

Active 400

scie circulaire pour table coulissante



 **BIESSE**

Quand compétitivité
signifie fiabilité à long
terme

Active 4

Made **In** Biesse

Le marché requiert

un changement dans les processus de production qui permette **d'accepter le plus grand nombre de commandes possibles**, sans renoncer aux hauts standards de qualité ni à la personnalisation des produits avec des délais de livraison rapides et sûrs.

Biesse répond à ces exigences

par **des solutions technologiques** qui valorisent et supportent l'habileté technique et la connaissance des processus et des matériaux.

Active 400 est la scie circulaire pour table coulissante qui offre les niveaux les plus élevés de qualité, précision et exactitude. C'est la machine idéale pour les artisans ainsi que pour les zones de production de finition pour les industries. Elle est adaptée à la découpe du bois plein, du contreplaqué, des panneaux en MDF, des panneaux en particules ainsi que des panneaux laminés.

- ✓ **Précision de coupe élevée**
- ✓ **Les meilleurs résultats pour toutes les exigences**
- ✓ **Grande stabilité grâce à une structure robuste**
- ✓ **Manutention de panneau aisée et réglages simples**
- ✓ **Machine intuitive aux commandes simples**

Précision
et fiabilité



Active 400
scie circulaire pour table coulissante

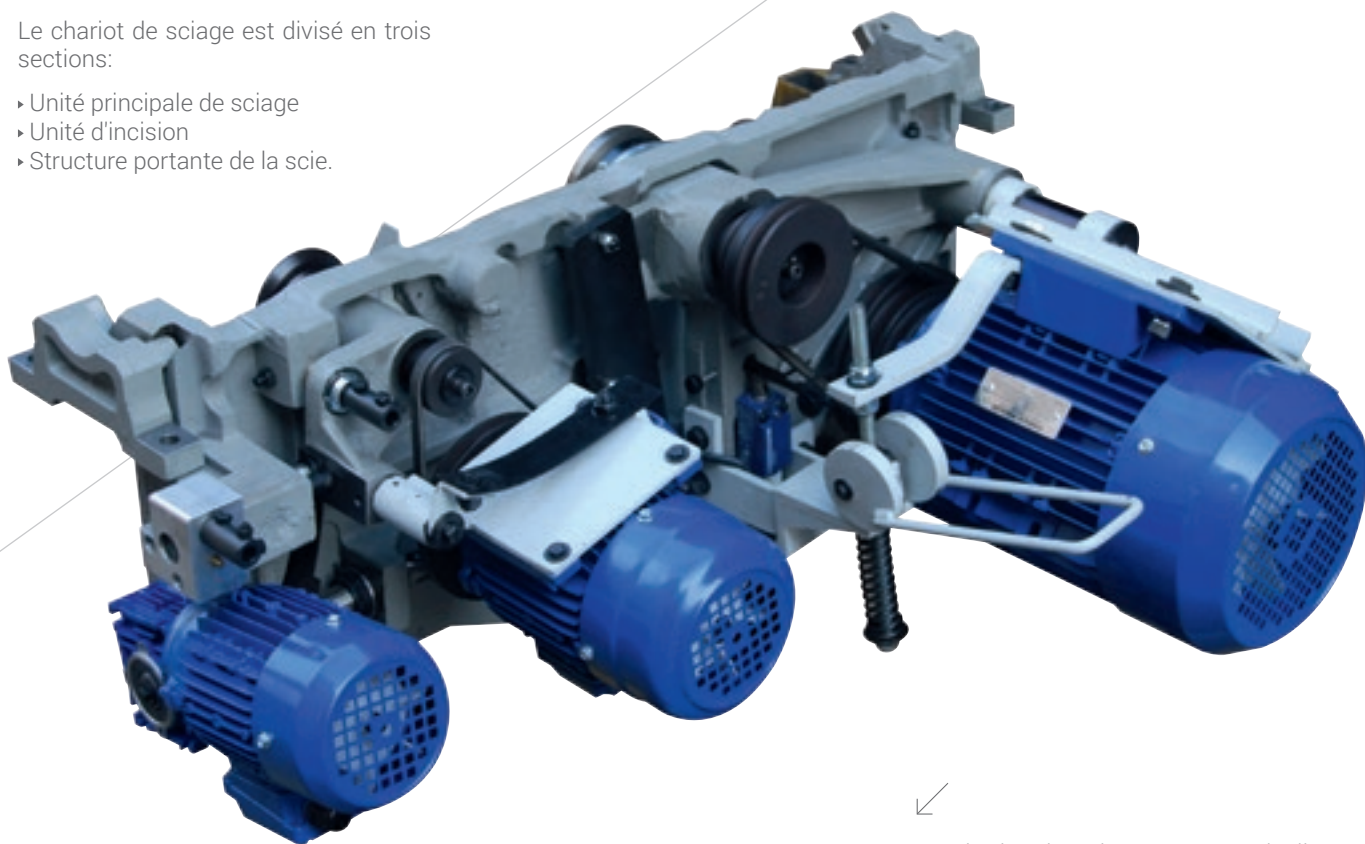


Précision de coupe élevée

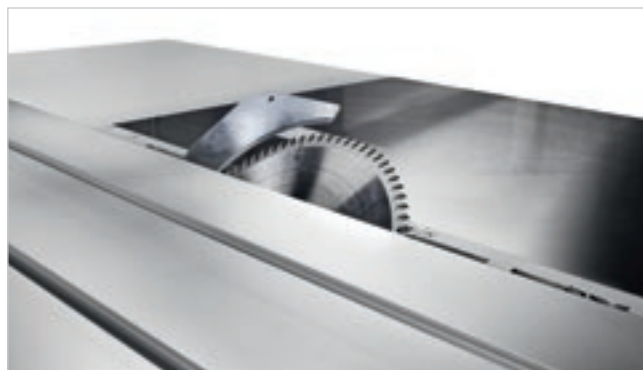
Grâce à sa rigidité, ce chariot de sciage est très stable.

Le chariot de sciage est divisé en trois sections:

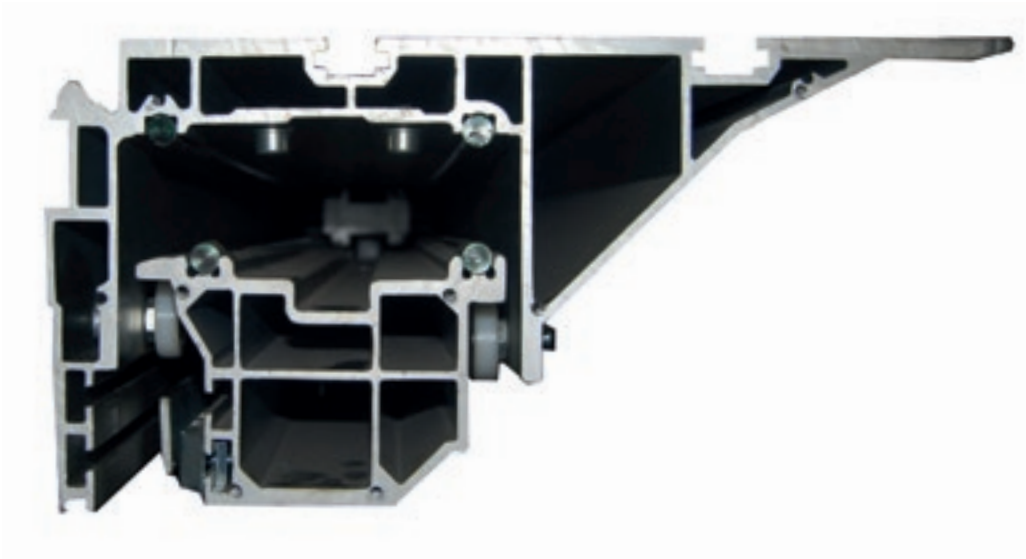
- ▶ Unité principale de sciage
- ▶ Unité d'incision
- ▶ Structure portante de la scie.



Le chariot de sciage peut être incliné entre 0 et 45 degrés pour s'adapter aux différentes exigences de coupe.



Le chariot de coulissement se divise en deux parties: le chariot coulissant et la table coulissante. Tous deux sont fabriqués en aluminium anodisé de grande qualité et usinés par un centre d'usinage CNC de haute précision. Cela garantit la fiabilité et la précision du chariot coulissant.



La table coulissante peut être verrouillée dans n'importe quelle position.

Les meilleurs résultats pour toutes les exigences

La grande table coulissante assure la stabilité, des coupes précises et la répétabilité.



Ajustement d'angle du guide de coupe transversale

La guide de coupe transversale peut être ajusté avec un angle de rotation dont la plage de réglage est de $\pm 45^\circ$.





Butée d'ouvrage

La butée d'ouvrage de type amovible peut être montée librement sur la table coulissante en fonction des matériaux à couper.



Le **guide de coupe transversale** robuste assure des coupes précises. Les butées coulissent facilement à côté de l'échelle qui est inclinée pour une meilleure visibilité. Ce guide peut être aussi repositionné pour effectuer des coupes d'onglet.



Guide de coupe transversale à rallonge

Le guide est conçu avec des surfaces «inclinées» qui réduisent le risque de rayer l'ouvrage. Longueur maximum 3200 mm.

Grande stabilité

Bloc de glissement pour guide de coupe longitudinale

Le bloc de glissement peut coulisser librement sur le guide à barre ronde et se verrouille avec la poignée.

Sa position peut être ajustée finement avec un bouton de réglage et l'aide d'une règle de grande précision.



Manutention de panneau aisée et réglages simples

Commandes simples qui rendent la machine intuitive



Ajustement rapide et simple des lames de scie

- ▶ Volant pour l'ajustement de l'inclinaison des lames de scie avec indicateur d'angle.
- ▶ Dispositifs de réglage fin pour la configuration des positions haut/bas et gauche/droite de la lame d'incision.
- ▶ Ajustement électrique de la hauteur de lame de scie.



Capot de sécurité pour protéger l'opérateur contre les lames de scie (version CE).



Lame de scie pour tête à capot NCE.

Service & Pièces Détachées

Coordination directe et immédiate entre Service & Pièces Détachées des demandes d'intervention.
Assistance Client avec un personnel Biesse dédié disponible au siège et/ou auprès du client.

Biesse Service

- ✓ Installation et mise en service des machines et des lignes.
- ✓ Centre de formation des techniciens Biesse, filiales, distributeurs et formation directement chez les clients.
- ✓ Révisions, optimisations, réparations, entretien.
- ✓ Résolution des problèmes et diagnostic à distance.
- ✓ Mise à jour du logiciel.

500 / techniciens Biesse en Italie et dans le monde.

50 / techniciens Biesse opérant en téléservice.

550 / techniciens Distributeurs certifiés.

120 / cours de formation multilingues réalisés chaque année.

Le Groupe Biesse soutient, entretient et développe des rapports directs et constructifs avec le client pour mieux connaître ses exigences, améliorer les produits et les services après-vente à travers deux divisions spécifiques: Biesse Service et Biesse Pièces Détachées.

Il peut compter sur un réseau mondial et sur une équipe hautement spécialisée afin d'offrir partout dans le monde des services d'assistance et des pièces de rechange pour les machines et les composants sur site et en ligne 24/24h et 7/7 jours.



Biesse Pièces Détachées

- ✓ Pièces de rechange d'origine Biesse et kits de pièces de rechange personnalisés en fonction du modèle de machine.
- ✓ Support à l'identification de la pièce de rechange.
- ✓ Bureaux des transporteurs DHL, UPS et GLS situés à l'intérieur du magasin des pièces de rechange Biesse et retraits multiples journaliers.
- ✓ Délais d'exécution des commandes optimisés grâce à un réseau de distribution ramifié dans le monde avec des magasins délocalisés et automatiques.

87% / de commandes pour arrêt machine exécutées dans les 24 heures.

95% / de commandes exécutées dans les délais établis.

100 / techniciens chargés des pièces détachées en Italie et dans le monde.

500 / commandes gérées chaque jour.

Caractéristiques techniques



Active 400

Dimensions de la machine	mm/inch	3350 - 3500 - 1480 / 131,8 - 137,7 - 58,2
Angle d'inclinaison de la lame	degrés	0 - 45°
Hauteur de coupe max. avec lame de scie D400 mm (0° - 45°)	mm/inch	125 (0°) - 85 (45°) / 4,9 (0°) - 3,3 (45°)
Course de la table coulissante	mm/inch	3200 / 125,9
Largeur de coupe max. avec guide de coupe longitudinale	mm/inch	1250 / 49,2
Longueur de coupe max. avec guide coupe transversale	mm/inch	3200 / 125,9
Vitesse de rotation de lame principale	tr/min	3200 - 4000 - 6000
Vitesse de rotation de lame d'incision	tr/min	8000
Diamètre d'arbre de lame d'incision	mm/inch	20 / 0,8
Diamètre d'arbre de lame principale	mm/inch	30 / 1,2
Diamètre de lame d'incision	mm/inch	120 / 4,7
Diamètre de lame principale	mm/inch	250 - 400 / 9,8 - 15,7

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent illustrer des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) pour poste opérateur pendant le façonnage sur machine avec pompes à palettes Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A)
Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) pour poste opérateur et niveau de puissance acoustique (LwA) pendant le façonnage sur machine avec pompes à cames Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Incertitude de mesure K dB(A) 4

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746 : 2009 (puissance acoustique) et UNI EN ISO 11202 : 2009 (pression acoustique poste opérateur) avec passage panneaux. Les valeurs reportées sont des niveaux d'émission sonore qui ne sont pas forcément des niveaux opérants sûrs. Bien qu'il existe une relation entre les niveaux d'émission sonore et les niveaux d'exposition, on ne peut pas l'utiliser pour déterminer s'il y a lieu d'exiger d'autres mesures préventives de sécurité. Les facteurs qui influencent le niveau réel d'exposition de l'opérateur comprennent tant la durée de l'exposition que les caractéristiques du lieu de travail, le nombre de machines qui travaillent et les autres travaux effectués dans le voisinage immédiat. Quoiqu'il en soit, ces renseignements pourront être utiles à l'utilisateur pour évaluer les risques et périls dérivant d'une exposition au bruit.

Biesse Group

In

1 groupe industriel, 4 divisions et 8 sites de production.

How

14 millions d'euros par an en R&D et 200 brevets enregistrés.

Where

34 filiales et 300 agents/revendeurs sélectionnés.

With

clients dans 120 pays: fabricants d'ameublement et design, portes et fenêtres, composants pour le bâtiment, le secteur nautique et aérospatial.

We

3.200 employés à travers le monde.

Biesse Group est une multinationale leader dans la technologie pour le façonnage du bois, du verre, de la pierre, du plastique et du métal.

Fondée à Pesaro en 1969 par Giancarlo Selci, elle est cotée en bourse dans le segment STAR depuis juin 2001.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

