

# AK RON 1300

ORLADORAS MONOLATERAIS  
AUTOMÁTICAS



 **BIESSE**

50 YEARS

 **BIESSEGROUP**

# BAIXO INVESTIMENTO, TECNOLOGIA DE ALTA GAMA



## O MERCADO PEDE

uma mudança nos processos de produção que permita aceitar **o maior número possível de pedidos**. Tudo isto mantendo altos padrões de qualidade, personalização dos produtos fabricados e prazos de entrega rápidos e garantidos, para satisfazer as exigências dos arquitetos mais criativos.

## A BIESSE FORNECE

**soluções tecnológicas** que valorizam e dão suporte à capacidade técnica e ao conhecimento dos processos e materiais. **Akron 1300** è a gama de orladoras monolaterais automáticas concebida para marceneiros e departamentos de produção sob medida de empresas que buscam simplicidade e flexibilidade de uso em ambientes compactos.



## AKRON 1300

- ✔ CONSTRUÍDA SEGUNDO AS EXIGÊNCIAS DE MECANIZAÇÃO
- ✔ ALTA QUALIDADE DE ACABAMENTO
- ✔ MÁXIMA PRECISÃO DE MECANIZAÇÃO
- ✔ A TECNOLOGIA A SERVIÇO DO USUÁRIO.

# NOVO DESIGN



Novo design ainda mais espaçoso, otimizado para maior funcionalidade.

Barra de led com diferentes cores para manter-se sempre atualizado sobre o estado da máquina.



Recipientes deslizantes de recolha de aparas em um ambiente de trabalho sempre limpo (opt).

# ALTA QUALIDADE DE ACABAMENTO



Acabamento perfeito graças ao **Grupo Retificador com 2 motores** e intervenção automática.



Em todas as máquinas de série Akron são montados apenas eletromandris da série exclusiva Rotax. São eletromandris de altíssima qualidade, projetados e realizados pela HSD, empresa líder no setor, que garantem potências elevadas, dimensões compactas e altos padrões de acabamento.



O dispositivo **Autoset para Retificador**, para a centralização automática da ferramenta em relação ao painel, melhora a qualidade diminuindo os tempos de preparação.



# TECNOLOGIA DE ÚLTIMA GERAÇÃO PARA GARANTIR ALTO RENDIMENTO

A equipa de Pesquisa e Desenvolvimento projeta soluções de última geração para satisfazer as exigências do mercado e oferecer uma tecnologia de vanguarda, confiável e eficiente.

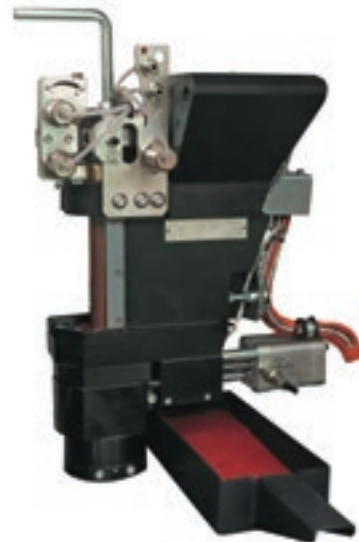


**Grupo aplicador de cola** para a aplicação automática de orlas em rolo e fitas de 0,4 a 5 mm.



**Deposito cola**

Possui um sistema de pré-cópia para evitar contato direto entre o rolo e o painel, preservando a qualidade do painel trabalhado e permitindo um revestimento constante da cola sem desgaste do deposito de cola.



**Nova cabeça de cola híbrida para utilizar EVA e PUR**

- ✔ Uma única cabeça capaz de trabalhar EVA e PUR em grânulos
- ✔ Alta flexibilidade graças ao sistema de esvaziamento cola automática por baixo
- ✔ Ciclo automático de limpeza de rolos em função do comprimento do painel.



**Difusor para cola EVA**

Solução para atender todas as necessidades prioritárias de trabalho:

- ✔ maior quantidade de cola disponível
- ✔ controlo fácil do nível de cola.



**Difusor Top Melt TM10**

Novo sistema para difusão da cola de poliuretano a partir do topo.

- ✔ Alta flexibilidade de utilização graças aos cartuchos de pequena dimensão.
- ✔ Cola PUR sob demanda de acordo com a quantidade de cola utilizada.
- ✔ Sistema hermético para uma longa conservação da cola.

# AIR FORCE SYSTEM

## ORLAS INVISÍVEIS

**Nenhuma junção, nenhuma linha de cola, perfeita harmonia de fusão com o painel.**

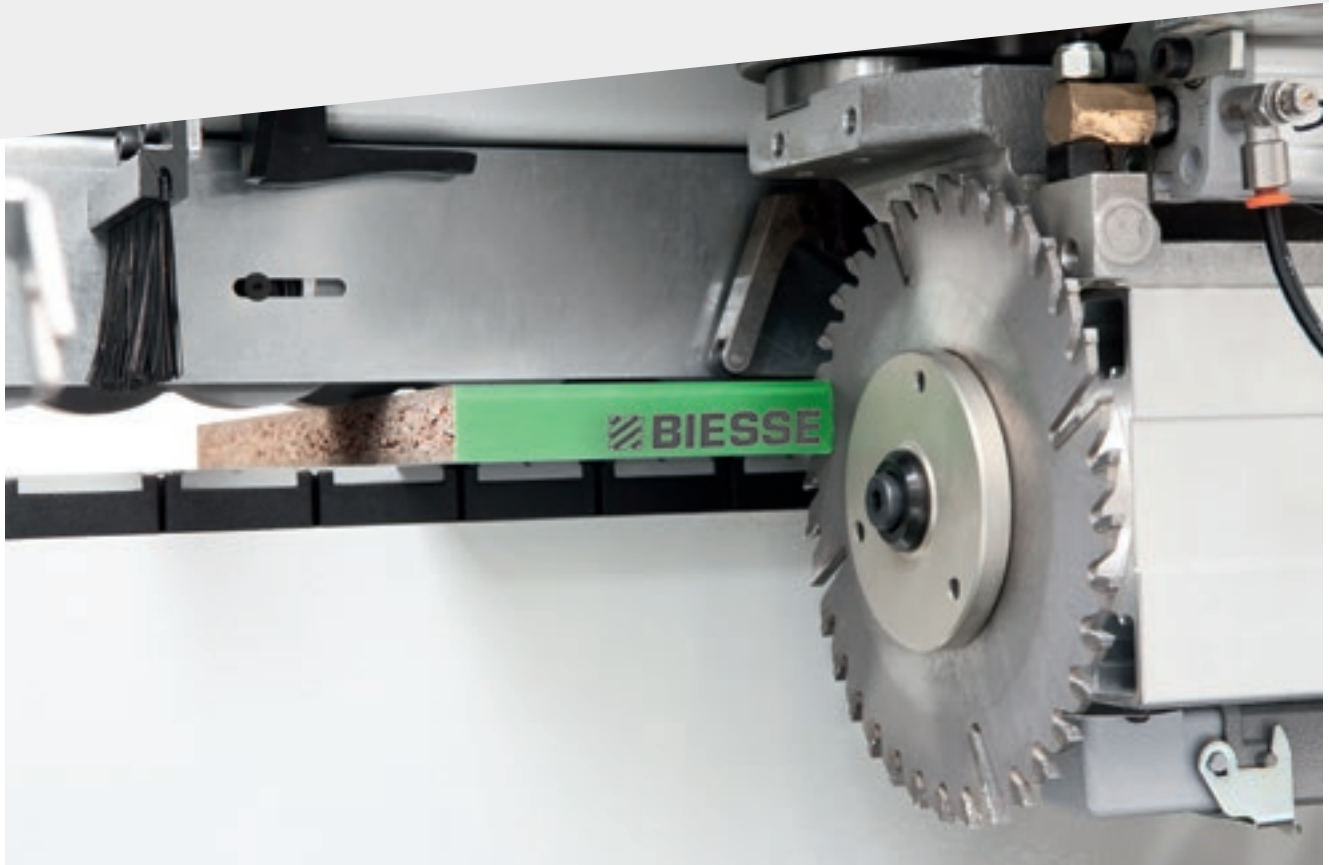
AirForceSystem, disponível nas orladoras de borda da Biesse, utiliza o princípio físico da convecção. Graças a um sistema de ar quente comprimido, a orla é soldada perfeitamente no painel, garantindo uma qualidade de acabamento estético excelente e duradoura.



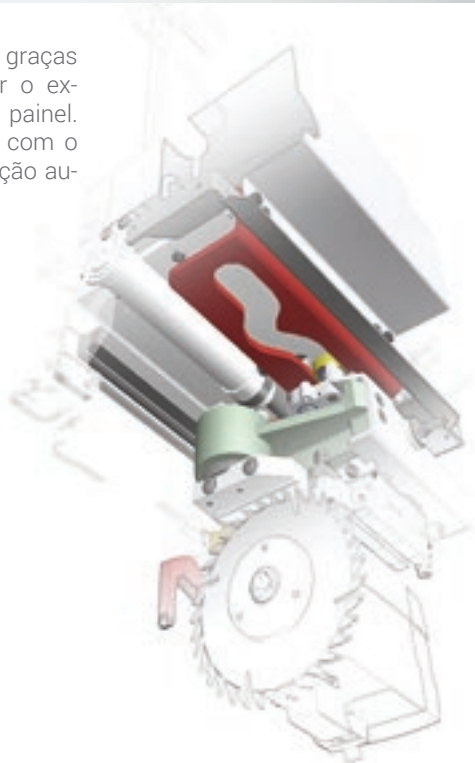


# MÁXIMA PRECISÃO DE MECANIZAÇÃO

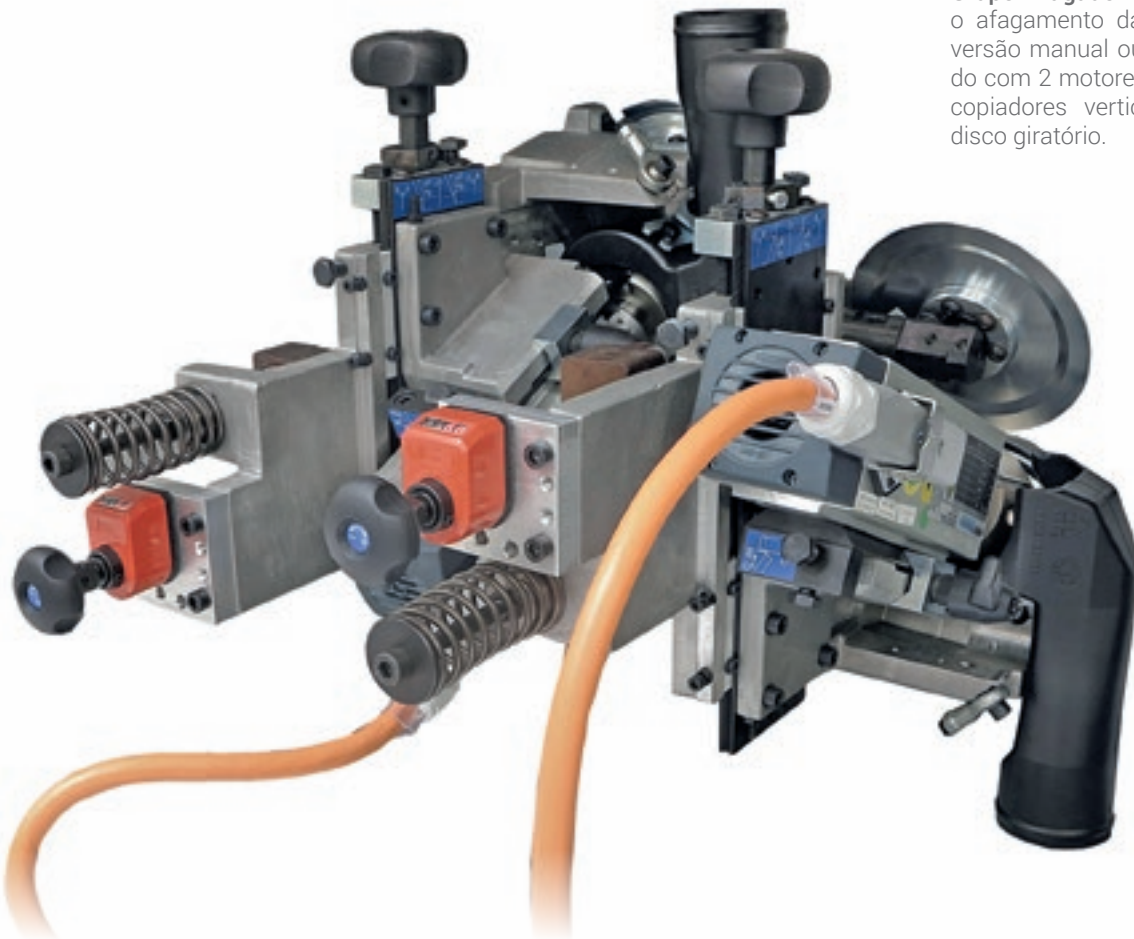
Qualidade do produto sem igual e redução dos tempos de mecanização graças a soluções tecnológicas criadas para auxiliar o trabalho quotidiano.



Confiabilidade e precisão de corte graças ao **Grupo Topejador** para eliminar o excesso de orla no início e no fim do painel. O Grupo Topejador de série conta com o **Sistema Flex**, que permite a regulação automática do excesso de orla.



Máximos níveis de qualidade, precisão e confiabilidade graças ao novo Grupo Topejador Linear **DESMO**, com sistema de cópia e rastreo.



**Grupo Afagador de Acabamento** para o afagamento da orla, disponível em versão manual ou automática, equipado com 2 motores de alta frequência e copiadores verticais/horizontais com disco giratório.



**Motores passo a passo**

Todos os grupos operadores podem ser equipados com Eixos automáticos para a troca da mecanização. Equipados com motores com tolerância de posicionamento dos eixos de 1/100, permitem a máxima precisão de mecanização.

# HIGH GLOSS EDGES



## ORLAS IMPECÁVEIS

**Soluções com alto conteúdo tecnológico para uma mecanização perfeita das superfícies mais delicadas, maximizando a produtividade.**

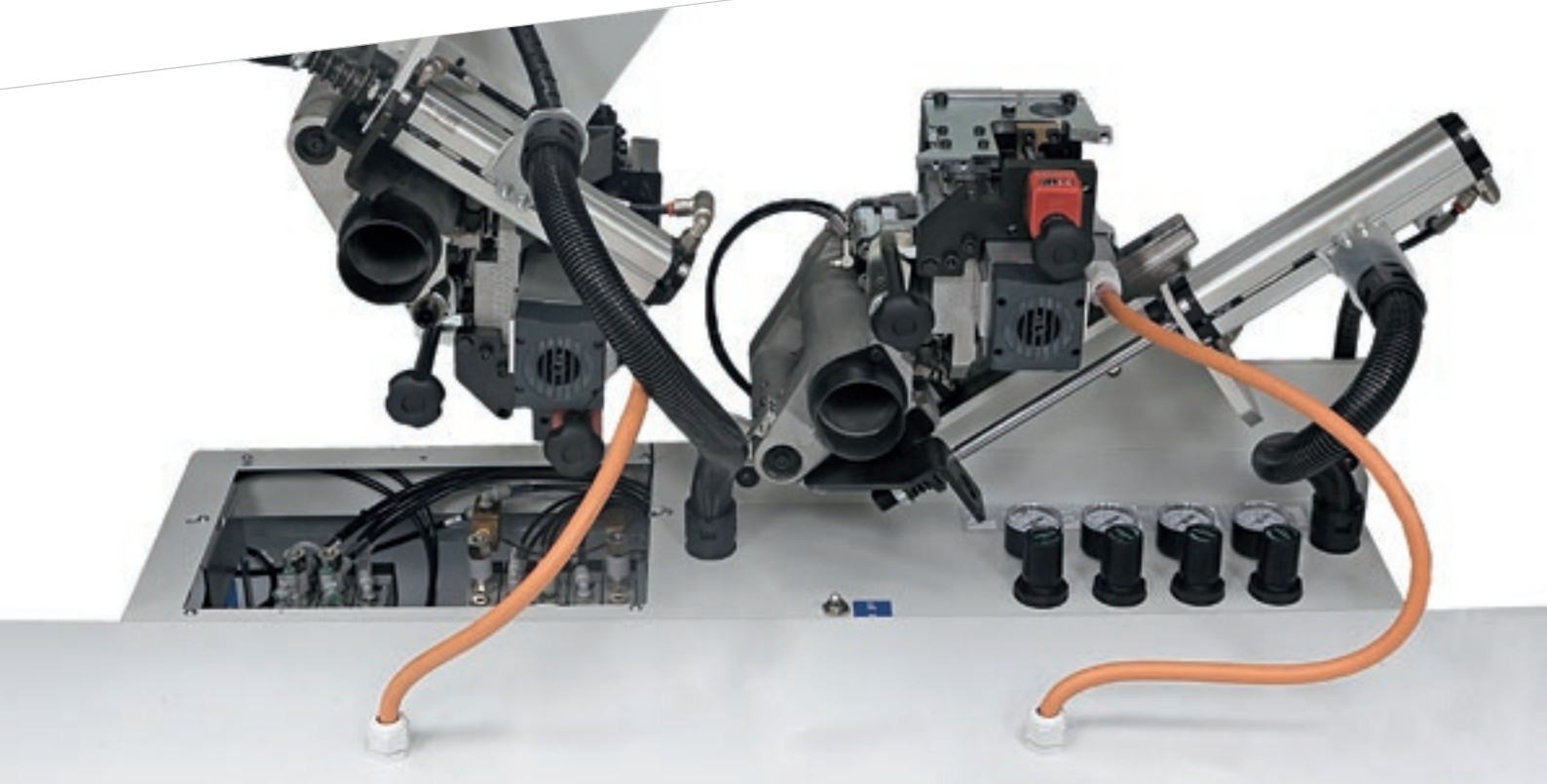
O Grupo Topejador montado na Akron 1300 é a solução mais competitiva e eficiente do seu gênero. Tecnologia de alta gama ideal para superfícies delicadas e High Gloss graças ao sistema de cópia e rastreo, que não provoca qualquer tipo de atrito ou risco. Garante um espaço entre os painéis extremamente reduzido, único no mercado, que aumenta a produtividade.

**BIESSE**

**BIESSE**

# PRODUTOS DE ALTA QUALIDADE

O Grupo Arredondador multifuncional com dois motores permite arredondar também a parte superior e inferior do painel, além das extremidades.



O grupo afagador reduz o excesso de orla na parte superior do painel.



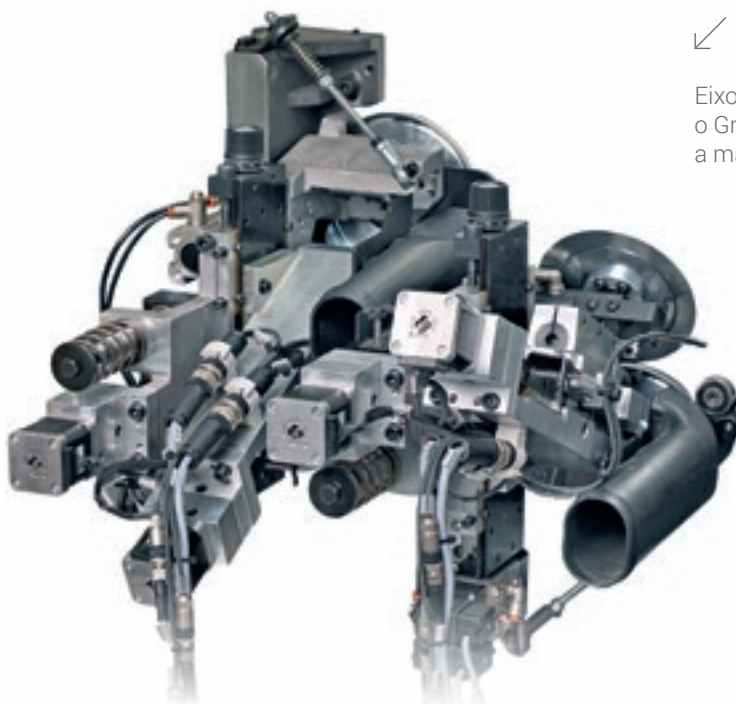
O grupo fresador permite realizar rasgos e a fresagem na superfície inferior do painel.



O **grupo raspador de orla** elimina as imperfeições relacionadas às mecanizações anteriores na parte superior e inferior da orla.



Eixos com CN também disponíveis para o Grupo Raspador de orla, para garantir a máxima precisão de mecanização.



# IDENTITY



## DESIGN FUNCIONAL

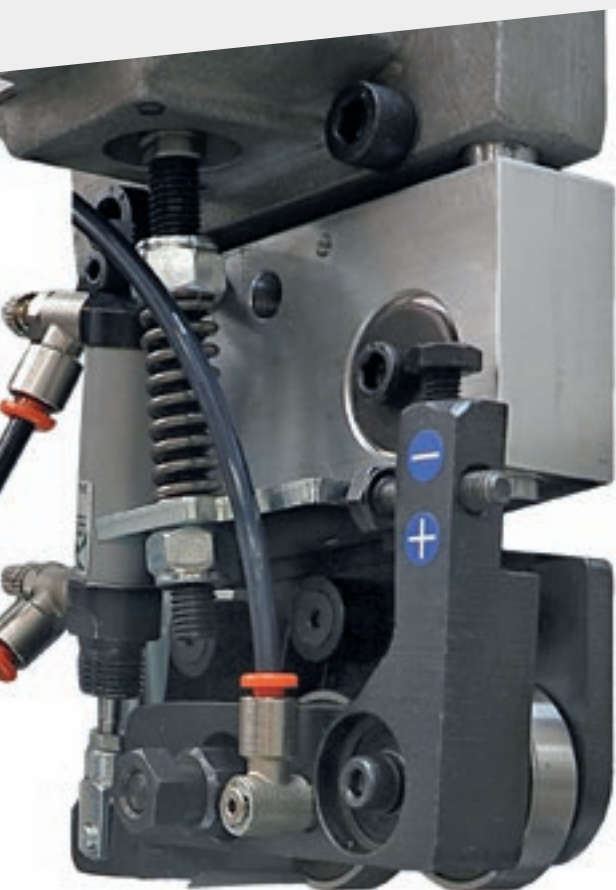
**Uma estética inovadora e essencial caracteriza a identidade peculiar da Biesse.**

A porta de proteção de policarbonato transparente blindada foi projetada para garantir a máxima visibilidade ao operador. É equipada com led de cinco cores que indica o estado da máquina, permitindo monitorizar facilmente as fases da mecanização com total segurança.





# ACABAMENTO PERFEITO DE QUALQUER TIPO DE MECANIZAÇÃO



O **grupo raspador de cola**, que remove os excessos de cola na parte superior e inferior do painel, é o único no mercado equipado com 4 cilindros pneumáticos, para garantir uma alta qualidade de acabamento.



**Grupo de escovas** para a limpeza e o polimento da orla e do painel.

# A TECNOLOGIA A SERVIÇO DO USUÁRIO



Estadística Avançada para monitorizar a produtividade:

- ✔ Diversos tipos de gráficos disponíveis para compreender e melhorar os rendimentos da orladora
- ✔ Subdivisão das estatísticas de produção conforme o lote ou o intervalo de tempo
- ✔ Mobile App para saber sempre o estado da máquina.



## Novo controlo SMART TOUCH 10

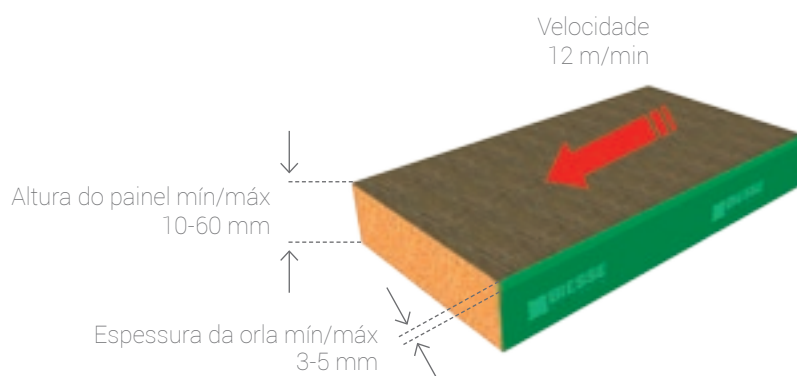
Programação imediata e ao alcance de todos graças ao painel de controlo com ecrã touch de toque.



# DADOS TÉCNICOS



		L
Akron 1320	mm	4007
Akron 1330	mm	5060



Dados técnicos e ilustrações não são vinculantes. Algumas fotos podem reproduzir as máquinas com todos os opcionais. A Biesse Spa se reserva-se o direito de efetuar eventuais alterações sem aviso prévio.

Nível de pressão acústica ponderado A (LpA) em mecanização no local do operador na máquina com bombas de palhetas LpA=86dB(A) LwA=106dB(A) Nível de pressão acústica ponderado A (LpA) no local do operador e nível de potência acústica (LwA) em mecanização na máquina com bombas de eixos LwA=86dB(A) LwA=106dB(A) Incerteza de medição K dB(A) 4.

A medição foi efetuada respeitando a norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potência acústica) e UNI EN ISO 11202: 2009 (pressão acústica no local do operador) com passagem nos painéis. Os valores dos ruídos indicados são níveis de emissão e não representam necessariamente níveis operacionais seguros. Não obstante exista uma relação entre níveis de emissão e níveis de exposição, esta não pode ser utilizada em modo confiável para estabelecer se são necessárias ou não outras precauções. Os fatores que determinam o nível de exposição ao qual é sujeita a força trabalho compreendem a duração da exposição, as características do local de trabalho, outras fontes de pó e ruído, etc., isto é o número de máquinas e outros processos próximos. Em todo caso, estas informações permitirão que o usuário da máquina efetue uma avaliação melhor do perigo e do risco.

# CONFIGURAÇÕES

## Akron 1320



## Akron 1330 - A



## Akron 1330 - B



## Akron 1330 - C



# SOPHIA

MAIS VALORIZAÇÃO DAS MÁQUINAS



Sophia é a plataforma IoT da Biesse que habilita os seus clientes para uma vasta gama de serviços, para simplificar e racionalizar a gestão do trabalho.

Permite enviar, em tempo real, informações e dados sobre as tecnologias em uso para otimizar o desempenho e a produtividade das máquinas e dos sistemas.

- **10% DE REDUÇÃO DOS CUSTOS**
- **10% DE AUMENTO DA PRODUTIVIDADE**

- **50% DE REDUÇÃO DO TEMPO DE MÁQUINA PARADA**
- **80% DE REDUÇÃO DO TEMPO PARA O DIAGNÓSTICO DE UM PROBLEMA**

**SOPHIA LEVA A INTERAÇÃO ENTRE CLIENTE E SERVIÇOS A UM NÍVEL SUPERIOR.**

**iOT**  
SOPHIA

IoT SOPHIA oferece a máxima visibilidade dos rendimentos específicos das máquinas através do diagnóstico remoto, da análise das paragens da máquina e da prevenção de falhas. O serviço inclui a conexão contínua com o centro de controlo, a possibilidade de chamada integrada no aplicativo cliente, com gestão prioritária dos avisos, e uma consulta de diagnóstico e desempenho durante o período de garantia. Com a plataforma SOPHIA, o cliente recebe uma assistência técnica prioritária.

**PARTS**  
SOPHIA

A PARTS SOPHIA é a nova ferramenta fácil, intuitiva e personalizada para encomendar as Peças de Reposição da Biesse. O portal oferece aos Clientes, Revendedores e Filiais a oportunidade de navegar em uma conta personalizada, consultar a documentação, sempre atualizada das máquinas compradas, criar um carrinho de compra das peças de reposição, com indicação, em tempo real, da disponibilidade no depósito e a respectiva lista de preços, além de poder monitorizar o processo da encomenda.

 **BIESSE**

Em colaboração com  **accenture**

# SERVICE & PARTS

Coordenação direta e imediata entre o Service e Parts das solicitações de serviço. Suporte para Key Customers com pessoal dedicado da Biesse na sede e/ou no local do cliente.

## BIESSE SERVICE

- ✔ Instalação e configuração das máquinas e sistemas.
- ✔ Training center para a formação dos técnicos Field Biesse, filiais, revendedores e diretamente nos clientes.
- ✔ Revisões, atualizações, reparações, manutenção.
- ✔ Solução de problemas e diagnóstico a distância.
- ✔ Atualização do software.

**500**

técnicos Biesse Field em Itália e no mundo.

**50**

técnicos Biesse que operam por teleservice.

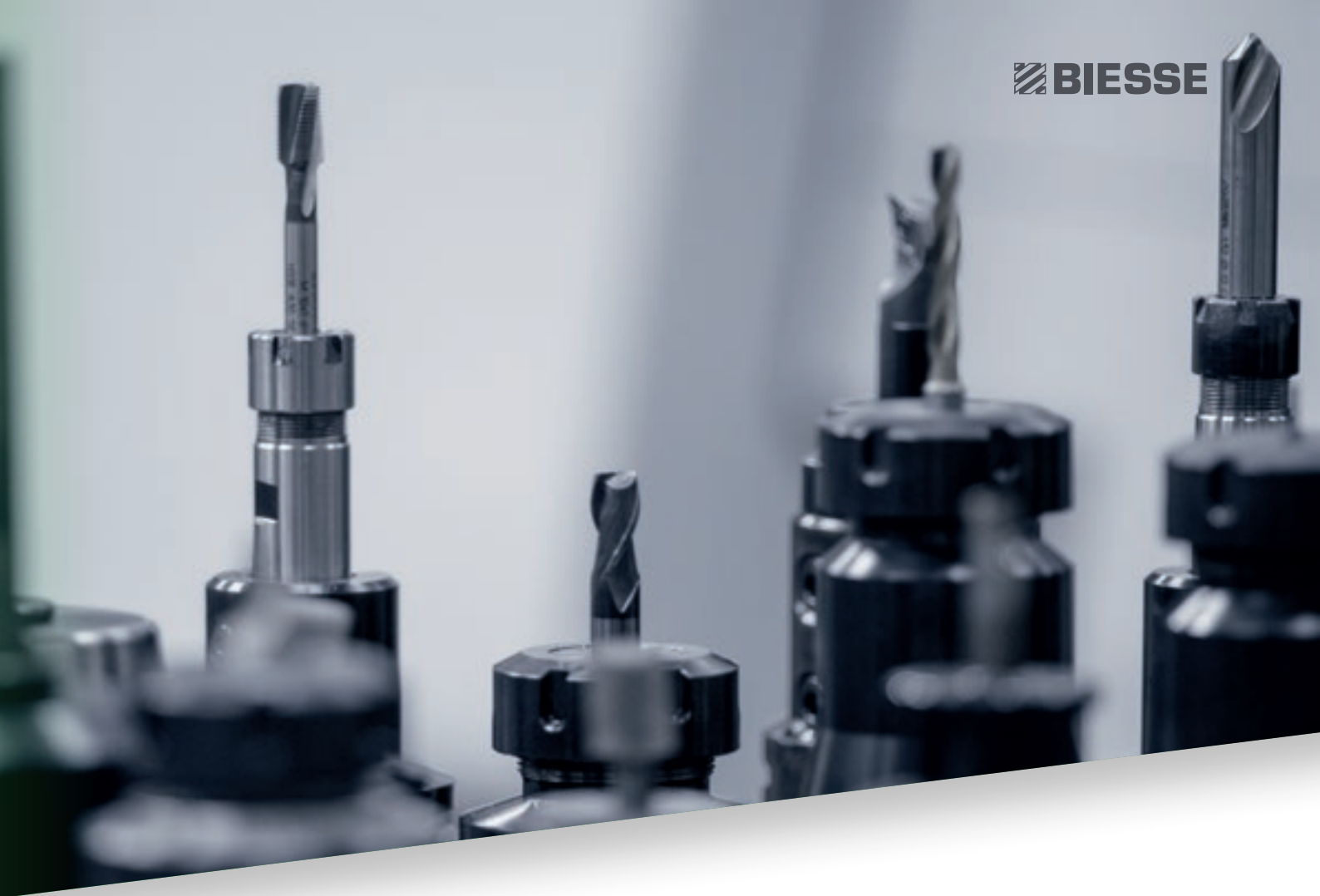
**550**

técnicos Revendedores certificados.

**120**

curios de formação multilíngue todo o ano.



A close-up photograph of several metal drill bits of different sizes and designs, arranged in a row. The bits are metallic and have various cutting edges. The background is a soft, out-of-focus grey.

O Grupo Biesse promove, cuida e desenvolve relações diretas e construtivas com o cliente para conhecer as suas exigências, melhorar os produtos e os serviços de pós-venda, através de duas áreas específicas: Biesse Service e Biesse Parts.

Com uma rede global e uma equipa altamente especializada, a empresa oferece em qualquer parte do mundo os serviços de assistência e peças de reposição para máquinas e componentes, *on-site* e *on-line*, 24 horas por dia, 7 dias por semana.

## BIESSE PARTS

- ✔ Peças de reposição originais Biesse e kit de peças de reposição personalizados segundo o modelo da máquina.
- ✔ Suporte para a identificação da peça de reposição.
- ✔ Escritórios dos serviços de entrega Expresso DHL, UPS e GLS dentro do depósito das peças de reposição da Biesse com várias recolhas diárias.
- ✔ Prazos de expedição melhorados, graças à ampla rede de distribuição no mundo, com depósitos deslocalizados e automáticos.

**92%**  
dos pedidos por interrupção da máquina expedidos em 24 horas.

**96%**  
dos pedidos expedidos dentro da data acordada.

**100**  
funcionários específicos para as peças de reposição em Itália e no mundo.

**500**  
pedidos processados diariamente.

# MADE WITH BIESSE

## A TECNOLOGIA BIESSE ACOMPANHA O CRESCIMENTO DA STECHERT

“O mundo se senta nestas cadeiras” é o lema do grupo Stechert, que pode ser tomado literalmente. Nascida há 60 anos como uma pequena empresa de manufatura de frisos para carrinhos, portas para móveis e fechaduras para portas, hoje é um dos grandes fornecedores a nível internacional de cadeiras contract e para escritório, além de móveis em aço tubular. Em 2011 iniciou a colaboração com a WRK GmbH, especialista internacional em estruturas em pódio e bancos para salas de conferências e tribunas, ligada à Stechert através da empresa comercial em comum STW. Para os responsáveis da Stechert, porém, o ótimo resultado obtido não foi motivo para descansar.

Muito pelo contrário: a empresa está a investir fortemente no estabelecimento de Trautskirchen para tornar a sua produção ainda mais eficiente e lucrativa. Ao procurar um novo parceiro para a maquinaria, os responsáveis da empresa escolheram o fabricante italiano Biesse. “Para o projeto escolhemos máquinas com algumas opções específicas e já predispostas para as funções de automação”, explica Roland Palm, Area manager da Biesse. Foi criado um ciclo de produção eficiente, em que os trabalhadores já eram capazes de obter

os melhores resultados logo após uma breve fase de treinamento.

No início da produção foi colocada a seccionadora com uma linha de corte “WNT 710”. “Porque”, como explica o marceneiro qualificado Martin Rauscher, “queremos poder trabalhar com painéis de até 5,90 metros, para reduzir o máximo possível as aparas.” Os normais painéis retangulares para mesas ou os painéis de parede são levados diretamente à coladeira de borda “Stream” com a tecnologia “AirForceSystem”. A coladeira de borda Biesse possui um grupo que ativa o material estratificado das bordas não com um raio laser, e sim com ar quente, para obter um acabamento sem juntas.

“A qualidade não deve nada ao sistema laser, pelo contrário: com uma potência de conexão de 7,5 kW, os custos por metro quadrado são muito menores”, destaca o area manager da Biesse.

“Queremos ter os equipamentos justos para quando nós mesmos devemos usinar as portas e, portanto, temos que calibrar os painéis” afirma Martin Rauscher, “e isso também se aplica para madeira maciça e painéis de camadas múltiplas, que devem ser desbasta-

dos antes que sejam pintados em uma empresa externa. A estes dois tipos de usinagem é dedicada a lixadeira “S1” da Biesse. Para poder afrontar as exigências do futuro, o estabelecimento da Trautskirchen também conta com dois centros de trabalho com controle numérico da Biesse: um “Rover C 965 Edge” e um “Rover A 1332 R”, que se completam perfeitamente.

O grupo Stechert também pretende reforçar a venda de soluções inovadoras para acabamentos internos com sistemas completos para paredes, tetos, pisos e mezaninos. Para o corte dos painéis, o grupo adquiriu uma “Sektor 470”. Para a realização de outros tipos de usinagens para geometrias, fendas e ranhuras cônicas, assim como para perfurações e fresagens superficiais, foram predispostos dois Centros de trabalho da Biesse, um “Arrow” para aplicações nesting e um “Rover B 440” e, recentemente, uma máquina de 5 eixos, o Centro de trabalho “Rover C 940 R”, para poder realizar principalmente painéis para paredes e tetos elaborados tridimensionalmente.

Fonte: HK 2/2014



# LIVE THE EXPERIENCE



Tecnologias interligadas e serviços evoluídos para maximizar a eficiência e a produtividade, gerando novas competências a serviço do cliente.

**VIVA A EXPERIÊNCIA BIESSE GROUP NOS NOSSOS CAMPUS NO MUNDO.**

