

AK RON 1300

BORDATRICI MONOLATERALI
AUTOMATICHE



 **BIESSE**

INVESTIMENTO RIDOTTO, TECNOLOGIA DI ALTA GAMMA



IL MERCATO CHIEDE

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di accettare il **maggior numero di commesse possibili**.

Tutto ciò mantenendo alti standard di qualità, personalizzazione dei manufatti con tempi di consegna rapidi e certi e soddisfacendo le richieste degli architetti più creativi.

BIESSE RISPONDE

con **soluzioni tecnologiche** che valorizzano e supportano l'abilità tecnica e la conoscenza dei processi e dei materiali. **Akron 1300** è la gamma di bordatrici monolaterali automatiche ideata per l'artigiano ed i reparti di produzione su misura delle industrie che cercano semplicità e flessibilità di uso in spazi compatti.

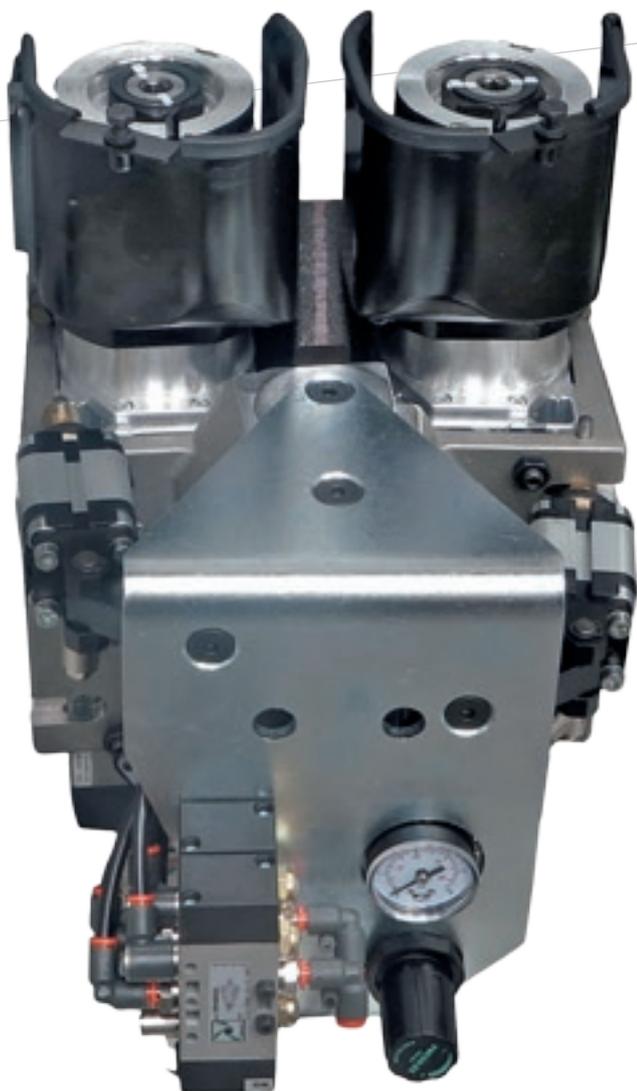


AKRON 1300

- ✔ COSTRUITA SECONDO LE ESIGENZE DI LAVORAZIONE
- ✔ ELEVATA QUALITÀ DI FINITURA
- ✔ MASSIMA PRECISIONE DI LAVORAZIONE
- ✔ LA TECNOLOGIA A SERVIZIO DELL'UTILIZZATORE.

ELEVATA QUALITÀ DI FINITURA

Finitura perfetta grazie al Gruppo Rettificatore
a 2 motori con intervento automatico.



HSD
MECHATRONICS



Rotax
electrospindle

Akron monta di serie su tutte le macchine solo elettromandri della serie esclusiva Rotax. Si tratta di elettromandri ad altissima qualità, progettati e realizzati da HSD, azienda leader nel settore, che garantiscono elevate potenze, dimensioni compatte e altissimi standard di finitura.



Il dispositivo **Autoset per Rettificatore**, per il centraggio automatico dell'utensile rispetto al pannello, migliora la qualità diminuendo i tempi di set-up.

TECNOLOGIA DI ULTIMA GENERAZIONE PER ELEVATE PRESTAZIONI

Un team dedicato alla Ricerca e Sviluppo progetta soluzioni di ultima generazione per soddisfare le richieste del mercato e per offrire una tecnologia all'avanguardia, affidabile e prestante.



Gruppo Incollatore per l'applicazione automatica di bordi in rotolo e strisce da 0,4 a 5 mm.



AIR FORCE SYSTEM

BORDATURA INVISIBILE

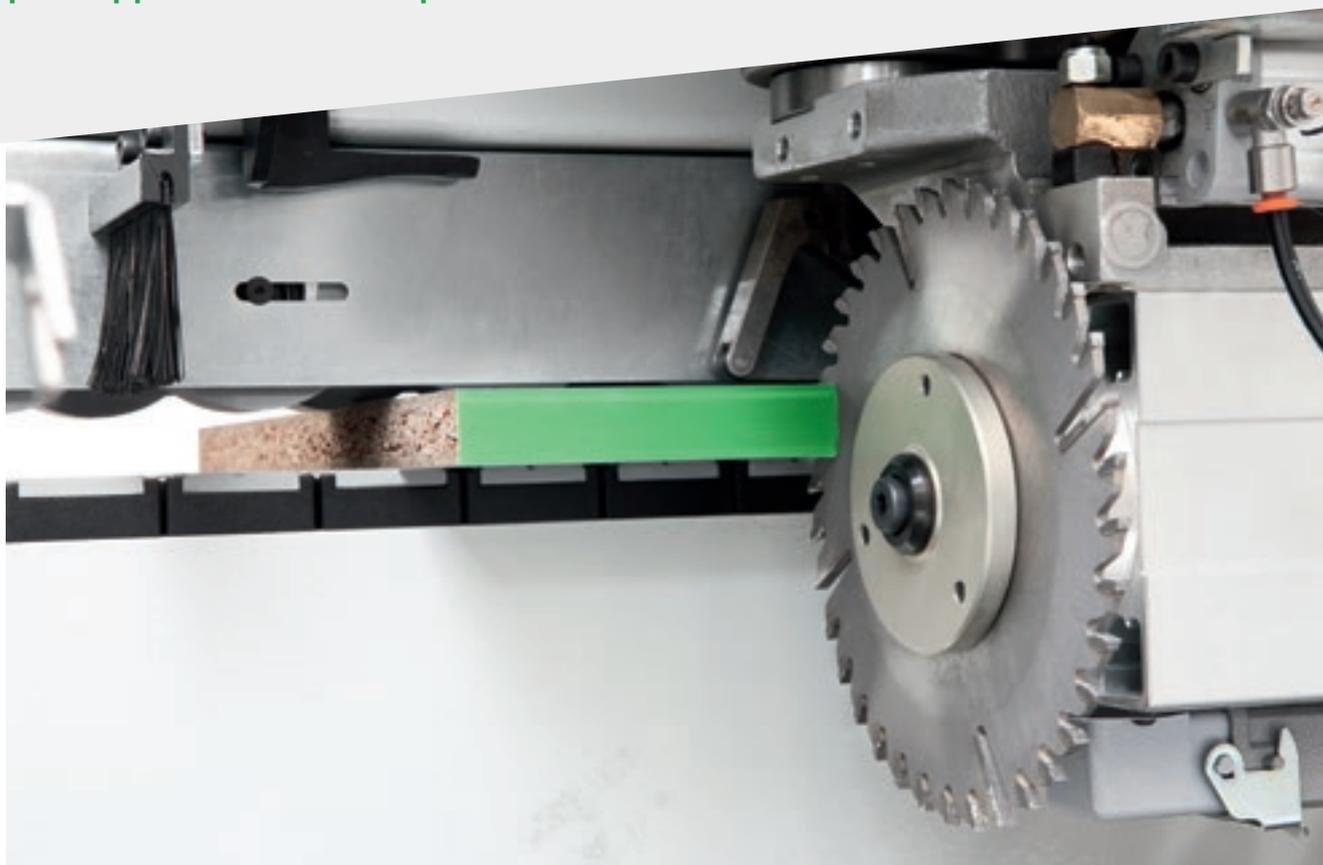
Nessuna giunzione, nessun filo colla, perfetta armonia di fusione con il pannello.

AirForceSystem, disponibile sulle bordatrici Biesse, sfrutta il principio fisico della convezione. Grazie ad un sistema di aria calda compressa il bordo si salda perfettamente al pannello garantendo eccellente qualità di finitura estetica che dura nel tempo.

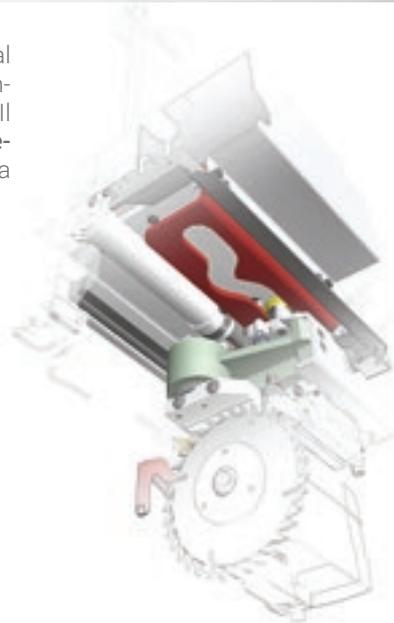


MASSIMA PRECISIONE DI LAVORAZIONE

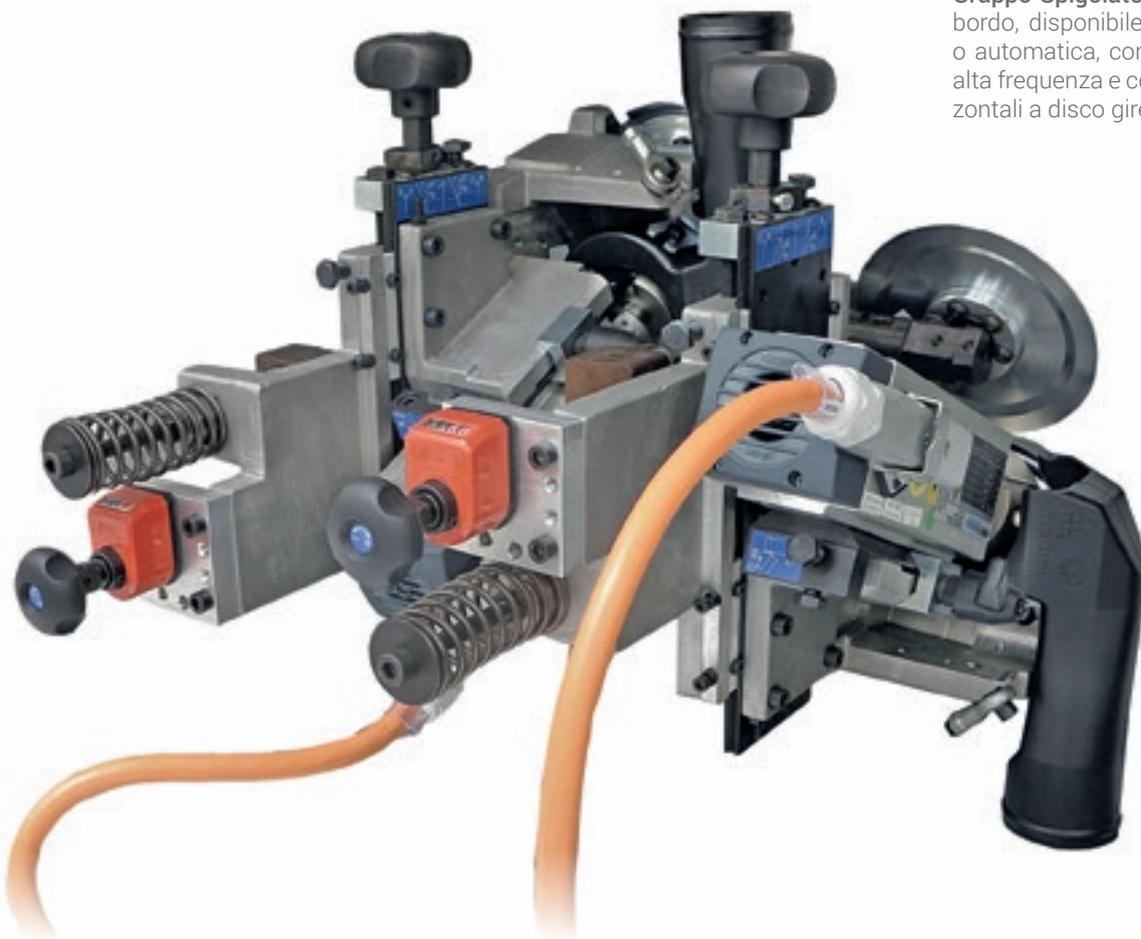
Qualità del prodotto senza precedenti e riduzione dei tempi di lavorazione grazie a soluzioni tecnologiche create per supportare il lavoro quotidiano.



Affidabilità e precisione di taglio grazie al **Gruppo Intestatore** per eliminare l'eccedenza del bordo in testa e coda del pannello. Il Gruppo Intestatore prevede di serie il **Sistema Flex** che consente in automatico una regolazione dell'eccedenza del bordo.



Massimi livelli di qualità, precisione e affidabilità grazie al nuovo Gruppo Intestatore Lineare **DESMO** con sistema di copiatura ad "Inseguimento".



Gruppo Spigolatore per la refilatura del bordo, disponibile in versione manuale o automatica, completo di 2 motori ad alta frequenza e copiatori verticali / orizzontali a disco girevole.



Stepper Motor

I gruppi operatori sono tutti equipaggiabili con Assi automatici per il cambio di lavorazione. Dotati di motori con tolleranza di posizionamento degli assi di 1/100, consentono la massima precisione di lavorazione.

HIGH GLOSS EDGES



BORDI IMPECCABILI

Soluzioni ad elevato contenuto tecnologico per una perfetta lavorazione delle superfici più delicate massimizzando la produttività.

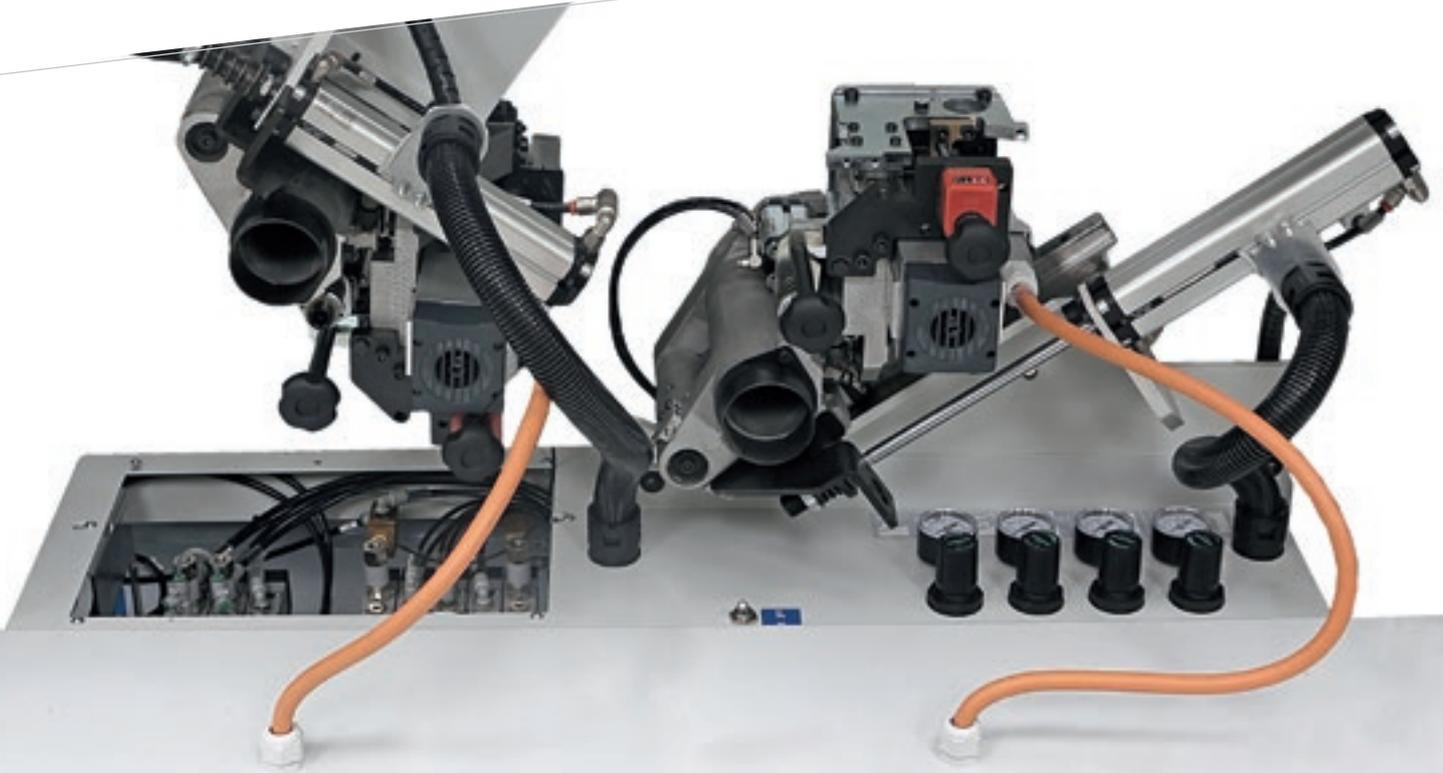
Il Gruppo Intestatore montato sulla Akron 1300 è la soluzione più competitiva e prestante nel suo genere. Tecnologia di alta gamma ideale per superfici delicate e High Gloss grazie al sistema di copiatura ad inseguimento che non comporta alcun tipo di strisciatura. Consente un interspazio pannelli estremamente ridotto, unico nel mercato, che incrementa la produttività.

BIESSE

BIESSE

PRODOTTI DI ALTA QUALITÀ

Il Gruppo Arrotondatore multifunzione a due motori consente di applicare una raggiatura anche nella parte superiore e inferiore del pannello, oltre che in testa e coda.



Il **Gruppo Refilatore** riduce l'eccedenza del bordo nella parte superiore del pannello.

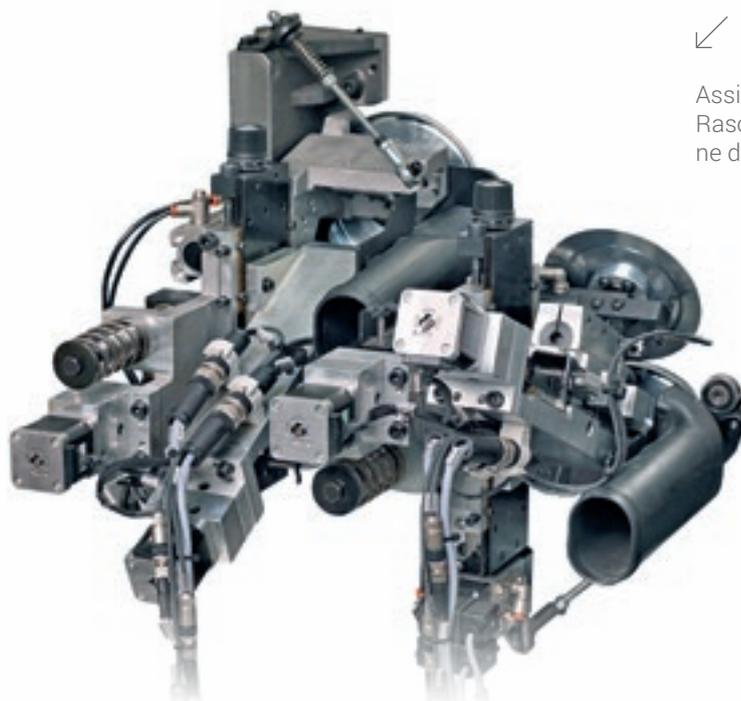
Il **Gruppo Fresatore** permette di realizzare la scanalatura e la fresatura sulla superficie inferiore del pannello.



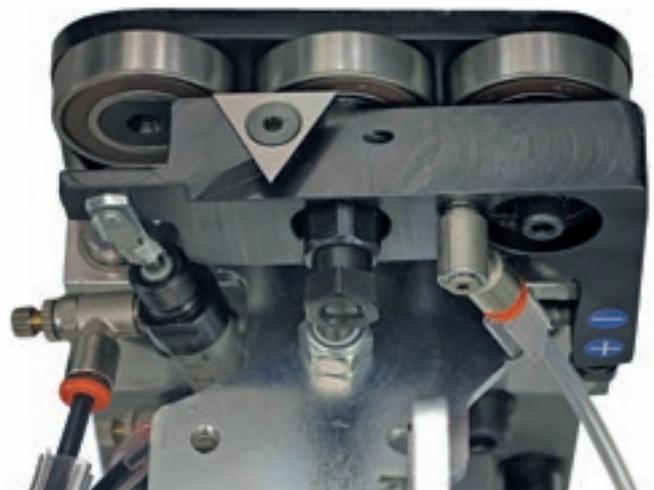
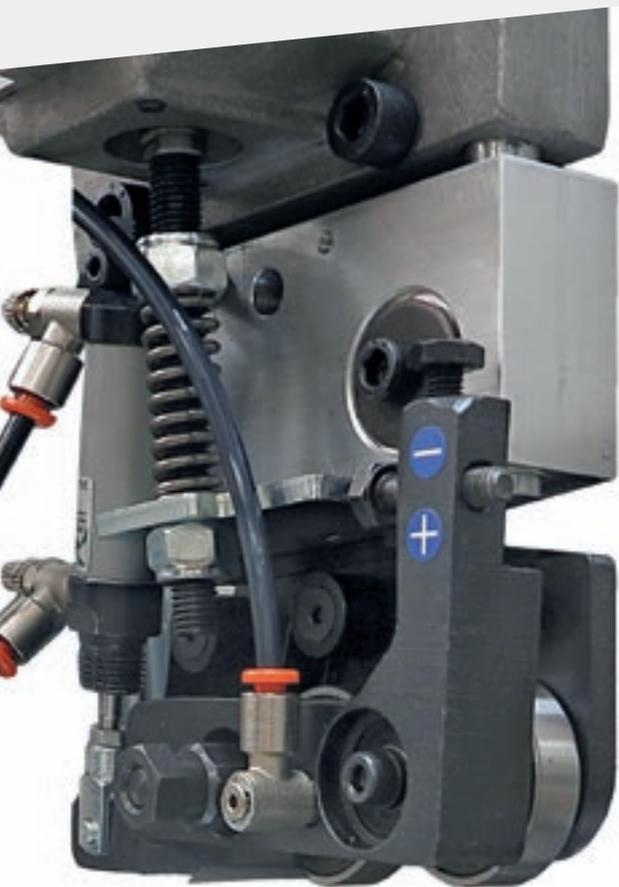
Il **Gruppo Raschiabordo** elimina le imperfezioni derivate dalle lavorazioni precedenti sulla parte superiore ed inferiore del bordo.



Assi a CN disponibili anche su Gruppo Raschiabordo per la massima precisione di lavorazione.



PERFETTA FINITURA DI OGNI TIPOLOGIA DI LAVORAZIONE



Il **Gruppo Rachiacolla** che rimuove gli eccessi di colla nella parte superiore ed inferiore del pannello, è l'unico sul mercato dotato di 4 cilindri pneumatici per un'elevata qualità di finitura.



Gruppo spazzole per la pulizia e la lucidatura del bordo e del pannello.

TECNOLOGIA A SERVIZIO DELL'UTILIZZATORE



Statistica Avanzata per il monitoraggio della produttività:

- ✔ Diverse tipologie di grafici disponibili per capire e migliorare le performance della bordatrice
- ✔ Suddivisione delle statistiche di produzione in base al lotto o all'intervallo temporale
- ✔ Mobile App per rimanere sempre in contatto con lo stato della macchina.



Nuovo controllo SMART TOUCH 10

Una programmazione immediata alla portata di tutti grazie al pannello di controllo touch screen.

SOPHIA

PIÙ VALORE DALLE MACCHINE



SOPHIA È LA PIATTAFORMA IOT DI BIESSE CHE ABILITA I PROPRI CLIENTI A UNA VASTA GAMMA DI SERVIZI PER SEMPLIFICARE E RAZIONALIZZARE LA GESTIONE DEL LAVORO.

SI BASA SULLA POSSIBILITÀ DI INVIARE IN TEMPO REALE INFORMAZIONI E DATI SULLE TECNOLOGIE IN USO PER OTTIMIZZARE LE PRESTAZIONI E LA PRODUTTIVITÀ DELLE MACCHINE E DEGLI IMPIANTI. SI COMPONE DI DUE AREE: IOT E PARTS.

- RIDUZIONE DEI TEMPI DI PRODUZIONE
- TAGLIO DEI COSTI
- RIDUZIONE DEI FERMO MACCHINA
- OTTIMIZZAZIONE DEL PROCESSO PRODUTTIVO
- AUMENTO DELLA PRODUTTIVITÀ
- MASSIMA QUALITÀ DEL LAVORO QUOTIDIANO

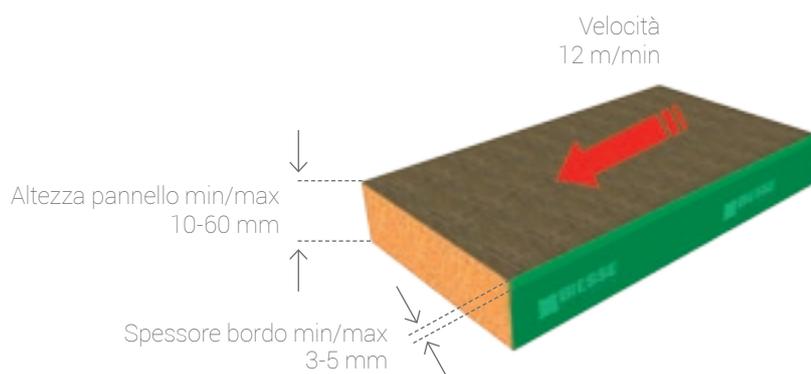
Grazie alle funzionalità **IoT** è possibile avere la massima visibilità delle specifiche performance delle macchine con la diagnostica remota, l'analisi dei fermo macchina e la prevenzione dei guasti.

PARTS è il nuovo portale web Ricambi che consente di navigare all'interno di un account personalizzato, con tutte le informazioni relative agli acquisti effettuati, di sottoporre direttamente un carrello d'acquisto ricambi e di monitorarne l'avanzamento.

DATI TECNICI



		L
Akron 1320	mm	4168
Akron 1330	mm	5213



Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) in lavorazione posto operatore su macchina con pompe a palette Lpa=86dB(A) Lwa=106dB(A) Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) posto operatore e livello di potenza sonora (LwA) in lavorazione su macchina con pompe a camme LpA=86dB(A) LwA=106dB(A) Incertezza di misura K dB(A) 4

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potenza sonora) e UNI EN ISO 11202: 2009 (pressione sonora posto operatore) con passaggio pannelli. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc., cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio.

CONFIGURAZIONI

Akron 1320



Akron 1330 - A



Akron 1330 - B



Akron 1330 - C



SERV ICE & PARTS

Coordinamento diretto e immediato fra Service e Parts delle richieste di intervento. Supporto Key Customers con personale Biesse dedicato in sede e/o presso il cliente.

BIESSE SERVICE

- ✔ Installazione e start-up di macchine e impianti.
- ✔ Training center per la formazione dei tecnici Field Biesse, filiali, dealer e direttamente dai clienti.
- ✔ Revisioni, upgrade, riparazioni, manutenzione.
- ✔ Troubleshooting e diagnostica remota.
- ✔ Upgrade del software.

500

tecnici Biesse Field in Italia e nel mondo.

50

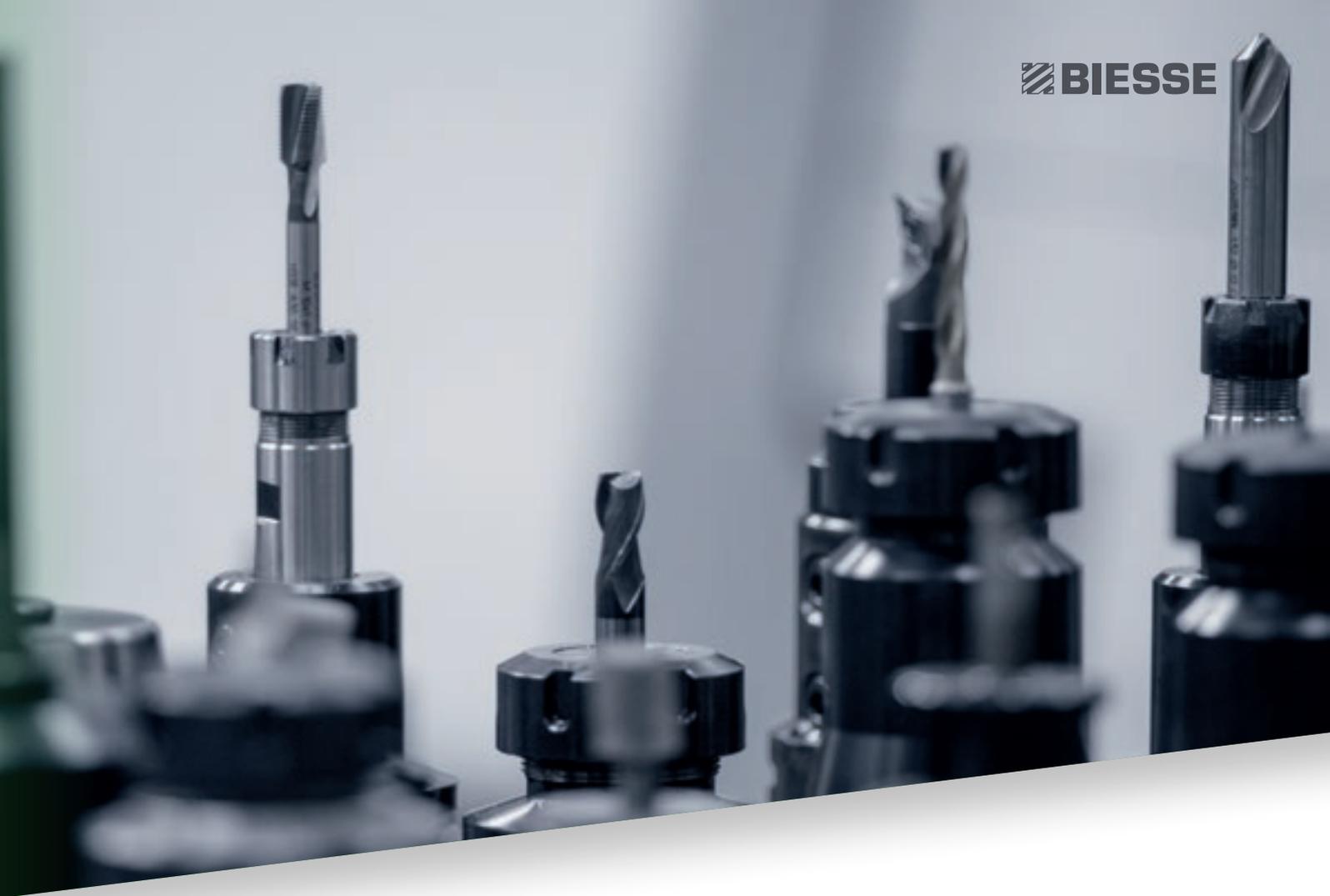
tecnici Biesse operanti in tele-service.

550

tecnici Dealer certificati.

120

corsi di formazione multilingua ogni anno.

A close-up photograph of several metal drill bits and tool holders, arranged in a row. The focus is sharp on the central bit, while the others are slightly blurred. The background is a soft, out-of-focus grey.

Il Gruppo Biesse promuove, cura e sviluppa rapporti diretti e costruttivi con il cliente per conoscerne le esigenze, migliorare i prodotti e i servizi post vendita attraverso due aree dedicate: Biesse Service e Biesse Parts. Si avvale di una rete globale e di un team altamente specializzato offrendo ovunque nel mondo servizi di assistenza e ricambi per macchina e componentistica on-site e on-line 24/7.

BIESSE PARTS

- ✔ Pezzi di ricambio originali Biesse e kit ricambi personalizzati sul modello macchina.
- ✔ Supporto all'identificazione del ricambio.
- ✔ Uffici dei corrieri DHL, UPS e GLS resident all'interno del magazzino ricambi Biesse e ritiri multipli giornalieri.
- ✔ Tempi di evasione ottimizzati grazie alla rete di distribuzione capillare nel mondo con magazzini delocalizzati ed automatici.

92%

di ordini fermo macchina evasi entro 24 ore.

96%

di ordini evasi entro la data promessa.

100

addetti ai ricambi in Italia e nel mondo.

500

ordini gestiti ogni giorno.

MADE WITH BIESSE

LA TECNOLOGIA BIESSE ACCOMPAGNA LA CRESCITA DI STECHERT

“Su queste sedie siede il mondo” è il motto del gruppo Stechert che può essere effettivamente preso alla lettera. Quella che 60 anni fa è iniziata come una piccola azienda manifatturiera di modanature per carrozzine, serramenti per mobili e serrature per porte, oggi è uno dei grandi fornitori a livello internazionale di sedie contract e da ufficio nonché di mobili in acciaio tubolare. Inoltre dal 2011 è nata la collaborazione con WRK GmbH, specialista internazionale per strutture a podio, sedili per sale conferenze e tribune, collegata a Stechert tramite la comune società commerciale STW.

Per i responsabili di Stechert, tuttavia, l'ottimo risultato ottenuto non è un buon motivo per riposare sugli allori.

Al contrario, l'azienda sta investendo corposamente sul sito di Trautskirchen per rendere ancora più efficiente e proficua la propria produzione. Nella ricerca di un nuovo partner per i macchinari, i responsabili aziendali hanno scelto il produttore italiano Biesse. “Per il progetto abbiamo scelto macchinari che contenessero già alcune opzioni e fossero predisposti per le funzioni di automazio-

ne”, spiega Roland Palm, Area manager di Biesse. E' stato creato un ciclo produttivo efficiente in cui i lavoratori sono stati in grado di dare il meglio già dopo una breve fase di addestramento.

All'inizio della produzione si trova la sezionatrice ad una linea di taglio “WNT 710”. “Perché”, spiega l'ebanista qualificato Martin Rauscher, “vogliamo poter lavorare pannelli anche grandi 5,90 metri, per ridurre il più possibile gli sfridi.” I normali pannelli rettangolari per tavoli o pannelli da parete sono portati direttamente alla bordatrice “Stream” con la tecnologia “AirForceSystem”. La bordatrice Biesse di un gruppo che attiva il materiale dei bordi stratificato non più con un raggio laser, bensì con aria calda per ottenere le cosiddette “fughe zero”.

“La qualità non ha nulla da invidiare al sistema laser, al contrario: con una potenza di allacciamento di 7,5 kW, i costi per metro quadro sono molto più bassi”, sottolinea l'area manager Biesse.

“Vogliamo essere attrezzati anche per quando stampiamo noi stessi il serramento e dobbiamo quindi calibrare i pannelli” afferma Martin Rauscher, “Lo stes-

so vale ovviamente per il legno massello e i pannelli multiplex, che necessitano di una molatura prima di essere verniciati in una ditta esterna. Ad entrambi i tipi di lavorazione è dedicata la levigatrice “S1” Biesse. Per poter far fronte alle esigenze del futuro, nel capannone di Trautskirchen si trovano anche due centri di lavoro a controllo numerico di Biesse: un “Rover C 965 Edge” ed un “Rover A 1332 R”, che si completano perfettamente.

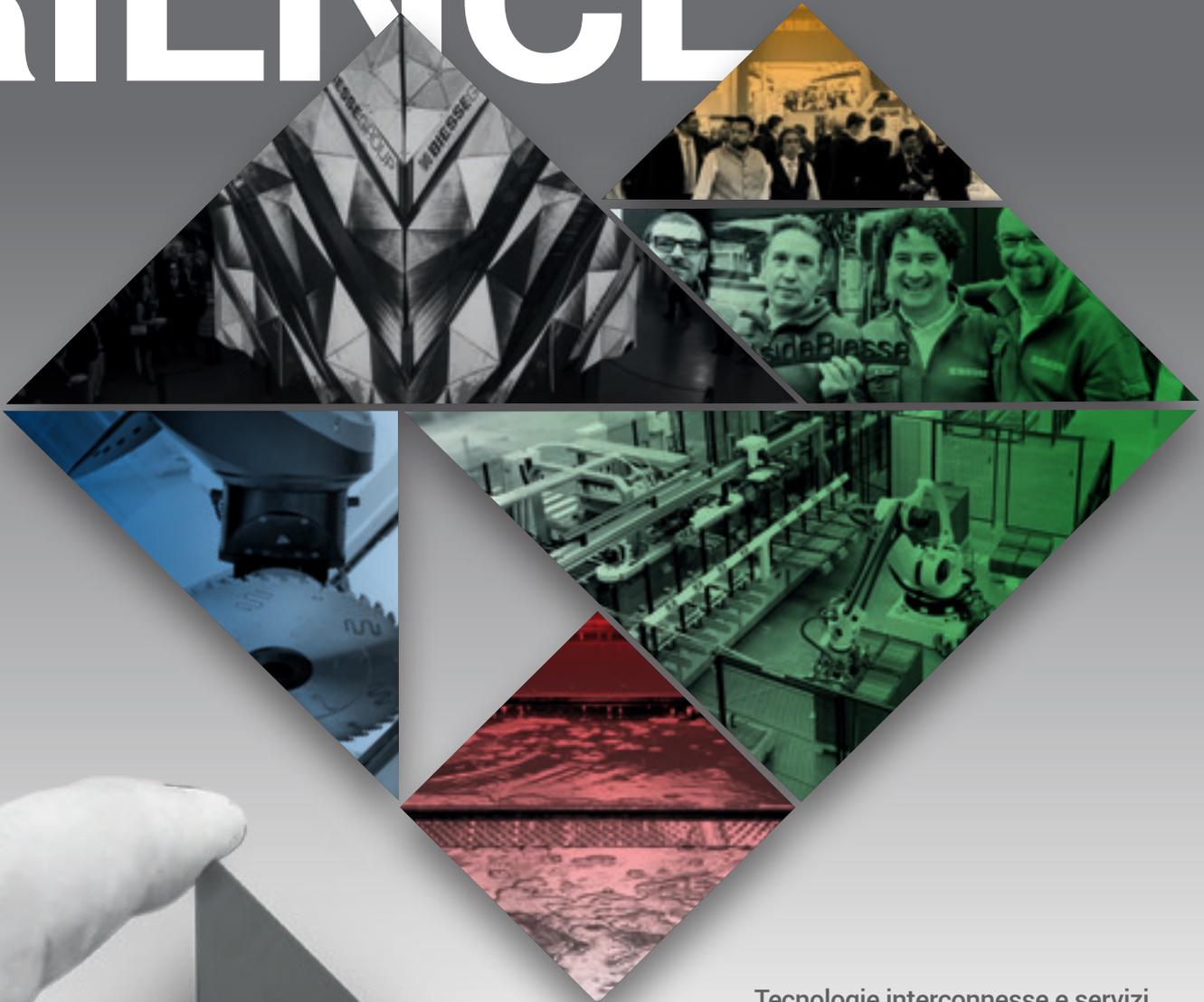
Il gruppo Stechert vuole rafforzare anche la vendita di soluzioni innovative per finiture interne con sistemi completi per pareti, soffitti, pavimenti e soppalchi. Per la sezionatura dei pannelli il gruppo ha acquistato una “Sektor 470”. Per le ulteriori lavorazioni per geometria, scanalatura e molle nonché fori e fresature superficiali, vi sono due Centri di lavoro di Biesse, un “Arrow” per le applicazioni nesting, un “Rover B 440” e di recente anche una macchina a 5 assi, il Centro di lavoro “Rover C 940 R” per poter realizzare soprattutto pannelli per pareti e soffitti elaborati tridimensionalmente.

Fonte: HK 2/2014



LIVE THE EXPERIENCE

BIESSEGROUP.COM



Tecnologie interconnesse e servizi evoluti in grado di massimizzare l'efficienza e la produttività, generando nuove competenze al servizio del cliente.

VIVI L'ESPERIENZA BIESSE GROUP NEI NOSTRI CAMPUS NEL MONDO.



BIESSEGROUP

