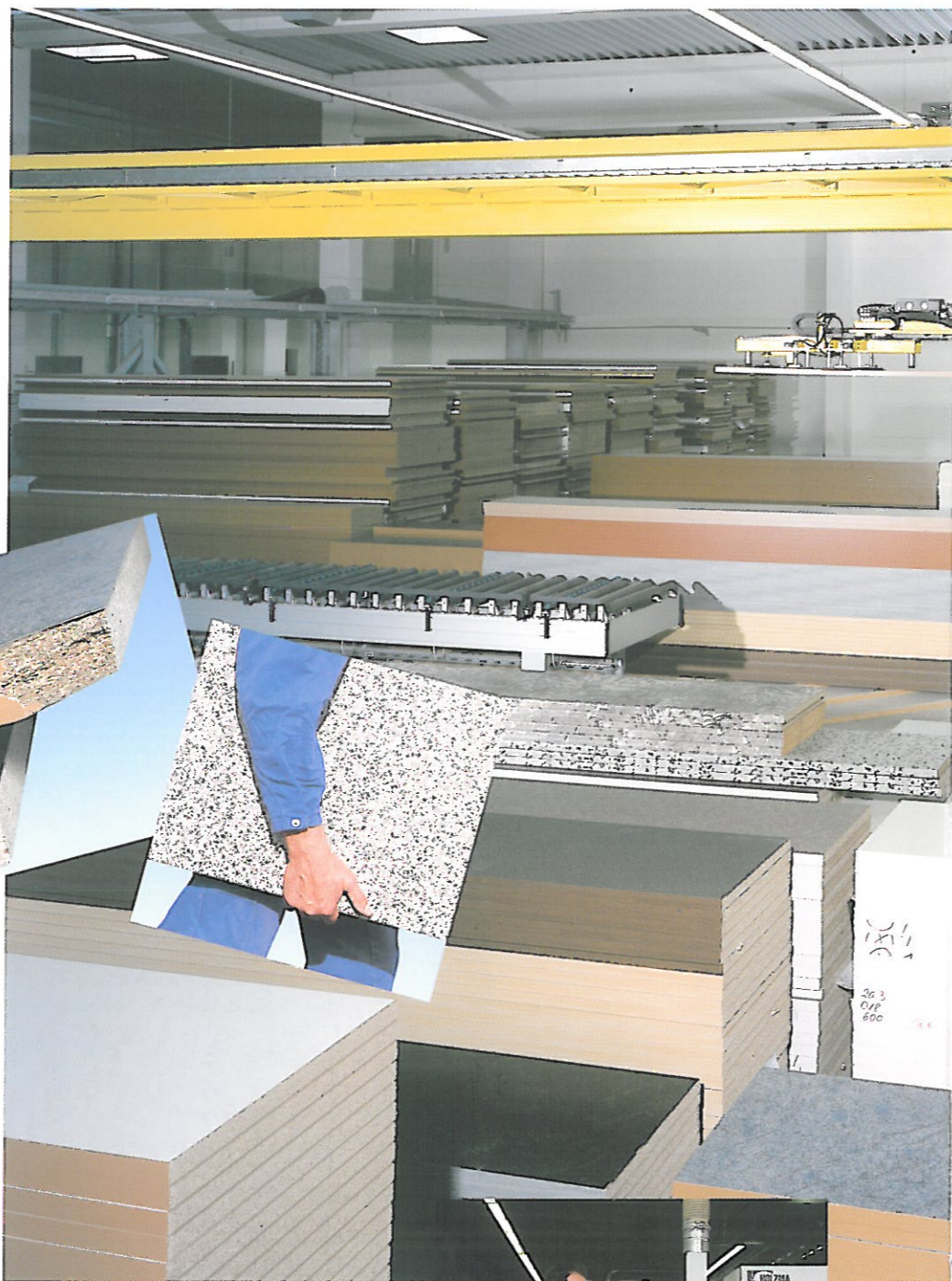


# In magazzino sono nascoste enormi riserve – è sufficiente attivarle!

In molte aziende del settore della lavorazione del legno e della rivendita di pannelli è ancora comune: si cercano i pezzi nel magazzino pannelli in modo complicato e con dispendio di tempo, oppure li si immagazzina e li si preleva con fatica e a mano – e così facendo a volte li si danneggia – e l'alimentazione della sezionatrice avviene manualmente... Questi posti di lavoro non sono soltanto disumani, sono anche inefficienti, non concorrenziali e, in ultima analisi, semplicemente costosi.



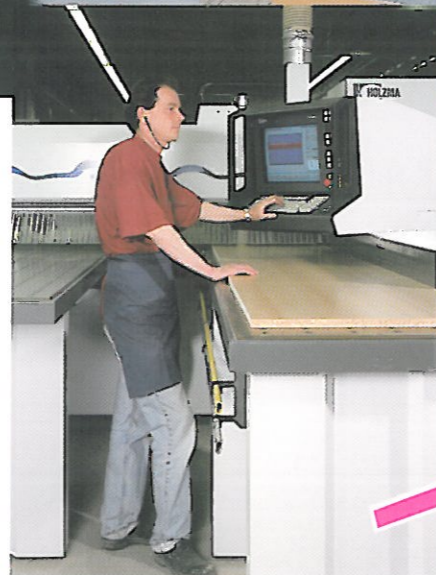
## Automaticamente: in modo più rapido e conveniente

Le chiavi per il successo sono la razionalizzazione e l'automazione. Quindi, i moderni sistemi di magazzino, con il loro flusso di informazioni e merci altamente efficiente, sono oggi uno dei componenti più importanti nel concetto imprenditoriale complessivo. Grazie ad essi si possono ottenere enormi aumenti di produttività e sfruttare notevoli potenziali di risparmio. Proprio il compito ideale per Bargstedt.

## Un operatore per tutto

Gli impianti Bargstedt per l'accatastamento ed il prelievo dalle cataste sono fra i migliori offerti sul mercato. Rivoluzionano il flusso dei materiali nel magazzino pannelli. Immagazzinano e

prelevano dal magazzino i pezzi in modo rapido, automatico ed estremamente preciso, alimentano la sezionatrice trasmettendo i dati di lavorazione. Questi impianti razionalizzano l'intero taglio a formato dei pannelli: per l'azionamento della sezionatrice e del magazzino è necessario soltanto un operatore.



# Perché vale la pena essere clienti Bargstedt

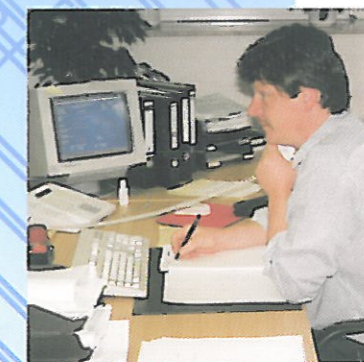
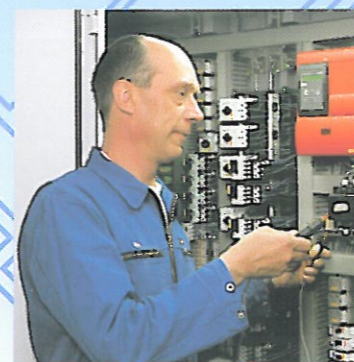


## Obiettivo supremo: profitti e utili

Abbiamo sempre mirato ad un rapporto di collaborazione e fiducia con i nostri clienti. Voi avete esigenze e obiettivi assolutamente specifici – noi apportiamo il nostro know-how tecnico di prodotto e di mercato – insieme troviamo la soluzione. Indipendentemente dal fatto che si tratti di una macchina standard per varie applicazioni o di un impianto particolare da progettare appositamente, completo di comando e realizzazione del software. In ogni caso sarà una soluzione i cui profitti e utili saranno per Voi direttamente tangibili.

## I vantaggi del gruppo: tutto da un unico fornitore

Bargstedt fa parte del gruppo Homag. Grazie all'integrazione dei programmi di produzione e alla stretta collaborazione fra le aziende, l'offerta è completa; possiamo soddisfare praticamente ogni Vostro desiderio. Molti pezzi e gruppi costruttivi all'interno del gruppo Homag sono identici. Questo facilita l'utilizzo, riduce i costi, semplifica la tenuta dei ricambi e accelera la manutenzione e l'assistenza – per citare soltanto alcuni esempi.



## Qualità eccellente

Bargstedt, come tutte le aziende del gruppo Homag, è certificata DIN EN ISO 9001 (TÜV CERT). Le macchine sono ovviamente conformi anche alla normativa CE. Per i nostri clienti, questo significa la sicurezza di una qualità costante, in tutti i settori di produzione Bargstedt:

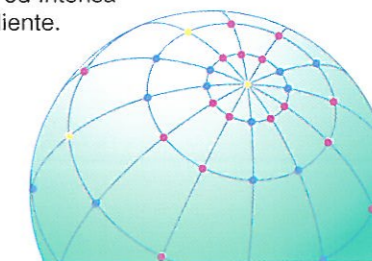
- trasporto
- carico/accatastamento
- immagazzinaggio
- imballaggio

## A casa in tutto il mondo

Grazie all'appartenenza al gruppo Homag, Bargstedt dispone di una rete di assistenza, di vendita e di rivenditori ben sviluppata in tutto il mondo. Questo significa percorsi brevi, attività rapide ed intensa vicinanza al cliente.

## Servizio assistenza esemplare

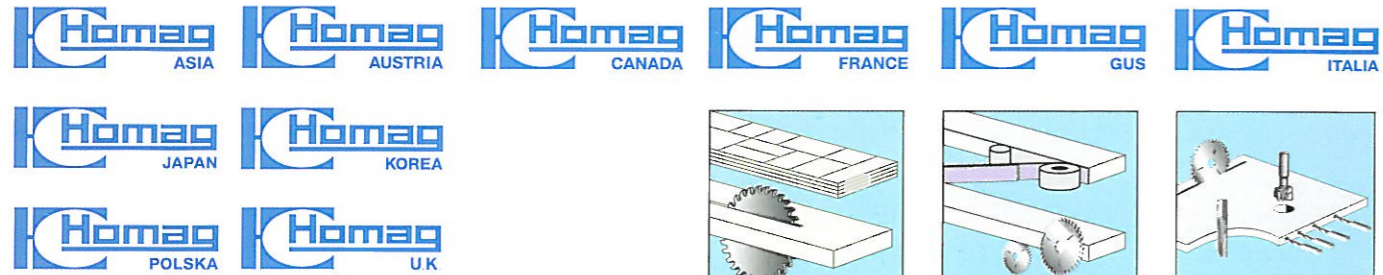
Con tecnici qualificati e sottoposti a formazione continua assicuriamo un servizio clienti di livello elevato. Le nostre prestazioni vengono supportate dall'assistenza supplementare a distanza, grazie alla quale offriamo aiuto rapido online in caso di guasto, affinché si possa reagire rapidamente in loco ed evitare lunghi tempi di fermo. E per noi un rapido approvvigionamento dei ricambi è una cosa ovvia.



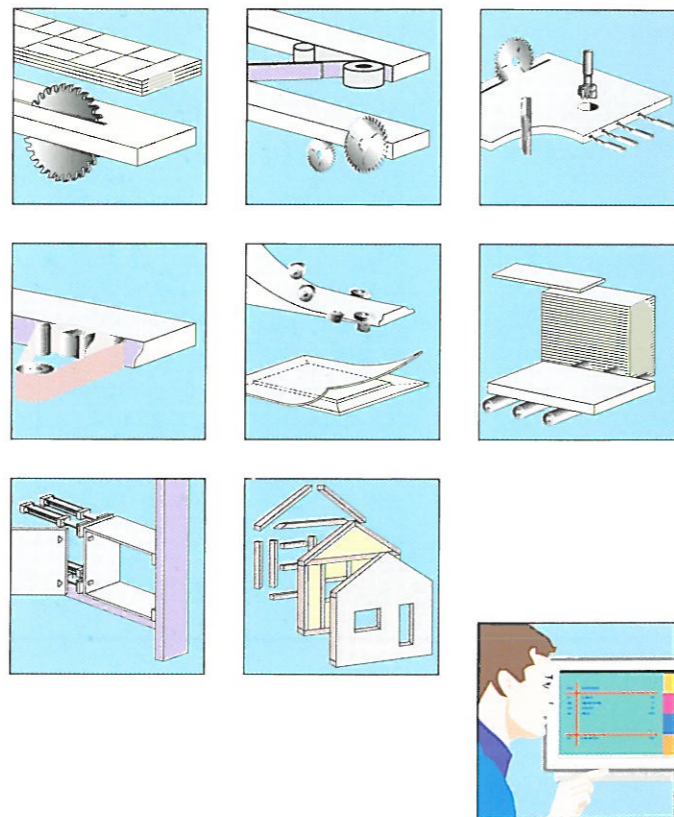
Produzione



Vendita



Servizi



Il vostro partner commerciale

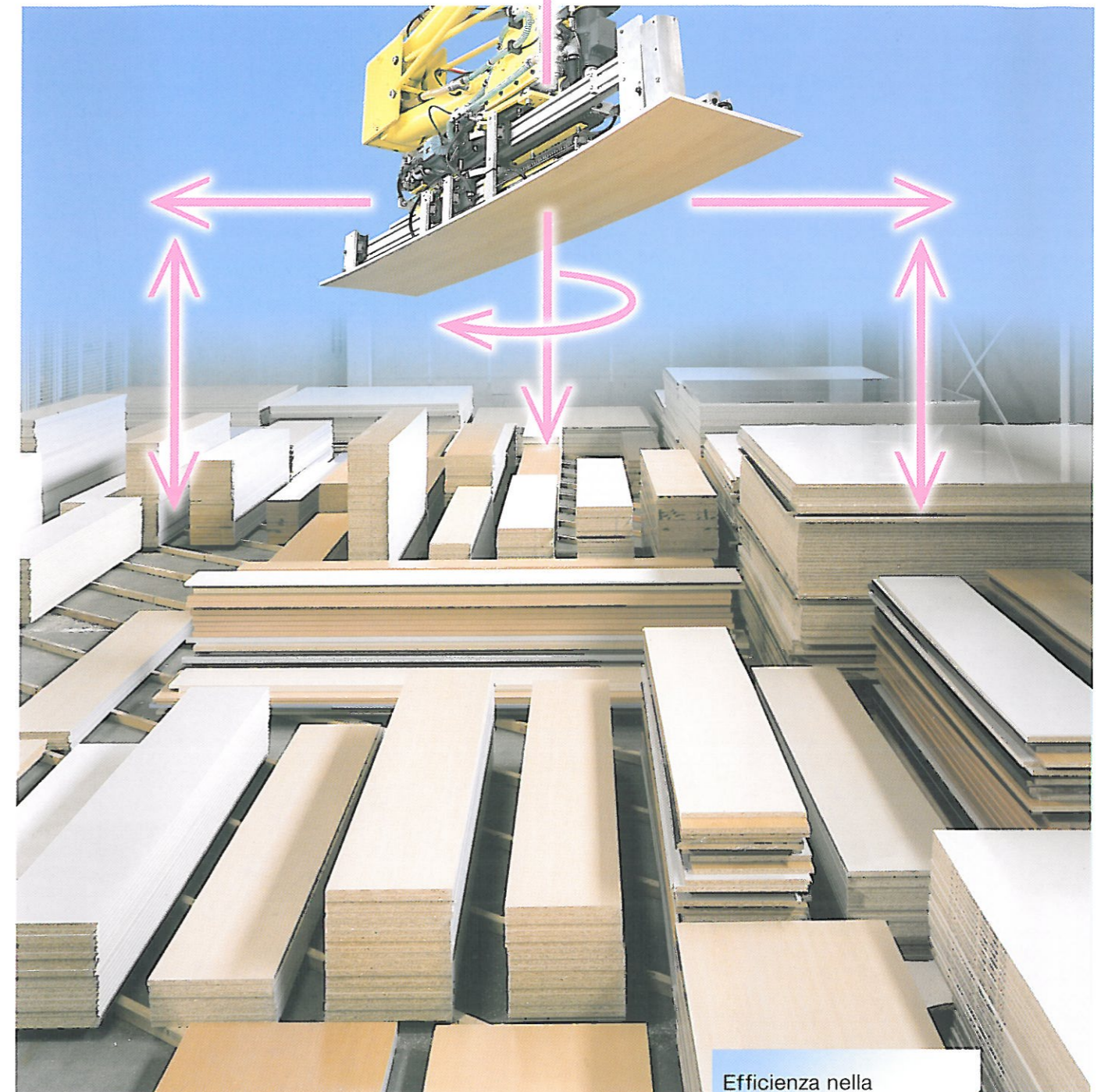


**Homag Italia S.p.A.**  
 Viale Elvezia, 35  
 20052 Monza - MI  
 Tel. 0039/0392362 1  
 Fax 0039/039325040  
 dehoma08@ibm.net

**Bargstedt Maschinen- und Anlagenbau GmbH**  
 Industriestraße 8/13  
 D-21745 Hemmoor  
 Tel. +49 (47 71) 6 03-0  
 Fax +49 (47 71) 41 95  
 vk50bk@dehomag.e-mail.com  
 http://www.homag.com

Web/Office

Ein- und Ausstattanlagen / 5 99



## Magazzini computerizzati per pannelli

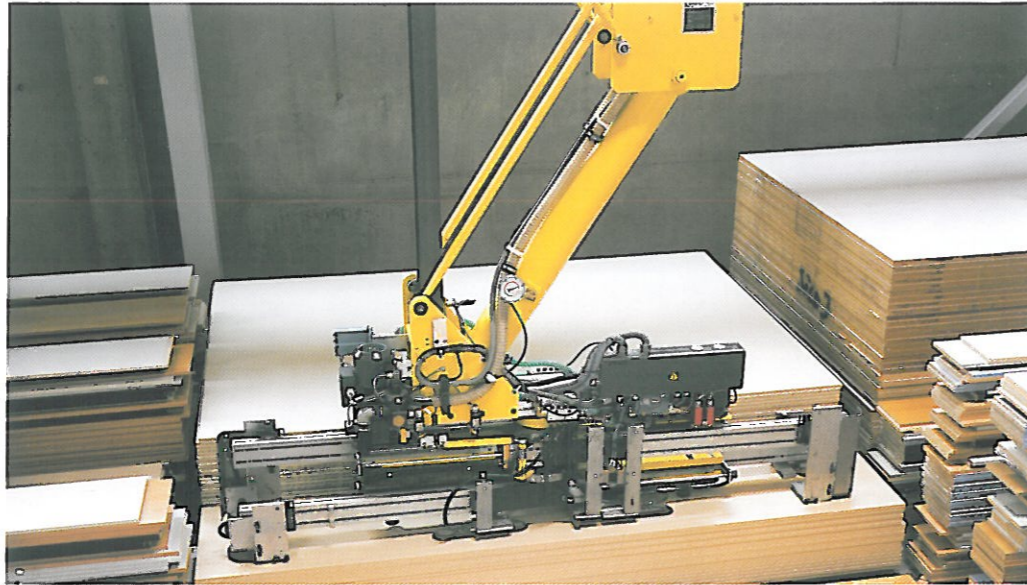
Efficienza nella gestione di magazzino ed alimentazione automatica delle sezionatrici

# Soluzioni intelligenti per massime prestazioni



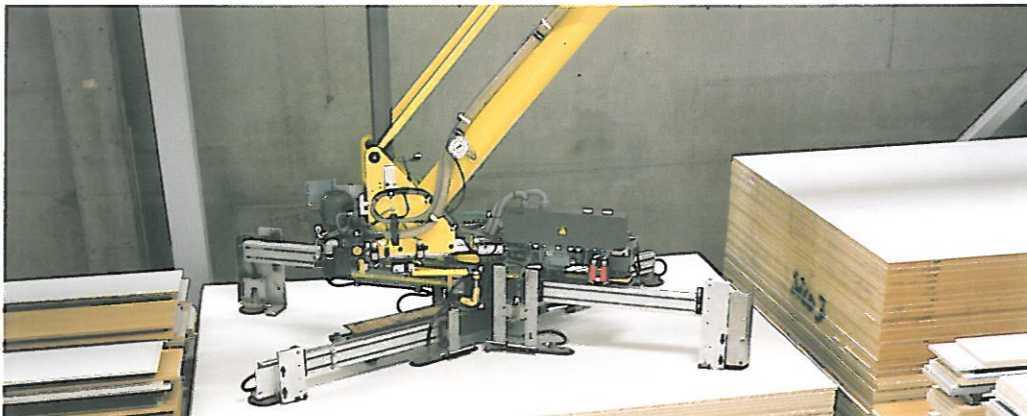
## Inventario permanente, giacenze a magazzino ridotte al minimo

Le giacenze a magazzino sono controllate automaticamente oltre che costantemente. E aggiornate secondo le esigenze. Non si è quindi più costretti ad un approvvigionamento superiore alle necessità "nel caso..." e si possono ridurre al minimo le scorte. Oppure, si aumenta in maniera mirata la varietà dei pezzi in magazzino per reagire più rapidamente alle tendenze o ai desideri della clientela.



## Alla rinfusa si ottiene un'efficienza ancora maggiore

Per aumentare la varietà di decorazioni, il sistema dispone posizioni di accatastamento alla rinfusa (diversi tipi di pannelli in una sola catasta) e preleva i singoli pannelli in modo mirato. Questo non soltanto fa risparmiare molto spazio, ma rende il magazzino - e, quindi, la produzione - altrettanto altamente flessibili. Un ulteriore vantaggio: i pannelli fotosensibili possono essere sistemati all'interno della catasta, dove sono protetti, oppure, in caso di necessità, prelevati nello stesso momento senza irregolarità cromatiche.



90°



## La rotazione a 90° fa risparmiare spazio

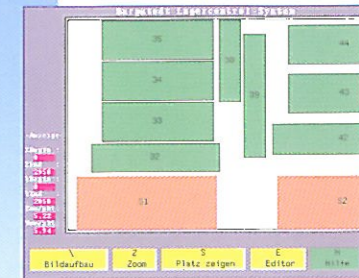
Per usufruire in modo ottimale dei posti liberi in magazzino, i pannelli possono essere depositi ruotati di 90°. In questo modo, è possibile, naturalmente, alimentare anche la sezionatrice longitudinalmente o trasversalmente.

Identnummer: <b>Platte 3A</b>			
Dekor:	Standardplatte	Anzahl Ein:	0
separat:	Ja	Anzahl Aus:	0
Schonplatte:	Standardspl		
Laenge [mm]:	3000	Breite [mm]:	2000
		Dicke [mm]:	20
Stapelplat:			0
Anzahl Pla:	Ansaugzeit[ms]: 200	Ablegzeit[ms]: 15	5: 0
Stapelplat:	Ansaughoehe[mm]: 95	Ableghoehe[mm]: 350	0
Anzahl Pla:	gedreht Auslag.: Nein	2. Vakuu Einl.: Nein	6: 0
	Trennsauger: Nein	2. Trennblasen: Nein	
Ueberlauf:	Ausr. gesperrt: Nein	2. Ausr. Ventil: Nein	0
Anzahl Ueb:			0
Ueberlauf:	Platzbedarf B.: 2000	Platzbedarf L.: 3000	
Anzahl Ueb:	Saugerkreis 1: Ja	Saugerkreis 2: Ja	
	Saugerkreis 3: Ja	Saugerkreis 4: Nein	
	Diagonalenwink.: 327	Diagonalenlaeng: 239	

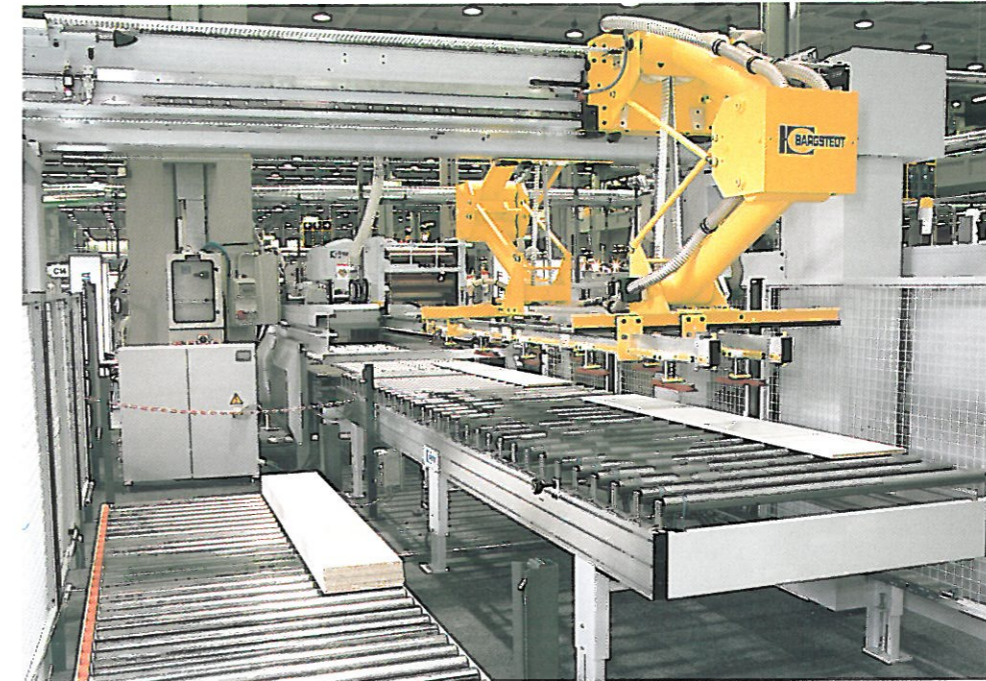
- A
  - C
  - E
  - K
  - U
  - B
  - L
  - H
  - R
- Ablegen
Loeschen
Eingeben
Kopieren
Uebersicht
Lager
Lieferk.
Hilfe
Menue

## Tutte le informazioni disponibili immediatamente

I cicli in magazzino avvengono sotto il controllo di un PLC. Questo è subordinato ad un sistema computerizzato per il controllo del procedimento che si assume l'intera gestione del magazzino. E tutto si inserisce senza problemi nei sistemi EDP esistenti. Si ha così un flusso di dati continuo dove tutte le



informazioni rilevanti sono sempre a disposizione. Tutte le funzioni di comando e i dati di magazzino sono memorizzati nel sistema - per esempio le dimensioni e le superfici dei pannelli, il punto di immagazzinaggio, le coordinate per le posizioni di accatastamento e scarico...



## Preparazione degli ordini senza personale

L'utilizzo dell'impianto è guidato da menu tramite schermo e tastiera. Ovviamente, si ha la possibilità di memorizzare più ordini. I quantitativi indicati vengono elaborati e controllati. Se necessario l'impianto colloca i pannelli nella sezionatrice a pacchi. E dato che lavora senza personale, può preparare anche ordini per una lavorazione successiva - per esempio durante la notte o il fine settimana. I singoli job vengono poi depositi in pile ben accatastate su rulliere intermedie.

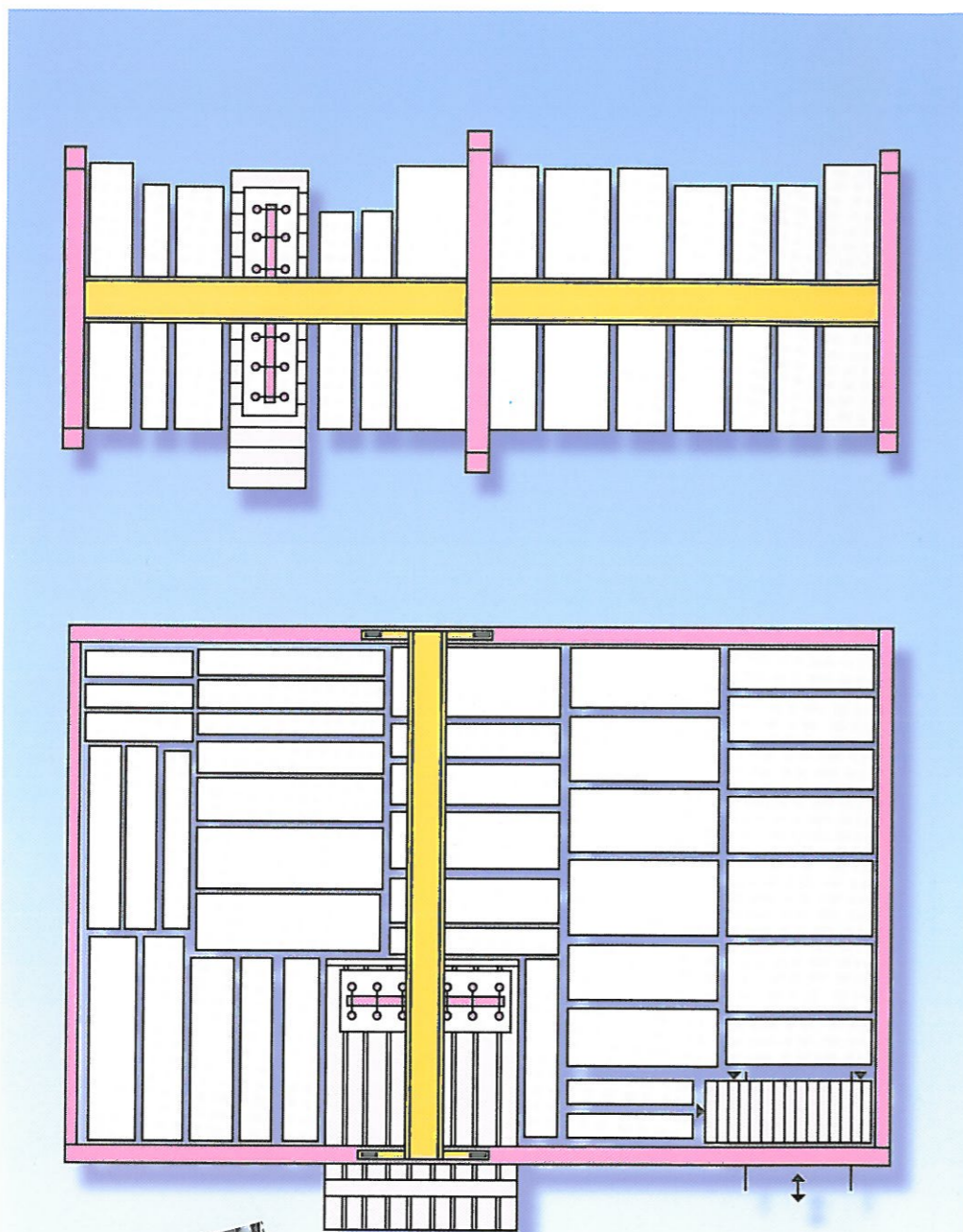


# Verso il successo con una tecnica perfezionata e frutto di attenta progettazione



## Just-in-time modello Bargstedt

Dalla sezionatrice viene inoltrata al magazzino una richiesta di materiale. Ciò può addirittura avvenire quando il materiale è ancora in viaggio verso il Vostro stabilimento con il camion.



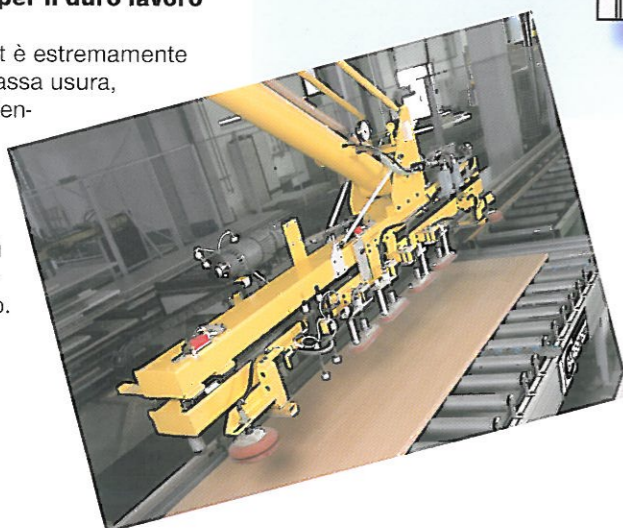
L'ottimizzazione del taglio per questi pannelli avviene già da ora. Il materiale viene poi immagazzinato, immediatamente preparato nella sequenza delle priorità e sezionato. Un concetto just-in-time senza confronti.

## Grandi percorsi e larghezze

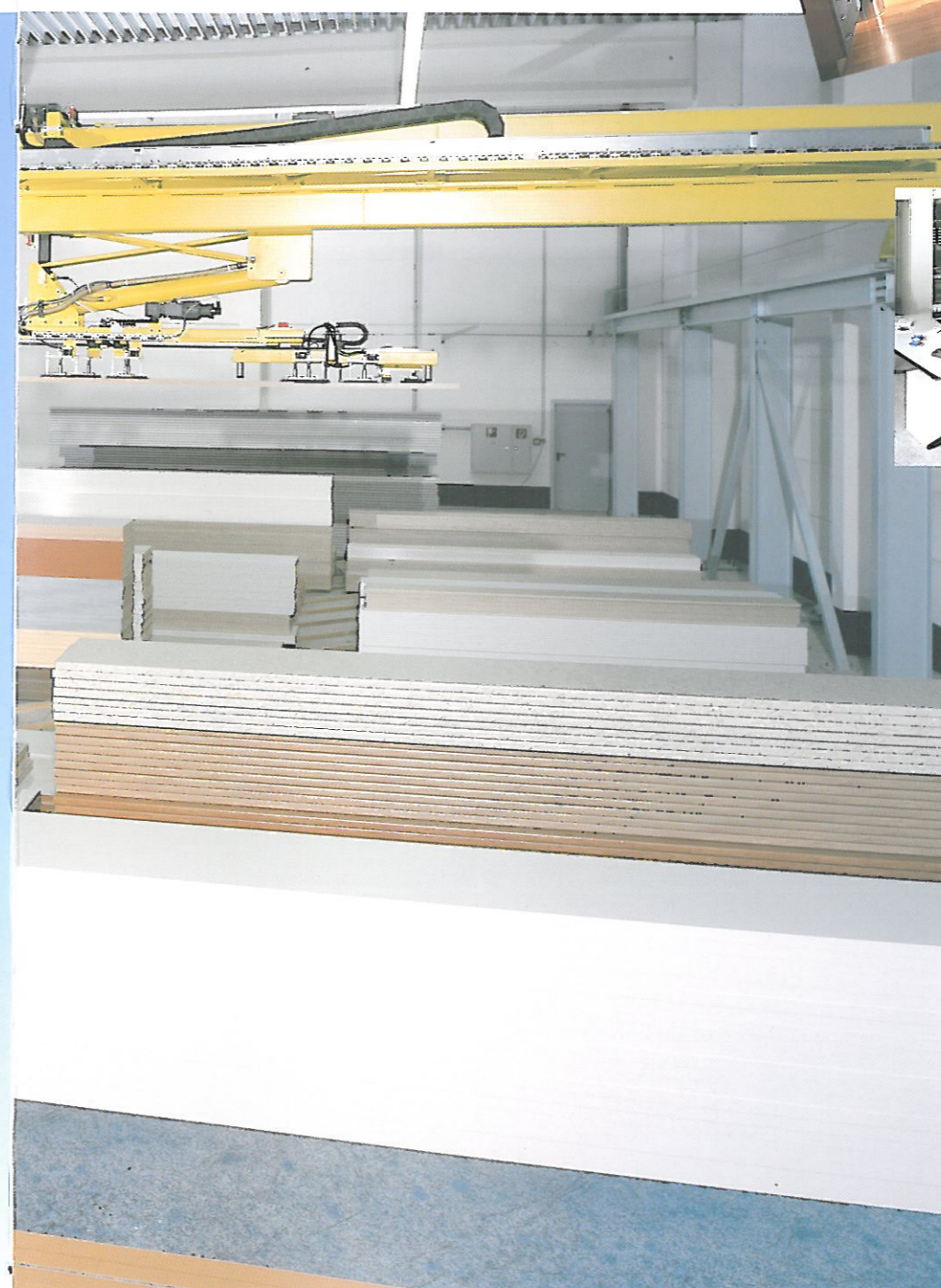
Gli impianti Bargstedt per l'accatastamento ed il prelievo dalle cataste sono offerti in due varianti base. Il TLF 11 è un impianto con un solo supporto con percorsi fino a 60 m. Anche per l'impianto a due supporti TLF 21 i percorsi possono raggiungere i 60 m; sono realizzabili larghezze fino a 28 m. La capacità di magazzino comprende fino a 250 posizioni di accatastamento.

## Tecnica durevole per il duro lavoro quotidiano

La tecnica Bargstedt è estremamente robusta, presenta bassa usura, richiede poca manutenzione e si distingue per la particolare resistenza nel tempo. Tutti gli impianti sono dotati delle più recenti unità di azionamento e comando.



Grazie alla loro tecnica di azionamento armonica, ottengono moti verticali e orizzontali silenziosi e senza vibrazioni. Funzionano in modo molto delicato: i bordi e le superfici delicati vengono trattati con riguardo. E la particolare geometria della traversa di aspirazione garantisce che i pannelli si inclinino durante il prelievo e si stacchino senza problemi.



## Drastico risparmio di tempo

Con un impianto Bargstedt per l'accatastamento ed il prelievo dalle cataste si riduce considerevolmente il dispendio di tempo per il magazzino:

- nessuno gira per il magazzino alla ricerca di pannelli o a contare pannelli
- i pezzi vengono trasportati verso l'operatore o alla sezionatrice dalle gru, con comando computerizzato, affidabile e silenzioso
- il computer garantisce percorsi il più brevi possibile
- la tecnica di azionamento è concepita per velocità e accelerazioni elevate (fino a 120 m/min, a seconda delle esigenze)

In questo modo, si risparmia molto tempo di lavoro - il personale può essere impiegato in altre mansioni. E l'investimento in un impianto Bargstedt si ripaga in 2-3 anni.

