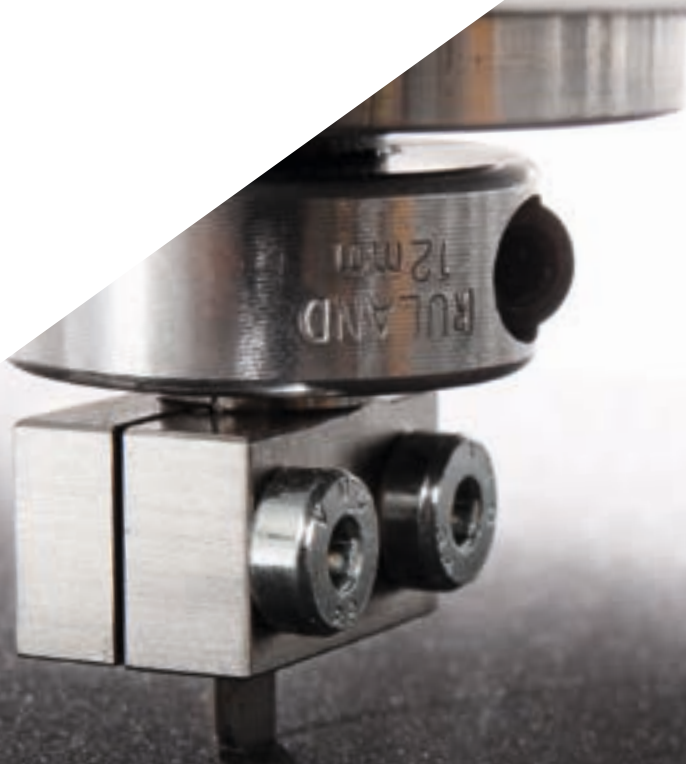


BIESSE ROVER PLAST A FT

Centri di lavoro a controllo numerico



Quando competitività
significa massima
libertà di lavorazione

Rover Plast A 

Made In Biesse

Il mercato chiede

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di **accettare il maggior numero di commesse possibili**. Tutto ciò mantenendo **alti standard di qualità**, personalizzazione dei manufatti con **tempi di consegna rapidi e certi**.

Biesse risponde

con soluzioni tecnologiche innovative per la lavorazione dei materiali tecnologici. **Rover Plast A FT** è il centro di lavoro a controllo numerico che, grazie agli innovativi sviluppi specifici per la lavorazione dei materiali tecnologici, si dimostra estremamente affidabile e competitivo sul mercato.

- ✓ **Soluzioni tecniche avanzate a garanzia di un'elevata qualità di finitura.**
- ✓ **Componentistica di alto livello per alte prestazioni.**
- ✓ **Massima tenuta del pannello per la massima precisione di lavorazione.**
- ✓ **Pulizia del prodotto e sicurezza per l'operatore.**

Massima precisione
nella lavorazione dei
materiali tecnologici



ROVER PLAST A FT
Centri di lavoro a controllo numerico



River Plast A

Massima precisione nella lavorazione dei materiali tecnologici

Biesse propone soluzioni tecnologiche per la creazione di prodotti per l'imballaggio, la visual communication (insegne, stampe, ecc.), l'edilizia (rivestimenti interni ed esterni, isolamento acustico, ecc.) e l'industria (filtri, guarnizioni, ecc.), lavorando materie plastiche espanse e compatte, materiali compositi, cartone, ecc.



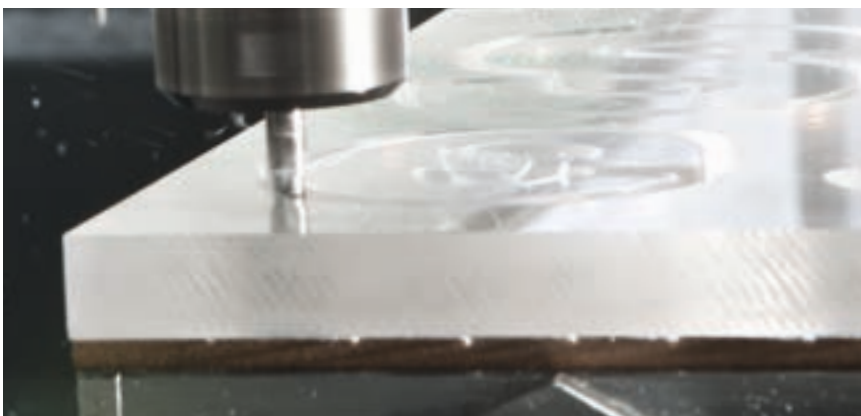


Versatilità di lavorazione

Un team dedicato alla Ricerca e Sviluppo progetta soluzioni di ultima generazione per soddisfare le richieste del mercato dei materiali tecnologici e per offrire una tecnologia all'avanguardia, affidabile e prestante.



Elettromandrini fino a 36000 giri/1' per prestazioni potenti e veloci.
Gli elettromandrini, le teste a forare e gli aggregati sono progettati e realizzati per Biesse da HSD, azienda leader mondiale nel settore della meccatronica.





Massima precisione in ogni tipologia di lavorazione grazie alla **Lama Tangenziale/Oscillante**, il gruppo utensile specifico per la lavorazione dei materiali plastici e compositi. I componenti in titanio del gruppo taglierina garantiscono estrema affidabilità e durata nel tempo.



Il gruppo **Lama Tangenziale/Oscillante** può essere accessoriata con la telecamera per la gestione dei marker di stampa, opzionale particolarmente adatto nel settore delle arti grafiche. La telecamera può essere utilizzata anche con il gruppo a fresare.



Fino a **24 tra aggregati e utensili** disponibili sulla macchina. Passando da una lavorazione all'altra, non è richiesto l'intervento dell'operatore per l'attrezzaggio.



Riduzione dei tempi di attrezzaggio macchina senza errori da parte dell'operatore grazie al **Presetter a contatto** che permette di effettuare automaticamente la misurazione della lunghezza utensile.

Prestazioni senza limiti



Un'unica soluzione per eseguire le lavorazioni di fresatura e taglio dei materiali tecnologici. La lama tangenziale/oscillante abbinata alla videocamera per l'acquisizione dei marker di stampa consente una completa lavorazione dei materiali utilizzati per le arti grafiche. La precisione e la qualità tipiche della tecnologia Rover consente di eseguire perfettamente tutte le lavorazioni tipiche dei centri di lavoro.

ROVER TECHNOLOGY

L'alta tecnologia dei centri di lavoro più venduti al mondo incontra le esigenze d'uso di chi lavora i materiali tecnologici. Connubio perfetto tra innovazione Biesse e genio italiani.

Alta precisione e affidabilità nel tempo

Rover Plast A FT ha una struttura solida e bilanciata, calcolata per sopportare maggiori sforzi di lavorazione senza compromettere la qualità del manufatto.



Il pesante **basamento monolitico** garantisce solidità e assenza di vibrazioni per una costante e duratura qualità del manufatto.

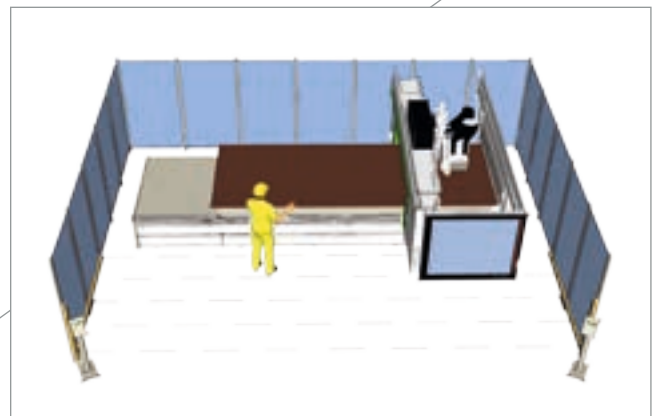


La **struttura Gantry** con doppia motorizzazione è progettata per elevare gli standard di precisione e affidabilità nell'esecuzione delle lavorazioni.

Accelerazioni fino a 4 m/s^2 e velocità fino a 100 m/min grazie ai motori di maggiore potenza.



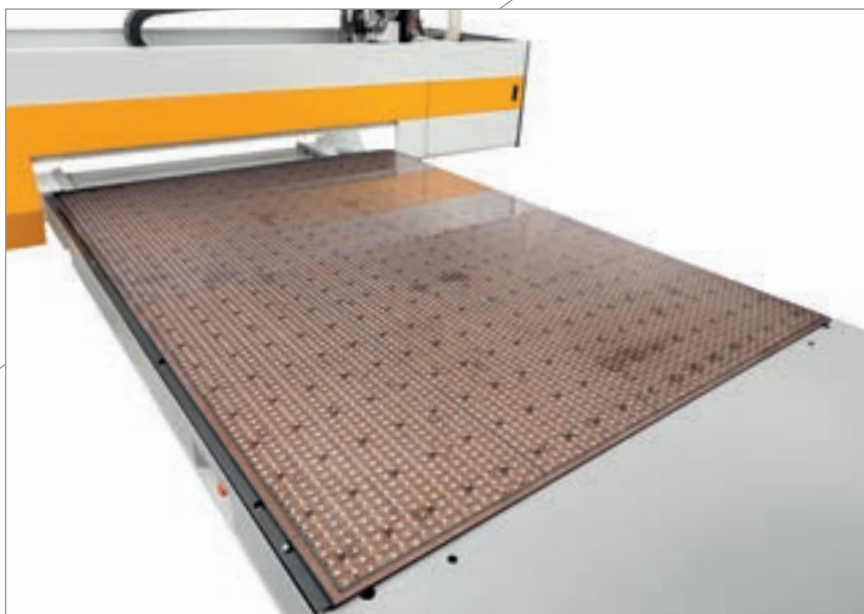
Rover Plast A FT in versione stand alone è la soluzione più compatta sul mercato. Permette all'operatore di accedere sui tre lati della macchina garantendo massima ergonomia e sicurezza.



E' possibile configurare la macchina con la **funzionalità pendolare** per poter lavorare pannelli sulle origini opposte in maniera alternata ed effettuare quindi le operazioni di carico e scarico in tempo mascherato.

Lavorare pannelli di diverse dimensioni e materiali

Rover Plast A FT offre diverse soluzioni per lavorare pannelli grandi e piccoli, di diversi spessori e vari materiali.

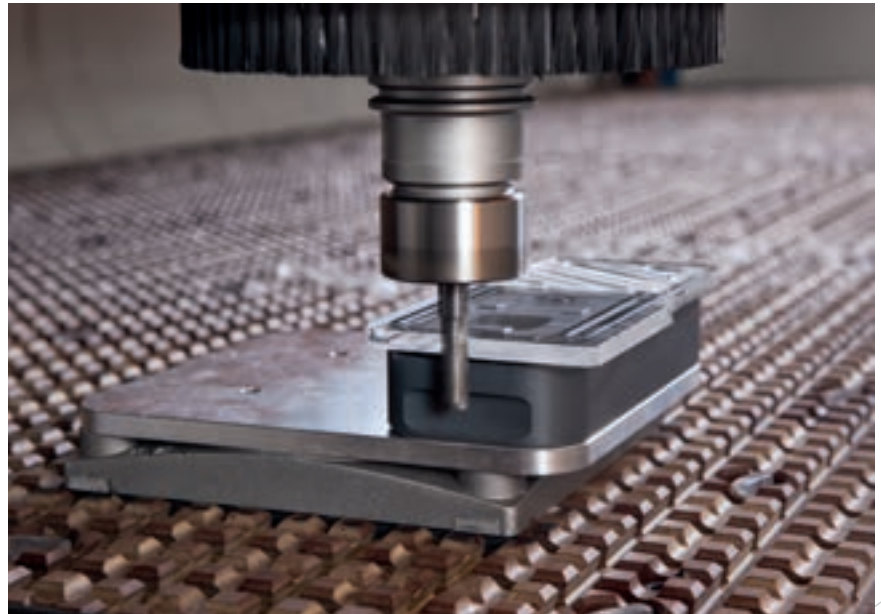


Piano di lavoro in policarbonato lavorato con microfori per garantire un bloccaggio dei pezzi a depressione.



Base di feltro traspirante per il taglio con lama oscillante o tangenziale.

Massima tenuta del pannello grazie al **sistema di distribuzione avanzato del vuoto** con polmonatura all'interno del piano di lavoro. La tecnologia multizona concentra all'occorrenza il vuoto in un'area più piccola del piano di lavoro per posizionare pezzi di dimensioni inferiori e ridurre la perdita di vuoto.



La **varietà di taglie** disponibili consente di lavorare tutte le dimensioni standard dei pannelli tipiche del nesting.

Rover Plast A FT 1224
Rover Plast A FT 1531
Rover Plast A FT 2231
Rover Plast A FT 2243

Pulizia del prodotto e sicurezza per l'operatore

La lavorazione dei materiali tecnologici richiede una completa e costante pulizia del pannello da lavorare per ottenere elevati standard di qualità. Biesse ha studiato soluzioni specifiche per garantire finiture perfette.



Cuffia di aspirazione a controllo numerico dedicata alle lavorazioni tipiche del settore.



Ionizzatore per eliminare le cariche elettrostatiche per una migliore finitura.



- ✓ **La copertura delle guide lineari** degli assi X tramite lamina di protezione e l'introduzione di set aggiuntivi di parapolvere sui pattini delle slitte permette la protezione del sistema da polveri abrasive.
- ✓ **Le catene portacavi** degli assi Y, X e Z sono fornite in versione chiusa, particolarmente utili quando si lavorano materiali come metalli non ferrosi che potrebbero danneggiare cavi e tubi dell'aria compressa.



La **lubrificazione automatica** è un'opzione che garantisce una continua lubrificazione dei principali organi di movimentazione della macchina senza richiedere l'intervento dell'operatore.

Predisposizione per **lubrificazione Menzel** per lavorare l'alluminio ottenendo una migliore finitura.



Sistema Air Jet che raffredda l'utensile con aria a -14° e permette di non far mai surriscaldare l'utensile nè di impastare il materiale.



Protezione integrale del gruppo operatore. Massima visibilità di lavorazione. **Banda led a 5 colori** indicanti lo stato della macchina in tempo reale.



Protezioni perimetrali con porta di accesso e dispositivo di sicurezza contro gli urti accidentali.

L'alta tecnologia diventa accessibile e intuitiva



bSolid è un software cad cam 3D che permette, con un'unica piattaforma, di eseguire tutte le tipologie di lavorazione grazie a moduli verticali realizzati per produzioni specifiche.

- ✓ **Progettazione in pochi click e senza limiti.**
- ✓ **Simulazione della lavorazione per vedere in anteprima il pezzo ed essere guidato nella sua progettazione.**
- ✓ **Realizzazione del pezzo in anteprima in una macchina virtuale, prevenendo collisioni e attrezzando la macchina al meglio.**

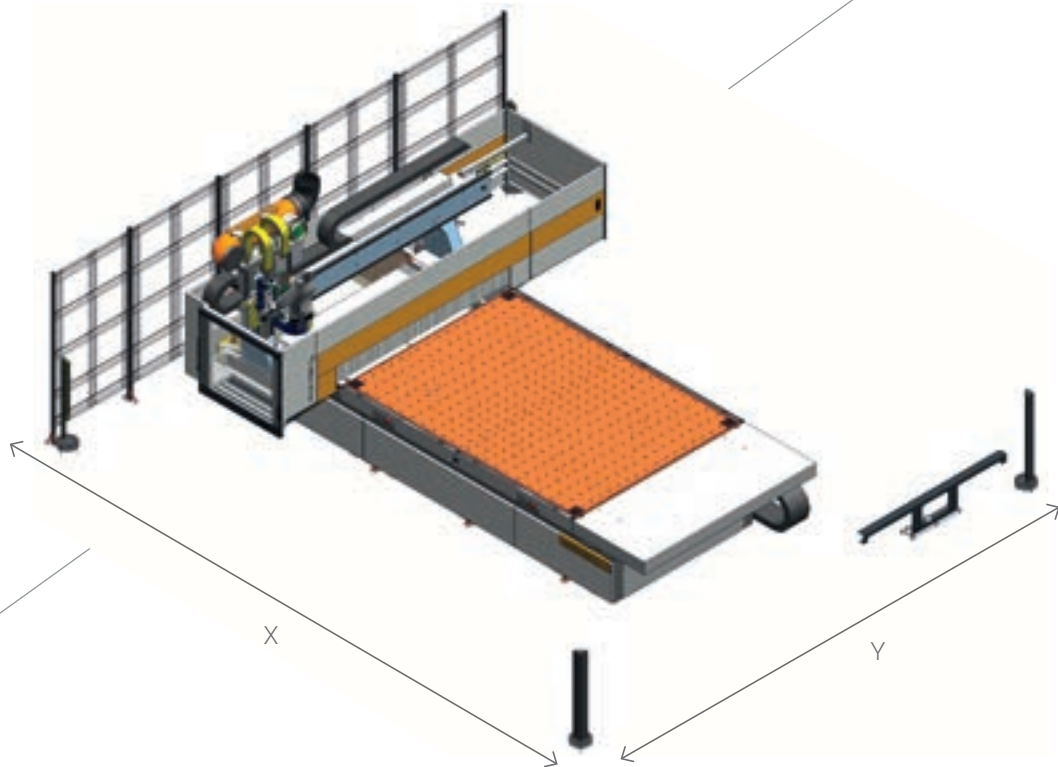
Visita lo spot **bSolid** su: youtube.com/biessegroup



bSolid



Dati tecnici



Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi.

Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) in lavorazione posto operatore su macchina con pompe a palette Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A) Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) posto operatore e livello di potenza sonora (LwA) in lavorazione su macchina con pompe a camme Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Incertezza di misura K dB(A) 4.

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potenza sonora) e UNI EN ISO 11202: 2009 (pressione sonora posto operatore) con passaggio pannelli. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc., cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio.

Campi di lavoro

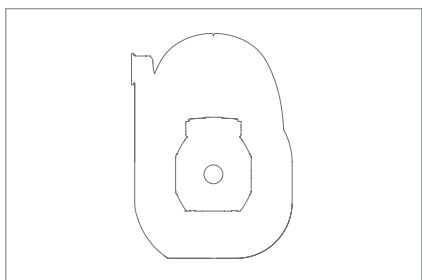
	X	Y	PENDOLARE
	mm	mm	mm
Rover Plast A FT 1224	2465	1260	-
Rover Plast A FT 1531	3100	1560	805
Rover Plast A FT 2231	3100	2205	805
Rover Plast A FT 2243	4300	2205	1405

Ingombri

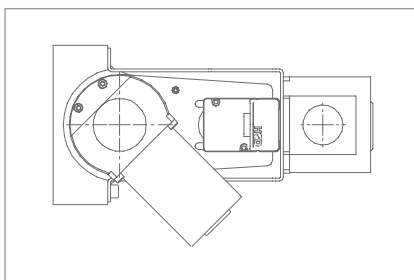
	X	Y	H	H max
	mm	mm		mm
Rover Plast A FT 1224	6530	4740	980	2450
Rover Plast A FT 1531	7160	5070	980	2450
Rover Plast A FT 2231	7160	5730	980	2450
Rover Plast A FT 2243	8340	5730	980	2450

Velocità assi X/Y/Z	85/60/20 m/min
Velocità vettoriale	104 m/min

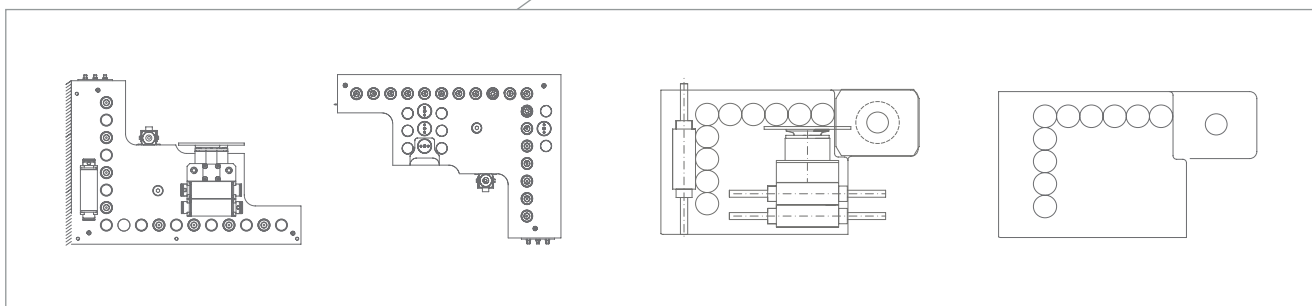
Configurabilità



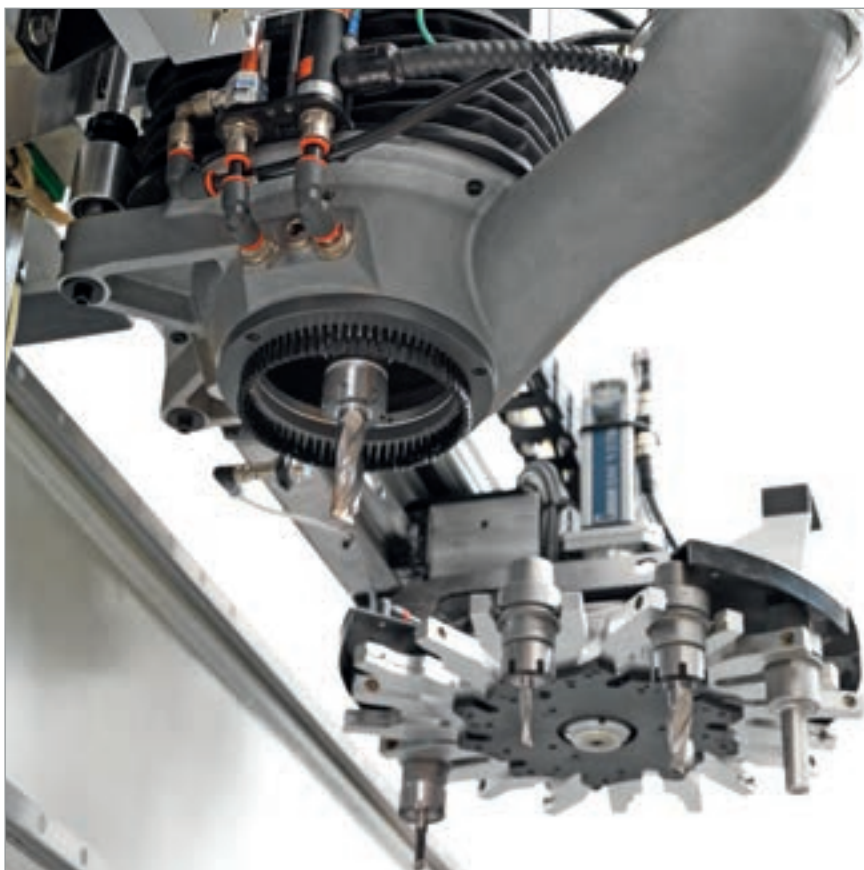
Unità di fresatura da 7,8 a 19,2 kW.



Lama tangenziale / Oscillante.



Teste a forare disponibili da 10 a 25 posizioni: BH25 L - BH18 - BH17 - BH10.



I centri di lavoro Biesse per la lavorazione dei materiali tecnologici

CENTRI DI LAVORO



ROVER PLAST J FT



SKILL PLAST FT



ROVER PLAST A FT



ROVER PLAST B FT

Service & Parts

Coordinamento diretto e immediato fra Service e Parts delle richieste di intervento. Supporto Key Customers con personale Biesse dedicato in sede e/o presso il cliente.

Biesse Service

- ✓ Installazione e start-up di macchine e impianti.
- ✓ Training center per la formazione dei tecnici Field Biesse, filiali, dealer e direttamente dai clienti.
- ✓ Revisioni, upgrade, riparazioni, manutenzione.
- ✓ Troubleshooting e diagnostica remota.
- ✓ Upgrade del software.

500 / tecnici Biesse Field in Italia e nel mondo.

50 / tecnici Biesse operanti in tele-service.

550 / tecnici Dealer certificati.

120 / corsi di formazione multilingua ogni anno.


Il Gruppo Biesse promuove, cura e sviluppa rapporti diretti e costruttivi con il cliente per conoscerne le esigenze, migliorare i prodotti e i servizi post-vendita attraverso due aree dedicate: Biesse Service e Biesse Parts.

Si avvale di una rete globale e di un team altamente specializzato offrendo ovunque nel mondo servizi di assistenza e ricambi per macchina e componentistica on-site e on-line 24/7.



Biesse Parts

- ✓ Pezzi di ricambio originali Biesse e kit ricambi personalizzati sul modello macchina.
- ✓ Supporto all'identificazione del ricambio.
- ✓ Uffici dei corrieri DHL, UPS e GLS resident all'interno del magazzino ricambi Biesse e ritiri multipli giornalieri.
- ✓ Tempi di evasione ottimizzati grazie alla rete di distribuzione capillare nel mondo con magazzini delocalizzati ed automatici.

87%  di ordini fermo macchina evasi entro 24 ore.

95%  di ordini evasi entro la data promessa.

100  addetti ai ricambi in Italia e nel mondo.

500  ordini gestiti ogni giorno.



BIESSEGROUP

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

In

1 industrial group, 4 divisions
and 8 production sites

How

€ 14 million p/a in R&D and 200 patents registered

Where

33 branches and 300 agents/selected resellers

With

customers in 120 countries: manufacturers of furniture,
design items, and door/window frames, producers of com-
ponents for the building, nautical and aerospace industries

We

3000 employees throughout the world

