

# Nextstep

scie à débit flexible à contrôle numérique



 **BIESSE**

# Quand compétitivité signifie optimiser les processus



Made **In** Biesse

## Le marché requiert

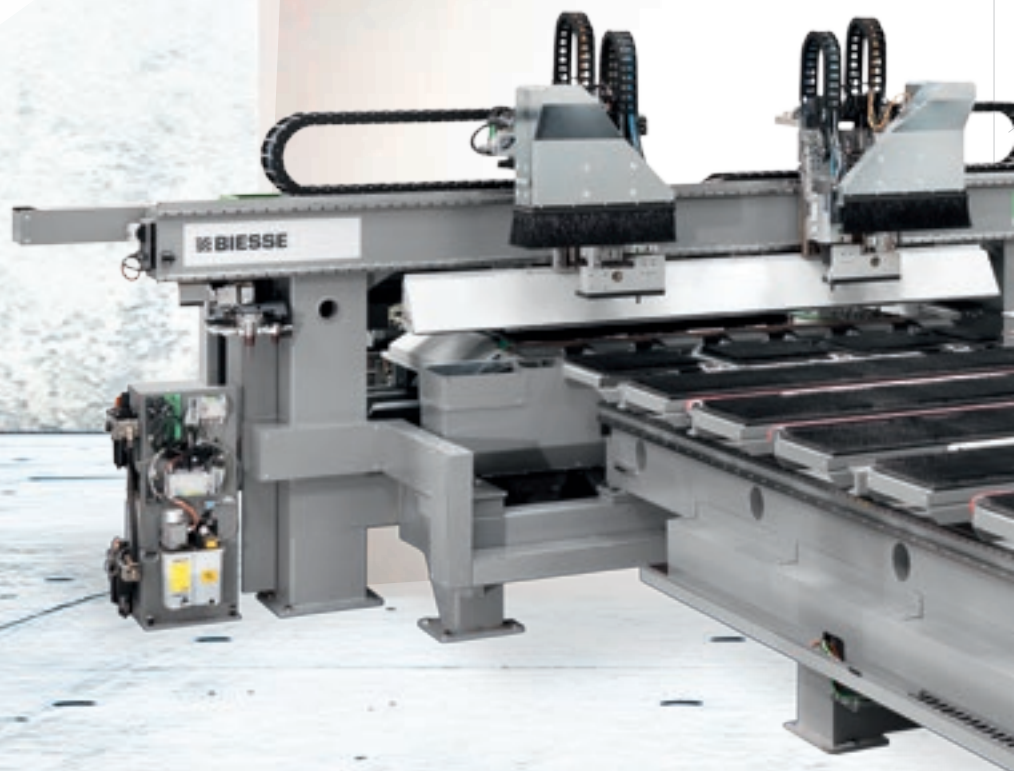
un changement dans les procédés de production permettant d'**accepter le plus grand nombre de commandes possibles**. Tout ceci en maintenant un haut niveau de qualité, **une productivité élevée, des délais de livraison rapides et sûrs**.

## Biesse répond

par **des solutions technologiques de pointe** qui valorisent et supportent les compétences techniques et les connaissances des procédés et des matériaux. La scie à débit flexible **NextStep** est la seule solution présente sur le marché à unir deux processus en un: la flexibilité d'une machine avec défonceuse et la précision d'une façonneuse. De plus, elle est la seule capable de façonner en même temps deux panneaux superposés. Idéale pour les clients qui ont besoin de diversifier la production de petits lots de panneaux.

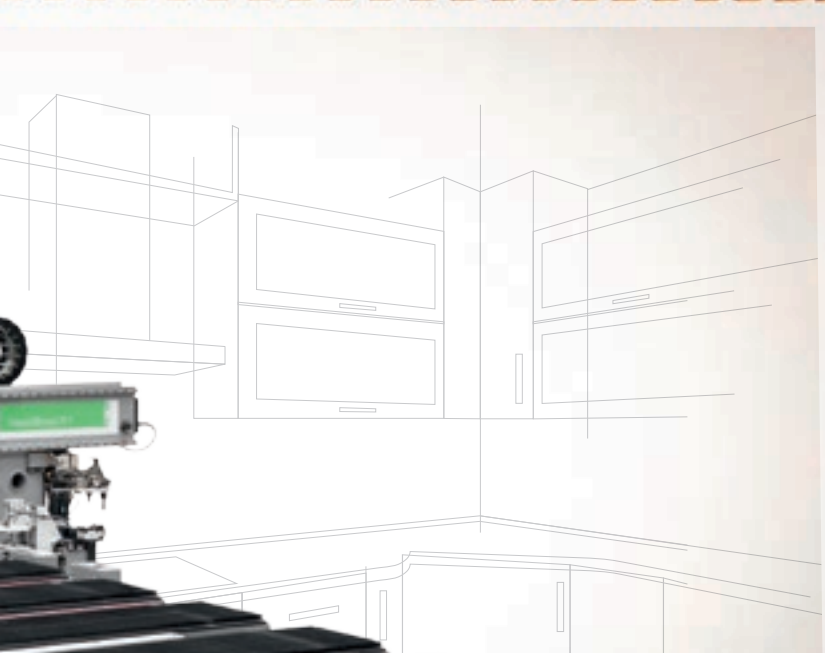
- ▶ **Précision maximale grâce au façonnage simultané avec deux défonceuses.**
- ▶ **Haute productivité grâce à la possibilité de façonner deux panneaux superposés.**
- ▶ **Gestion intelligente des chutes.**
- ▶ **Intégration totale dans des contextes de ligne Batch-One.**

Deux processus  
simultanés dans une  
seule machine



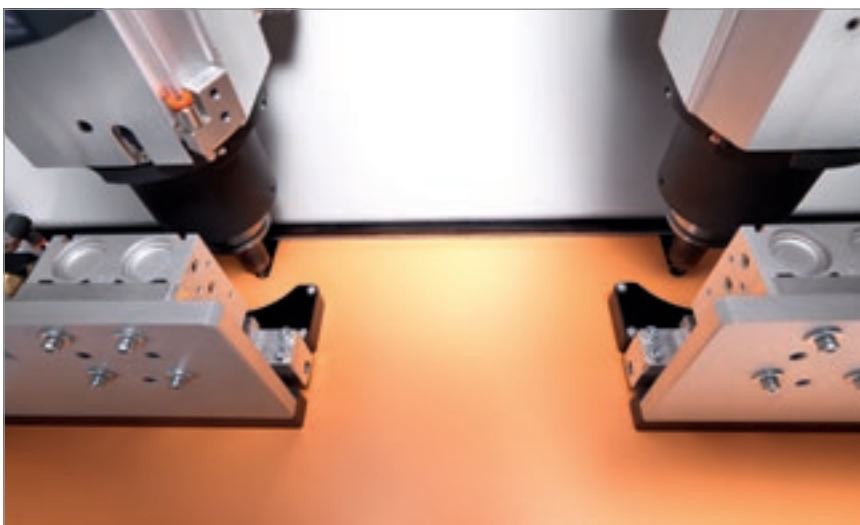
Nextstep

scie à débit flexible à contrôle numérique



# Précision maximale du façonnage

La scie à débit flexible Nextstep garantit un façonnage parfait de la pièce grâce à l'utilisation simultanée des deux défonceuses et à l'action combinée des pinces du pousseur arrière, de la pince latérale et des presseurs verticaux.



Coupe et façonnage  
en un seul passage.



Changeur d'outil à 8 positions pour  
chacune des deux électrobroches.

# Efficacité maximale et haute productivité



Nextstep permet de façonner deux panneaux superposés.



#### Gestion automatique des chutes.

Les chutes sont produites en temps masqué de manière à réduire le temps de cycle puis elles sont automatiquement éjectées.

La pièce sort déjà façonnée  
et prête pour la phase suivante de placage.

# Flexibilité pour les petits lots

Le processus Batch-One pour la production par lot -1 permet d'usiner de petits lots de panneaux différents en séquence en fonction des besoins de production avec zéro temps de paramétrage et une optimisation maximale de la production allant jusqu'à 1200 pièces par équipe.







## **BATCH ONE**

Un seul projet avec différentes machines et divers procédés pour une importante cible de production. Une vaste gamme de solutions Biesse qui va de la découpe au perçage flexible en réservant une attention particulière à la qualité du façonnage de la pièce. Binôme parfait entre flexibilité Biesse et génie italien.

# La haute technologie devient accessible et intuitive



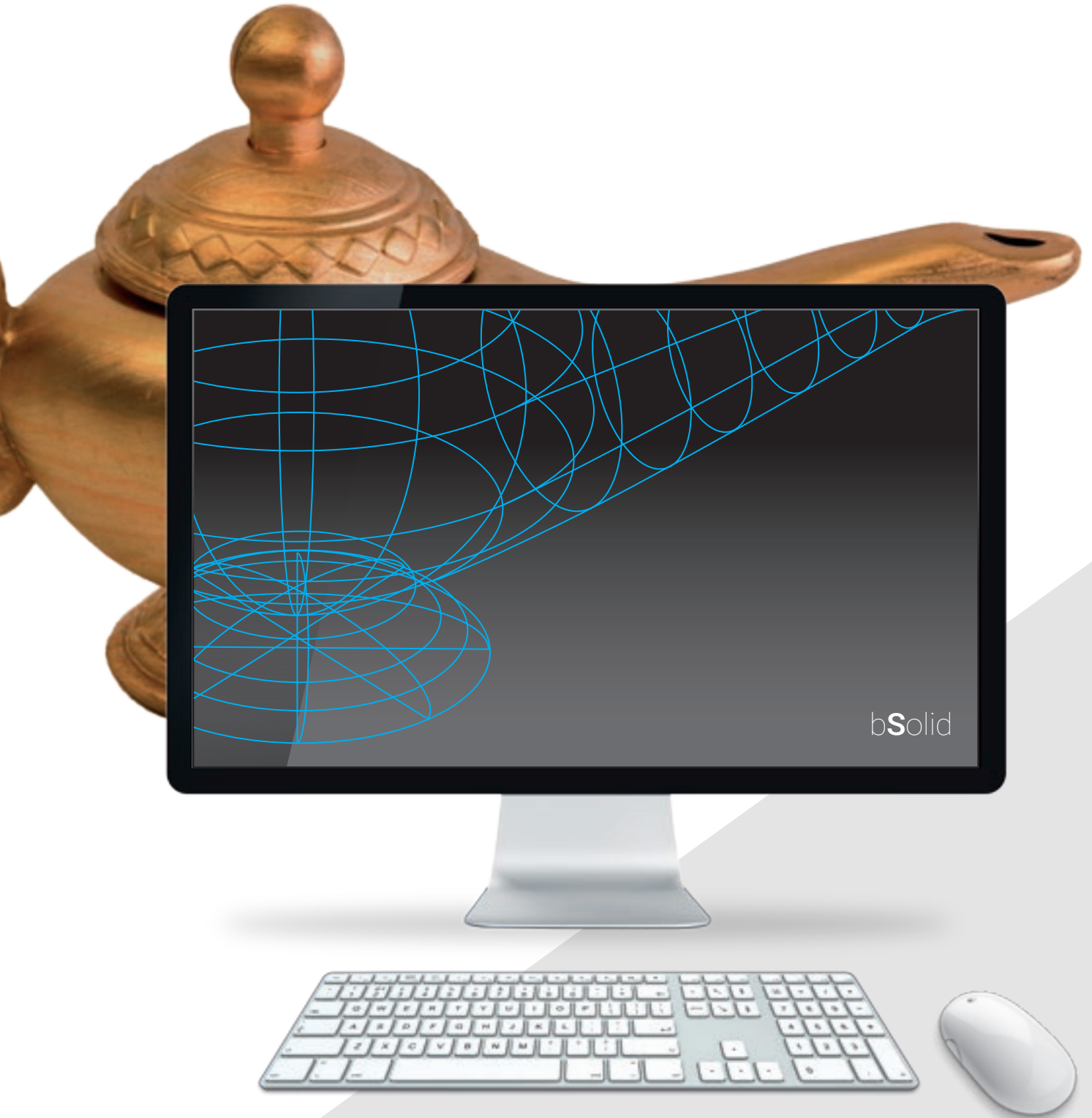
**bSolid** est un logiciel CAO/FAO 3D qui permet d'exécuter, avec une seule plateforme, tous les types de façonnage grâce à des modules verticaux réalisés pour des productions spécifiques.

- ▶ **Conception en quelques clics et sans limites.**
- ▶ **Simulation du façonnage pour avoir une visualisation préalable de la pièce et être guidé dans sa conception.**
- ▶ **Réalisation virtuelle de la pièce afin de prévenir les éventuelles collisions, permettant d'équiper la machine de la meilleure façon possible.**

Visionner le spot **bSolid** sur : [youtube.com/biessegroup](https://youtube.com/biessegroup)



# bSolid



# Réduction des temps et des gaspillages

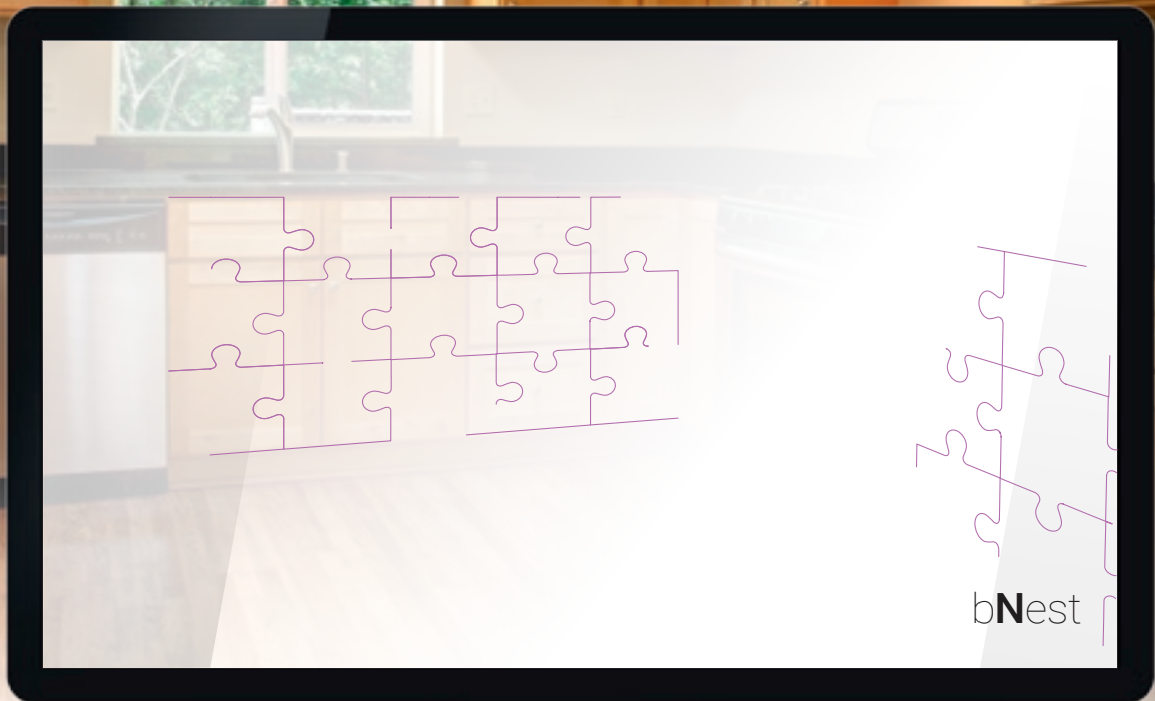


**bNest** est le plug-in de bSuite dédié au façonnage en mode nesting. Il permet d'organiser simplement les projets de nesting en réduisant la consommation de matériau et les temps d'usinage.

- ▶ Réduction des coûts de production.
- ▶ Simplification du travail de l'opérateur.
- ▶ Intégration aux logiciels de l'entreprise.



# bNest



# Personnalisation compétitive

Biesse Systems est un groupe d'experts des processus de production à large échelle qui propose des cellules et équipements intégrés capables d'optimiser la compétitivité des clients en associant les exigences de la production de masse et les hauts niveaux de personnalisation des produits finis demandés par le consommateur final.



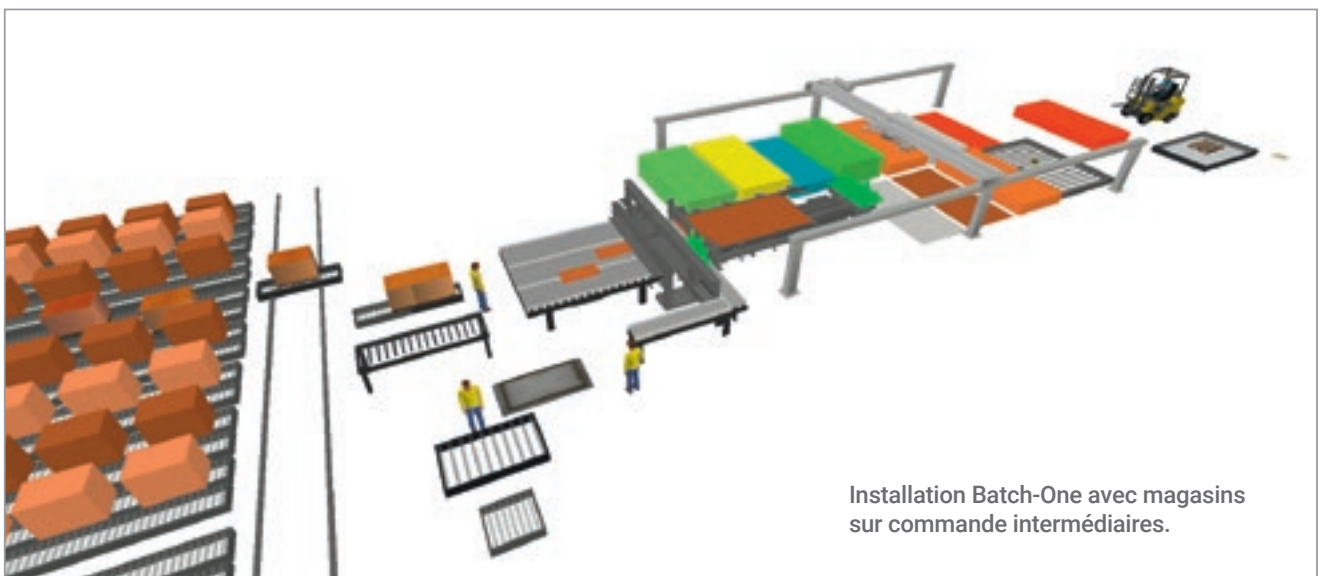
## PRODUCTION LINES

Réalisation “sur mesure” d’usines clés en main, intégration de solutions Biesse Group avec logiciel et machines complémentaires, plus de 1000 équipements installés dans le monde. Binôme parfait entre expérience Biesse Group et génie italien.

# Intégration totale



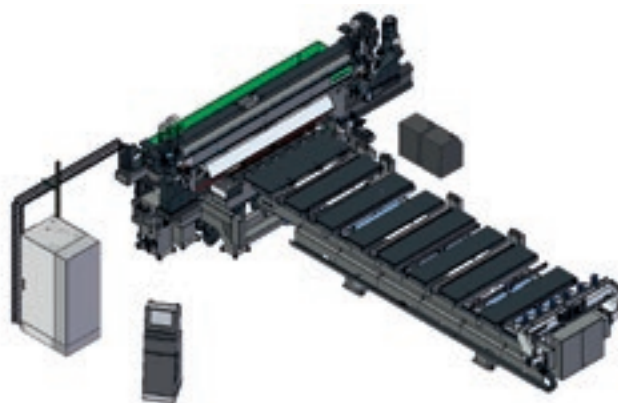
L'intégration avec le dépileur Winstore permet de gérer en mode automatique plusieurs panneaux, de formats et types différents, afin de répondre aux divers besoins du client, d'où une optimisation et un accroissement de la production.



Installation Batch-One avec magasins sur commande intermédiaires.



# Données techniques



## Encombrements

	NEXTSTEP X1 5.6	NEXTSTEP X1 4.4
	mm	mm
X	9340	8140
Y	6050	6050
Z	2870	2870
Hauteur plan de travail	1200	1200

## Champ de travail - feuilles chargeables

	NEXTSTEP X1 5.6	NEXTSTEP X1 4.4
	mm	mm
X	1000 - 5600	1000 - 4400
Y	1000 - 2250	1000 - 2250
Z	10 - 60 (*)	10 - 60 (*)

(\*) Il est possible de traiter 2 feuilles superposées ayant les mêmes dimensions, la hauteur totale ne doit pas dépasser les 60 mm.

## Dimensions utiles des panneaux

	NEXTSTEP X1 5.6 BASE	NEXTSTEP X1 4.4 BASE
	mm	mm
X	160 - 3200	160 - 3200
Y	120 - 2200 façonnage avec broche simple	120 - 2200 façonnage avec broche simple
Y	160 - 2200 façonnage avec broche double	160 - 2200 façonnage avec broche double
Z	10 - 60	10 - 60

## Vitesse

	NEXTSTEP X1 5.6	NEXTSTEP X1 4.4
	mm	mm
Axes	X=85 Y=85 Z=25 m/min	X=85 Y=85 Z=25 m/min
Électrobroches	12000 - 24000 tours/min	12000 - 24000 tours/min

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent illustrer des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) pour poste opérateur pendant le façonnage sur machine à double électrobroche LpA=80dB(A). Niveau de pression acoustique pondéré (LwA) pendant le façonnage avec double électrobroche LwA=105dB(A). Incertitude de mesure K 4 dB(A).

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN 848-3: 2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (puissance acoustique) et UNI EN ISO 11202: 2010 (pression acoustique poste opérateur) avec passage panneaux. Les valeurs reportées sont des niveaux d'émission sonore qui ne sont pas forcément des niveaux opérants sûrs. Bien qu'il existe une relation entre les niveaux d'émission sonore et les niveaux d'exposition, on ne peut pas l'utiliser pour déterminer s'il y a lieu d'exiger d'autres mesures préventives de sécurité. Les facteurs qui déterminent le niveau d'exposition auquel la force de travail est sujette comprennent la durée d'exposition, les caractéristiques du local de travail, d'autres sources de poussière et de bruit, etc., c'est-à-dire le nombre de machines et autres processus adjacents. Quoi qu'il en soit, ces renseignements pourront être utiles à l'utilisateur pour évaluer les risques et périls dérivant d'une exposition au bruit.

# Made **With** Biesse

**La technologie du Groupe Biesse garantit l'efficacité de production des principaux fabricants de meubles dans le monde.**

*«Nous étions à la recherche d'une solution innovante en mesure de répondre à toutes nos exigences», commente le responsable de production d'un des plus grands fabricants de meubles au monde. «Une grande partie de notre production était déjà réalisée grâce à l'emploi d'outils à contrôle numérique, mais aujourd'hui 100% de ce que nous fabriquons dérivent de ces technologies. D'où la nécessité d'augmenter la capacité de production. Biesse a présenté une solution*

*qui nous a beaucoup plu, une véritable ligne de centres d'usinage et de magasins automatiques. Innovante, fascinante et très puissante. Avec Biesse nous avons trouvé une solution «clés en main» nous permettant de concevoir, construire, tester, installer et mettre en service dans des délais déterminés».*

*Source: tiré d'une interview du responsable de production d'un des plus grands fabricants de meubles au monde.*



# Biesse Group

In

1 groupe industriel, 4 divisions  
et 9 sites de production.

How

14 millions d'euros par an en R&D  
et 200 brevets enregistrés.

Where

37 filiales et 300 agents/revendeurs sélectionnés.

With

Clients dans 120 pays: fabricants d'ameublement  
et design, portes et fenêtres, composants  
pour le bâtiment, le secteur nautique et aérospatial.

We

3.800 employés à travers le monde.

**Biesse Group** est une multinationale leader  
dans la technologie pour le façonnage du bois,  
du verre, de la pierre, du plastique et du métal.

Fondée à Pesaro en 1969 par Giancarlo Selci,  
elle est cotée en bourse depuis juin 2001 .

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

**MECHATRONICS**

