

Rover A FT

centro di lavoro a controllo numerico



 **BIESSE**

Quando competitività
significa aumentare
la produttività

Rover

Made **In** Biesse

Il mercato chiede

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di accettare il **maggior numero di commesse possibili**. Tutto ciò mantenendo alti standard di qualità, personalizzazione dei manufatti con **tempi di consegna rapidi e certi**.

Biesse risponde

con **soluzioni tecnologiche innovative** per la lavorazione Nesting. Rover A FT è il nuovo centro di lavoro per lavorazioni Nesting rivolto all'artigiano e alla piccola azienda che offre tecnologia di alta gamma.

- ▶ **Alta precisione e affidabilità nel tempo.**
- ▶ **L'esperienza Biesse al servizio dell'artigiano.**
- ▶ **Compattezza ed ergonomia.**
- ▶ **Lavorare pannelli di piccoli e grandi formati e di diversi spessori.**

Alta tecnologia
per prodotti di qualità



Rover A FT
centro di lavoro a controllo numerico



Un unico centro di lavoro per eseguire tante lavorazioni

Rover A FT consente di eseguire diverse tipologie di lavorazione e permette di ottenere il prodotto finito, completamente lavorato in un'unica macchina.



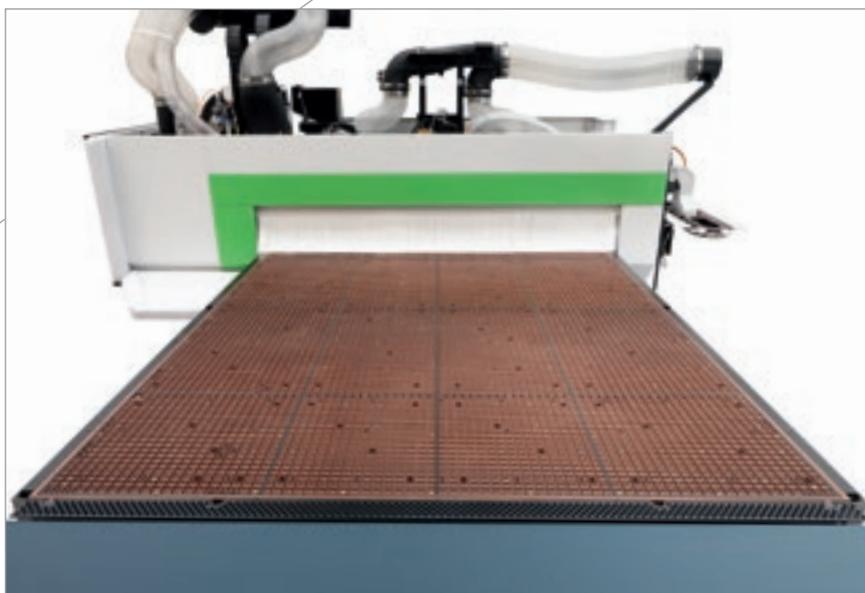


Alta precisione e affidabilità nel tempo

Rover A FT ha una struttura solida e bilanciata, calcolata per sopportare maggiori sforzi di lavorazione senza compromettere la qualità del manufatto.



Il pesante **basamento monolitico** garantisce solidità e assenza di vibrazioni per una costante e duratura qualità del manufatto.



La **struttura Gantry** con doppia motorizzazione è progettata per elevare gli standard di precisione e affidabilità nell'esecuzione delle lavorazioni.



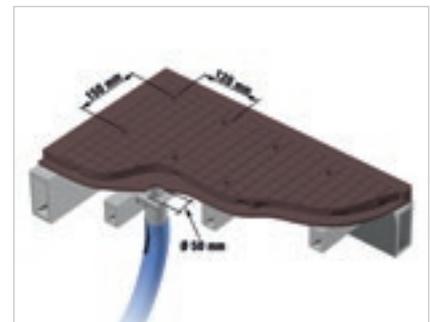
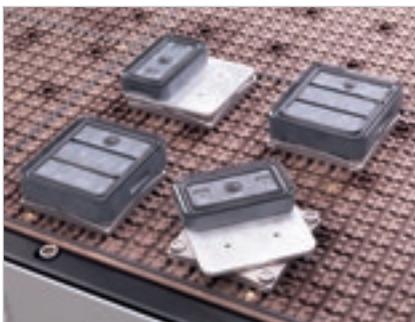
Accelerazioni fino a 4 m/s² e velocità fino a 104 m/min grazie ai motori di maggiore potenza.

Lavorare pannelli di piccoli e grandi formati e diversi spessori.

Avanzata tecnologia del piano di lavoro per lavorare in massima affidabilità pannelli di diversi tipi e dimensioni.



Tecnologia multizona che concentra all'occorrenza il vuoto in un'area più piccola del piano di lavoro per posizionare pezzi di dimensioni inferiori e ridurre la perdita di vuoto.



Moduli vacuum liberamente posizionabili sul piano di lavoro FT senza l'ausilio di connessioni dedicate.

Massima tenuta del pannello grazie al sistema di distribuzione avanzato del vuoto con polmonatura all'interno del piano di lavoro.

L'esperienza Biesse al servizio dell'artigiano

Un team dedicato alla Ricerca e Sviluppo progetta soluzioni di ultima generazione per soddisfare le richieste del mercato e per offrire una tecnologia all'avanguardia, affidabile e prestante. Biesse utilizza la stessa componentistica di alto livello per tutte le macchine della gamma di prodotti.



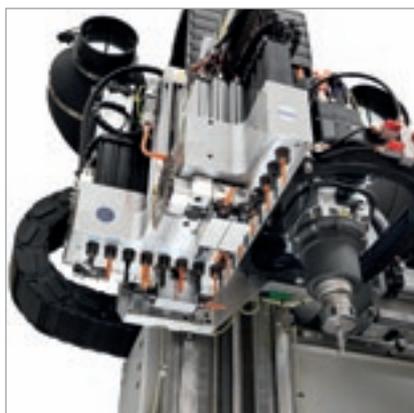
L'elettromandrino, la testa a forare e gli aggregati sono progettati e realizzati per Biesse da HSD, azienda leader mondiale nel settore.



Asse C Torque: più preciso,
più rapido, più rigido.



Nuova testa a forare BH18 / 25L per la massima capacità di foratura e produttività nella sua categoria.



Aggregati per eseguire ogni tipo di lavorazione.



Fino a 32 utensili e aggregati disponibili in macchina senza richiedere l'intervento dell'operatore per l'attrezzaggio passando da una lavorazione all'altra.



Il magazzino a rastrelliera da 6/8 posizioni fornisce una soluzione semplice e funzionale conservando la massima compattezza negli ingombri.



Economia produttiva

I centri di lavoro Biesse per lavorazioni Nesting consentono di avere un prodotto finito lavorato su un'unica macchina compatta ad un prezzo competitivo.

La struttura solida e bilanciata della macchina è ideata per sopportare maggiori sforzi di lavorazione senza compromettere la qualità del manufatto e per garantire la massima finitura su diversi tipi di materiale.

NESTING SOLUTIONS

Maggiore produttività ed efficienza, mantenendo elevati standard di qualità e tempi di consegna rapidi. Connubio perfetto tra ottimizzazione Biesse e genio italiano.



Compattezza ed ergonomia



Rover A FT
in versione stand alone
è una fra le soluzioni
più compatte
del mercato.



Carena posteriore apribile per ridurre
i tempi di attrezzaggio.

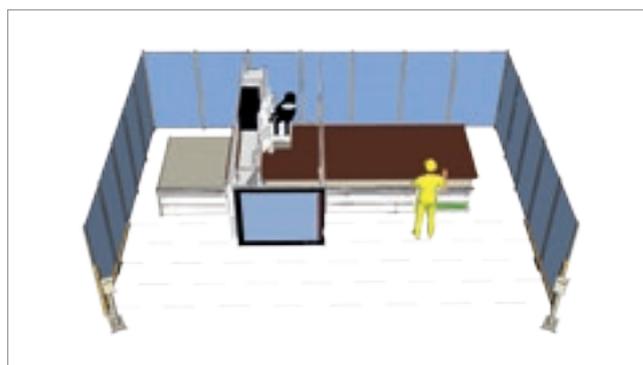
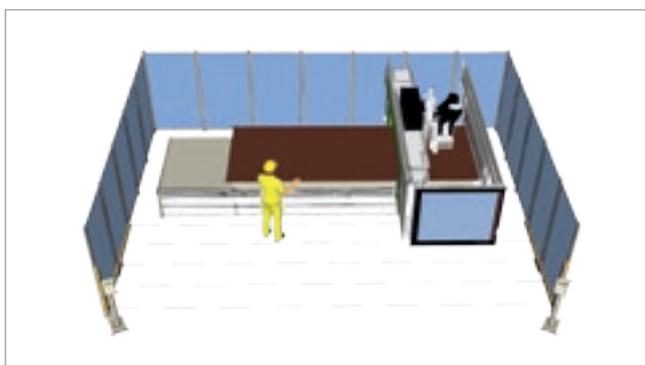


Permette all'operatore di accedere sui
tre lati della macchina garantendo mas-
sima ergonomia e sicurezza.

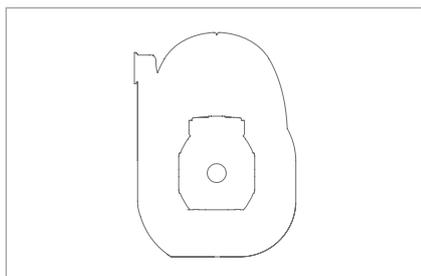


Incrementare la capacità di produzione

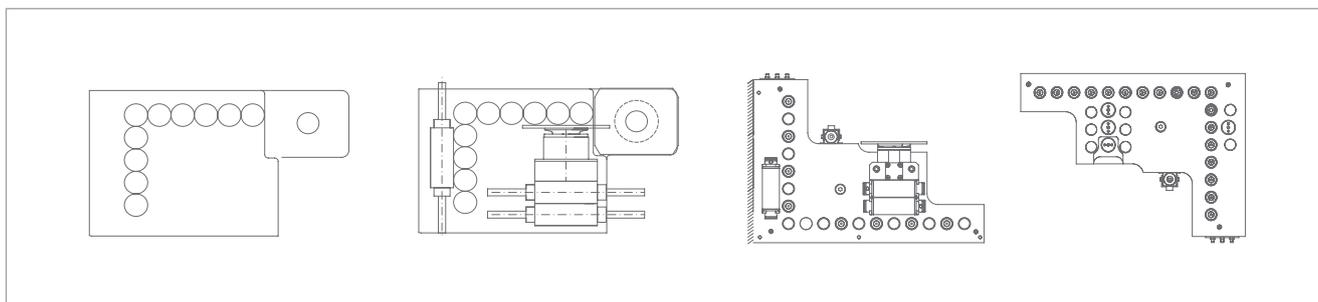
E' possibile configurare la macchina con la **funzionalità pendolare** per poter lavorare pannelli sulle origini opposte in maniera alternata ed effettuare quindi le operazioni di carico e scarico in tempo mascherato.



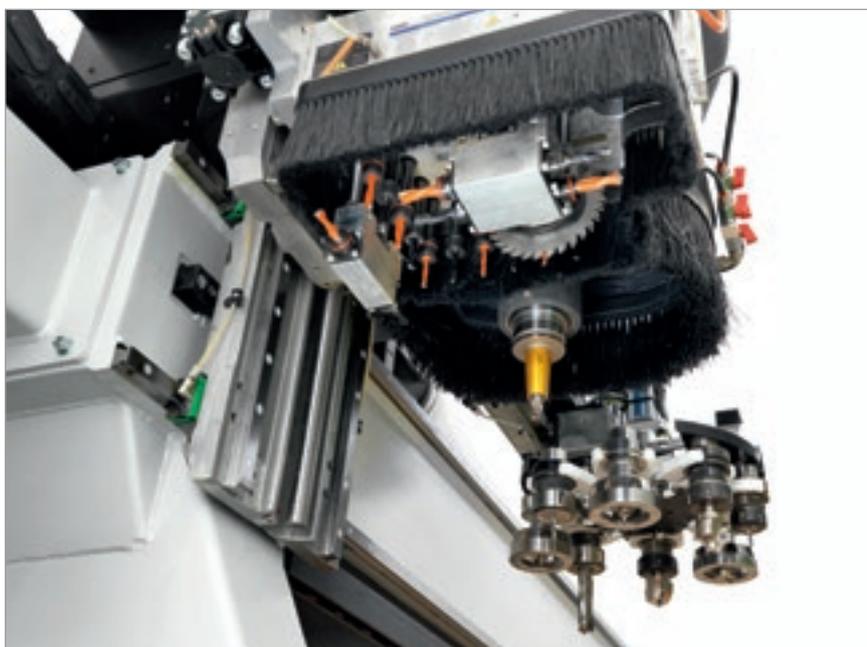
Configurabilità



Unità di fresatura da 13,2 a 19,2 kW.

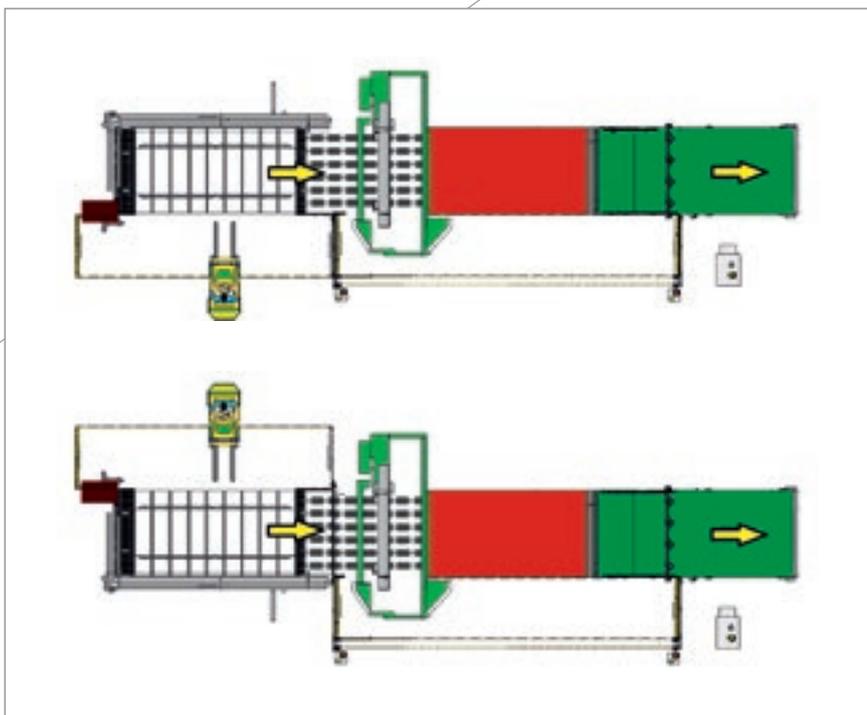


Teste a forare disponibili da 10 a 25 posizioni: BH25 L - BH18 - BH17 - BH10.



Integrabilità nei flussi di produzione

Rover A FT può essere adattata al flusso di lavoro in base alle esigenze del cliente.



Le **operazioni di carico e scarico** avvengono in contemporanea permettendo all'operatore di rimuovere i pezzi lavorati nella stazione di scarico in totale sicurezza, mentre la macchina sta già lavorando il pannello successivo.



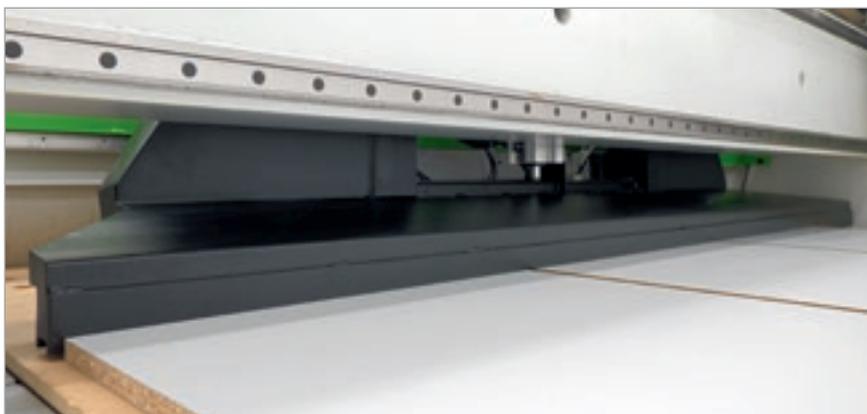
Identificazione e tracciabilità del pannello nel flusso di produzione grazie all'**etichettatura automatica o manuale**.



Il nuovo sweeper arm non determina nessun limite al passaggio pezzo in z.

Sistema di carico pannelli con **sollevatore a forbice** e allineamento automatico del pannello. La semplicità del sistema garantisce l'affidabilità nel tempo.

Il **banco di carico** permette di caricare pannelli traspiranti e non, sopra i 9mm di spessore e offre la possibilità di etichettare in automatico i pannelli.



Tempi di fermo macchina drasticamente ridotti grazie al **tappeto di scarico** che permette di scaricare i pannelli lavorati al di fuori dell'area di lavoro della macchina.

Personalizzazione competitiva

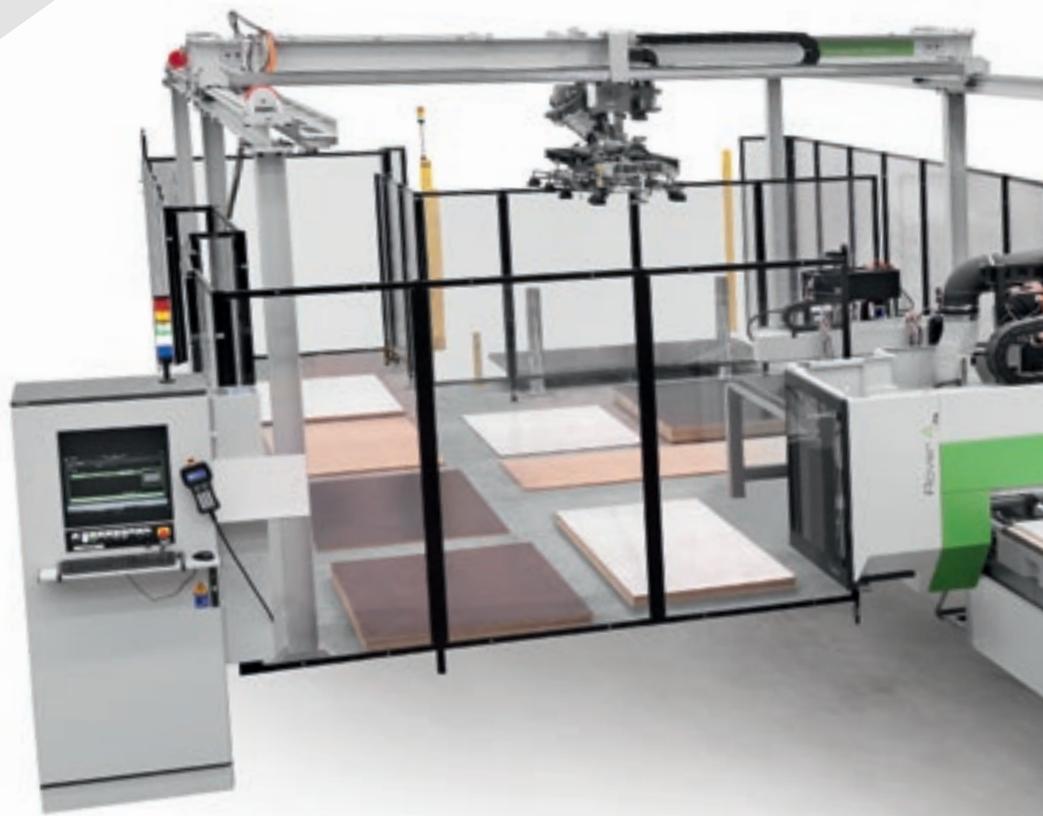
Biesse Systems è un team di esperti nei processi produttivi su larga scala. Propone celle ed impianti integrati capaci di massimizzare la competitività dei clienti combinando le esigenze della produzione di massa con gli alti livelli di personalizzazione dei prodotti finiti richiesti dal consumatore finale.

PRODUCTION LINES

Realizzazione “su misura” di fabbriche chiavi in mano, integrazione di soluzioni Biesse Group con software e macchine complementari, più di 300 impianti installati nel mondo. Connubio perfetto tra esperienza Biesse Group e genio italiano.



Flussi di produzione snelli ed efficienti



Winstore 3D K3 è un magazzino automatico per la gestione ottimizzata dei pannelli nelle aziende che necessitano di incrementare la propria produttività, garantendo la produzione in tempi e costi ridotti.

- ▶ **Rapido ritorno di investimento grazie all'aumento delle prestazioni e alla riduzione dei costi.**
- ▶ **Ottimizzazione del flusso di produzione.**
- ▶ **Integrazione nell'impianto di produzione.**



Winstore 3D K3 permette di disporre del pannello da lavorare in qualsiasi momento, senza frequenti cambi pila determinando un notevole incremento della produttività della cella se rapportato a soluzioni che prevedono il carico di pile tramite muletto.

- ▶ Riduzione dei tempi di consegna.
- ▶ Riduzione degli spazi di magazzino.
- ▶ Riduzione della manodopera.
- ▶ Riduzione degli scarti.
- ▶ Riduzione dei rischi di danneggiamento dei pannelli.

La tecnologia più evoluta a portata di mano



bPad

Consolle di controllo Wi-Fi per svolgere le funzioni principali necessarie nelle fasi di preparazione dell'area di lavoro, di attrezzaggio dei gruppi operatori e dei magazzini portautensili.

bPad è un valido strumento di supporto di teleservice grazie alle funzionalità di camera e lettura codice a barre.

bTouch

Nuovo schermo tattile da 21,5" che permette di eseguire tutte le funzioni svolte dal mouse e dalla tastiera garantendo un'interattività diretta tra utente e dispositivo. Perfettamente integrato con l'interfaccia della bSuite 3.0 (e successive), ottimizzata per un utilizzo touch, sfrutta al meglio e con la massima semplicità le funzioni dei software Biesse installati in macchina.

bPad e bTouch sono un opzionale che può essere acquistato anche in post-vendita per migliorare le funzionalità e l'utilizzo della tecnologia a disposizione.



Industry 4.0 ready



Industry 4.0 è la nuova frontiera dell'industria basata sulle tecnologie digitali, sulle macchine che parlano alle aziende. I prodotti sono in grado di comunicare e interagire tra loro autonomamente in processi produttivi collegati da reti intelligenti.



L'impegno di Biesse è quello di trasformare le fabbriche dei nostri clienti in real-time factories pronte a garantire le opportunità della digital manufacturing. Macchine intelligenti e software diventano strumenti imprescindibili che facilitano il lavoro quotidiano di chi, in tutto il mondo, lavora il legno e non solo.

Service 4.0

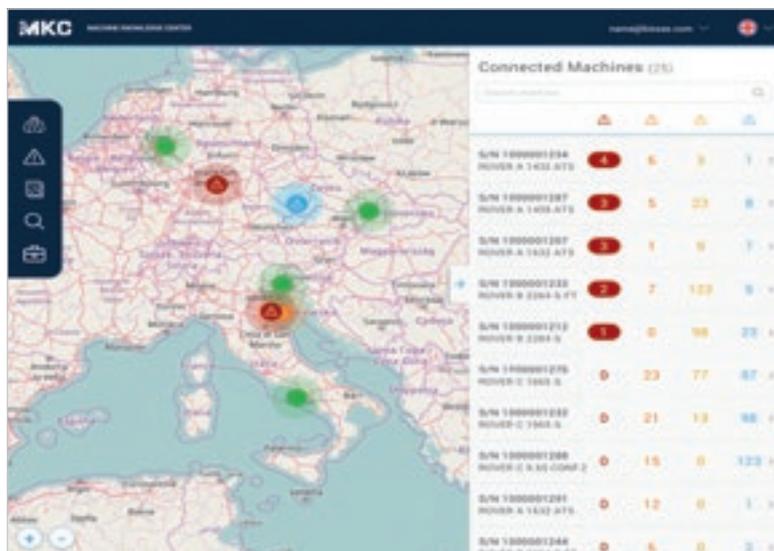
Biesse ha sviluppato una ricca gamma di servizi per potenziare le prestazioni delle macchine e la produttività dei clienti, migliorando l'efficienza operativa e abbattendo i costi.

Sensori e dispositivi applicati sulle macchine che consentono di produrre analisi approfondite, facilmente visualizzabili tramite pannelli di controllo per dispositivi mobili.



Pacchetto Service IoT Biesse

- ▶ Servizio di assistenza esteso e prioritario.
- ▶ Connessione continua con il centro di controllo Biesse.
- ▶ Monitoraggio diretto delle performance della macchina attraverso un'app dedicata.
- ▶ Analisi dei fermo macchine, diagnostica remota e prevenzione dei guasti.
- ▶ Controllo funzionale e ispezione tecnica on site entro il periodo di garanzia.



Schermata di monitoraggio delle macchine connesse al centro di controllo Biesse.



Schermata di controllo dettagli macchina.

La connessione diretta con Biesse garantisce una serie di importanti vantaggi

- ▶ Ottimizzazione dell'efficienza e della qualità di funzionamento.
- ▶ Riduzione netta dei tempi di riparazione.
- ▶ Migliore predittività dei fermo macchina.
- ▶ Aggiornamento remoto del software.

60 minuti tempo massimo per gestire un fermo macchina.

Riduzione dell' **80%** del tempo necessario per la diagnostica.

Riduzione del **50%** dei tempi di inattività.

L'alta tecnologia diventa accessibile e intuitiva



bSolid è un software cad cam 3D che permette, con un'unica piattaforma, di eseguire tutte le tipologie di lavorazione grazie a moduli verticali realizzati per produzioni specifiche.

- ▶ **Progettazione in pochi click e senza limiti.**
- ▶ **Simulazione della lavorazione per vedere in anteprima il pezzo ed essere guidato nella sua progettazione.**
- ▶ **Realizzazione del pezzo in anteprima in una macchina virtuale, prevenendo collisioni e attrezzando la macchina al meglio.**

Visita lo spot **bSolid** su: youtube.com/biessegroup



bSolid



Riduzione dei tempi e degli sprechi

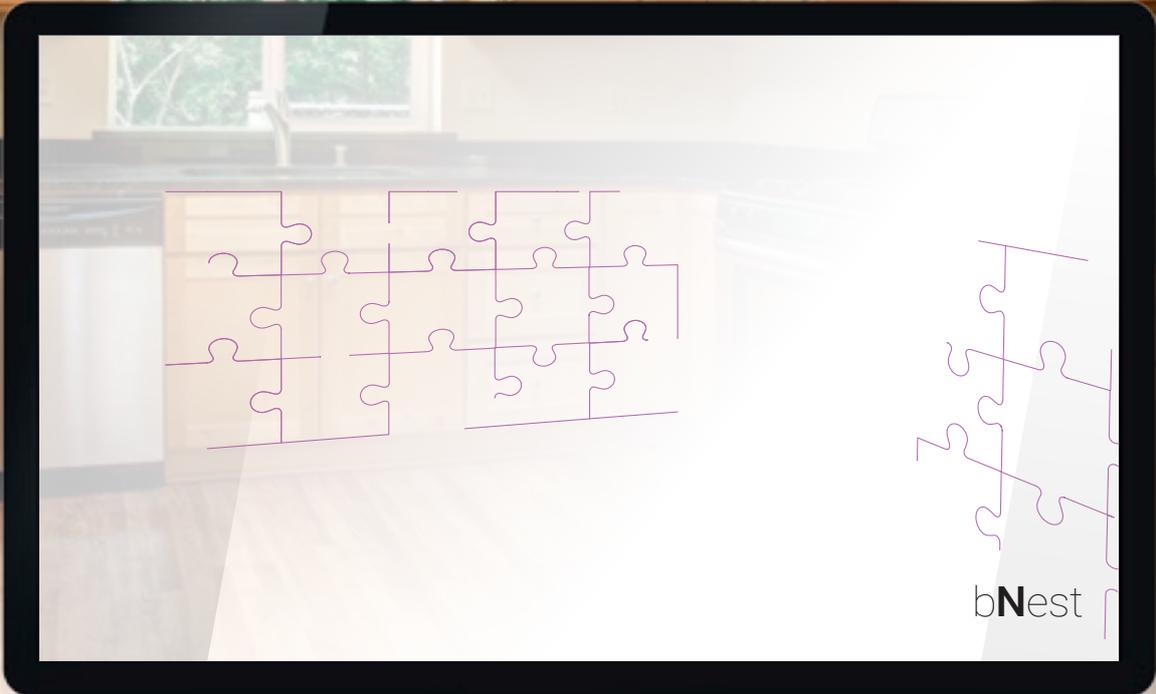


bNest è il plugin di bSuite dedicato alla lavorazione nesting. Permette di organizzare semplicemente i propri progetti di nesting riducendo il consumo di materiale ed i tempi di lavorazione.

- ▶ **Riduzione dei costi di produzione.**
- ▶ **Semplificazione del lavoro dell'operatore.**
- ▶ **Integrazione con i software aziendali.**



bNest



Le idee prendono forma e materia



bCabinet è il plugin di bSuite per la progettazione dell'arredamento. Permette di elaborare il design di uno spazio e individuare rapidamente i singoli elementi che lo compongono.

- ▶ **Consente di disegnare singoli mobili o l'arredamento completo di ambienti con estrema semplicità.**
- ▶ **Massima integrazione con bSuite per passare dalla progettazione alla produzione in pochi click.**
- ▶ **Totale controllo e massima ottimizzazione del processo di ideazione e creazione dell'arredamento per raggiungere il maggior livello di efficienza.**

bCabinet



bCabinet

Massima sicurezza per l'operatore

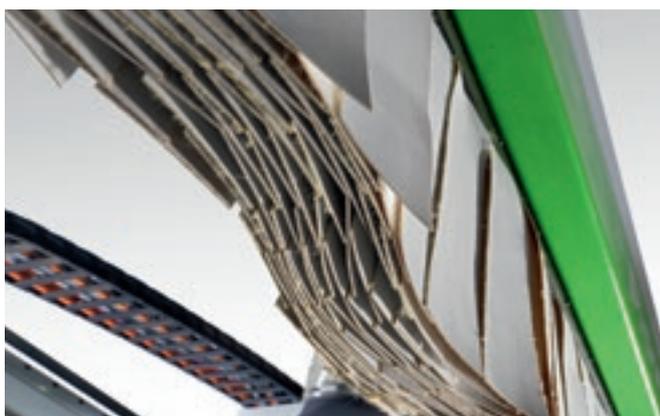
Le macchine Biesse sono progettate per garantire all'operatore di lavorare in totale sicurezza.



Protezione integrale del gruppo operatore. Massima visibilità di lavorazione. Banda led a 5 colori indicanti lo stato della macchina in tempo reale.



Massima sicurezza e affidabilità nel tempo grazie ai nuovi **bumper abbinati alle fotocellule** senza ingombro a terra ed esenti da usura meccanica.



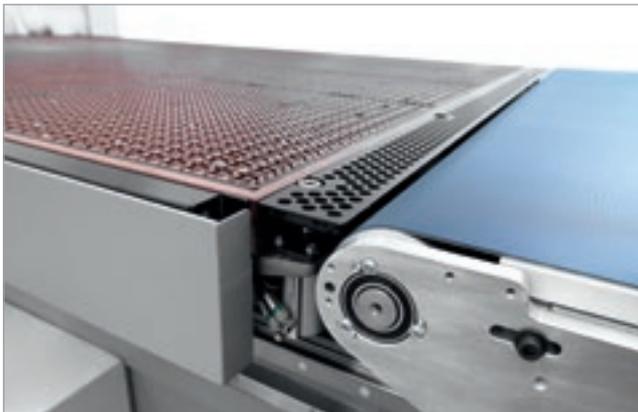
Strati sovrapposti di bandelle laterali a protezione del gruppo operatore, mobili per lavorare a massima velocità in totale sicurezza.

Massima pulizia del prodotto e della fabbrica

Sono disponibili diverse soluzioni opzionali di pulizia del pannello e dell'ambiente circostante alla macchina che permettono all'operatore di non perdere tempo nelle operazioni di pulizia.



Cuffia di aspirazione regolabile su 6 posizioni.

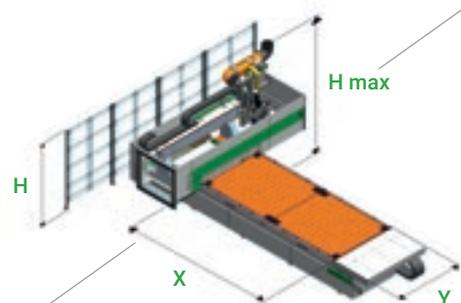


Aspirazione da sotto disposta tra la macchina e il tappeto di scarico.



Kit aggiuntivo di aspirazione per tappeto di scarico composto da 2 cuffie di aspirazione, una posizionata sulla parte superiore del tappeto di scarico e l'altra posizionata alla fine del tappeto.

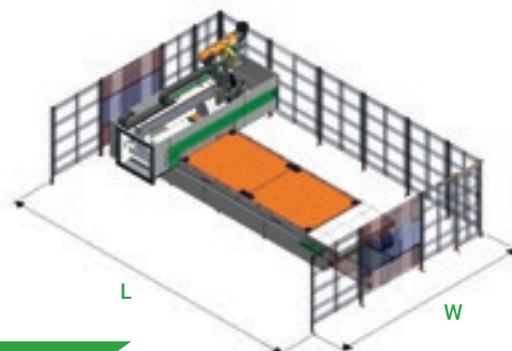
Dati tecnici



Campi di lavoro e altezza Z

		X	Y	Pendolare NO sospensione	Z	H	H max
Rover A FT 1224	mm	2465	1260	-	170	980	2445
Rover A FT 1531	mm	3100	1560	1120	170	980	2445
Rover A FT 1536	mm	3765	1560	1450	170	980	2445
Rover A FT 1836	mm	3765	1875	1450	170	980	2445
Rover A FT 2231	mm	3100	2205	1120	170	980	2445
Rover A FT 2243	mm	4300	2205	1720	170	980	2445

Velocità assi X / Y / Z	m/min	85 / 60 / 20
Velocità vettoriale	m/min	104

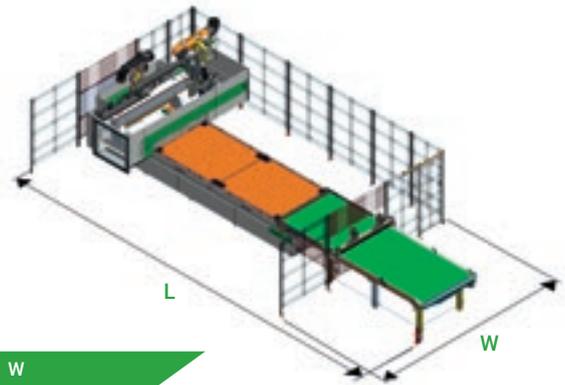


Ingombri stand alone

		L		W	
Accesso 3 lati		NCE	CE	NCE	CE
Rover A FT 1224	mm	6309	6567	4760	5117
Rover A FT 1531	mm	6949	7207	5010	5387
Rover A FT 1536	mm	7609	7867	5010	5387
Rover A FT 1836	mm	7609	7867	5210	5687
Rover A FT 2231	mm	6949	7207	5510	6060
Rover A FT 2243	mm	8130	8385	5510	6060
Accesso frontale		NCE	CE	NCE	CE
Rover A FT 1224	mm	6475	6525	4502	4734
Rover A FT 1531	mm	7075	7155	5002	5064
Rover A FT 1536	mm	7775	7828	5002	5064
Rover A FT 1836	mm	7775	7828	5197	5334
Rover A FT 2231	mm	7075	7155	5497	5724
Rover A FT 2243	mm	8320	8338	5497	5724

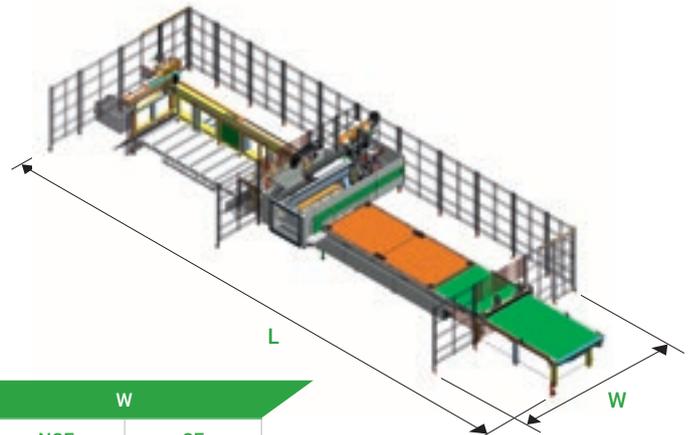
Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) in lavorazione posto operatore su macchina con pompe a palette Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A) Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) posto operatore e livello di potenza sonora (LwA) in lavorazione su macchina con pompe a camme Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Incertezza di misura K dB(A) 4.



Ingombri solo tappeto di scarico

		L		W	
Tappeto di scarico		NCE	CE	NCE	CE
Rover A FT 1224	mm	8135	8155	4502	4734
Rover A FT 1531	mm	9280	9339	5002	5064
Rover A FT 1536	mm	10644	10674	5002	5064
Rover A FT 1836	mm	10644	10674	5197	5334
Rover A FT 2231	mm	9280	9339	5497	5724
Rover A FT 2243	mm	11701	11729	5497	5724



Ingombri cella Nesting

		L		W	
Cella Nesting tipo A		NCE	CE	NCE	CE
Rover A FT 1224	mm	10065	10011	4502	4734
Rover A FT 1531	mm	12420	12440	5002	5064
Rover A FT 1536	mm	13769	13773	5002	5064
Rover A FT 1836	mm	13780	13773	5197	5334
Rover A FT 2231	mm	11787	11814	5497	5724
Rover A FT 2243	mm	15451	15398	5497	5724
Cella Nesting tipo B		NCE	CE	NCE	CE
Rover A FT 1224	mm	13255	12887	4807	4795
Rover A FT 1531	mm	15620	15280	5107	5102
Rover A FT 1536	mm	16959	16619	5107	5102
Rover A FT 1836	mm	16959	16619	5307	5372
Rover A FT 2231	mm	15054	14690	5802	5804
Rover A FT 2243	mm	18666	18304	5802	5804

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potenza sonora) e UNI EN ISO 11202: 2009 (pressione sonora posto operatore) con passaggio pannelli. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc., cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio.

Service & Parts

Coordinamento diretto e immediato fra Service e Parts delle richieste di intervento. Supporto Key Customers con personale Biesse dedicato in sede e/o presso il cliente.

Biesse Service

- ▶ Installazione e start-up di macchine e impianti.
- ▶ Training center per la formazione dei tecnici Field Biesse, filiali, dealer e direttamente dai clienti.
- ▶ Revisioni, upgrade, riparazioni, manutenzione.
- ▶ Troubleshooting e diagnostica remota.
- ▶ Upgrade del software.

500 /

tecnici Biesse Field in Italia e nel mondo.

50 /

tecnici Biesse operanti in tele-service.

550 /

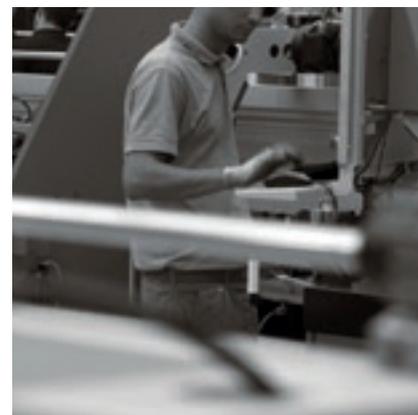
tecnici Dealer certificati.

120 /

corsi di formazione multilingua ogni anno.

Il Gruppo Biesse promuove, cura e sviluppa rapporti diretti e costruttivi con il cliente per conoscerne le esigenze, migliorare i prodotti e i servizi post-vendita attraverso due aree dedicate: Biesse Service e Biesse Parts.

Si avvale di una rete globale e di un team altamente specializzato offrendo ovunque nel mondo servizi di assistenza e ricambi per macchina e componentistica on-site e on-line 24/7.



Biesse Parts

- ▶ Pezzi di ricambio originali Biesse e kit ricambi personalizzati sul modello macchina.
- ▶ Supporto all'identificazione del ricambio.
- ▶ Uffici dei corrieri DHL, UPS e GLS resident all'interno del magazzino ricambi Biesse e ritiri multipli giornalieri.
- ▶ Tempi di evasione ottimizzati grazie alla rete di distribuzione capillare nel mondo con magazzini delocalizzati ed automatici.

87% 

di ordini fermo macchina evasi entro 24 ore.

95% 

di ordini evasi entro la data promessa.

100 

addetti ai ricambi in Italia e nel mondo.

500 

ordini gestiti ogni giorno.

Made **With** Biesse

Maton e Biesse fanno musica insieme.

Con più di 1200 modelli di chitarre prodotti per migliaia di musicisti professionisti, Maton Guitars si afferma nel mondo divenendo un vero grande successo australiano. "La migliore chitarra è quella che vuole il mercato" afferma Patrick Evans, Responsabile dello sviluppo prodotto di Maton. L'evoluzione continua nelle tecniche produttive e nella ricerca dei software più adatti hanno spinto Maton alla ricerca di nuove soluzioni che rispondessero maggiormente alle nuove esigenze. Dopo aver preso in esame molti produttori, Maton, nel 2008, ha scelto Biesse. Maton richiede un mix di esigenze produttive di tecnologia e abilità artigianali per raggiungere i massimi livelli di qualità e prestazioni. Una grande chitarra è sia un'opera d'arte che un ottimo strumento musicale. Per ottenere questi due risultati è necessario avere gli strumenti adatti sia per lavorazioni pesanti che delicate, per effettuare sagomature 3D e lavorare con le minime tolleranze. Biesse ha fornito a Maton soluzioni avanzate per processi di lavorazione che aggiungono qualità ai prodotti, ma ancora di più, permettono di dedicare maggior tempo alle finiture manuali, a garanzia dell'unicità del prodotto. Nel 1995 hanno installato la prima macchina CNC. Ora possiedono due

centri di lavoro nesting che lavorano in tandem. La Rover C è la macchina ideale ad altissima precisione per le lavorazioni nesting, ma anche per la realizzazione di sagome complesse come quelle delle inimitabili chitarre Maton. La cabina della macchina di nuova progettazione offre un'eccellente visibilità di tutte le unità operative. Biesse non è solo un produttore di macchinari per produrre cucine. La loro impressionante gamma di macchine è in grado di lavorare una vastissima gamma di materiali e di prodotti. "In mani creative", afferma Patrick Evans, "Biesse diventa lo strumento dell'artigiano. L'importante è identificare la macchina giusta per farlo. Abbiamo scoperto che su una macchina Biesse si può realizzare molto di più di quanto pensassimo". Maton utilizza le due macchine Biesse anche per realizzare i prototipi dei nuovi prodotti; le sagome più complesse e per produrre quasi ogni singola parte che compone una chitarra Maton. Patrick afferma di far lavorare i CNC Biesse ad alte velocità anche sulle parti più complesse, come ad esempio la magnifica tastiera. "Abbiamo bisogno di una flessibilità tale, da poter passare da un modello ad un altro rapidamente e Biesse ci permette di fare questo in maniera molto efficace." Biesse dona all'utilizzatore la libertà

creativa di produrre praticamente qualsiasi concetto in maniera rapida ed efficiente. "Con i CNC Biesse", dice Patrick, "si possono realizzare le idee molto più velocemente. Grazie alla flessibilità offerta dalle macchine Biesse è possibile produrre due prototipi di tastiere in sette minuti! Se fossero realizzate a mano, ci vorrebbe un giorno intero. Grazie all'utilizzo dei macchinari Biesse quest'anno è stato possibile realizzare otto nuovi modelli di chitarra". L'introduzione delle macchine Biesse ha permesso Maton di dedicare più tempo alla finitura di qualità e meno tempo alle lavorazioni dei singoli pezzi. Ogni chitarra Maton è rifinita a mano da un team dedicato e qualificato di liutai. Maton ha dimostrato che è possibile produrre in Australia una chitarra di altissima qualità conosciuta a livello mondiale, utilizzando legnami australiani e tecnologie all'avanguardia. Maton sa esattamente come progettare e costruire un prodotto unico nel suo genere, una chitarra ben fatta, e con Biesse come partner di valore, le migliori chitarre al mondo prendono vita.

Tratto da un'intervista a Patrick Evans, responsabile di sviluppo prodotto Maton Guitars - Australia



<http://www.maton.com.au>



Biesse Group

In / 1 gruppo industriale, 4 settori di business e 9 stabilimenti produttivi.

How / 14 mln €/anno in R&D e 200 brevetti depositati.

Where / 37 filiali e 300 tra agenti e rivenditori selezionati.

With / Clienti in 120 Paesi, produttori di arredamento e design, serramento, componenti per l'edilizia, nautica ed aerospace.

We / 3800 dipendenti nel mondo.

Biesse Group è una multinazionale leader nella tecnologia per la lavorazione di legno, vetro, pietra, plastica e metallo.

Fondata a Pesaro nel 1969 da Giancarlo Selci, è quotata dal Giugno 2001 al segmento Star di Borsa Italiana, attualmente nel FTSE IT Mid Cap.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

