

Active 400

Formatkreissäge



 **BIESSE**

Wenn Wettbewerbsfähigkeit
langfristige Zuverlässigkeit
bedeutet

Active 4

Made **In** Biesse

Der Markt verlangt

eine Veränderung der Produktionsprozesse, **die das Annehmen der größtmöglichen Anzahl an Aufträgen gestattet**. Dabei müssen jedoch hohe Qualitätsstandards und die individuelle Gestaltung der Produkte mit schnellen und sicheren Lieferzeiten gewahrt bleiben.

Biesse antwortet

mit **technologischen Lösungen**, die technisches Geschick sowie Prozess- und Materialkenntnis unterstützen und deren Wert hervorheben.

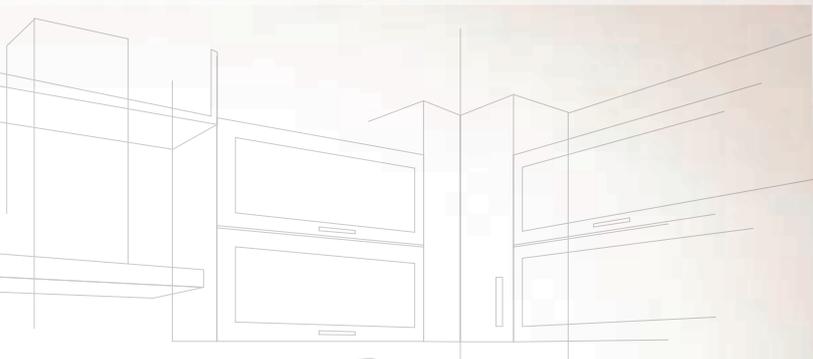
Active 400 ist die Formatkreissäge, die ein Höchstmaß an Qualität, Präzision und Sorgfalt bietet. Sie ist die ideale Maschine für Handwerksbetriebe ebenso wie für die Veredelungsindustrie. Sie eignet sich zum Schneiden von Massivholz, Sperrholzplatten, MDF-Platten, Spanplatten und Verbundplatten.

- ✓ **Hohe Zuschnittpräzision**
- ✓ **Maximales Ergebnis für jeden Anspruch**
- ✓ **Hohe Stabilität durch einen robusten Maschinentisch**
- ✓ **Bequemes Plattenhandling und einfache Einstellungen**
- ✓ **Benutzerfreundliche Maschine und einfache Steuerungen**

Präzision und Zuverlässigkeit



Active 400
Formatkreissäge



Hohe Zuschnittpräzision

Das massive, verwindungssteife Sägeaggregat ermöglicht hohe Stabilität.

Der Sägewagen ist in 3 Bereiche unterteilt:

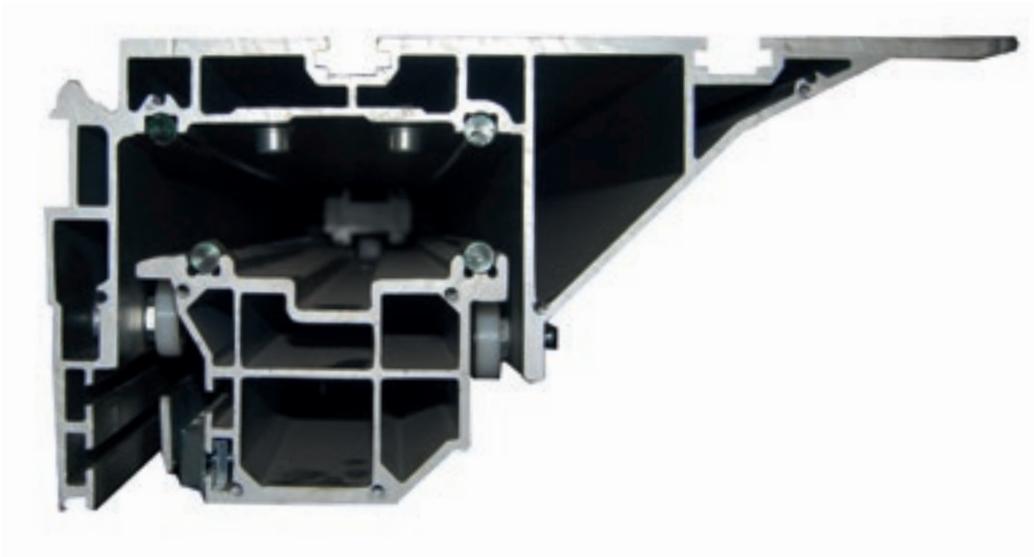
- Hauptsägeaggregat
- Vorritzaggregat
- Sägeaggregat .



Der Sägewagen kann zwischen 0 und 45 Grad geneigt werden, um ihn an die verschiedenen Schnittanforderungen anzupassen.



Der Rollwagen ist in zwei Teile unterteilt: Rollschlitten und Rolltisch. Beide bestehen aus hochwertigem eloxiertem Aluminium und werden durch hochpräzise CNC- gesteuerte Arbeitszentren hergestellt. Das garantiert die Zuverlässigkeit und Präzision des Rollwagens.



Der Rolltisch kann in jeder beliebigen Position verriegelt werden.



Maximales Ergebnis für jeden Anspruch

Der breite Rolltisch garantiert Stabilität, präzise
Schnitte und Wiederholgenauigkeit.



Winkel- und Gehrungsanschlag der Querschnittführung

Die Querschnittführung mit Winkel-Gehrungsanschlag lässt sich manuell +45 Grad einstellen.





Werkstückstopper

Am Rolltisch kann ein abnehmbarer Werkstückstopper nach Belieben entsprechend den zuzuschneidenden Materialien montiert werden.



Die stabile **Querschnittführung** gewährleistet präzise Schnitte. Die Seitenanschläge sind einfach über die Messkala zu verstellen und klappbar. Diese Führung kann für Gehrungsschnitte umgestellt werden.



Verlängerung der Querschnittführung

Die Führung hat "abgeschrägte" Kante, um Kratzer zu vermeiden. Maximale Länge 3200 mm.

Hohe Stabilität

Parallelanschlag für Längsschnittführung

Der Parallelanschlag kann frei auf der Rundführung mit Messkala positioniert und mit einem Kipphebel arretiert werden.

Parallelanschlag Verstellung Vor-Zurück möglich.



Bequemes Plattenhandling und einfache Einstellungen

**Einfache Steuerungen
machen diese Maschine benutzerfreundlich**



Schnelle und einfache externe Einstellung der Sägeblätter

- ▶ Handrad zum Einstellen der Sägeblattneigung mit Winkelanzeige.
- ▶ Feineinstellungsrichtungen für die Einstellung hinauf/hinunter und links/rechts des Vorritzsägeblatts.
- ▶ Elektrische Einstellung der Sägeblatthöhe.



Sicherheitsabdeckung zum Schutz des Bedieners vor den Sägeblättern (EG-Version).



NCE-Abdeckung für Sägeblattkopf.

Service & Parts

Direkte und sofortige Koordinierung zwischen Kundendienst und Ersatzteil-Abteilung bei Serviceanforderungen.
Unterstützung der Kunden mit Fachpersonal von Biesse in der Niederlassung und/oder beim Kunden.

Biesse Service

- ✓ Installation und Start-up von Maschinen und Anlagen.
- ✓ Training Center für Biesse Techniker, Filialen, Händler und Kunden.
- ✓ Überholung, Upgrade, Reparatur, Wartung.
- ✓ Troubleshooting und Ferndiagnose.
- ✓ Upgrade der Software.

500 / Biesse Field Techniker in Italien und weltweit.

50 / Biesse Techniker arbeiten in Tele-Unterstützung.

550 / zertifizierte Servicetechniker für Händler.

120 / mehrsprachige Fortbildungskurse jedes Jahr.

Die Biesse Gruppe fördert, pflegt und entwickelt direkte und konstruktive Beziehungen mit dem Kunden, um seine Anforderungsprofile effizienter umzusetzen, und um die Produkte und den Aftersales-Service zu verbessern. Dazu hat Biesse zwei spezielle Bereiche eingerichtet: Biesse Service und Biesse Parts.

Sie nutzt dazu ein globales Netzwerk und ein hochspezialisiertes Team und bietet überall auf der Welt Kundendienst und Ersatzteile für Maschinen und Komponenten Onsite und Online rund um die Uhr an.



Biesse Parts

- ✓ Original-Biesse-Ersatzteile und individuell auf das Maschinenmodell abgestimmte Ersatzteil-Sätze.
- ✓ Unterstützung bei der Identifizierung des Ersatzteils.
- ✓ Vertretungen der Kurierdienste DHL, UPS und GLS im Ersatzteillager von Biesse und mehrere Abholungen täglich.
- ✓ Optimierte Bearbeitungszeiten dank des globalen und weitverzweigten Verteilungsnetzes mit dezentralen und automatisierten Lagern.

87% / der Bestellungen bei Maschinenstillstand innerhalb 24 Stunden bearbeitet.

95% / der Bestellungen innerhalb des angegebenen Datums bearbeitet.

100 / für die Ersatzteile zuständige Angestellte in Italien und weltweit.

500 / täglich abgewickelte Bestellungen.

Technische Daten



Active 400		
Maschinenabmessungen	mm / inch	3350 - 3500 - 1480 / 131,8 - 137,7 - 58,2
Neigungswinkel des Sägeblatts	Grad	0 - 45°
Max. Schnitthöhe mit D400mm Sägeblatt (0° - 45°)	mm / inch	125 (0°) - 85 (45°) / 4,9 (0°) - 3,3 (45°)
Hub des Rolltisches	mm / inch	3200 / 125,9
Max. Schnittbreite bei Längsschnittführung	mm / inch	1250 / 49,2
Max. Schnittlänge bei Querschnittführung	mm / inch	3200 / 125,9
Drehzahl des Hauptsägeblatts	U/Min	3200 - 4000 - 6000
Drehzahl des Vorritzsägeblatts	U/Min	8000
Durchmesser der Vorritzsägeblattwelle	mm / inch	20 / 0,8
Durchmesser der Hauptsägeblattwelle	mm / inch	30 / 1,2
Durchmesser des Vorritzsägeblatts	mm / inch	120 / 4,7
Durchmesser des Hauptsägeblatts	mm / inch	250 - 400 / 9,8 - 15,7

Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen wiedergeben. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

A-bewerteter Schalldruckpegel (LpA) während der Bearbeitung am Bedienerplatz bei einer Maschine mit Drehschieberpumpen Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A) A-bewerteter Schalldruckpegel (LpA) am Bedienerplatz und Schalleistungspegel (LwA) während der Bearbeitung bei einer Maschine mit Klauenpumpen Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Messunsicherheit K dB(A) 4

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (Schalleistung) und UNI EN ISO 11202: 2009 (Schalldruck am Bedienerplatz) mit Plattendurchlauf. Die angegebenen Geräuschwerte sind Emissionspegel und daher nicht unbedingt sichere Pegel beim Betrieb. Obwohl ein gewisses Verhältnis zwischen Emissionspegeln und Aussetzungspegeln besteht, kann dieses nicht zuverlässig dazu verwendet werden, um festzulegen, ob weitere Schutzmaßnahmen erforderlich sind oder nicht. Die Faktoren, die den Pegel bestimmen, dem die Arbeitskräfte ausgesetzt sind, umfassen die Dauer der Aussetzung, die Eigenschaften des Arbeitsraums sowie weitere Staub- und Lärmquellen, wie zum Beispiel die Anzahl der Maschinen und weitere Arbeitsvorgänge in der Nähe. In jedem Fall gestatten diese Informationen dem Maschinennutzer eine bessere Gefahren- und Risikobewertung.

Biesse Group

In / 1 Industriegruppe, 4 Business-Bereiche
und 8 Produktionsstandorte.

How / 14 Mio. €/Jahr in R&D und 200
angemeldete Patente.

Where / 34 Filialen und 300 ausgewählte Agenten
und Händler.

With / Kunden in 120 Ländern, Einrichtungshersteller und
Designer, Fenster und Türen, Komponenten für den
Bau, die Schifffahrt und die Luftfahrt.

We / 3.200 Mitarbeiter weltweit.

Biesse Group ist ein multinationales Unternehmen,
das führend in der Technologie zur Bearbeitung von
Holz, Glas, Stein, Kunststoff und Metall ist.

Es wurde 1969 von Giancarlo Selci in Pesaro
gegründet und ist seit Juni 2001 an der Börse im
STAR-Segment notiert.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

