



Automatische Kopierfräsmaschinen mit Schleifaggregate

Die Kopierfräs- und Schleifmaschinen führen Fräs- und Schleifarbeiten, mit höchster Fertigungsqualität und Produktivität, an Elementen von Stühle, Tische, Sessel, Sofas, Betten, Rahmen usw. aus.

Um Vibrationen zu vermeiden sind die Arbeitseinheiten auf überdimensionierte Gussträger montiert. Die Träger sind an das Grundgehäuse aus dicken zellförmig aufgeteilten Rohren angebunden.

Die grosse Gleitfähigkeit der Arbeitseinheit, gewährleistet durch den Einsatz der besten Kugelführungen auf temperierten Stahlstangen, ermöglicht die Herstellung komplexer Profile, bei kleinsten Druckwerte auf die Schablone.

Der Vorschub der Arbeitseinheit erfolgt entweder in senkrechter oder geneigter Richtung zur Tischachse. Diese zweite Möglichkeit gestattet eine perfekte Ausführung von Profilen mit abgerundetem Ende, bei erhöhter Produktivität und ohne die Vorschubgeschwindigkeit des Tisches auf unannehmbare Werte zu vermindern, oder sogar anzuhalten.

Die erhöhte Tischrücklaufgeschwindigkeit (standard 50 m./Min., optional 100 m./Min.) ist nicht theoretisch, sondern wegen der wirksamen Bremse am Ende des Rücklaufes tatsächlich möglich.

Weiterhin sind hydraulische Stossdämpfer auch am Ende des Rücklaufes von jeder Arbeitseinheit vorgesehen. Der Tisch der FC Maschinen, betätigt durch eine leistungsfähige hydraulische Einheit, gleitet auf geschliffene Stahlstangen mit selbstschmierenden Bronzelagern. Dieses exklusive System gewährleistet höchste Präzision und lange Lebensdauer.

Die automatische Einstellung der Tischvorschubgeschwindigkeit ist serienmässig.

Die serienmässig gelieferten spielfreien und doppelt gelagerten Spanner können auf Anfrage auf orientierbare Träger montiert werden.

Die einseitliche Arbeitslänge ist auf 2500 mm festgelegt und versteht sich als max. Länge mit abgerundetem Ende.

Um bei grossen Abtragungen die höchste Verarbeitungsqualität zu gewährleisten, sind die standard Fräswellen H 180 mm an beiden Enden gelagert. Das Auswechseln des Werkzeuges erfolgt in ca. 2 Minuten. Ausserdem sind verfügbar:

a) Spindeln ohne Endlagerung für Profilfräsen bis max. höhe von 125 mm

b) Spindeln mit 10000 UPM ohne Endlagerung mit doppelten Lagern mit schrägem Anschlag für Fräsen mit max. höhe 180 mm

Alle Halterungen der Lager sind retifiziert.

Alle Schleifeinheiten sind mit einem Schwingsystem und Bandspanner für ein konstantes Spannen, lange Lebensdauer und einfaches Austauschen der Schleifbänder ausgestattet. Die perfekte Verarbeitungsqualität der Werkstücke ist ausserdem durch patentierte blasende Kopierscheiben garantiert (optional).

Besondere Aufmerksamkeit wurde den Einstellungen der Maschine gewidmet, um eine schnelle und genaue Einrichtung der Maschine mit Wiederholgenauigkeit zu garantieren.

Zur Basisversion gesellen sich mit Erfolg die Versionen FC-4/L (patentiert): Ausführungen mit erweiterter Arbeitsbreite für Teile von Möbeln, Betten, Schranktüren mit einer Breite von mehr als 500 mm.

Die FC-4/L kann auf dem gesamten Umfang des Werkteiles arbeiten, d.h. die Abrundungen an beiden Enden ausführen, ohne dabei die Bewegung des Tisches anzuhalten, wobei gleichzeitig die minimale Arbeitsbreite der Standardmaschinen beibehalten wird.



Fresadoras-Lijadoras a copiar automaticas

Las fresadoras-lijadoras a copiar de la serie FC realizan operaciones de fresado y lijado de elementos de sillas, mesas, divanes, camas, muebles, marcos, etc., con el máximo nivel de acabado y productividad.

Los carros están soportados por un costado en fundición sobredimensionado para eliminar las vibraciones. Los costados están juntados a una base tubular de gran espesor y nerviado tipo colmena.

La elevadísima movilidad de las unidades de trabajo, gracias al empleo del mejor sistema de contacto por medio de esferas sobre barras templadas, permite la ejecución de perfiles muy complejos, con el mínimo valor de presión contra la plantilla.

El avance de las unidades de trabajo puede ser en dirección perpendicular a la mesa, también en dirección inclinada no perpendicular. Esta segunda posibilidad permite una perfecta ejecución de los perfiles redondeados en cabeza, con elevada productividad y sin reducir la velocidad de avance de la mesa a valores inaceptables o prácticamente parala.

La elevada velocidad de regreso de la mesa (50 mt./min standard, 100 mt./min opcional) no es teórica, sino que viene realmente permitida gracias al eficaz freno de final de carrera; otros amortiguadores hidráulicos están previstos incluso en los finales de carrera de regreso de cada unidad de trabajo. La mesa de trabajo de las máquinas FC, accionadas por una central hidráulica de elevado rendimiento, corre sobre barras de acero rectificado mediante patines de bronce auto-lubricados. Este sistema exclusivo asegura una alta producción con absoluta ausencia de olguras y con una grande duración en el tiempo.

La regulación automática de la velocidad de avance de la mesa, es de serie.

Los prensos de serie sin juego y doble guías para la máxima seguridad de bloqueo, pueden ser montados, a petición en los soportes orientables.

El largo de trabajo, unificados para todos los modelos en 2500 mm, se debe considerar como máximo largo de trabajo para piezas redondeadas en cabeza. Para garantizar la mejor calidad de trabajo en presencia de fuertes molduras, los ejes porta-fresas standard, h = 180 mm, tienen soportes en ambas extremidades y la sustitución de una herramienta se hace en cerca 2 minutos.

Además se puede suministrar el equipo siguiente:

a) mandriles sin soportes en las extremidades para fresas con perfil de altura max. 125 mm.

b) mandriles de 10.000 giros/min. sin soporte en las extremidades con doble sistema de cojinetes a contacto oblicuo para fresas de altura max. 180 mm (opcional).

Todos los alojamientos de los cojinetes están rectificadas. Todas las unidades de lijado están dotadas de sistema de oscilación de la banda abrasiva y de tensado neumático para un tensado constante, una larga duración y una sustitución rápida de las bandas abrasivas. La buena calidad de acabado de las piezas trabajadas está asegurada además por los sopladores rotantes patentados (opcional).

Con mucho cuidado hemos realizado las regulaciones de la máquina, para garantizar la más rápida y fiable puesta a punto con la necesaria garantía de la posibilidad de repetición.

Además que la versión de base, hay también la versión FC-4/L (patentada): versiones con anchura útil de trabajo mayorada para el trabajo de partes de muebles, camas, puertas con anchura superior a 500 mm.

La FC-4/L puede trabajar el perímetro total de la pieza y realizar las dos extremidades redondeadas, sin parar el movimiento de la mesa, manteniendo la misma anchura mínima de la mesa de la máquina standard.





FC-4





CHISMALINI.COM

Max lunghezza di lavoromm.	1600÷2500
Max altezza di lavoromm.	180
Max larghezza di lavoromm.	500
Max larghezza di lavoro con arrotondamento in testamm.	350
Velocità avanzamento tavolomt/min.	0÷15
Max velocità di ritorno del tavolomt/min.50(100 opz)	
*Potenza motori gruppi a fresareKw	5,5
*Potenza motori gruppi a fresare e levigareKw	5/3
*Potenza motori gruppi a levigareKw	3
Inverters (Opz)Kw	7,5

Pressanti pneumatici	NR.	4÷6
Diametro albero porta utensilimm.	35
Velocità rotazione albero porta utensili	RPM.	8000
Peso		
FC 2	KG.	2.100÷3.500
FC 4	KG.	3.000÷3.400

* Diverso a richiesta

Max Working lengthmm.	1600÷2500
Max Working heightmm.	180
Max Working widthmm.	500
Max Working width with round end.mm.	350
Max speed of working tablemt/min.	0÷15
Max table return speedmt/min. 50(100 opz)	
*Motors of moulding unitKw	5,5
*Motors of moulding / sanding unitKw	5/3
*Motors of sanding unitsKw	3
Inverters (Opz)Kw	7,5

Pneumatic clamps with double guide	NR.	4÷6
Diameter of spindlesmm.	35
Spindle speed	RPM.	8000
Net weight		
FC 2	KG.	2.100÷3.500
FC 4	KG.	3.000÷3.400

* Different upon request

Longueur maxi de travailmm.	1600÷2500
Hauteur maxi de travailmm.	180
Largeur maxi de travailmm.	500
Largeur maxi de travail avec arrondi.mm.	350
Vitesse maxi de la tablemt/min.	0÷15
Maxi vitesse de recul de la tablemt/min. 50(100 opz)	
*Puissance moteurs unité de fraisageKw	5,5
*Puissance moteur unité fraisage / ponçageKw	5/3
*Puissance moteur unité de ponçageKw	3
Inverters (Opz)Kw	7,5

Presseurs pneumatique avec double guide	N°	4÷6
Diamètre des arbres porte - couteauxmm.	35
Révolution des arbres porte - couteaux	RPM.	8000
Poids net		
FC 2	KG.	2.100÷3.500
FC 4	KG.	3.000÷3.400

* Différent sur demande

Max Arbeitslängemm.	1600÷2500
Max Arbeitshöhemm.	180
Max Arbeitsbreitemm.	500
Max Arbeitsbreite mit Spitzenabrundung.mm.	350
Max Tischgeschwindigkeitmt/min.	0÷15
Max Tischruckaufgeschwindigkeitmt/min. 50(100 opz)	
*FräsmotorleistungKw	5,5
*Leistung der Fräs - und SchleifmotorenKw	5/3
*SchleifmotorleistungKw	3
Inverters (Opz)Kw	7,5

Anzahl pneumatische Drücker	NR.	4÷6
Durchmesser der Fräsenhaltermm.	35
Spindeldrehzahl	RPM.	8000
Netto Gewicht		
FC 2	KG.	2.100÷3.500
FC 4	KG.	3.000÷3.400

* Auf Wunsch unterschiedlich

Largo máxima de trabajomm.	1600÷2500
Altura máxima de trabajomm.	180
Anchura máxima de trabajomm.	500
Anchura máxima de trabajo con rodondeamiento de la extremidadmm.	350
Velocidad máxima de la mesa de trabajo.mt/min.	0÷15
Velocidad máxima de regreso de la mesamt/min. 50(100 opz)	
*Potencia motores cuchillasKw	5,5
*Potencia motores universalesKw	5/3
*Potencia motores lijadoresKw	3
Inverters (Opz)Kw	7,5

Prensos neumáticos con doble guíasNR.	NR.	4÷6
Diámetro cuchillasmm.	35
Revoluciones mandriles	RPM.	8000
Peso neto		
FC 2	KG.	2.100÷3.500
FC 4	KG.	3.000÷3.400

* Diferente a petición



P. BACCI
MACCHINE SPECIALI PER LEGNO

56021 CASCINA / Pisa / Italy
Viale Campania, 16
Tel. 050.75491
Fax 050.754975
e-mail: info@bacci.com
www.bacci.com



CHALLENGERS
AWARDS
WINNER