

ELIX

FORAINSERITRICI



MASSIMA FLESSIBILITÀ DI FORATURA ORIZZONTALE



IL MERCATO CHIEDE

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di accettare il **maggior numero di commesse possibili**. Tutto ciò mantenendo alti standard di qualità, personalizzazione dei manufatti con tempi di consegna rapidi e certi e soddisfacendo le richieste degli architetti più creativi.

BIESSE RISPONDE

con **soluzioni tecnologiche** che valorizzano e supportano l'abilità tecnica e la conoscenza dei processi e dei materiali. **Elix** è la forainseritrice di spine più piccola della gamma che consente di realizzare la foratura, l'inserimento della colla e l'inserimento di spine su elementi orizzontali in maniera flessibile. Configurabile secondo le necessità del cliente Elix X è ideale per la produzione di cucine, mobili, cassette e pezzi di piccole dimensioni adatta a lavorazioni lotto 1.



ELIX

- MASSIMA QUALITÀ E PRECISIONE
NELLA LAVORAZIONE DI FORATURA E INSERIMENTO
- DIVERSE TIPOLOGIE DI CONFIGURAZIONI POSSIBILI
- POSSIBILITÀ DI LAVORARE
DIVERSI FORMATI IN SEQUENZA
- SEMPLICITÀ DI UTILIZZO

MASSIMA QUALITÀ E PRECISIONE

Veloce, flessibile ed efficiente, la serie Elix è la gamma di fora inseritrici più affidabile sul mercato. Grazie alla sua tecnologia e ai sistemi di controllo assicura che la colla e le spine siano inserite sempre correttamente.



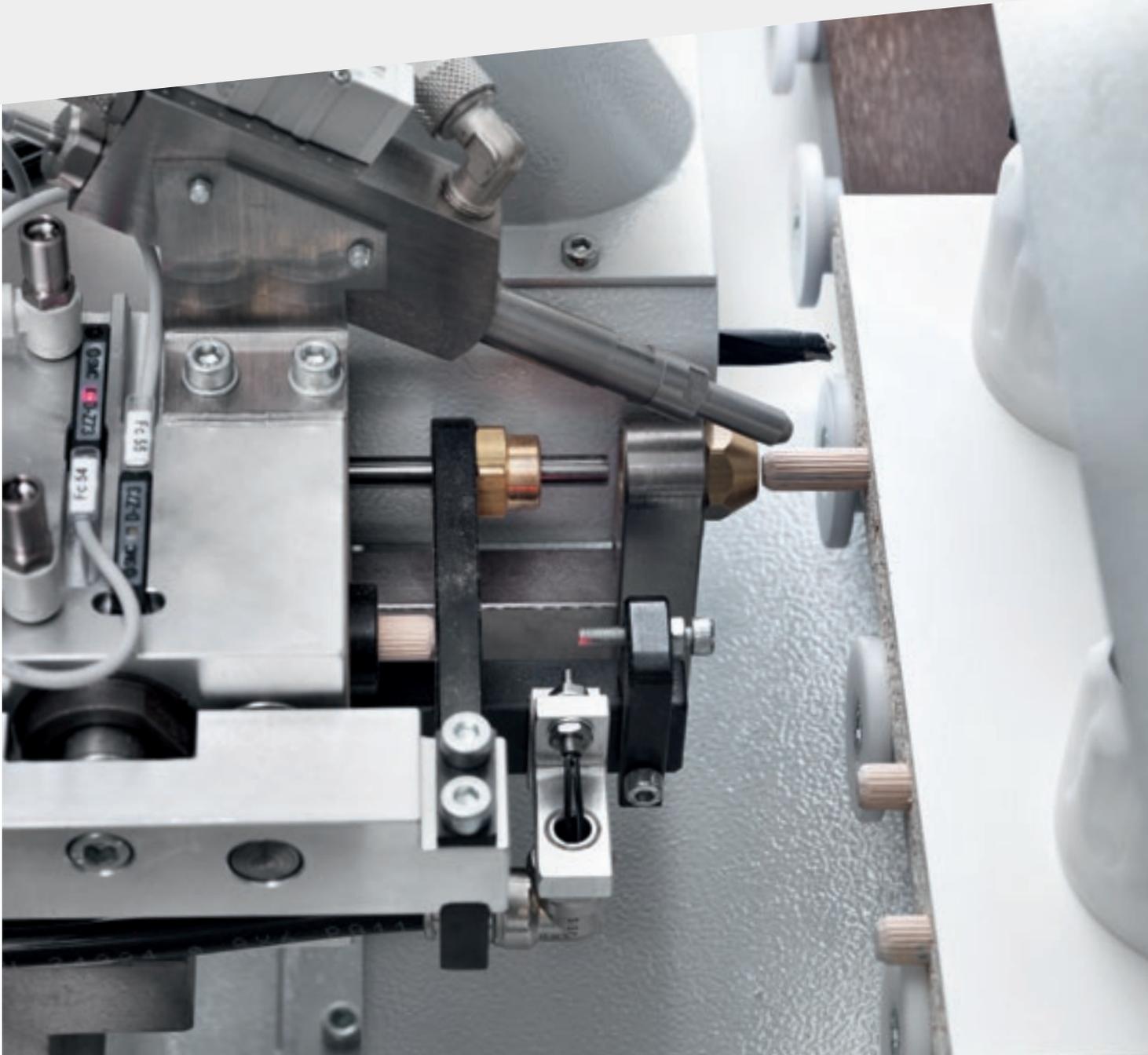
Elix è dotata di due aree di lavoro indipendenti permettendo di lavorare i pannelli sulle origini opposte in maniera alternata ed effettuare quindi le operazioni di carico e scarico in tempo mascherato.



Il basamento aperto sui due lati opposti e le battute a scomparsa permettono di lavorare pannelli di grandi dimensioni senza impedimenti. I pressori verticali per il bloccaggio dei pannelli durante la fase di lavoro sono assemblati direttamente sul basamento della macchina per garantire massima rigidità e affidabilità nell'esecuzione delle lavorazioni.



FORATURA E INSERIMENTO SPINE IN CONTEMPORANEA



MASSIME PRESTAZIONI PER OGNI FUNZIONE, SIA IN FORATURA CHE IN SPINATURA

Velocità e flessibilità nella lavorazione del pannello caratterizzano Elix X, la forainseritrice compatta e prestazionale in grado di lavorare pannelli diversi tra loro senza interruzioni. Personalizzabile in base alle esigenze del cliente può essere utilizzata a valle di un centro di lavoro nesting a completamento delle lavorazioni degli elementi orizzontali.

DIVERSE TIPOLOGIE DI CONFIGURAZIONI POSSIBILI



ELIX_{x1}

Rappresenta la soluzione più piccola della gamma.

Veloce e prestazionale nella foratura e inserimento, ad un prezzo competitivo.

La macchina di base si configura con un'unità operatrice orizzontale, dotata di un mandrino orizzontale, un iniettore di colla e un inseritore di spine.

Questa configurazione rende la macchina flessibile, particolarmente adatta per le lavorazioni a lotto 1.



Elix è dotata di serie di un **sistema di lettura laser** della lunghezza del pannello che in funzione della misura reale del pannello può correggere in modo automatico le quote di lavoro, garantendo un assemblaggio perfetto del box.



ELIX_{x4}

Più dotazioni di serie e più prestazioni grazie anche alla possibilità di personalizzare la macchina con diversi opzionali in base alle necessità del cliente.

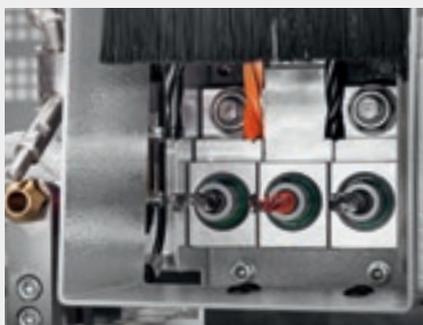
La capacità di foratura aumenta: fino a 3 mandrini orizzontali indipendenti.

Possibilità di equipaggiare la macchina con 1 mandrino verticale.

SOLUZIONE TOP DI GAMMA, MASSIMA PERSONALIZZAZIONE

ELIX_{x6}

Rappresenta la soluzione più prestazionale della gamma, ancora più flessibile e veloce grazie alla possibilità di avere un maggior numero di mandrini, orizzontali e verticali, e tutti gli assi controllati.



Unità di foratura di serie equipaggiata con 3 mandrini orizzontali + 3 mandrini verticali.



Unità di foratura opzionale equipaggiata con 5 mandrini orizzontali + 5 mandrini verticali.



La macchina si può equipaggiare con unità di fresatura orizzontale e verticale per eseguire lavorazioni particolari di scanature, tasche, slot e lavorazioni per il lamello Clamex.



Barra LED
facilita l'operatore nell'utilizzo della macchina.

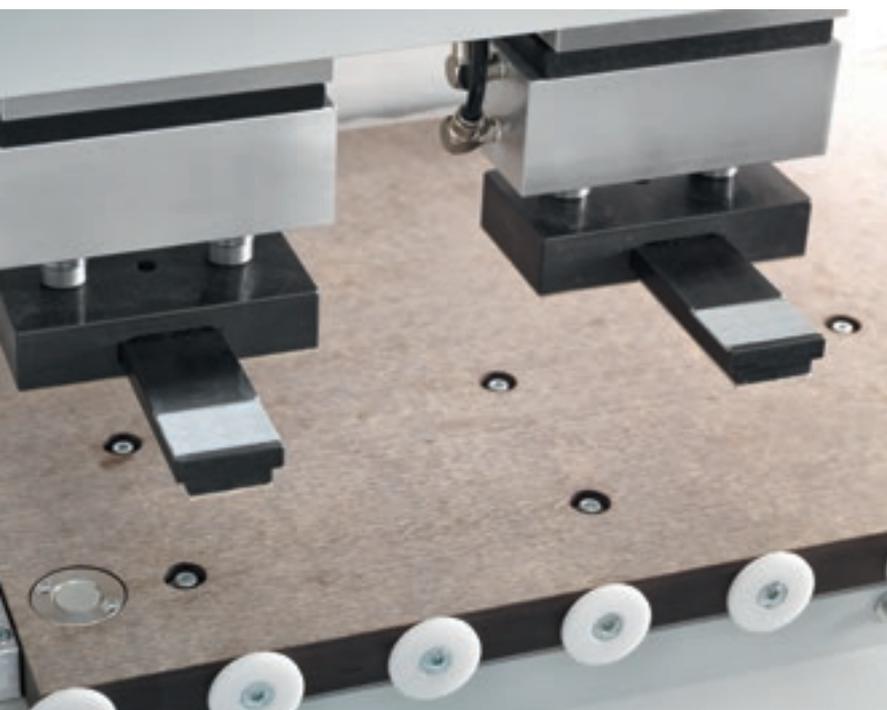
Il dispositivo, disponibile nei modelli X4 e X6 indica all'operatore:

- ▀ La lunghezza del pannello da caricare
- ▀ L'area di lavoro attiva
- ▀ La posizione dei pressori verticali
- ▀ Lo stato della macchina

PROCESSARE IN SEQUENZA DIVERSI FORMATI



Tutti gli assi X/Y/Z sono motorizzati, eliminando qualsiasi regolazione manuale. Elevata flessibilità di lavorazione grazie alla possibilità di realizzare forature di diverse tipologie e a quote differenti nello stesso pannello.



Tenuta ottimale di pannelli anche di piccole dimensioni grazie ad un sistema di bloccaggio dedicato. Possibilità di bloccare pezzi di 40 mm di larghezza minima.

AFFIDABILITÀ E PRECISIONE

Impianto pompa colla ad alta pressione: raddoppia la pressione di esercizio per la massima efficienza e velocità di iniezione garantendo un prodotto finito impeccabile.

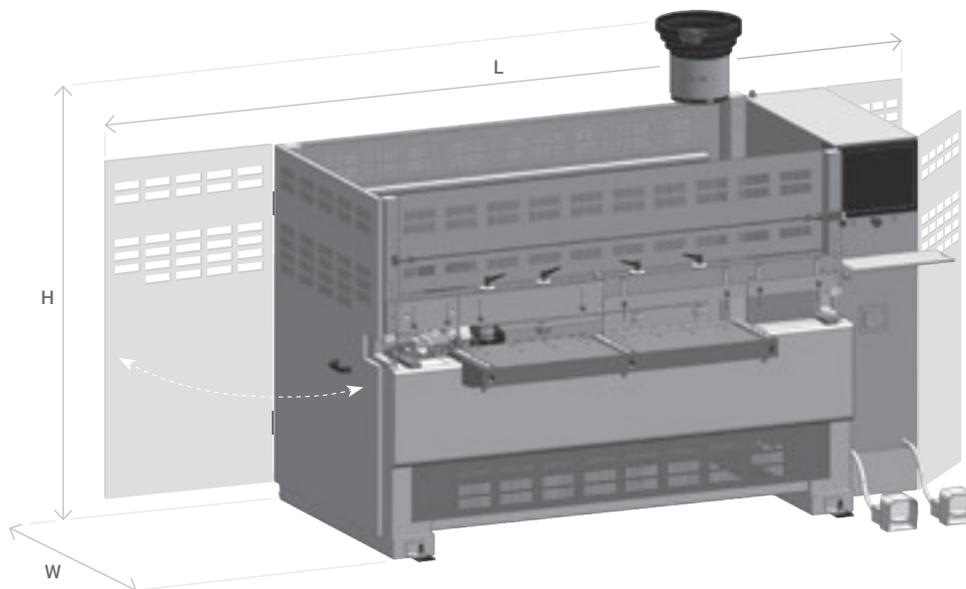


SEMPLICITÀ DI UTILIZZO

PC con sistema operativo Windows, interfaccia software ad alto livello semplice ed intuitiva, alla portata di tutti.



DATI TECNICI



INGOMBRI		L	W	H
Elix X1	mm	3417	1406	1838
Elix X4	mm	4230	1606	1980
Elix X6	mm	4285	1571	1980
Lunghezza pannelli lavorabili - max.			mm	1300
Spessore pannelli lavorabili - max.			mm	40 - 60
N. max. mandrini orizzontali Elix X1 - X4				01 - mar
N. max. mandrini orizzontali Elix X6				5
Velocità di rotazione utensile orizzontale			rpm	6000
Max. profondità di foratura orizzontale			mm	30
N. unità di inserimento spine				1
Inseritore di spine - diametro standard			mm	8 x 30
N. max. mandrini verticali Elix X4 (opt.)				1
N. max. mandrini verticali Elix X6				5
Velocità di rotazione utensile verticale			rpm	4500
Max. profondità di foratura verticale			mm	30
Campo di lavoro utile Y foratura verticale			mm	50

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali, Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso

Livello di Pressione Sonora superficiale ponderato A L_{pf} (al posto operatore 81 0 dB(A)

Livello di Potenza Sonora superficiale ponderato A L_w(A) 92 0 dB(A)

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN 848 3 2007 UNI EN ISO 3746 2009 (potenza sonora) e UNI EN ISO 11202 2009 (pressione sonora posto operatore) con passaggio pannelli I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio

MADE WITH BIESSE

PER UN DESIGN RIVOLUZIONARIO MA CONSAPEVOLE

Un design consapevole che legge la società ed è capace di trasformarla, in meglio. Può essere sintetizzata così la missione di Lago, azienda di arredamento fondata nel 1976 che ha nel dna due concetti semplici: la curiosità e il fare bene.

Ad unire Biesse Group e Lago, rafforzandone ancor di più la partnership ormai storica che unisce il mondo della lavorazione del legno e quello dell'arredo, c'è l'adesione al progetto Alliance, l'insieme di brand, aziende e personalità che hanno deciso di intraprendere insieme all'azienda di design veneta il percorso di rispetto nei confronti del nostro pianeta, nei confronti di noi stessi e del domani. Un rapporto di collaborazione storica che si è concretizzato nell'ideazione dell'innovativo impianto di produzione che Biesse ha sviluppato insieme a Lago, riorganizzando completamente il sito produttivo.

Il risultato è l'inserimento di un nuovo impianto Batch One all'interno del contesto produttivo esistente, contrassegnato da personalizzazione, flessibilità e velocità. L'impianto conta una nuova cella di squa-

drabordatura con Stream MDS e Winner W1, una nuova cella di foratura con Skipper 130 e una nuova sezionatrice Selco WNR 650 collegata a Winstore 3D K1 che gestisce tutta il materiale da processare in maniera intelligente. «L'inserimento del processo "batch one" rafforza il "just in time" che l'azienda Lago si è data come obiettivo, permettendo una riduzione dei magazzini dedicati al semilavorato e alle materie prime, riducendo inoltre gli scarti e aumentando la qualità del prodotto.

In più, migliore efficienza, riduzione dei tempi di consegna e un pieno controllo del flusso di produzione» illustra Mauro Pede, Biesse Systems sales director.

«I nuovi investimenti ci hanno portato ad una nuova flessibilità produttiva che continuerà ad essere implementata, per una rinnovata velocità di realizzazione ed una ancora maggiore personalizzazione della gamma» approfondisce Daniele.

Gli fa eco Carlo Bertacco, responsabile della produzione: «Stiamo ultimando un ampliamento di altri 2.500 metri quadrati per essere ancora più flessibili e veloci, mantenendo

l'altissimo grado di qualità che contraddistingue Lago. Una equazione nella quale la tecnologia gioca un ruolo importantissimo: penso a una delle macchine più interessanti che abbiamo acquistato da Biesse, una piccola Brema Eko che non solo è estremamente flessibile, ma ci permette di semplificare e di molto alcuni passaggi, perchè possiamo lavorare il verniciato senza alcuna preoccupazione che possa rovinarsi.

È la dimostrazione che quando ci sono idee chiare e una precisa organizzazione dei flussi di lavoro si possono trovare soluzioni semplici che danno ottimi risultati».

IL DESIGN PER LAGO DEVE ESSERE GUIDATO DALL'UOMO, DALL'UMANITÀ E DALL'EMPATIA



Daniele Lago
Fondatore



CUSTOMER CARE È IL NOSTRO MODO DI ESSERE

SERVICES è una nuova esperienza per i nostri clienti, per offrire un nuovo valore composto non solo dall'eccellente tecnologia ma da una connessione sempre più diretta con l'azienda, le professionalità che la compongono e l'esperienza che la caratterizza.



DIAGNOSTICA AVANZATA

Canali digitali per interazione da remoto on line 24/7. Sempre pronti ad intervenire on site 7/7.



RETE WORLDWIDE

39 filiali, più di 300 agenti e rivenditori certificati in 120 paesi e magazzini ricambi in America, Europa e Far East.



RICAMBI SUBITO DISPONIBILI

Identificazione, spedizione e consegna di parti di ricambio per ogni esigenza.



OFFERTA FORMATIVA EVOLUTA

Tanti moduli formativi on site, on line e in aula per percorsi di crescita personalizzati.



SERVIZI DI VALORE

Un'ampia gamma di servizi e software per il miglioramento continuo delle performance dei nostri clienti.

ECCELLENZA NEL LIVELLO DI SERVIZIO

+550

TECNICI NEL MONDO
ALTAMENTE SPECIALIZZATI,
PRONTI AD ASSISTERE
I CLIENTI IN OGNI ESIGENZA

90%

DI CASE PER MACCHINA
FERMA, CON TEMPO
DI RISPOSTA ENTRO 1 ORA

+100

ESPERTI IN CONTATTO
DIRETTO DA REMOTO
E TELESERVICE

92%

DI ORDINI RICAMBI
PER MACCHINA FERMA
EVASI IN 24 ORE

+50.000

ARTICOLI IN STOCK
NEI MAGAZZINI RICAMBI

+5.000

VISITE DI MANUTENZIONE
PREVENTIVA

80%

DI RICHIESTE SUPPORTO
RISOLTE ON-LINE

96%

DI ORDINI RICAMBI EVASI
ENTRO LA DATA PROMESSA

88%

DI CASE RISOLTI
CON IL PRIMO INTERVENTO
ON SITE

Origini italiane,
vocazione internazionale.

Semplifichiamo
produttivi per e
il potenziale di
materiale.

Siamo un'azienda internazionale che produce linee integrate e macchine per la lavorazione di legno, vetro, pietra, materiali plastici e compositi e i materiali che verranno in futuro.

Grazie alle nostre competenze alimentate da una rete mondiale in continua crescita, supportiamo l'evoluzione del tuo business, potenziando la tua immaginazione.

Master of materials, dal 1969.

no i processi esaltare ogni

Entra nel
mondo Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



