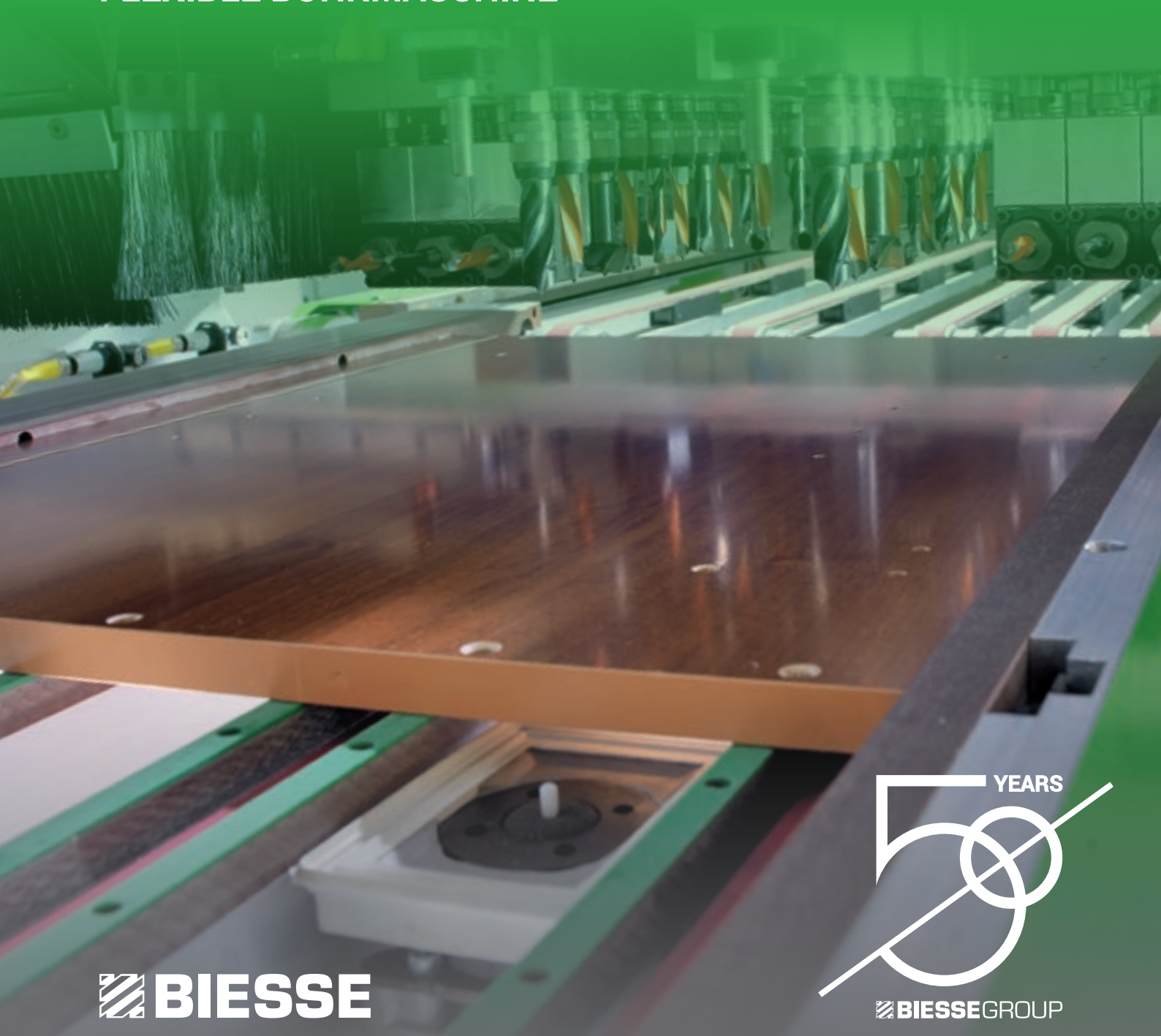


INSIDER FT2

FLEXIBLE BOHRMASCHINE

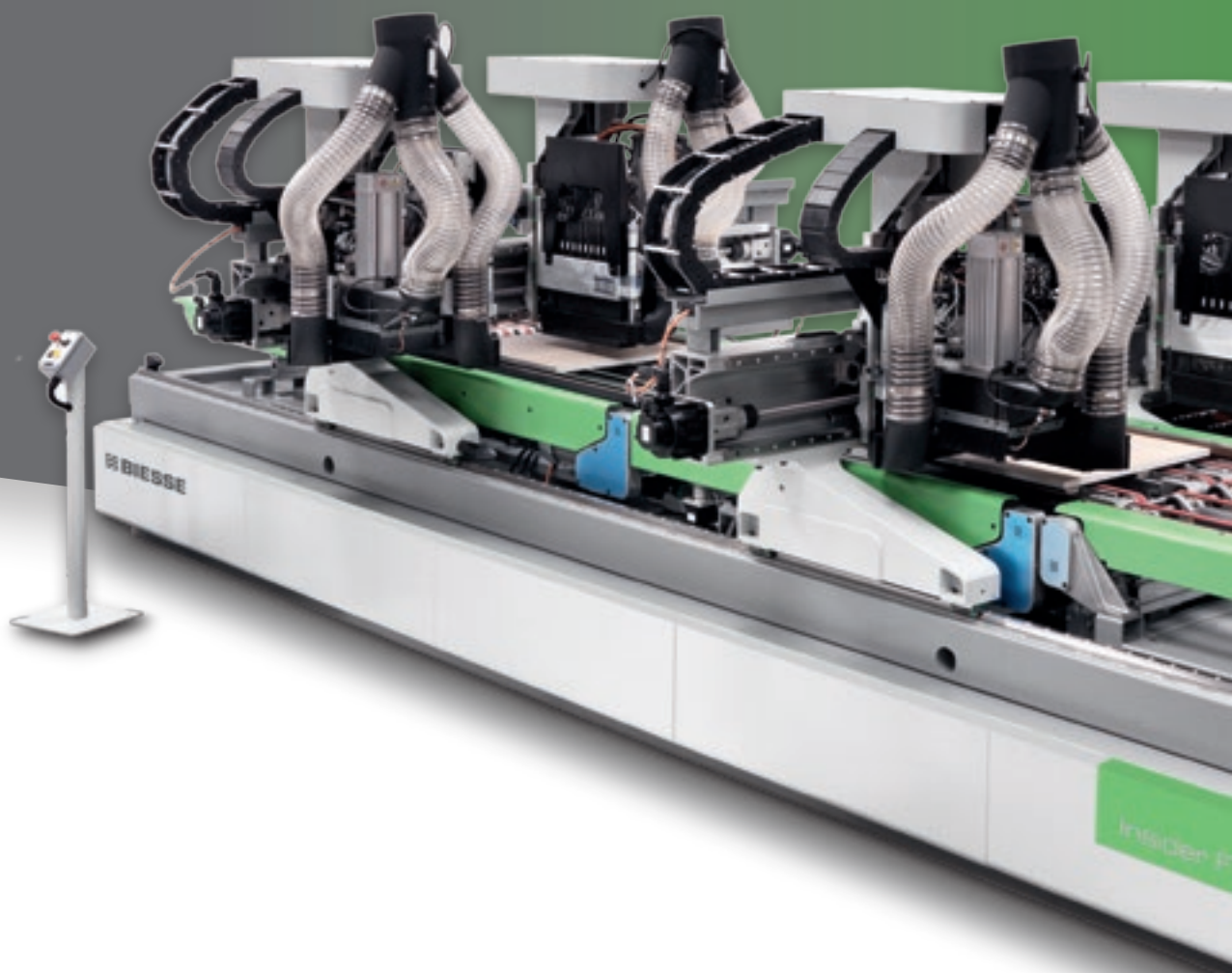


 **BIESSE**



 **BIESSEGROUP**

EINE IDEALE LÖSUNG FÜR EINE AUFTRAGSBEZOGENE FERTIGUNG



DER MARKT VERLANGT

eine Veränderung der Produktionsprozesse, die es gestattet, der steigenden Nachfrage nach **kundenspezifischen Produkten** mit **schnellen und sicheren Lieferzeiten** gerecht zu werden.

BIESSE ANTWORTET

mit **technologischen Lösungen**, die den Ansprüchen der Betriebe nachkommen, welche auf Bestellung produzieren und dabei Kosten und Zykluszeiten stark reduzieren.

Insider FT2 ist eine numerisch gesteuerte Bohrmaschine für die Bearbeitungslinie, mit der Fertigungsaufträge ohne Rüstzeiten in Folge abgearbeitet werden können. Insider FT2 ist die ideale Maschine für Hersteller von montierten Möbeln und Möbelbausätzen und für die ergänzende Produktion von Zulieferern.



INSIDER FT2

- ✓ BEARBEITUNG VON PLATTEN VERSCHIEDENER GRÖSSE OHNE RÜSTZEITEN
- ✓ HOHE PRODUKTIVITÄT MIT MAXIMALER FLEXIBILITÄT BEI DER BEARBEITUNG
- ✓ VOLLSTÄNDIGE EINBINDUNG IN DEN ARBEITSFLUSS DER FERTIGUNG.

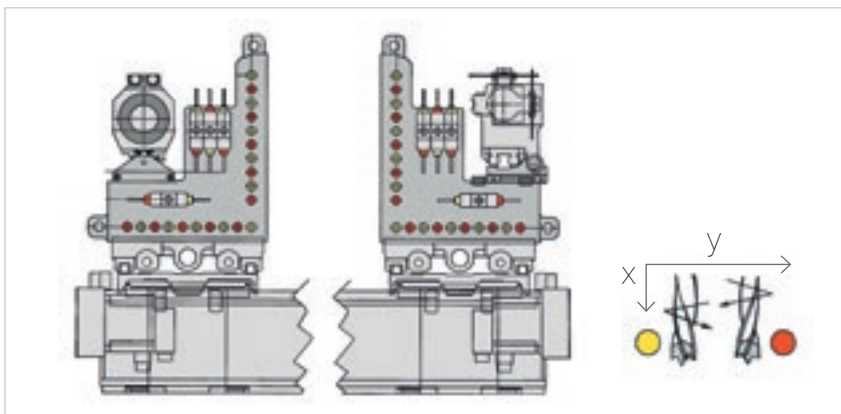
BEARBEITUNG VON PLATTEN VERSCHIEDENER GRÖSSE OHNE RÜSTZEITEN



Das Vorhandensein von **zwei Paar Arbeitsköpfen**, die auf zwei unabhängig verfahrenen Schlitten montiert sind, ermöglicht die Durchführung der komplexesten Bohrbearbeitungen in kürzester Zeit, auch wenn man voneinander unterschiedliche Werkstücke bearbeitet.



Arbeitsköpfe mit einer großen Zahl von Werkzeugen, für jede Bearbeitungsanforderung.



HOHE PRODUKTIVITÄT

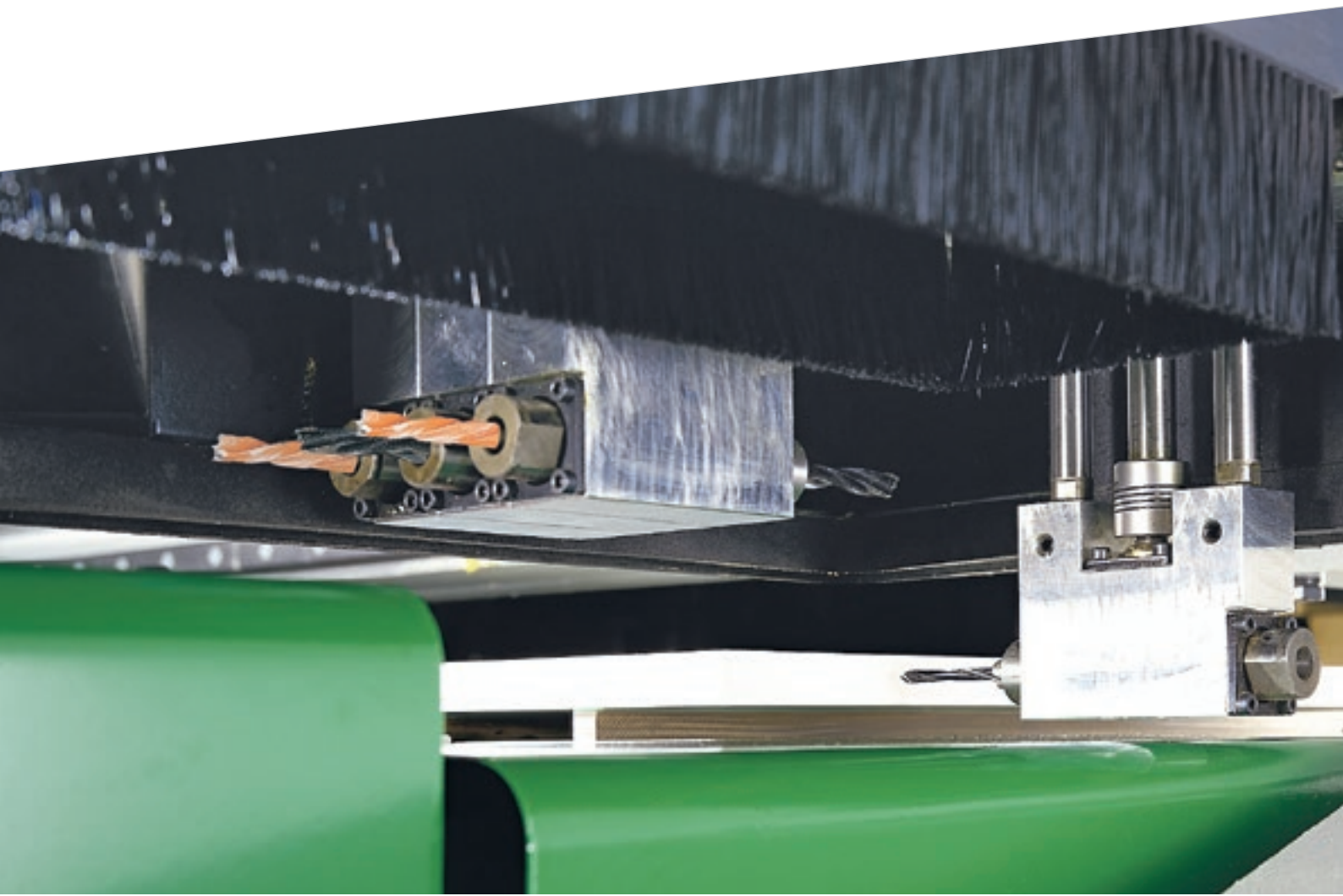
Insider FT2 ist in zwei Größen erhältlich, um die verschiedenen Produktionsanforderungen zu erfüllen:

- ▣ **Insider FT2 mit maximalem Bearbeitungsbereich von 700 mm** ist für die Hersteller von Wohnungseinrichtungen bestimmt.
- ▣ **Insider FT2 mit maximalem Bearbeitungsbereich von 1300 mm** für alle Arten von Möbeln geeignet ist - Wohnen, Büro, Ladeneinrichtungen - da Werkstücke unterschiedlichster Abmessungen bearbeitet werden können.



DIE FLEXIBILITÄT, DIE INSIDER FT2 AUSZEICHNET, SCHRÄNKT DIE PRODUKTION IN KEINER WEISE EIN. DIE MASCHINE KANN BIS ZU 2200 WERKSTÜCKE PRO SCHICHT PRODUZIEREN (DIESER WERT BEZIEHT SICH AUF DIE HERSTELLUNG VON SEITENTEILEN FÜR STANDARDKÜCHEN).

MAXIMALE FLEXIBILITÄT DER BEARBEITUNG



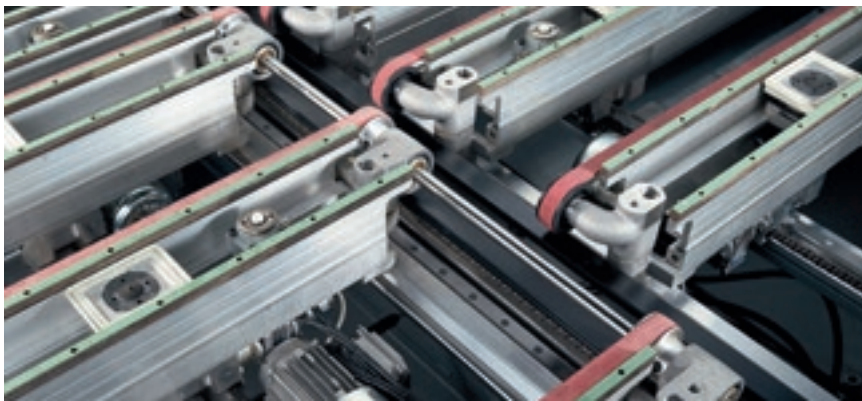
Das System mit abnehmbaren Anschlüssen ermöglicht die volle Zugänglichkeit der Werkstückvorderkante.



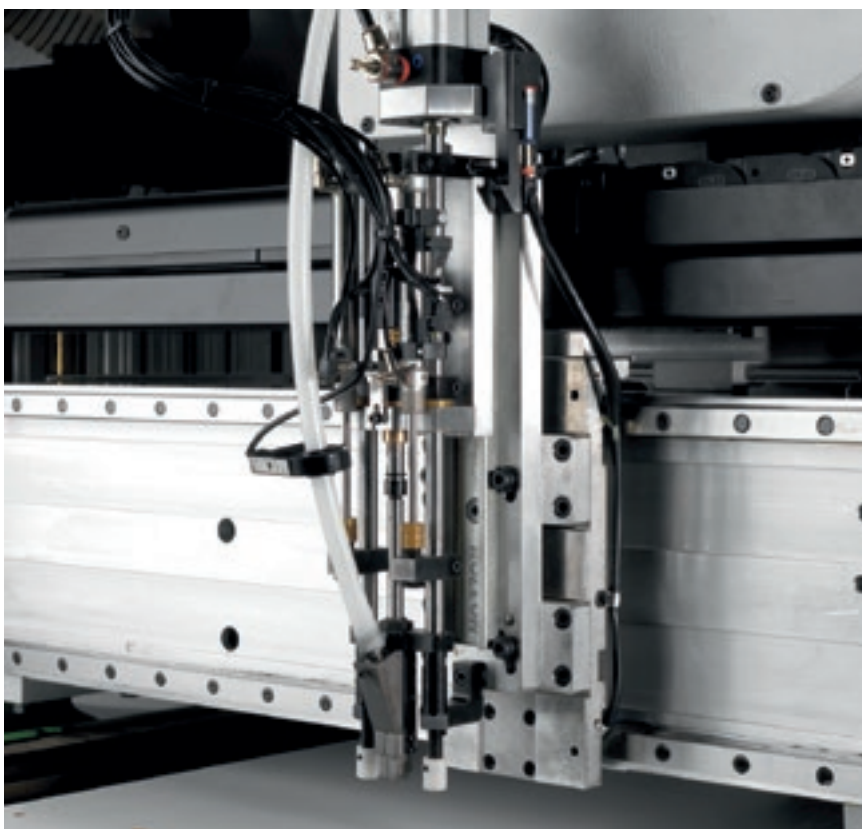
INSIDER FT2 VERSION 1300 IST IN DER LAGE, ES MIT ALL JENEN BEARBEITUNGEN AUFZUNEHMEN, DIE VORAUSSETZEN, DASS OHNE GRÖSSENBSCHRÄNKUNG GEARBEITET WIRD.



Dank der Möglichkeit, 5 Seiten der Platte zu bearbeiten, können auch die komplexesten Bearbeitungen durchgeführt werden.



Der Arbeitsbereich, in automatisch konfigurierbarer Version, ermöglicht die Anpassung der einzelnen Ebenen/Transportsysteme, so dass immer die für die durchzuführenden Bearbeitungen notwendige Zugänglichkeit gegeben ist. Die Einstellung der Ebenen erfolgt in kürzester Zeit, dank der unabhängigen Motorisierung jedes einzelnen Elements, so dass maximale Produktivität garantiert wird.



Beschlagsetzeinheit für Buchsen zur Komplettierung der Bearbeitung. Typische Anforderung bei Büromöbelfertigung.

DRILL ING SOLU TION

KONTINUIERLICHE PRODUKTION

Eine komplette Auswahl, die allen Ansprüchen nach Produktivität und Flexibilität gerecht wird.

Die Bohrmaschinen von Biesse können zwei Platten gleichzeitig bearbeiten und erreichen damit das höchste Produktivitätsniveau. Keinerlei Rüstzeiten beim Übergang von einer Bearbeitung zur anderen. Reduzierung der Verarbeitungskosten des Materials von mehr als 60%.



VOLLSTÄNDIGE INTEGRATION IN DEN FERTIGUNGSFLUSS

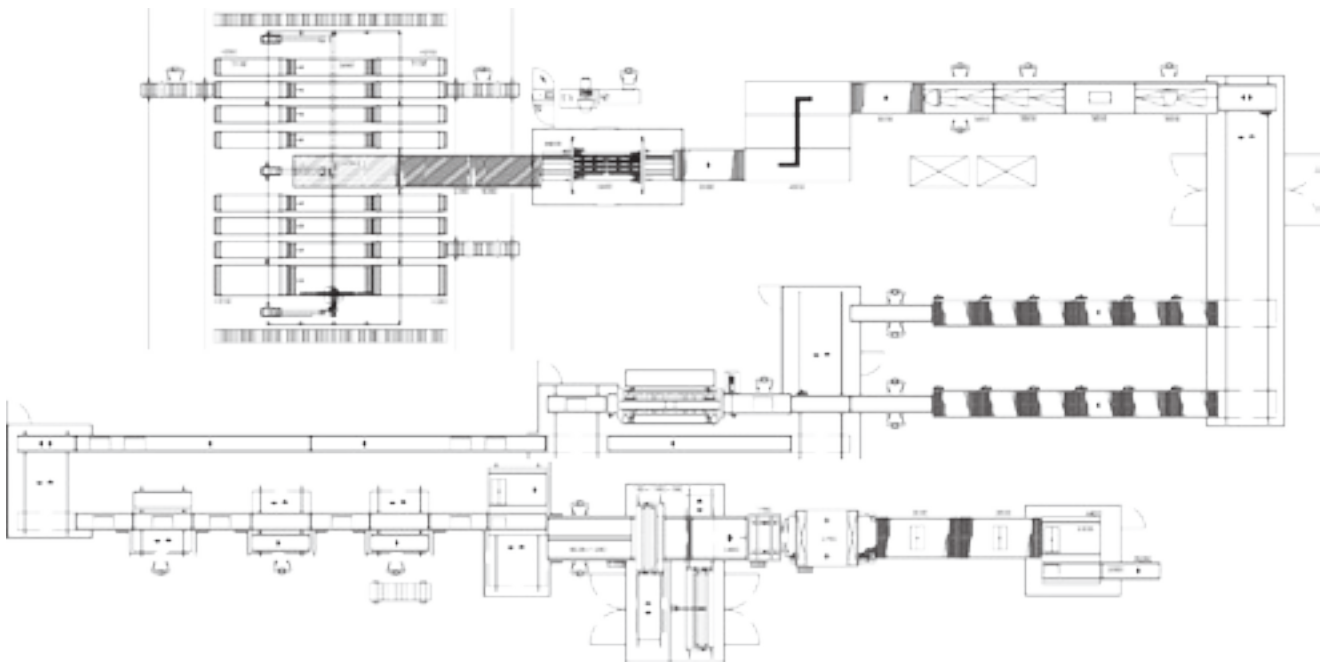
Biesse ist in der Lage, zahlreiche integrierte Lösungen zu liefern, je nach den spezifischen Produktions-, Automatisierungs- und Platzanforderungen.



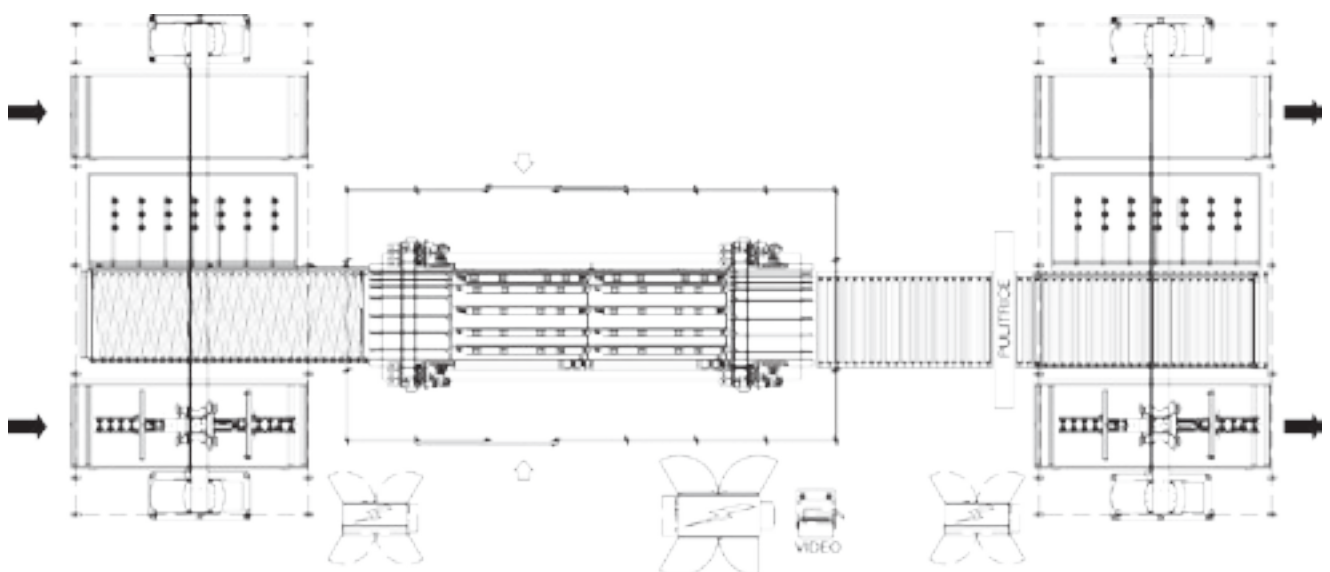
Winner W3 erlaubt das Be- und Entladen von Platten in Linien mit hoher Bearbeitungsflexibilität für die Verwaltung von Stapeln pro Auftrag.



BEISPIELE DER INTEGRATION IN EINE PRODUKTIONSLINIE.

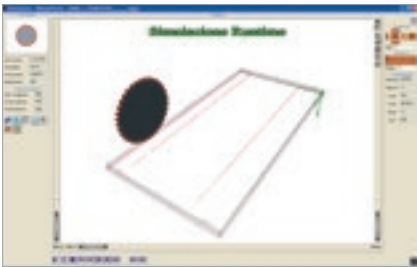


Flexible Anlage für die Produktion von Inneneinrichtungen auf Bestellung bei einem Möbelfabrikanten.



Flexible Bohrzelle bei einem Zulieferer.

EINFACH ZU BENUTZEN UND PERFECT IN DAS BETRIEBSMANAGEMENT INTEGRIERT

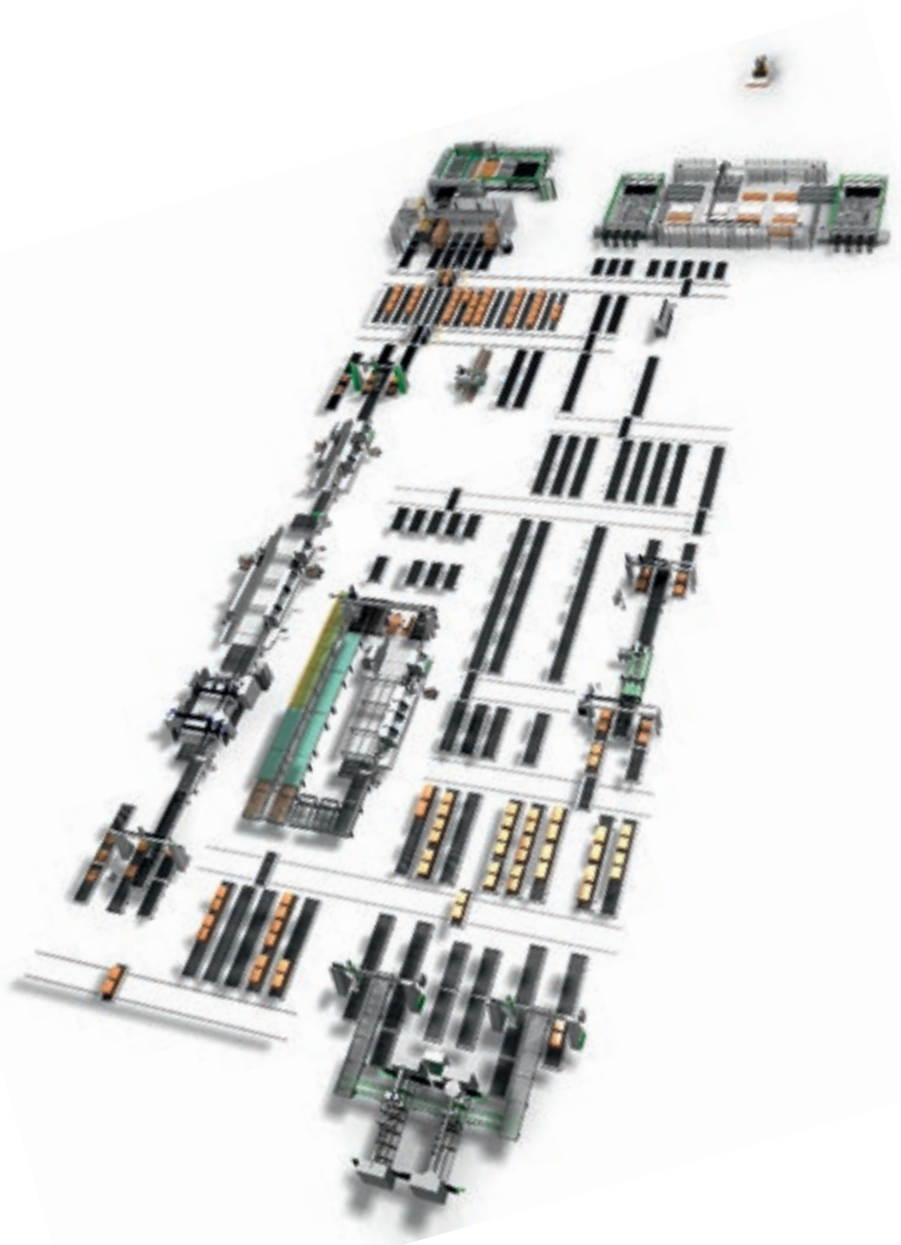


BiesseWorks ist das Programmierungssystem der Maschinen Biesse, das die hohen Leistungen mit einer sehr einfachen Nutzung vereint. Die Schnittstelle ist, auf Basis der Anforderungen des Kunden, individualisierbar.

Die Softwareintegration innerhalb der Produktionswerke ist zu einer realen Notwendigkeit geworden. Biesse baut auf ein spezialisiertes Team, das in der Lage ist, die Softwarearchitektur der Anlage und den Datenaustausch mit den vorhandenen Datenbanksystemen (mittels Liniensupervisor) sowie die Nachverfolgung der in Bearbeitung befindlichen Produkte zu verwalten.

Über den Supervisor können sowohl der Import und die Verwaltung des Arbeitsaufwandes als auch die Kommunikationsschnittstellen mit den einzelnen Bedienern entlang der Linie einfach und intuitiv verwaltet werden, wodurch de facto der gesamte Produktionsprozess kontrolliert wird.

Sehr leistungsstarke und bedienerfreundliche Bediener-Schnittstelle, die schnelle Entscheidungen erlaubt und automatisch den Zyklus, je nach verfügbaren Werkzeugen an Bord, anpasst, um die Arbeitszeiten zu verringern.



TECHNISCHE DATEN



PLATZBEDARF

		INSIDER FT2 700	INSIDER FT2 1300
X	mm	6278	7358
Y	mm	3030	3840
Z	mm	2000	2000

Installierte elektrische Leistung	kW	39
Druckluftverbrauch	NI/min	1200
Absaugvolumenstrom	NI/min	14700

BEARBEITUNGSBEREICHE

		INSIDER FT2 700	INSIDER FT2 1300
Abmessungen der größten Platte, die einzeln bearbeitet werden kann	mm	2700 x 700 x 50	3650 x 1300 x 50
Abmessungen der kleinsten Platte, die bearbeitet werden kann	mm	260 x 160 x 12	260 x 160 x 12
Abmessungen der größten Platten, die simultan bearbeitet werden können	mm	1300 x 700	1775 x 1300

Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen wiedergeben. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

A-bewerteter Schalldruckpegel (LpA) während der Bearbeitung am Bedienerplatz bei einer Maschine mit Drehschieberpumpen LpA=80dB(A) A-bewerteter Schalldruckpegel (LpA) am Bedienerplatz und Schalleistungspegel (LwA) während der Bearbeitung bei einer Maschine mit Klauenpumpen LwA=99dB(A) Messunsicherheit K 4 dB(A)

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (Schalleistung) und UNI EN ISO 11202: 2009 (Schalldruck am Bedienerplatz) mit Plattendurchlauf. Die angegebenen Geräuschwerte sind Emissionspegel und daher nicht unbedingt sichere Pegel beim Betrieb. Obwohl ein gewisses Verhältnis zwischen Emissionspegeln und Aussetzungspegeln besteht, kann dieses nicht zuverlässig dazu verwendet werden, um festzulegen, ob weitere Schutzmaßnahmen erforderlich sind oder nicht. Die Faktoren, die den Pegel bestimmen, dem die Arbeitskräfte ausgesetzt sind, umfassen die Dauer der Aussetzung, die Eigenschaften des Arbeitsraums sowie weitere Staub- und Lärmquellen, wie zum Beispiel die Anzahl der Maschinen und weitere Arbeitsvorgänge in der Nähe. In jedem Fall gestatten diese Informationen dem Maschinennutzer eine bessere Gefahren- und Risikobewertung.

INDUSTRY 4.0 READY



A photograph of an industrial environment. In the foreground, a dark grey metal structure features the text "INDUSTRY 4.0 READY" in white and green. The background is a blurred factory floor with overhead lights and structural elements.

INDUSTRY 4.0 READY

Industrie 4.0 ist der neue, auf den digitalen Technologien beruhende Meilenstein der Industrie bei Maschinen, die zu den Unternehmen sprechen. Die Produkte können selbstständig in Produktionsprozessen, die durch intelligente Netzwerke verbunden sind, untereinander kommunizieren und interagieren.

Der Einsatz von Biesse konzentriert sich darauf, die Fabriken unserer Kunden in Realtime Factories zu verwandeln, die bereit sind, Möglichkeiten des Digital Manufacturing zu garantieren, bei dem intelligente Maschinen und Softwareprogramme unverzichtbare Mittel werden, die die tägliche Arbeit derjenigen erleichtern, die in aller Welt Glas, Stein, Metall und vieles mehr bearbeiten. Unsere Philosophie ist zweckmäßig: Liefern konkreter Daten für die Unternehmer, um ihnen dabei zu helfen, die Kosten einzudämmen, die Arbeit zu verbessern und die Prozesse zu optimieren.

Dies alles bedeutet, für die Industrie 4.0 bereit zu sein.

MADE WITH BIESSE

DIE TECHNOLOGIEN DER GRUPPE BIESSE BEGLEITEN DIE INNOVATIVE STÄRKE UND DIE UMFASSENDEN QUALITÄTSPROZESSE DER LAGO

In der konkurrenzintensiven Szenerie des Wohndesigns behauptet Lago seine Position als aufstrebendes Markenzeichen durch inspirierende Produkte und Offenheit für das Ineinanderfließen der Bereiche von Kunst und Business, kombiniert mit der unausgesetzten Forschung für eine nachhaltige Entwicklung.

„Wir haben eine Reihe von Projekten, oder besser gesagt Konzepte, entwickelt,“ so Daniele Lago, „die für Lago, wie wir es heute kennen, Pate gestanden haben: Das Design soll eine kulturelle Vision der gesamten Business-Kette darstellen, und nicht nur des einzelnen Produkts“.

„Flexibilität ist das Schlüsselwort bei Lago - bemerkt Carlo Bertacco, der Produktionsleiter. Wir haben begonnen, das Konzept einzuführen, nur mit dem Verkaufte zu arbeiten. Das hat es uns ermöglicht, den Platz einzuschränken und die Fabrik von Anfang an zu leeren“.

„Die Maschinen, die wir gekauft haben – erzählt Bertacco weiter - sind tolle Anlagen, eine geringe Investition für das, was sie bieten, und sie stehen für eine Wahl der Produktionsphilosophie. Wir sprechen von einem bestimmten Produktionsvolumen mit Lago-Qualität und davon, die kundenspezifischen Arbeiten

so spät wie möglich vorzunehmen und wenn der Kunde sie verlangt, das heißt die Grundprinzipien der schlanken Produktion“.

*Quelle: IDM Industria del Mobile
Lago, unser Kunde seit 1999, ist eine der angesehensten Marken für Inneneinrichtung des italienischen Designs weltweit.*



SERVICE & PARTS

Direkte und sofortige Koordination zwischen Kundendienst und Ersatzteil-Abteilung bei Serviceanforderungen. Unterstützung der Kunden mit Personal von Biesse in der Niederlassung und/oder beim Kunden.

BIESSE SERVICE

- ✔ Installation und Start-up von Maschinen und Anlagen.
- ✔ Schulungszentrum für die Ausbildung der Field Biesse Techniker, der Filialen, der Händler und direkt bei den Kunden.
- ✔ Überholung, Upgrade, Reparatur, Wartung.
- ✔ Troubleshooting und Ferndiagnose.
- ✔ Upgrade der Software.

500

Biesse Field Techniker in Italien und weltweit.

50

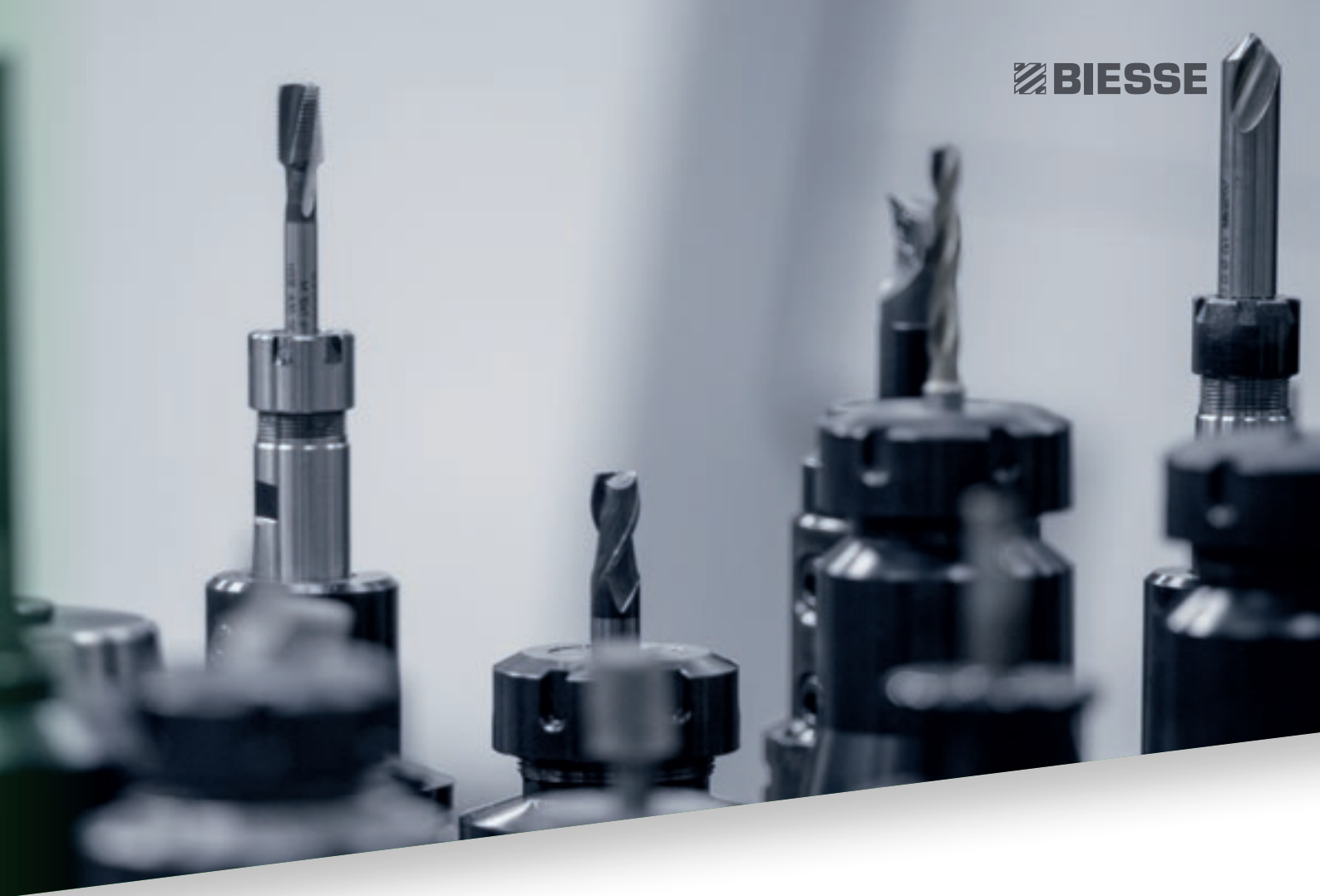
Biesse Techniker arbeiten in Tele-Service.

550

zertifizierte Servicetechniker für Händler.

120

mehrsprachige Fortbildungskurse jedes Jahr.

A close-up photograph of several different types of metal drill bits and tool holders, arranged in a row. The focus is on the sharp, pointed ends of the bits, with some blurred in the background.

Die Biesse Gruppe fördert, pflegt und entwickelt direkte und konstruktive Beziehungen mit dem Kunden, um seine Anforderungen besser zu verstehen, und um die Produkte und den Aftersales-Service zu verbessern. Dazu hat Biesse zwei spezielle Bereiche eingerichtet: Biesse Service und Biesse Parts. Sie nutzt dazu ein globales Netzwerk und ein hochspezialisiertes Team und bietet überall auf der Welt Kundendienst und Ersatzteile für Maschinen und Komponenten Onsite und Online rund um die Uhr an.

BIESSE PARTS

- ✔ Original-Biesse-Ersatzteile und individuell auf das Maschinenmodell abgestimmte Ersatzteil-Kits.
- ✔ Unterstützung bei der Identifizierung des Ersatzteils.
- ✔ Vertretungen der Kurierdienste DHL, UPS und GLS im Ersatzteillager von Biesse und mehrere Abholungen täglich.
- ✔ Optimierte Bearbeitungszeiten dank des globalen und weitverzweigten Verteilungsnetzes mit dezentralen und automatisierten Lagern.

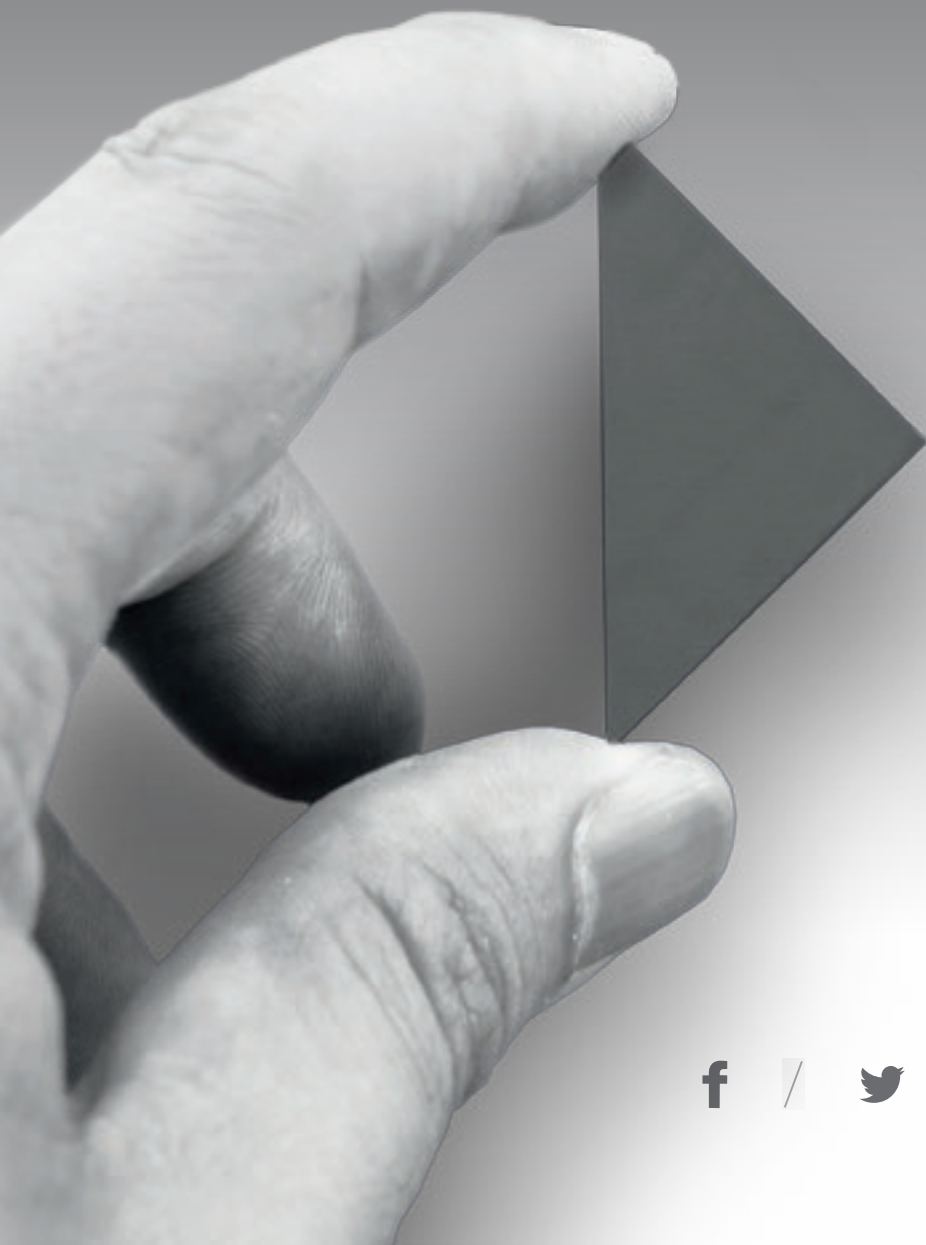
92%
der Bestellungen bei Maschinenstillstand innerhalb 24 Stunden bearbeitet.

96%
der Bestellungen innerhalb des angegebenen Datums bearbeitet.

100
für die Ersatzteile zuständige Angestellte in Italien und weltweit.

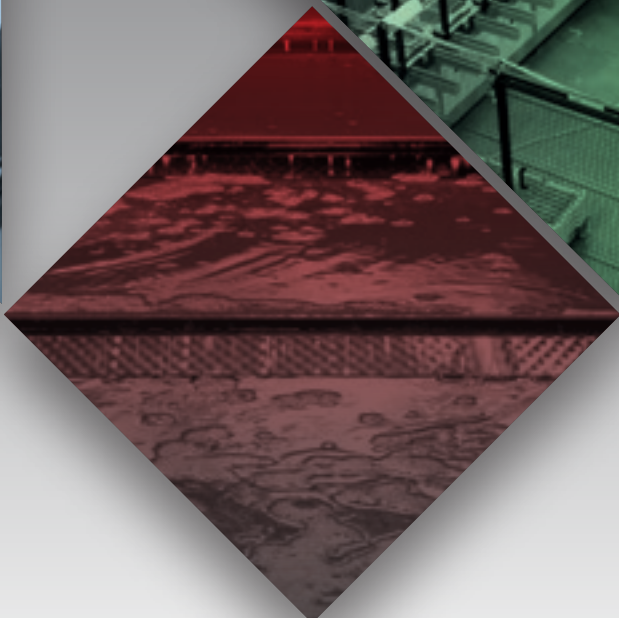
500
täglich abgewickelte Bestellungen.

LIVE THE EXPERIENC



BIESSEGROUP.COM

E



Vernetzte Technologien und optimaler Service für maximale Effizienz und Produktivität, die dem Kunden neue Möglichkeiten eröffnen.

**ERLEBEN SIE DIE
ERFAHRUNG DER BIESSE
GROUP AUF UNSEREM
INTERNATIONALEN CAMPUS.**

 **BIESSEGROUP**

