

DATENBLATT

BL100

BLOCKHAUSFRÄSE



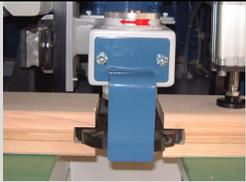
Blockhausfräse BL100 zum rationellen Erzeugen von Bauteilen für den modernen Blockhausbau. Die Bearbeitungen umfassen den Längenzuschnitt, das Fräsen der verschiedenen Verbindungen sowie das Herstellen von Bohrungen.

Das Hydro- Pneumatische Vorschubsystem der Bearbeitungseinheiten mit Eilgang für den Leer- & Rückhub ermöglicht

das Herstellen der Verbindungen in nur wenigen Sekunden! Leistungsstarke Frässpindelantriebe und die Bearbeitung im Gleichlauf sorgen für ein sauberes und Ausriss- freies Fräsbild.

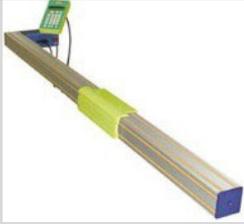
Arbeitsablauf: Die Maschine wird auf die gewünschte Werkstückdimension eingestellt. Die Bohlen werden durch den Bediener auf den Maschinentisch gelegt und zur Bearbeitungseinheit positioniert. Hierfür stehen optional Werkstückanschläge (manuell, pneumatisch oder elektrisch) zur Verfügung. Das Werkstück wird per Knopfdruck vorgespannt und die Bearbeitung durch die Zweihand Bedienung ausgelöst. Der Arbeitsvorgang Spannen – Fräsen bzw. Sägen oder Bohren – Entspannen erfolgt automatisch. Der Bediener schiebt die Bohle zur nächsten Position und startet die nächste Bearbeitung. Dieser Vorgang wird wiederholt, bis die Bohle fertig bearbeitet ist.

TECHNISCHE DATEN:

	Bearbeitungsdimension:			
	Wandstärke x Blockhöhe	min.:	28 x 100mm	
		max.:	140 x 200mm	
	Werkstücklänge min.:	300mm		
	Werkstücklänge max.:	Abhängig von Mechanisierung		
Bearbeitungseinheiten:				
				
	<i>4-Fach Fräse</i>	<i>Stirnutfräse</i>	<i>Bohrgerät</i>	<i>Kappsäge</i>
Motorleistung	Hor.: 2 x 3kW Vert.: 2 x 4kW	3,0kW	1,5kW	4,0kW
Spindeldrehzahl	4200 U/min	4200 U/min	1500 U/min	86 m/s

Spindel Ø	4-Fach Fräse 30mm	Stirnnutfräse 30mm	Bohrgerät Zahnkranz- Bohrfutter	Kappsäge 30mm
Aufspannlänge	120mm	90mm	-	-
Werkzeug Ø max.	220mm	180mm	30mm	550mm
Werkzeugbreite max.	140mm	40mm	-	-
Fräsvorschub	Hydropneu. stufenlos regelbar + Eilgang		Pneumatisch stufenlos regelbar	
Frästiefenverstellung	Trapezspindel, Digitales SIKO Zählwerk		-	
Werkstückhalter	Max. 5x Pneumatische Druckzylinder von oben Max. 2x Pneumatische Druckzylinder von vorne (optional)			
Absaugung	Unterflurabsaugung (Grube) zentral D=160mm, 30m/min			D=120mm, 30m/min
Druckluftanschluss	Eurokupplung, Gereinigte und getrocknete Druckluft, 8 bar, ca. 300l/min			
Stromanschluss	Eurospannung 400V+N+PE, 25kW			
Gewicht	Ohne Tische ca. 1600kg			

Zubehör:

Vorkopfanschlag	Zum Positionieren des Werkstücks zur 4-Fach Fräse: Rechts neben Dieser montiert, Bedienung per Knopfdruck, Antrieb pneumatisch. Längenverstellung manuell.	
Stirnutanschlag	Zum Positionieren des Werkstücks zur Stirnnutfräse: Bei Stirnnutfräse im Maschinentisch als Fixanschlag montiert, Bedienung per Knopfdruck, Antrieb pneumatisch.	
Rolltisch, verwendbar als Ein- oder Auslauftisch	3,0m Rolltischelement mit Füßen (2x pro Element), in Höhe verstellbar, glatte Ausführung mit kugelgelagerten Stahlrollen D=60mm, Auflagebreite 300mm, Rollenteilung ca. 600mm.	
Werkstückanschlag pneumatisch	Zum Positionieren des Werkstücks zu den Bearbeitungsaggregaten: Anschlagschiene mit Maßskala auf Rolltisch montiert, Bedienung der Anschläge per Pneumatikventil neben Maschine. Längenverstellung der Anschläge manuell.	
Anschlag manuell	Zum Positionieren des Werkstücks zu den Bearbeitungsaggregaten: Auf Anschlagschiene montiert, manuell	
TigerStop Servo-Werkstückanschlag	Elektronisches Anschlagsystem TigerStop für 6,0m Werkstücklänge. Die Bearbeitungsmaße werden in das Display per Tastatur eingegeben und mit „GO“ wird das Maß vom Anschlag automatisch angefahren. Der Bediener schiebt das Werkstück an den Anschlag und erhält die Information welche Bearbeitungseinheit er starten muss über Signallampen. Nach neuem Druck auf „GO“ wird die nächste Position angefahren und der Bediener schiebt das Werkstück wieder gegen den Anschlag und startet die nächste Bearbeitung...	 Leistung = 0,6kW; Geschwindigkeit = 60m/min, Wiederholgenauigkeit = 0,1mm

Änderungen und alle Rechte vorbehalten!