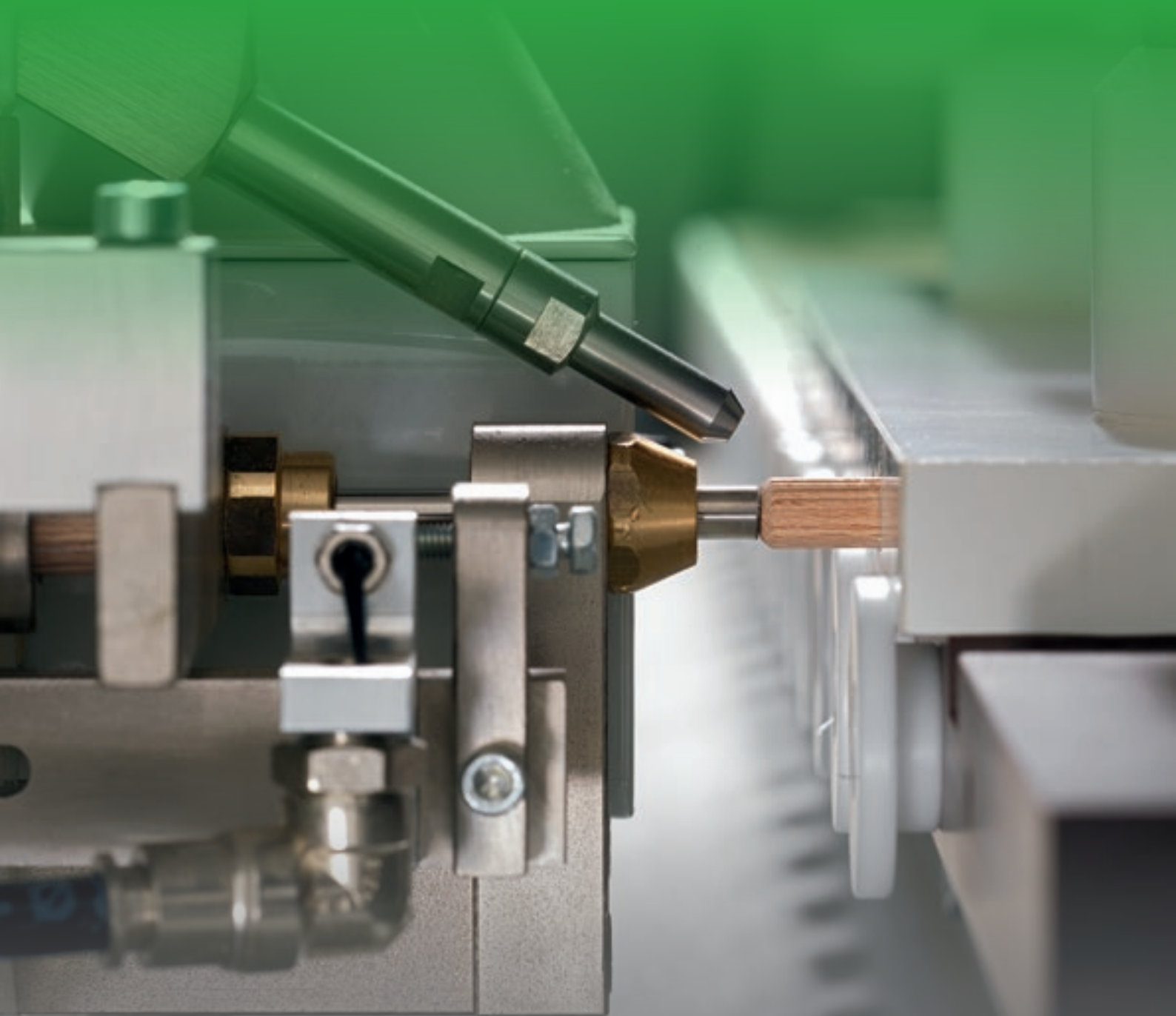


ELIX

FORATRICI-FORAINSERITRICI



 **BIESSE**

MASSIMA FLESSIBILITÀ DI FORATURA ORIZZONTALE



IL MERCATO CHIEDE

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di accettare il **maggior numero di commesse possibili**. Tutto ciò mantenendo alti standard di qualità, personalizzazione dei manufatti con tempi di consegna rapidi e certi e soddisfacendo le richieste degli architetti più creativi.

BIESSE RISPONDE

con **soluzioni tecnologiche** che valorizzano e supportano l'abilità tecnica e la conoscenza dei processi e dei materiali. **ELIX** è la forainseritrice di spine punto-punto, ideale per eseguire in maniera flessibile operazioni di foratura o foratura e inserimento per la produzione di cucine, mobili, cassette e pezzi di piccole dimensioni.



ELIX

- ✔ MASSIMA QUALITÀ DEL PRODOTTO FINITO
- ✔ PERSONALIZZAZIONE DELLA MACCHINA SECONDO LE ESIGENZE DI PRODUZIONE
- ✔ SEMPLICITÀ DI UTILIZZO

MASSIMA QUALITÀ DEL PRODOTTO FINITO

Veloce, flessibile ed efficiente, la serie Elix è fora-inseritrice più affidabile sul mercato. Elix grazie alla sua tecnologia assicura che la colla e i tasselli siano inseriti correttamente.



ELIX è dotata di un sistema laser per la lettura della lunghezza spessore del pezzo garantendo la massima precisione.

La fibra ottica verifica la presenza di spine per evitare qualsiasi errore.

I pressori permettono la tenuta del pezzo durante la lavorazione senza graffiarlo e senza penalizzare la produttività della macchina.

Molteplici possibilità di configurazione per soddisfare le diverse esigenze di mercato:

- ✔ ELIX K1
- ✔ ELIX K2
- ✔ ELIX K3
- ✔ ELIX K4
- ✔ ELIX K5



ESTREMAMENTE FACILE DA USARE



UNA PROGRAMMAZIONE FACILE
ED IMMEDIATA ALLA PORTATA
DI TUTTI GRAZIE AL PANNELLO
DI CONTROLLO.

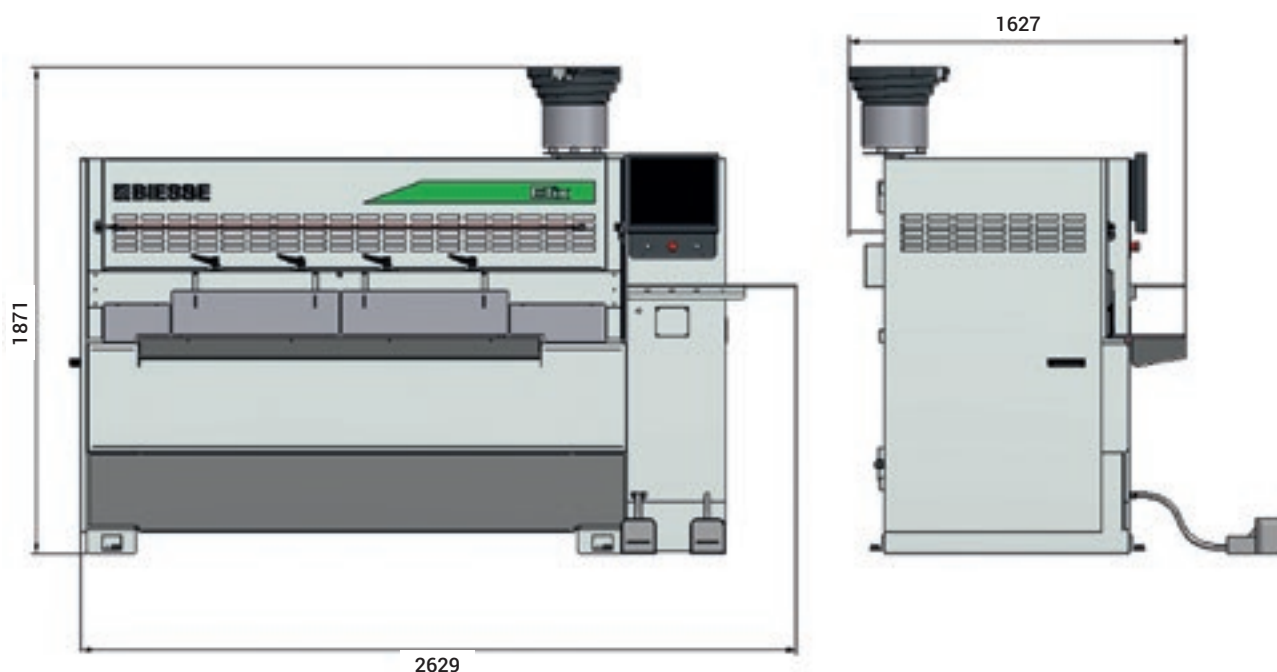


Pc con sistema operativo Windows, in-
terfaccia intuitiva di semplice utilizzo alla
portata di tutti.

Impianto pompa colla ad alta pressione
con circuito di pulizia impianto che ga-
rantisce un prodotto finito impeccabile.



DATI TECNICI



Lunghezza pannelli lavorabili Elix K1-K2	mm	max 900
Lunghezza pannelli lavorabili Elix K3-K4-K5	mm	max 1300
Spessore pannelli lavorabili	mm	10 - 40 (60 opz.)
Velocità di rotazione Unità di foratura orizzontale	rpm	6000
Max. profondità foro orizzontale con inserimento spina	mm	30
N. 1 Inseritore di spine - Spina standard	mm	dia. 8 x 30
Unità di foratura verticale (opt.)	n.	1
Velocità di rotazione Unità di foratura verticale	rpm	4500
Max. profondità foro verticale	mm	40
Campo di lavoro 'Y' Unità di foratura verticale	mm	0 - 40

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora superficiale ponderato A (LpA) in lavorazione posto operatore su macchina con pompe a palette LpA=83dB(A) Lwa=106dB(A) Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) posto operatore e livello di potenza sonora (LwA) in lavorazione su macchina con pompe a camme Lwa=83dB(A) Lwa=106dB(A) Incertezza di misura K dB(A) 4.

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potenza sonora) e UNI EN ISO 11202: 2009 (pressione sonora posto operatore) con passaggio pannelli. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc., cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio.

GAMMA DI FORATURA

FORATURA VERTICALE E INSERIMENTO



Skipper V31



Brema Eko 2.1



Brema Eko 2.2



Brema Eko 902

FORATURA VERTICALE E INSERIMENTO



Brema Vektor 15



Brema Vektor 25



Brema Idrak

FORATURA



Active Drill



Insider FT2



Insider FTT

FORATURA



Insider M



Insider Door FB



Techno Line

FORATURA E INSERIMENTO



Elix



Matrix



Insider Door KB

SERV ICE & PARTS

Coordinamento diretto e immediato fra Service e Parts delle richieste di intervento. Supporto Key Customers con personale Biesse dedicato in sede e/o presso il cliente.

BIESSE SERVICE

- ✔ Installazione e start-up di macchine e impianti.
- ✔ Training center per la formazione dei tecnici Field Biesse, filiali, dealer e direttamente dai clienti.
- ✔ Revisioni, upgrade, riparazioni, manutenzione.
- ✔ Troubleshooting e diagnostica remota.
- ✔ Upgrade del software.

500

tecnici Biesse Field in Italia e nel mondo.

50

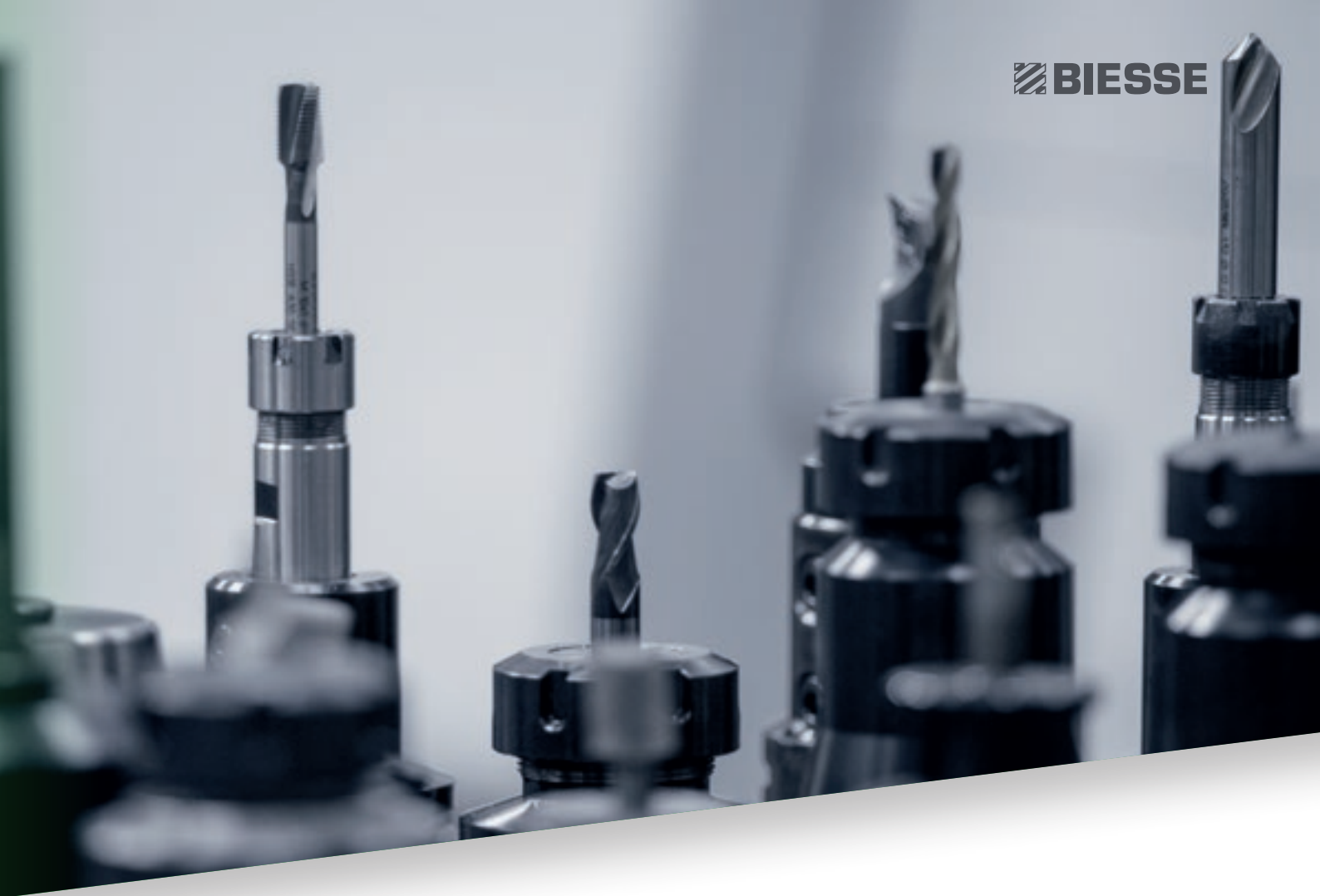
tecnici Biesse operanti in tele-service.

550

tecnici Dealer certificati.

120

corsi di formazione multilingua ogni anno.

A close-up photograph of several metal drill bits and tool holders, arranged in a row. The focus is sharp on the central bit, while the others are slightly blurred. The background is a soft, out-of-focus grey.

Il Gruppo Biesse promuove, cura e sviluppa rapporti diretti e costruttivi con il cliente per conoscerne le esigenze, migliorare i prodotti e i servizi post vendita attraverso due aree dedicate: Biesse Service e Biesse Parts. Si avvale di una rete globale e di un team altamente specializzato offrendo ovunque nel mondo servizi di assistenza e ricambi per macchina e componentistica on-site e on-line 24/7.

BIESSE PARTS

- ✔ Pezzi di ricambio originali Biesse e kit ricambi personalizzati sul modello macchina.
- ✔ Supporto all'identificazione del ricambio.
- ✔ Uffici dei corrieri DHL, UPS e GLS resident all'interno del magazzino ricambi Biesse e ritiri multipli giornalieri.
- ✔ Tempi di evasione ottimizzati grazie alla rete di distribuzione capillare nel mondo con magazzini delocalizzati ed automatici.

92%

di ordini fermo macchina evasi entro 24 ore.

96%

di ordini evasi entro la data promessa.

100

addetti ai ricambi in Italia e nel mondo.

500

ordini gestiti ogni giorno.

MADE WITH BIESSE

LE TECNOLOGIE DEL GRUPPO BIESSE ACCOMPAGNANO LA FORZA INNOVATIVA E I PROCESSI DI QUALITÀ TOTALE DELLA LAGO.

Nell'affollato scenario del design domestico, Lago afferma la propria identità di marchio emergente, attraverso prodotti emozionanti e un'apertura alle contaminazioni tra arte e impresa, uniti alla ricerca per uno sviluppo sostenibile.

"Abbiamo realizzato una serie di progetti, o meglio di pensieri - ci dice Daniele Lago - che hanno fatto nascere la Lago contemporanea: il design l'abbiamo concepito come una visione culturale di tutta la catena del business, non solo del singolo prodotto".

"La flessibilità è la parola chiave in Lago - ci dice Carlo Bertacco, responsabile di produzione - . Abbiamo cominciato a introdurre il concetto di lavorare solo sul venduto, questo ci ha permesso di contenere gli spazi, svuotando fin dal primo momento la fabbrica".

"Le macchine che abbiamo acquistato - ci dice ancora Bertacco - sono bellissimi impianti, un investimento contenuto per quello che offrono, e rappresentano una scelta di filosofia produttiva. Stiamo parlando di un certo

volume di produzione, di qualità Lago e di personalizzare il più tardi possibile e quando me lo chiede il cliente, cioè dei principi base della lean production".

*Fonte: IDM Industria del Mobile
Lago, nostro cliente dal 1999, è uno dei marchi di arredamento d'interni più prestigiosi del design italiano nel mondo.*



LIVE THE EXPERIENCE

BIESSEGROUP.COM



Tecnologie interconnesse e servizi evoluti in grado di massimizzare l'efficienza e la produttività, generando nuove competenze al servizio del cliente.

VIVI L'ESPERIENZA BIESSE GROUP NEI NOSTRI CAMPUS NEL MONDO.



 **BIESSEGROUP**

