



Beck-Fitpacker



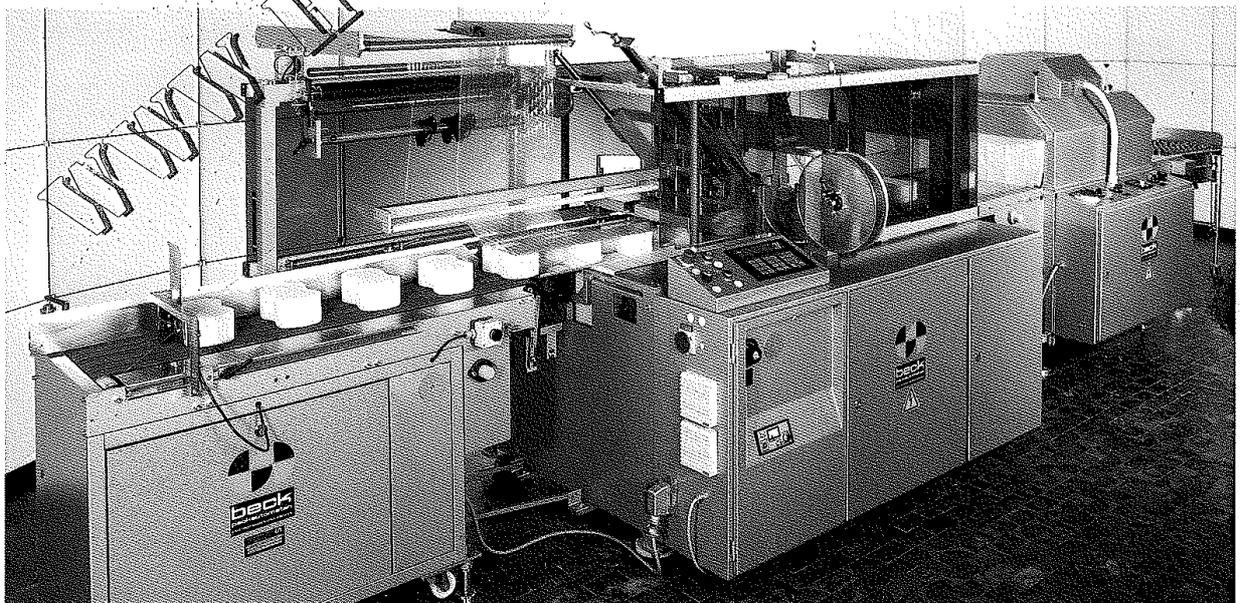
Universell einsetzbare Beschickungssysteme und ein großer Arbeitsbereich machen den Beck-Fitpacker zu einer Maschine, die ein enormes Warenspektrum verarbeiten kann. Seine Stärken kommen besonders bei großen oder von der Form her schwierig zu transportierenden und zu verarbeitenden Packgütern zur Geltung.

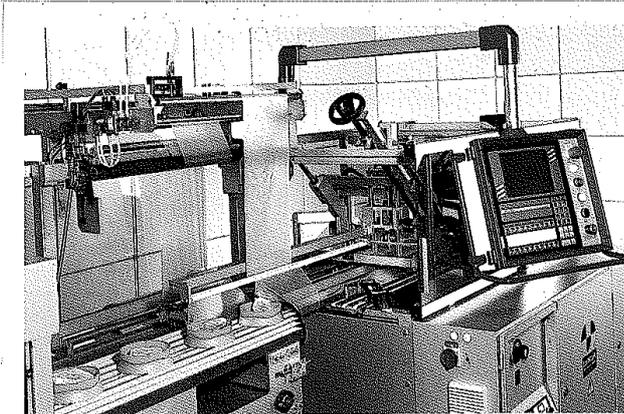
Der Beck-Fitpacker ist mit einer SP-Steuerung ausgestattet und über eine digitale Bedien- und Steuereinheit mit logischer Bedienerführung schnell und wiederholgenau ein- und umzustellen.

Schnell wechselbare Festschultern oder eine verstellbare Formschulter ermöglichen eine schnelle Maschinenumstellung bei Packgutwechsel und ein enges und materialsparendes Verpacken der Ware.

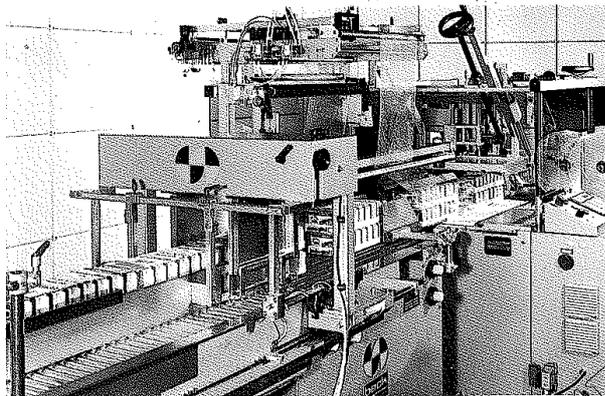


Die Maschine ist für manuelle Wareneingabe mit verschieden langen Beschickungssystemen lieferbar.

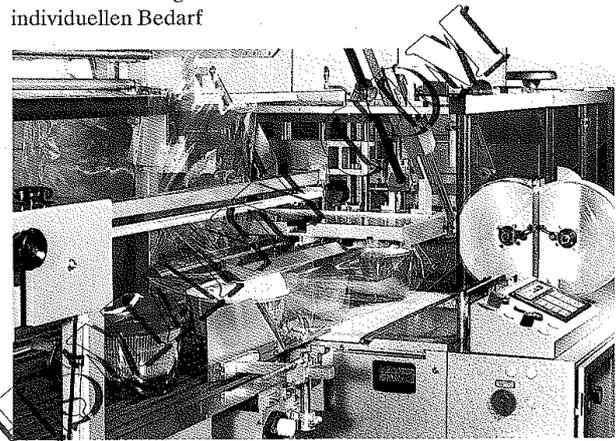




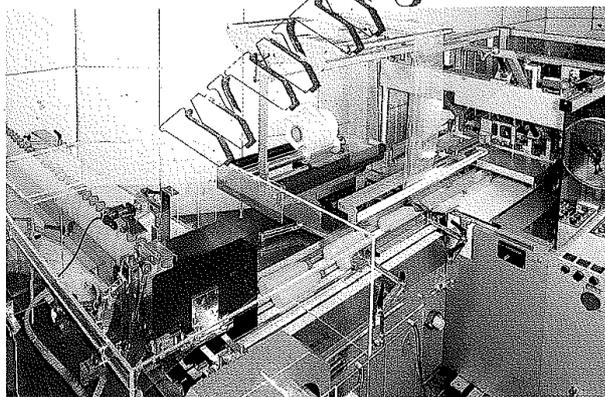
Beck-Fitpacker »U« verpackt abfallfrei und garantiert eine kontinuierliche Folienüberlappung an der Packgutunterseite auch bei problematischen Packgutformen.



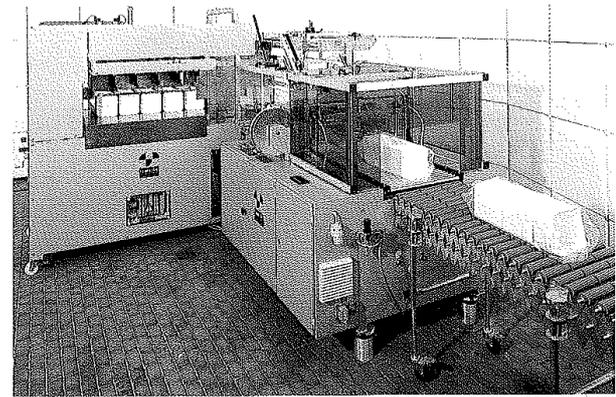
Sonderausstattung für individuellen Bedarf



Die Ware wird automatisch aus der Fertigungslinie übernommen und der Verpackungsmaschine zugeführt.



Gruppier- und Legestation zur »Online«-Übernahme von Flaschen aus einer Reihe.



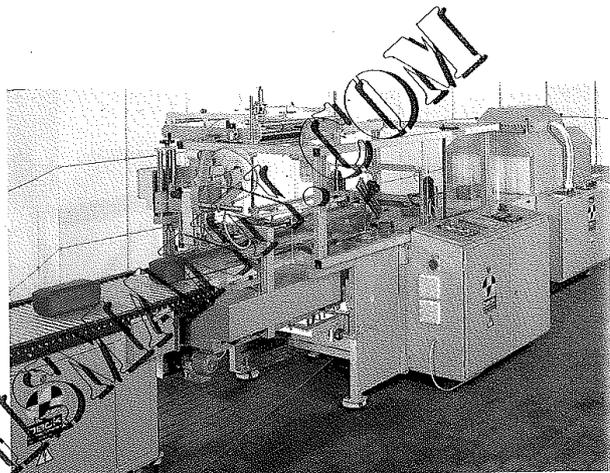
Maschinenbeschickung aus einem kontinuierlich befüllbaren Mehrfachmagazin.

Als Grundmaschine ist der »Beck-Fitpacker« mit den verschiedensten Beschickungssystemen kombinierbar und in den Linienbetrieb zur automatischen Warenübernahme integrierbar.

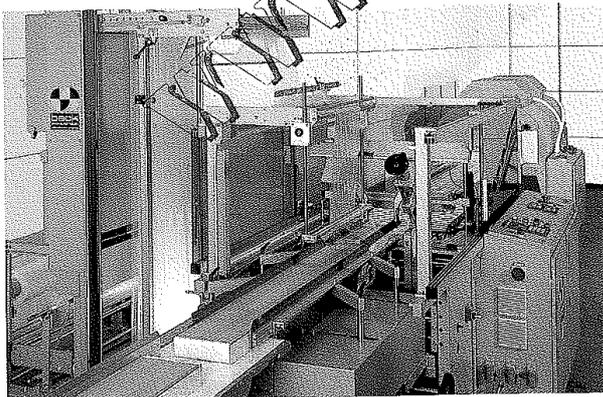


Beck-Fitpacker »Junior«

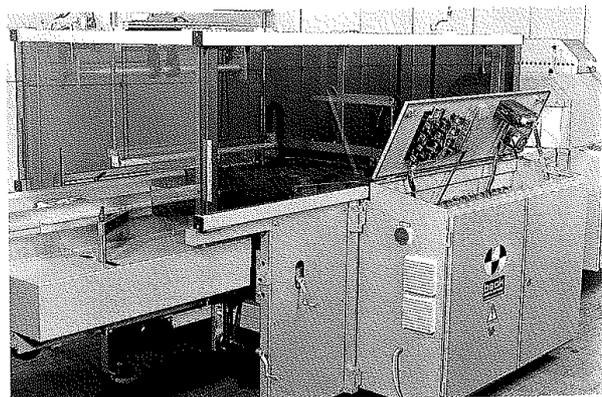
Der »Junior« ist eine flexible, abfallfrei verpackende Online-Maschine mit einer Leistung von bis zu 60 Takten/Minute. Eine funktionssichere Konstruktion, elektronisch geregelte Schweißsysteme und ein hoher Bedienkomfort garantieren eine optimale Maschinenverfügbarkeit. Verschieden lange Produkte können durcheinander verpackt werden. Eine stufenlos, zentral verstellbare Formschulter und ein digitales Bedienkonzept ermöglichen wiederholgenaue Maschinenumstellungen in kürzester Zeit.



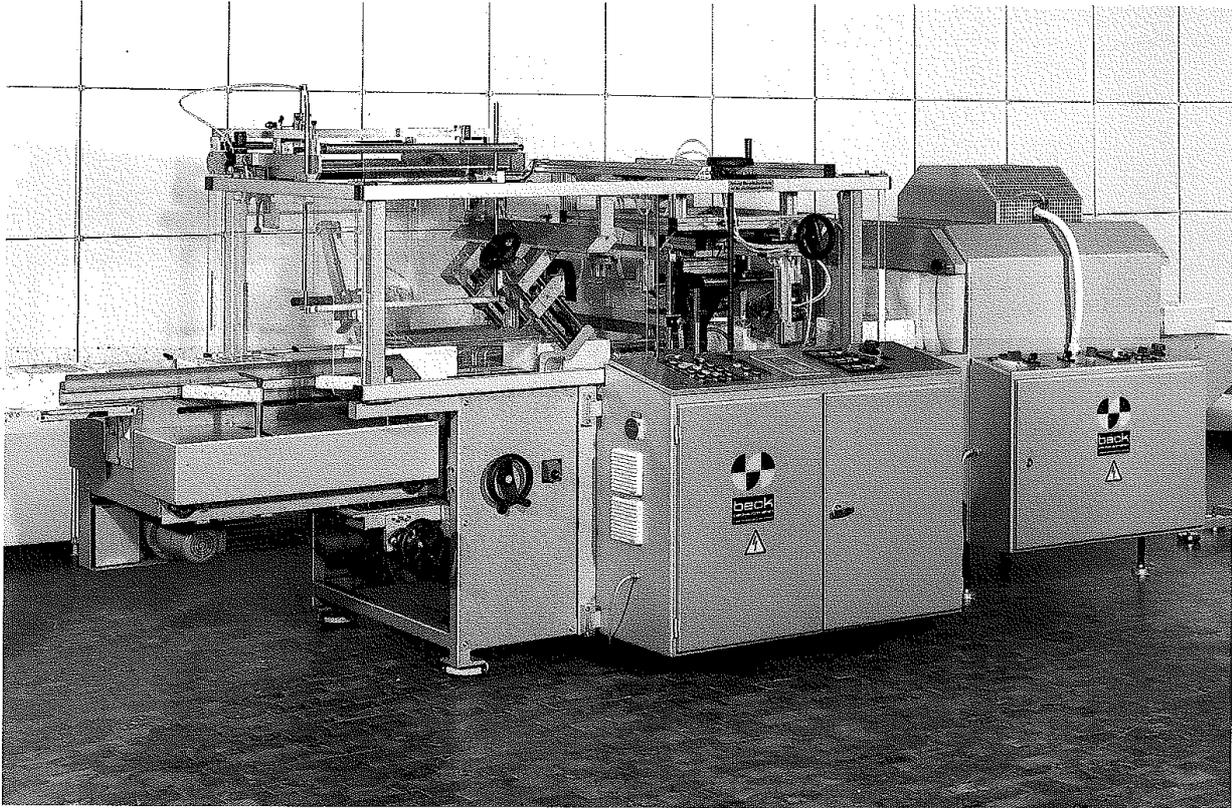
»Junior« mit Etikettierstation für Käseverpackung.



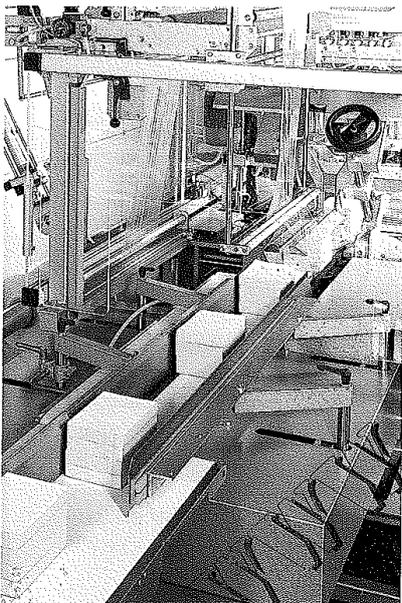
Online-Übernahme von Panelestapeln. Angebauter Folienwechsler für Folienwechsel bei laufender Maschine.



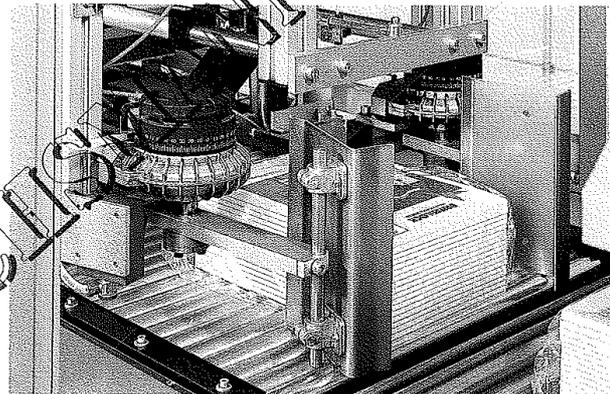
Ein aufklappbarer und abschwengbarer Schaltschrank ermöglicht im Wartungsfall einen optimalen Zugriff auf die Maschinenkomponenten.



Verpacken von einzelnen Druckerzeugnissen oder Stapeln, die nach dem Verschweißen ausgerichtet werden.
Ausschrumpfen der Folienpackung im nachgeordneten Beck-Thermoschrumpfer HV 601.



Die Einlaufbänder sind teleskopisch gebaut und werden beim Folienwechsel zurückgefahren, so daß die stufenlos verstellbare Formschulter frei zugänglich ist.

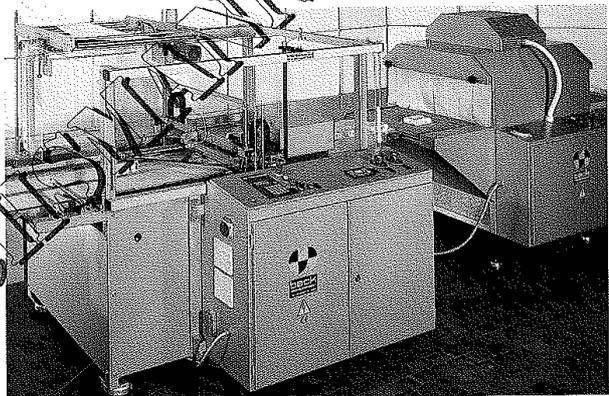


Stapelware wird nach dem Verschweißen in Folie kantengerade vierseitig ausgerichtet.

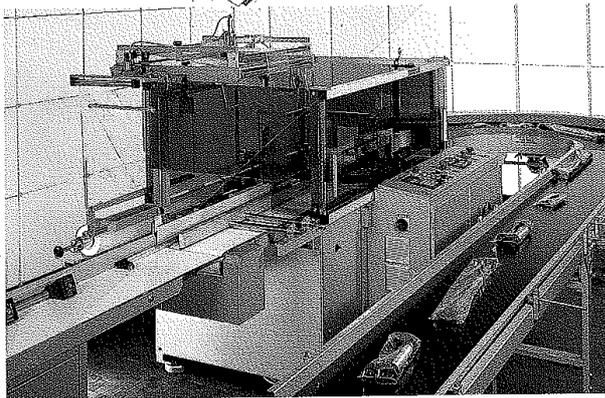
Beck-Multiplex

Vielseitig einsetzbare, dreiseitig verschweißende Maschine, auch für schwierigste Produkte.

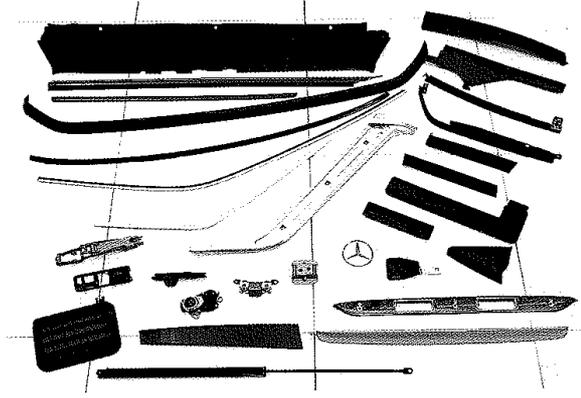
Ein seitlich verschiebbares Einlaufband ermöglicht über den gesamten Breitenbereich eine Vollaufflage des Packguts und somit einen sicheren Transport. Der Multiplex wird in den verschiedensten Branchen eingesetzt, wo einzelne Produkte und Mehrstückeinheiten auf einer Maschine verpackt werden müssen. Auf Schweißrahmen stabil aufgebaut, mit Präzision in der Folienführung und ausgerüstet mit digitaler Steuerungstechnik bietet der Multiplex alle Vorteile einer leistungstarken, modernen Verpackungsmaschine.



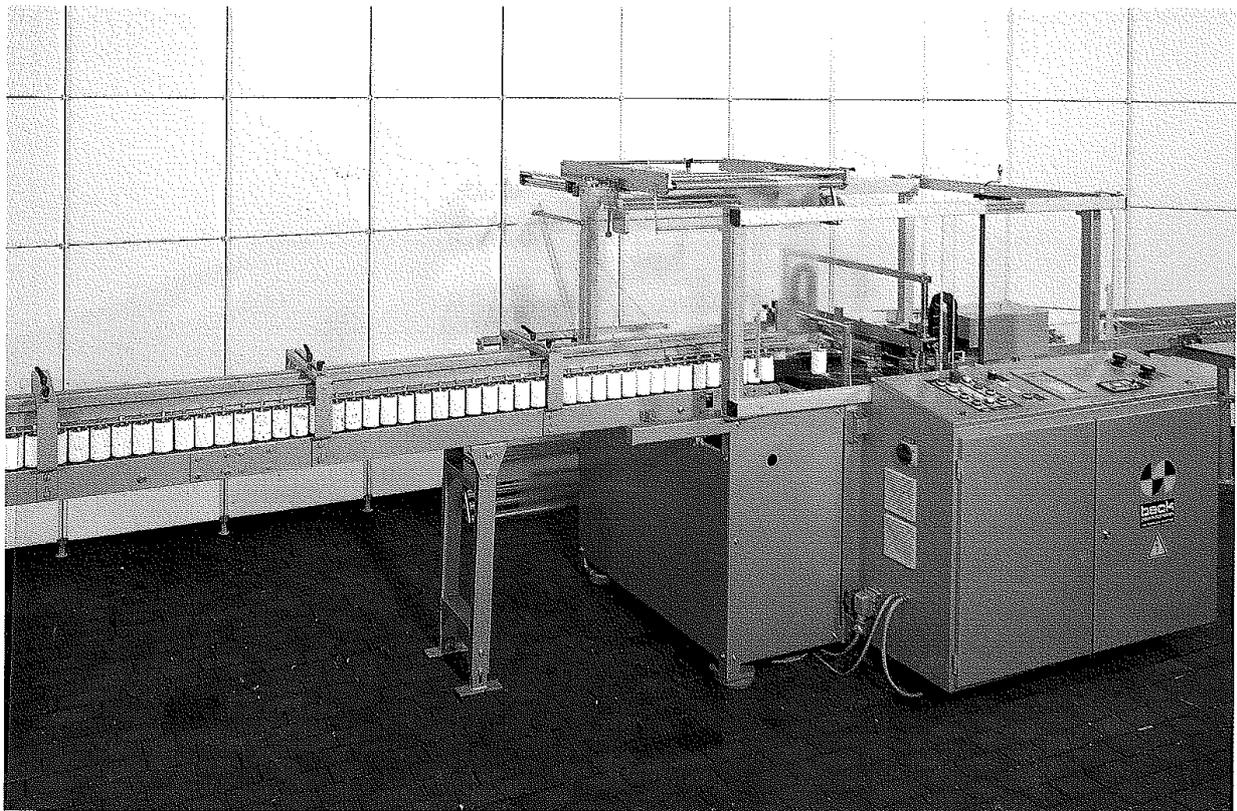
Verpacken eines breiten Sortiments von Einzelkerzen und Mehrstückeinheiten mit und ohne Trays.



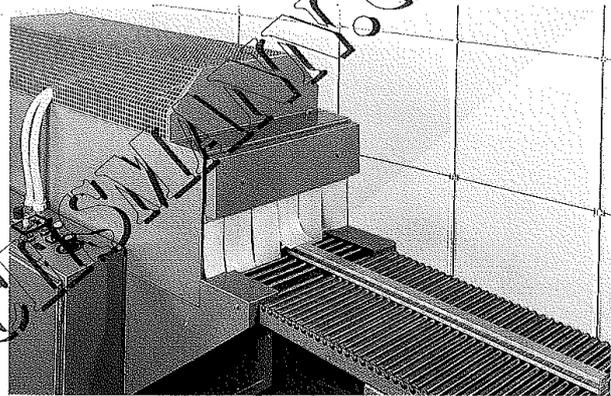
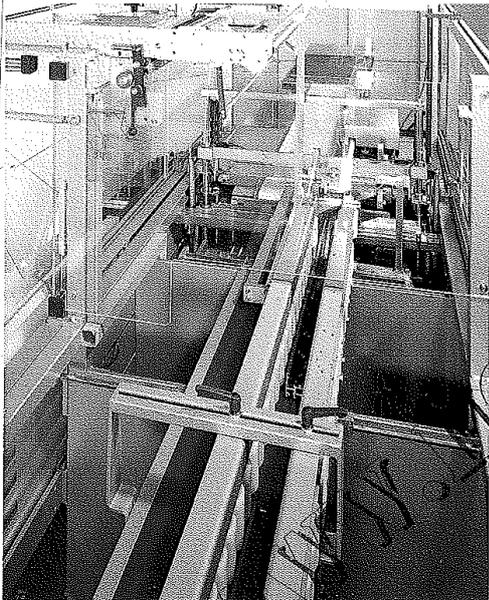
Verpacken von technischen Produkten, z.B. Türgriffen durcheinander mit gleichbleibender Maschineneinstellung.



Ausschnitt aus einem Ersatzteilsortiment, das auf dem Multiplex lose in Folie verpackt wird.



Online-Übernahme von Aluminium-Profilen direkt aus der Sägemaschine. Damit die Profile beim Transport nicht verrutschen können, wird extrem stumpfe 80 μ -PE-Flachfolie verarbeitet.



Ausschrumpfen von Profilen mit Beck-Hochleistungs-Thermoschrumpfer.

Die Profile werden mit hoher Transportleistung übernommen und dreiseitig eingeschweißt.

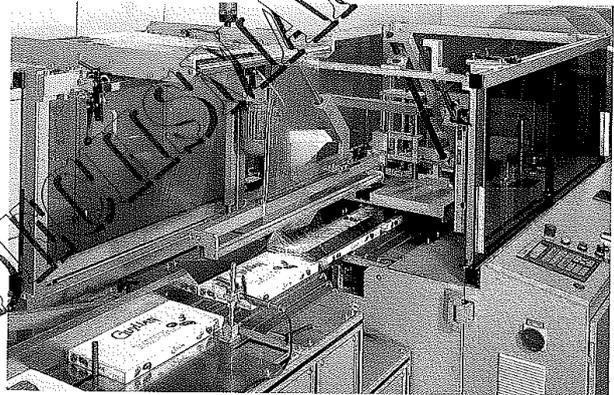


Beck-Mobilpacker

Durch mitlaufende Schweißwerkzeuge erreicht diese Hochleistungsmaschine eine Packleistung von bis zu 100 Takten in der Minute.

Eine spezielle Steuerungs- und Regelungstechnik läßt die Maschine im Linienbetrieb unabhängig vom Warenzufluß autonom arbeiten. Der Maschinenlauf richtet sich dadurch selbstgesteuert automatisch nach der Arbeitsgeschwindigkeit der vorgeordneten Einheiten.

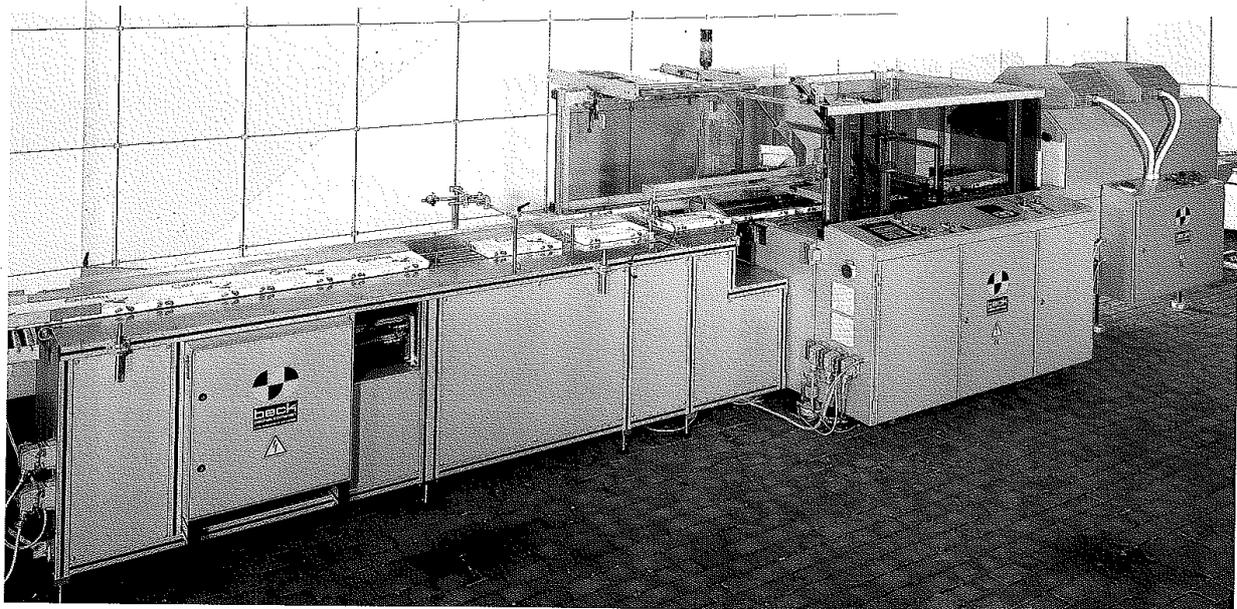
Die Hinterlegung von Packgutdaten über eine digitale Bedien- und Steuereinheit sowie die Ausrüstung mit verstellbarer Formschulter ermöglichen schnellste Maschinenumstellzeiten.

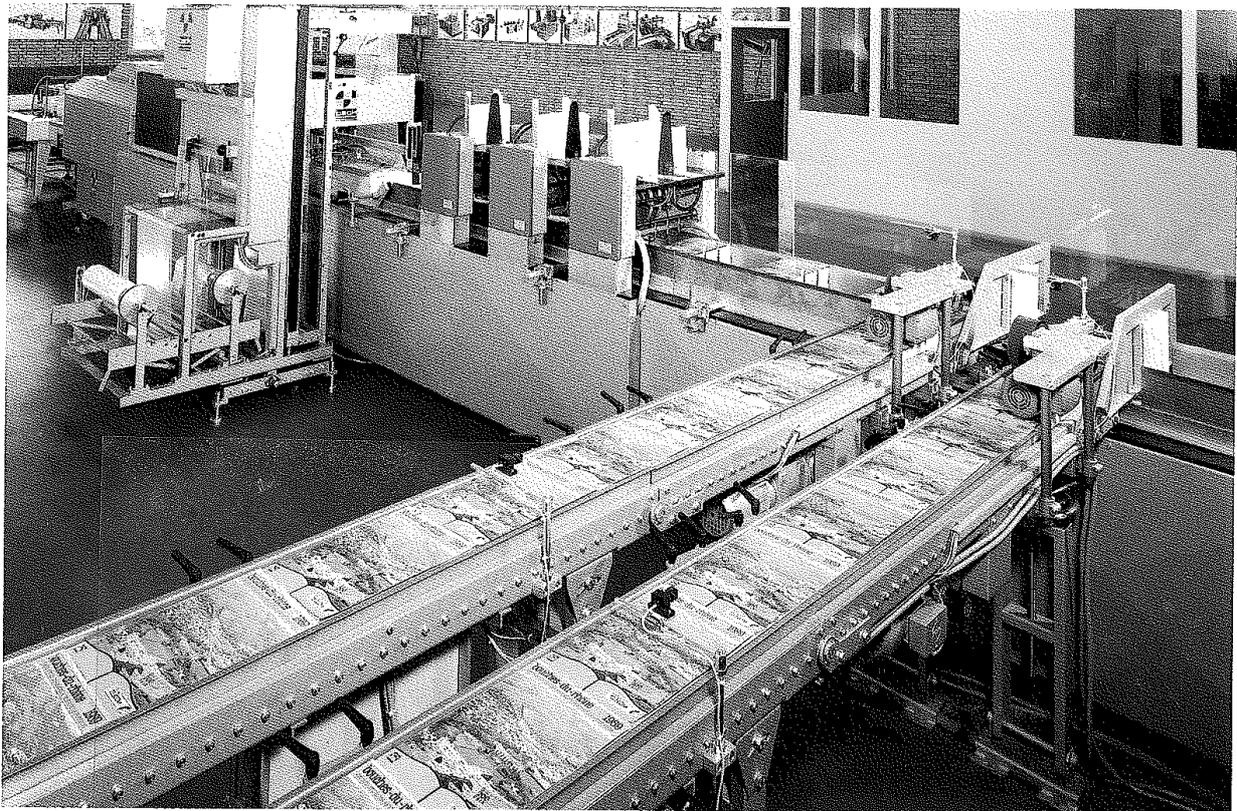


Rapportgenaues Einbringen der Ware aus der Kettenzuführung in die Verpackungsmaschine.

Verpacken von Pralineschachteln aus der Linie mit einer Leistung von 100 Takten.

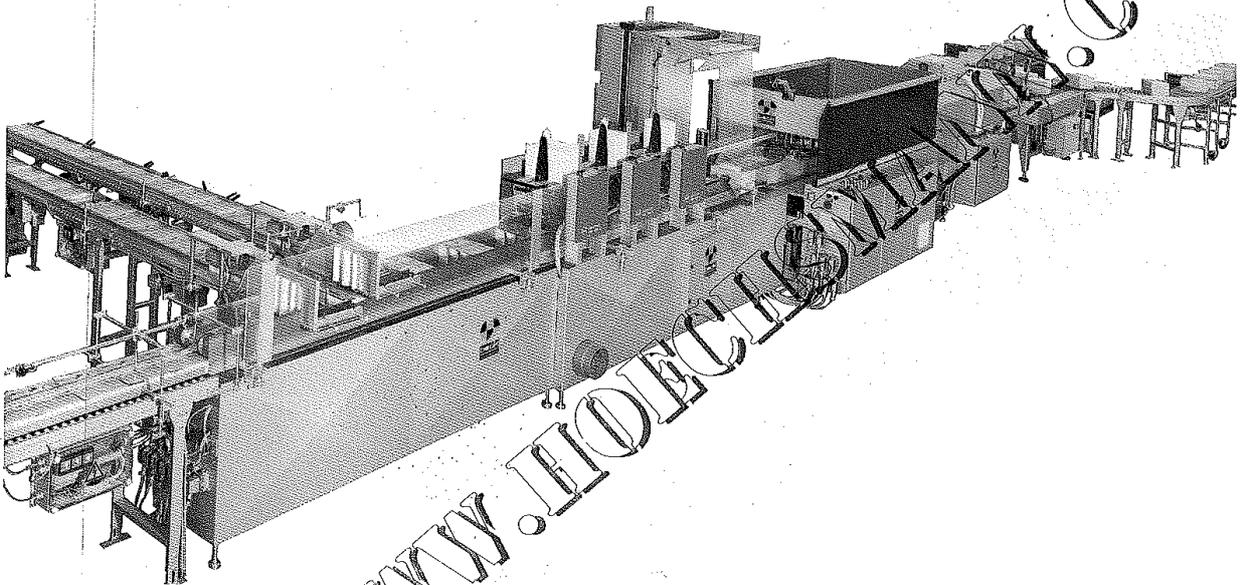
Anschließendes Ausschrupfen der Folie im Beck-Thermoschrumpfer zu einer klarsichtigen, faltenfreien Verkaufsverpackung.





Anlage für das Zusammentragen, Stapeln und Beifügen von Werbeblättern über Anlegesysteme.
Verschweißen und Schrumpfen von Telefonbüchern mit hoher Packleistung im Mehrschichtbetrieb.

Das Zuführen und Absortieren der Ware nach dem Verpacken und Schrumpfen geschieht vollautomatisch.
Der Einsatz eines Folienwechslers ermöglicht die Folienversorgung des Beck-Mobilpackers bei laufender Maschinen.





Technische Informationen

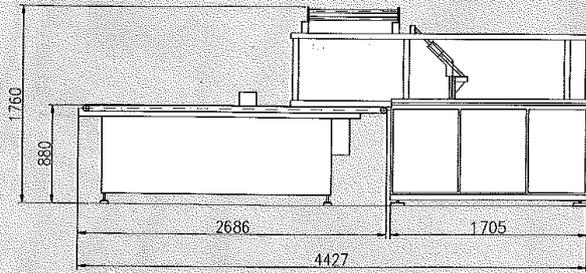
Alle Beck-Formschultermaschinen sind mit den verschiedensten Arten von Magazinen, Anlege- und Auszeichnungsgeräten auszustatten.

Technische Daten	Fitpacker	Fitpacker »Junior«	Multiplex	Mobilpacker
Breitenverstellbarkeitsbereich mm	100–400 200–500	100–400	20–300/400	100–400 150–400
Max. Durchlaßhöhe mm	300	150	100/150	100/200
Stromart	230/400 Volt Drehstrom, 50 Hertz, 3 Phasen und Neutralleiter, Sonderspannung auf Anfrage.			
Anschlußwert	3 kW	3 kW	3 kW	7 kW
SP-Steuerung serienmäßig	×	×	×	×
Verstellbare Formschulter gegen Aufpreis	×	×	×	×
Abfallfrei durch Folien-Überlappung	×	×	–	×
Schleifschweißung bei Überlappung (optional)	×	×	–	×
Ionisierung bei Überlappung (optional)	×	×	–	×
Dreiseitige Trennaht	×	–	×	×
Quer-Breitnaht	×	×	×	×

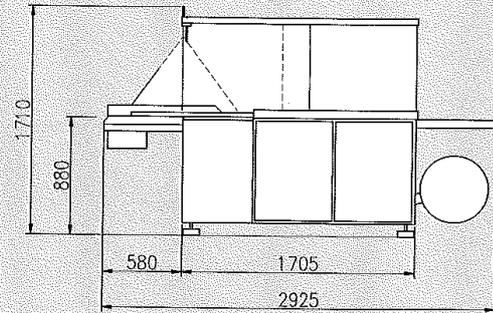
Sonderarbeitsbereiche und Sonderausführungen auf Anfrage.

Technische Änderungen behalten wir uns vor.

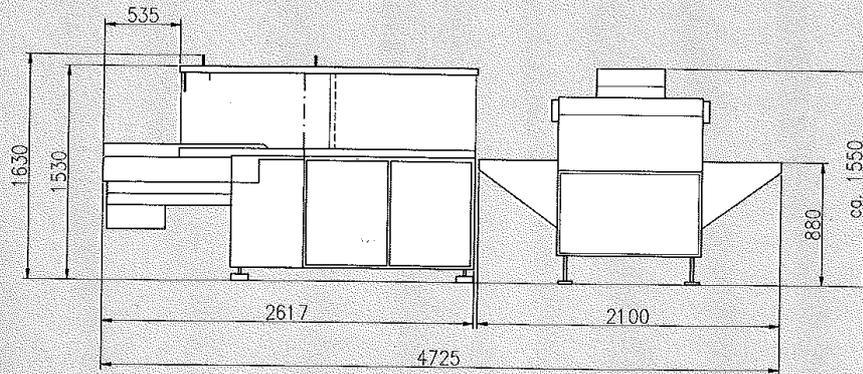
Beck-Fitpacker



Beck-Multiplex



Beck-Fitpacker »Junior« mit Beck-Thermoschrumpfer HV 601



Beck-Mobilpacker mit Beck-Thermoschrumpfer HV 601 HPLS

