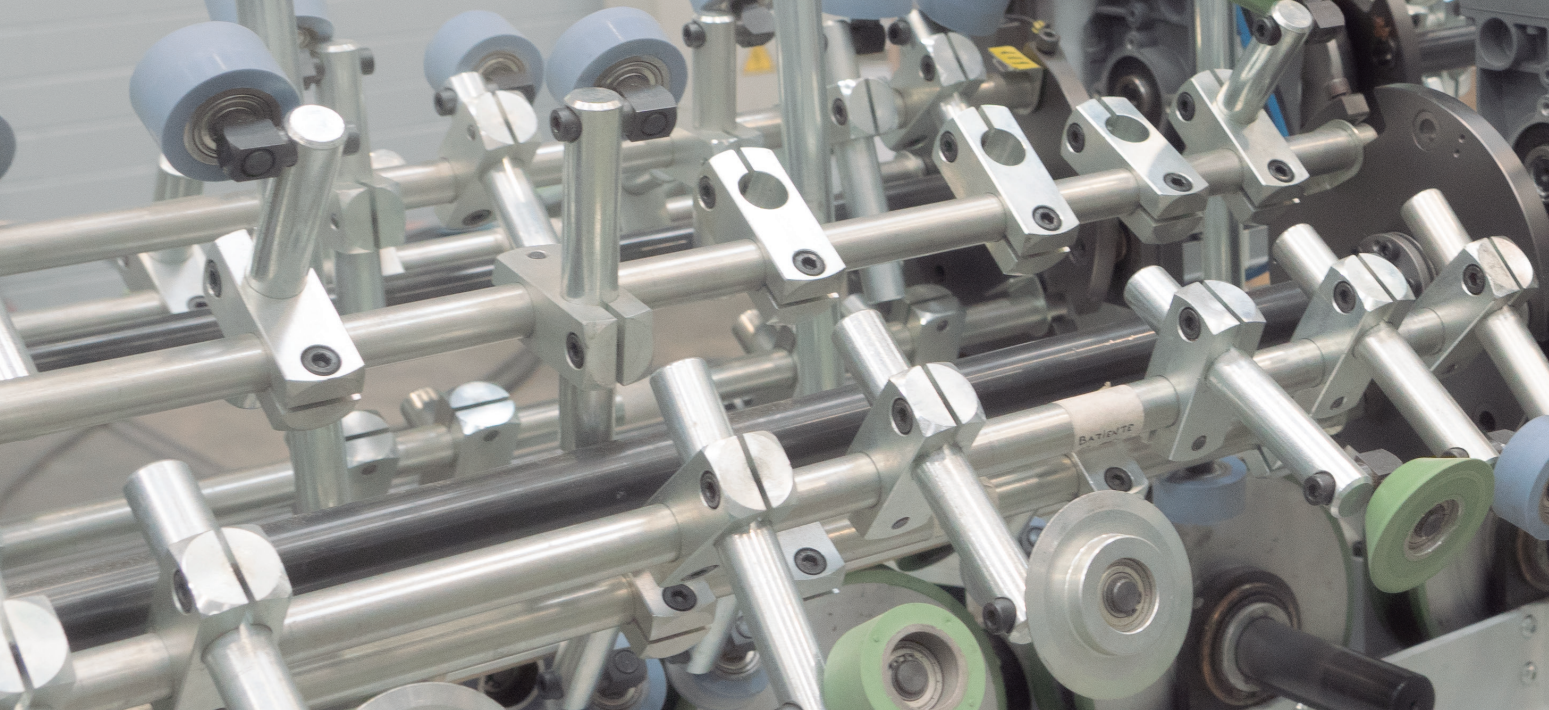




WRAPPING MACHINERY

THE KEY FOR A HIGH SPEED PRODUCTION

TB BARBERÁN
Solutions since 1929



RECUBRIMIENTO DE PERFILES

Los sistemas modulares de Barberán permiten la composición de líneas de recubrimiento para perfiles de madera, aluminio y PVC con chapa de madera, papel o folio de plástico, usando una secuencia de módulos independientes y ofreciendo múltiples composiciones que pueden adaptarse a cada proceso de manufactura.

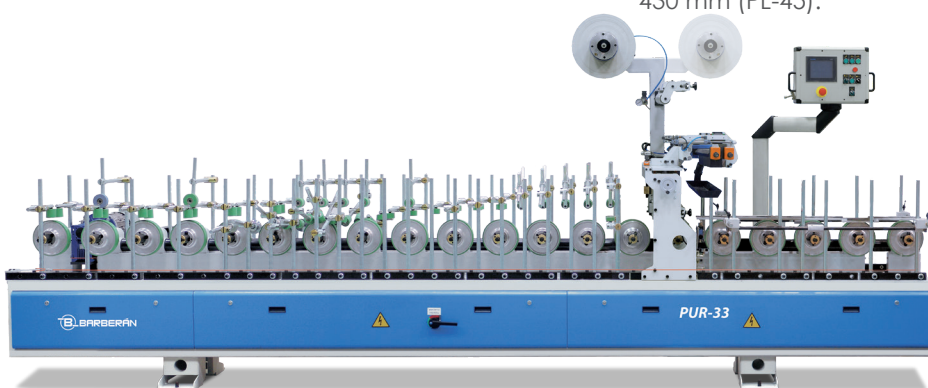
SERIE PUR

Recubridora para chapa en bobina, folio de papel o plástico encolado con cola termofusible EVA o PUR aplicada mediante cabezal de labio y fusor independiente sobre moldura de aglomerado, MDF, etc. Ancho máximo del material de recubrimiento: 330/460mm.

SERIE PL

Recubridora de chapa de madera en tiras (opcionalmente folio de papel y chapa de madera en bobina) y perfiles de MDF, aglomerado, madera y derivados, etc. Utiliza cola termofusible EVA (PUR opcional).

Los modelos LR incluyen también un cabezal de labio para aplicar cola termofusible PUR sobre folio de papel o PVC. Ancho de trabajo 300mm (PL-32) 430 mm (PL-45).



PUR 33 RD

SERIE RP

Recubridora de chapa de madera en tiras de hasta 280mm de ancho (opcionalmente folio de papel y chapa en bobina) y perfiles de MDF, aglomerado, madera y derivados, etc., utilizando cola termofusible EVA.





CAMBIO RÁPIDO DE HERRAMIENTAS

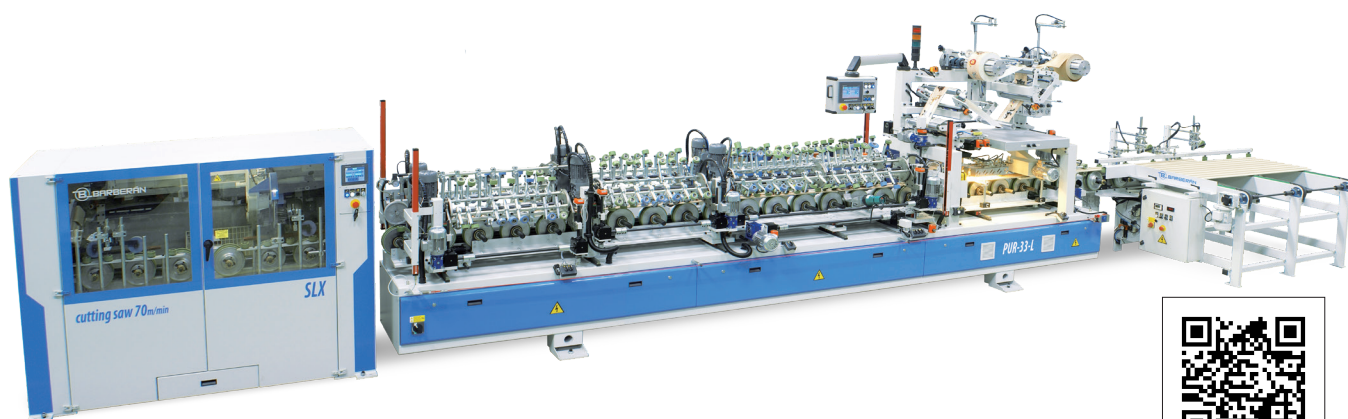
REVÓLVER automático o manual

Cambio rápido de herramientas para todos los modelos de maquinaria de recubrimiento.

Zona de recubrimiento con cambio rápido de herramientas para 3 molduras diferentes con barras de 1,5 m de largo (manual) / 2 x 1,5 m (automático) y extensiones de 0,75 m cada una.

CASSETTE

Zona de recubrimiento con cassette de 3m de largo para un cambio rápido de herramientas para diferentes tipos de perfil. Para todos los modelos de máquina de recubrimiento.



PERFILES DE PVC/ALUMINIO ESTACIÓN DE PRIMER FILM PROTECTOR

Maquinaria para la aplicación del film protector autoadhesivo sobre perfiles. Ruedas de molde o para la aplicación superior e inferior y sistema de corte de separación con cuchilla para films de poco grosor. Corte limpio que no genera polvo entre piezas.

Para molduras de aluminio o PVC se ha diseñado una estación de primer con dosificación automática de producto mediante válvulas de pase conectadas a PLC, una zona de comprobación con lámparas negras (UV) y desionizador para perfiles de PVC.

Sistema de cambio rápido de filtros, compuesto por un sistema de machi-hembrado que permite sustituir los filtros manteniendo la posición exacta. Asegura también que el gramaje aplicado sea homogéneo.



RECUBRIMIENTO DE PANELES

PUR 66-L / 81-L / 101-L / 131-L

Recubridora diseñada para el encolado y la aplicación de chapa en bobina, folio de papel o PVC con cola termofusible PUR mediante cabezal de labio y fusor independiente sobre paneles de aglomerado, MDF, etc.

LC modelo equipado con cadena de goma.



PUR 101-LC



PUR 66-L



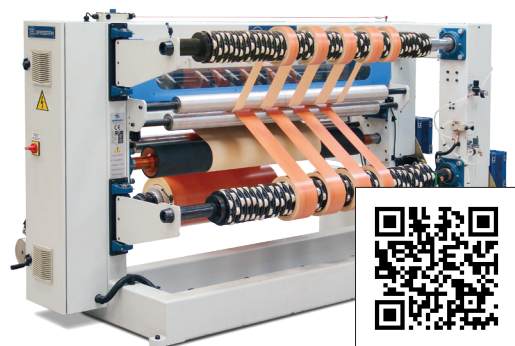
CORTADORAS DE BOBINAS

TP

Máquinas para cortar segmentos de bobina de papel directamente mediante una sierra circular sobre la bobina.

TF /TFG /TFC

Cortadora de papel y plástico. Ancho mínimo de corte: 33 mm. **TFG** 25 mm, (no válida para bobinas de papel). **TFC** 15 mm, para cantos de PVC, (no válida para bobinas de papel).

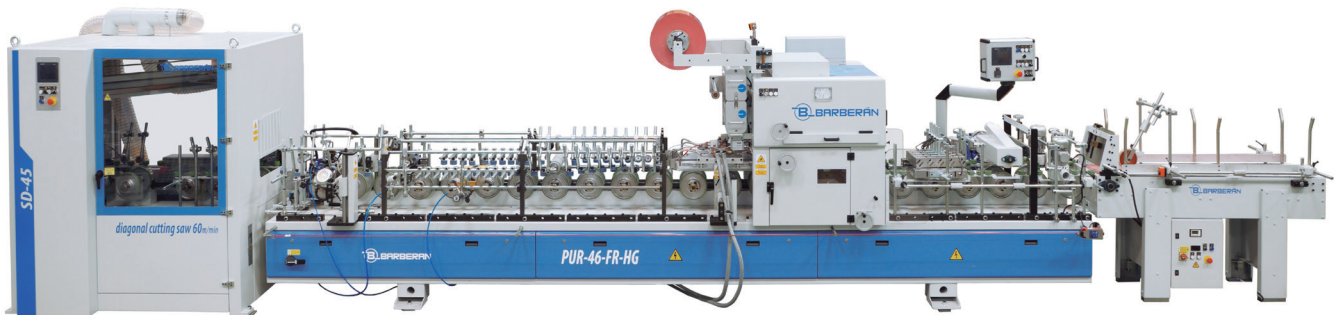


TFC



PUR 46-FR "HIGH GLOSS"

Máquina diseñada para el encolado y aplicación de material en bobina (papel, PVC, PP y CPL) sobre molduras de MDF con **calidad de acabado de ALTO BRILLO**.



RECUBRIMIENTO 2D

Un acabado perfecto con folio de poco grosor es posible gracias al sistema de **SELLADO DE CANTOS** en línea con recubridoras o posformadoras.

Este sistema aplica masilla sobre cantos irregulares, como aglomerados, ampliando así las posibilidades del posformado cuando se utilizan folios de poco grosor.



MÓDULO DE SELLADO DE CANTOS

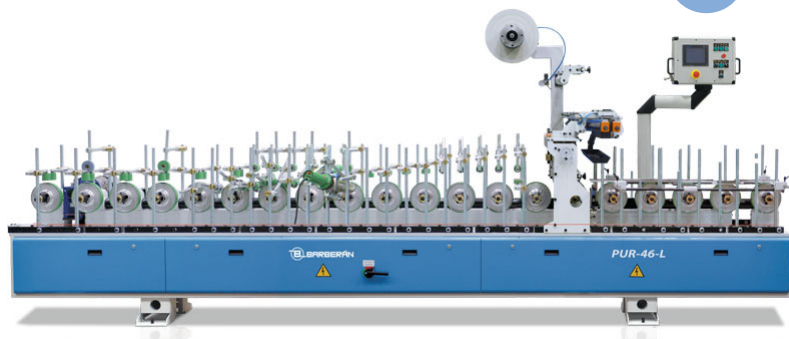




RECUBRIMIENTO VERTICAL

PUR 46 L

Recubrimiento con folio de papel o PVC de laterales de cajón, sin desperdicio de folio ni juntas visibles sobre la pieza. El encaje del folio queda oculto en el cajón preensamblado.



DW 56 / 66 / 80

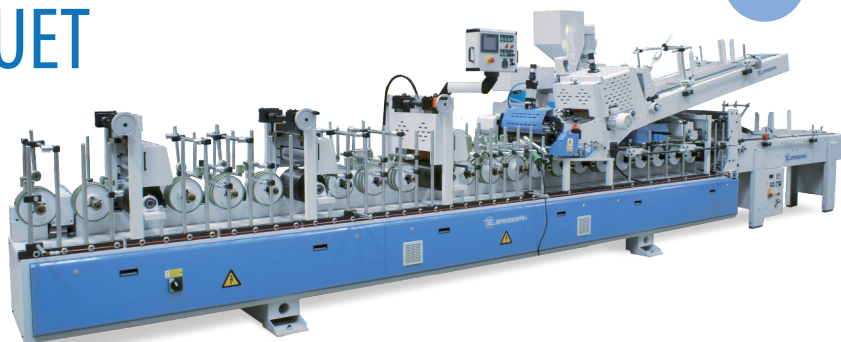
Línea de recubrimiento de cajones en continuo sin desperdicio de folio. Aplicación de cola sobre folio de papel o PVC a altas velocidades. Apertura motorizada de herramientas para anchos distintos y alturas de cajón.



LISTONES DE PARQUET

FL 300

Máquina para encolar (cola EVA/ PUR) y prensar para unir dos listones (uno encima del otro). Puede utilizarse para fabricar tiras de parquet y manufacturar baldosas de suelo.





GAMA DE SIERRAS

SD-45

Sierra de corte transversal con movimiento diagonal. Velocidad máxima: 40m/min (hasta 20 cortes por minuto, dependiendo de la velocidad de trabajo). Ancho máximo de panel: 420mm.

SLX-1-60

Sierra de corte al vuelo. Velocidad máxima de trabajo 60m/min. Hasta 60 cortes por minuto, dependiendo de la velocidad de trabajo.

ST-1-80

Sierra de corte al vuelo que permite cortar molduras de base plana a velocidades de hasta 80m y 50 cortes por minuto.



ALIMENTADORES Y APILADORES

ATR

Alimentador de carga lateral. Permite la alimentación lateral automática de todo tipo de molduras de base plana o angulares. Hasta 90m/min.

DM

Descargador de perfiles compuesto por un transporte a rodillos y un transfer que acumula las molduras para descargarlas lateralmente.

AMP

Alimentador automático de moldura de base plana que pueden ser apiladas antes de ser alimentadas.



AMP

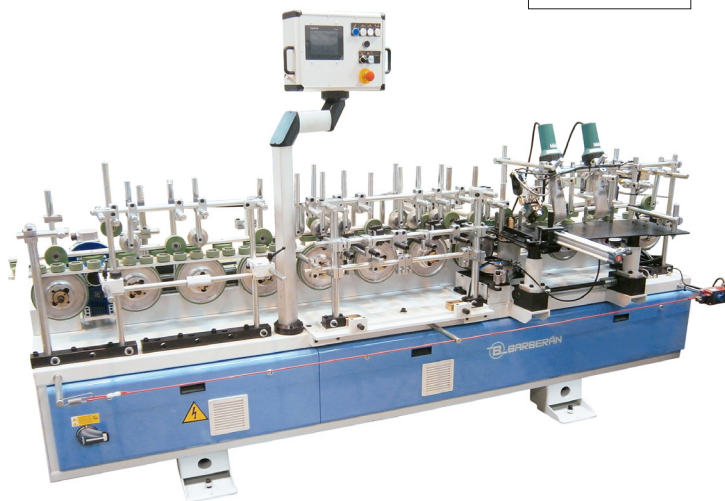


PERFILES EN L

La junta en la barra frontal del marco de la puerta extensible ya no es visible gracias a nuestro nuevo sistema de conformado de perfiles en forma de L, que hace que la junta se esconda en el lado interno de la jamba de la puerta.

El nuevo modelo de perfil en forma de L, CA-P, utilizan adhesivos termofusibles de cualquier tipo, así como colas PUR, con alta velocidad y gran precisión por punto, y aplicación lineal con bajo consumo de cola y velocidad máxima de 50m/min.

Este nuevo método de encolado para perfiles en forma de L puede realizar varias aplicaciones de línea con control de peso automático, y un sistema de presión constante, sin que queden restos de cola excesivos en las piezas. Un sistema limpio y efectivo que solo necesita mantenimiento en caso de disparos de producción más largos.



www.barberan.com • www.jetmasterseries.com

Jetmaster Series 
digital printing machine 

TB BARBERÁN
Solutions since 1929



First Place
LIGNA
SYMPOSIUM
2007



BEST INDUSTRIAL
PRINTING
SOLUTION
2011



BEST
INNOVATION
2013



INNOVATOR
of
THE YEAR
2016



© Copyright – BARBERÁN/ Abril 2019.

Nos reservamos el derecho de introducir modificaciones derivadas de nuevos desarrollos técnicos. Los detalles, colores y equipamientos de las ilustraciones son solo para fines informativos. Dado que los datos técnicos o equipamientos pueden variar, se ruega consultar.