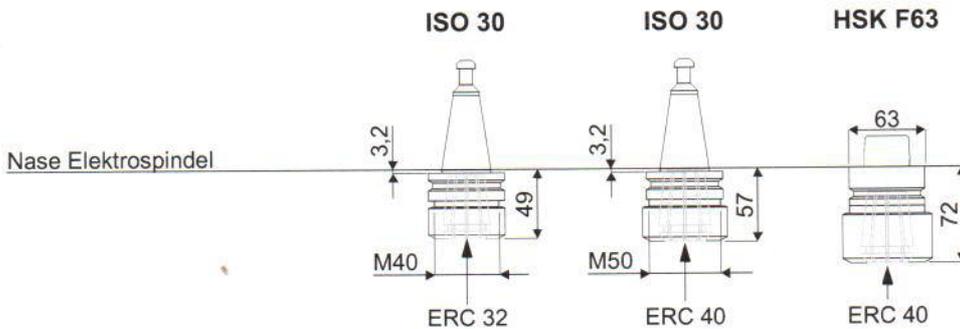
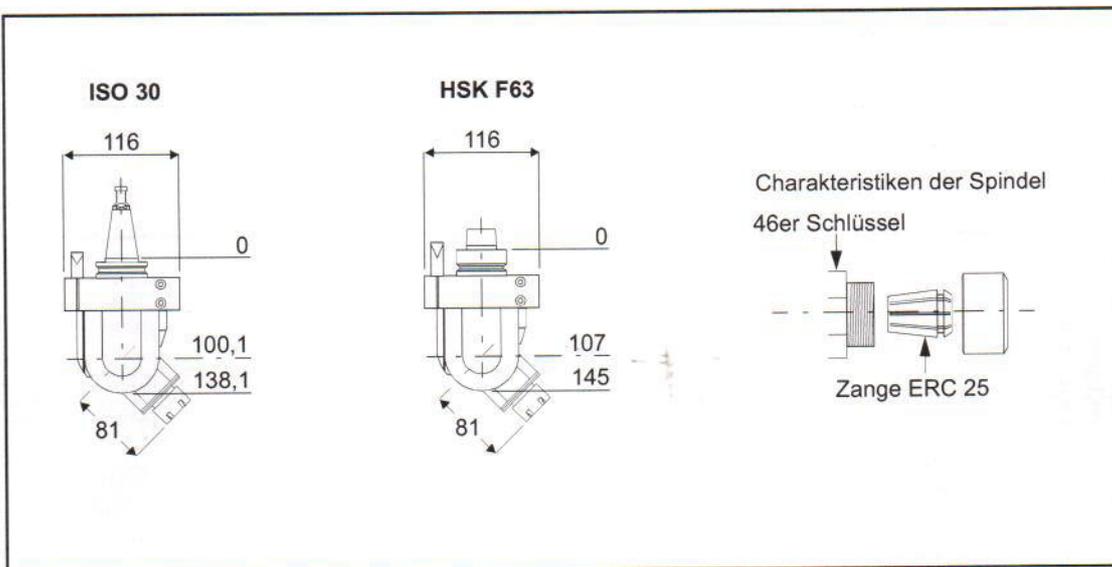


**B.5 Zangenspannfutter**



**B.6 Aggregat AGGRE 1**

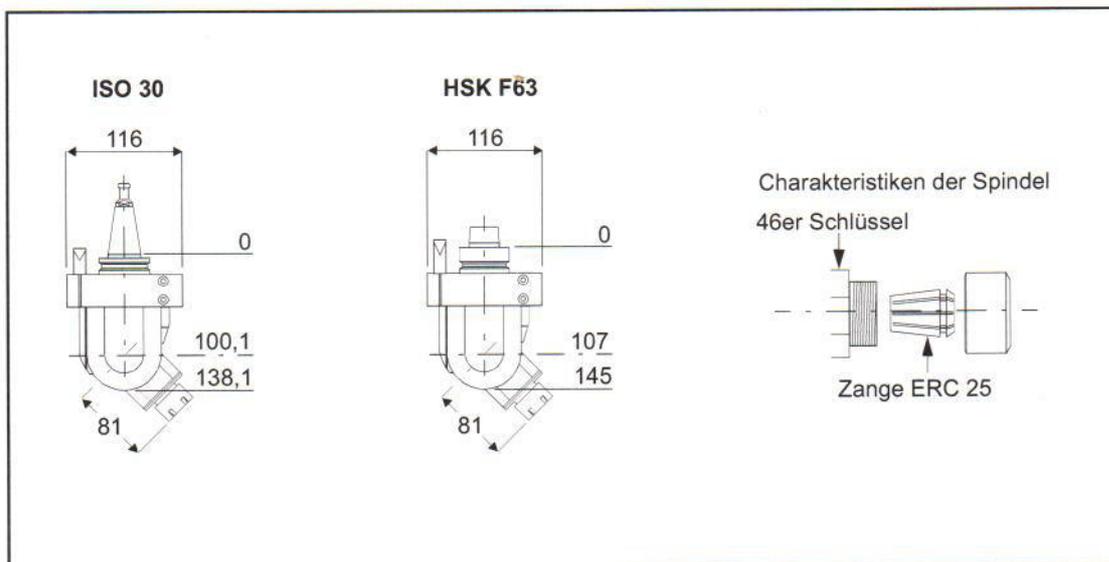


Max. Drehgeschwindigkeit der Elekterspindel (U/min)	12000
Max. Drehgeschwindigkeit des Werkzeugs (U/min)	12000
Übersetzungsverhältnis	1
Drehrichtung der Spindel	rechts
Drehrichtung der Elekterspindel	links
Gewicht (kg)	3,7

**Anlage B.**  
**Technische Daten**

Beispiel: wenn die Drehgeschwindigkeit des Werkzeugs **8000 U/min** und die effektive Bearbeitungszeit **40 sec** beträgt, muß die Unterbrechungszeit der Bearbeitung **65 sec** sein.

**B.7 Aggregat AGGRE2**



Max. Drehgeschwindigkeit der Elekterspindel (U/min)	12000
Max. Drehgeschwindigkeit des Werkzeugs (U/min)	12000
Übersetzungsverhältnis	1
Drehrichtung der Spindel	rechts
Drehrichtung der Elekterspindel	links
Gewicht (kg)	3