

AK RON 1300

АВТОМАТИЧЕСКИЕ
КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫЕ СТАНКИ

 **BIESSE**

50 YEARS

 **BIESSEGROUP**

ЧЕСТНЫЕ ИНВЕСТИЦИИ, ВЫСОКИЕ ТЕХНОЛОГИИ



РЫНОК ЗАПРАШИВАЕТ

улучшений в производственных процессах, которые позволят фабрикам выполнять больше производственных заказов. При этом должны поддерживаться неизменно высокие стандарты качества продукции с соблюдением точных сроков изготовления и возможностью создавать индивидуальные дизайны для самых взыскательных клиентов.

BIESSE ОТВЕЧАЕТ

техническими решениями, обогащенными собственной экспертизой, знанием процессов и материалов. **Akron 1300** - это гамма автоматических односторонних кромооблицовочных станков, разработанных для мелкосерийных производств и выполнения индивидуальных заказов, когда на ограниченном пространстве требуется эксплуатационная гибкость и простота.



AKRON 1300

- ✔ СОЗДАН ЧТОБЫ ВЫПОЛНЯТЬ ОСОБЫЕ ЗАДАЧИ
- ✔ ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОТДЕЛКИ
- ✔ МАКСИМАЛЬНАЯ ТОЧНОСТЬ ОБРАБОТКИ
- ✔ ТЕХНОЛОГИЯ НА СЛУЖБЕ ОПЕРАТОРА.

НОВЫЙ ДИЗАЙН



Новый еще более объемный дизайн, оптимизированный для гарантии большей функциональности.

Вертикальная светодиодная панель различных цветов для возможности управления рабочей машиной.



Сборные передвижные лотки для стружки для гарантии чистоты рабочего помещения (опция).

ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОТДЕЛКИ



Высокое качество отделки благодаря Группе прифуговки с 2-мя двигателями с автоматическим срабатыванием.

HSD
MECHATRONICS



Rotax
electrospindle

В серийную комплектацию станков Акрон входят высококачественные электрошпиндели эксклюзивной серии Rotax. Спроектированные и изготовленные лидером в своем сегменте, компанией HSD, они характеризуются высокой мощностью при компактных размерах, а также отвечают высочайшим стандартам качества отделки.



Устройство **Autoset для Группы прифуговки** служит для автоматической центровки инструмента относительно панели, что улучшает качество и сокращает время настройки.



ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ НАИЛУЧШЕГО РЕЗУЛЬТАТА

Команда инженеров нашего конструкторского бюро открывает новые возможности для ответа вызовам современного рынка, предлагая надежную технологию для гарантии наилучших результатов.



Клеевая группа для автоматического нанесения кромки в рулонах или полосках, толщиной от 0,4 до 5 мм.



Клеевая ванночка

Клеевая ванночка имеет систему предварительного копирования во избежание прямого контакта между роликом и панелью, сохраняя качество обработанной панели и позволяя производить равномерное нанесение клея без износа клеевой ванночки.



Специальный новый клеевой патрон для EVA и PUR

- ✔ Один патрон для работы как с EVA, так и с PUR в гранулах
- ✔ Высокая гибкость благодаря автоматической системе направляющей клей к низу
- ✔ Автоматический цикл очистки валика по длине панели



Устройство предварительного расплава для клея EVA.

Отвечает первостепенным задачам обработки:

- ✔ Больше количество располагаемого клея.
- ✔ Простой контроль уровня клея.



Префузор Top Melt TM10

Новая система для плавления полиуретанового клея сверху.

- ✔ Высокая гибкость использования благодаря небольшому размеру картриджа.
- ✔ Быстрая система опорожнения для простоты очистки.
- ✔ Герметичная система для продления срока службы клея.

СИСТЕМА AIR FORCE

НЕВИДИМЫЙ ШОВ КРОМКИ

**Никакого шва, никакого следа от клея,
гармоничное слияние с панелью.**

Система AirForce, доступная для кромкооблицовочных станков Biesse, использует физический принцип конвекции. Благодаря системе с горячим сжатым воздухом кромка прекрасно приклеивается к панели, гарантируя стойкость к воде, теплу и отличное качество покрытия.

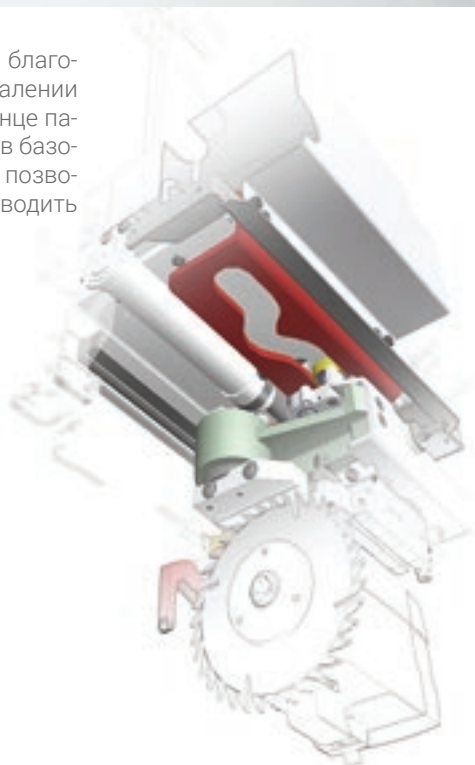


МАКСИМАЛЬНАЯ ТОЧНОСТЬ ОБРАБОТКИ

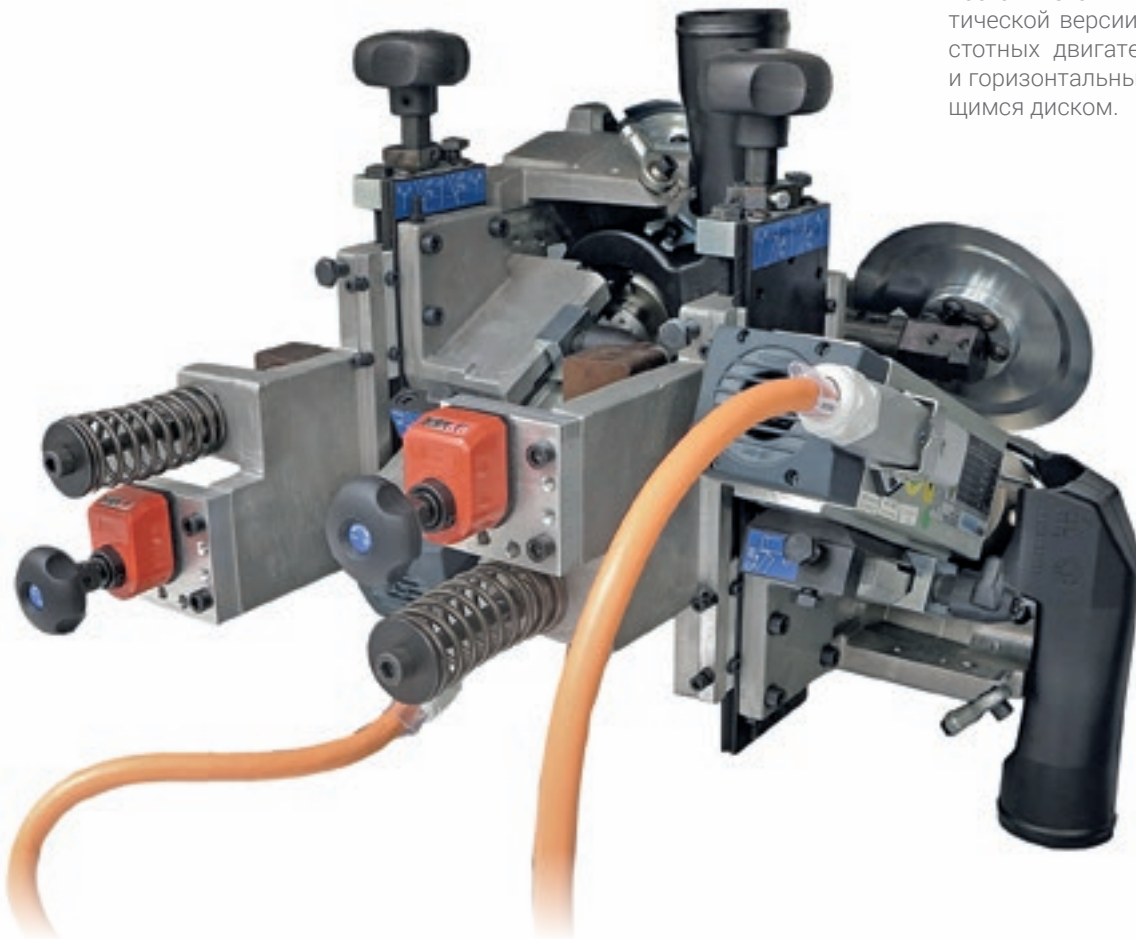
Беспрецедентное качество и сокращение времени обработки благодаря технологическим решениям, разработанным в ответ на ежедневные вызовы современных производств.



Надёжность и точность обрезки благодаря Торцевальной группе при удалении излишков кромки в начале и в конце панели. Торцевальная группа несёт в базовой конфигурации Систему Flex, позволяющую автоматически производить регулировку излишка кромки.



Оптимальное качество, точность и надёжность с новыми линейными торцевочными узлами **DESMO** с "отслеживающей" копировальной системой.



Наклонная кромкообрезная группа для обрезки излишков кромки, поставляется в ручной или автоматической версии, имеет 2 высокочастотных двигателя и вертикальные и горизонтальные копиры с вращающимся диском.



Stepper Motor

Все рабочие группы могут быть оснащены автоматическими осями для быстрой смены обработки. Оси имеют допуск позиционирования с точностью до 1/100 мм, что гарантирует максимальную точность обработки.

КРОМКИ HIGH GLOSS

БЕЗУПРЕЧНАЯ КРОМКА

Высоко технологические решения для обработки самых деликатных поверхностей с высоким качеством и максимальной производительностью.

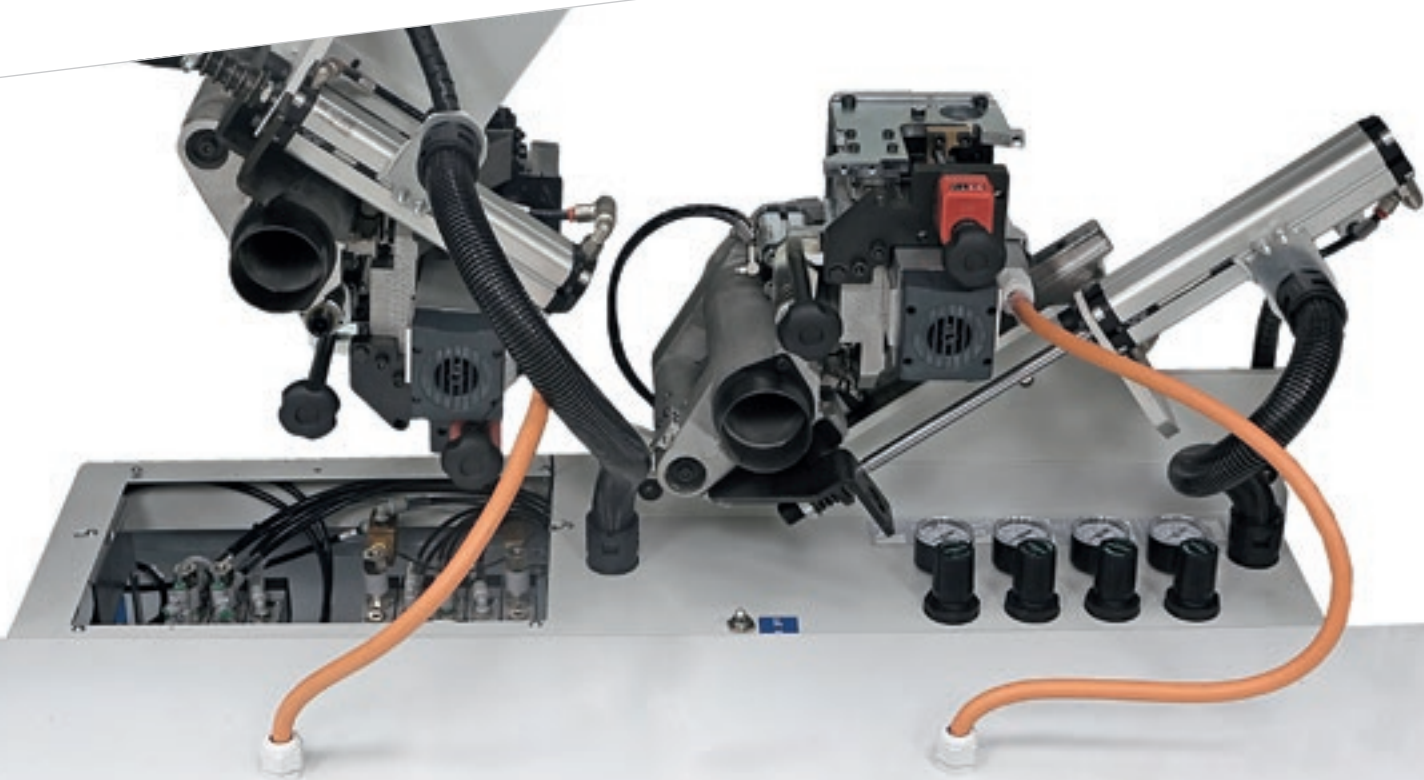
Торцевальная группа, устанавливаемая на Akron 1300, - это наиболее конкурентоспособное и обладающее самыми высокими характеристиками решение, единственное в своём роде. Технология высокой гаммы идеальна для деликатных поверхностей и высокого глянца благодаря системе копирования и отслеживания, без царапин. Сохраняет минимальный зазор между панелями (уникальное решение) для большей производительности.

BIESSE

BIESSE

ПРОДУКЦИЯ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА

Многофункциональная Закруглительная группа с двумя двигателями позволяет производить закругление также в верхней и нижней частях панели, а не только в начале и в конце.



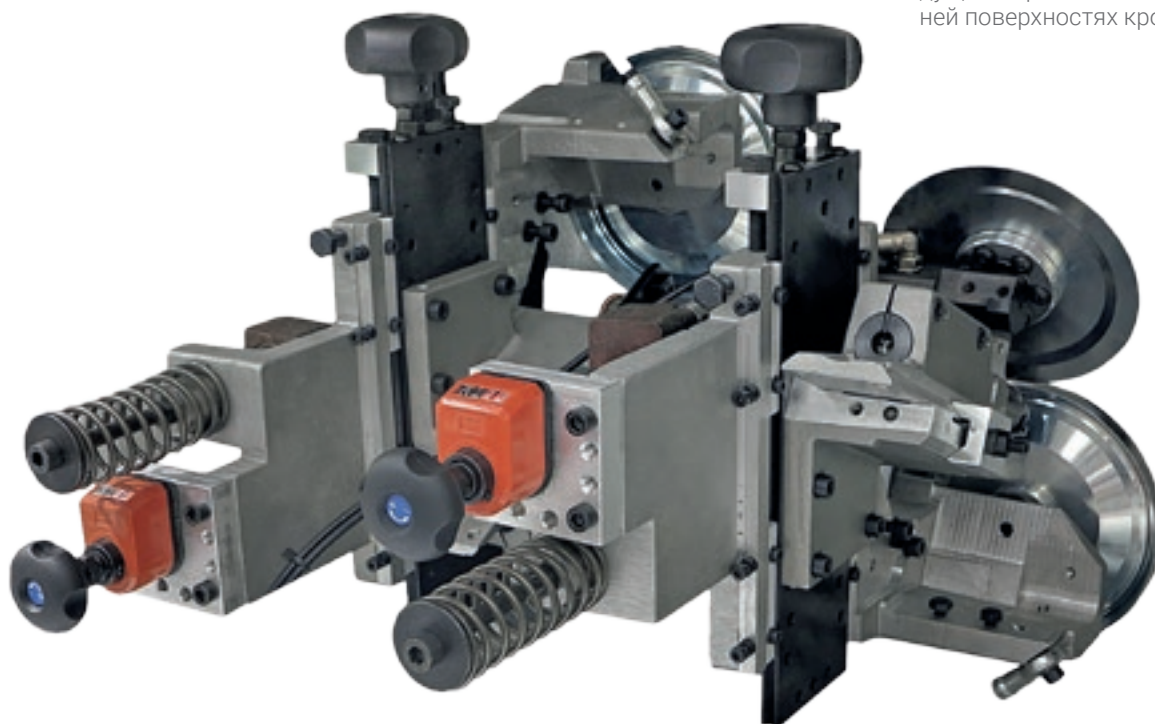
Кромкообрезная группа снимает излишки кромки в верхней и нижней частях панели.



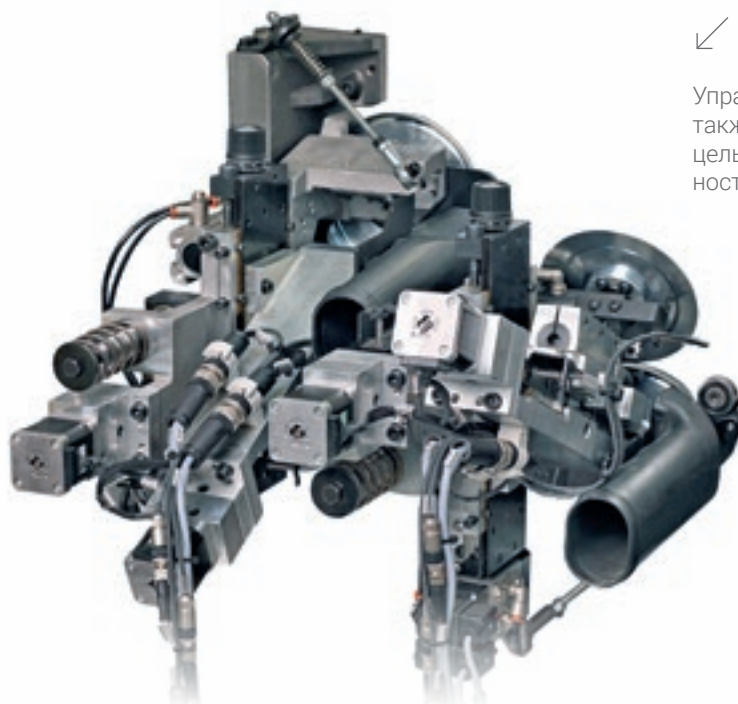
Фрезерная группа позволяет производить пазование и фрезерование по нижней пласти панели.



Циклевальная группа удаляет неровности, возникшие вследствие предыдущих обработок на верхней и нижней поверхностях кромки.



Управляемые ЧПУ оси доступны также и для циклевальной группы с целью получить максимальную точность обработки.



ИДЕНТИФИКАЦИОННОСТЬ

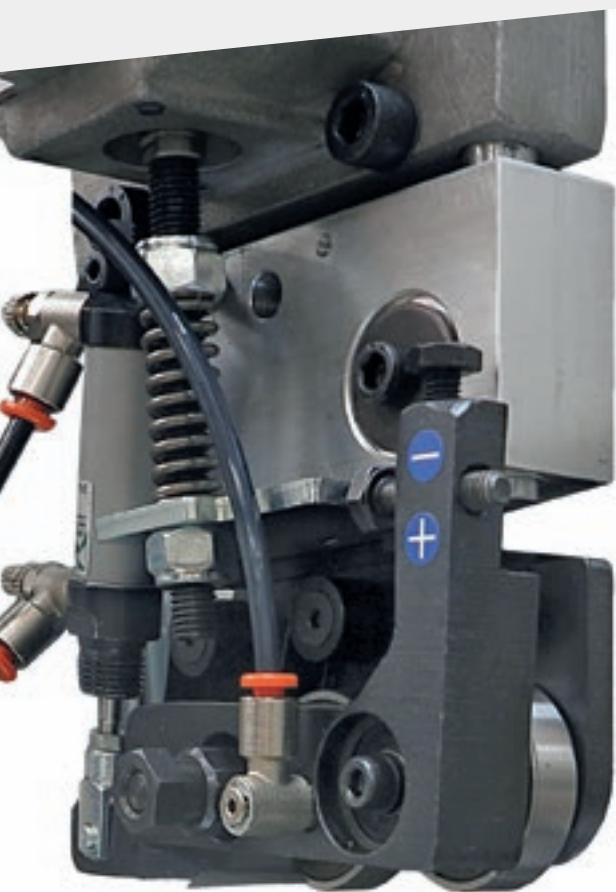
ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ДИЗАЙН

Инновационный, но простой дизайн является отличительной чертой Biesse.

Защитный люк из прозрачного противоударного поликарбоната разработан для обеспечения максимальной видимости для оператора. Имеется светодиод с 5 цветами подсветки, показывающий в реальном времени состояние станка и позволяющий удобно и безопасно отслеживать фазы обработки.



ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ОБРАБОТКИ ДЛЯ ЛЮБОЙ ОПЕРАЦИИ



Группа **клеевого** скребка, которая удаляет избыток клея с верхней и нижней поверхностей панели, единственная на рынке, имеющая 4 пневмоцилиндра для высокого качества отделки.



Щёточная группа для очистки и полировки кромки и панели.

ТЕХНОЛОГИИ НА СЛУЖБЕ ОПЕРАТОРА



Умная статистика для контроля над производством:

- ✔ различные диаграммы для отображения параметров и оптимизации производительности кромочного станка,
- ✔ выгрузка стат.данных по производственным партиям или временным периодам,
- ✔ мобильное приложение для контроля станка в любой момент времени.

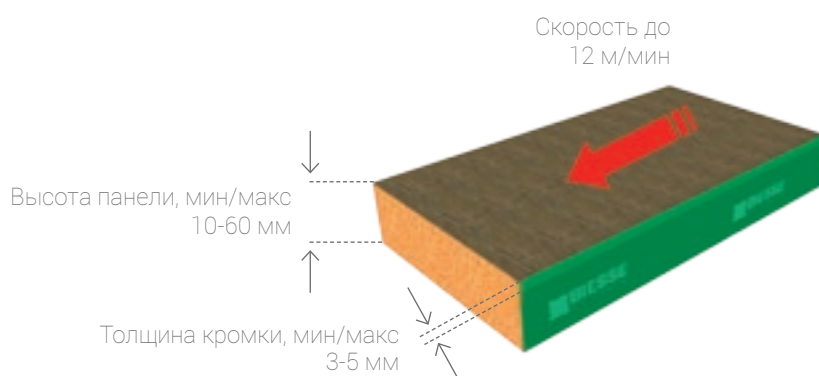


Новинка: контроль SMART TOUCH
простота, удобство и доступное программирование - благодаря сенсорному экрану.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



		L
Akron 1320	ММ	4007
Akron 1330	ММ	5060



Технические данные и изображения не являются предметом каких-либо обязательств. Некоторые фотографии могут воспроизводить станки с установленными опциями. Biesse Spa оставляет за собой право вносить возможные изменения без предварительного уведомления.

Уровень удельного звукового давления A (LpA) на рабочем месте оператора станка с лопастным вакуумным насосом Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A). Уровень удельного звукового давления A (LpA) на рабочем месте оператора и уровень удельной звуковой мощности (LwA) при работе на станке с эксцентриковым вакуумным насосом Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A). Погрешность измерения K dB(A) 4

Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (звуковое давление) и UNI EN ISO 11202: 2009 (звуковое давление на рабочем месте оператора) при проходе панелей. Указанные значения шума являются уровнями испускания и не могут служить в качестве точных оперативных значений. Несмотря на существование связи между уровнем испускания шума и экспозиции, эта связь не может быть использована в качестве точной методики для установления необходимости принятия дополнительных мер. Факторы, определяющие уровень экспозиции, которой подвергается рабочая сила, включают в себя длительность экспозиции, характеристики рабочего помещения, иные источники пыли и шума и т. п., то есть количество рядом стоящих станков и другие сопутствующие процессы. В любом случае эта информация позволяет пользователю станка лучше произвести оценку опасности и рисков.

КОНФИГУРАЦИИ

Акрон 1320



Акрон 1330 - А



Акрон 1330 - В



Акрон 1330 - С



SOPHIA

ДОБАВЛЕННАЯ ЦЕННОСТЬ МАШИН



SOPHIA кибер-платформа интернета вещей, созданная Biesse для своих клиентов, в содружестве с Accenture: для максимальной отдачи и оптимизации производственных процессов.

В режиме реального времени, платформа отслеживает и передает оператору информацию о этапе производства и задействованных станках. Подробные инструкции для еще более эффективной работы.

□ **10% СНИЖЕНИЕ ЗАТРАТ**

□ **50% СОКРАЩЕНИЕ ПРОСТОЕВ
ОБОРУДОВАНИЯ**

□ **10% УВЕЛИЧЕНИЕ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ**

□ **80% ЭКОНОМИЯ ВРЕМЕНИ НА
ДИАГНОСТИКУ**

SOPHIA ВЫВОДИТ ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ С ОПЕРАТОРОМ НА НОВЫЙ УРОВЕНЬ.

iOT
SOPHIA

IoT - платформа интернета вещей SOPHIA отображает конкретные характеристики станка с его удалённой диагностикой, анализом простоев и профилактикой поломок.

Эта платформа постоянно подключена к центру управления и позволяет оператору оперативно обращаться за помощью в службу поддержки (вызовы через приложение имеют высший приоритет) и вызвать специалиста для диагностики в течение гарантийного периода. С SOPHIA, клиенты получают техническую поддержку первой очереди.

PARTS
SOPHIA

PARTS SOPHIA новый, удобный и индивидуальный инструмент для заказа запасных частей Biesse. Портал предлагает клиентам, дилерам и филиалам компании персональную учетную запись, доступ к обновляемой базе технической документации на приобретенные станки и возможность формировать корзину заказа запасных частей, с отображением информации о текущих складских остатках и стоимости. Более того, ход выполнения заказа можно контролировать в любое время.

 **BIESSE**

в ассоциации с  **accenture**

СЕРВИС И ЗАП ЧАСТИ

Прямое и оперативное взаимодействие между службами Сервиса и Запасных частей при обработке заявок на ремонт. Индивидуальная техническая поддержка ключевых клиентов специалистами Biesse в головном офисе и на местах.

СЕРВИС BIESSE

- ▣ Монтаж и наладка оборудования.
- ▣ Учебный центр для сотрудников Biesse и Дилеров; обучение клиента непосредственно на производстве.
- ▣ Технические осмотры, модернизация, ремонт и обслуживание.
- ▣ Поиск и устранение неисправностей, удалённая диагностика.
- ▣ Обновление программного обеспечения.

500

сервисных специалистов Biesse в Италии и по всему миру.

50

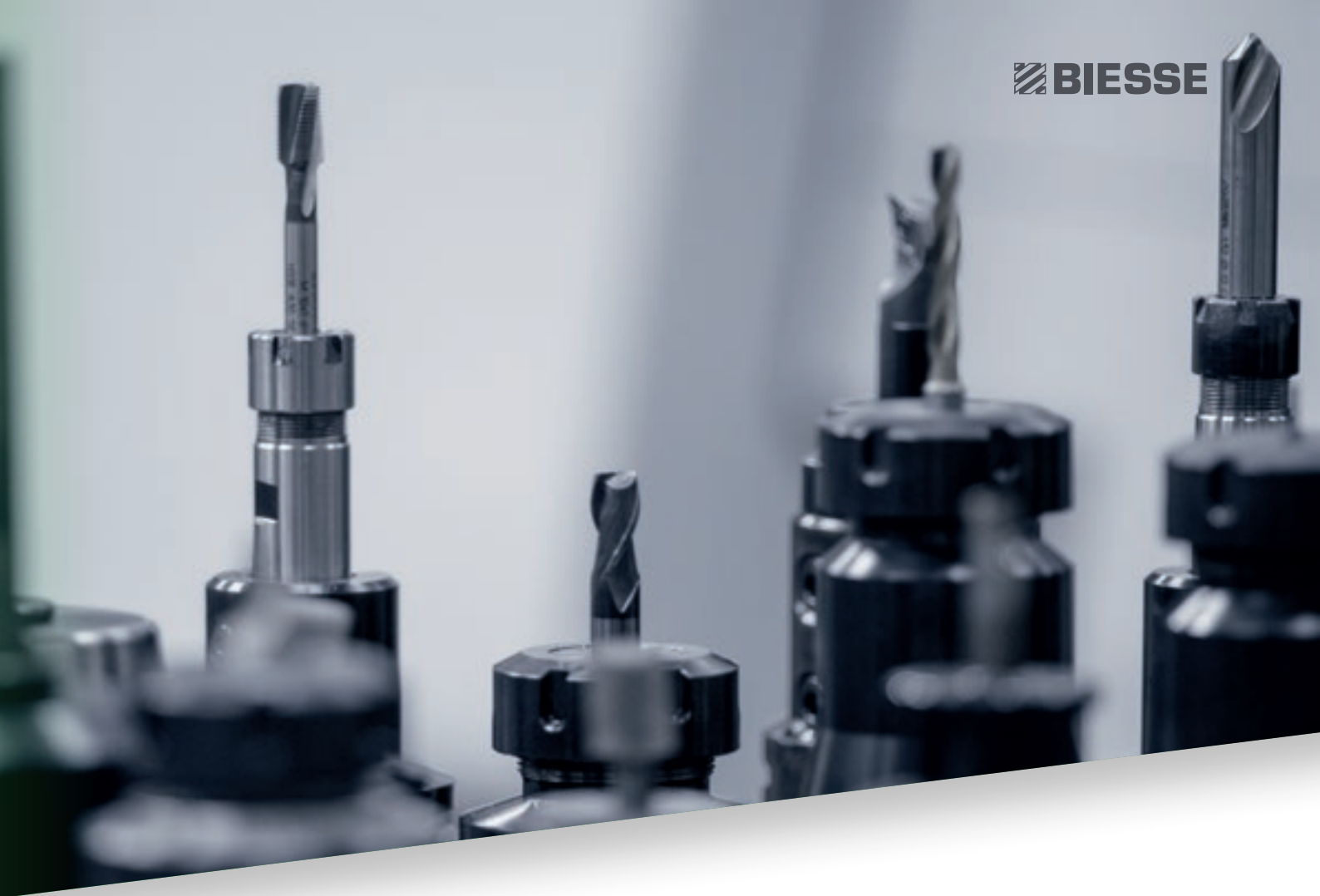
сервисных специалистов Biesse для дистанционной технической поддержки.

550

сертифицированных дилеров.

120

учебных курсов на разных языках ежегодно.

A close-up photograph of several different types of metal drill bits, some with black coatings, arranged in a row. The bits are shown in various orientations, some pointing upwards and some downwards. The background is a soft, out-of-focus grey.

Biesse Group выстраивает, поддерживает и развивает прямые и конструктивные отношения с клиентом, чтобы всегда быть в курсе его потребностей, улучшать продукцию и услуги, предоставляемые через два профильных подразделения: Сервис и Запасные части.

Международная команда высококвалифицированных специалистов Biesse круглосуточно поддерживает клиентов для оперативного устранения неисправностей и поставки запасных частей.

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ BIESSE

- ✔ Оригинальные запасные части Biesse и комплект запасных частей, персонализируемых в зависимости от модели станка.
- ✔ Помощь в идентификации детали.
- ✔ Офисы курьерских служб DHL, UPS и GLS, расположенные непосредственно на складе запчастей Biesse для ежедневных отгрузок.
- ✔ Оптимальное время выполнения заказа благодаря глобальной разветвленной сети дистрибуции с автоматизированными складами.

92%

заказов на устранение простоя станка, обработанных в течение 24 часов.

96%

заказов, выполняемых к заявленной дате.

100

специалистов по запчастям в Италии и в мире.

500

заказов, обрабатываемых ежедневно.

СДЕЛАНО С BIESSE

ТЕХНОЛОГИЯ BIESSE СОПРОВОЖДАЕТ РОСТ STECHERT

«На этих стульях сидит весь мир» - таков слоган группы Stechert, который можно понимать буквально. То, что 60 лет назад начиналось как маленькое предприятие по изготовлению молдингов для колясок, замков для мебели и дверей, сегодня – один из крупнейших мировых производителей стульев для общественных помещений и офисов, а также мебели из трубчатой стали. Кроме того, с 2011 года реализуется совместная работа с WRK GmbH, мировым производителем деталей для сцен, трибун и стульев для конференц-залов, который связанных со Stechert посредством компании STW. Для руководителей Stechert, в любом случае, великолепный полученный результат – не причина почитать на лаврах. Напротив, предприятие производит значительные инвестиции в площадку в Траутскирхене, чтобы сделать более эффективным и прибыльным своё производство. В поисках нового партнёра – поставщика оборудования руководство предприятия выбрало итальянского производителя Biesse. «Для проекта мы выбрали станки, которые должны иметь определённые функции и быть способными производить автоматическую обработку», объясняет Рональд Пальм, Региональный менеджер Biesse. Был создан эффективный производствен-

ный цикл, в рамках которого работники были способны дать наилучшую отдачу уже после непродолжительной подготовки. В начале производства находится раскройный центр с одной линией реза WNT 710. По этой причине, объясняет квалифицированный краснодеревщик Мартин Раушер, мы можем обрабатывать панели величинной даже 5,90 метров, чтобы уменьшить количество обрезков. Обычные прямоугольные панели для столов или настенные панели перемещаются непосредственно на кромкооблицовочный станок Stream с технологией «AirForceSystem». Кромкооблицовочный станок Biesse имеет группу, которая активирует материал стратифицированной кромки не при помощи лазерного луча, а горячим воздухом, и это при отсутствии каких-либо утечек. Качество ни в малейшей степени не уступает лазерной системе, напротив – при установленной мощности в 7,5кВт стоимость квадратного метра намного ниже, подчёркивает менеджер Biesse. Мы должны быть оснащены точно так же, когда сами штампуюм рамы, и, следовательно, должны калибровать панели, подчёркивает Мартин Раушер. Разумеется, то же самое можно сказать о массиве дерева и мульти-

плексных панелях, которые требуют шлифовки перед покраской вне предприятия. Для обоих типов обработки предназначен шлифовальный станок Biesse S1. Для того чтобы суметь быть готовыми к запросам будущего, в цеху в Траутскирхене находятся также два обрабатывающих центра Biesse с ЧПУ: один Rover C 9.65 Edge и один Rover A 1332 R, которые прекрасно взаимодействуют один другого. Группа Stechert хочет усилить продажу инновационных решений для внутренней отделки комплексными системами для стен, потолков, полов и чердачных помещений. Для раскроя панелей группа приобрела станок Sektor 470. Для последующих обработок с целью придания геометрии, изготовления пазов и пружин, а также для поверхностного фрезерования, имеются два обрабатывающих центра Biesse: один станок Argow для обработки типа «нестинг», один станок Rover B 4.40 и, с недавнего времени, станок с 5 осями, обрабатывающий центр Rover C 9.40 R, чтобы получать в основном настенные и потолочные панели с трёхмерной обработкой.

Источник: НК 2/2014



LIVE THE EXPERIENCE



Технологии и сервис, открывающие новые горизонты для успеха наших клиентов по всему миру.

**ПОЛУЧИ ОПЫТ ВМЕСТЕ
С BIESSE GROUP В НАШИХ
КАМПУСАХ ПО ВСЕМУ МИРУ.**

