

RO VER PLAST A SMART FT

CENTRE D'USINAGE
À CONTRÔLE NUMÉRIQUE



 **BIESSE**

LA MACHINE COMPACTE AU SERVICE DE L'INDUSTRIE



LE MARCHÉ REQUIERT

un changement dans les procédés de production permettant aux entreprises **d'accepter le plus grand nombre de commandes possibles**. Le tout, sans renoncer aux normes élevées de qualité ni à la personnalisation des produits **avec des délais de livraison rapides et sûrs**.

BIESSE RÉPOND

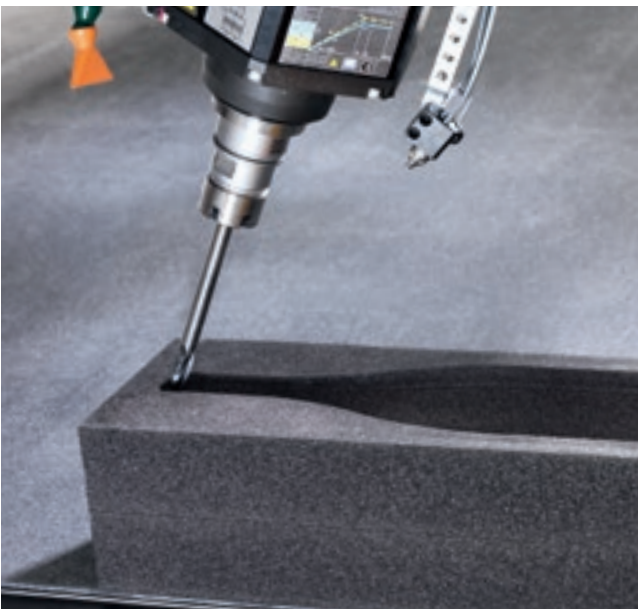
par des solutions technologiques innovantes pour le façonnage en mode nesting. **ROVER PLAST A SMART FT** est le nouveau centre d'usinage à commande numérique extrêmement compact et performant à structure Gantry, équipé de nouveaux pare-chocs pour une protection maximale. **ROVER PLAST A SMART FT** est la solution idéale pour les petites et moyennes entreprises disposant d'un espace réduit, qui recherchent la simplicité d'utilisation et la qualité du façonnage.



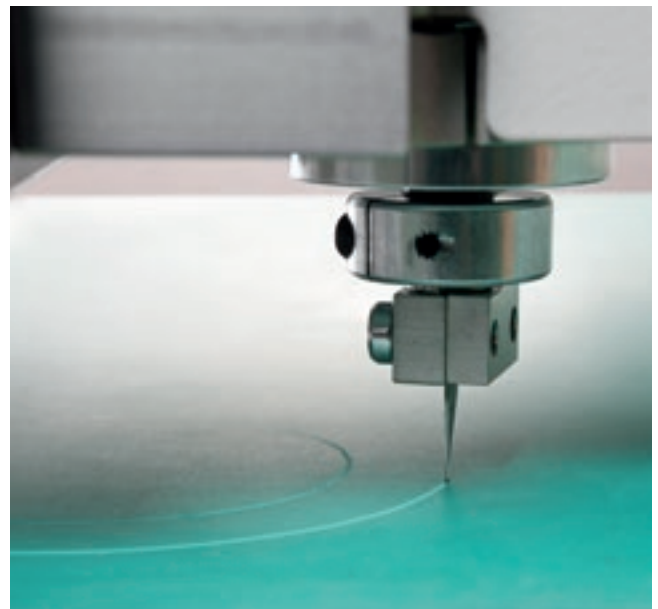
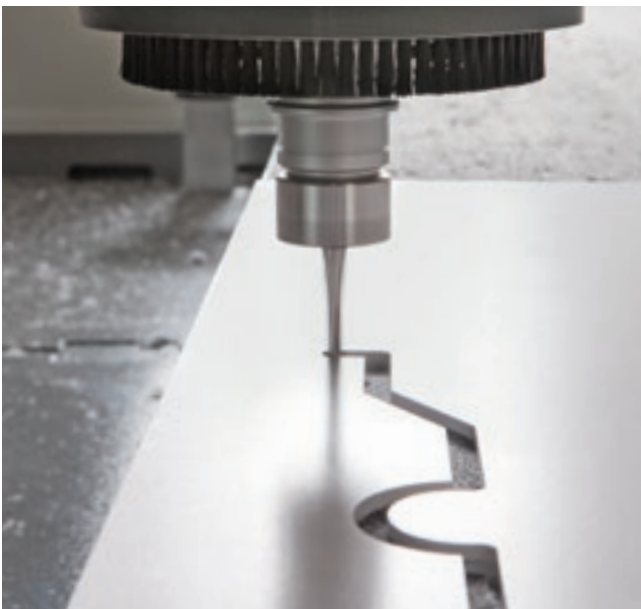
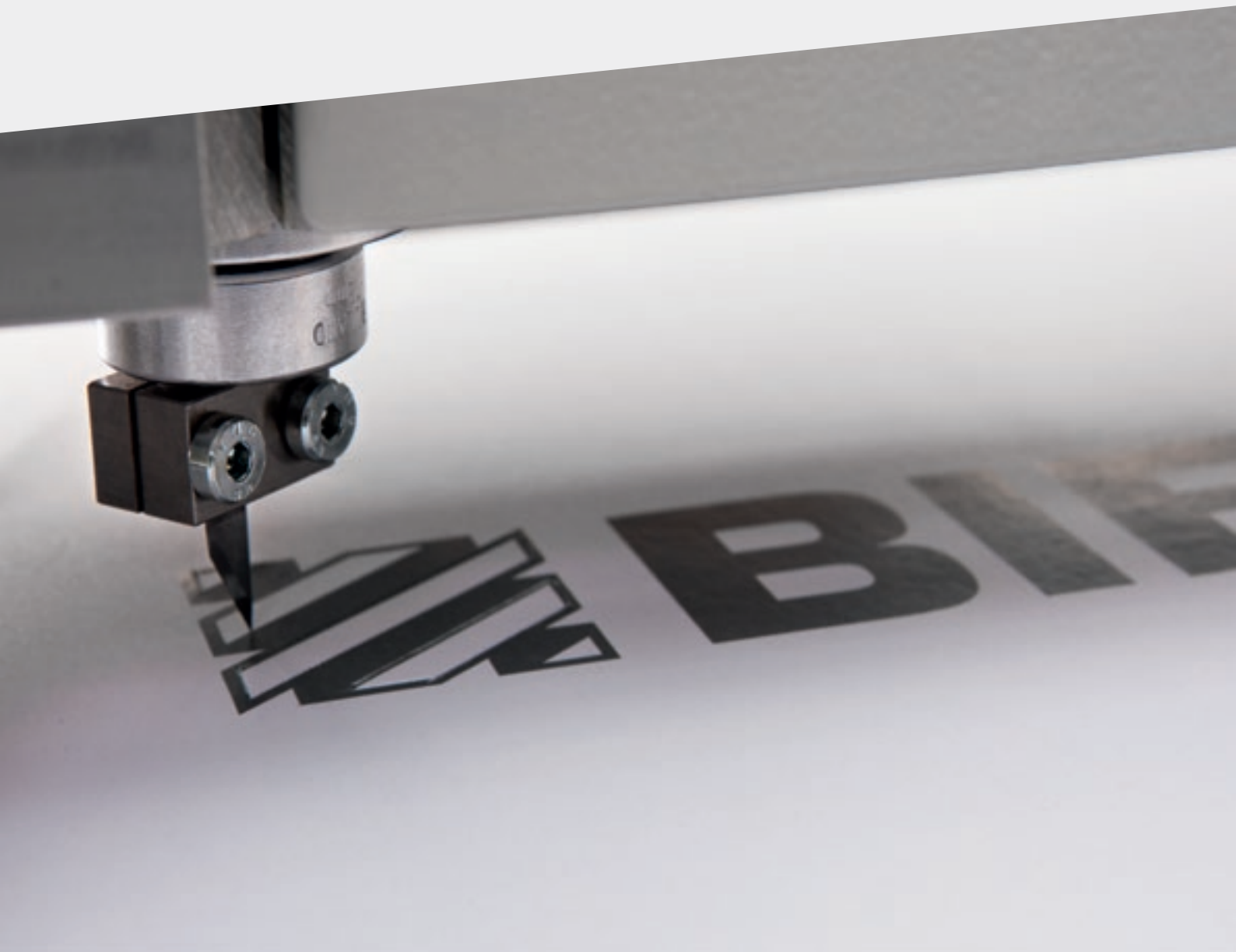
ROVER PLAST A SMART FT

- UN SEUL CENTRE D'USINAGE POUR EXÉCUTER DE NOMBREUX TYPES DE FAÇONNAGE
- MACHINE EXTRÊMEMENT COMPACTE ET ERGONOMIQUE
- FLEXIBILITÉ MAXIMUM SUR MESURE-TECHNOLOGIE DE POINTE À LA PORTÉE DE TOUS
- ERGONOMIE ET SÉCURITÉ MAXIMALES POUR L'OPÉRATEUR

UN SEUL CENTRE D'USINAGE POUR RÉALISER PLUSIEURS FAÇONNAGES



Biesse propose des solutions technologiques pour la création de produits pour les articles techniques en sous-traitance, les composants mécaniques sur matériaux technologiques, la communication visuelle, le bâtiment et l'industrie, à travers le façonnage de plastiques expansés et compacts, de matériaux composites et de carton.



COMPACTE ET ERGONOMIQUE



Une centre d'usinage très compacte conçue pour s'intégrer au mieux au lieu de production. L'opérateur peut toujours accéder à la machine par tous les côtés, en toute sécurité et sans obstacles au sol.



LA SOLUTION LA PLUS COMPACTE DISPONIBLE SUR LE MARCHÉ.

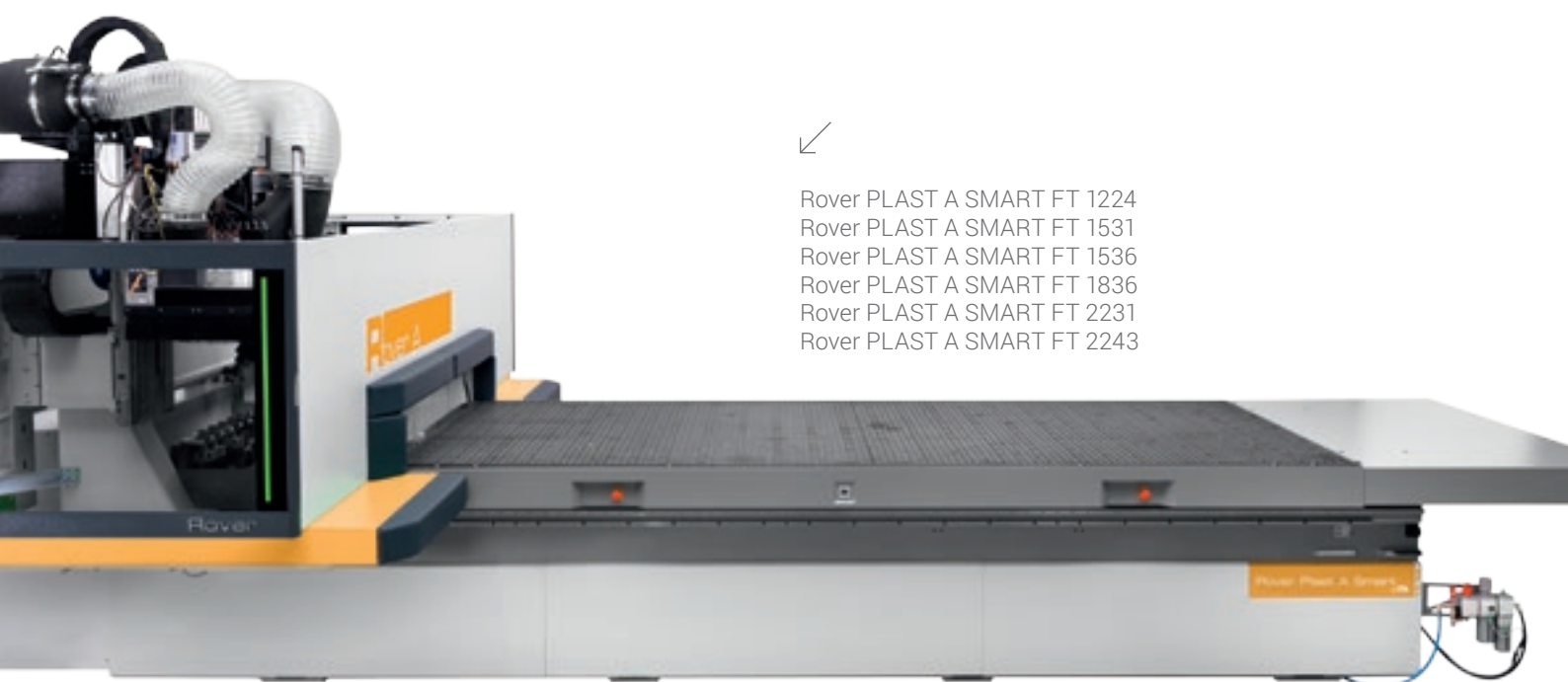


L'opérateur peut constamment vérifier la qualité du façonnage sans aucune difficulté.



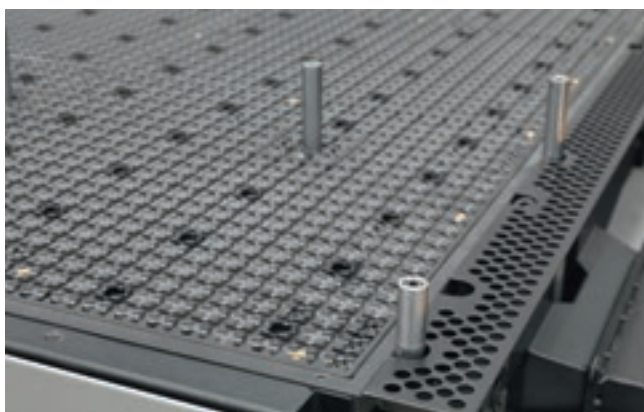
FLEXIBILITÉ MAXIMALE SUR MESURE

La vaste gamme de tailles disponibles permet de façonner des matériaux de différents formats, dimensions et épaisseurs, offrant au client la possibilité de choisir la machine la plus adaptée à ses exigences.

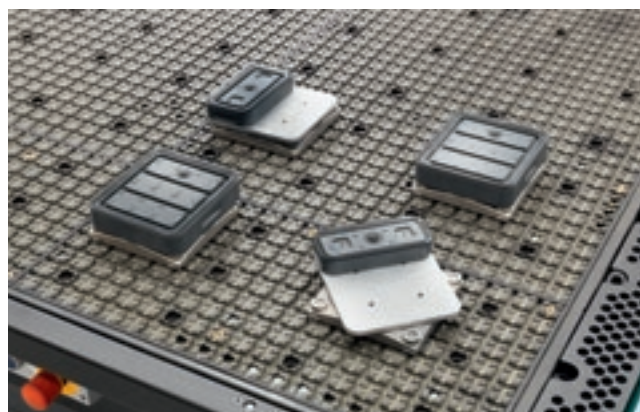


Rover PLAST A SMART FT 1224
Rover PLAST A SMART FT 1531
Rover PLAST A SMART FT 1536
Rover PLAST A SMART FT 1836
Rover PLAST A SMART FT 2231
Rover PLAST A SMART FT 2243

TECHNOLOGIE DE POINTE DU PLAN DE TRAVAIL POUR USINER EN TOUTE FIABILITÉ DES PANNEAUX DE DIFFÉRENTS TYPES ET DIMENSIONS.

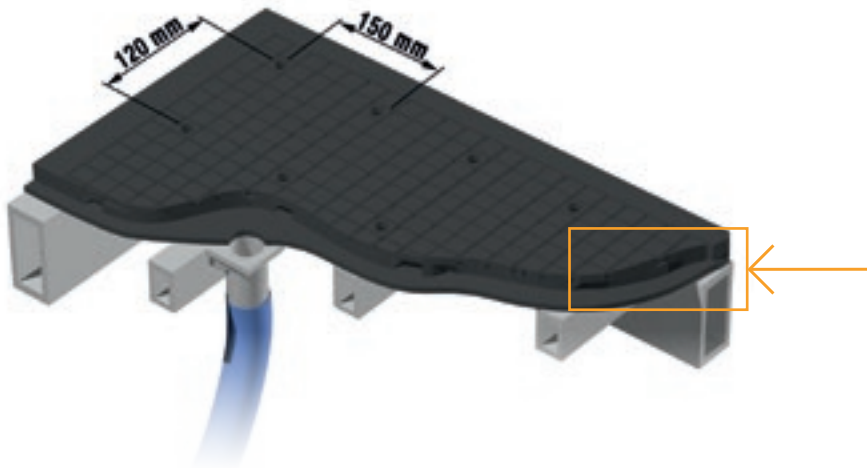


Plan de travail en stratifié phénolique avec installation à vide.



Modules à vide librement positionnables sur le plan de travail FT sans besoin de connexions spécifiques.

PLAN DE TRAVAIL À DÉBIT ÉLEVÉ AVEC DISTRIBUTION DE VIDE HAUTE EFFIACITÉ.



Technologie multizone qui adapte automatiquement le vide de la machine pour les différentes tailles du panneaux que le client a dans sa production.

CHAMBRE DE DISTRIBUTION DU VIDE

La ligne de gestion des grands volumes permet la tenue maximale de pièces de petites dimensions et le façonnage des matériaux respirants.



Le verrouillage du vide s'adapte parfaitement à la taille du panneau et permet le passage d'un format à un autre sans opérations manuelles.

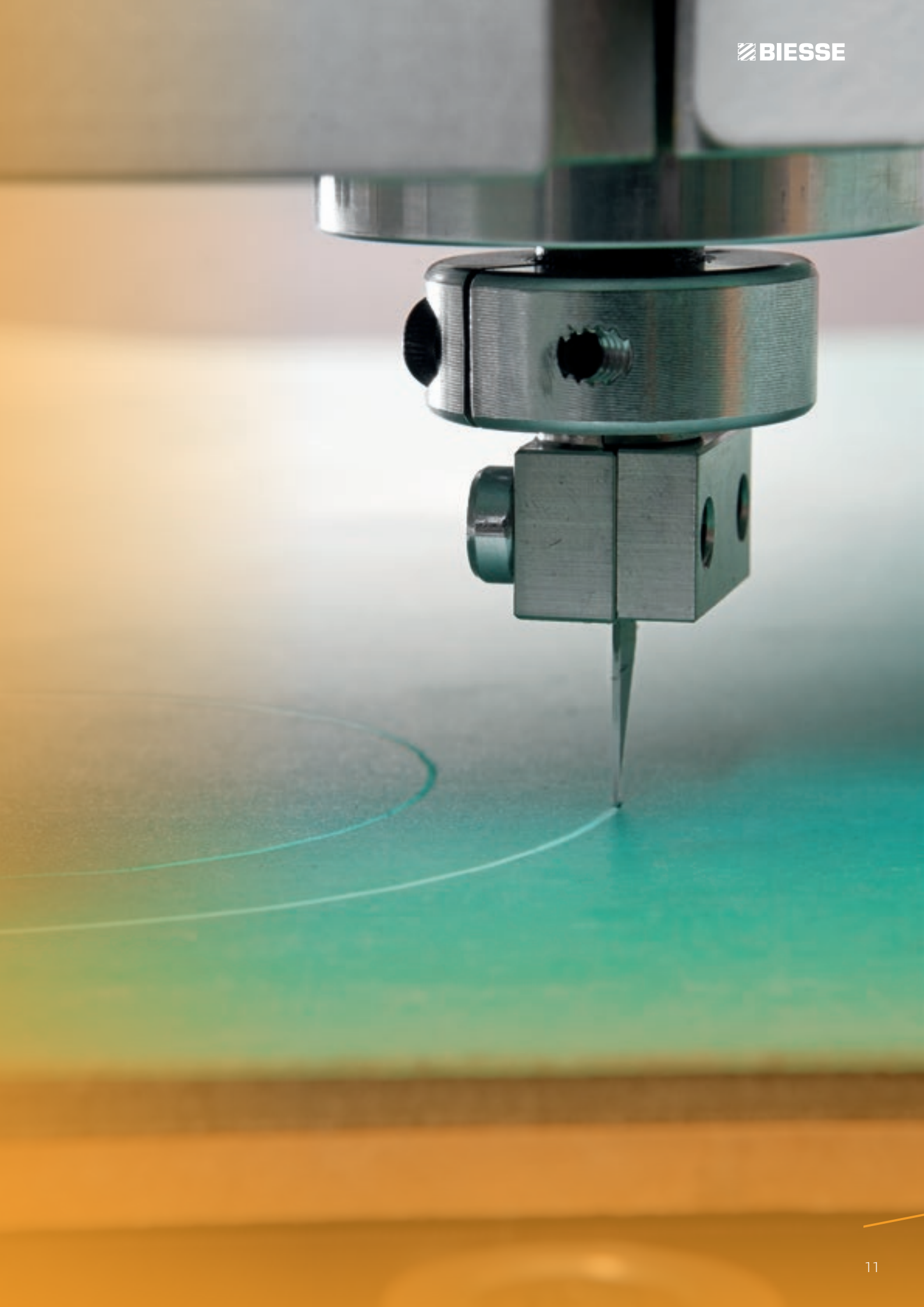


TECH NOLO GY

PERFORMANCES SANS LIMITES

La haute technologie des centres d'usinage les plus vendus au monde répond aux exigences d'utilisation de ceux qui travaillent les matériaux technologiques.

Une unique solution pour exécuter les usinages de fraisage et de coupe des matériaux technologiques. La lame tangentielle/oscillante associée à la caméra pour l'acquisition des marqueurs d'impression assure un façonnage complet des matériaux utilisés pour les arts graphiques. La précision et la qualité de la technologie Rover permettent d'exécuter parfaitement tous les façonnages typiques des centres de travail.



TECHNOLOGIE DE POINTE À LA PORTÉE DE TOUS



Rover PLAST A SMART FT est équipé des mêmes composants que ceux utilisés sur les autres modèles haut de gamme. L'électrobroche est réalisé pour Biesse par HSD, entreprise leader dans son secteur à l'échelle mondiale.

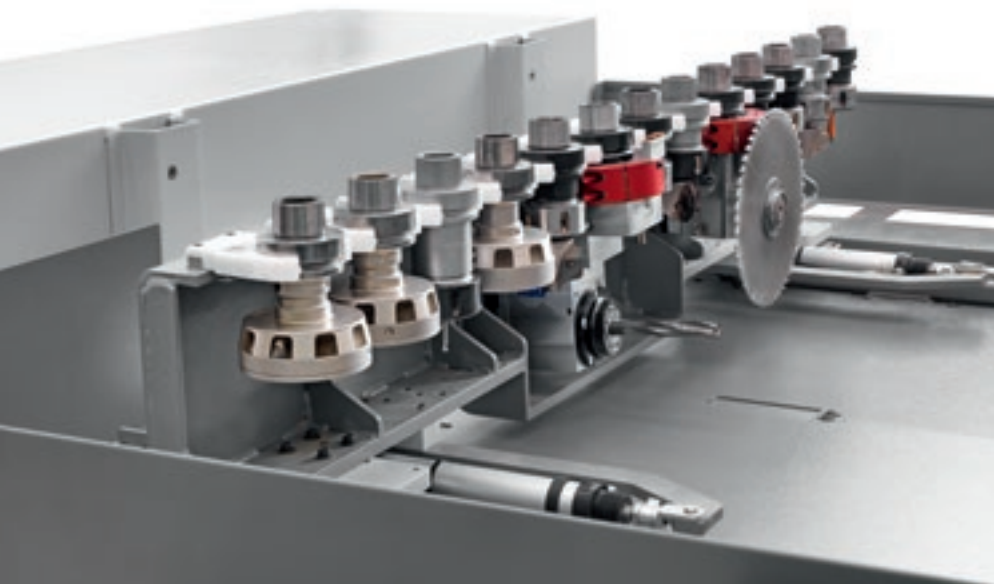
AXE C TORQUE: PLUS PRÉCIS, PLUS RAPIDE, PLUS RIGIDE.

Électrobroches pour toutes les applications :
- 13 kW HSD avec changement d'outil automatique ISO30 / HSK F63
1000-24000 tr/min.



GRANDE CONTENANCE DU MAGASIN POUR TOUT TYPE D'USINAGE

Magasin changeur d'outils jusqu'à 24 postes qui permet d'avoir tous les outils et agrégats toujours disponibles sans demander l'intervention de l'opérateur pour l'outillage pour passer d'un façonnage à l'autre.



Le magasin à râtelier à 13/16 positions fournit une solution simple et fonctionnelle tout en conservant une compacité maximale dans les encombrements.



Revolver à 8 positions, solidaire avec la poutre de la machine.

AGRÉGATS POUR EXÉCUTER TOUT TYPE D'USINAGE



HAUTE PRÉCISION ET FIABILITÉ DANS LE TEMPS

Le ROVER PLAST A SMART FT a une structure solide et équilibrée, calculée pour supporter les grosses sollicitations d'usinage sans nuire à la qualité de la pièce finie.

La structure Gantry avec double motorisation est conçue pour élever les niveaux de précision et de fiabilité dans l'exécution de tous les façonnages.



La **lubrification automatique** garantit une lubrification continue des principaux organes d'actionnement de la machine sans l'intervention de l'opérateur.



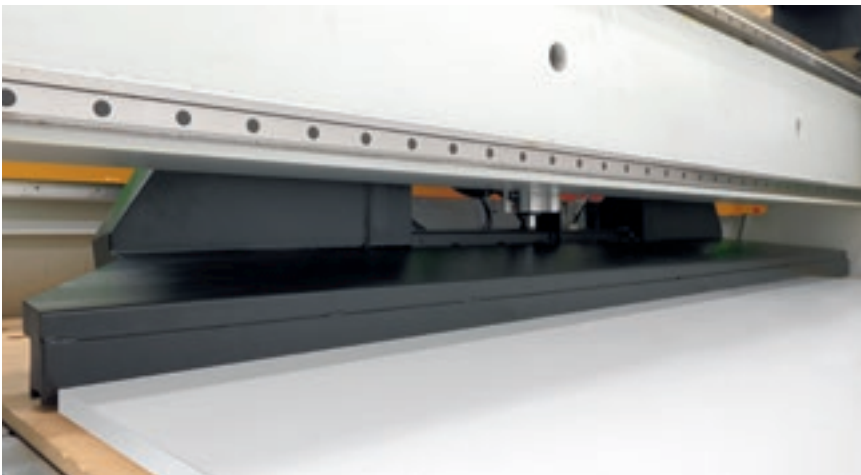
Le système de climatisation de l'armoire électrique standard garantit la fiabilité de tous les composants électriques dans le temps.



PROPRETÉ MAXIMUM DU PRODUIT ET DE L'ATELIER



Coiffe **d'aspiration réglable** sur 12 positions.



Le **Sweeper Arm**, à aspiration intégrée, permet d'effectuer simultanément le déchargement des pièces et le nettoyage de la pièce de tête, en évitant l'intervention manuelle et en augmentant ainsi la productivité.



Le système d'aspiration des copeaux placé entre la machine et le tapis de déchargement garantit la plus grande propreté des pièces.

Différentes solutions sont disponibles en option pour le nettoyage du panneau et de la zone autour de la machine, ce qui permet à l'opérateur de ne pas perdre de temps dans les opérations de nettoyage.

5 AXES

TECHNOLOGIE CONVIVIALE

La haute technologie des centres d'usinage les plus vendus au monde répond aux exigences d'utilisation de ceux qui travaillent les matériaux technologiques.

L'unité opératrice à 5 axes, équipée d'une électrobroche HSD disponible de 7,5 kW à 16 kW et d'un dispositif de rotation à 360 degrés en continu sur l'axe vertical et l'axe horizontal, permet d'effectuer l'usinage de pièces aux formes complexes, garantissant qualité, précision et une fiabilité totale dans le temps.



ERGONOMIE ET SÉCURITÉ MAXIMALES POUR L'OPÉRATEUR

Les machines Biesse sont conçues pour garantir à l'opérateur de travailler en toute sécurité.

La nouvelle solution **full bumper** permet d'accéder au plan de travail en toute sécurité, à tout moment et par tous les côtés.



Des couches superposées de bandes latérales protègent le groupe opérateur.



Protection intégrale du groupe opérateur. La large porte ouvrante garanti une visibilité maximale de travail et permet d'accéder aisément aux groupes opérateurs.

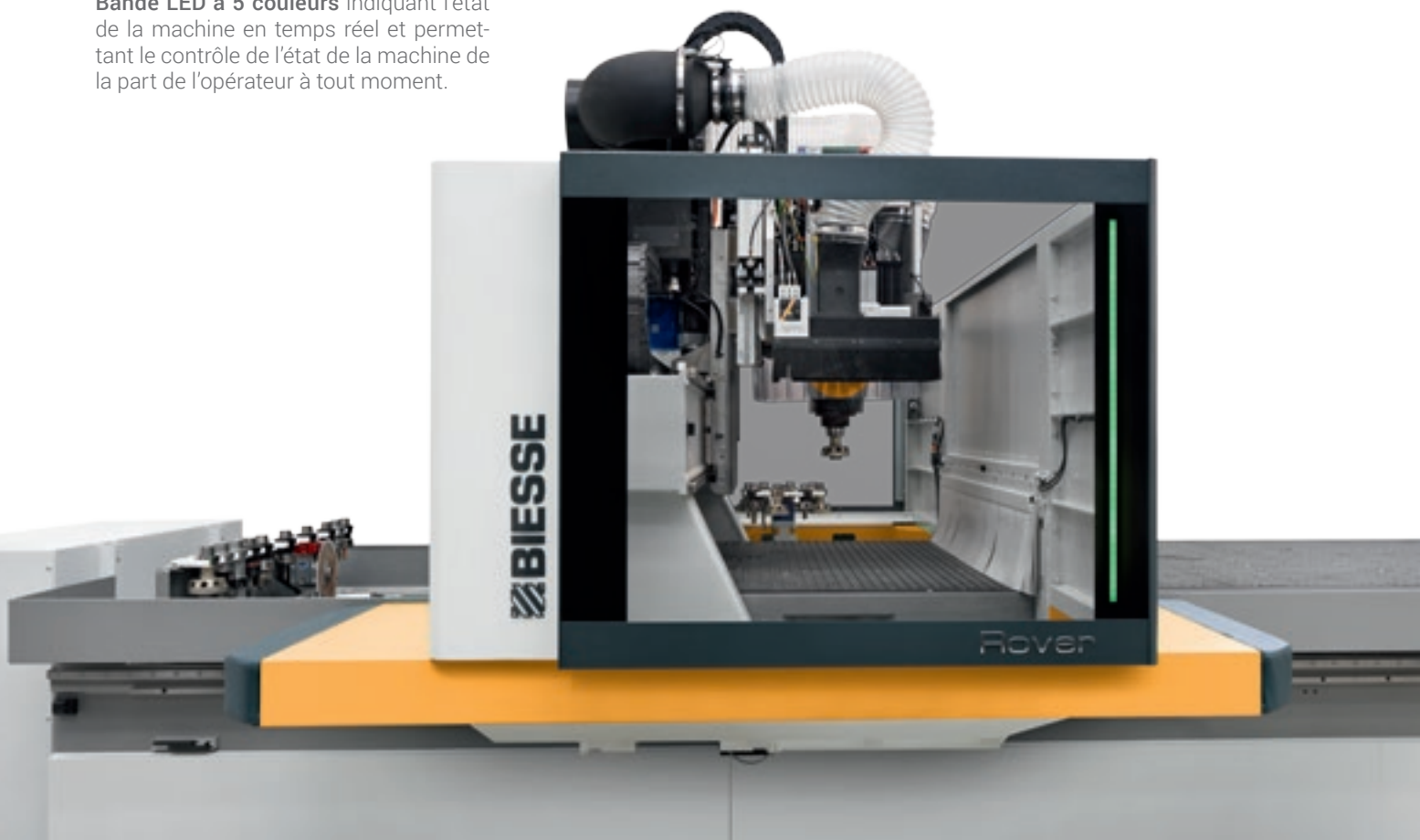
LA TECHNOLOGIE AU SERVICE DE L'UTILISATEUR

PC avec système d'exploitation Windows en temps réel et interface logiciel bSolid incluant un système anticollision.

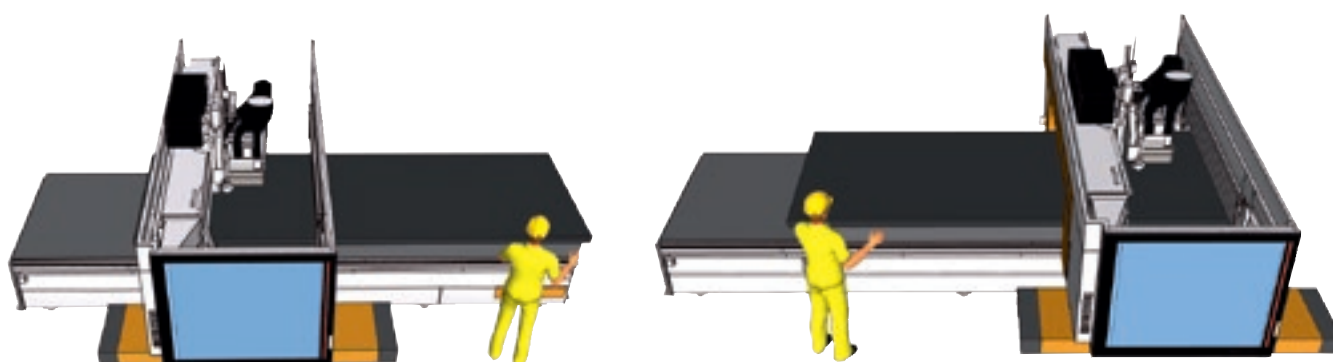


VISIBILITÉ MAXIMALE DU GROUPE OPÉRATEUR DEPUIS TOUTE POSITION

Bande LED à 5 couleurs indiquant l'état de la machine en temps réel et permettant le contrôle de l'état de la machine de la part de l'opérateur à tout moment.



INTÉGRABILITÉ DANS LES FLUX DE PRODUCTION



Il est possible de configurer la machine avec la fonction pendulaire pour pouvoir façonner les panneaux sur les origines opposées de manière alternée et effectuer ainsi les opérations de chargement et de déchargement en temps masqué.

Identification et traçabilité du panneau dans le flux de production grâce à l'étiquetage manuel.



Temps d'arrêt machine considérablement réduits grâce au tapis de déchargement qui permet de décharger les panneaux usinés de différentes épaisseurs hors de la zone de façonnage de la machine.

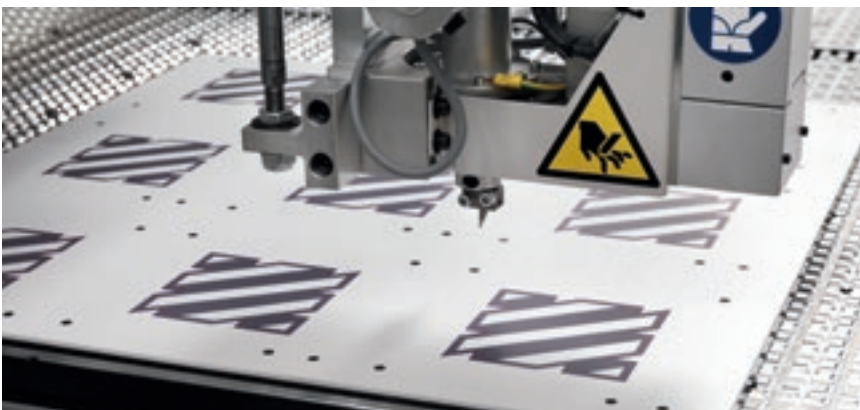
CONFIGURABILITÉ



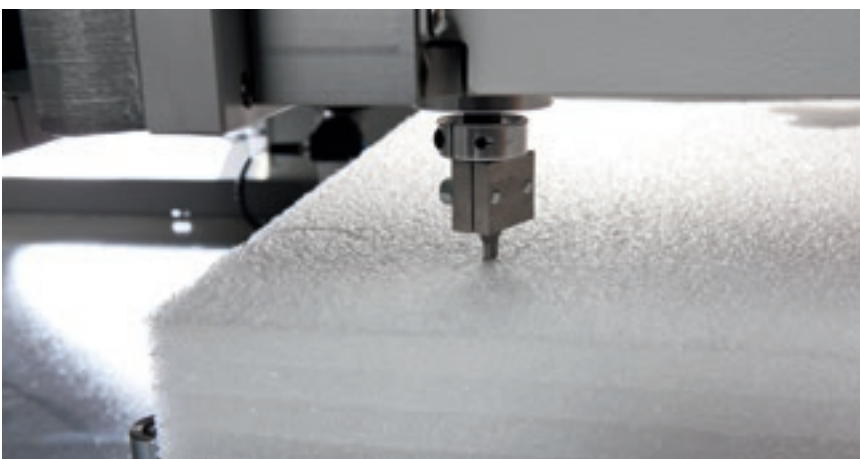
Electrobroche 7,5 kW 36.000 rpm.



Electrobroche 5 axes 13 kW 24.000 rpm.



La caméra pour la gestion des marqueurs d'impression est particulièrement indiquée dans le domaine de l'art graphique. Elle peut également être utilisée comme support au groupe de coupe et au groupe de fraisage.



LA TECHNOLOGIE LA PLUS ÉVOLUÉE À PORTÉE DE MAIN



BPAD

Console de contrôle Wi-Fi pour effectuer les principales fonctions nécessaires lors des phases de préparation de la zone de façonnage, d'outillage des groupes opérateurs et des magasins porte-outil.

bPad représente un bon outil d'assistance à distance grâce aux fonctionnalités d'appareil photo et de lecture de codes barres.



BTOUCH

Nouvel écran tactile de 21,5" qui permet d'exécuter toutes les fonctions réalisées par la souris et par le clavier en assurant une interactivité directe entre l'utilisateur et le dispositif. Parfaitement intégré à l'interface de la bSuite 3.0 (et versions suivantes), optimisée pour une utilisation tactile, il profite au mieux et avec la plus grande simplicité des fonctions des logiciels Biesse installés sur la machine.

BPAD ET BTOUCH SONT UNE OPTION QUI PEUT ÊTRE ACHETÉE MEME APRÈS L'ACHAT DE LA MACHINE POUR AMÉLIORER LES FONCTIONNALITÉS ET L'UTILISATION DE LA TECHNOLOGIE À DISPOSITION.

INDUSTRY 4.0 READY



Industry 4.0 est la nouvelle frontière de l'industrie basée sur les technologies numériques, sur les machines qui communiquent avec les entreprises. Les produits sont capables de communiquer et d'interagir entre eux de manière autonome au sein des processus de productions connectés par des réseaux intelligents.



L'engagement de Biesse est de transformer les usines de nos clients en real-time factories prêtes à garantir les opportunités de la digital manufacturing. Les machines intelligentes et les logiciels deviennent des outils incontournables qui facilitent le travail quotidien des personnes qui façonnent le bois et de nombreux autres matériaux dans le monde entier.

INDUSTRY 4.0 READY

LA HAUTE TECHNOLOGIE DEVIENT ACCESSIBLE ET INTUITIVE

BSOLID EST UN LOGICIEL CAO/FAO 3D QUI PERMET D'EXÉCUTER, AVEC UNE SEULE PLATE-FORME, TOUS LES TYPES DE FAÇONNAGE GRÂCE À DES MODULES VERTICAUX RÉALISÉS POUR DES PRODUCTIONS SPÉCIFIQUES.

- Conception en quelques clics et sans limites.
- Simulation du façonnage pour avoir une visualisation préalable de la pièce et être guidé dans sa conception.
- Réalisation virtuelle de la pièce afin de prévenir les éventuelles collisions, permettant d'équiper la machine de la meilleure façon possible.





SOPHIA

UNE PLUS GRANDE VALORISATION
DES MACHINES



SOPHIA est la plate-forme IoT de Biesse, réalisée en collaboration avec Accenture, qui offre à ses clients une vaste gamme de services pour simplifier et rationaliser la gestion du travail.

La plate-forme permet d'envoyer en temps réel des informations et des données sur les technologies utilisées pour optimiser les performances et la productivité des machines et des lignes.

- **10% RÉDUCTION DES COÛTS**
- **50% RÉDUCTION DU TEMPS D'ARRÊT MACHINE**
- **10% AUGMENTATION DE LA PRODUCTIVITÉ**
- **80% RÉDUCTION DU TEMPS DE DIAGNOSTIC D'UN PROBLÈME**

SOPHIA PORTE L'INTERACTION ENTRE LE CLIENT ET LE SERVICE À UN NIVEAU SUPÉRIEUR.

iOT
SOPHIA

IoT - SOPHIA offre la meilleure visibilité des performances spécifiques des machines à travers le diagnostic à distance, l'analyse des arrêts machine et la prévention des pannes.

Le service prévoit la connexion continue avec un centre de contrôle, la possibilité d'appel intégré dans l'appli client avec la gestion prioritaire des signalements et une visite de diagnostic et de performances durant la période de garantie. Par le biais de SOPHIA, le client profite d'une assistance technique prioritaire.

PARTS
SOPHIA

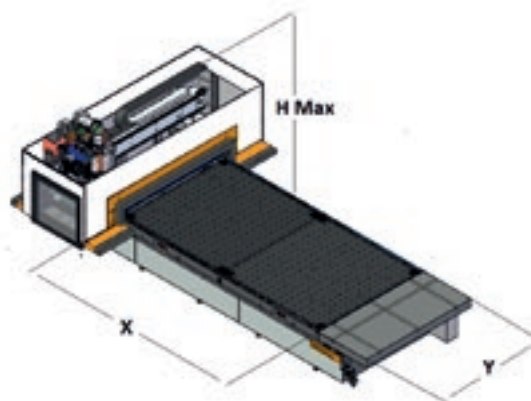
PARTS SOPHIA est le nouvel outil facile, intuitif et personnalisé pour commander des pièces détachées Biesse.

Le portail offre aux clients, aux concessionnaires et aux filiales la possibilité de naviguer au sein d'un compte personnalisé, de consulter la documentation, constamment mise à jour, des machines achetées et de créer un panier d'achat de pièces détachées avec indication de la disponibilité en stock en temps réel et du tarif correspondant, ainsi que de suivre la progression de la commande.

 **BIESSE**

en collaboration avec  **accenture**

DONNÉES TECHNIQUES



CHAMP DE TRAVAIL ET HAUTEUR Z

	X		Y		PENDULE SANS SUSPENSION (4Ax/5Ax)		Z		H max	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Rover Plast A Smart FT 1224	2465	97	1260	50	-	-	200/250	8/10	2750	108
Rover Plast A Smart FT 1531	3100	122	1560	61	1126 / 1069	44 / 42	200/250	8/10	2750	108
Rover Plast A Smart FT 1536	3765	148	1560	61	1459 / 1401	57 / 55	200/250	8/10	2750	108
Rover Plast A Smart FT 1836	3765	148	1875	74	1459 / 1401	57 / 55	200/250	8/10	2750	108
Rover Plast A Smart FT 2231	3100	122	2205	87	1126 / 1069	44 / 42	200/250	8/10	2750	108
Rover Plast A Smart FT 2243	4300	169	2205	87	1726 / 1669	68 / 66	200/250	8/10	2750	108

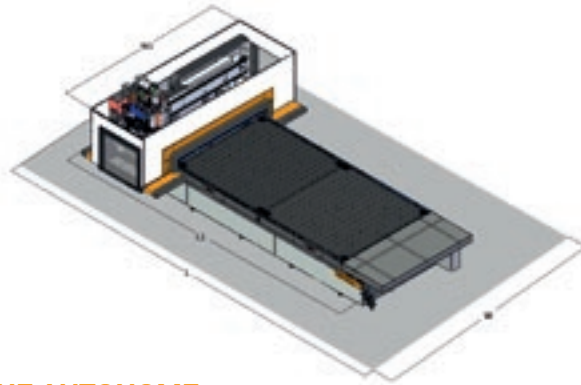
VITESSE

	X		Y		Z		VITESSE VECTORIELLE	
m/min - ft/min	25	82	60	197	20	66	65	213

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent illustrer des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

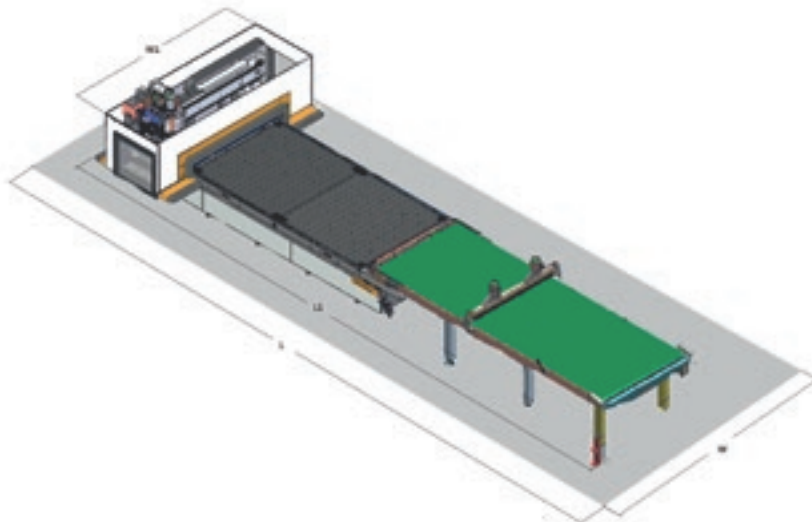
Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) pour poste opérateur pendant le façonnage sur machine avec pompes à palettes Lpa=86dB(A) Lwa=106dB(A)
Niveau de pression acoustique pondéré A (LpA) pour poste opérateur et niveau de puissance acoustique (LwA) pendant le façonnage sur machine avec pompes à cames Lwa=86dB(A) Lwa=106dB(A) Incertitude de mesure K dB(A) 4.

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN 848-3 : 2007, UNI EN ISO 3746 : 2009 (puissance acoustique) et UNI EN ISO 11202 : 2009 (pression acoustique poste opérateur) avec passage panneaux. Les valeurs reportées sont des niveaux d'émission sonore qui ne sont pas forcément des niveaux opérants sûrs. Bien qu'il existe une relation entre les niveaux d'émission sonore et les niveaux d'exposition, on ne peut pas l'utiliser pour déterminer s'il y a lieu d'exiger d'autres mesures préventives de sécurité. Les facteurs qui influencent le niveau réel d'exposition de l'opérateur comprennent tant la durée de l'exposition que les caractéristiques du lieu de travail, le nombre de machines qui travaillent et les autres travaux effectués dans le voisinage immédiat. Quoi qu'il en soit, ces renseignements pourront être utiles à l'utilisateur pour évaluer les risques et périls dérivant d'une exposition au bruit.



ENCOMBREMENTS MACHINE AUTONOME

ACCÈS PAR TOUS LES CÔTÉS	L		L1		W		W1	
	CE / NCE		CE / NCE		CE / NCE		CE / NCE	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Rover Plast A Smart FT 1224	6380	251	5379	212	4136	163	3136	123
Rover Plast A Smart FT 1531	7020	276	6019	237	4436	175	3436	135
Rover Plast A Smart FT 1536	7680	302	6680	263	4436	175	3436	135
Rover Plast A Smart FT 1836	7680	302	6680	263	4752	187	3752	148
Rover Plast A Smart FT 2231	7020	276	6019	237	5082	200	4082	161
Rover Plast A Smart FT 2243	8210	323	7215	284	5082	200	4082	161



ENCOMBREMENTS TAPIS DE DÉCHARGEMENT SEUL

TAPIS DE DÉCHARGEMENT	L		L1		W		W1	
	CE / NCE		CE / NCE		CE / NCE		CE / NCE	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Rover Plast A Smart FT 1224	8680	342	7779	306	4136	163	3136	123
Rover Plast A Smart FT 1531	9870	389	8965	353	4436	175	3436	135
Rover Plast A Smart FT 1536	11210	441	10306	406	4436	175	3436	135
Rover Plast A Smart FT 1836	11210	441	10306	406	4752	187	3752	148
Rover Plast A Smart FT 2231	9870	389	8965	353	5082	200	4082	161
Rover Plast A Smart FT 2243	12270	483	11367	448	5082	200	4082	161

SERVICE & PIÈCES DÉTACHÉES

Coordination directe et immédiate entre le Service d'assistance et Pièces Détachées des demandes d'intervention. Assistance Client avec personnel Biesse dédié, disponible au siège et/ou chez le client.

BIESSE SERVICE

- ▣ Installation et mise en service de machines et lignes.
- ▣ Centre de formation des techniciens Field Biesse, filiales, concessionnaires et formation directement chez les clients.
- ▣ Révisions, optimisations, réparations, entretien.
- ▣ Résolution des problèmes et diagnostic à distance.
- ▣ Mise à jour du logiciel.

500

techniciens Biesse Field en Italie et dans le monde.

50

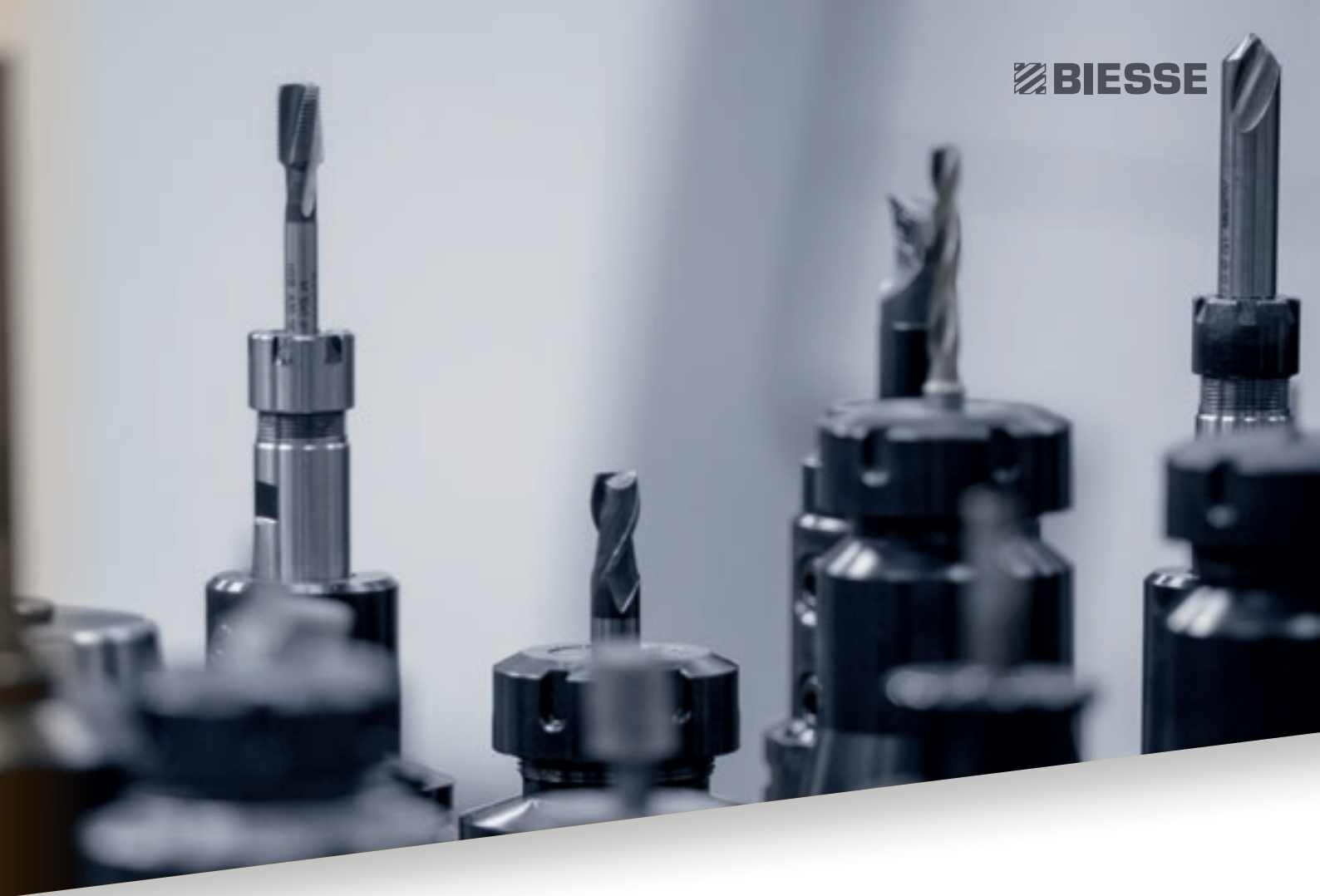
techniciens Biesse opérant en télé-assistance.

550

techniciens distributeurs certifiés.

120

stages de formation multilingues réalisés chaque année.

A close-up photograph of several different types of drill bits, including standard double-flute bits and more complex multi-flute bits, arranged in a row. The background is blurred, focusing attention on the sharp, metallic tips of the tools.

Le Groupe Biesse soutient, entretient et développe des rapports directs et constructifs avec le client pour mieux connaître ses exigences, améliorer les produits et le service après-vente à travers deux divisions spécifiques : Biesse Service et Biesse Pièces Détachées. Grâce à son réseau mondial et son équipe hautement spécialisée, il garantit un service d'assistance et la disponibilité des pièces de rechange sur place partout dans le monde et 24h/24, 7 j/7 en ligne.

BIESSE PARTS

- ▶ Pièces de rechange d'origine Biesse et kits de pièces de rechange personnalisées en fonction du modèle de machine.
- ▶ Assistance pour identifier la pièce de rechange.
- ▶ Bureaux des transporteurs DHL, UPS et GLS situés à l'intérieur du magasin des pièces de rechange Biesse et retraits multiples journaliers.
- ▶ Délais d'exécution des commandes optimisés grâce à un réseau de distribution ramifié dans le monde avec des magasins délocalisés et automatiques.

92%
de commandes pour arrêt machine traitées dans les 24 heures.

96%
de commandes traitées dans les délais établis.

100
techniciens chargés des pièces détachées en Italie et dans le monde.

500
commandes gérées chaque jour.

MADE WITH BIESSE

LA TECHNOLOGIE BIESSE AU SERVICE DE LA CRÉATIVITÉ D'ACTION GIROMARI

Action Giromari est un atelier créatif qui travaille depuis plus de 20 ans dans le domaine de la gravure et du marquage laser. Conçue au cours d'une période où la globalisation et, sous certains aspects, l'homologation de la production caractérisait la culture et l'économie mondiale, l'entreprise s'adresse au marché avec la volonté de préserver le langage esthétique personnel des créatifs, concepteurs et entreprises.

La principale caractéristique qui distingue l'entreprise est la capacité de façonner tout type de matériau.

« Il n'existe aucune catégorie spécifique de produits que nous réalisons car, grâce au vaste éventail de matériaux que nous façonnons avec nos technologies les plus variées, nous parvenons à confectionner sur mesure n'importe quel projet en production limitée ou de série. Nous réalisons des solutions d'exposition, des enseignes, des images de marque et tout ce qui a trait au monde

de la communication visuelle, mais aussi des revêtements, comptoirs et compléments d'ameublement personnalisés pour les espaces commerciaux. Nous collaborons également avec de nombreux architectes qui nous soumettent leurs projets de design. Nos clients nous demandent principalement de concevoir et réaliser des solutions et produits qui parviennent à communiquer leur identité d'entreprise et à les mettre en valeur sur le marché par le biais du design et de la créativité », explique Raffaele Bastianoni, propriétaire de l'entreprise.

Action Giromari gère en interne toutes les phases de production, de la création de prototype et la conception jusqu'à l'emballage, en contrôlant directement chaque étape. Les technologies à commande numérique dont dispose Action Giromari permettent de réaliser la découpe, le fraisage, la gravure et le façonnage des pièces. Les phases suivantes (assemblage, collage...) jusqu'à la phase

de finition, sont rigoureusement effectuée à la main.

« La technologie Biesse est un élément clé pour renforcer notre polyvalence et la capacité d'offrir des solutions ad hoc. Grâce au nouveau Rover Plast M5 acheté en mai 2016, nous avons renforcé la production de formes aux géométries et volumes complexes et d'objets tridimensionnels : des produits uniques et avec une grande valeur sur le marché. Lorsque nous avons choisi Biesse, une société italienne qui peut nous offrir davantage de fiabilité et de garantie grâce à son savoir-faire robuste, pour l'achat d'une nouvelle fraise à commande numérique, nous étions intéressés non seulement par la machine mais aussi par l'acquisition d'un véritable partenariat.

Nous considérons Biesse comme un partenaire pour le développement technologique de Giromari », conclut Bastianoni.



GAMME PLAST BIESSE POUR L'USINAGE DES MATÉRIAUX TECHNOLOGIQUES

CNC - PLAST



ROVER PLAST J FT



ROVER PLAST A SMART FT



ROVER PLAST A FT



ROVER PLAST B FT



ROVER PLAST M5

CNC VERTICAL



BREMA PLAST EKO 2.1

CNC - MATERIA



MATERIA CL



MATERIA LD



MATERIA FC



MATERIA MR



MATERIA XA-XB-XC

SCIES À DÉBIT



SELCO PLAST SK4



SELCO PLAST WN 6



SELCO PLAST WN7

SYSTÈME DE COUPE AU JET D'EAU



PRIMUS PLAST 184



PRIMUS PLAST 202-322-324-326-402

THERMOFORMAGE



TERMA

PONCEUSES



VIET PLAST S211-S1-S2



VIET PLAST OPERA 5 - OPERA 7 - OPERA R



VIET PLAST NARROW



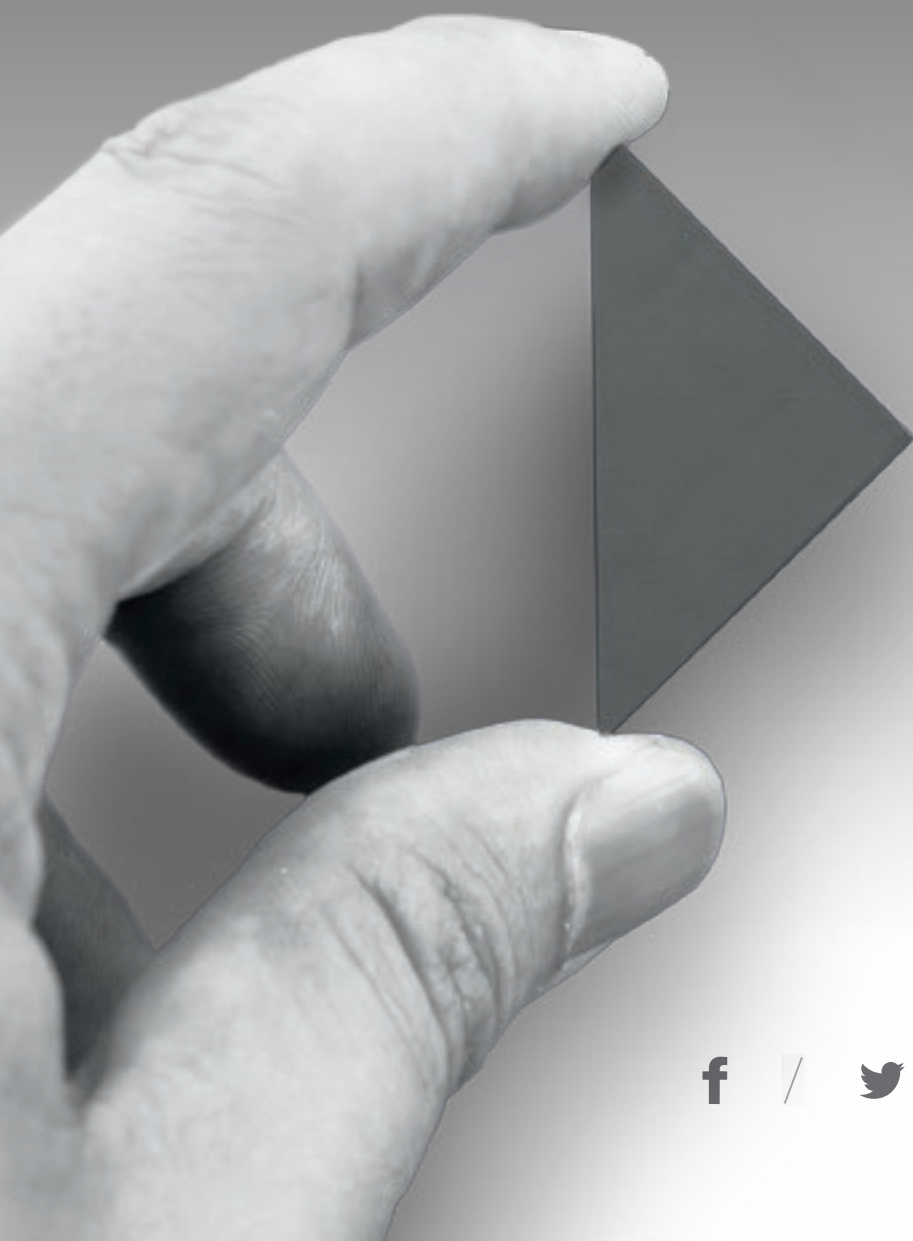
VIET PLAST VALERIA

MANUTENTION



WINSTORE

LIVE THE EXPERIENC



BIESSEGROUP.COM



E



Technologies interconnectées et services évolués qui optimisent l'efficacité et la productivité, en générant de nouvelles compétences au service du client.

**VIVEZ L'EXPÉRIENCE
BIESSE GROUP
DANS NOS CAMPUS
DU MONDE ENTIER.**

 **BIESSEGROUP**

