

Levia 135R

Calibratrici-levigatrici automatiche
Automatic calibrating-sanding machines



 **ARTECH**
by Biesse Wood Division

Levia 135R

Alte prestazioni ed elevata flessibilità per le aziende moderne
High performance and flexibility for modern day production needs

Le levigatrici Artech della serie Levia sono macchine appositamente studiate per offrire alle aziende artigiane l'accesso alle tecnologie di calibratura e levigatura automatica con risultati di elevata qualità.

Il progetto Regal si colloca al vertice della gamma Levia essendo in grado di offrire la massima affidabilità anche in presenza dei ritmi produttivi più intensi

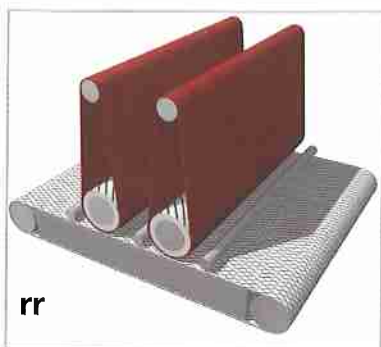
The Artech series wide belt sanders have been especially designed and engineered to offer small or medium size joineries an easy access to calibrating and sanding technologies with high quality results. Maximum reliability even under very intense working conditions place the Regal project at the highest level in the Levia range.



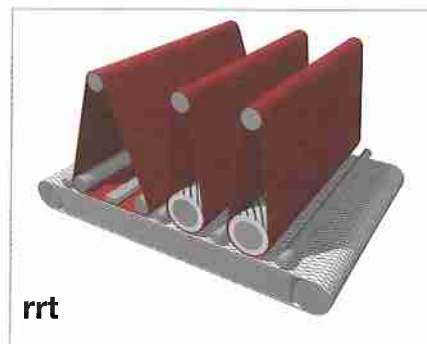
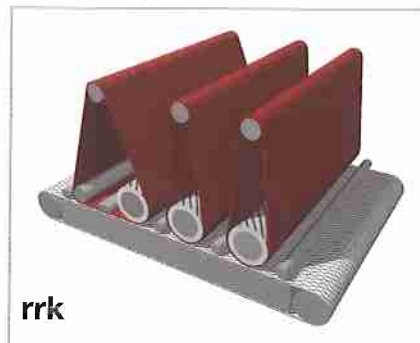
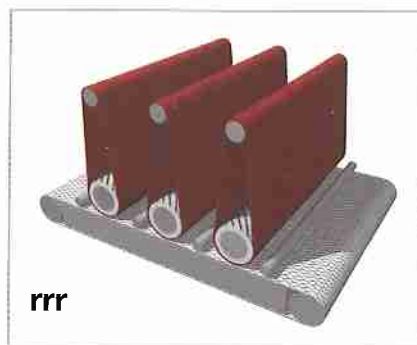
Levia 135R

Composizioni
Compositions

Levia 135R 2



Levia 135R 3



Levia 135R 2

Composizioni
Compositions



Comp. rt



Comp. rk

		1° gruppo 1 st unit	2° gruppo 2 nd unit
comp. rr	std	Ø190 mm	Ø260 mm
	opt	Ø260 mm	-
comp. rk	std	Ø190mm	Ø190mm + tampone intero Ø190mm + pad
	opt	-	Ø190mm + tampone sezionato Ø190mm + sectioned pad
comp. rt	std	Ø190mm	Ø190mm + tampone intero Ø190mm + pad
	opt	-	Ø190mm + tampone sezionato Ø190mm + sectioned pad

Levia 135R 3

Composizioni
Compositions



Comp. rrk



Comp. rrr

		1° gruppo 1 st unit	2° gruppo 2 nd unit	3° gruppo 3 rd unit
comp. rrr	std	Ø190 mm	Ø190 mm	Ø260 mm
	opt	-	Ø260 mm	Ø340 mm
comp. rrk	std	Ø190mm	Ø190mm	Ø190mm + tampone intero Ø190mm + pad
	opt	-	Ø260 mm	Ø190mm + tampone sezionato Ø190mm + sectioned pad
comp. rrt	std	Ø190mm	Ø190mm	Ø190mm + tampone intero Ø190mm + pad
	opt	-	Ø260 mm	Ø190mm + tampone sezionato Ø190mm + sectioned pad

Levia 135R

Praticità d'uso e flessibilità per ogni esigenza di lavorazione
User-friendliness and flexibility for every working need



Posizionatore automatico del piano

Misura lo spessore del pannello e ne pre-imposta l'asportazione. Grazie alla combinazione micro/sensore facilita l'operazione in presenza di pannelli di grandi dimensioni permettendo un uso agevole da parte dell'operatore.

Automatic table positioner

Measures the panel thickness and pre-sets the amount of material to be removed. A combination of microswitch / sensor, facilitates operation in the presence of large size panels, making it easy for the operator to use.



Inclusione/esclusione pneumatica dei gruppi operatori

Tramite selettori posti sul quadro comandi è possibile selezionare in maniera semplice e veloce quali gruppi operatori inserire in lavorazione.

Pneumatic On/Off on operating units

Through selectors included in the control board it is possible to select in a simple and easy way the operating units to be inserted in the work cycle.

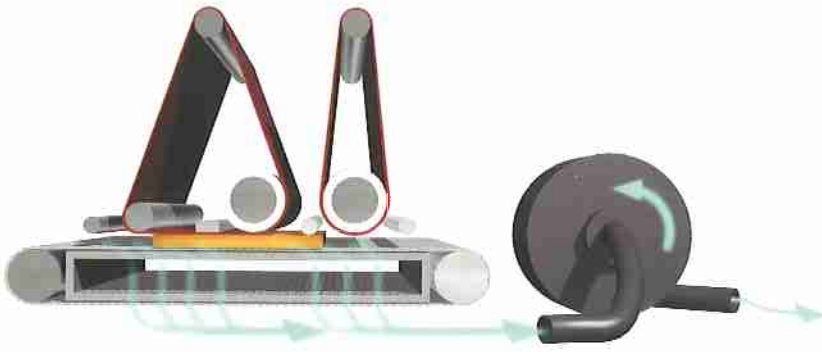


Pressori a scarpe

Garantiscono un traino efficace in presenza di forti asportazioni e nelle lavorazioni di pezzi corti.

Pressure shoes

They grant an effective tracking system when removing great amounts of material and during short piece processing.

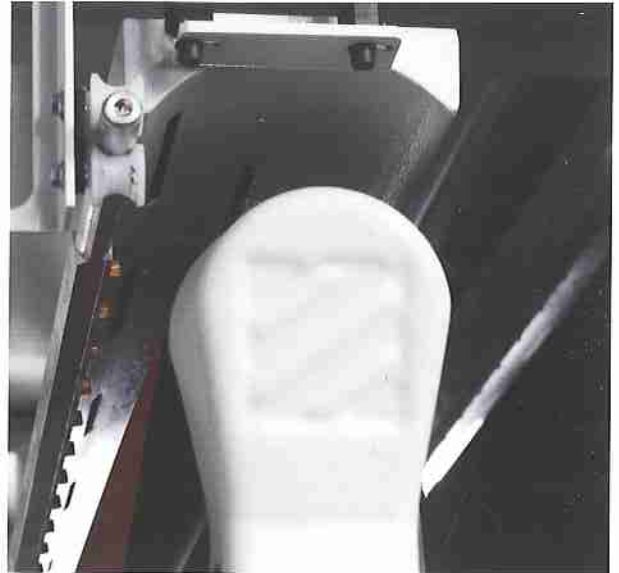


Piano a depressione

Aumenta notevolmente l'aderenza del pannello sul tappeto, permettendo la lavorazione di pezzi corti e scivolosi.

Vacuum table

Considerably increases adhesion of the panel to the belt, allowing short, slippery pieces to be machined.



Soffiatore oscillanti

Puliscono il nastro abrasivo dalle polveri di lavorazione aumentandone l'efficienza e la durata e, grazie al dispositivo di temporizzazione e alla cappa d'aspirazione ad alta efficienza di cui sono dotati, mantengono bassi i consumi di aria compressa ed aspirata.

Oscillating blowers

They clean the sanding belt from machining waste thus increasing its efficiency and working life and, thanks to the temporizing device and highly efficient suction cups they are equipped with, they keep compressed and suction air consumption low.



Rullo pulitore

Dotato di rullo spazzola in tampico, posto in uscita al tappeto trasportatore, pulisce i pannelli dalle polveri di lavorazione.

Cleaning roller

Equipped with tampico-fibre brush, placed at feed belt outfeed, it cleans the panels from machining waste.



Rullo satinatore

Disponibile fisso oppure dotato di movimento oscillante è ideale per la finitura di pannelli verniciati. Grazie al suo utilizzo (successivo alla fase di levigatura) il pannello presenterà una superficie uniformemente levigata pronta per la fase finale di verniciatura.

Scotch brite roller

Fixed or oscillating scotch brite roller, ideal for the finishing of painted panels. Thanks to the use of this roller (after sanding) the panel will have an evenly finished surface ready for the final painting.

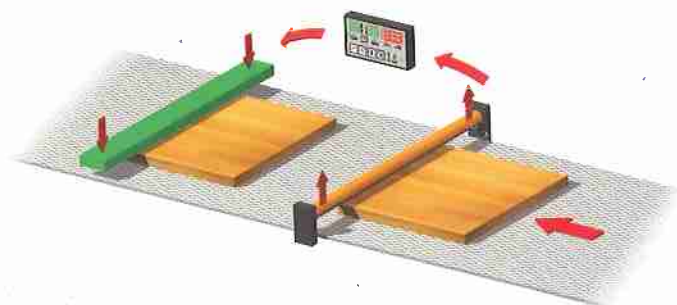
Levia 135R

I tamponi Levia per un'alta qualità di levigatura
Levia pads for high quality sanding



Il tampone è disponibile nelle versioni intero (rigido o semirigido), pneumatico sezionato e sezionato elettronico (quest'ultimo con frazionamento 24 o 46 settori). In tutti i casi è sempre dotato di sistema per l'estrazione della tela grafitata e di inserti a largo contatto; inoltre anche quando viene selezionato il tampono sezionato (a 24 settori), qualora ad esempio si debbano effettuare applicazioni sul massiccio, è sempre possibile configurarlo nella versione intero inserendo il tampono standard.

The pad is available in the following versions: stiff pad, semi-stiff pad, pneumatic sectioned pad and electronic sectioned pad (in 24 or 46 sectors). They are all equipped with graphitised cloth extraction system and wide contact inserts; in addition, even if a sectioned pad (in 24 sectors) is selected while for example working solid wood, it is however possible to change its configuration and insert the standard pad.

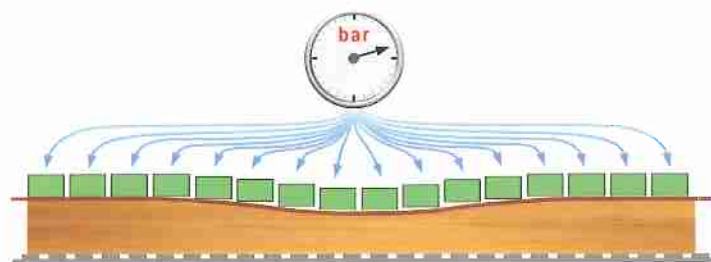


Temporizzazione del tampono

In presenza di pannelli impiallacciati, il dispositivo permette di automatizzare la discesa e la salita del tampono in modo di evitare l'arrotondamento del bordo anteriore e posteriore del pannello.

Automatic sanding pad action

When working with veneered panels, this device can be used to automate raising and lowering of the pad, which avoids rounding of the front and rear edges of the panel.

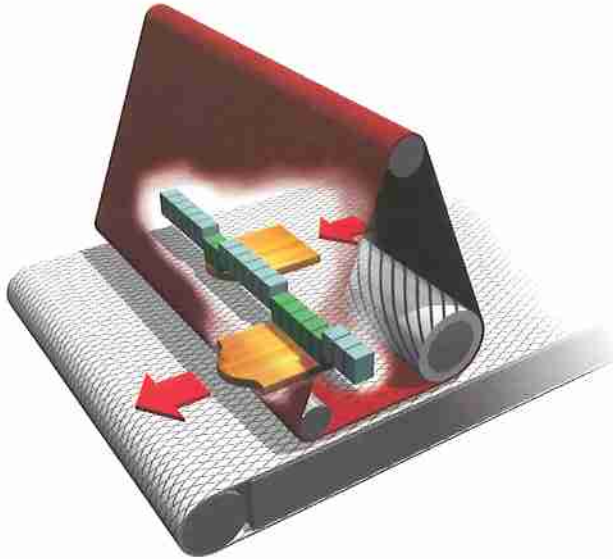


Tampono pneumatico sezionato in 24 settori

Il dispositivo, dotato di due inserti a largo contatto uno rigido e l'altro semirigido, permette applicazioni su pannelli impiallacciati, sia su supporto pieno che tamburato.

Sectioned pneumatic pad in 24 sectors

This device, which is fitted with two wide contact inserts, one stiff and the other semi-stiff, can be used on veneered panels, both with solid and hollow backing.

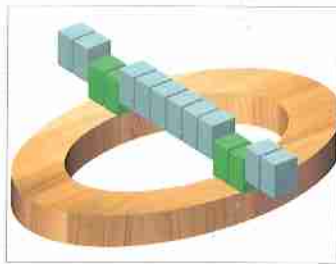


Tampone sezionato elettronico

La caratteristica di adattarsi a superfici non perfettamente piane e ad intervenire seguendo la geometria periferica del pannello sono qualità specifiche del tampone sezionato elettronico che garantiscono un'elevata qualità di levigatura su pannelli impiallacciati e verniciati. Tale dispositivo permette di ottenere la medesima qualità anche con pannelli sfinestrati e nei casi di carico di più pannelli in parallelo.

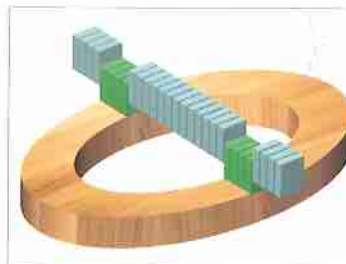
Electronic sectioned pad

The ability to adapt to surfaces that are not perfectly flat and to work following the geometry of the panel outline are qualities specific to the electronic sectioned pad which guarantee high quality sanding of veneered and painted panels. This device can also be used to obtain the same quality on windowed panels and when a number of panels are loaded in parallel.



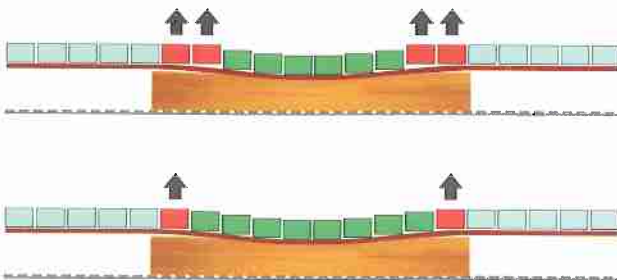
Tampone sezionato elettronico 24 settori

Electronic sectioned pad in 24 sectors



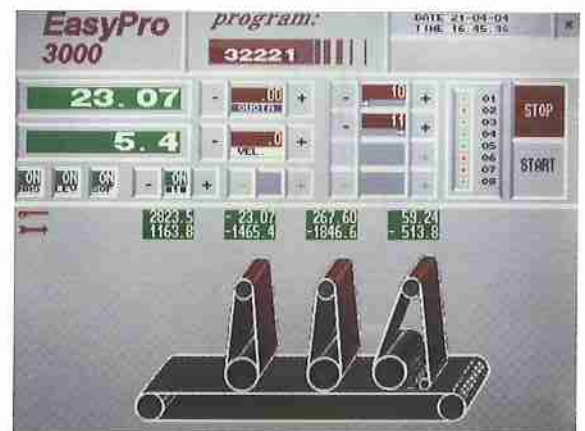
Tampone sezionato elettronico 46 settori

Electronic sectioned pad in 46 sectors



Il tampone a 46 settori è dotato per l'attuazione di ogni singolo settore di un sistema a doppia pressione ad alta sensibilità che ne aumenta la capacità copiativa, tali caratteristiche abbinata agli inserti a largo contatto garantiscono risultati di eccellente qualità su ogni tipologia di manufatto

The 46-sector pad is equipped with a highly sensitive double pressure sector actuating system which improves copying performances and, coupled with the wide contact inserts, grants excellent quality results on each type of manufactured good



Controllo elettronico EasyPro 3000 per la gestione completa della macchine

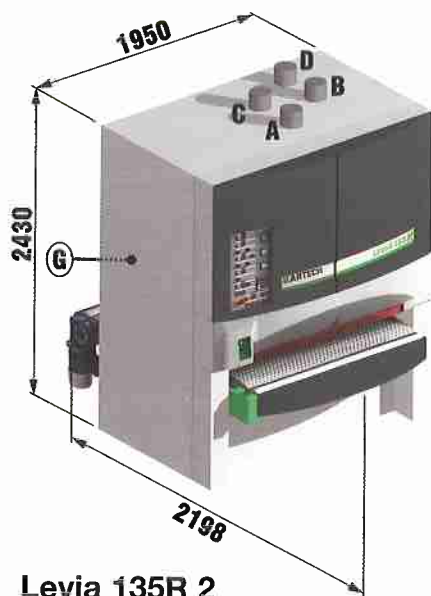
Electronic control for the complete machine management

Levia 135R

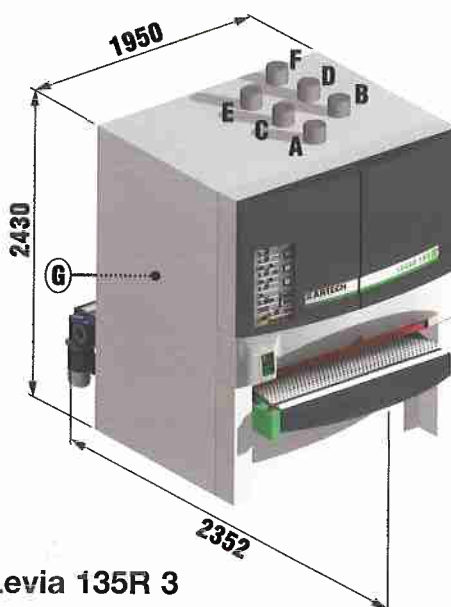
Informazioni tecniche Technical information

Tabella dotazione standard e principali opzionali / Standard fittings and main optionals

	Levia135R
Sistema elettronico per l'oscillazione dei nastri <i>Electronic belt tracking system</i>	●
Visualizzatore elettronico dello spessore di lavoro <i>Electronic working thickness display</i>	●
Centraggio automatico del tappeto <i>Automatic feed belt tracking</i>	●
Rulli pressori flottanti rivestiti in gomma <i>Rubber-coated floating presser rollers</i>	●
Avviamento stella/triangolo automatico <i>Main motor automatic star/delta start-up</i>	●
Avanzamento tappeto con velocità variabile <i>Variable speed on feed belt</i>	●
Rullino di supporto in entrata ed in uscita al tappeto trasportatore <i>Support roller at conveyor belt infeed and outfeed</i>	●
Arresto dei gruppi con freno a disco automatico <i>Automatic operating unit disk brake</i>	●
EasyQuick per la selezione delle grane abrasive <i>EasyQuick device for the selection of the sanding papers</i>	●
Normative CE <i>CE safety regulations</i>	■
Rulliere aggiuntive di supporto per pezzi lunghi <i>Supplementary roller supports for long pieces</i>	■
Rulli calibratori/levigatori rivestiti in gomma di diverse durezza <i>Rubber coated calibrating/sanding rollers of different hardness</i>	■
Inclusione/esclusione pneumatica dei gruppi operatori <i>Pneumatic on/off on operating units</i>	■
Posizionatore automatico del piano <i>Automatic positioning of work table</i>	■
Soffiatori oscillanti temporizzati <i>Temporized oscillating blowers</i>	■
Motori principali con potenza maggiorata <i>Higher power on main motors</i>	■
Pressori a scarpa <i>Pressure shoes</i>	■
Motori indipendenti sui gruppi operatori <i>Independent motors on working units</i>	■
Tampone sezionato elettronico <i>Electronic sectional pad</i>	■
Rullo pulitore o satinatore <i>Cleaning roller or scotch brite roller</i>	■
Piano a depressione <i>Vacuum table</i>	■
Inverter sui motori principali <i>Inverter on main motors</i>	■
Controlli elettronici EasyPro <i>Electronic controls EasyPro</i>	■



Levia 135R 2



Levia 135R 3

**Cappe d'aspirazione
Suction cups**

A	ø 160 mm ø 160 mm	1° Gruppo 1 st Unit	●
B	ø 120 mm ø 120 mm	Soffiatore Blower	■
C	ø 160 mm ø 160 mm	2° Gruppo 2 nd Unit	●
D	ø 120 mm ø 120 mm	Soffiatore Blower	■
E	ø 160 mm ø 160 mm	3° Gruppo 3 rd Unit	●
F	ø 120 mm ø 120 mm	Soffiatore Blower	■
G	ø 160 mm ø 160 mm	Spazzola Brush	■

Levia 135R 2

Larghezza utile di lavoro	Working width	mm	1350	inch	53.1
Dimensione nastri abrasivi	Dimensions of sanding belts	mm	1370 x 2620	inch	53.9 x 103.1
Spessori min e max lavorabili	Min and max workable thickness	mm	3 - 200	inch	0.1 - 7.8
Potenza motore 1°/2° gruppo	1 st /2 nd group motor power	kW	15	HP	20
Velocità avanzamento tappeto	Belt feed speed	m/min	3,5 - 20	FPM	11.4 - 65.6
Pressione d'esercizio	Working pressure	Bar	6	Bar	6
Consumo aria compressa	Compressed air consumption	NI/min	10	NI/min	10
Velocità aspirazione	Suction speed	m/sec	22	m/sec	22
Consumo aria aspirata	Suction air consumption	m ³ /h	3180	m ³ /h	3180

Levia 135R 3

Larghezza utile di lavoro	Working width	mm	1350	inch	53.1
Dimensione nastri abrasivi	Dimensions of sanding belts	mm	1370 x 2620	inch	53.9 x 103.1
Spessori min e max lavorabili	Min and max workable thickness	mm	3 - 200	inch	0.1 - 7.8
Potenza motore 1° gruppo	1 st group motor power	kW	11,5	HP	15
Potenza motore 2°/3° gruppo	2 nd /3 rd group motor power	kW	15	HP	20
Velocità avanzamento tappeto	Belt feed speed	m/min	3,5 - 20	FPM	11.4 - 65.6
Pressione d'esercizio	Working pressure	Bar	6	Bar	6
Consumo aria compressa	Compressed air consumption	NI/min	15	NI/min	15
Velocità aspirazione	Suction speed	m/sec	22	m/sec	22
Consumo aria aspirata	Suction air consumption	m ³ /h	4770	m ³ /h	4770



Biesse in the World

BIESSE BRIANZA

Seregno (Milano)
Tel. +39 0362 27531 Fax +39 0362 221599
biessebrianza@biesse.it - www.biesse.com

BIESSE TRIVENETO

Codogné (Treviso)
Tel. +39 0438 793711 Fax +39 0438 795722
ufficio.commerciale@biessetriveneto.it - www.biesse.com

BIESSE GROUP DEUTSCHLAND GMBH

Elchingen
Tel. +49 (0)7308 96060 Fax +49 (0)7308 960666
biesse.sued@biesse.de
Loehne
Tel. +49 (0)5731 744870 Fax +49 (0)5731 744 8711
biesse.nord@biesse.de

BIESSE GROUPE FRANCE S.A.R.L.

Chaponnay, Lyon
Tel. +33 (0)478 967329 Fax +33 (0)478 967330
commercial@biessefrance.fr - www.biessefrance.fr

BIESSE IBERICA WOODWORKING MACHINERY SL

Hospitalet, Barcelona
Tel. +34 (0)93 2631000 Fax +34 (0)93 2633802
biesse@biesse.es - www.biesse.es
Serranillos del Valle, Madrid
Tel. +34 (0)91 8103540

BIESSE GROUP UK LTD.

Daventry, Northants
Tel. +44 1327 300366 Fax +44 1327 705150
biesse.uk@biesse.co.uk - www.biesse.co.uk

BIESSE SCANDINAVIA

Representative Office of Biesse S.p.A.
Jönköping, Sweden
Tel. +46 (0)36 150380 Fax +46 (0)36 150380
biesse.scandinavia@telja.com
Service:
Tel. +46 (0) 471 25170 Fax +46 (0) 471 25107
biesse.scandinavia@ionstenberg.se

BIESSE AMERICA INC.

Charlotte, North Carolina
Tel. +1 704 357 3131 Fax +1 704 357 3130
sales@biesseamerica.com
www.biesseamerica.com

BIESSE CANADA INC.

Terrebonne, Québec
Tel. +1 450 477 0484 Fax +1 450 477 0284
sales@biessecanada.com
Mississauga, Ontario
Tel. +1 905 795 0220 Fax +1 905 564 4939
biesseto@sympatico.ca
Surrey, British Columbia
Tel. +1 604 588 1754 Fax +1 604 588 1745
biesse@telus.net

BIESSE ASIA PTE. LTD.

Singapore
Tel. +65 6368 2632 Fax +65 6368 1969
mail@biesse-asia.com.sg

BIESSE INDONESIA

Representative office of Biesse Asia Pte. Ltd
Jakarta
Tel. +62 (0)21 52903911 Fax +62 (0)21 52903913
biesse@indo.net.id

BIESSE MALAYSIA

Representative office of Biesse Asia Pte. Ltd
Selangor
Tel. +60 (0)3 7554960 Fax +60 (0)3 7554960
biessekl@tm.net.my

BIESSE INDIA

Representative office of Biesse Asia Pte. Ltd
Bangalore
Tel. +91 (0)80 2352345/46 Fax. +91 (0)80 2352348
biesseindia@vsnl.net

BIESSE RUSSIA

Representative Office of Biesse S.p.A.
Moscow
Tel. +7 095 9565661 Fax +7 095 9565662
sales@biesse.ru - www.biesse.ru

BIESSE UKRAINE

Representative Office of Biesse S.p.A.
Kiev
Tel. +380 (0)44 2386904 Fax +380 (0)44 5685829

BIESSE YUGOSLAVIA

Representative Office of Biesse S.p.A.
Belgrade, Serbia
Tel./Fax +381 11 550446
Tel./Fax +381 11 3554579
Tel./Fax +381 11 541241
biesseyu@eunet.yu

BIESSE GROUP AUSTRALIA PTY LTD

Sydney, New South Wales
Tel. +61 (0)2 9609 5355 Fax +61 (0)2 9609 4291
nsw@biesseaustralia.com.au - www.biesseaustralia.com
Melbourne, Victoria
Tel. +61 (0)3 9314 8411 Fax +61 (0)3 9314 8511
vic@biesseaustralia.com.au
Brisbane, Queensland
Tel. +61 (0)7 3390 5922 Fax +61 (0)7 3390 8645
qld@biesseaustralia.com.au
Adelaide, South Australia
Tel. +61 (0)8 8352 7077 Fax. +61 (0)8 8443 4950
sa@biesseaustralia.com.au
Malga, Western Australia
Tel. +61 (0)8 92485677 Fax. +61 (0)8 9248 5199
wa@biesseaustralia.com.au

BIESSE GROUP NEW ZEALAND PTY. LTD

Auckland
Tel. +64 (0)9 820 0534 Fax +64 (0)9 820 0968
sales@biessenewzealand.co.nz

BIESSE MIDDLE EAST

Tel. +39 335 7455674
biessemiddleeast@biesse.it

www.biesse.com

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Biesse Spa reserves the right to carry out modifications to its products and documentation without prior notice. The proposed images are only indicative.