

Akron 400

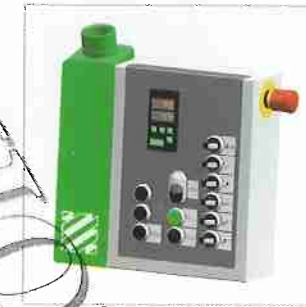
Simplicité d'utilisation et excellent résultat
Facilidad de uso, certeza del resultado



Akron 420A R

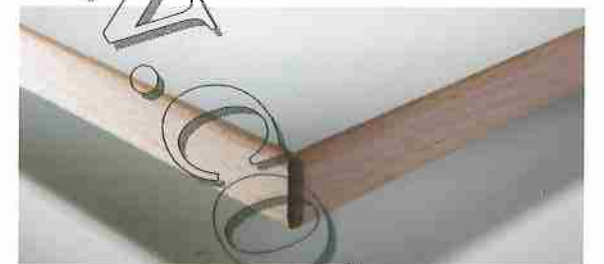
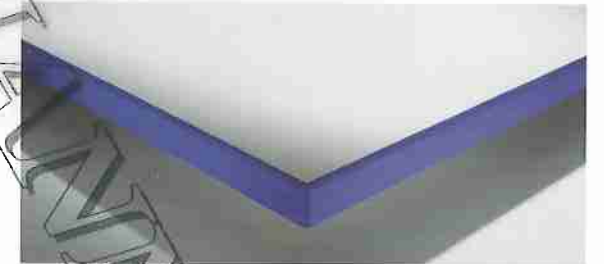
Akron 400 est une ligne de plaqueuses de chants compactes très éclectiques. Des solutions technologiques innovatives, des groupes opérateurs fonctionnels et des caractéristiques constructives solides garantissent une grande qualité de finition et une grande fiabilité dans n'importe quelles conditions d'utilisation. Akron 420-425 sont disponibles avec contrôle à relais ou à CN touch screen.

Akron 400 es una línea de chapeadoras que se caracterizan por una elevada versatilidad de las aplicaciones y el uso. Soluciones tecnológicas innovadoras, grupos operadores funcionales y características de construcción de gran solidez garantizan una elevada calidad de acabado y gran fiabilidad en cualquier condición de uso. Akron 420-425 son disponibles con control a relé o a CN touch screen.



Système de contrôle à relé avec tableau de commande orientable en position ergonomique.

Sistema de control a relé con cuadro de mandos orientables en posición ergonómica.



Akron 400

La technologie au service de la qualité
Tecnología al servicio de la calidad



Akron 440A X

Le matériel fournit en standard comprend:

- Indicateurs numériques pour les réglages principaux
- Guide latéral de support pièce
- Porte-rouleau de grand diamètre
- Cisaille pour chant en bobines d'une épaisseur max. de 3 mm
- Cabine de protection intégrale
- Canal d'aspiration centralisé
- Déclenchement rapide du groupe bac à colle

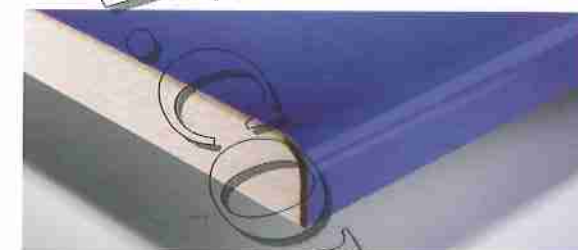
La dotación estándar incluye además:

- Indicadores numéricos en las principales regulaciones
- Guía lateral de soporte de los paneles
- Portarrollos de gran diámetro
- Cizalla para canto en rollo de hasta 3 mm
- Cabina de protección integral
- Canal de aspiración centralizado
- Desenganche rápido del grupo contenedor de cola



Contrôle Numérique TS06 avec écran LCD graphique couleurs de 6" touch screen. Il est possible, sur demande, de monter sur la machine Akron 400 TS10 de 10".

Control Numérico TS06 con display gráfico en colores de 6" touch screen. Bajo pedido es posible dotar Akron 400 con TS10 de 10".



Akron 400

Groupes opérateurs éclectiques

Grupos operadores con gran versatilidad de empleo



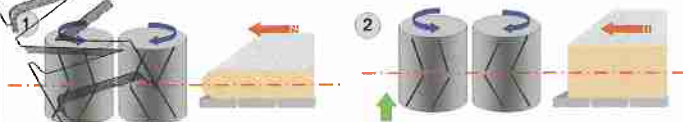
Groupe meuleur FI-502

Meule le panneau à l'aide de fraises de grand diamètre montées sur 2 moteurs indépendants à haute fréquence de 1,8 kW chacun. Le meulage maintient la géométrie originale de la pièce grâce aux copieurs. La finition est précise et constante grâce aux coulissements sur guides.

Grupo rectificador FI-502

Ejecuta la rectificación del panel con fresas de gran diámetro montadas en 2 motores independientes de elevada frecuencia de 1,8 kW cada uno. La rectificación del panel mantiene la geometría original gracias a los copiadores, el acabado es preciso y constante en el tiempo gracias a los desplazamientos sobre guías.

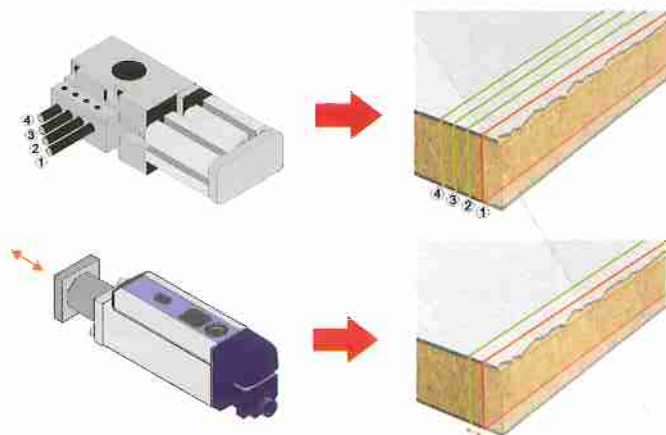
Optionnel - Opcional



Le dispositif auto-set (opt.) garantit un positionnement optimal de la fraise en fonction de l'épaisseur de la pièce en usinage.

El dispositivo auto-set (opt.) asegura el posicionamiento ideal de la fresa según el espesor de la pieza que se está trabajando

Optionnelles - Opcionales



Kit pour guide à l'entrée réglable, commandé par CNC avec:

Kit para Guía a la entrada, regulable, gestionada por CNC con:

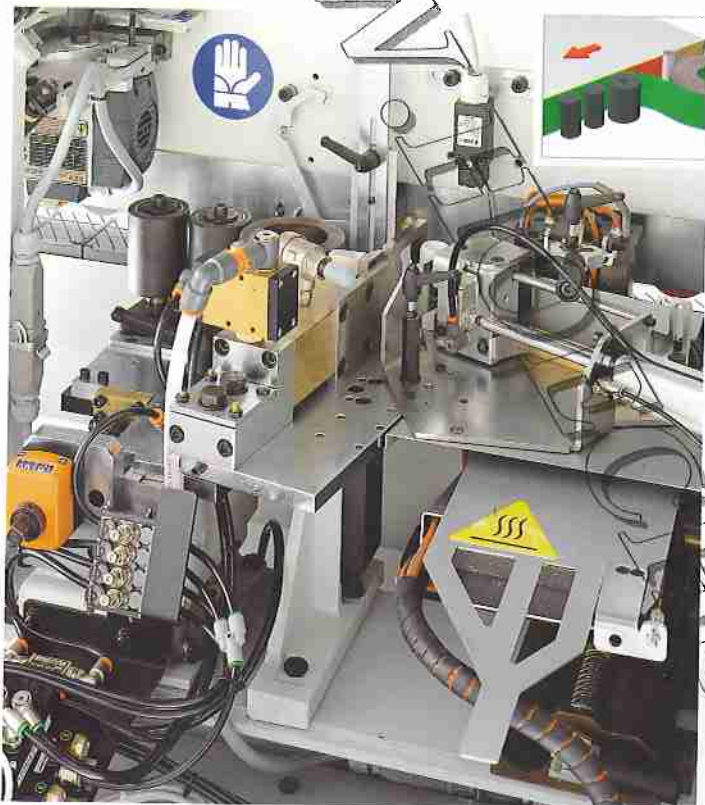
REVOLVER à 4 positions

REVOLVER de 4 posiciones

AXES A CN

EJES A CONTROL NUMERICO



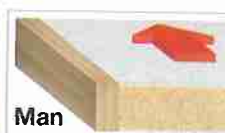
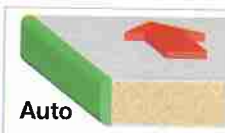


Groupe d'encollage VC-511-R

Encollage parfait grâce au contrôle différencié de la température entre bac colle et rouleau encolleur. Dispositif de sécurité automatique pour éviter une surchauffe en cas d'inutilisation temporaire. Entretien simple et rapide grâce au revêtement en téflon. Cisaille pour chants en bobine de 3 mm.

Grupo de encolado VC-511-R

Encolado ideal gracias al control de la temperatura diferenciado entre el estanque de cola y el rodillo encolador. Dispositivo de stand-by automático que evita el sobrecalentamiento en caso de desuso temporal. Mantenimiento fácil y rápido gracias al revestimiento interno de teflón. Cizalla para bordes en rollos de 3 mm.

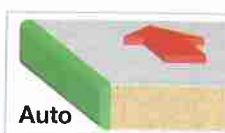
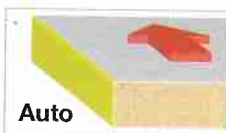


Groupe d'encollage VC-511

Chargement automatique de tous les chants en bobines et bandes (rouleaux de chargement interchangeables). Pression du chant plaqué à l'aide de 3 rouleaux de pression à commande pneumatique (dont 1 rouleau motorisé à embrayage). Sur demande ils sont disponibles des automatismes pour le change rapide de travail en fonction du chant utilisé.

Grupo de encolado VC-511

Carga automática de todos los cantos en rollo y tiras (rodillos de carga intercambiables). Prensado del borde aplicado con 3 rodillos de presión con mando neumático (de los cuales 1 motorizado por rozamiento). Bajo pedido son disponibles automatismos para el cambio rápido de trabajo en función del canto utilizado..



Akron 400

Groupes opérateurs éclectiques

Grupos operadores con gran versatilidad de empleo



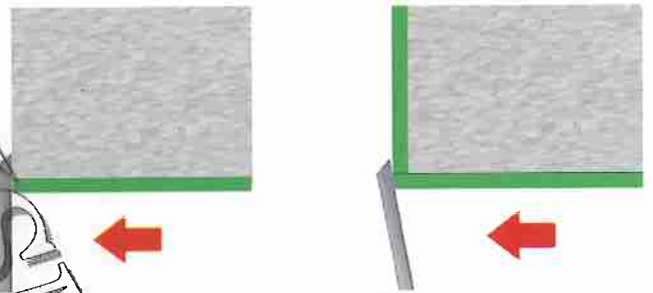
Coupe en bout IN-501V

Le groupe est inclinable (de 0 à 15 degrés) manuellement ou, sur demande, par tableau de commande. Deux moteurs (de 0.5 kW chacun) indépendants et à haute fréquence.

Retestador IN-501V

El grupo es inclinable (de 0 a 15 grados) manualmente o, a pedido, desde el tablero de mandos. Dos motores (0.5 kW cada uno) independientes y de alta frecuencia.

Optionnel - Opciona



Inclinaison pneumatique avec présélection par tableau de commande de l'angle de coupe entre 0 et 15 degrés.

La inclinación neumática con preselección para cuadro de mandos del ángulo de corte entre 0 y 15 grados.



Groupe affleur superpose RS-502

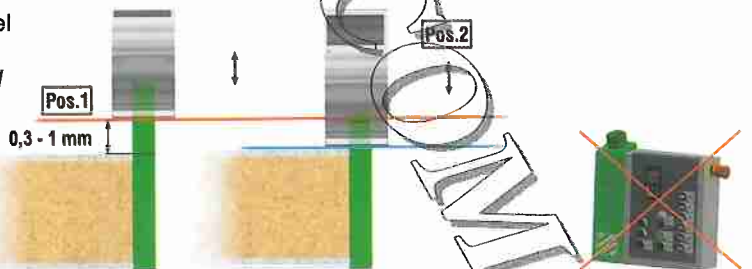
Robuste et déjà réglé afin de pouvoir être utilisé de manière flexible. Deux moteurs (de 0,65 kW chacun) indépendants et à haute fréquence. Avec copieurs verticaux pivotants.

Grupo perfilador superpuesto RS-502

Robusto y dotado de todas las regulaciones para ser utilizado con la máxima flexibilidad. Dos motores (0,65 kW cada uno) independientes y de alta frecuencia. Con copidores verticales giratorios.

Optionnel

Opcional



DUO-Systeme: commande pneumatique du CNC pour effectuer 2 type de l'affleurage différents.

DÚO-SYSTEM: mando neumático por CNC para efectuar el desbarbado con 2 diferentes arranques.



Chanfreineuse inclinable RI-501

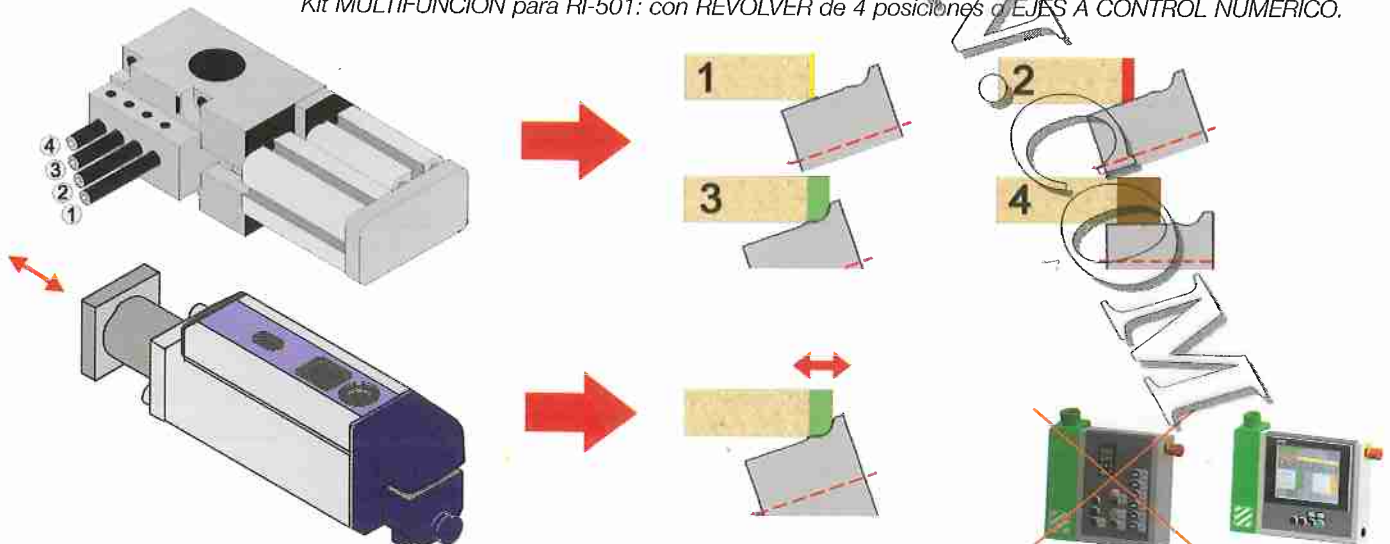
Deux moteurs à haute fréquence (de 0,65 kW chacun) indépendants et inclinables de 0 à 25 degrés. Sur demande Fast à 2 positions pour rapide changement de placage (ex. 0,4/2 mm et vice versa).

Tilting top and bottom trimming unit RI-501

Dos motores de elevada frecuencia (0.65 kW cada uno) independientes, inclinables de 0 a 25 grados. Sobre pedido Fast de 2 posiciones para el cambio rapido de elaboración (ej. 0,4/2 mm y viceversa).

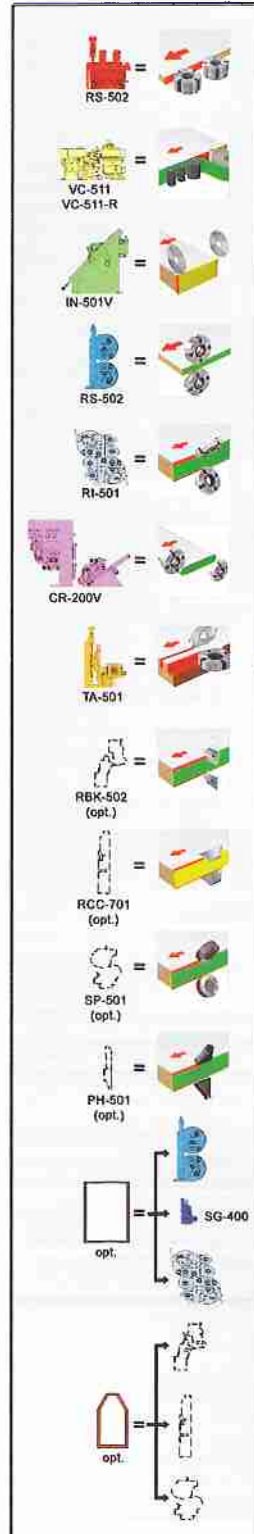
Optionnelles - Opcionales Kit MULTIFONCTIONNEL pour RI-501: avec REVOLVER à 4 positions ou AXES A CN.

Kit MULTIFUNCIÓN para RI-501: con REVOLVER de 4 posiciones o EJES A CONTROL NUMERICO.



Akron 400

Multiples composicions disponibles
 Muchas composiciones para escoger





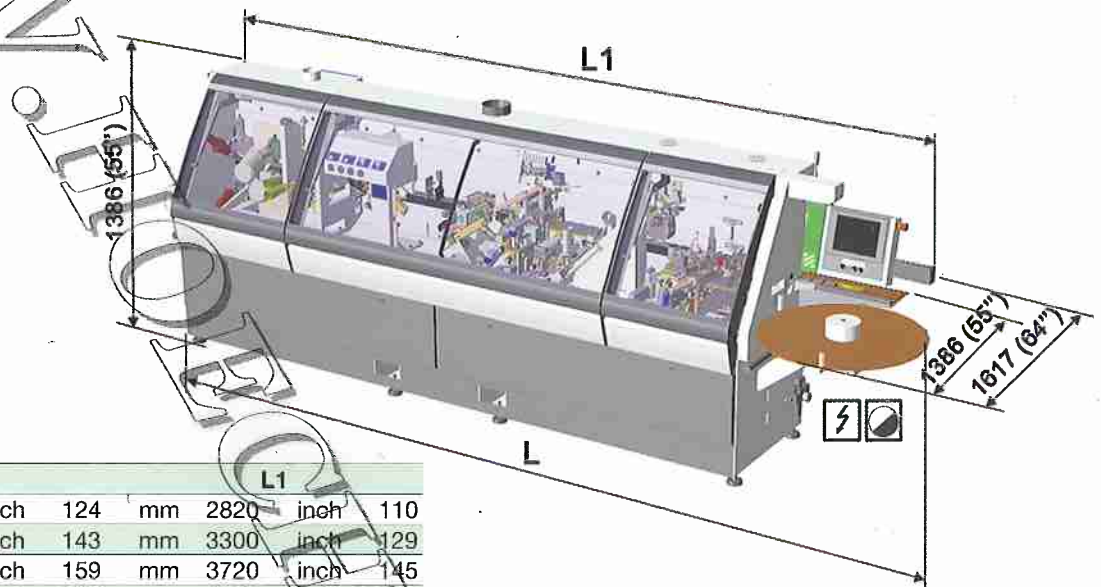
420A N	425A T	430A T	435A K	440A X	
420B N	425B T	430B N	435B T	440B K	445B X
		430C N	435C T	440C K	445C X
		430D K	435D X		
420A R	425A R	430E K	435E K	440E X	
430F N	435F T	445F K			

WWW.SMAUNN.COM

Akron 400

Informations techniques Informaciones técnicas

-  Raccordement électrique
Conexión eléctrica
-  Raccordement pneumatique
Conexión neumática



	L				L1			
Akron 420	mm	3184	inch	124	mm	2820	inch	110
Akron 425	mm	3664	inch	143	mm	3300	inch	129
Akron 430	mm	4084	inch	159	mm	3720	inch	145
Akron 435	mm	4694	inch	183	mm	4330	inch	169
Akron 440	mm	5144	inch	201	mm	4780	inch	186
Akron 445	mm	5574	inch	217	mm	5210	inch	203

Données Techniques / Datos técnicos

Hauteur pièce	Altura del panel	mm	10-60	inch	0.39-2.36
Max. hauteur pièce avec groupe arrondeur (en fonction des profils)	Max. altura del panel con redondeador (según los perfiles)	mm	35-60	inch	1.4-2.36
Epaisseur chants en bobines	Espesor de los cantos en rollo	mm	0.4-3	inch	0.02-0.12
Epaisseur chants en bandes*	Espesor de los cantos en tiras*	mm	0.4-8	inch	0.02-0.31
Min. longueur pièce	Longitud mínima del panel	mm	140	inch	5.51
Min. largeur pièce (avec longueur de 140 mm)	Ancho mínimo del panel (con longitud de 140 mm)	mm	85	inch	3.35
Min. largeur pièce (avec longueur de 250 mm)	Ancho mínimo del panel (con longitud de 250 mm)	mm	50	inch	1.97
Vitesse d'avance chaîne	Velocidad de avance de la cadena	m/min	12	fpm	39
Prises aspiration centralisée	Conexiones aspiración centralizada	n°	1 Ø160/180 mm	no.	1 Ø6.30/7.09 inch
Prises aspiration pour encollage	Conexiones aspiración para encolado	n°	1 Ø80mm	no.	1 Ø3.15inch
Prises aspiration pour meulage	Conexiones aspiración para rectificador	n°	1 Ø80mm	no.	1 Ø3.15inch
Prises aspiration pour râcleur de chant (opt)	Conexiones aspiración para rascaborde (opt)	n°	1 Ø100mm	no.	1 Ø3.94inch
Prises aspiration pour râcleur de colle (opt)	Conexiones aspiración para Rascacola (opt)	n°	1 Ø80mm	no.	1 Ø3.15inch
Raccordement pneumatique	Conexión neumática	bar	7	bar	7
Tension électrique d'exercice	Tensión eléctrica de ejercicio	V/Hz	400/50	V/Hz	400/50
Tension électrique de contrôle	Tensión eléctrica de control	V DC	24 - CC	V DC	24 - CC
Inverseur statique de fréquence	Inverter estático de frecuencia	Hz	200	Hz	200
Capacité bac colle (env.)	Capacidad del estanque de cola (aprox.)	kg	2	kg	2
Temps de réchauffage à demi-charge (env.)	Tiempo de calentamiento a 1/2 carga (aprox.)	min	10	min	10

Les machines répondent aux normes CE dans les pays qui l'exigent.
Para los países donde se requiere, las máquinas están dotadas de acuerdo a las normas CE.

* en fonction des groupes choisis.
* en función de los grupos escogidos.