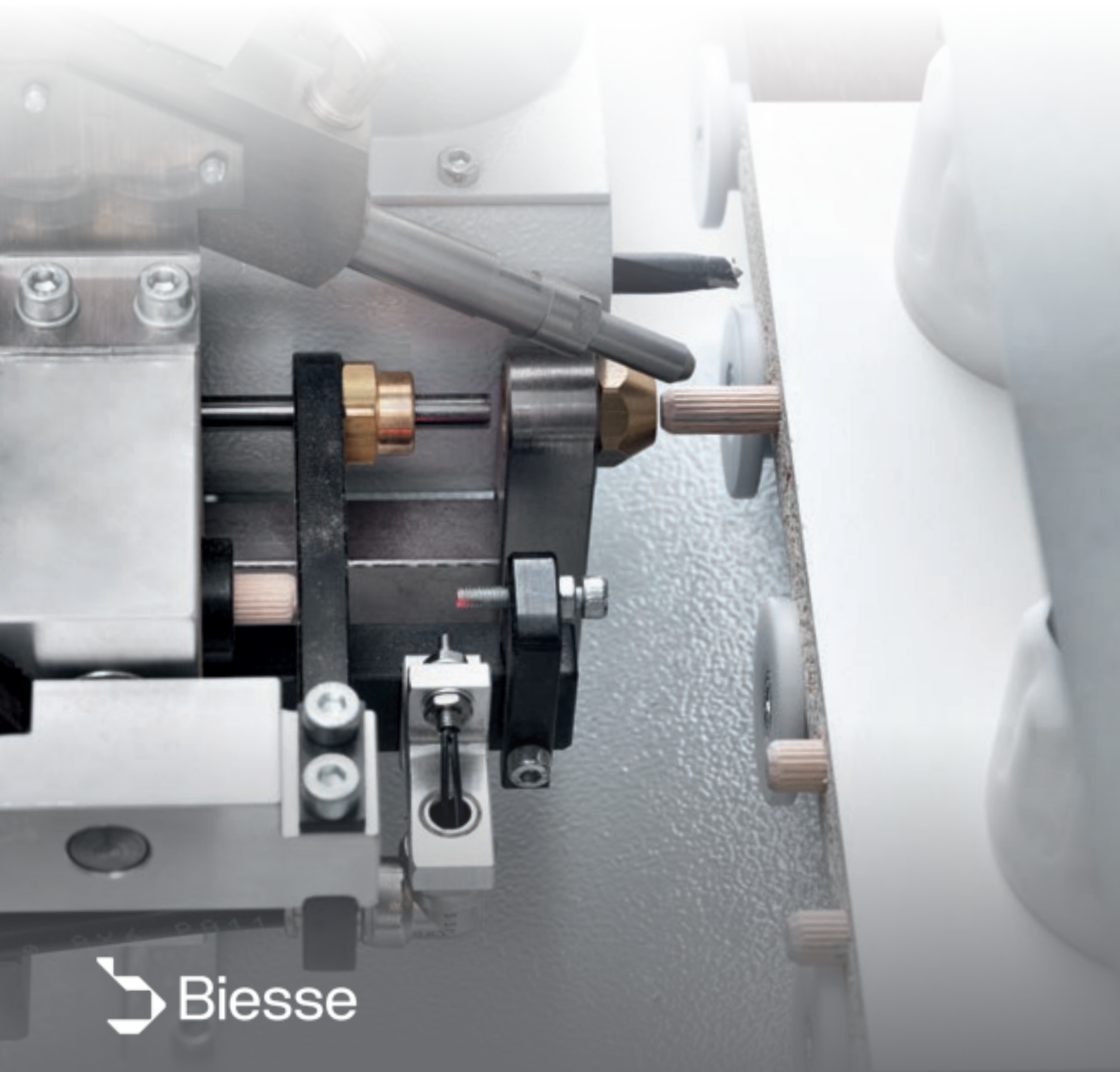


# ELIX

TALADRADORAS-INSERTADORAS



 Biesse

# MÁXIMA FLEXIBILIDAD EN LA PERFORACIÓN HORIZONTAL



## EL MERCADO EXIGE

un cambio en los procesos de producción para poder aceptar el **mayor número posible de pedidos**. Todo ello manteniendo un alto nivel de calidad, la personalización de los productos manufacturados con plazos de entrega reducidos y seguros y satisfaciendo las necesidades de los arquitectos más creativos.

## BIESSE RESPONDE

con **soluciones tecnológicas** que mejoran y respaldan la capacidad técnica y el conocimiento de los procesos y materiales. **Elix** es la taladradora - insertadora de espigas más pequeña de la gama, que permite taladrar, insertar cola e insertar espigas de forma flexible en elementos horizontales. Elix, configurable según los requisitos del cliente, es ideal para la producción de cocinas, muebles, cajones y piezas pequeñas y para el mecanizado de lote 1.



# ELIX

- MÁXIMA CALIDAD Y PRECISIÓN  
EN LOS MECANIZADOS DE PERFORACIÓN E INSERCIÓN
- HAY VARIOS TIPOS DE CONFIGURACIONES
- POSIBILIDAD DE MECANIZAR  
VARIOS FORMATOS EN SECUENCIA
- FÁCIL DE USAR

# MÁXIMA CALIDAD Y PRECISIÓN

La serie Elix, rápida, flexible y eficaz, es la gama de taladradoras-insertadoras más fiable del mercado. Gracias a su tecnología y a los sistemas de control, garantiza que la cola y los espigas siempre se inserten correctamente.



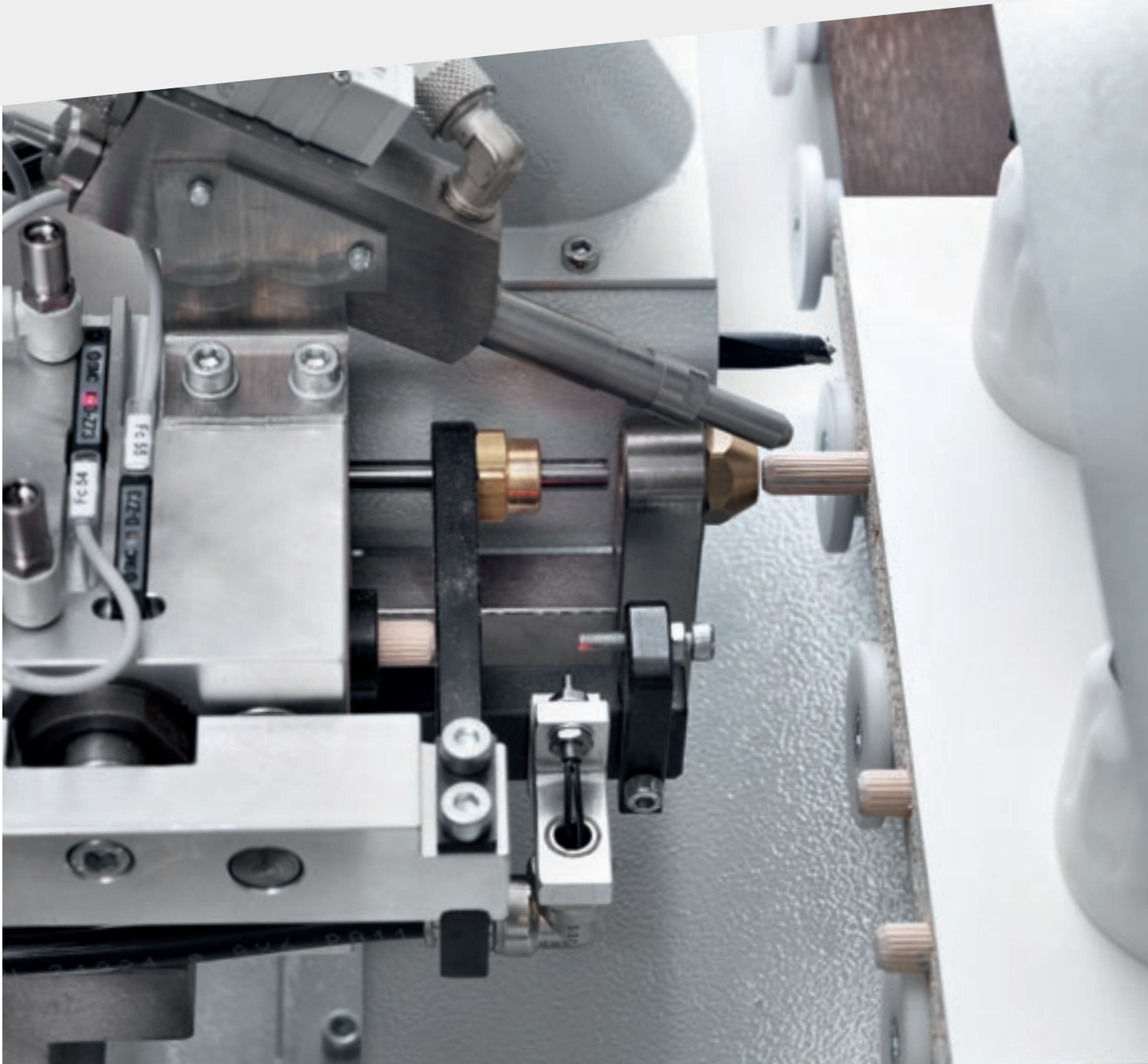
Elix dispone de dos superficies de trabajo independientes, lo que permite mecanizar los paneles en los orígenes contrarios de forma alternada y, por tanto, realizar las operaciones de carga y descarga mientras la máquina está en marcha.



Gracias a la bancada abierta en los dos lados contrarios y a los topes escamoteables se pueden mecanizar paneles de gran tamaño sin obstáculos. Las prensas verticales para sujetar los paneles durante la fase de mecanizado se montan directamente en la bancada de la máquina para garantizar la máxima rigidez y fiabilidad durante el mecanizado.



## PERFORACIÓN E INSERCIÓN DE FORMA SIMULTÁNEA



### MÁXIMAS PRESTACIONES PARA CADA FUNCIÓN, TANTO EN PERFORACIÓN COMO EN INSERCIÓN

La rapidez y la flexibilidad en el mecanizado del panel caracterizan a Elix, la taladradora-insertadora de alto rendimiento capaz de mecanizar varios paneles sin interrupción. Puede personalizarse según las necesidades del cliente y utilizarse ubicándose a continuación de un centro de mecanizado nesting para terminar el mecanizado de elementos horizontales.

# HAY VARIOS TIPOS DE CONFIGURACIONES



## ELIX<sub>x1</sub>

Representa la solución más pequeña de la gama. Perforación e inserción rápidas y de alto rendimiento, a un precio competitivo.

La máquina básica está configurada con una unidad operativa horizontal, equipada con un mandril horizontal, un inyector de cola y un dispositivo de inserción de espigas.

Esta configuración hace que la máquina sea flexible y muy adecuada para el mecanizado de lote 1.



Elix lleva de serie un **sistema de lectura láser** de la longitud del panel que, en función de la medida real del panel, puede corregir automáticamente las dimensiones de trabajo, garantizando un montaje perfecto de la caja.



## ELIX<sub>x4</sub>

Más equipamiento de serie y más prestaciones gracias a la posibilidad de personalizar la máquina con varias opciones según las necesidades del cliente.

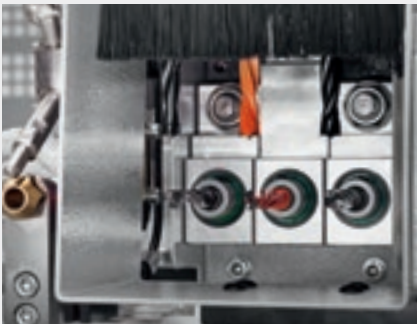
Aumenta la capacidad de perforación: hasta 3 mandriles horizontales independientes.

Posibilidad de equipar la máquina con 1 mandril vertical.

# SOLUCIONES ALTO DE GAMA, MÁXIMA PERSONALIZACIÓN

## ELIX<sub>x6</sub>

Representa la solución de mayor rendimiento de la gama, aún más flexible y rápida gracias a la posibilidad de tener más mandriles, horizontales y verticales, y todos los ejes controlados.



Unidad de taladrado estándar equipada con 3 mandriles horizontales + 3 verticales.



Unidad de taladrado opcional equipada con 5 mandriles horizontales + 5 verticales.



La máquina puede equiparse con unidades de fresado horizontales y verticales para realizar operaciones de mecanizado especiales, como escalado, cajas, ranuras y mecanizado para el Lamello Clamex.



**Barra de LEDs**  
facilita al operario el uso  
de la máquina.

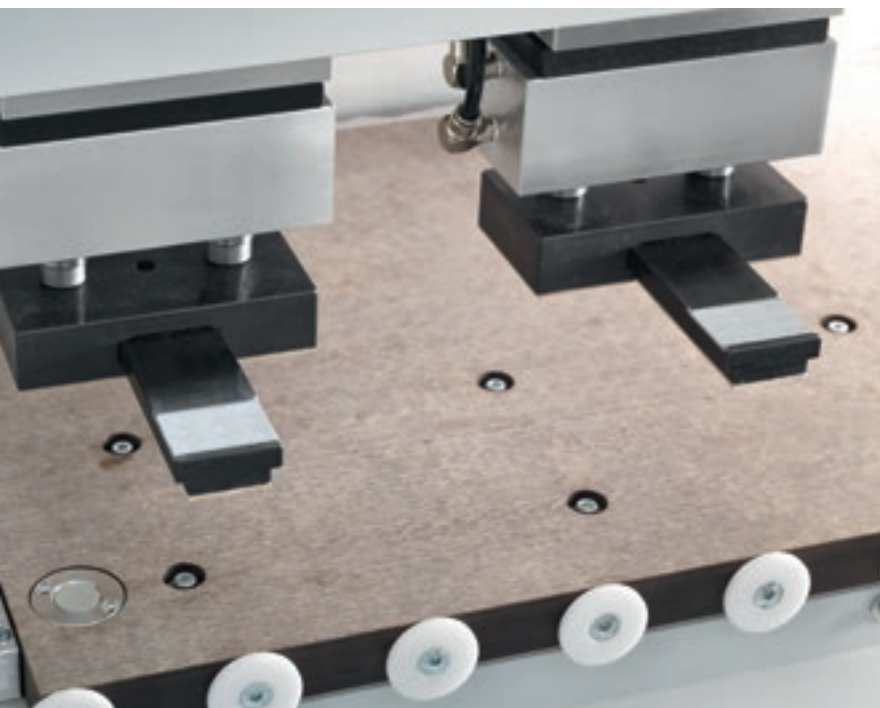
El dispositivo, en modelos X4 y X6 indica al operador:

- ▣ La longitud del panel que se ha de cargar
- ▣ La superficie de trabajo activa
- ▣ La posición de los prensos verticales
- ▣ El estado de la máquina

# PROCESAR EN SECUENCIA VARIOS FORMATOS



Todos los ejes X/Y/Z están motorizados, por tanto se eliminan los ajustes manuales.  
Gran flexibilidad de mecanizado gracias a la posibilidad de realizar varios tipos de perforaciones a diferentes alturas en el mismo panel.



Sujeción excelente incluso de paneles pequeños gracias a un sistema de sujeción específico.  
Posibilidad de sujetar piezas con una anchura mínima de 40 mm.



## FIABILIDAD Y PRECISIÓN

Sistema de bomba de cola de alta presión: duplica la presión de funcionamiento para obtener la máxima eficacia y velocidad de inyección, y garantiza un producto acabado impecable.

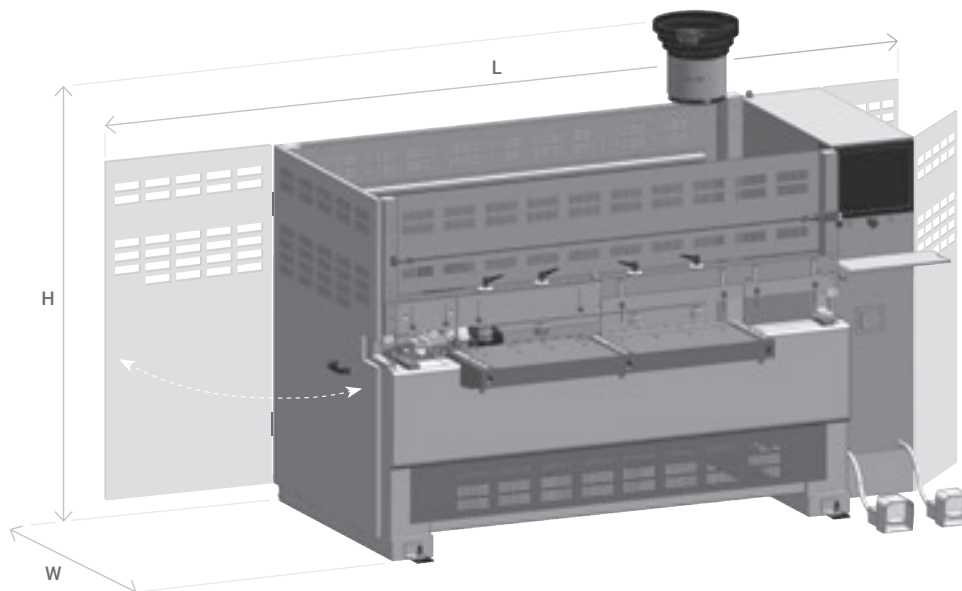


## FÁCIL DE USAR

PC con sistema operativo Windows, interfaz de software de alto nivel sencilla e intuitiva, al alcance de todos.



# DATOS TÉCNICOS



## DIMENSIONES

Elix X1	mm	3417	1406	1838
Elix X4	mm	4230	1606	1980
Elix X6	mm	4285	1571	1980

Longitud de paneles mecanizables - máx.	mm	1300
Espesor de paneles mecanizables - máx.	mm	40 - 60
Nº máx. de mandriles horizontales Elix X1 - X4		01 - mar
Nº máx. de mandriles horizontales Elix X6		5
Velocidad de rotación de la herramienta horizontal	rpm	6000
Profundidad máxima de perforación horizontal	mm	30
Nº de unidades de inserción de espigas		1
Dispositivo de inserción de espigas - diámetro estándar	mm	8 x 30
Nº máx. de mandriles verticales Elix X4 (opc.)		1
Nº máx. de mandriles verticales Elix X6		5
Velocidad de rotación de la herramienta vertical	rpm	4500
Profundidad máxima de perforación vertical	mm	30
Campo útil de trabajo Y perforación vertical	mm	50

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas fotos pueden reproducir máquinas con opcionales, Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión acústica superficial ponderado A L<sub>pf</sub> ( en el puesto del operador 81 0 dB(A)

Nivel de potencia acústica superficial ponderado A (L<sub>wA</sub>) 92 0 dB (A).

La medición se llevó a cabo de conformidad con la norma EN 848 3 2007 UNI EN ISO 3746 2009 (potencia acústica) y UNI EN ISO 11202 2009 (presión acústica en el puesto del operador) con el paso de los paneles. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles de funcionamiento seguros. Aunque existe una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, ésta no puede utilizarse de forma fiable para determinar si son necesarias o no precauciones suplementarias. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sometido el personal incluyen la duración de la exposición, las características de la zona de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir, el número de máquinas adyacentes y otros procesos. En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina evaluar mejor los peligros y riesgos

# MADE WITH BIESSE

## PARA UN DISEÑO REVOLUCIONARIO PERO CONSCIENTE

**Diseño consciente que entiende la sociedad y la cambia hábilmente para mejor. Esa es la misión en el corazón de Lago, una empresa de muebles fundada en 1976 con dos conceptos simples codificados en su ADN: curiosidad y hacer las cosas bien.**

El punto en común entre el Grupo Biesse y Lago, que refuerza la asociación histórica entre los sectores del mueble y la carpintería, es el proyecto Alianza: un conjunto de marcas, personas y empresas que han decidido unirse a la empresa de diseño del Véneto en un viaje de respeto a nuestro planeta, a nosotros mismos y a nuestro futuro. La asociación histórica se confirma con la innovadora planta de producción que Biesse ha desarrollado con Lago, reestructurando completamente el sitio de fabricación. El resultado es la inclusión de una nueva instalación de Batch One en el contexto de producción existente, en el espíritu de personalización, rapidez y flexibilidad. La instalación cuenta con una nueva celda esquadadora de canto con Stream MDS y Winner W1, una nueva celda de perforación con Skipper 130

y un nuevo centro de calibrado Selco WNR 650 conectado a Winstore 3D K1, que gestiona de forma inteligente todo el material a procesar. "Incluyendo el proceso 'batch one' se refuerza el objetivo 'just in time' establecido por Lago, reduciendo los almacenes necesarios para los productos semi-acabados y las materias primas, así como reduciendo el material de desecho y elevando la calidad del producto. Además, mejora la eficiencia, reduce el tiempo de entrega y ofrece un control completo sobre el flujo de producción", explica Mauro Pede, Director de Ventas de Biesse Systems. "Las nuevas inversiones nos han llevado a una nueva flexibilidad productiva que seguiremos implementando, para una renovada velocidad de producción y una mayor personalización de la gama", añade Daniele. Carlo Bertacco se hace eco de este sentimiento: "Estamos completando una ampliación de 2.500 m2, para ser aún más rápidos y flexibles manteniendo el altísimo nivel de calidad por el que Lago es conocido". Es una ecuación que se basa en gran medida en la tecnología: Me refiero a una de las máquinas particular-

mente valiosas que compramos de Biesse - un pequeño 'Brema Eko' - no sólo es extremadamente flexible, sino que nos permite simplificar enormemente algunos pasos, ya que podemos procesar piezas pintadas sin preocuparnos de dañarlas. Es la prueba de que con ideas claras y un flujo de trabajo organizado con precisión se pueden encontrar soluciones simples que producen excelentes resultados".

**LAGO CREE QUE EL DISEÑO DEBE SER GUIADO POR EL HOMBRE, POR LA HUMANIDAD Y LA EMPATÍA.**



**Daniele Lago**  
*Fundador*



# LA ATENCIÓN AL CLIENTE ES NUESTRA FORMA DE SER

**SERVICES** es una nueva experiencia para nuestros clientes, para ofrecer un nuevo valor que no solo consta de una excelente tecnología sino de una conexión cada vez más directa con la empresa, la profesionalidad de las personas que la componen y la experiencia que la caracteriza.



## **DIAGNÓSTICO AVANZADO**

Canales digitales para la interacción a distancia online 24/7. Siempre listos para intervenir in situ 7/7.



## **RED MUNDIAL**

39 filiales, más de 300 agentes y distribuidores certificados en 120 países y almacenes de piezas de repuesto en América, Europa y Extremo Oriente.



## **PIEZAS DE REPUESTO DISPONIBLES DE INMEDIATO**

Identificación, envío y entrega de piezas de repuesto para cualquier necesidad.



## **OFERTA DE FORMACIÓN AVANZADA**

Numerosos módulos de formación presencial, online y en el aula para lograr un crecimiento personalizado.



## **SERVICIOS DE VALOR**

Una amplia gama de servicios y programas de software para mejorar constantemente los resultados de nuestros clientes.

## LA EXCELENCIA EN EL NIVEL DE SERVICIO

**+550**

TÉCNICOS ALTAMENTE ESPECIALIZADOS ALREDEDOR DEL MUNDO, DISPUESTOS A ATENDER A LOS CLIENTES EN TODAS SUS NECESIDADES

**90%**

DE CASOS POR PARADA DE MÁQUINA, CON RESPUESTA EN 1 HORA

**+100**

EXPERTOS EN CONTACTO DIRECTO A DISTANCIA Y TELESERVICIO

**92%**

DE PEDIDOS DE REPUESTOS POR MÁQUINA PARADA EN 24 HORAS

**+50.000**

ARTÍCULOS EN STOCK EN EL ALMACÉN DE REPUESTOS

**+5.000**

VISITAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

**80%**

DE SOLICITUDES DE ASISTENCIA RESUELTAS ONLINE

**96%**

DE PEDIDOS DE REPUESTOS ENVIADOS ANTES DE LA FECHA PROMETIDA

**88%**

DE CASOS RESUELTOS CON LA PRIMERA INTERVENCIÓN IN SITU

Fundada en Italia,  
de origen internacional.

Simplificamos  
de fabricación  
reducir el poder  
cualquier mate



Somos una empresa internacional que fabrica líneas y máquinas integradas para mecanizar madera, vidrio, piedra, plástico y materiales compuestos y todo lo que pueda surgir en el futuro.

Gracias a nuestra profunda y consolidada experiencia, respaldada por una red mundial que crece constantemente, fomentamos el desarrollo de tu negocio, potenciando tu imaginación.

Especialista en materiales, desde 1969.

# el proceso para sacar a ncial de erial.

Entra en  
el mundo Biesse.

[biesse.com](http://biesse.com)



