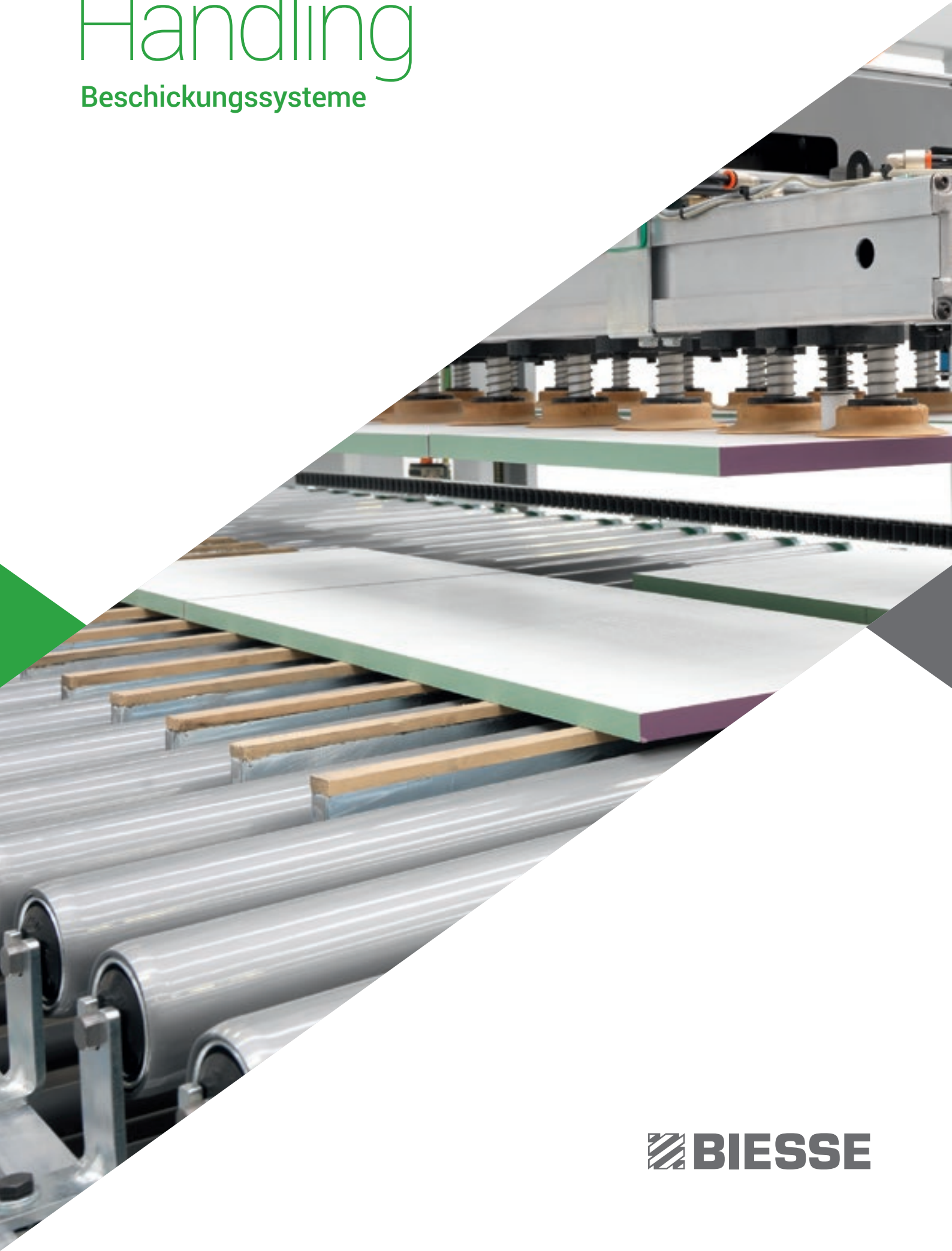


Handling

Beschickungssysteme



Wenn Wettbewerbsfähigkeit für integrierte, zuverlässige Logistik steht

Made **In** Biesse

Der Markt verlangt

eine Veränderung der Produktionsprozesse, die das Annehmen der größtmöglichen Anzahl an Aufträgen gestattet. Dabei müssen hohe Qualitätsstandards sowie **schnelle und sichere Lieferzeiten gewahrt bleiben**.

Biesse antwortet

mit **technologischen Lösungen**, die technisches Geschick sowie Prozess- und Materialkenntnis unterstützen und deren Wert hervorheben. Dank der weit gereiften Kapazität, die beste Lösung für die spezifischen Anforderungen der einzelnen Kunden zu finden, verfügt **Biesse** über eine komplette Serie von **Systemen für die Plattenbewegung**, absolut zuverlässig und technologisch, perfekt integrierbar in jede Bearbeitungszelle.

- ✓ **Effizienz der Anlage.**
- ✓ **Komplette Integration.**
- ✓ **Perfekte Synchronisierung.**
- ✓ **Optimierung des Werks.**
- ✓ **Verringerung der manuellen Arbeitsschritte.**
- ✓ **Hohe Flexibilität.**

Totale Individualisierung bei jedem Prozess

Handling
Beschickungssysteme



Effizienz der Anlage

Hohe Leistungen und Produktivität.

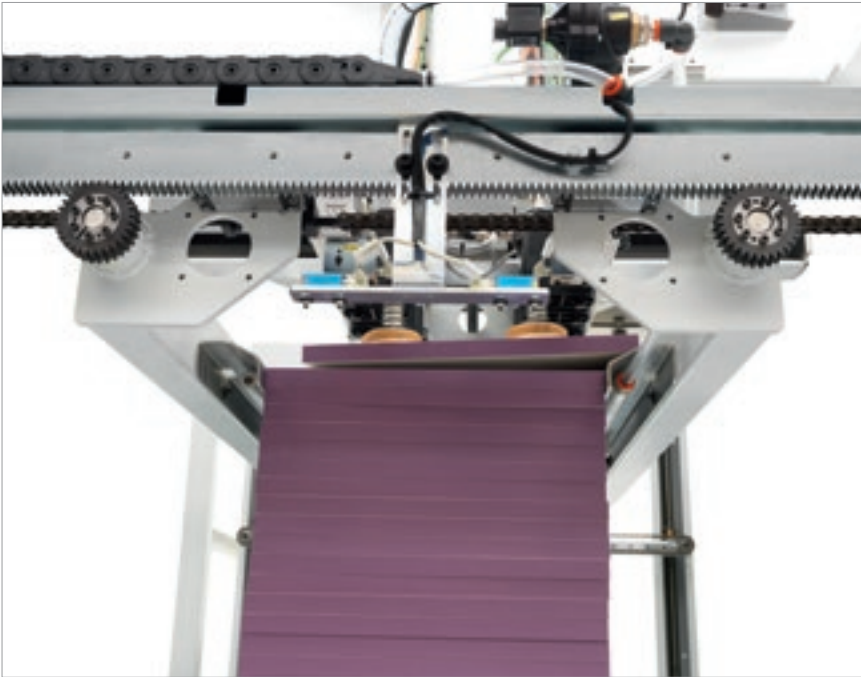


Winner W1



Winner W1 ist die Serie von Systemen für das Laden und Abladen der Paneele **für die automatisierten Linien mit hoher Leistung**, speziell geeignet für die Bördel- und Bohrlinien. Flexible und individualisierbare Konfigurationen in Übereinstimmung mit der Logistik des Kunden.

99,8% garantierte Zuverlässigkeit für den Fertigungsprozess.



Zuverlässiges und garantiertes Trennen von Teilen für Plattenstapel, die aus einer einzelnen oder doppelten Reihe in der Breite bestehen. Das System besteht aus geneigten Messern mit integriertem Luftstoß, durch den das Trennen der Paneele sicher ist und die Ausrichtung des Entnahmestapels garantiert.



Produktivität von bis zu 1000 Stück pro Schicht.

Perfekte Integration und komplette Verwaltung bei den Prozessen des flexiblen Bördelns. Automatische Tracking-Verwaltung der Platten in der Linie.

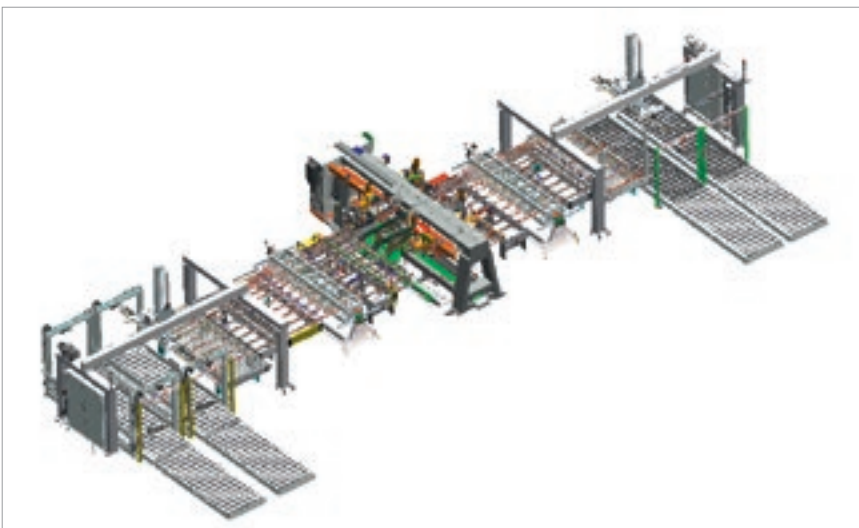
Garantierte Zuverlässigkeit auf kleinem Raum



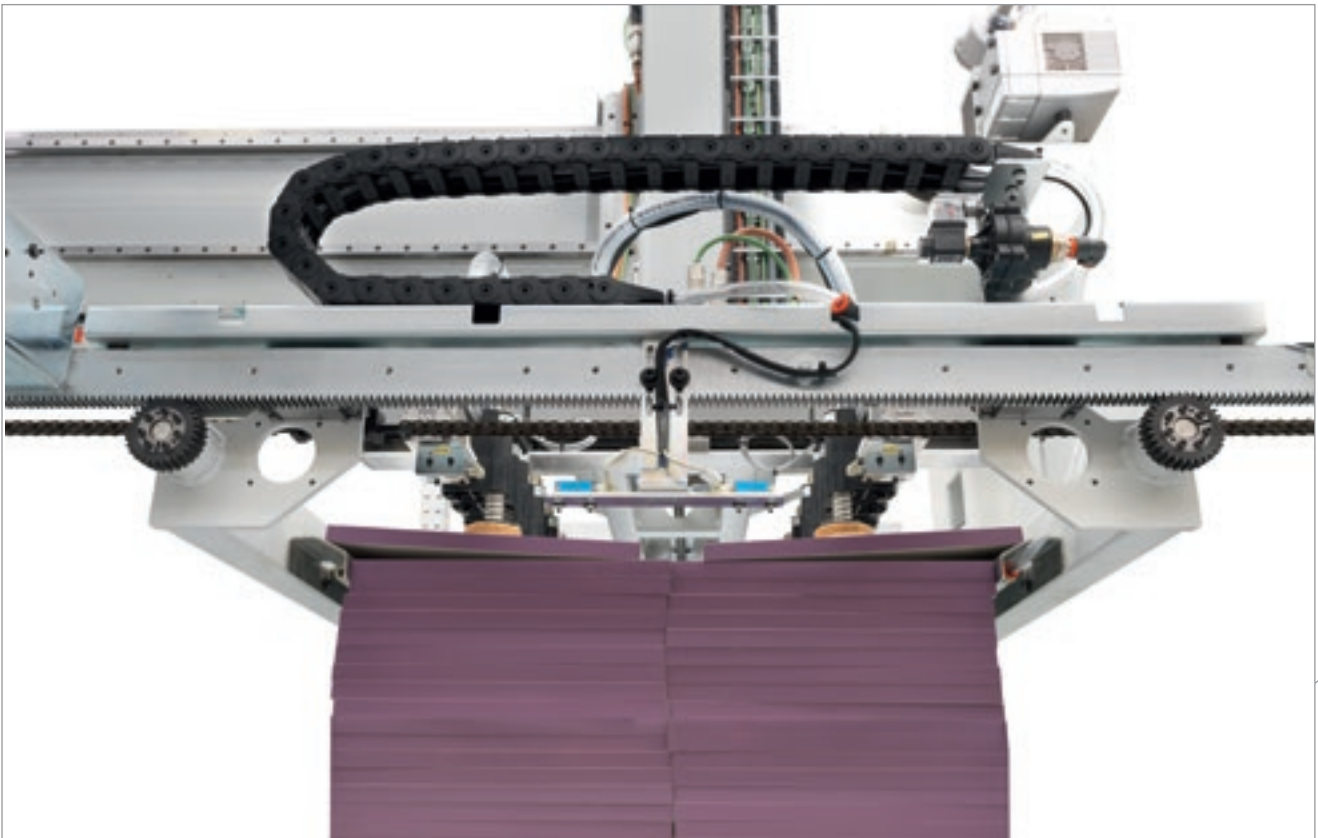
Winner W2



Winner W2 ist die Lösung für die Lade- und Entladelinien im mittleren Leistungssektor, wo die hohe Bewegungsgeschwindigkeit und die Sicherheit beim Trennen des Panels grundsätzliche Requisiten für die Beständigkeit der Ladung sind. Ideal bei den **Prozessen der flexiblen Bohrung** wo die angeforderte Produktivität bei 22-26 Platten pro Minute liegt.

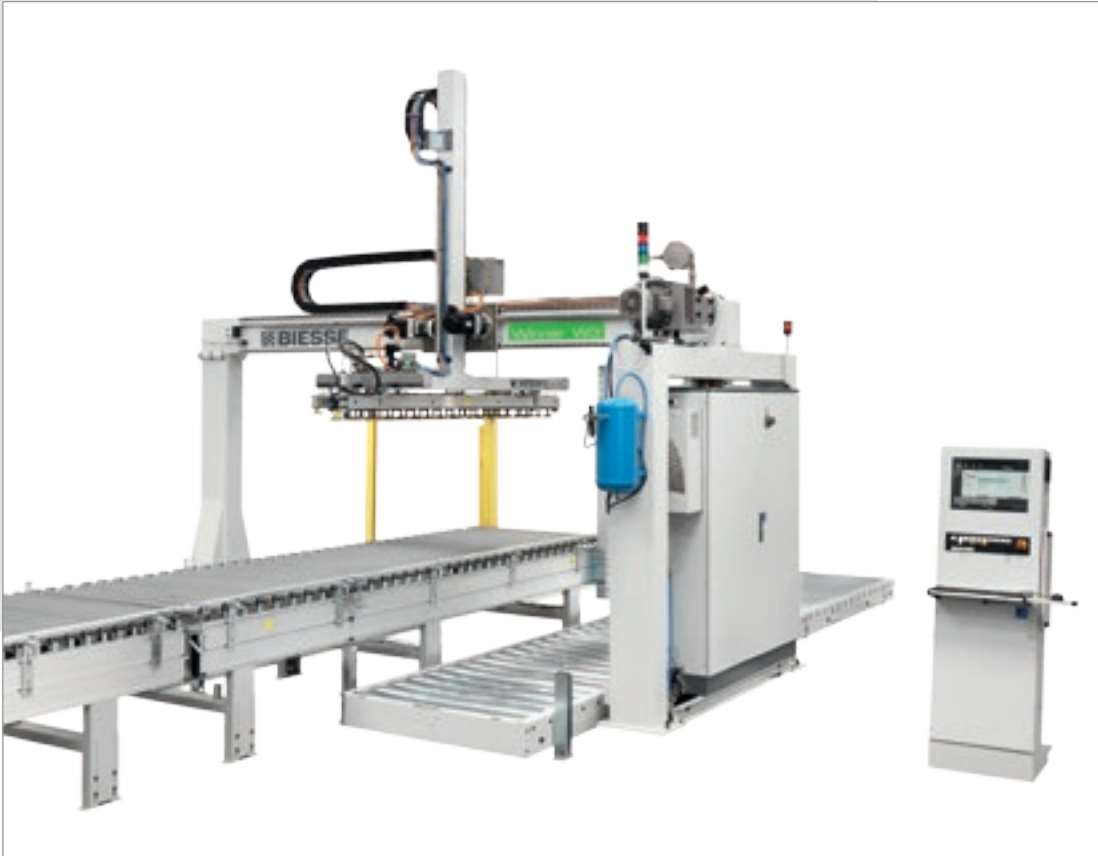


Garantierte Effizienz und Zuverlässigkeit, Dank der automatischen Set-Ups und dem Trennsystem der Teile pro Plattenstapel jeder Art, in einzelner oder auch doppelter Reihe. Das System besteht aus geneigten Messern mit integriertem Luftstoß, durch den das Trennen der Platten sicher ist und die Ausrichtung des Entnahmestapels garantiert.

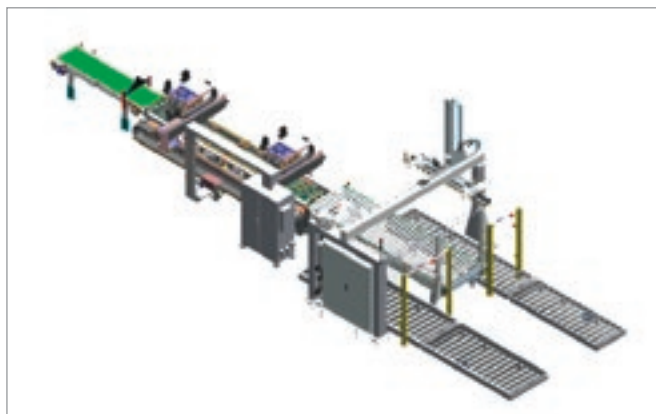


↙
Automatisches Verwaltungssystem für das Laden der Platten in doppelter Reihe. Garantiert die perfekte Kadenz für die Produktionslinie.

Hohe Flexibilität



Winner W3 erlaubt das Be- und Entladen von Platten in Linien mit hoher Bearbeitungsflexibilität für die Verwaltung von Stapeln pro Auftrag.



Totale Integration des flexiblen Bördelns

Produktivität von bis zu
600 Stück pro Schicht.



Der **Winner W4** ist ein Zuführungssystem, das sich problemlos in einseitige Kantenleimmaschinen integrieren lässt. Er ermöglicht die automatische Antriebssteuerung der kantenzubereitenden Platten. Die grafische Schnittstelle ist sehr intuitiv und durch den Touchscreen einfach zu bedienen.



Die Plattenerkennungssensoren machen die Maschine komplett unabhängig.



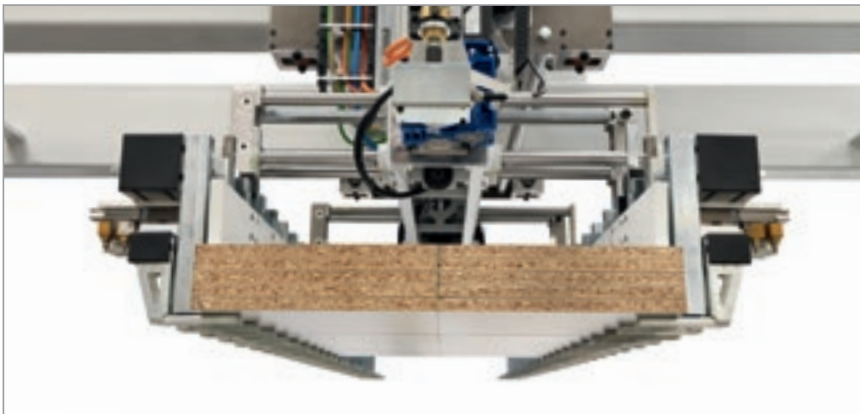
Entnahmesystem für Plattenumlauf und Ausgabe mit Drehung. Automatische Positionierung durch das Größenerkennungssystem.

Perfekte Synchronisierung



Lifter L1

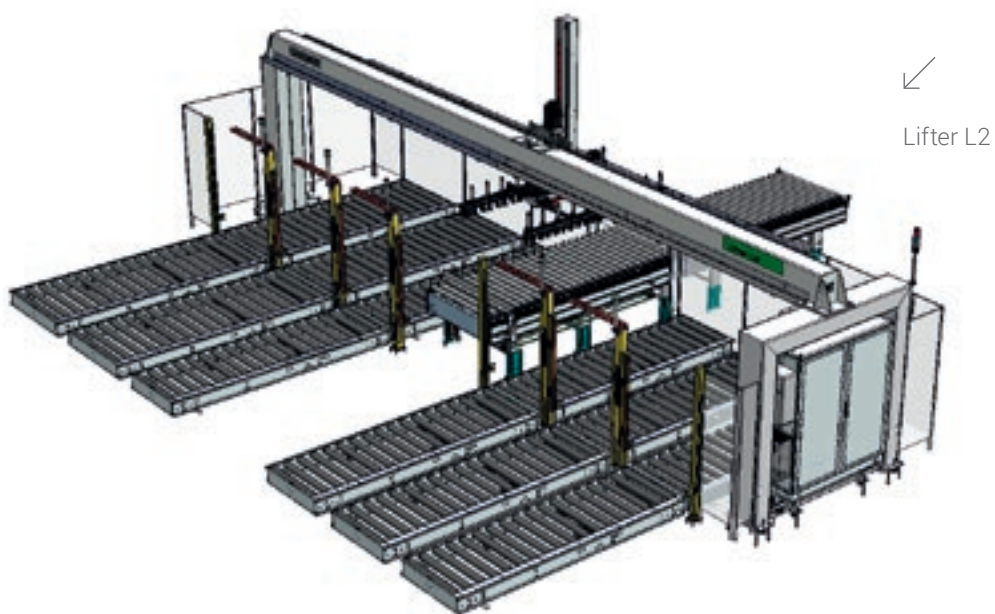
Ladesystem mit Greifern von Linien für den **Winkelschnitt mit hoher Produktivität**. Integrierte Software-Verwaltung für die perfekte Synchronisierung zwischen Schnittplan und Abladekonfiguration.



Der Greiferrahmen mit Presser garantiert die Entnahme von Paketen in einzelner und doppelter Reihe.



Die Individualisierung der Maschine mit Saugnapfrahmen erlaubt die Bearbeitung von zu trennenden Balken.



↙
Lifter L2

Geeignet für die Winkelschnittprozesse und Einzelleine für Trenner mit Überstand des Messers von bis zu 135 mm. Extrem schnell und flexibel, garantiert er die Verwaltung von mehreren Unterformaten.



Abladen mit technischen und sichtbaren Informationen, welche den korrekten Fluss in Übereinstimmung mit der Logistik des Kunden erlauben.

Optimierung des Werks

Winstore ist ein automatisches Lager für die optimierte Verwaltung von Platten in Großbetrieben, die auf Bestellung arbeiten, das die Produktion mit reduzierten Zeiten und Kosten gewährleistet. Winstore kann in Zellen für Nesting-Bearbeitungen und Plattenzuschnitt integriert werden, mit einer beträchtlichen Steigerung der Produktivität.



Integrierte Software-Verwaltung der kompletten Anlage zwischen der Verwaltung des Kunden und dem Produktionsprozess.



Winstore K1

Lager für hohe Produktivität und Flexibilität. Geeignet für das Laden und Abladen mehrerer integrierter Maschinen in derselben Linie. Perfekte Integration mit Schneidmaschinen und CNC für Nesting. Garantiert das präzise Trennen, auch bei transparenten und dünnen Paneelen.



Winstore K2

Integriertes Lager für Bearbeitungszellen mit Schneidmaschinen oder CNC für Nesting.



Winstore K3

Integriertes Lager für Schneidmaschinen Monolinie. Durch den minimalen Platzbedarf besonders geeignet in Zellen mit kleinem Raum. Anstieg der Effizienz der Maschine, Dank der Verringerung der manuellen Ladearbeiten.



Winstore kann auch mit der flexiblen Schneidmaschine für Bearbeitungsprozesse **batch-one** integriert werden.

Return of Investment in 1 Jahr

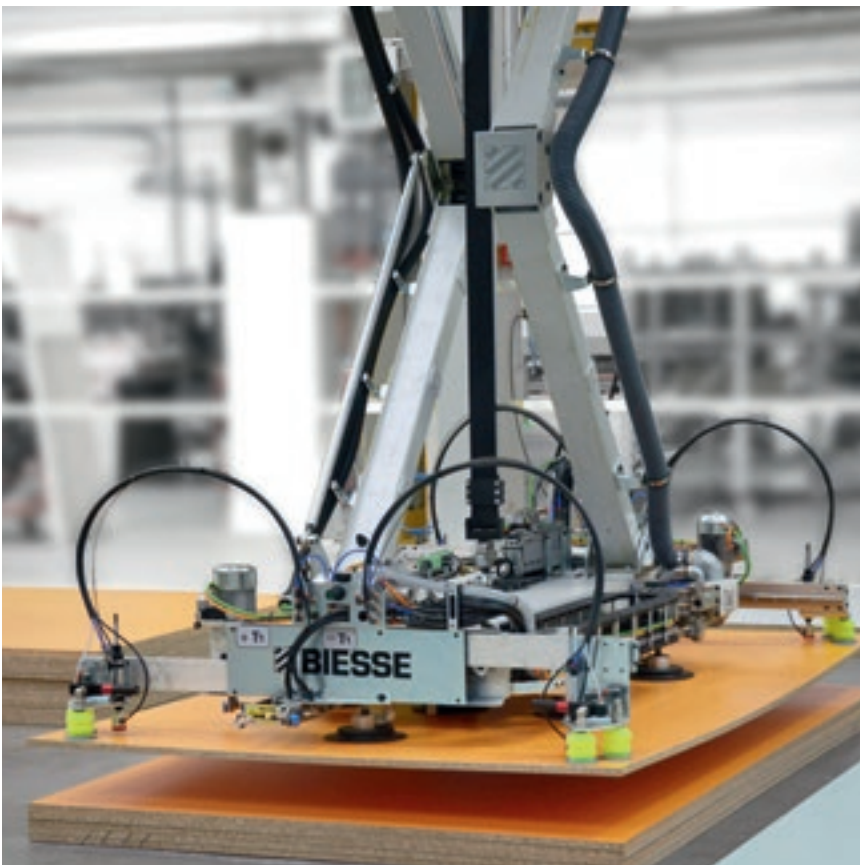
**Bis zu 25% höhere Leistung der Anlage durch
Arbeit im Real-Time-Prozess.**



Das automatische Plattenlager Winstore **bereitet die Plattenstapel verschiedener Formate und Holzarten** vor, auch gemischt, ohne dass Bediener notwendig sind. Die Neuorganisation des Plattenlagers und die Vorbereitung der Stapel können auch außerhalb der Arbeitszeit automatisch durchgeführt werden.

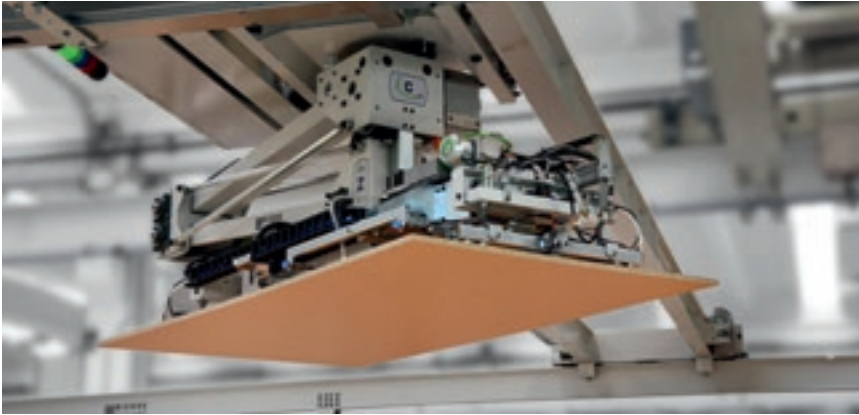


Verkürzung der Lieferzeiten der Produkte von über 35% im Vergleich zu herkömmlichen Lösungen.



Die Mappierung des Lagers ist komplett optimiert, Dank der Anleitung der Überwachungssoftware der Anlage. Sie erlaubt die Installation in Bereichen mit begrenzter Höhe und unterstützt hohe Leistungen der Anlage, wobei die maximale Stabilität des Panels garantiert wird.

Verringerung der Rohstoffe um 10% durch Auftragsarbeit im Vergleich zur statistischen Produktion.



Das **Drehsystem zur Entnahme der Platte** und die **Laser-Photozellen zur Winkelkontrolle** optimieren den Bereich im Inneren des Lagers, ermöglichen eine perfekte Ausrichtung des Stapels und korrigieren den möglichen Fehler des manuellen Ladens.



Abfallreduzierung.



Verringerung der Lagerbelegung dank der Verwaltung der inhomogenen und Regenbogen-Stapel.



Hohe und konstante Leistungen



Turner PT

Die Paneelwender Turner PT sind geeignet für die Bördellinien mit hoher Produktivität. Die Drehung um 90° wird mit zwei verkleideten, motorisierten und von Invertern kontrollierten Kegeln erreicht.

Sie garantieren eine Bearbeitungskadenz und Synchronisation zwischen dem ersten und zweiten Durchgang der beiden Bördelmaschinen in der Linie.



Turner OT

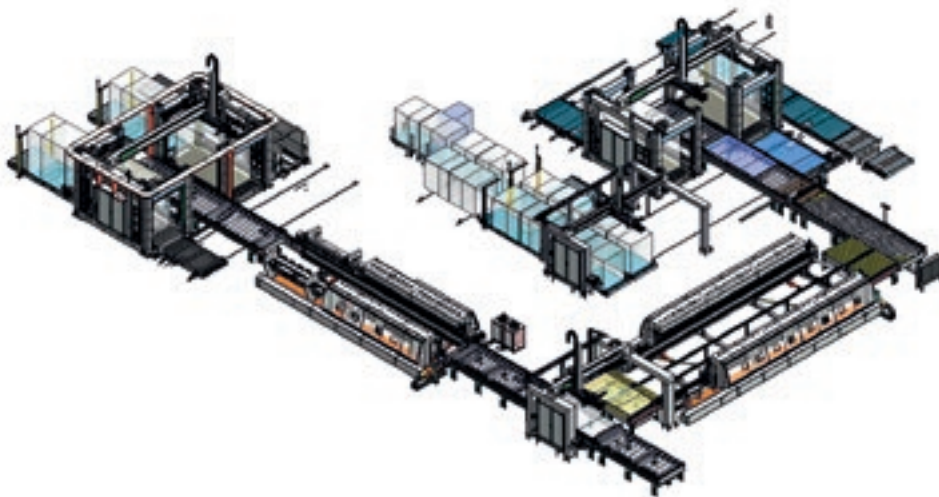
Plattentransportsystem für den Bohrprozess. Erlaubt, die Platten um 180° zu drehen.

Spezielle Lösungen



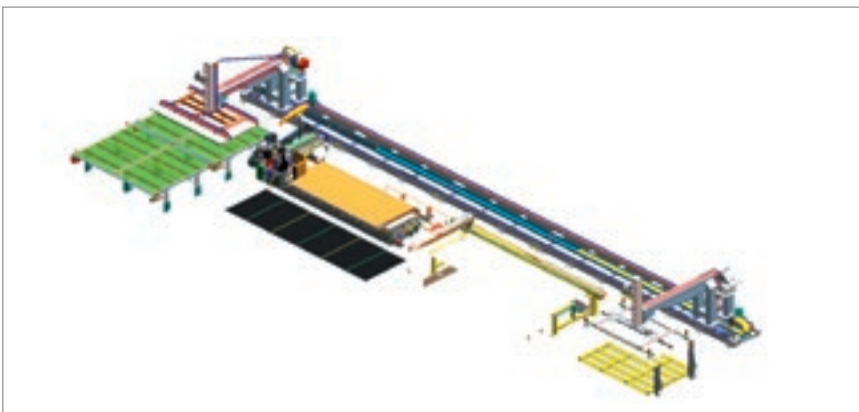
Robot

Hohe Individualisierung der Lade- und Abladezellen. Ideal für Bohrlinien und Führungseinsatz. Perfekte Integration mit CNC für die Bearbeitung von Türen mit Verwaltung von Ausschuss und Leisten.



Winner T1

Hochproduktive Spezialanlage für die Türenbearbeitung. Dank seiner Vielseitigkeit kann Winner in Speziallinien eingebunden werden, um Zuverlässigkeit und Produktivität zu gewährleisten.



Winstore 2D

Spezielle Be- und Entladeanlage von CNC für die Nesting-Bearbeitung. Verhindert das Schleifen auf der Arbeitsfläche der Platten mit empfindlichen Oberflächen.

Wettbewerbsfähige Individualität

Biesse Systems ist ein Expertenteam, wenn es um Produktionsprozesse im großen Maßstab geht. Biesse Systems bietet integrierte Zellen und Anlagen, welche in der Lage sind, durch Kombination der Massenproduktionsbedürfnisse mit dem vom Endverbraucher verlangten hohen Grad an Individualität des Endproduktes, die Wettbewerbsfähigkeit der Kunden zu maximieren.



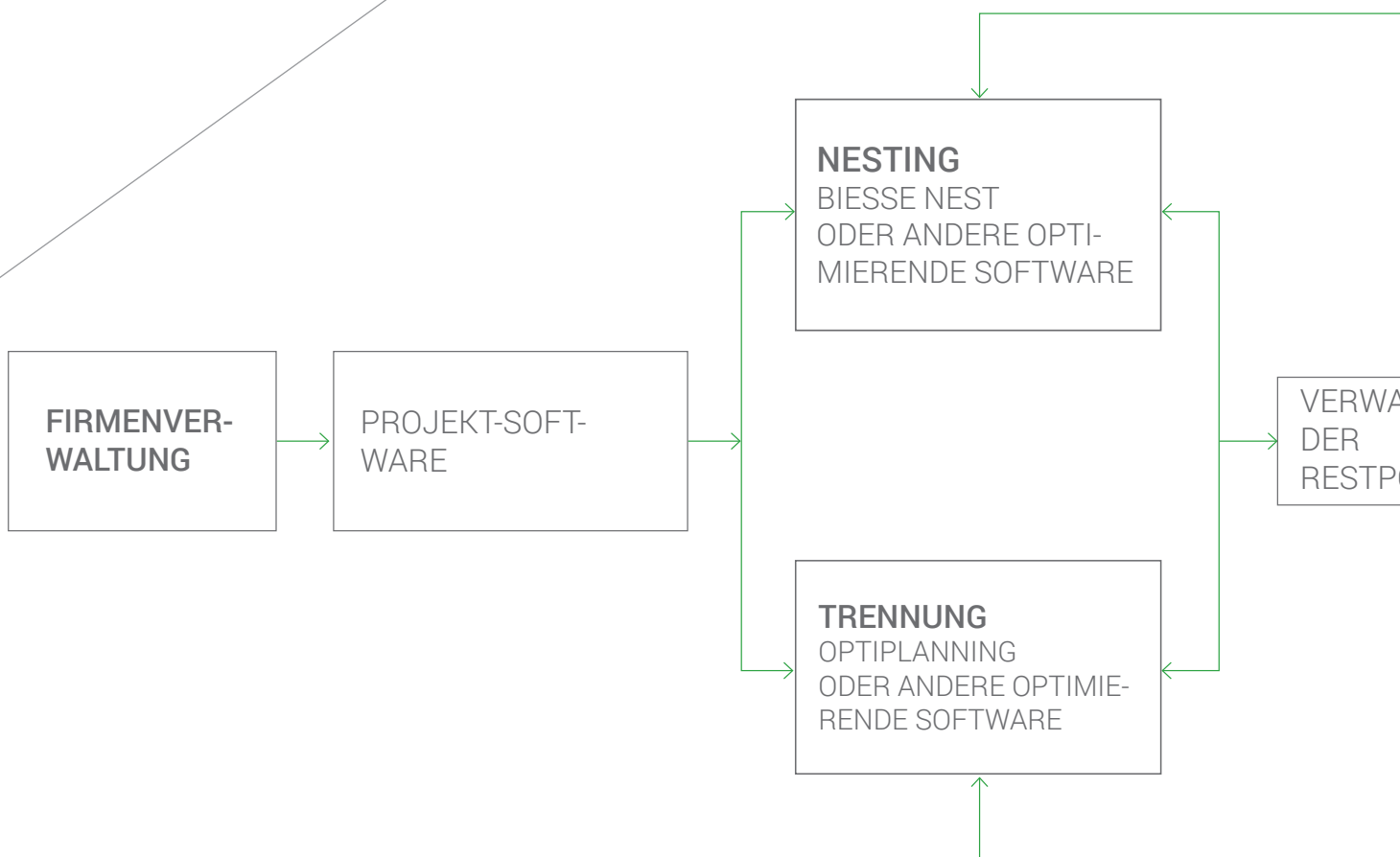
PRODUCTION LINES

Maßgeschneiderte Fertigung von schlüsselfertigen Fabriken, Einbindung von Lösungen der Biesse Group mit ergänzenden Softwareanwendungen und Maschinen, über 300 installierte Anlagen weltweit. Perfekte Kombination aus Erfahrung der Biesse Group und italienischem Genie.

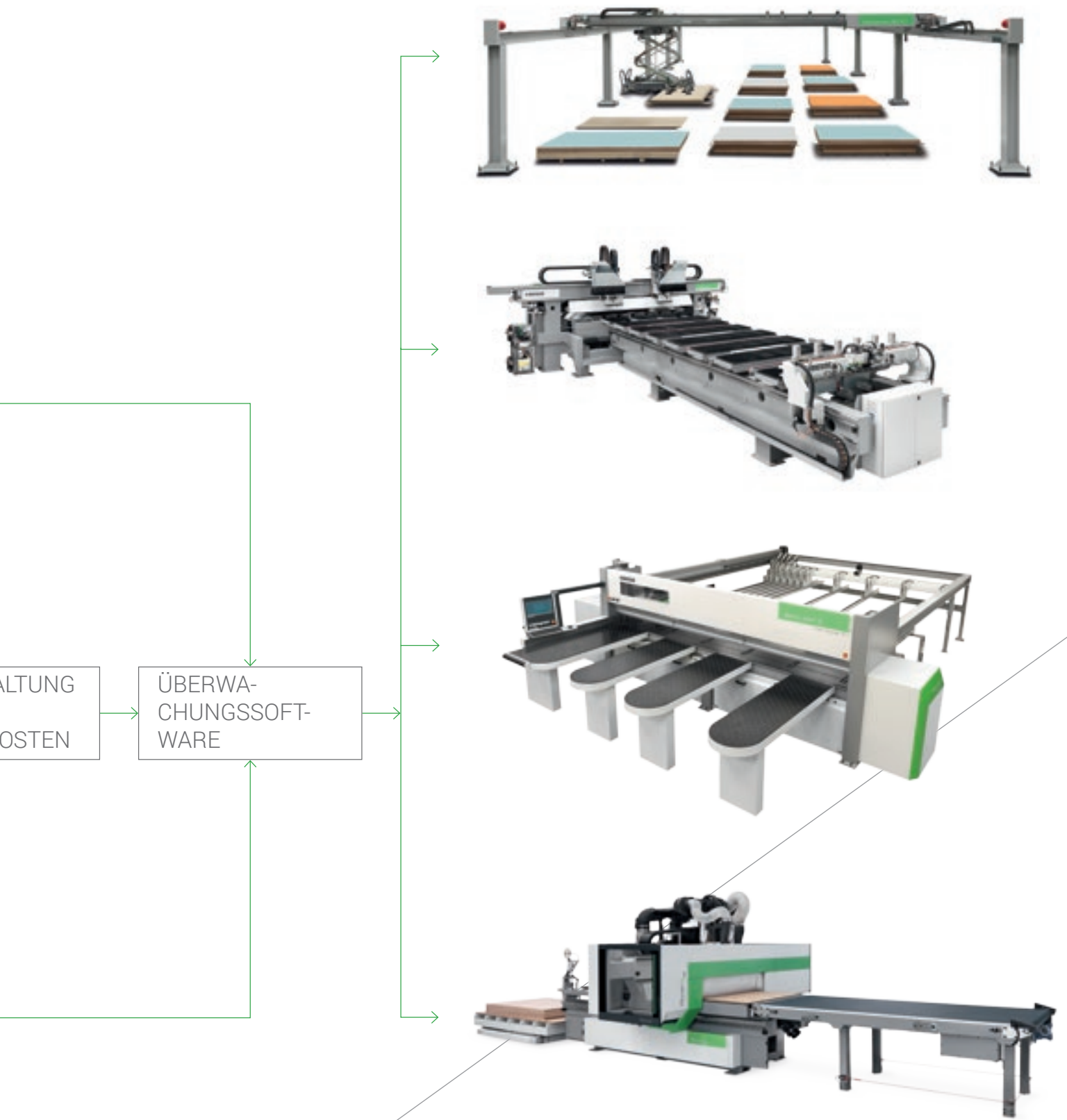
Integration des Informationsflusses

Überwachungssoftware.

Biesse liefert eine integrierte Software für die Verwaltung (Handling, Identifizierung und Etikettierung) der zu bearbeitenden Platten und der aus Produktionsprozessen innerhalb oder außerhalb der Anlage kommenden Reste, um diese in neuen Produktionen einzusetzen.



Komplette Integration der Software der Zelle mit dem Verwaltungssystem der Fabrik.



Service & Parts

Direkte und sofortige Koordinierung zwischen Kundendienst und Ersatzteil-Abteilung bei Serviceanforderungen.
Unterstützung der Kunden mit Personal von Biesse in der Niederlassung und/oder beim Kunden.

Biesse Service

- ✓ Installation und Start-up von Maschinen und Anlagen.
- ✓ Training Center für die Ausbildung der Field Biesse Techniker, der Filialen, der Händler und direkt bei den Kunden.
- ✓ Überholung, Upgrade, Reparatur, Wartung.
- ✓ Troubleshooting und Ferndiagnose.
- ✓ Upgrade der Software.

500 / Biesse Field Techniker in Italien und weltweit.

50 / Biesse Techniker arbeiten in Tele-Unterstützung.

550 / zertifizierte Servicetechniker für Händler.

120 / mehrsprachige Fortbildungskurse jedes Jahr.

Die Biesse Gruppe fördert, pflegt und entwickelt direkte und konstruktive Beziehungen mit dem Kunden, um seine Anforderungen besser zu verstehen, und um die Produkte und den After-sales-Service zu verbessern. Dazu hat Biesse zwei spezielle Bereiche eingerichtet: Biesse Service und Biesse Parts.

Sie nutzt dazu ein globales Netzwerk und ein hochspezialisiertes Team und bietet überall auf der Welt Kundendienst und Ersatzteile für Maschinen und Komponenten Onsite und Online rund um die Uhr an.



Biesse Parts

- ✓ Original-Biesse-Ersatzteile und individuell auf das Maschinenmodell abgestimmte Ersatzteil-Sätze.
- ✓ Unterstützung bei der Identifizierung des Ersatzteils.
- ✓ Vertretungen der Kurierdienste DHL, UPS und GLS im Ersatzteillaager von Biesse und mehrere Abholungen täglich.
- ✓ Optimierte Bearbeitungszeiten dank des globalen und weitverzweigten Verteilungsnetzes mit dezentralen und automatisierten Lagern.

87% / der Bestellungen bei Maschinenstillstand innerhalb 24 Stunden bearbeitet.

95% / der Bestellungen innerhalb des angegebenen Datums bearbeitet.

100 / für die Ersatzteile zuständige Angestellte in Italien und weltweit.

500 / täglich abgewickelte Bestellungen.

Made **With** Biesse

Die Technologie der Biesse Gruppe unterstützt die Produktionsleistung der größten Möbelhersteller weltweit.

“Wir waren auf der Suche nach einer Lösung, die so innovativ sein sollte, dass sie allen unseren Anforderungen gleichzeitig entsprach“, erklärt der Produktionsleiter eines der größten Möbelhersteller der Welt. “Ein Großteil unserer Produktion wurde schon mit CNC-Maschinen hergestellt, aber heute entsteht 100 Prozent unserer Herstellung mit diesen Technologien. Daraus entstand die Notwendigkeit, die Produktionskapazität zu erhöhen. Biesse hat eine Lösung angeboten, die uns

gut gefallen hat, eine regelrechte Linie von automatischen Bearbeitungszentren und Lagern. Innovativ, faszinierend und ausgesprochen leistungsfähig. Mit Biesse haben wir eine “schlüsselfertige” Lösung bestimmt, die in festgelegten Zeiten zu entwickeln, zu bauen, zu testen, zu installieren und in Betrieb zu setzen war”.

Quelle: auseinemInterviewmitdemProduktionsleiter eines der größten Möbelhersteller der Welt.



Biesse Group

In

1 Industriegruppe, 4 Business-Bereiche
und 8 Produktionsstandorte.

How

14 Mio. €/Jahr in R&D und 200
angemeldete Patente.

Where

34 Filialen und 300 ausgewählte Agenten
und Händler.

With

Kunden in 120 Ländern, Einrichtungshersteller und
Designer, Fenster und Türen, Komponenten für den
Bau, die Schifffahrt und die Luftfahrt.

We

3.200 Mitarbeiter weltweit.

Biesse Group ist ein multinationales Unternehmen,
das führend in der Technologie zur Bearbeitung von
Holz, Glas, Stein, Kunststoff und Metall ist.

Es wurde 1969 von Giancarlo Selci in Pesaro
gegründet und ist seit Juni 2001 an der Börse im
STAR-Segment notiert.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

