

# Active Edge Active Trim



 **BIESSEARTECH**  
EASY TECH

# Active Edge 120

Semi-automatic edgebanding machine  
Plaqueuse de chant semi-automatique  
Formteil Kantenanleimmaschine



Active Edge 120 is the new Biesseartech machine for edgebanding straight and shaped panels.

Active Edge 120 est la nouvelle machine Biesseartech pour le placage de panneaux droits et façonnés.

Active Edge 120 die neue Kantenanleimmaschine von Biesseartech zum bearbeiten von geschwungenen und geraden Werkstücken.

# Active Edge 120

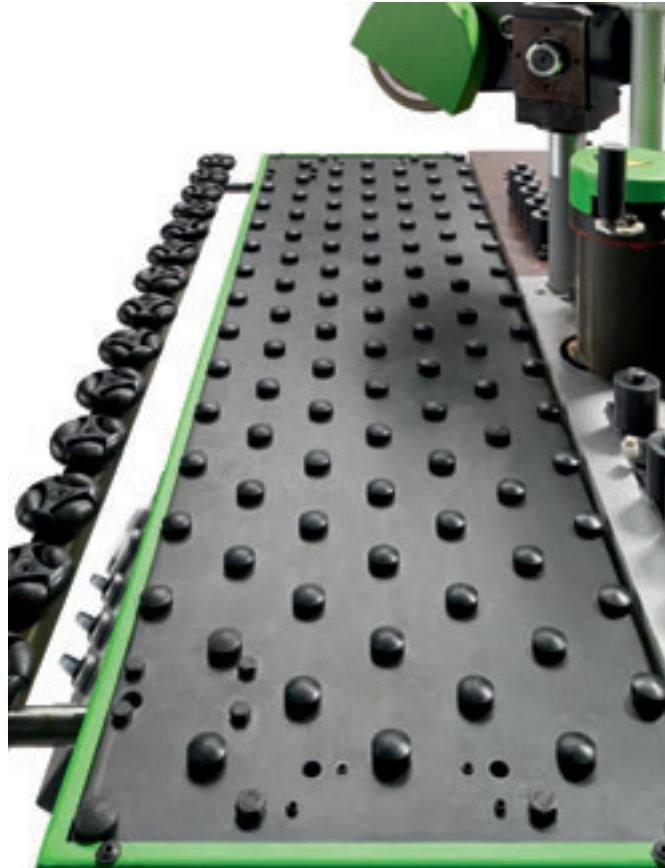
When quality becomes standard  
Quand la qualité devient standard  
Wenn Qualität zum Standard wird



PLC control system

Système de contrôle PLC

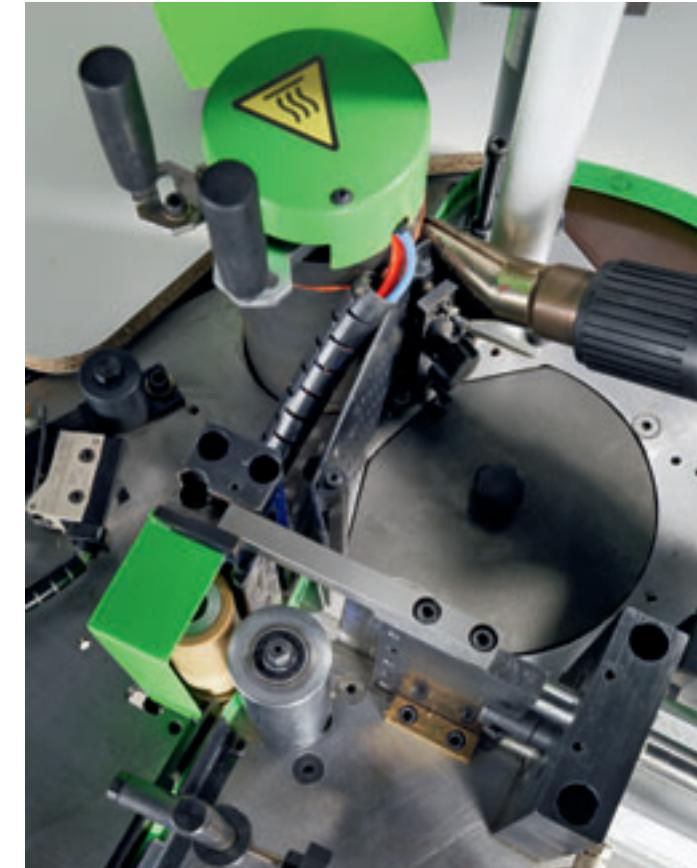
PLC Steuerung



Matrix working table

Plan de travail matrix

Arbeitstisch matrix



Guillotine for edges up to 3 mm

Cisaille pour chants jusqu'à 3 mm

Kappmesser für Kanten bis zu 3 mm

# Active Edge 120

The best solution for every exigence

La meilleure solution pour chaque besoin

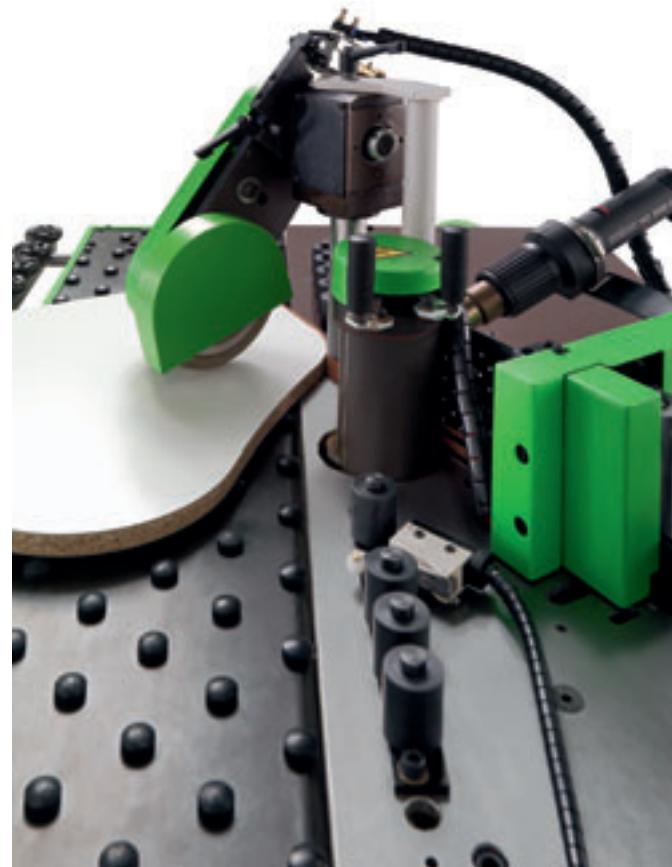
Die beste Lösung für jede Anwendung



End-trimming unit (opt.)

Groupe coup à bout (opt.)

Kappaggregat (opt.)



Motorized feeder (opt.)

Entraînement motorisé (opt.)

Motorisierter Mitnehmer (opt.)



Tilttable working table (opt.)

Table de travail inclinable (opt.)

Neigbarer Arbeitstisch (opt.)

# Active Trim 120

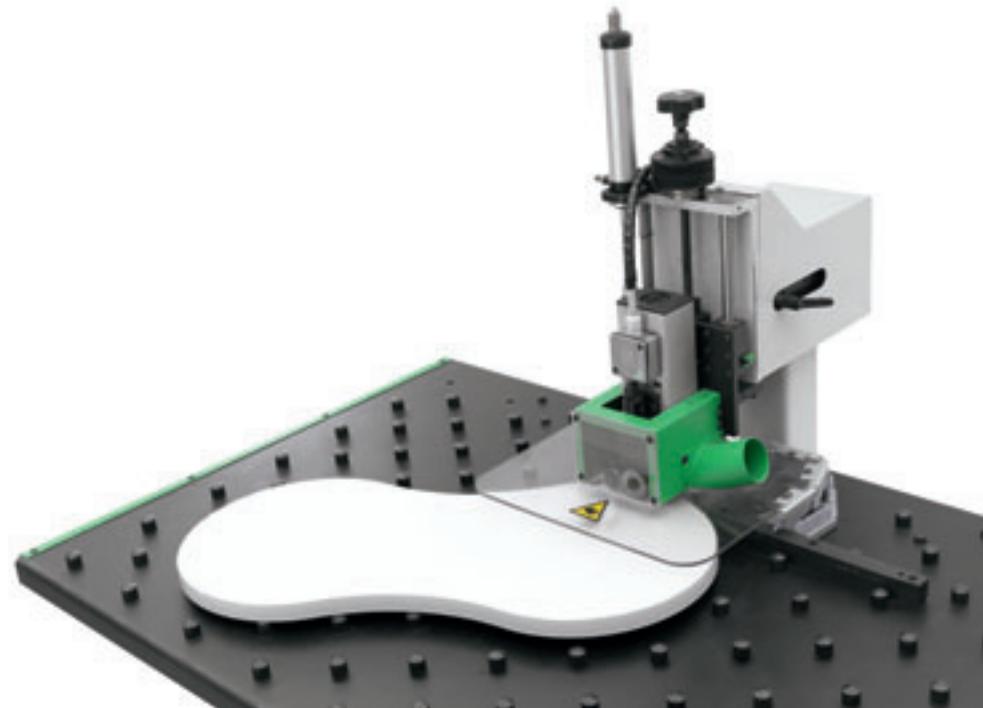
Semi-automatic edge-trimming machine  
Affleureuse semi-automatique  
Formteil Bündigfrässaggregat



Active Trim 120 performs the edge trimming applied on straight and shaped panels. Extremely easy to use, it ensures a precise and accurate trimming.

Active Trim 120 effectue l'affleurement appliqu  sur les panneaux droits et fa onn s. Extr mement facile   utiliser, assure un affleurement pr cise et exacte.

Active Trim 120 fr st Kanten an geraden und geschwungenen Bauteilen b ndig. Dabei ist sie sehr einfach in der Handhabung und garantiert ein pr zises und hochwertiges finish.



# Active Edge - Active Trim

## Technical data

### Données techniques

### Technische Daten

#### ACTIVE EDGE 120

|                 |                                  |                         |       |                |        |          |
|-----------------|----------------------------------|-------------------------|-------|----------------|--------|----------|
| Panel thickness | <i>Epaisseur panneau</i>         | Kantenhöhe              | mm    | 10÷120         | inch   | 0,4÷4,7  |
| Edge thickness  | <i>Epaisseur chant</i>           | Kantenstärke            | mm    | 0,4÷3          | inch   | 0,01÷0,1 |
| Minimun radius  | <i>Rayon intérieur min</i>       | Min. Kurvenradius       | mm    | 25             | inch   | 1        |
| Feed speed      | <i>Vitesse d'avancement</i>      | Vorschubgeschwindigkeit | m/min | 2÷12           | Ft/min | 6,6÷39,4 |
| Installed power | <i>Puissance totale absorbée</i> | Motorleistung           | Kw    | Max 7          | HP     | Max 9,5  |
| Compressed air  | <i>Air comprimé</i>              | Luftdruck               | Bar   | 7              | Bar    | 7        |
| Dimensions      | <i>Dimensions</i>                | Abmessungen             | mm    | 2230x1450x1250 | inch   | 88x57x49 |
| Weight          | <i>Poids</i>                     | Gewicht                 | Kg    | 340            | Lbs    | 750      |

|  |           |
|--|-----------|
| Surface sound pressure level during machining in A (LpfA)                |           |
| Niveau de pression sonore de surface au cours d'un façonnage en A (LpfA) | dB(A) 84  |
| Oberflächlich Schalldruckpegel während der Arbeit A (LpfA)               |           |
| Sound power level during machining in A (LwA)                            |           |
| Niveau de puissance sonore en usinage A (LwA)                            | dB(A) 105 |
| Schalleistungspegel während der Arbeit A (LwA)                           |           |
| Measurement uncertainty K  |           |
| <i>Incertitude de mesure K</i>   | dB(A) 4   |
| Messunsicherheit K   |           |

#### ACTIVE TRIM 120

|                 |                                  |                   |     |                |      |          |
|-----------------|----------------------------------|-------------------|-----|----------------|------|----------|
| Panel thickness | <i>Epaisseur panneau</i>         | Kantenhöhe        | mm  | 12÷120         | inch | 0,5÷4,7  |
| Edge thickness  | <i>Epaisseur chant</i>           | Kantenstärke      | mm  | 0,4÷3          | inch | 0,01÷0,1 |
| Minimun radius  | <i>Rayon intérieur min</i>       | Min. Kurvenradius | mm  | 30             | inch | 1,2      |
| Installed power | <i>Puissance totale absorbée</i> | Motorleistung     | Kw  | Max 1,5        | HP   | Max 2    |
| Compressed air  | <i>Air comprimé</i>              | Luftdruck         | Bar | 7              | Bar  | 7        |
| Dimensions      | <i>Dimensions</i>                | Abmessungen       | mm  | 1300x1100x1550 | inch | 51x43x61 |
| Weight          | <i>Poids</i>                     | Gewicht           | Kg  | 210            | Lbs  | 463      |

|  |           |
|--|-----------|
| Surface sound pressure level during machining in A (LpfA)                |           |
| Niveau de pression sonore de surface au cours d'un façonnage en A (LpfA) | dB(A) 83  |
| Oberflächlich Schalldruckpegel während der Arbeit A (LpfA)               |           |
| Sound power level during machining in A (LwA)                            |           |
| Niveau de puissance sonore en usinage A (LwA)                            | dB(A) 104 |
| Schalleistungspegel während der Arbeit A (LwA)                           |           |
| Measurement uncertainty K  |           |
| <i>Incertitude de mesure K</i>   | dB(A) 4   |
| Messunsicherheit K   |           |

Tests were carried out in accordance with Regulations UNI EN 1218-4:2009, UNI EN ISO 3746: 2009 (sound pressure) and UNI EN ISO 11202: 2009 (sound pressure in the operator's working position) with run of panels. The noise levels given here are emission levels and do not necessarily represent safe working levels. Although there is a relationship between output levels and exposure levels, the output levels cannot be reliably used to determine whether additional precautions are necessary or not. The factors determining the noise levels to which the operative personnel is exposed, include the length of exposure, the characteristics of the work area, as well as other sources of dust and noise (i.e. the number of machines and processes concurrently operating in the vicinity), etc. In any case, the information supplied will help the user of the machine to better assess the danger and the risks involved.

*Le relevé a été effectué dans le respect des normes UNI EN 1218-4:2009, UNI EN ISO 3746: 2009 (puissance sonore) et UNI EN ISO 11202: 2009 (pression sonore position opérateur) avec le passage des panneaux. Les valeurs sonores indiquées sont des niveaux d'émission et elles ne représentent pas forcément des niveaux de travail sûrs. Il existe toutefois une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition: elle ne peut cependant être utilisée de manière fiable pour décider s'il faut ou non prendre des précautions supplémentaires. Les facteurs qui déterminent le niveau d'exposition auquel est soumis le personnel opérant sur cette machine comprennent la durée de l'exposition, les caractéristiques du lieu de travail, d'autres sources de poussières et de bruit etc., c'est-à-dire le nombre de machines et les autres processus adjacents. Dans tous les cas, ces informations permettront à l'utilisateur de la machine d'effectuer une meilleure évaluation du danger ainsi que des risques encourus*

The measurement was carried out in accordance with the regulations UNI EN 1218-4:2009, UNI EN ISO 3746: 2009 (sound pressure) and UNI EN ISO 11202: 2009 (sound pressure at the operator's working position) with the panels running. The noise levels given here are emission levels and do not necessarily represent safe working conditions. Although there is a relationship between output levels and exposure levels, the output levels cannot be reliably used to determine whether additional safety measures are necessary or not. The factors determining the noise levels to which the operator is exposed, include the duration of exposure, the characteristics of the work area, as well as other sources of dust and noise (i.e. the number of machines and processes running simultaneously in the vicinity), etc. In any case, the information provided will help the user of the machine to better assess the danger and the risks involved.

# BiesseArtech

A complete range of Easy Tech solutions

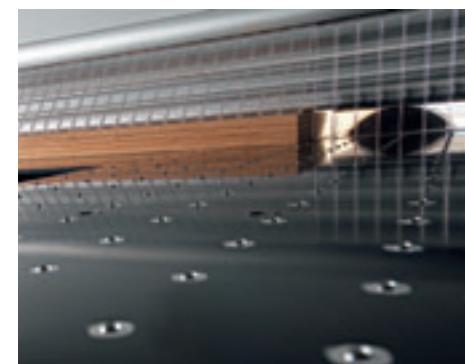
Une gamme complète de solutions "Easy Tech"

Eine komplette Auswahl von einfachen technischen Lösungen

BIESSEARTECH is a brand of the Biesse Group's Wood Division specialized in the production of wood working machines mainly destined for small and medium-sized companies. BIESSEARTECH is therefore addressed to a specific marketplace and it speaks its same language, well knowing its work needs, problems and procedures. A wide range of new generation machine tools has been devised by the will-power of the Biesse Group – always attentive to the market's demands – in order to offer also to small-sized companies the access to advanced machinery that combine reliability, high level performances and an extreme user-friendliness. The long-standing experience, service and wide-spread distribution network of Biesse Wood Division make BIESSEARTECH a solid brand and a profitable business investment. While maintaining the same quality standard of Biesse technology, the BIESSEARTECH line is destined to revolutionize the small and medium-sized company's output times and phases by offering an innovative technical and logistic support, and this thanks to its highly customized service. State-of-the-art solutions yet user-friendly...Easy Tech.

BIESSEARTECH est une marque de la division bois du Groupe Biesse, spécialisée dans la production de machines à bois pour les pme et pmci. BIESSEARTECH s'adresse donc à un secteur particulier du marché, connaissant bien ses exigences, ses problèmes et ses processus de production. Le Groupe Biesse, toujours à l'écoute des exigences du marché et voulant permettre aux pme et pmci d'accéder à des machines offrant fiabilité, hauts niveaux de prestations et simplicité d'utilisation, a créé une nouvelle gamme de machines. Sa grande expérience, son service après-vente et son réseau de distribution font de BIESSEARTECH une marque fiable garantissant la somme investie. Tout en gardant intacts les standards de qualité de la technologie Biesse, la ligne BIESSEARTECH révolutionne les temps et phases de production des pme et pmci, en offrant un support technique et logistique innovateur car personnalisé. Solutions d'avant-garde + utilisation simple = Easy Tech.

BIESSEARTECH ist ein Bereich der Wood Division der Gruppe Biesse, spezialisiert in der Konstruktion von Maschinen zur Holzbearbeitung, die vorwiegend für Klein- und mittelständischen Betriebe bestimmt sind. BIESSEARTECH wendet sich daher an ein ganz spezifisches Marktsegment, spricht dieselbes Sprache, kennt Anforderungen, Problematik und Arbeitsverfahren. Nach dem Willen der Gruppe Biesse, die immer auf die Marktanforderungen aufmerksam ist und auch den kleinen Betrieben den Zugang zu Maschinen auf dem letzten Stand der Technik verschaffen möchte, die Zuverlässigkeit, hohen Leistungsniveau für den Kunden und eine äußerst einfache Verwendung vereinen, entsteht eine umfangreiche Palette von Werkzeugmaschinen von neuer Generation. Die umfangreiche Erfahrung, der Service und das engmaschige Vertriebsnetz von Biesse Wood Division machen aus BIESSEARTECH ein sicheres Markenzeichen und eine vorteilhafte Betriebsinvestition. Durch die Aufrechterhaltung der Qualitätsstandards der Biesse-Technologie ist die Linie BIESSEARTECH vorbestimmt die Produktionsphasen und -zeiten von Klein- und mittelständischen Betrieben zu revolutionieren, indem eine innovative technische und logistische Unterstützung aufgrund der äußerst kundenspezifischen Ausfertigung geboten wird. Lösungen auf dem letzten Stand der Technik, aber von einfacher Anwendung...Easy Tech.



**www.biesse.com**

**BIESSE BRIANZA**  
Seregno (Monza Brianza)  
Tel. +39 0362 27531\_Fax +39 0362 221599  
[biessebrianza@biesse.it](mailto:biessebrianza@biesse.it) - [www.biesse.com](http://www.biesse.com)

**BIESSE TRIVENETO**  
Codogné (Treviso)  
Tel. +39 0438 793711\_Fax +39 0438 795722  
[ufficio.commerciale@biessetriveneto.it](mailto:ufficio.commerciale@biessetriveneto.it) - [www.biesse.com](http://www.biesse.com)

**BIESSE DEUTSCHLAND GMBH**  
Elchingen  
Tel. +49 (0)7308 96060\_Fax +49 (0)7308 960666  
Loehne  
Tel. +49 (0)5731 744870\_Fax +49 (0)5731 744 8711  
[info@biesse.de](mailto:info@biesse.de)

**BIESSE FRANCE**  
Brignais  
Tel. +33 (0)4 78 96 73 29\_Fax +33 (0)4 78 96 73 30  
[commercial@biessefrance.fr](mailto:commercial@biessefrance.fr) - [www.biessefrance.fr](http://www.biessefrance.fr)

**BIESSE IBERICA WOODWORKING MACHINERY SL**  
L'Hospitalet de Llobregat, Barcelona  
Tel. +34 (0)93 2631000\_Fax +34 (0)93 2633802  
[biesse@biesse.es](mailto:biesse@biesse.es) - [www.biesse.es](http://www.biesse.es)

**BIESSE GROUP UK LTD.**  
Daventry, Northants  
Tel. +44 1327 300366\_Fax +44 1327 705150  
[info@bisse.co.uk](mailto:info@bisse.co.uk) - [www.biesse.co.uk](http://www.biesse.co.uk)

**BIESSE SCANDINAVIA**  
Representative Office of Biesse S.p.A.  
Jönköping, Sweden  
Tel. +46 (0)36 150380\_Fax +46 (0)36 150380  
[biesse.scandinavia@telia.com](mailto:biesse.scandinavia@telia.com)  
Service:  
Tel. +46 (0)471 25170\_Fax +46 (0)471 25107  
[biesse.scandinavia@jonstenberg.se](mailto:biesse.scandinavia@jonstenberg.se)

**BIESSE AMERICA**  
Charlotte, North Carolina  
Tel. +1 704 357 3131 - 877 8 BIESSE  
Fax +1 704 357 3130  
[sales@bisseamerica.com](mailto:sales@bisseamerica.com)  
[www.bisseamerica.com](http://www.bisseamerica.com)

**BIESSE ASIA PTE. LTD.**  
Singapore  
Tel. +65 6368 2632\_Fax +65 6368 1969  
[mail@bisse-asia.com.sg](mailto:mail@bisse-asia.com.sg)

**BIESSE CANADA**  
Head Quarter & Showroom: Mirabel, QC  
Sales Office & Showroom: Toronto, ON  
Tel. +1 (800) 598 3202  
Fax (450) 437 2859  
Showroom:  
Vancouver, BC  
[sales@biessecanada.com](mailto:sales@biessecanada.com)  
[www.biessecanada.com](http://www.biessecanada.com)

**BIESSE INDONESIA**  
Representative office of Biesse Asia Pte. Ltd.  
Jakarta  
Tel. +62 21 53150568\_Fax +62 21 53150572  
[biesse@indo.net.id](mailto:biesse@indo.net.id)

**BIESSE MALAYSIA**  
Representative office of Biesse Asia Pte. Ltd.  
Selangor  
Tel. +60 3 61401556\_Fax +60 3 61402556  
[biesse@streamyx.com](mailto:biesse@streamyx.com)

**BIESSE TRADING (SHANGHAI) CO. LTD.**  
Subsidiary Office of Biesse Asia Pte. Ltd.  
Shanghai, China  
Tel. +86 21 5767 0387\_Fax +86 21 5767 0391  
[mail@bisse-china.com.cn](mailto:mail@bisse-china.com.cn)

**BIESSE RUSSIA**  
Representative Office of Biesse S.p.A.  
Moscow  
Tel. +7 495 9565661\_Fax +7 495 6623662  
[sales@bisse.ru](mailto:sales@bisse.ru) - [www.biesse.ru](http://www.biesse.ru)

**BIESSE UKRAINE**  
Representative Office of Biesse S.p.A.  
Kiev  
Tel. +38 (0)44 5016370\_Fax +38 (0)44 5016371

**BIESSE SCHWEIZ GMBH**  
Kriens  
Tel. +41 (0)41 3990909\_Fax +41 (0)41 399 09 18  
[info@bisse.ch](mailto:info@bisse.ch) - [www.biesse.ch](http://www.biesse.ch)

**BIESSE MIDDLE EAST**  
Jebel Ali, Dubai, UAE  
Tel. +971 48137840\_Fax +971 48137814  
[biessemiddleeast@bisse.it](mailto:biessemiddleeast@bisse.it)  
[www.biesse.com](http://www.biesse.com)

**BIESSE GROUP NEW ZEALAND PTY LTD.**  
Auckland  
Tel. +64 (0)9 820 0534\_Fax +64 (0)9 820 0968  
[sales@bissennewzealand.co.nz](mailto:sales@bissennewzealand.co.nz)

**Biesse S.p.A.**  
Via della Meccanica, 16 61122 Pesaro - Italy  
Tel. +39.0721.439100\_Fax +39.0721.439150  
[biesse.sales@bisse.com](mailto:biesse.sales@bisse.com)



Biesse in the World

**BIESSE GROUP AUSTRALIA PTY LTD.**  
Sydney, New South Wales  
Tel. +61 (0)2 9609 5355\_Fax +61 (0)2 9609 4291  
[nsw@bisseaustralia.com.au](mailto:nsw@bisseaustralia.com.au)  
[www.bisseaustralia.com.au](http://www.bisseaustralia.com.au)  
Melbourne, Victoria  
Tel. +61 (0)3 9314 8411\_Fax +61 (0)3 9314 8511  
[vic@bisseaustralia.com.au](mailto:vic@bisseaustralia.com.au)  
Brisbane, Queensland  
Tel. +61 (0)7 3622 4111\_Fax +61 (0)7 3622 4112  
[qld@bisseaustralia.com.au](mailto:qld@bisseaustralia.com.au)  
Adelaide, South Australia  
Tel. +61 (0)8 8297 3622\_Fax +61 (0)8 8297 3122  
[sa@bisseaustralia.com.au](mailto:sa@bisseaustralia.com.au)  
Perth, Western Australia  
Tel. +61 (0)8 9303 4611\_Fax +61 (0)8 9303 4622  
[wa@bisseaustralia.com.au](mailto:wa@bisseaustralia.com.au)

**BIESSE MANUFACTURING COMPANY PVT LTD.**  
Head office  
Bangalore, India  
Tel. +91 80 22189801/2/3/4\_Fax +91 80 22189810  
[sales@bissemanufg.com](mailto:sales@bissemanufg.com)  
[www.bissemanufg.com](http://www.bissemanufg.com)  
Mumbai, India  
Tel. +91 22 2802622\_Fax +91 22 28701417  
Noida, Uttar Pradesh, India  
Tel. +91 120 428 0661/2\_Fax +91 120 428 0663  
Hyderabad, India  
Tel. +91 9611196938  
Chennai, India  
Tel. +91 9176666485

The proposed images and technical data are only indicative. The illustrated machines may be equipped with optional devices. Biesse Spa reserves the right to carry out modifications to its products and documentation without prior notice.

*Les données techniques et les illustrations n'engagent pas la responsabilité de Biesse Spa.  
Certaines photos peuvent montrer des machines avec options. Biesse Spa se réserve le droit de les modifier sans avis préalable.*

Die Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen komplett mit Optionen zeigen.  
Biesse behält sich das Recht vor, Änderungen an den Produkten und Unterlagen ohne Ankündigung vorzunehmen.

**BIESSE ARTECH**  
EASY TECH