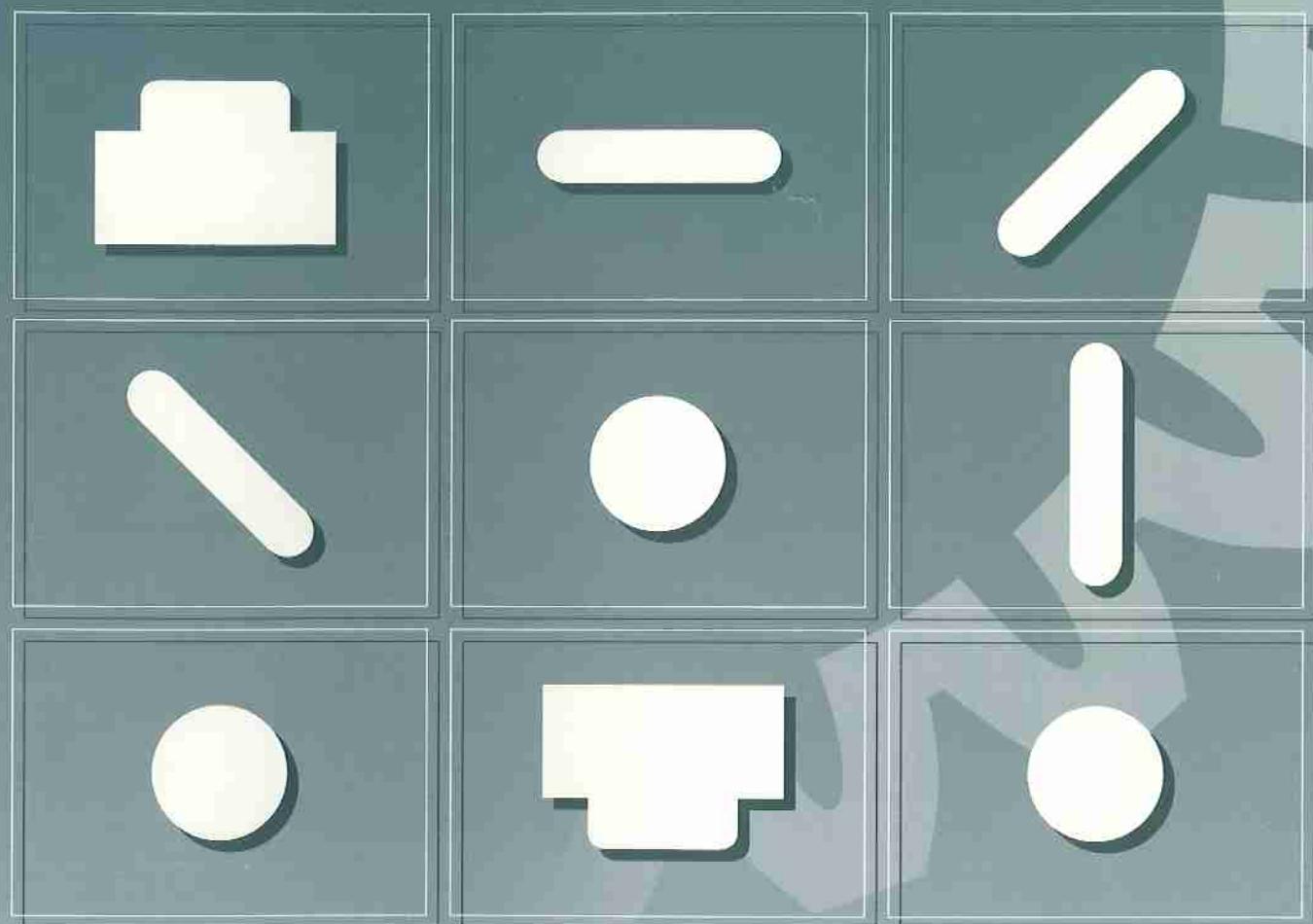


PAOLINO  
BACCI

INCOMPARABLE TECHNOLOGY *since 1918*



JET

Centro di lavoro 5 assi interpolati CN full digital, finalizzato a lavorazioni di:

- TENONATURA
- FINGERJOINT
- FORATURA
- MORTASATURA
- FRESATURA
- PROFILATURA 4/5 ASSI

Il centro di lavoro JET dispone di 1 unità operatrice a 2 / 3 / 4 mandrini, tutti potenza pari a 7,5 Kw muniti di cuscinetti ceramici. La disponibilità di avere mandrini tutti con elevata potenza velocizza il ciclo di lavorazione e semplifica la programmazione.

La particolare cinematica degli assi consente la lavorazione di 5 facce del pezzo con brevissimi spostamenti, permettendo inoltre elevatissime accelerazioni grazie anche ad una estrema rigidità della macchina. Il centro di lavoro JET è dotato di 3 pressanti dal basso verso l'alto, registrabili anche in direzione verticale per consentire, **con un'unica registrazione, di bloccare sia pezzi destri sia pezzi sinistri aventi la stessa curvatura**. Il sistema di bloccaggio adottato ammette una maggiore tolleranza degli errori geometrici dei pezzi grezzi; tale bloccaggio permette inoltre di esporre per intero all'azione degli utensili il lato delle gambe di sedia con più lavorazioni.

Il carico e lo scarico dei pezzi (manuale o robotizzato) avviene in 2 posizioni defilate.

CNC Machining Center with five (5) Full Digital Interpolated Axes, suitable for different applications, such as:

- TENONING
- FINGER-JOINTING
- DRILLING
- MORTISING
- MILLING
- 4/5 AXES PROFILING

Machining Center, Model JET, is equipped with one (1) operating unit with 2 / 3 / 4 spindles, each one with 7.5 kw power and ceramic bearings. The possibility of using higher spindle speeds increases the working cycle and allows for an easier Programming System. The particular axes motion allows the machining of five (5) faces of a wooden piece with little movement but with high acceleration due to the strong rigidity of the machine. Machining Center JET is also equipped with three (3) clamps from the bottom to the top, adjustable also in the vertical direction, in order to **clamp with a single adjustment, both R.H. and L.H. pieces with the same bending**. This clamping system is more able to stand the geometric errors on raw pieces. In addition, it permits the entire side of the chair leg to be exposed to the tools, thereby allowing a larger number of machinings.

Loading and unloading of pieces (manual or robotized) occurs in two (2) decentralized positions.

Centre d'usinage à 5 axes interpolés CN, "complètement digital", conçu pour les opérations de:

- USINAGE DE TENONS
- FINGERJOINT
- PERÇAGE
- MORTAISAGE
- FRAISAGE
- USINAGE DE PROFILÉS À 4/5 AXES

Le centre de travail JET se compose d'un groupe d'usinage à 2 / 3 / 4 broches équipées de roulements céramiques. Puissance de chaque broche: 7,5 Kw. La possibilité d'utiliser des broches de haute puissance permet de rendre le cycle d'usinage plus rapide et de simplifier la programmation. La cinématique spéciale des axes permet d'exécuter l'usinage de 5 faces de la pièces avec des déplacements très courts. De plus, cela permet également des accélérations très élevées grâce aux caractéristiques de rigidité de la machine. Le centre d'usinage JET est muni de 3 dispositifs de pression opérant de bas en haut, ajustables même en direction verticale pour permettre, **avec un seul réglage, de bloquer tant les pièces droites que celles gauches ayant la même courbure**. Le système de blocage adopté est celui qui est moins sensible aux erreurs géométriques des pièces brutes; ce système permet, en outre, d'exposer entièrement à l'action des outils le côté des pieds de chaises avec plusieurs usinages.

Le chargement et le déchargement des pièces (mode manuel ou robotisé) se fait en 2 position défilées.

1



CNC Bearbeitungszentrum mit 5 interpolierten Achsen, digital, geeignet für:

- ZAPFEN SCHNEIDEN
- FINGER-JOINT
- BOHREN
- STEMMEN
- FRÄSEN
- PROFIL FRÄSEN 4-5 ACHSEN

Das Bearbeitungszentrum JET ist mit 1 Arbeitseinheit ausgestattet, die mit 2 / 3 oder 4 Spindeln versehen werden kann, alle mit einer Leistung von 7.5 Kw und keramischen Kugellagern. Leistungsstarke Spindeln verschnellern den Arbeitszyklus und vereinfachen die Programmierung. Die spezielle Kinematik der Achsen ermöglicht die Bearbeitung von 5 Seiten der Teile mit geringen Achsverschiebungen. Die extreme Starrheit der Konstruktion erlaubt enorme Beschleunigungen. JET ist mit 3 Spanner ausgestattet, die von unten nach oben spannen, auch in vertikale Richtung einstellbar, **um in einer einzigen Einstellung linke und rechte Teile einzuspannen, die eine gleiche Biegung haben**. Das angewendete Spannsystem ist sehr geeignet, um Roteile einzuspannen, die geometrisch von einander abweichen. Die Beschickung der Teile (manuell oder durch Roboter) wird an zwei verschiedenen Stellen durchgeführt.

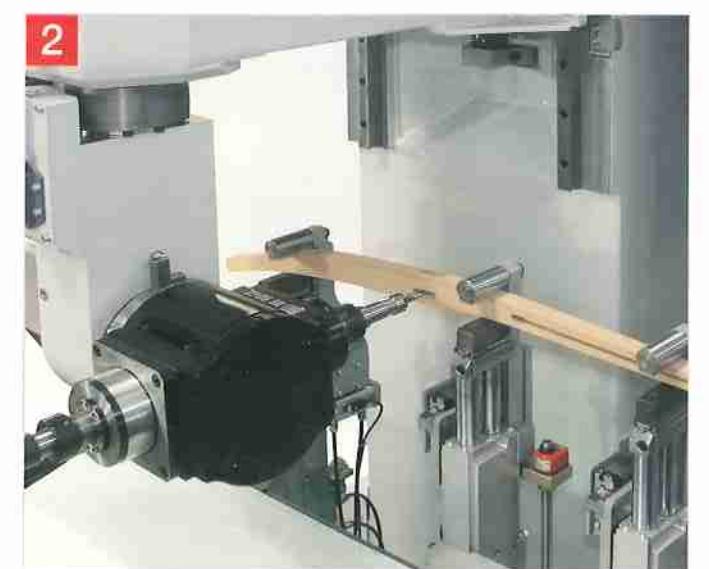
Centro de trabajo de 5 ejes interpolados a CN full digital, estudiado para trabajos de:

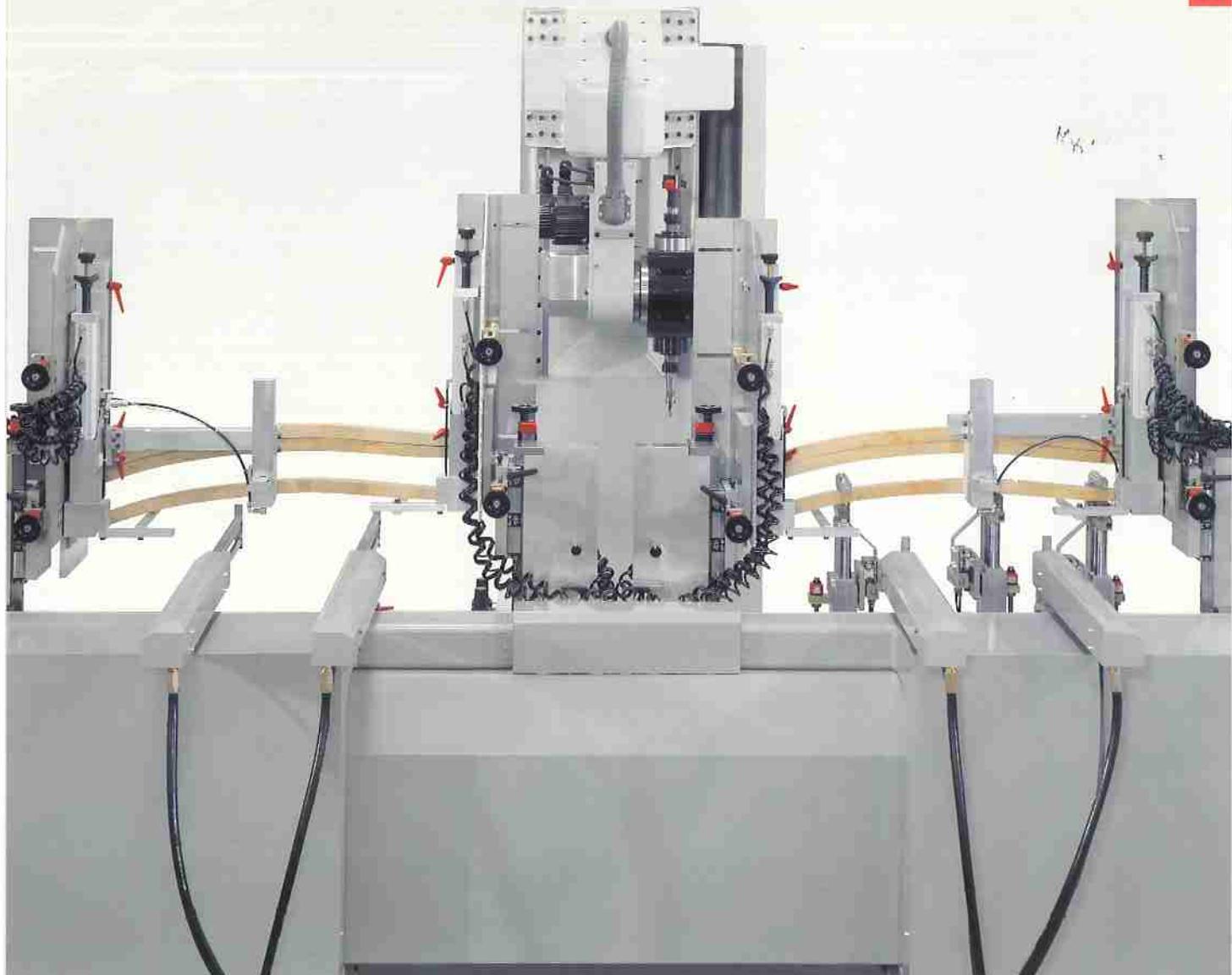
- ESPIGAS
- FINGER-JOINT
- TALADRO
- ESCOPLADURAS
- FRESADO
- PERFILADO SEGUN 4/5 ejes

El centro de trabajo JET está equipado de 1 unidad de trabajo de 2 / 3 / 4 mandriles, todos con potencia 7,5 Kw y cojinetes cerámicos. La posibilidad de utilizar mandriles todos con elevada potencia hace muy veloz el ciclo de trabajo y simplifica la programación. La particular cineática de los ejes permite trabajar 5 caras de una misma pieza con muy pequeños desplazamientos y además permite muy elevadas aceleraciones gracias también a la extrema rigidez de la maquina. El centro de trabajo JET está equipado de 3 prensores del bajo hacia el alto, registrables también en dirección vertical, **para bloquear, con una única registración, piezas derechas y izquierdas que tienen la misma curvatura**. Dicho sistema de bloqueo es lo que mayormente admite tolerancia a los errores geométricos de las piezas brutas; dicho bloqueo permite además exponer por intero a la acción de las herramientas la cara de piernas de sillas con el mayor numero de operaciones a efectuar.

La carga y la descarga de piezas (manual o robotizado) pasa por 2 posiciones descentralizadas.

2





### CARICATORE

Il centro di lavoro JET può disporre di uno o due sistemi di alimentazione di nuovissima concezione **brevettati**.

Caratteristiche:

- unico sistema di bloccaggio per gambe destre e sinistre;
- nuovo doppio sistema di riferimento per gambe destre e sinistre;
- esposizione integrale del lato del pezzo con più lavorazioni che resta utilizzabile anche come superficie di riferimento;
- supporto posto ad altezza ergonomica nel quale vengono allineati i pezzi lavorati, con ordine e senza collisioni. I pezzi destri vengono separati dai pezzi sinistri;
- Operazioni di carico e scarico manuale di pezzi (sia destri che sinistri) estremamente agevoli (utile nelle esecuzioni delle preserie).

### HOPPERFEED

Machining Center, Model JET, can be equipped with one or two newly designed and **patented** feeding systems, as follows:

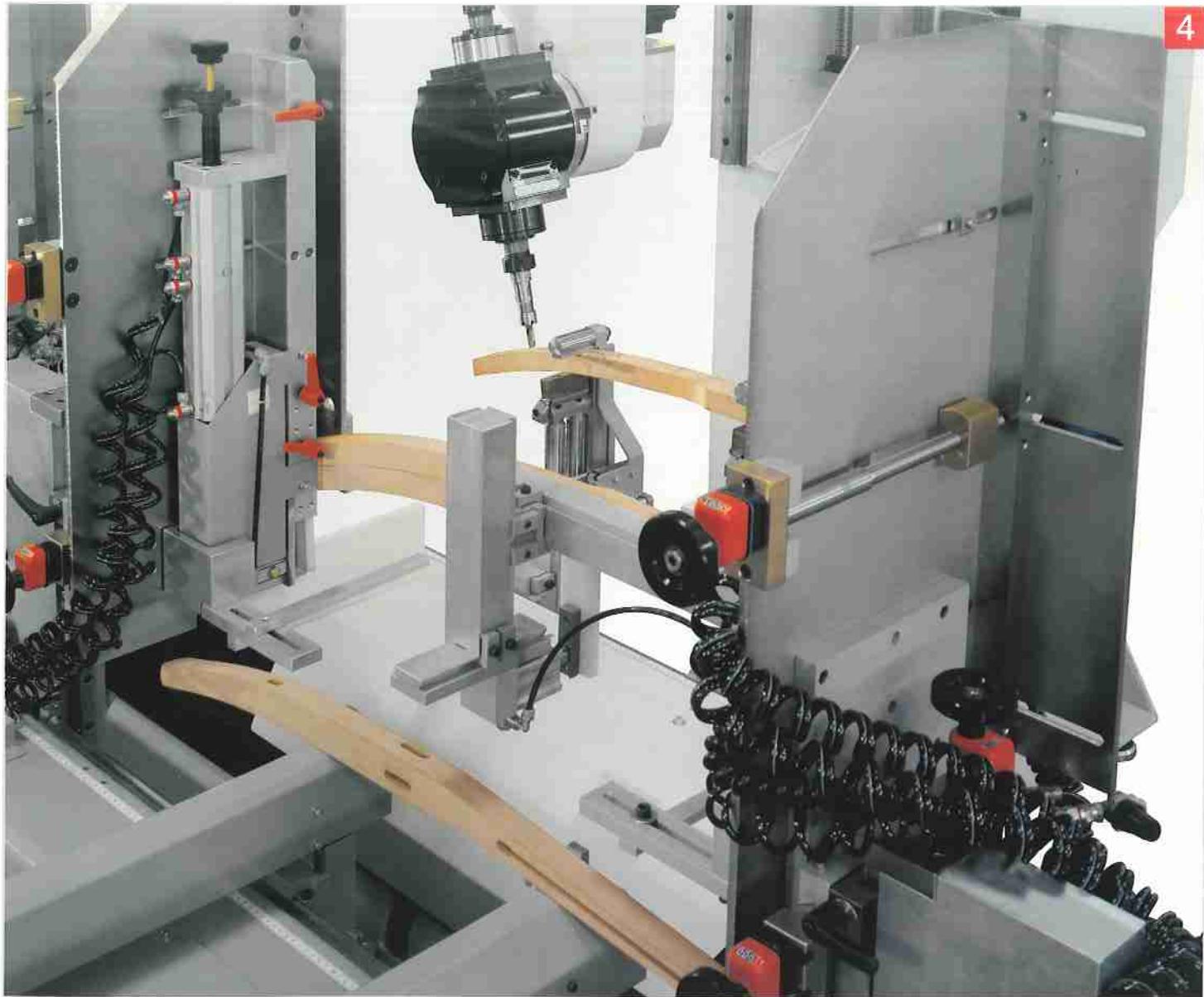
Main features:

- Single clamping system for both R.H. and L.H. chair legs
- New double reference system for R.H. and L.H. chair legs
- Total exposure of the piece side with a larger number of machinings performed. This can be also used as reference surface
- Support placed at an ergonomic height, on which machined pieces are lined up in order and without collisions. Right hand pieces are separated from left hand pieces
- Very easy operation of manual loading and unloading of pieces (both R.H. and L.H.). Also useful for the execution of samples

### CHARGEUR

Le centre d'usinage JET peut être muni d'un ou de deux systèmes (**brevetés**). Chacarctéristiques:

- Un seul système de blocage pour pieds droits et gauches;
- Nouveau système double de référence pour pieds droits et gauches;
- Exposition intégrale de la pièce avec plusieurs usinages qui demeure utilisable même comme surface de référence;
- Support situé à une hauteur ergonomique et sur lequel les pièces usinées sont alignées en ordre et sans risque de collision. Les pièces droites sont séparées de celles gauches;
- Opérations de chargement et de déchargement manuel des pièces (pièces droites et gauches) très aisées (ce qui s'avère très utile pendant l'exécution des pré-séries).



## LADER

Das Bearbeitungszentrum JET kann mit einer oder zwei **patentierten** automatischen Lader- und Entladereinheiten ausgestattet werden.

### Eigenschaften:

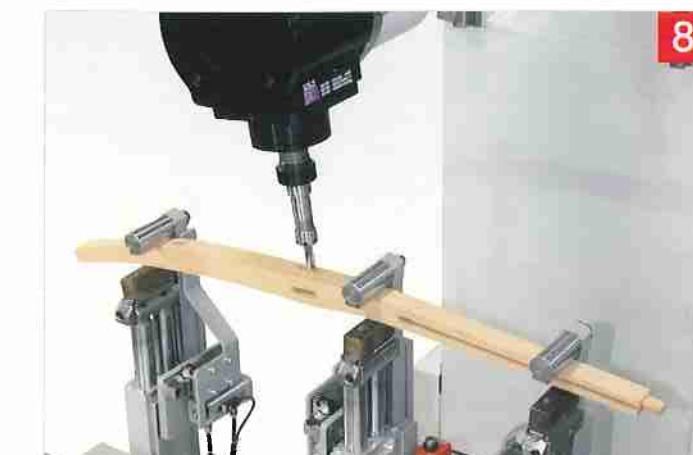
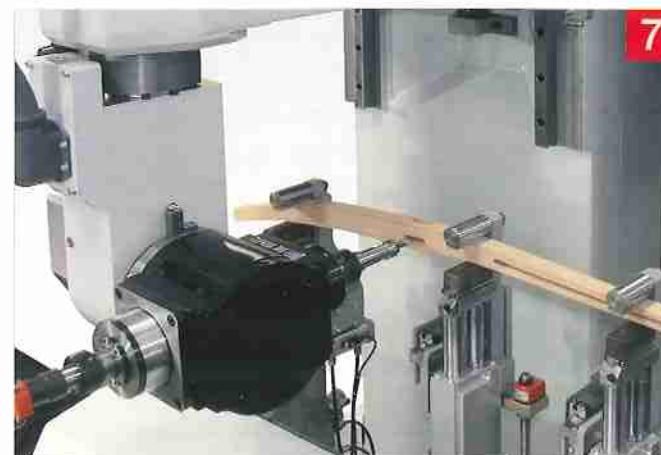
- Ein einziges Spannsystem für linke und rechte Stollen;
- Neues doppeltes Referenzsystem für linke und rechte Stollen;
- Die Seite mit den meisten Bearbeitungen ist komplett den Werkzeugen ausgestellt und kann auch als Referenzseite dienen;
- Support in ergonomischer Höhe, auf welchem die bearbeiteten Teile entladen werden, alle geordnet und ohne Kollisionen. Die rechten Teile werden von den linken Teilen getrennt;
- Einfacher und schneller Zugang für die manuelle Beschickung (linke und rechte Teile), vorteilhaft für die Fertigung von Vorserien

## CARGADOR

El centro de trabajo JET puede ser equipado con uno o dos sistemas de alimentacion de nueva concepción, **patentados**. Características:

- unico sistema de bloqueo para piernas derechas y izquierdas;
- nuevo doble sistema de referencia para piernas derechas y izquierdas;
- exposición integral de la cara de la pieza con el mayor numero de operaciones a efectuar, que se queda tambien utilizable como superficie de referencia;
- suporte puesto a una altura ergonómica en el cual vienen alineadas las piezas trabajadas, con orden y sin colisiones. Las piezas derechas vienen divididas de las piezas izquierdas;
- Operaciones de carga y descarga manual de piezas (derechas y izquierdas) extremamente faciles (utiles en la ejecucion de preseries).

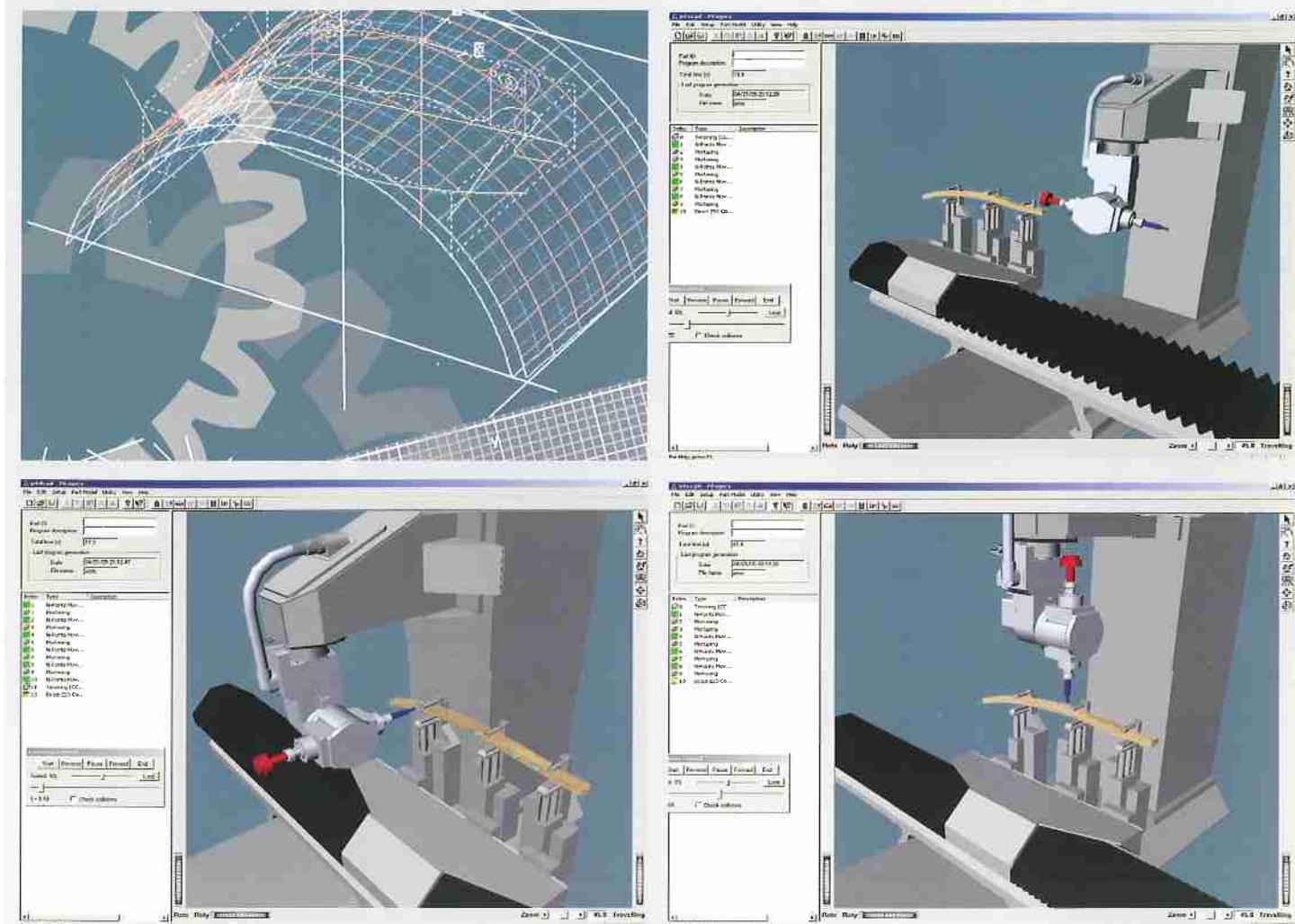






**EXCLUSIVE BACCI  
SOFTWARE  
"NEVER STOP & GO"**

BACCI



#### "PITAGORA" SOFTWARE DI PROGRAMMAZIONE ESCLUSIVO BACCI

PITAGORA è un sistema CAM intelligente, facilissimo da usare ma con tutta la potenza necessaria per effettuare le lavorazioni desiderate, nato per la programmazione dei centri di lavoro CNC prodotti dalla BACCI.

##### • PITAGORA BASIC:

ottenere programmi CN facilmente, velocemente e con il massimo livello di ottimizzazione in termini di produttività della macchina, diminuendo drasticamente i tempi di programmazione necessari, anche ai programmatore CN non esperti per ottenere, senza sforzi, ottimi risultati.

##### • PITAGORA ADVANCED:

ottimizzare i programmi generati da normali sistemi CAD CAM in termini di produttività e sfruttamento delle potenzialità della macchina; i tempi di produzione possono essere ridotti fino al 50% dopo l'ottimizzazione di tali programmi.

##### • PITAGORA PLUS:

generare programmi CAD-CAM ed ottimizzarli riducendo i tempi di produzione fino al 50% utilizzando al massimo le elevate caratteristiche tecniche, sfruttando al meglio le grandi velocità, accelerazioni e potenze degli assi tramite funzioni avanzate di "jerk limitation" e "smoothing" delle traiettorie di rapido e di lavoro.

PITAGORA è un software WINDOWS® puro e originale, con una interfaccia familiare semplice da usare che permette di essere più veloci. Basato su grafica OpenGL® e motore di calcolo sviluppato dalla BACCI PITAGORA fornisce immagini tridimensionali dinamiche per il totale controllo delle collisioni e programmi CN che, essendo sviluppati con strumenti pratici e intelligenti, possono essere ottimizzati al meglio per ottenere il massimo in termini di produttività della macchina. La funzioni di zoom, la possibilità di fare panoramiche del pezzo e della macchina ingrandendoli e facendoli ruotare in qualsiasi fase del processo di realizzazione del programma permettono di fare un rilevamento visivo di collisioni per ottenere un risultato preciso e affidabile: tale controllo è anche e comunque totalmente automatizzato, e al programmatore è sufficiente seguire le indicazioni di PITAGORA per avere risultati a prova errore.

## "PITAGORA" EXCLUSIVE BACCI PROGRAMMING SOFTWARE

PITAGORA is an intelligent CAM system, very easy to be used but with all the necessary power to perform the required operations, created for the programming of Bacci CNC machining centres.

### • PITAGORA BASIC:

to get CN programs easily, quickly and with the highest optimization level as regards machine output. This drastically lowers the programming times, also for no expert software men, in order to obtain without efforts optimal results.

### • PITAGORA ADVANCED:

to optimize at the best the programs created by standard CAD CAM systems as regards output and to exploit all the machine potentialities: the production times can be reduced up to 50% after these programs have been optimized.

### • PITAGORA PLUS:

to create CAD-CAM programs and optimise them reducing the production times up to 50% using at the best the high-level technical features and to exploit the high speeds, accelerations and powers of the axes, through advanced functions "jerk limitation" and "smoothing" of working and speed trajectories.

PITAGORA is a pure and original WINDOWS® software, with a familiar interface, simple to be used allowing quicker performances. Based on OpenGL® graphics and calculation engine developed by Bacci, PITAGORA supplies with tridimensional and dynamic images to fully prevent collisions and with CN programs that are developed with practical and intelligent devices and therefore they can be optimised to get to the best machine output rates.

The zooming function, the possibility to completely visualize the piece and the machine, making them bigger and rotate in any moment of the programming process, allow to view out collisions in order to get to a precise and reliable result: such checking is even totally automated, and for the software man is sufficient to follow up the PITAGORA instructions in order to have best results without errors.

## "PITAGORA" EXKLUSIV BACCI PROGRAMMIRUNGSSOFTWARE

PITAGORA ist ein schlaues CAM System, sehr einfach in der Anwendung, aber mit der nötigen Leistung, um die gewünschten Bearbeitungen durchzuführen.

### • PITAGORA BASIC:

sehr einfach und schnell NC Programme erzeugen, die auf einem maximalen Niveau optimiert sind, um eine maximale Produktivität der Maschine zu erreichen. Zugleich wird die Zeit für die Programmierung drastisch verringert, auch für Anwender ohne Vorkenntnisse für die Programmierung, die trotzdem ohne Mühe ein optimales Resultat erzielen.

### • PITAGORA ADVANCED:

Programme, die mit anderen CAD CAM Systemen erzeugt wurden, werden verbessert und das Potential der Maschine wird best möglichst ausgenutzt. Die Produktionszeiten können bis 50% verringert werden, nachdem die Programme optimiert worden sind.

### • PITAGORA PLUS:

Erzeugung und Optimalisierung von CAD-CAM Programme Reduzierung der Produktionszeiten bis 50% außerdem werden die Eigenschaften der Maschine optimal ausnutzen, indem die sehr hohen Leistungen und Beschleunigungswerte der Achsen, durch die Spezialfunktionen „jerk limitation“ und „smoothing“ korrigiert werden, d.h. die Bahnen des Elganges und Arbeitsganges werden verbessert ohne die Zuverlässigkeit der Maschine zu beeinträchtigen.

PITAGORA ist eine originale WINDOWS® software mit verständlicher „interface“, sehr einfach in der Anwendung und ermöglicht schneller zu arbeiten. Die Grafik basiert auf OpenGL® und ein von BACCI entwickelter Berechnungsmotor. PITAGORA liefert 3-dimensionale Abbildungen für die totale Kontrolle der Kollisionen und NC Programme, dadurch werden die Programme optimiert und beschleunigt. Mit diesen Eigenschaften kann der Programmierer am Bildschirm im Büro die Programme simulieren und prüfen, außerdem wird die genaue Bearbeitungszeit angezeigt. Mit der Zoom Funktion kann man die ganze Maschine oder nur das Teil von allen Ansichten anschauen und eine eventuelle Kollision wird sofort ersichtlich.

## "PITAGORA" SOFTWARE DU PROGRAMMATION EXCLUSIV BACCI

PITAGORA est un système PAO (programmation assistée par ordinateur) intelligent qui offre une grande facilité d'utilisation, développé pour la programmation des centres d'usinage CNC fabriqués par BACCI.

### • PITAGORA BASIC:

obtenir facilement et rapidement des programmes CN caractérisés par une optimisation accrue en termes de productivité de la machine avec une diminution importante des temps de programmation nécessaires même aux programmeurs CN non experts pour obtenir les résultats les meilleurs.

### • PITAGORA ADVANCED:

optimiser les programmes générés avec les systèmes standard CAO et PAO en termes de productivité et d'exploitation du potentiel de la machine: possibilité de réduire les temps de production jusqu'à 50% après l'optimisation de ces programmes.

### • PITAGORA PLUS:

générer les programmes CAO-PAO et optimiser les quelles et réduire les temps de production jusqu'à 50% utilisant au mieux les caractéristiques techniques élevées exploitant au mieux les grandes vitesses, les accélérations et les puissances des axes par l'intermédiaire de fonctions avancées de "jerk limitation" et "smoothing" des trajectoires de vitesse rapide et de travail.

PITAGORA est un logiciel WINDOWS®, pur et original avec interface familière qui assure une grande vitesse de travail et un fonctionnement convivial. Basé sur la graphique OpenGL® et le moteur de calcul développé par BACCI, le logiciel PITAGORA fournit des images 3D dynamiques pour le contrôle total des collisions et des programmes CN qui, étant développés avec des outils pratiques et intelligents, peuvent être optimisés pour assurer la productivité accrue de la machine. La fonction de zoom, la possibilité de panoramiquer la pièce et la machine en les agrandissant et en les faisant tourner pendant n'importe quelle phase du procédé de réalisation du programme, permettent d'effectuer un relevé visuel des collisions pour un résultat précis et fiable: ce contrôle étant totalement automatisé, le programmeur ne doit que suivre scrupuleusement les instructions que PITAGORA lui fournit pour obtenir des résultats à l'épreuve des fautes.

## "PITAGORA" SISTEMA DE PROGRAMACIÓN ESCLUSIVO BACCI

PITAGORA es un sistema CAM inteligente, facilísimo de usar pero con toda la potencia necesaria para efectuar los trabajo deseados, nacido para la programación del centro de trabajo CNC Bacci.

### • PITAGORA BASIC:

obtener programas CN fácilmente, velozmente y con el máximo nivel de optimización en términos de productividad maquina, disminuyendo drásticamente el tiempo de programación necesario aunque el operario no tenga mucha experiencia en programación CN puede obtener resultados rápidamente sin esfuerzos.

### • PITAGORA ADVANCED:

optimizar al máximo el programa generado normalmente en sistema CAD CAM en término de productividad y disfrutamiento de la potencialidad de la máquina: el tiempo de producion puede ser reducido hasta el 50% despues de la optimización de los programas.

### • PITAGORA PLUS:

generar el programa y optimizarlo disminuyendo el tiempo de producción hasta el 50% utilizando al máximo las elevadas características técnicas disfrutando la elevada velocidad, aceleración, y potencia de sus ejes mediante funciones avanzadas de " jerk limitation" y "smoothing" de la trayectorias en rapido de trabajo.

PITAGORA es un software WINDOWS® puro y original, con un interface simple de usar que permite de ser muy veloz. Basado su grafica OpenGL® y motor de calculo desarrollado de BACCI, PITAGORA sirve imagenes tridimensionales dinamicas para el total control de la colisiones y programas CN que, siendo desarrollado con instrumentos practicos e inteligent pueden ser optimizados al maximo para obtener el maximo en terminos de productividad de la maquina. Las funciones de zoom, la posibilidad de hacer panoramicas de la pieza y de la maquina engrandeciendola y haciendola rodear en cualesquier fase del proceso de realizacion del programa nos permite ver la colisiones para asi obtener un resultado preciso y fiable: con este control totalmente automatizado, el programador debe, solo, de seguir las indicaciones del PITAGORA para obtener resultados prueba error.

**DATI TECNICI • TECHNICAL FEATURES • DONNES TECHNIQUES • TECNISCHEN DATEN • DATOS TECNICOS**

Assi CN full digital.....	Nr. 5
Assi lineari interpolati.....	Nr. 3
Assi rotativi interpolati.....	Nr. 2
<b>CORSE</b>	
Asse longitudinale X.....	1800 mm
Asse trasversale Y.....	1300 mm
Asse verticale Z.....	650 mm
Accelerazione.....	10 m/sec <sup>2</sup>

Sezione max. pezzi con bloccaggio Std .....	250x100 mm
Sezione max. pezzi caricabili in automatico... ..	150x60 mm
Potenza di tutti i mandrini.....	7.5 KW

Full digital CN axes.....	Nr. 5
Linear interpolated axes.....	Nr. 3
Rotative interpolated axes.....	Nr. 2

<b>STROKES</b>	
Longitudinal axis X.....	1800 mm
Trasversal axis Y.....	1300 mm
Vertical axis Z.....	650 mm
Acceleration.....	10 m/sec <sup>2</sup>

Max section of pieces with Std clamps.....	250x100 mm
Max section of automatic loaded pieces.....	150x60 mm
Power of all spindles.....	7.5 KW

Nombre axes C.N. full digital.....	Nr. 5
Axes lineaires interpolés.....	Nr. 3
Axes rotatives interpolés.....	Nr. 2

<b>COURSES</b>	
Axe longitudinal X.....	1800 mm
Axe transversal Y.....	1300 mm
Axe vertical Z.....	650 mm
Accélération.....	10 m/sec <sup>2</sup>

Section max pièces avec blocage Std.....	250x100 mm
Section max pièces chargeable auto.....	150x60 mm
Puissance toutes mandrins.....	7.5 KW

Full Digital NC Achsen.....	Nr. 5
Interpolierte Lineare Achsen.....	Nr. 3
Interpolierte Drehachsen.....	Nr. 2

<b>ACHSHUB</b>	
Längsachse X.....	1800 mm
Querachse Y.....	1300 mm
Vertikale Achse Z.....	650 mm
Beschleunigung.....	10 m/sec <sup>2</sup>

Max. Querschnitt der Teile mit Std Spanner....	250x100 mm
Max. Querschnitt automatisch ladbare Teile..	150x60 mm
Leistung aller Spindeln.....	7.5 KW

Ejes CN full digital.....	Nr. 5
Ejes lineares interpolados.....	Nr. 3
Ejes rotativos interpolados.....	Nr. 2

<b>CARRERAS</b>	
Eje longitudinal X.....	1800 mm
Eje transversal Y.....	1300 mm
Eje vertical Z.....	650 mm
Aceleracion.....	10 m/sec <sup>2</sup>

Max. sección pieza con bloqueo Std.....	250x100 mm
Max. sección pieza cargable en automatico....	150x60 mm
Potencia de todos los mandriles.....	7.5 KW

Numero Giri.....	0 ÷ 24.000
Mandirini predisposti per portautensili.....	BCK (run out tipico < 6μ)
Unità di controllo per tutti gli assi.....	CN OSAI Full Digital
Interfaccia operatore.....	PC industriale OSAI (Windows)
Servomotori brushless.....	Nr. 5
Peso 4000 KG.	
Ingombro protezione perimetrale.....	3400X2000X2250 mm.
Ingombro cabina.....	3400X2000X2850 mm.

Rotation speed.....	0 ÷ 24.000
Spindles suited for tool holder.....	BCK (typical run out < 6μ)
Control unit for all axes.....	CN OSAI Full Digital
Operator interface.....	PC industrial OSAI (Windows)
Brushless servomotors.....	Nr. 5
Weight 4000 KG.	
Perimetral protection overall dimensions.....	3400X2000X2250 mm.
Enclosure overall dimensions.....	3400X2000X2850 mm.

Nombre des tours.....	0 ÷ 24.000
Mandrins predisposés pour porte-outil.....	BCK (run out typique < 6μ)
Unité de Commande Numérique pour tous les axes.....	CN OSAI Full Digital
Interface opérateur.....	PC industriel OSAI (Windows)
Servomoteurs brushless.....	Nr. 5
Weight 4000 KG.	
Mesures d'encombrement avec grille périmetrale.....	3400X2000X2250 mm.
Mesures d'encombrement avec cabine anti-poussière.....	3400X2000X2850 mm.

Drehzahl.....	0 ÷ 24.000
Spindel für Werkzeugträger.....	BCK (run out < 6μ)
NC Steuerung.....	CN OSAI Full Digital
Anwenderbildschirm.....	Industrieller OSAI PC(Windows)
Bürstenlose Servomotoren.....	Nr. 5
Gewicht 4000 KG.	
Abmessungen mit Schutzvorrichtung.....	3400X2000X2250 mm.
Abmessungen mit Kabine.....	3400X2000X2850 mm.

Número de giros.....	0 ÷ 24.000
Mandriles predisuestos para porta herramientas.....	BCK (run out tipico < 6μ)
Unidad de control para todos los ejes.....	CN OSAI Full Digital
Intercara opearador.....	PC industrial OSAI (Windows)
Servomotores brushless.....	Nr. 5
Peso 4000 KG.	
Medidas màximas extremes con protección perimetral.....	3400X2000X2250 mm.
Medidas màximas extremes con cabina.....	3400X2000X2850 mm.

ED. N.1.04.2005

La Ditta si riserva la facoltà di modificare le caratteristiche descritte senza preavviso / We reserve the right to alter our design and equipment without notice  
Nous réservons le droit d'y apporter toutes modifications sans préavis / Sehr reserviert das Recht die technischen Angaben zu ändern / Sin preaviso nos reserva el derecho modificar las características sin previo aviso