

**CENTRO
DI LAVORO
A CONTROLLO
NUMERICO**

**NUMERICALLY
CONTROLLED
MACHINING
CENTRE**



ROVER 316

CON UN GRUPPO A FORARE PROVVISORIO DI 17 MANDRINI VERTICALI DISPOSTI A "T", DI CUI 9 IN DIREZIONE ASSE X E DI 3 UNITÀ INDIPENDENTI A DOPPIO MANDRINO CONTRAPPOSTO PER FORATURE ORIZZONTALI (DI CUI 2 IN DIREZIONE ASSE X). LA MOVIMENTAZIONE DEL GRUPPO A FORARE È OTTENUTA MEDIANTE UN MOTORE IN CORRENTE CONTINUA ED UN SISTEMA A CREMAGLIERA ELICOIDALE RETTIFICATA E DOPPIO PIGNONE PER L'ASSE X, MEDIANTE MOTORE IN CORRENTE CONTINUA SU VITE A RICIRCOLO DI SFERE PER GLI ASSI Y E Z. LO SPOSTAMENTO DEL GRUPPO A FORARE LUNGO GLI ASSI X, Y, Z AVVIENE SU GUIDE LINEARI AD ALTA PRECISIONE CON PATTINI A RICIRCOLO DI SFERE. PREDISPOSIZIONE PER L'INSTALLAZIONE DI 2 UNITÀ SUPPLEMENTARI (PANTOGRAFI 7,5 HP, FRESE CIRCOLARI) OPERANTI SU UN CAMPO DI LAVORO DI 2200 MM. X 852 MM.

LA MACCHINA È PROVVISORIO DI 6 PIANI DI LAVORO POSIZIONABILI MANUALMENTE CON BLOCCAGGIO PNEUMATICO.

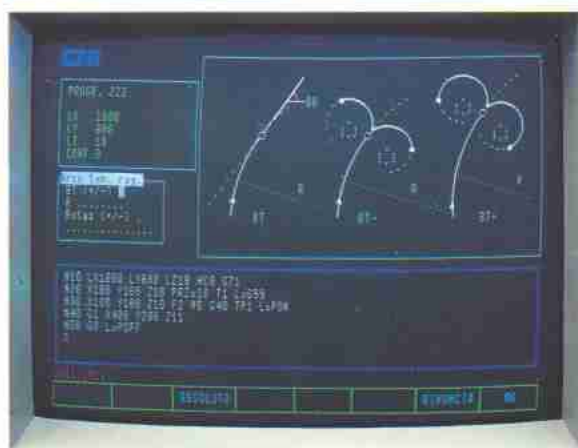
ROVER 316

WITH A BORING UNIT EQUIPPED WITH 17 VERTICAL SPINDLES ARRANGED IN T-FORM, OF WHICH 9 PLACED ALONG "X" AXIS, WITH 3 INDEPENDENT UNITS WITH OPPOSED DOUBLE SPINDLE FOR HORIZONTAL BORINGS (OF WHICH 2 ALONG "X" AXIS). THE MOVEMENT OF THE BORING UNIT ALONG "X" AXIS IS ATTAINED BY MEANS OF A D.C. MOTOR AND GROUND HELICAL RACK WITH DOUBLE PINION DEVICE, AND ON "Y" AND "Z" AXES IT IS ATTAINED BY MEANS OF A D.C. MOTOR ON BALL SCREWS. THE BORING UNIT MOVES ALONG "X", "Y" AND "Z" AXES ON MINUTE PRECISION LINEAR GUIDES WITH BALL RUNNERS. IT IS PREPARED FOR THE FITTING OF 2 ADDITIONAL TOOLS (7,5 HP ROUTERS, GROOVING UNITS) OPERATING ON A WORKING FIELD 2200 MM. LONG AND 852 MM. WIDE.

THE MACHINE IS EQUIPPED WITH 6 MANUALLY ADJUSTABLE PANEL SUPPORTS WITH PNEUMATIC LOCKING.

CONTROLLO NUMERICO

- SISTEMA OPERATIVO MULTIPROCESSORE
GESTIONE CONTEMPORANEA DI PIÙ PROCESSI ATTIVI (MULTITASK)
POSSIBILITÀ DI PROGRAMMARE MENTRE LA MACCHINA LAVORA
- MONITOR 12" MONOCROMATICO (OPTIONAL A COLORI CON RISOLUZIONE 640 X 400)
- MEMORIA RAM 96 K-BYTES ESPANDIBILE A 4 M-BYTES
- 1 FLOPPY DISK DA 1,44 M-BYTES CON PREDISPOSIZIONE PER UN SECONDO FLOPPY DISK
- 3 PORTE SERIALI CONFIGURABILI PER COLLEGAMENTO CON PERSONAL COMPUTER E ALTRE UNITÀ PERIFERICHE
- INTERPOLAZIONE ELICOIDALE SU 3 ASSI



- CORREZIONE RAGGIO UTENSILE
- CONTROLLO DELLA VELOCITÀ SUL PROFILO UTENSILE
- PROGRAMMAZIONE GRAFICA ASSISTITA CON VISUALIZZAZIONE IMMEDIATA
- GRAFICA DEL PEZZO SU PIANI SELEZIONABILI
- IMPOSTAZIONE DATI IN MILLIMETRI E POLLICI
- OTTIMIZZATORE IN LINEA SIA PER LA SCELTA DELL'UTENSILE CHE DEL PERCORSO UTENSILE
- FUNZIONE DI ZOOM
- FUNZIONE DI M.D.I.
- REGOLAZIONE DELLA VELOCITÀ DI AVANZAMENTO (OVERRIDE)
- FUNZIONE DI HOLD
- FUNZIONE DI LAVORAZIONE SPECULARE E TRASLATA
- P.L.C. INCORPORATO CON DEBUG IN LINEA
- DIAGNOSTICA CON SEGNALAZIONE DI ALLARME
- MESSAGGI PER L'OPERATORE

NUMERICAL CONTROL

- MULTIPROCESSOR OPERATING SYSTEM
SIMULTANEOUS MANAGEMENT OF MORE THAN ONE WORKING PROCESS (MULTITASK)
OPTION TO PROGRAMME THE MACHINE WHILST IT IS WORKING
- 12" MONOCROMATIC CONSOLE (OPTIONAL COLOUR CONSOLE WITH 640 X 400 PICTURE QUALITY)
- RAM MEMORY OF 96 K-BYTES EXPANDING TO 4 M-BYTES
- 1 FLOPPY DISK OF 1,44 M-BYTES WITH THE OPTION OF A SECOND FLOPPY DISK
- 3 CONFIGURABLE SERIAL PORTS FOR CONNECTION TO P.C. AND OTHER PERIPHERAL UNITS
- HELICOIDAL INTERPOLATION ON 3 AXES
- CORRECTION OF THE TOOL RADIUS
- SPEED CONTROL ON THE TOOL PROFILE
- GRAPHIC ADVANCED PROGRAMMING WITH IMMEDIATE DISPLAY
- GRAPHICS OF THE SECTION CAN BE SHOWN ON A PLANE OF YOUR CHOISE
- DATA ENTRY IN EITHER MILLIMETERS OR INCHES
- ON-LINE OPTIMISER BOTH FOR THE CHOISE OF THE TOOL AND FOR THE TOOL PATH
- ZOOM FUNCTION
- M.D.I. FUNCTION
- ADJUSTMENT OF THE ADVANCEMENT SPEED (OVERRIDE)
- HOLD FUNCTION
- FUNCTION OF SPECULAR AND TRANSLATION WORKING
- P.L.C. INCLUDED WITH ON-LINE DEBUGGING
- DIAGNOSTIC WITH EMERGENCY WARNING
- MESSAGES FOR THE OPERATOR

SUPPORTI GRAFICI AVANZATI PER UNA MAGGIORE SEMPLICITÀ DI PROGRAMMAZIONE

CONSOLE CON VIDEO, FLOPPY DISK E TASTIERA

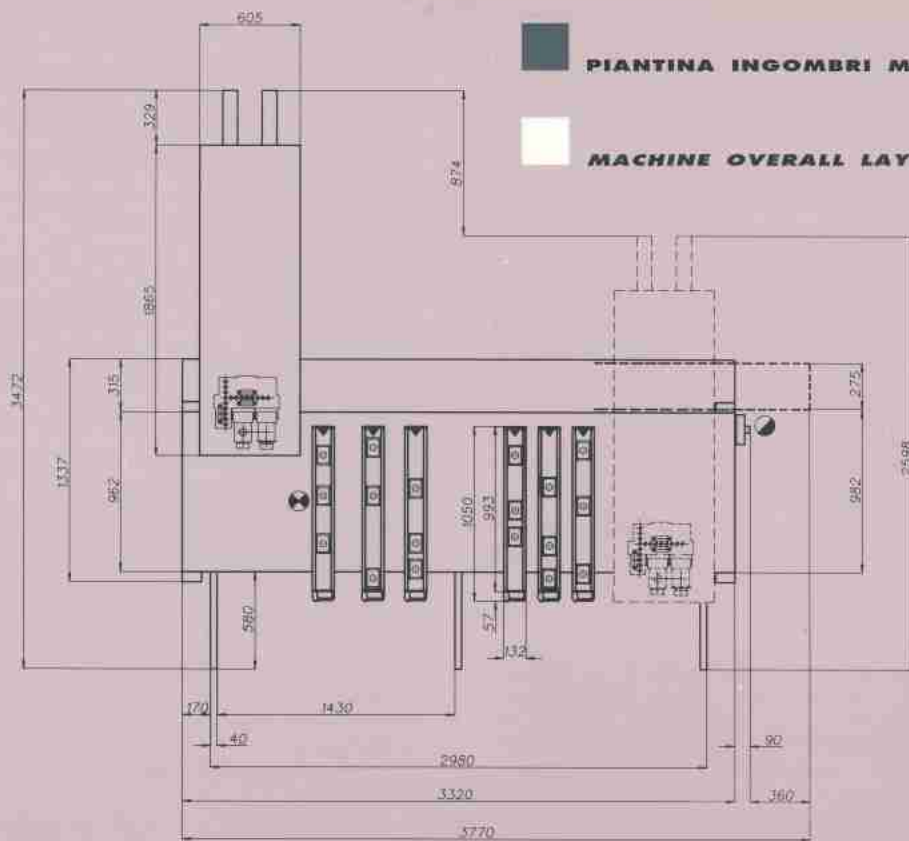
ADVANCED GRAPHIC SUPPORTS FOR AN EASIER PROGRAMMING

CONSOLE WITH VIDEO, FLOPPY DISK AND KEYBOARD



PIANTINA INGOMBRI MACCHINA

MACHINE OVERALL LAYOUT



ROVER 316

DATI TECNICI

- CENTRO DI LAVORO A CONTROLLO NUMERICO
- CAMPO DI LAVORO UTILE: ASSE X 2200 MM.
ASSE Y 852 MM.
- CORSA ASSE Z: 110 MM.
- MASSIMA PROFONDITÀ PER FORATURE PASSANTI: 50 MM.
- VELOCITÀ MAX PROGRAMMABILE:
ASSE X 75 M/1'
ASSE Y 75 M/1'
ASSE Z 15 M/1'
- POTENZA DEL MOTORE PER TESTA A FORARE: 2,3 HP
- NUMERO MANDRINI PER FORATURE VERTICALI: 17
- NUMERO MANDRINI PER FORATURE ORIZZONTALI SUI 4 LATI DEL PANNELLO: 6
- VELOCITÀ DI ROTAZIONE DEI MANDRINI: 4000 GIRI/1'
- ATTACCO PUNTE CODOLO CILINDRICO: Ø 10 MM.
- INVERTER (CONVERTITORE DI FREQUENZA STATICO): 7,5 KW
- POSSIBILITÀ DI INSTALLARE PANTOGRAFI
- POTENZE EROGATE/VELOCITÀ DI ROTAZIONE: 7,5 HP / 12.000÷24.000 GIRI/1'
- ATTACCHI: CONO MORSE MK2
PINZA Ø 9,5 MM. - Ø 12 MM.
Ø 20 MM.
LEUCO
- POSSIBILITÀ DI INSTALLARE FRESA A DISCO FISSA Ø 120 MM.
- POTENZA EROGATA/VELOCITÀ DI ROTAZIONE: 3 HP / 12.000 GIRI/1'
- POTENZA ELETTRICA INSTALLATA: 25 KW
- PRESSIONE D'ESERCIZIO ARIA: 6 BAR
- PRESA ALLACCIAMENTO RETE ARIA: Ø 1/2" G
- CONSUMO ARIA COMPRESSA: 60 Nl/1'
- BOCCHETTE D'ASPIRAZIONE: N. 3 - Ø 120 MM.
- CONSUMO ARIA PER ASPIRAZIONE: 3500 M³/H
- PORTATA POMPA DEL VUOTO: 40 M³/H
- PESO MACCHINA: 2300 KG.
- DIMENSIONI D'INGOMBRO: CM. 377x348x170 H

I DATI E LE CARATTERISTICHE INDICATE NON SONO IMPEGNATIVI. LA DITTA SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE MODIFICHE SENZA PREAVVISO.

ROVER 316

SPECIFICATIONS

- N.C. MACHINING CENTER
- WORKING FIELD: X AXIS 2200 MM.
Y AXIS 852 MM.
- STROKE ON Z AXIS: 110 MM.
- MAX DEPTH FOR THROUGH BORINGS: 50 MM.
- MAX PROGRAMMABLE SPEED: X AXIS 75 M/1'
Y AXIS 75 M/1'
Z AXIS 15 M/1'
- POWER OF THE MOTOR FOR BORING UNIT: 2,3 HP
- NUMBER OF SPINDLES FOR VERTICAL BORINGS: 17
- NUMBER OF SPINDLES FOR HORIZONTAL BORINGS ON THE 4 PANEL SIDES: 6
- SPINDLES ROTATION SPEED: 4000 RPM
- DRILL-BIT COUPLING: CYLINDRICAL SHAFT Ø 10 MM.
- INVERTER 7,5 KW
- POSSIBILITY TO FIT ROUTERS
- POWER/ROTATION SPEED: 7,5 HP / 12.000÷24.000 RPM
- CONNECTIONS: MORSE-TAPER MK2 SHANK
COLLET Ø 9,5 MM. - Ø 12 MM.
Ø 20 MM.
LEUCO
- POSSIBILITY TO FIT GROOVING UNIT: Ø 120 MM.
- POWER/ROTATION SPEED: 3 HP/12.000 RPM
- INSTALLED POWER: 25 KW
- WORKING AIR PRESSURE: 6 BAR
- AIR CONNECTION: Ø 1/2" G
- CONSUMPTION OF COMPRESSED AIR: 60 Nl/1'
- SOCKETS FOR CHIP SUCTION: N. 3 - Ø 120 MM.
- AIR CONSUMPTION FOR SUCTION: 3500 M³/H
- CAPACITY OF VACUUM PUMP: 40 M³/H
- MACHINE WEIGHT: 2300 KG.
- OVERALL DIMENSIONS: CM. 377x348x170 H.

THE DATA AND CHARACTERISTICS SHOWN ARE NOT BINDING. MESSRS. BIESSE RESERVE THE RIGHT TO MAKE MODIFICATIONS WITH NO NOTICE.

WOODWORKING MACHINERY
BIESSE

61100 PESARO (ITALY)
VIA TOSCANA, 75
T. 0721/453246 (5 LINEE R.A.)
TELEX 560308 BIESSE I
TELEFAX 0721/453248