

gesamt



**BLOCKHAUSFRÄSE BL 100**  
FÜR DEN RATIONELLEN BLOCKHAUSBAU  
**LOG CABIN MILLING MACHINE**





## BLOCKHAUSFRÄSE BL 100

Stationäre Blockhausfräse BI100 zum rationellen Erzeugen von Bauteilen für den modernen Blockhausbau. Die Bearbeitungen umfassen dabei den Längenzuschnitt, das Fräsen der verschiedenen Verbindungen sowie das Herstellen von Bohrungen. Durch die kompakte Bauform und die ausgereifte Konstruktion der Maschine wird ein rationeller und exakter Abbund ermöglicht. Im Längs- Durchlaufsystem werden die Bohlen mittels Längenschlag positioniert. Nach Starten der Bearbeitung erfolgt der Ablauf automatisch durch die SPS- Steuerung. Die Vorschübe erfolgen Hydro- Pneumatisch mit Eilgang für den Leer- & Rückhub, wodurch das Herstellen einer Vierfach- Eckverbindung nur wenige Sekunden dauert!

Leistungsstarke Frässpindelantriebe und die Bearbeitung im Gleichlauf sorgen für ein sauberes und ausriss- freies Fräsbild.



Vierfach Fräsaggregat zu Erzeugen der Chalet-Eckverbindungen in einer Aufspannung.  
Four mold milling unit for manufacturing chalets- corner joint in one fixing-position.

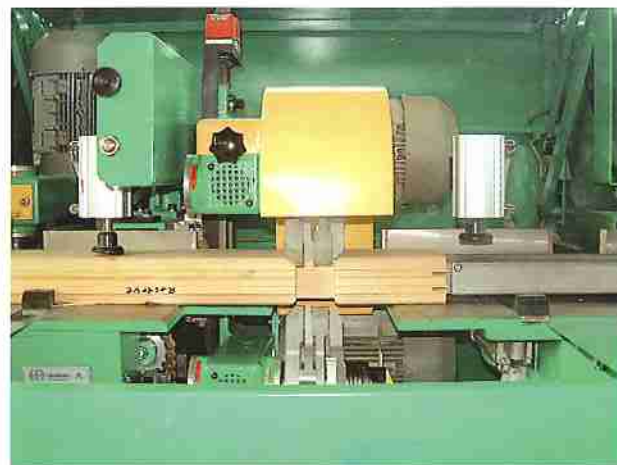
## LOG CABIN MILLING MACHINE

Stationary moulding machine BI100 designed to efficiently manufacture building elements used in the construction of modern loghouses. The workings include sawing, shaping the various joints and drilling.

Because of the compactly- designed and tried and tested construction of the machine exact and efficient trimming is made possible.

In a longitudinal system the logs are placed in the working position by stop faces. After activating the respective process the course of action follows automatically by PLC control. The feeds are moved hydro- pneumatically with an express traverse, as a result the creation of a four- fold corner joint only takes a few seconds!

High performance spindle drives and climb milling ensures a clean cut milling contour without beeing frayed.



Die übersichtlich und kompakt angeordneten Bearbeitungs- aggregate sind durch die geöffnete Schutzhaube leicht zugänglich.  
The clearly arranged working units are for adjustment easy to reach with the open protective hood.



Stirnutaggregat zum Verlängern der Blockbohlen.  
Groove unit to lengthen the logs.

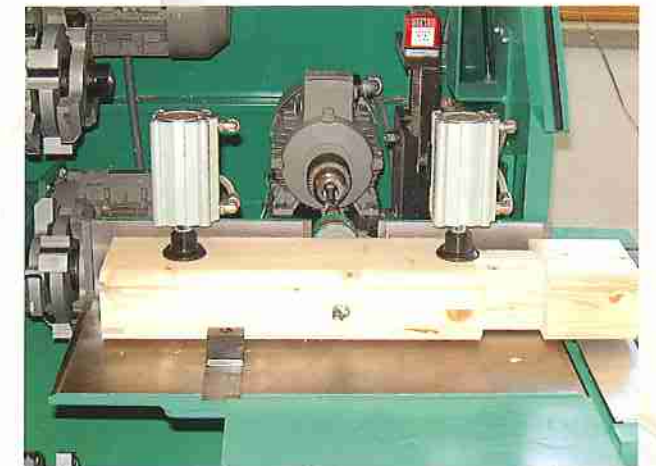


Kappsägen manuell oder automatisch für den exakten Längen- Zuschnitt.  
Manual or automatic cutting saws for the exact trim length.

Weitere Zusatz- und Sonderaggregate, Automatisierungen oder verstärkte Ausführungen für größere Bearbeitungsdimensionen auf Anfrage.



Stirnutaggregat zum Bearbeiten der Nuten für Tür- und Fensterleisten.  
Groove unit for working the grooves at doors and window frames.



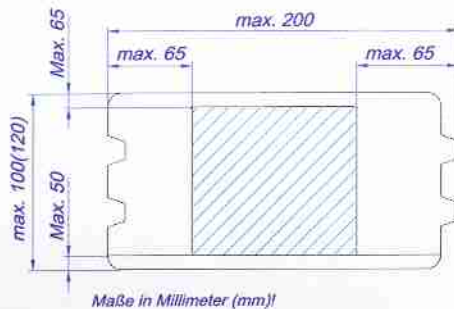
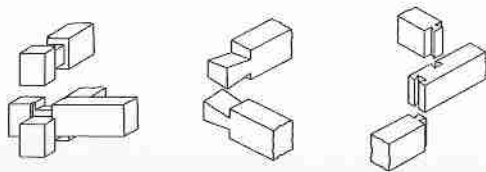
Bohrgerät horizontal mit Bohrerführung.  
Horizontal drilling unit with drill-guide.



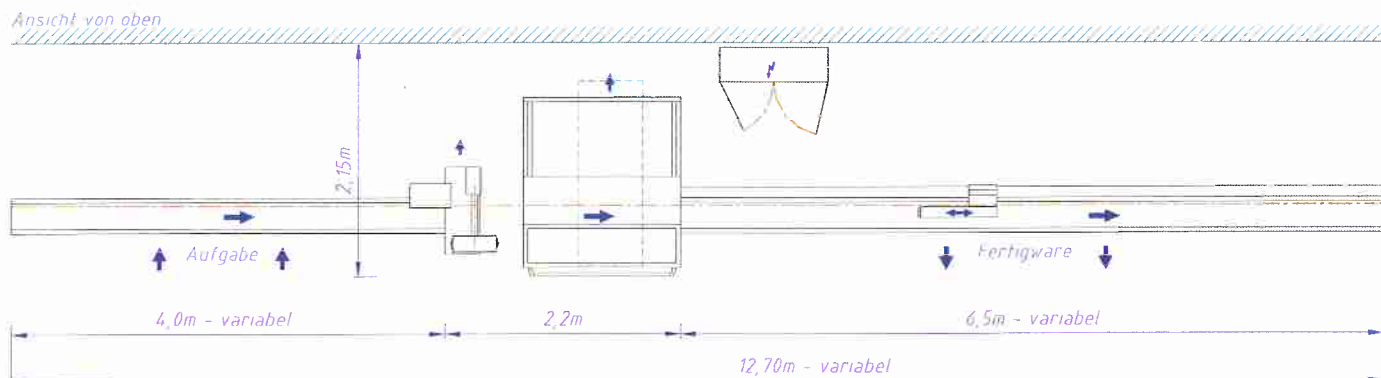
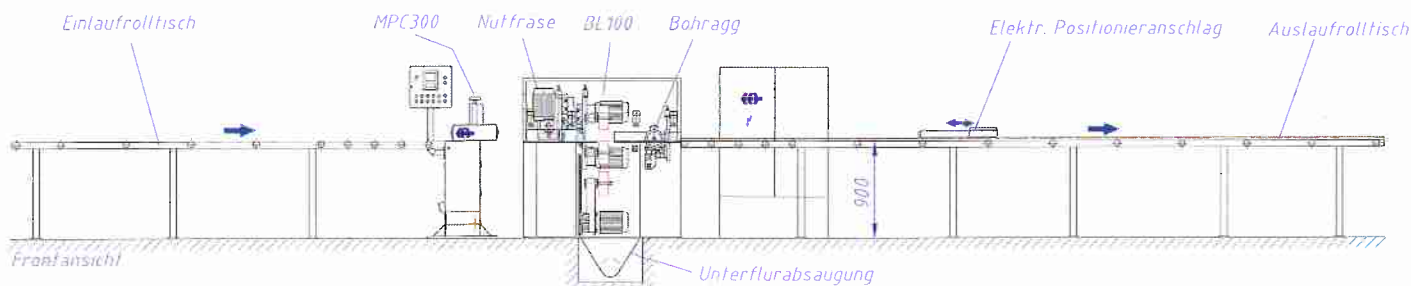
Automatischer Servo- Positionieranschlag zum komfortablen Positionieren der Werkstücke ohne Messen und Anreißen!  
Automatic servo- stop for convenient positioning of workpiece without measuring or marking.

Additional and/or specialised units, automations or strengthened models for working with larger dimensions are available on demand.

## Technische Daten:



|  | 4-Fach Fräse  | Stirnutfräse | Bohrgerät  | MPC- Kappsäge |
|--|---|--------------|--|---------------|
| Max. Dimension:                          | 100(120)mm x 200mm  |              |  |               |
| Motorleistung - drive:                   | 2x 3(4kW) + 2x 3kW  | 3,0kW        | 1,5kW  | 3,0kW         |
| Spindel Ø x Länge - spindle Ø x length:  | 30 x 100mm  | 30 x 60mm    | -  | -             |
| Spindeldrehzahl - spindle speed:         | 4200 U/min  | 4200 U/min   | 1500U/min  | 3600U/min     |
| Max. Werkzeugdim. - max. tooldim.:       | 220 x 100(120)mm  | 180 x 40mm   | 30mm   | 450mm         |
| Fräsvorschub - feed:                     | Hydropneu. Stufenlos regelbar + Eilgang<br>hydropneu. Invintality var. + express traverse |              | Pneumatisch stufenlos regelbar<br>Pneumatic invintality variable |               |
| Tiefenverstellung - Adjustment deepness: | Trapezspindel, Siko- Zählwerk - trapezoidal spindle, Siko counter                         |              |  | -             |
| Werkstückhalter - workpieceholder:       | Pneumatisch vertikal (horizontal) - Pneumatic vertical (horizontal)                       |              |  |               |
| Maschinensteuerung - control:            | SPS, Siemens S7 - PLC, Siemens S7   |              |  |               |
| Pneumatikanschluß - Pneumatic supply:    | 8bar, ca. 200l/min.   |              |  |               |
| Absaugung - suction:                     | Zentrale Unterflurabsaugung - central underfloor suction, 160mm, 30m/min                  |              |  |               |
| Stromanschluß - power supply:            | 400V+N+PE, 12kW   | +3,0kW       | +1,5kW   | +3,0kW        |
| Gewicht - weight:                        | 1100kg  | +160kg       | +90kg  | 330kg         |



Technische Änderungen vorbehalten - Subject to technical changes!

