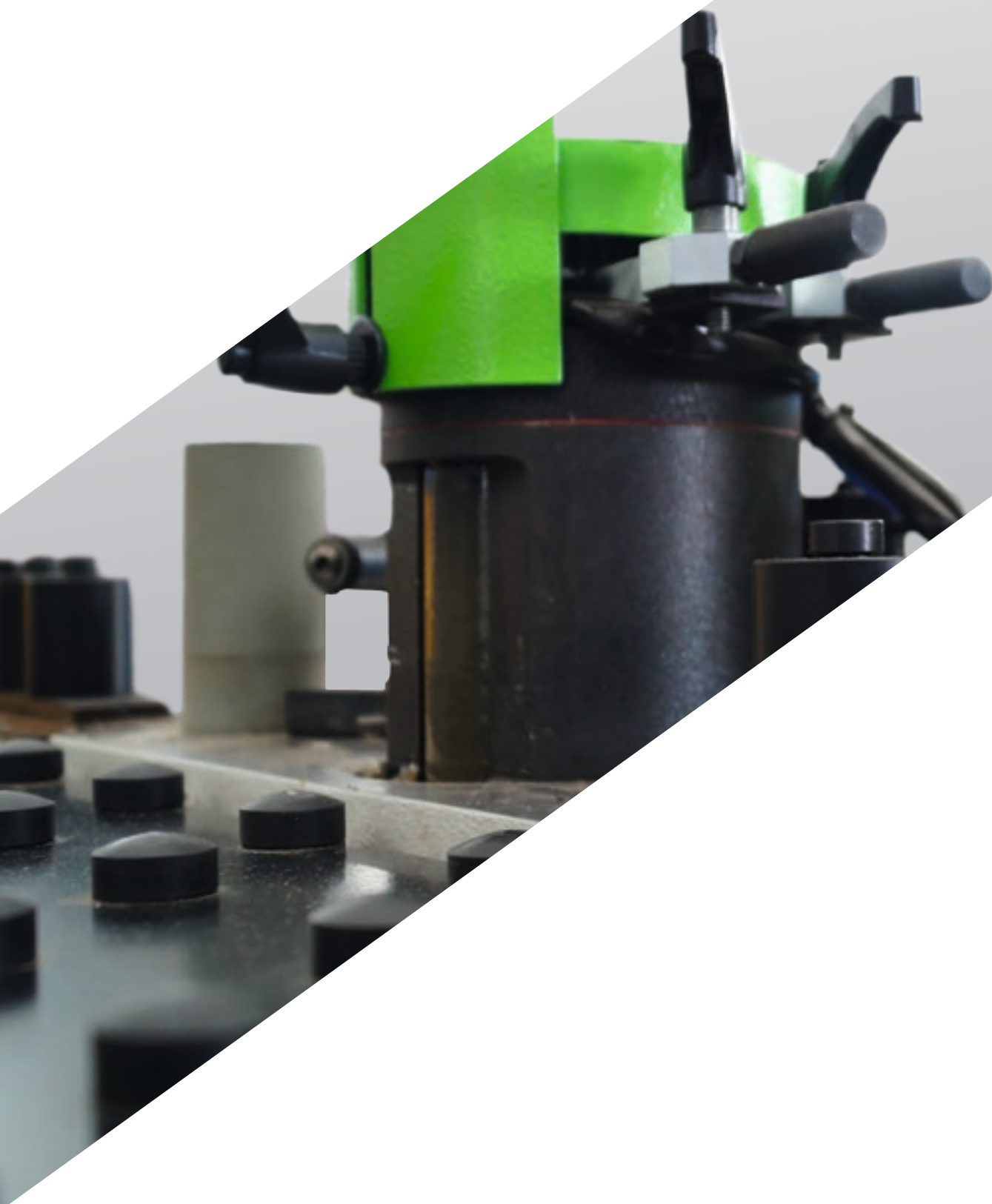


BIESSE ACTIVE EDGE 60

Halbautomatische Kantenanleimmaschine



Minimaler Platzbedarf, maximale Leistung



Made **In** Biesse

Der Markt verlangt

eine Veränderung der Produktionsprozesse, die es gestattet, die größtmögliche Anzahl an Aufträgen anzunehmen. Dabei müssen jedoch hohe Qualitätsstandards und die individuelle Gestaltung der Produkte mit schnellen und sicheren Lieferzeiten gewahrt bleiben.

Biesse antwortet

mit technologischen Lösungen, die technisches Geschick sowie Prozess- und Materialkenntnis unterstützen und deren Wert hervorheben. Active Edge ist die kompakte halbautomatische Kantenanleimmaschine zum Anbringen der Kanten auf geraden und formgefrästen Platten.

- ✓ **Einfach zu installieren, zu bedienen und zu verwalten.**
- ✓ **Schneller Wechsel von gerader auf formgefräste Kantenbearbeitung.**
- ✓ **Maximale Präzision beim Kantenschnitt.**
- ✓ **Bequeme Beförderung der Platte.**

Große Vielseitigkeit und Benutzerfreundlichkeit

Schneller Wechsel von gerader auf formgefräste Kantenbearbeitung.



Doppelwalze: spezifische Walzen zum Anbringen des Leims auf der Rollenkannte und auf den geraden Platten.

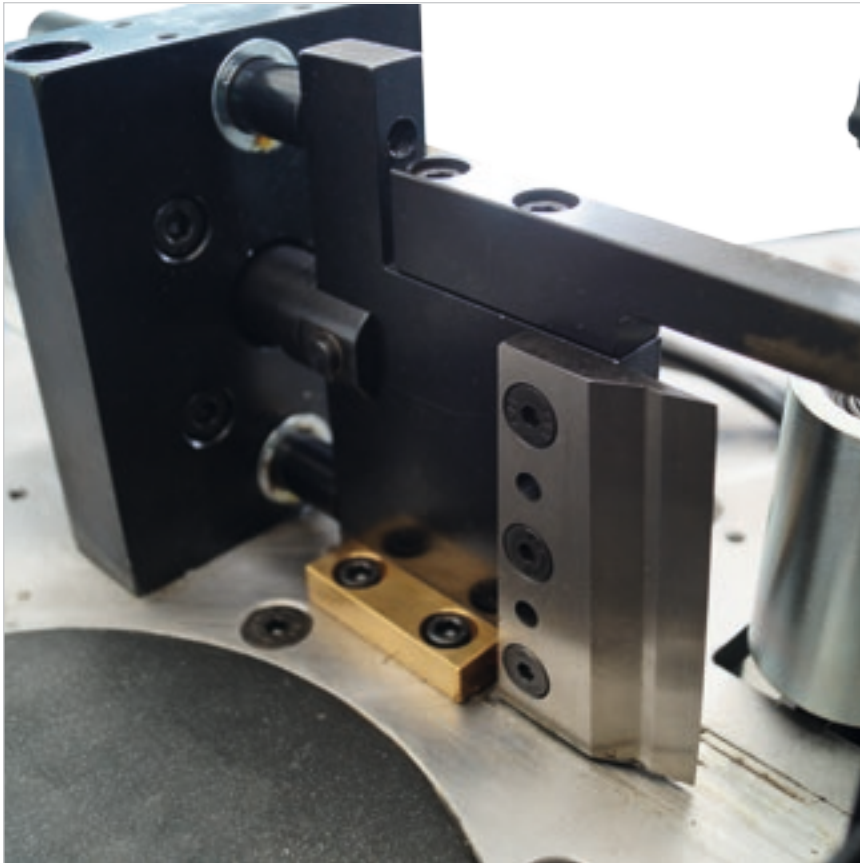


Der Leim wird mit einer motorbetriebenen Walze aufgetragen.



Matrix-Arbeitstisch zum bequemeren Befördern der Platten.

Einfache und intuitive Bedienung der Maschine



Präziser, automatischer Kantenschnitt durch die Verwendung der numerischen Steuerung mittels Encoder.

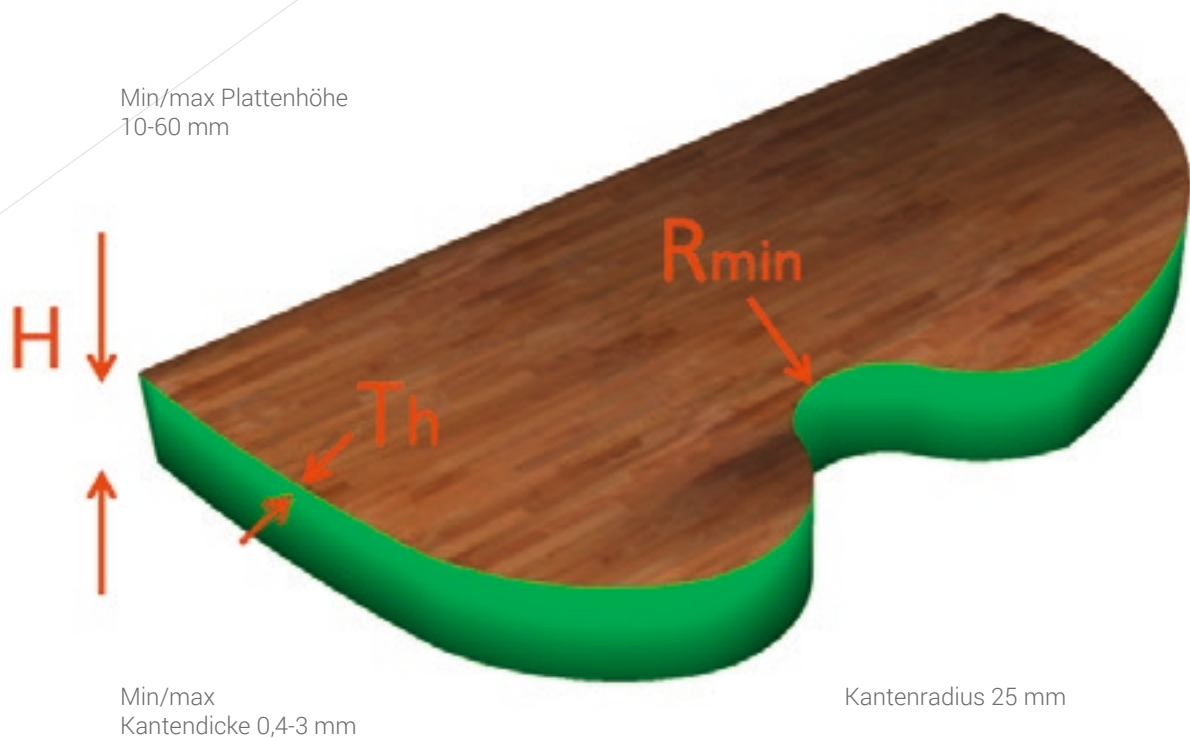


Doppeltes Temperatursystem: Elektronische Kontrolle der PID-Temperatur.



Technische Daten

Plattenhöhe	10 - 60 mm
Mindesthöhe des kantenzubearbeitenden Materials	14 - 64 mm
Dicke des in Rollen zu bearbeitenden Materials	0,4 - 3 mm
Mindestradius für Kantenbearbeitung	25 mm (flache Kantenbearbeitung 0,4 mm)
Mindestlänge des kantenzubearbeitenden Materials	350 mm
Bearbeitungsgeschwindigkeit	3 - 12 m/Min
Fassungsvermögen des Leimbehälters	3 kg
Maximaler Durchmesser Kantenzuführung	800 mm
Druckluftanschluss	7 bar
Volt	400 V / 50Hz 3 dreiphasig + Nullleiter



A-bewerteter Schalldruckpegel (LpFA)	dB(A) 84
Schalleistung während der Bearbeitung in A	dB(A) 105
Messunsicherheit K	dB(A) 4

Biesse Group

In

1 Industriegruppe, 4 Business-Bereiche
und 8 Produktionsstandorte.

How

14 Mio. €/Jahr in R&D und 200 angemeldete Patente.

Where

33 Filialen und 300 ausgewählte Agenten und Händler.

With

Kunden in 120 Ländern, Einrichtungshersteller und
Designer, Fenster und Türen, Komponenten für den Bau,
die Schifffahrt und die Luftfahrt.

We

3000 Mitarbeiter weltweit.

Biesse Group ist ein multinationales Unternehmen,
das führend in der Technologie zur Bearbeitung von
Holz, Glas, Stein, Kunststoff und Metall ist.

Es wurde 1969 von Giancarlo Selci in Pesaro gegründet
und ist seit Juni 2001 an der Börse im STAR-Segment
notiert.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

