

PRO VERAFT

CENTRO DI LAVORO
A CONTROLLO NUMERICO



 **BIESSE**

ALTA TECNOLOGIA PER PRODOTTI DI QUALITÀ



GUARDA IL VIDEO

IL MERCATO CHIEDE

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di accettare il maggior numero di commesse possibili. Tutto ciò mantenendo alti standard di qualità, personalizzazione dei manufatti con tempi di consegna rapidi e certi.

BIESSE RISPONDE

con **soluzioni tecnologiche innovative** per la lavorazione nesting. **Rover A FT** è il nuovo centro di lavoro per lavorazioni nesting altamente performante. Compatto e prestazionale con struttura gantry, Rover A FT offre tecnologia di alta gamma garantendo massima precisione in ogni lavorazione.



ROVER AFT

- ✓ ALTA PRECISIONE E AFFIDABILITÀ NEL TEMPO
- ✓ TECNOLOGIA TOP DI GAMMA
- ✓ AMPIA SCELTA DI UTENSILI, PRONTI PER OGNI TIPO DI LAVORAZIONE
- ✓ DESIGN FUNZIONALE E PROTEZIONI ERGONOMICHE PER UNA MIGLIORE VISIBILITÀ E PER LA MASSIMA SICUREZZA DURANTE LE LAVORAZIONI

UN UNICO CENTRO DI LAVORO PER ESEGUIRE TANTE LAVORAZIONI

Rover A FT consente di eseguire diverse tipologie di lavorazione e permette di ottenere il prodotto finito, completamente lavorato in un'unica macchina.



L'ESTREMA RIGIDEZZA
DELLA STRUTTURA GARANTISCE
UNA FINITURA OTTIMALE
SU ELEMENTI DECORATIVI
E D'ARREDO.



L'unità 5 assi
con motore in presa diretta
consente la massima flessibilità
nelle lavorazioni inclinate
e interpolate senza temere
sforzi eccessivi.

TECNOLOGIA AFFIDABILE

Rover A FT è composta da una struttura estremamente solida e bilanciata, calcolata per sopportare maggiori sforzi di lavorazione senza compromettere la qualità del prodotto.



La struttura gantry con doppia motorizzazione è progettata per elevare gli standard di precisione e affidabilità nell'esecuzione delle lavorazioni.



Le guide di trasmissione rinforzate, conferiscono alla macchina una maggiore rigidità aumentando il livello di precisione e qualità di lavorazione.



Accelerazioni fino a 4 m/s² e velocità fino a 105 m/min grazie ai motori di maggiore potenza che permettono di minimizzare i tempi di attesa e ridurre i tempi ciclo.

PIANI DI LAVORO, UNICI SUL MERCATO.



Tutti piani FT Biesse possono adottare la tecnologia multizona in grado di concentrare il vuoto solo nelle zone di bloccaggio corrispondenti al formato di pannello caricato e più comune.



Moduli del vuoto posizionabili direttamente sul pannello martire

I moduli possono essere utilizzati anche senza impianto del vuoto ausiliario in modo facile e veloce, senza compromettere la tenuta del pannello.

Due tipologie di piano nesting disponibili basati su differenti tecnologie a scelta, a seconda dell'applicazione e del prodotto finale del cliente: **FT PLUS e HFT.**



FT PLUS

Consente l'uso delle morse Biesse per bloccare elementi di massello o pezzi complessi e di piccole dimensioni.

La capillarità ed il potenziamento della portata ne determinano la massima flessibilità in lavorazione.



HFT (HIGH FLOW TABLE)

Nasce dall'esperienza dei nostri clienti. L'ampia portata di vuoto rende il piano di lavoro adatto alla lavorazione di lastre con scarico e carico automatico.

COMPONENTISTICA TOP DI GAMMA



**Massimi risultati
grazie alla possibilità
di equipaggiare
la macchina
con tecnologia 5 assi.**



Rover A FT monta gli stessi componenti utilizzati sugli altri modelli di alta gamma. L'elettromandrino, la testa a forare e gli aggregati sono progettati e realizzati per Biesse da HSD, azienda leader mondiale nel settore.

**NUOVA TESTA A FORARE
BHZ 21 PER LA MASSIMA
CAPACITÀ DI FORATURA
IN NESTING
E PRODUTTIVITÀ
NELLA SUA CATEGORIA.**



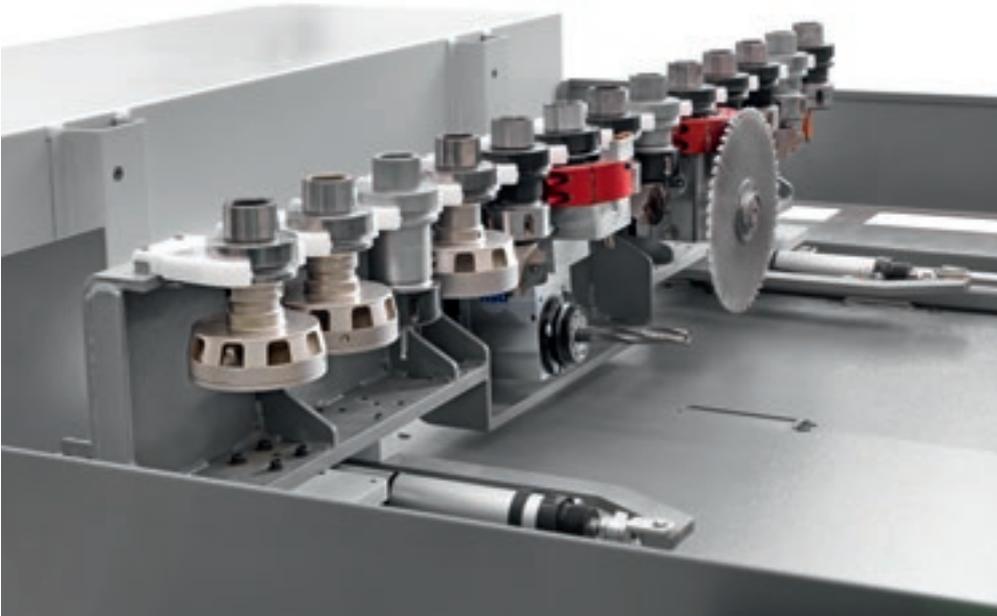
Elettromandrini per tutte le applicazioni:
- fino a 19,2 kW HSD raffreddato a liquido con cambio utensile automatico HSK F63 1.000-24.000 rpm.



**ASSE C TORQUE:
PIÙ PRECISO,
PIÙ RAPIDO, PIÙ RIGIDO**

AMPIA GAMMA DI UTENSILI PRONTI IN MACCHINA, MASSIMA SEMPLICITÀ DI ATTREZZAGGIO

Magazzini cambio utensile fino a 32 posti totali. Tutti gli utensili e aggregati sempre disponibili, senza richiedere l'intervento dell'operatore per l'attrezzaggio passando da una lavorazione all'altra.



Nuovo magazzino a rastrelliera da 13/16 posizioni, fornisce una soluzione semplice e funzionale conservando la massima compattezza negli ingombri.

Revolver 8 posizioni solidale con la trave della macchina.



Magazzino revolver da 8 posizioni in testa e da 16 posizioni a bordo carro X, in grado di ridurre al minimo i tempi di ciclo.

NES TING

ECONOMIA PRODUTTIVA

Maggiore produttività ed efficienza, mantenendo elevati standard di qualità e tempi di consegna rapidi.

I centri di lavoro Biesse per lavorazioni nesting consentono di avere un prodotto finito lavorato su un'unica macchina compatta ad un prezzo competitivo. La struttura solida e bilanciata della macchina è ideata per sopportare maggiori sforzi di lavorazione senza compromettere la qualità del manufatto e per garantire la massima finitura su diversi tipi di materiale.



ELEVATA VERSATILITÀ GRAZIE ALLE DIVERSE TIPOLOGIE DI CONFIGURAZIONI POSSIBILI

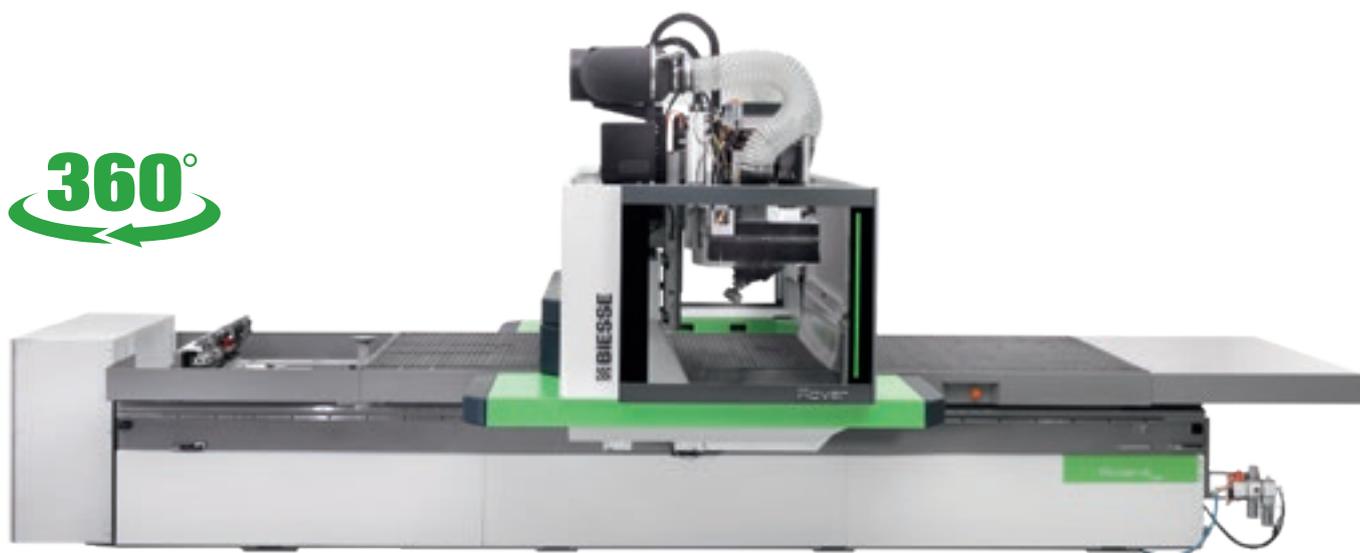


CONFIGURAZIONE FULL BUMPER: COMPATTA ED ERGONOMICA

Rover A FT in versione full bumper è una fra le soluzioni più compatte del mercato. L'operatore può costantemente verificare la qualità di lavorazione senza alcuna difficoltà.

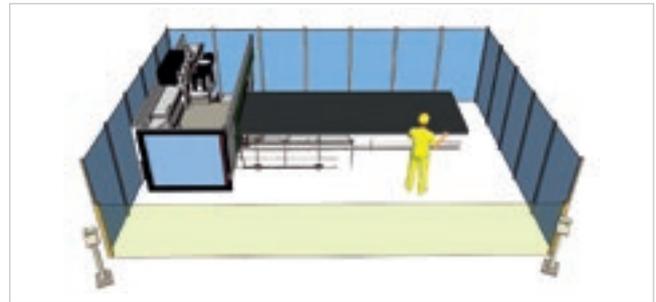


360°



La soluzione full bumper è pensata per adattarsi al meglio allo spazio produttivo. Permette all'operatore di accedere sempre alla macchina su tutti i lati, in totale sicurezza e senza ostacoli a terra.

CONFIGURAZIONE IN PENDOLARE: PRODUTTIVA E SICURA



È possibile configurare la macchina con la funzionalità pendolare per poter lavorare pannelli sulle origini opposte in maniera alternata ed effettuare quindi le operazioni di carico e scarico in tempo mascherato.

CONFIGURAZIONE CON SISTEMA DI CARICO E SCARICO AUTOMATICO: MASSIMA EFFICIENZA



Elevata produttività e velocità di lavorazione grazie a possibilità di carico e scarico in tempo mascherato.

La gamma ROVER A FT rappresenta unicità in tutti i sensi:

- compatta e performante,
- accessibile e facile da usare,
- unica e imbattibile.



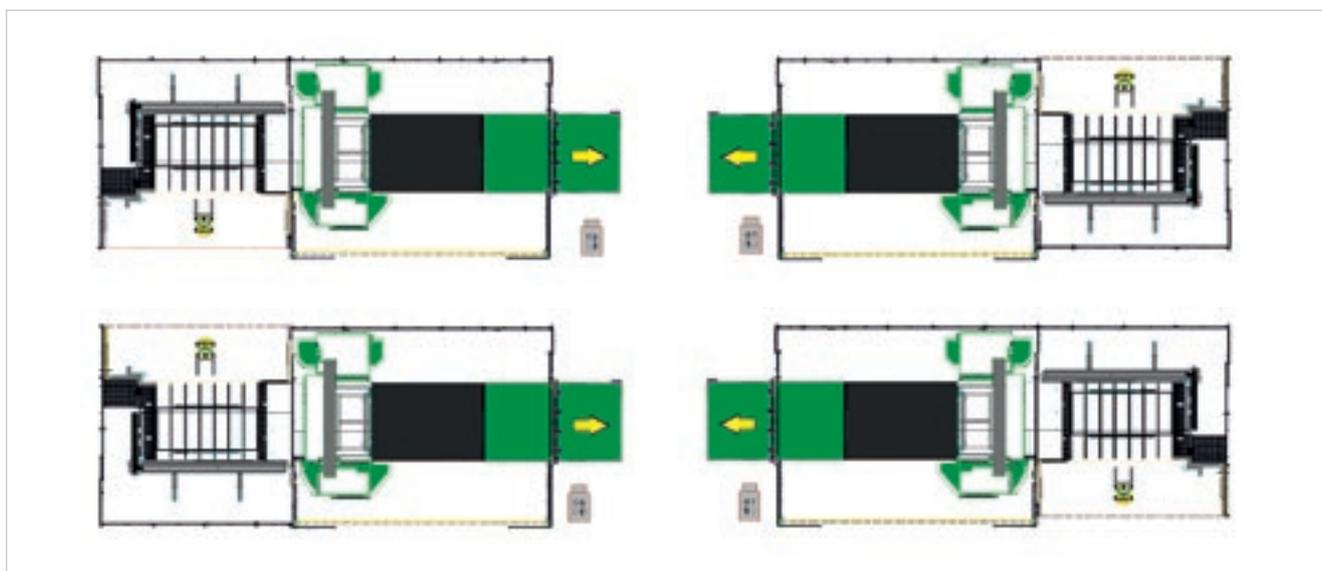
Carena posteriore apribile per ridurre i tempi di attrezzaggio.

INTEGRABILITÀ NEI FLUSSI DI PRODUZIONE

Rover A FT può essere adattata al flusso di lavoro in base alle esigenze del cliente.



Le **operazioni di carico e scarico** avvengono in contemporanea permettendo all'operatore di rimuovere i pezzi lavorati nella stazione di scarico in totale sicurezza, mentre la macchina sta già lavorando il pannello successivo.



La tecnologia delle ventose di carico indipendenti e con sistemi di distacco forniscono una flessibilità al carico unica sul mercato.



SISTEMA DI CARICO FLUSSO INVERTITO

Il sistema di carico con ventose viene montato in base alle esigenze di flusso del cliente in modo da ottimizzare la sua logistica interna.

SOLUZIONI DI CARICO E SCARICO



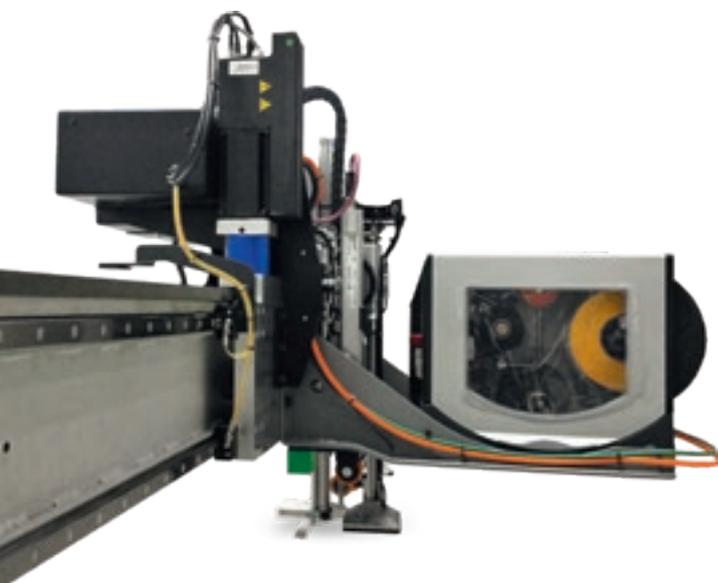
SOLUZIONI DEDICATE PER LA GESTIONE DI MATERIALI POROSI E SOTTILI

Il nuovo sistema di allineamento gestisce il distacco e il carico allineato di pannelli traspiranti e/o sottili fino a 3 mm di spessore o fortemente incollati.



Sistemi di carico pannelli con sollevatore a forbice e allineamento automatico del pannello. La semplicità del sistema garantisce l'affidabilità nel tempo.

Il banco di carico prossimo alla macchina garantisce la compattezza degli ingombri a terra.



Identificazione e tracciabilità del pannello nel flusso di produzione grazie all'**etichettatura automatica o manuale**.

SOLUZIONI DI CARICO AVANZATE, AFFIDABILITÀ SENZA PARAGONI



I rulli per l'allineamento della singola lastra o di un pacco di lastre sono la soluzione affidabile e precisa nel tempo senza precedenti.



Il **sistema di spinta** a controllo numerico di un pacco di lastre introduce una flessibilità di carico completamente innovativa.

Rulli di allineamento del pezzo sul piano di lavoro (opzionale).



QUALITÀ SVILUPPATA E BREVETTATA

Il sistema brevettato di carico con pinze consente l'introduzione di pacchi di pannelli con precisione e sicurezza incrementando in maniera notevole la produttività.



Il **pressatore a rulli** consente di lavorare fino a 3 pannelli per fusti di salotto e in generale applicazioni con lastre di materiale traspirante sovrapposte. Sistema estremamente efficace anche per la lavorazione su lastre di sottoformati con larghezza molto inferiore alla copertura dei rulli.

FLUSSI DI PRODUZIONE SNELLI ED EFFICIENTI



Winstore è un magazzino automatico per la gestione ottimizzata dei pannelli nelle aziende che necessitano di incrementare la propria produttività, garantendo la produzione in tempi e costi ridotti.

- ✔ **RAPIDO RITORNO DI INVESTIMENTO
GRAZIE ALL'AUMENTO DELLE PRESTAZIONI
E ALLA RIDUZIONE DEI COSTI**
- ✔ **OTTIMIZZAZIONE DELLA PRODUZIONE**
- ✔ **TOTALE INTEGRABILITÀ NEI FLUSSI AZIENDALI**



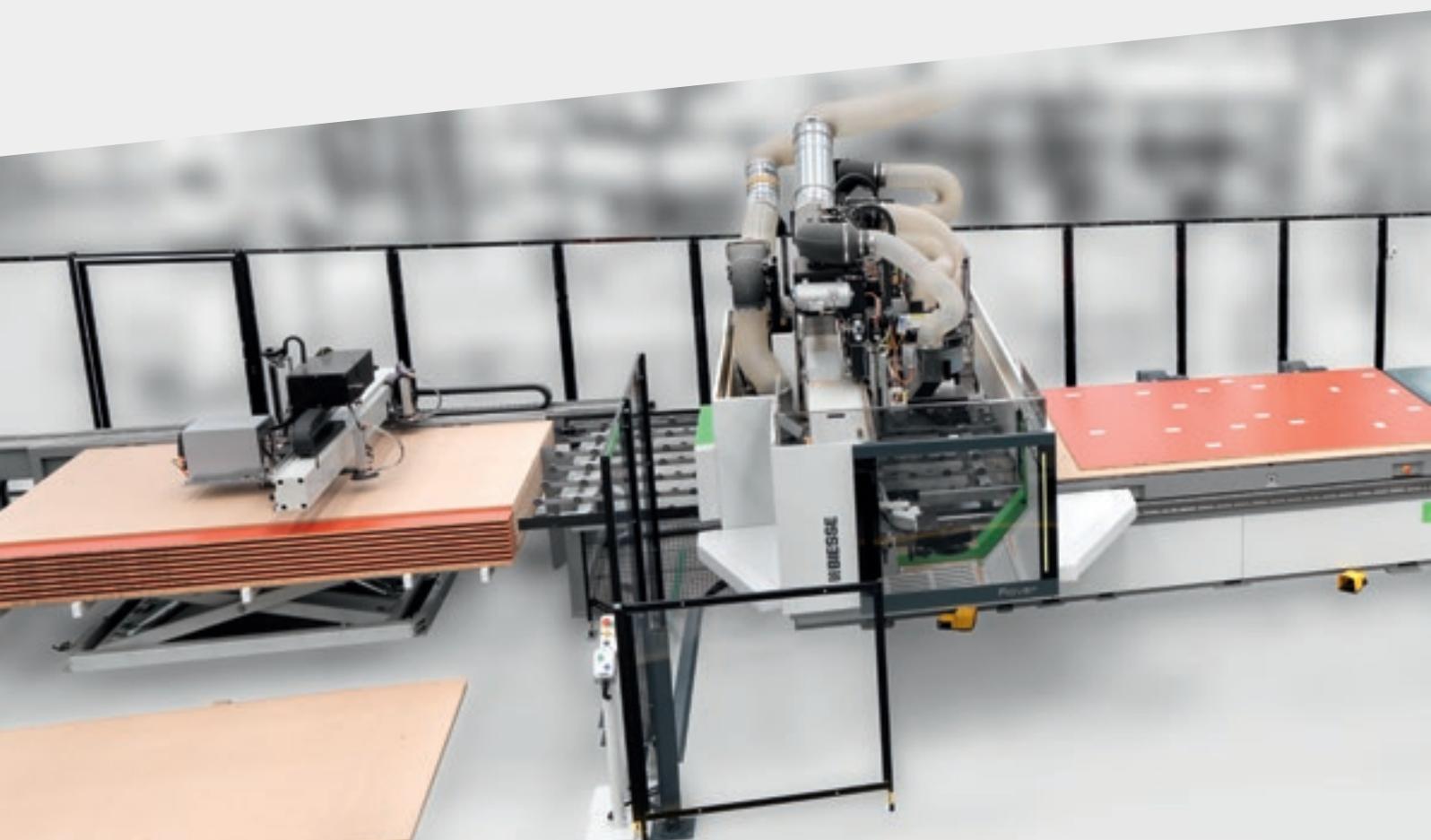
Winstore permette di disporre del pannello da lavorare in qualsiasi momento, senza frequenti cambi pila determinando un notevole incremento della produttività della cella se rapportato a soluzioni che prevedono il carico di pile tramite muletto.



- ✔ RIDUZIONE DEI TEMPI DI CONSEGNA
- ✔ RIDUZIONE DEGLI SPAZI DI MAGAZZINO
- ✔ RIDUZIONE DELLA MANODOPERA
- ✔ RIDUZIONE DEGLI SCARTI
- ✔ RIDUZIONE DEI RISCHI DI DANNEGGIAMENTO DEI PANNELLI

PRODUZIONE AUTOMATIZZATA ED INTERCONNESSA

Rover A FT è perfettamente integrabile con ROS, soluzioni robotizzate che assicurano un decisivo incremento della produzione e una completa affidabilità sia dal processo produttivo, sia dalle operazioni di scarico, anche in un più ampio contesto di automazione industriale.



Aumento della produttività e riduzione dei costi di produzione grazie a:

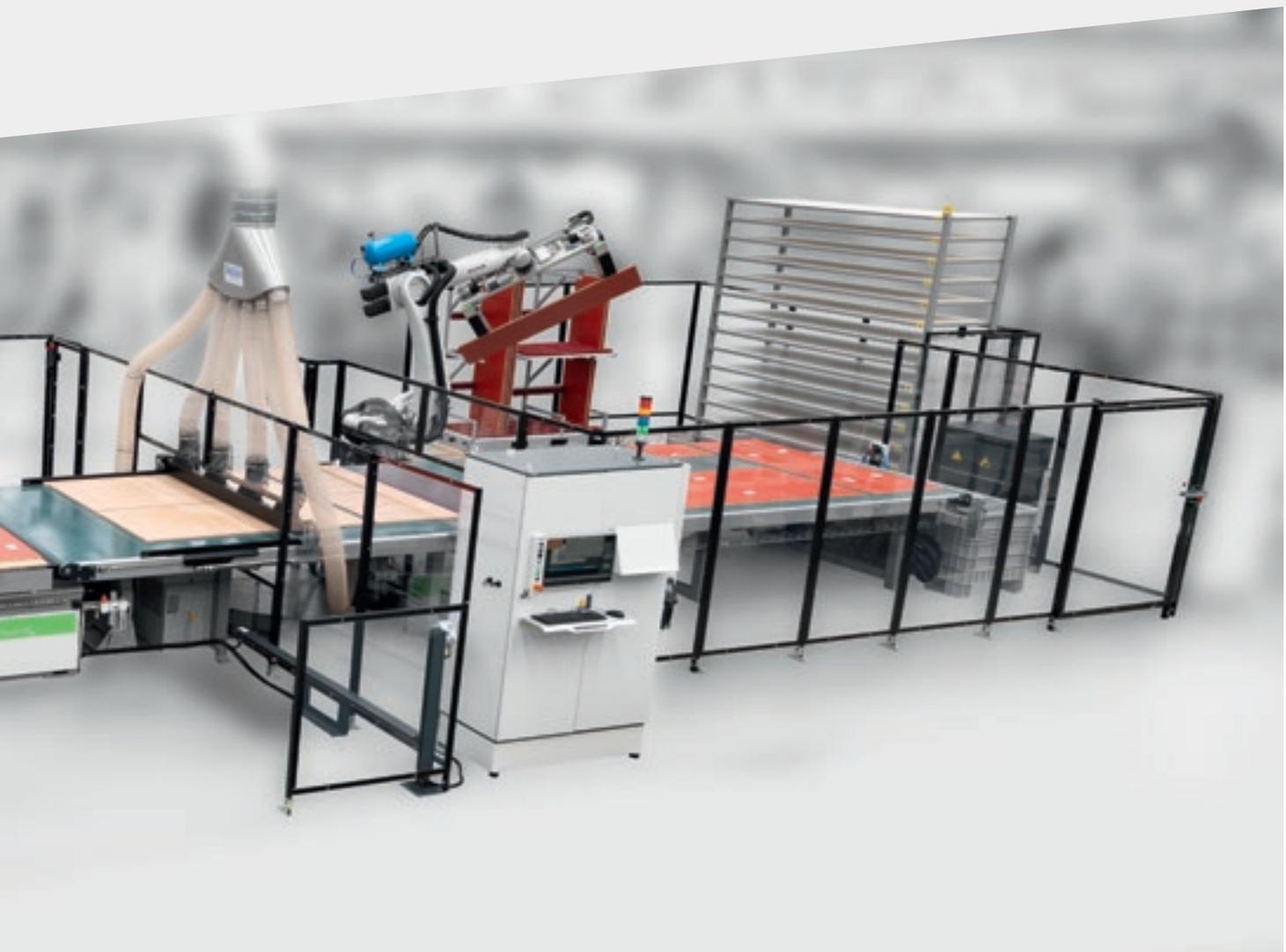
- ✔ Possibilità di lavorare su più postazioni di carico/scarico contemporaneamente in base alle esigenze del cliente
- ✔ Semplificazione del lavoro per il tecnico operatore
- ✔ Lavorazioni senza presenza di supervisione e senza limiti di tempo, 24h su 24h e 7 giorni su 7



GUARDA IL VIDEO

I ROS SONO DEDICATI ALLA MANIPOLAZIONE DEI PANNELLI IN TEMPI PREDETERMINATI PERFETTAMENTE SINCRONIZZATI CON LE TEMPISTICHE DELLA MACCHINA.

SI GARANTISCE COSÌ LO STESSO STANDARD DI QUALITÀ SUI MANUFATTI, VERSATILITÀ ED EFFICIENZA, FACILITANDO IL LAVORO DELL'OPERATORE.



I tempi inattivi sono drasticamente ridotti e il rischio di danneggiamento del materiale derivante dalla manipolazione del pannello da parte dell'operatore è praticamente azzerato.

PROTEZIONE E SICUREZZA IN TUTTE LE LAVORAZIONI

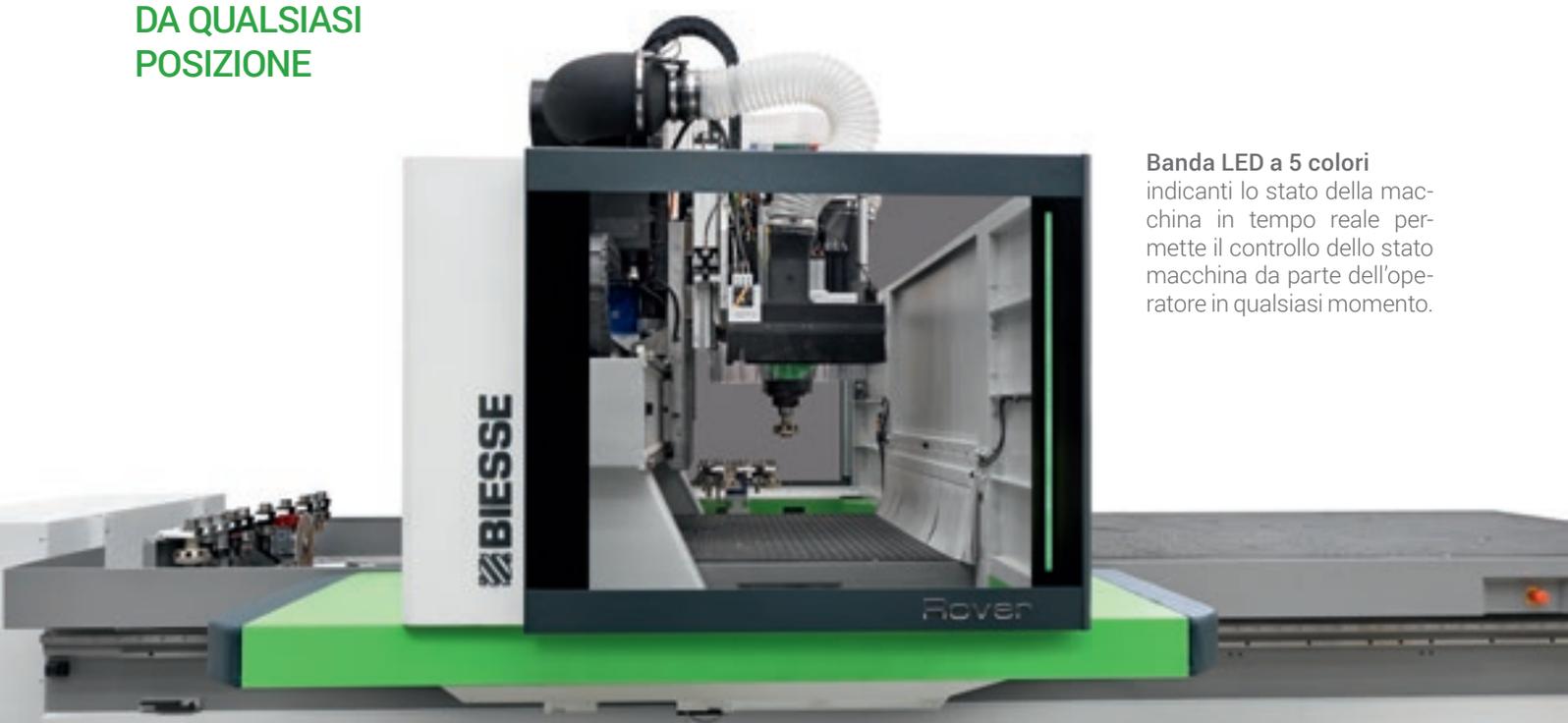
Le macchine Biesse sono progettate per garantire all'operatore di lavorare in totale sicurezza.

Massima sicurezza e affidabilità grazie ai bumper abbinati alle fotocellule senza ingombro a terra ed esenti da usura meccanica.

L'ampio sportello apribile facilita l'accesso per le operazioni di attrezzaggio e pulizia frontali.



MASSIMA VISIBILITÀ DEL GRUPPO OPERATORE DA QUALSIASI POSIZIONE



Banda LED a 5 colori indicanti lo stato della macchina in tempo reale permette il controllo dello stato macchina da parte dell'operatore in qualsiasi momento.

TEMPI DI PULIZIA RIDOTTI PER GARANTIRE MASSIMA PRODUTTIVITÀ



Nuove cuffie di aspirazione regolabili su 12 posizioni (3 assi) o 19 posizioni (5 assi) e rivestimento continuo delle setole. Questa soluzione permette una regolazione fine della posizione della cuffia aumentando notevolmente la capacità di aspirazione.



Sistema da 2 a 4 cappe di aspirazione posizionato sopra il tappeto di scarico.



Collettore di aspirazione posizionato in fondo al tappeto.



Collettore per fusti

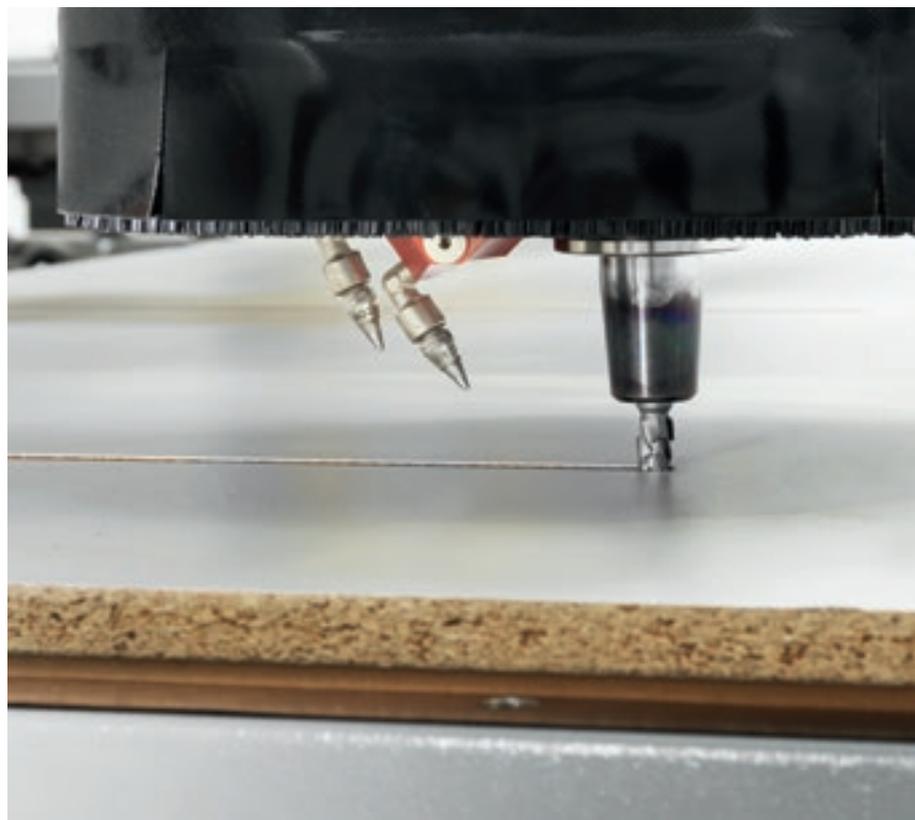
Soluzione estremamente robusta posta alla fine del tappeto dedicata a chi lavora elementi a pacco e fusti

T-JET TECNOLOGIA BREVETTATA

T-JET è la soluzione brevettata Biesse, per l'asportazione di trucioli e polveri durante le lavorazioni di fresatura, unica sul mercato. Il dispositivo, in combinazione all'asse C torque, segue perfettamente le traiettorie garantendo una pulizia perfetta dei canali e delle superfici laterali in un'unica passata. Effetti garantiti anche negli spigoli più stretti o nei cambi di direzione.

Abbinato alle nuove cuffie di aspirazione e all'asse C torque permette l'esecuzione perfetta delle lavorazioni in modo fluido e preciso, offrendo innumerevoli vantaggi:

- ✔ MINORI POLVERI E TRUCIOLI SUL PIANO
- ✔ PULIZIA OTTIMALE DELLE SUPERFICI LATERALI DEI PEZZI
- ✔ EFFICACIA DI ASPIRAZIONE GARANTITA ANCHE AD ALTE VELOCITÀ DI AVANZAMENTO
- ✔ QUALITÀ DI FINITURA SENZA PRECEDENTI



myVA

SOLUZIONI CHE RENDONO PIÙ SEMPLICE,
ERGONOMICO ED EFFICIENTE
L'UTILIZZO DELLE NOSTRE MACCHINE.



STAZIONE UNICA DI CONTROLLO CON DOPPIO MONITOR ED ETICHETTATRICE

In un unico punto di comando
è possibile governare la macchina
e stampare le etichette, utili
all'identificazione dei pezzi.

La soluzione aumenta
incredibilmente l'ergonomia
della macchina.

STAMPANTE A BORDO CONSOLLE MOBILE

La stampante, collegata
direttamente al PC della
macchina, grazie alla sua
posizione, permette di avere
a portata di mano tutto il
necessario per l'etichettatura.

Biesse ha sviluppato una serie di soluzioni che assistono l'operatore nelle varie fasi di lavoro, semplificando le attività quotidiane. myVA, diventa l'assistente virtuale di ogni operatore.



LETTORE CODICE A BARRE E QR INDOSSABILE

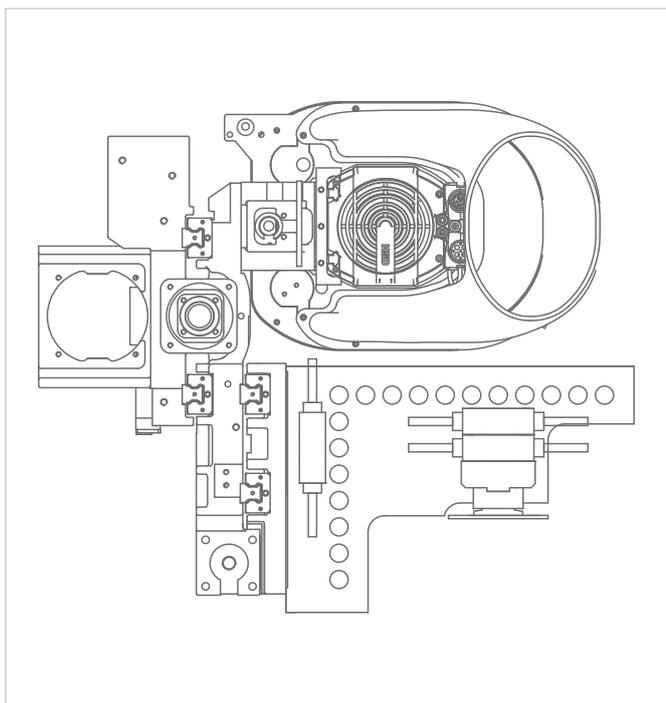
Permette di caricare in distinta programmi, leggendo le informazioni contenute nell'etichetta, attivando le successive fasi di lavorazione. La lettura di un codice QR code o a barre avviene in maniera molto veloce e precisa lasciando all'operatore le mani libere a differenza di un lettore classico.



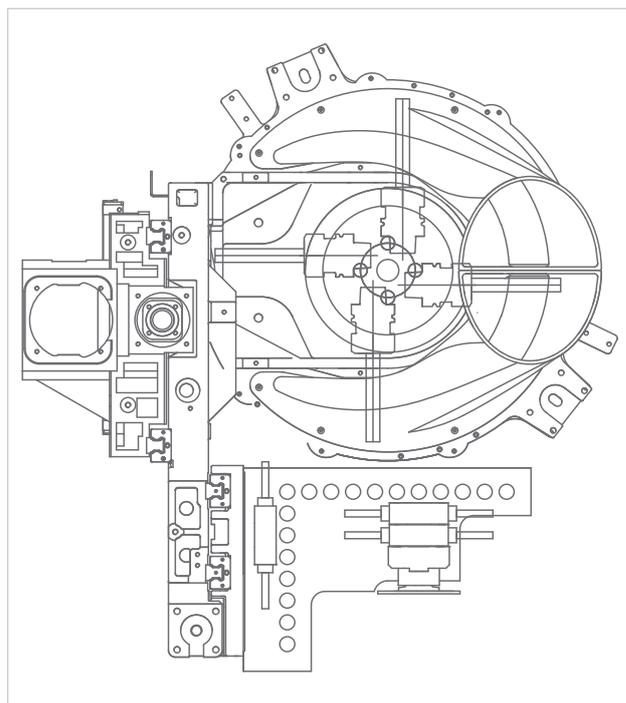
PROIETTORE LED PER ATTREZZAGGIO DEL PIANO DI LAVORO

Il proiettore LED consente di individuare la posizione corretta dei moduli del vuoto sul piano di lavoro mostrando anche la loro rotazione. Questa soluzione permette di risparmiare tempo nell'attrezzaggio dell'area di lavoro e ridurre gli errori da parte dell'operatore.

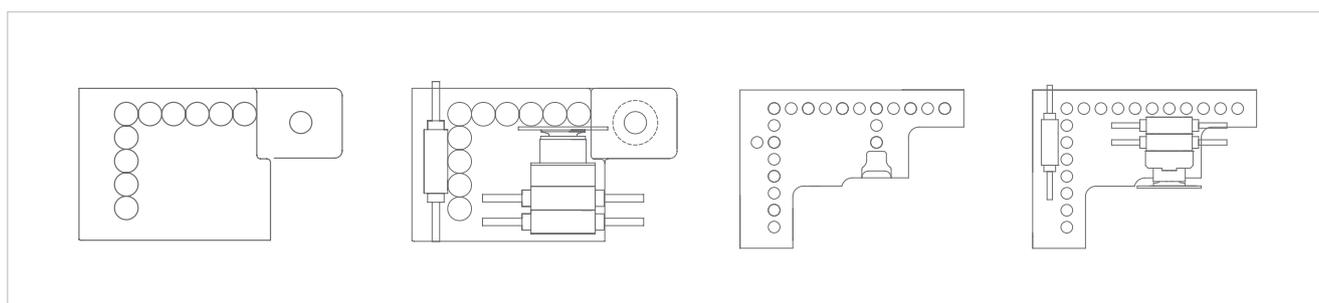
COMPOSIZIONE DEL GRUPPO OPERATORE



Elettromandrini a 3 assi con potenza fino a 19,2 kW
con raffreddamento a liquido.



Unità di fresatura a 5 assi con potenza fino a 16 kW
con raffreddamento a liquido.

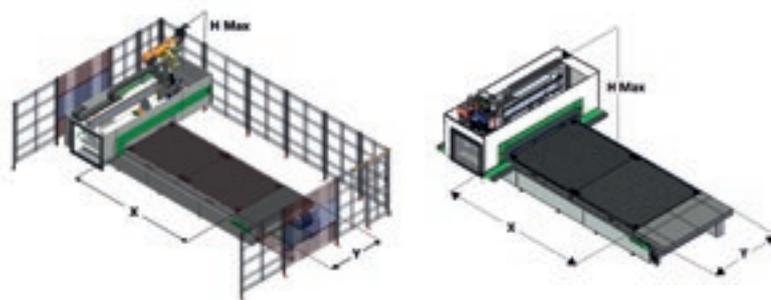


Teste a forare disponibili da 10 a 25 posizioni: BHZ 10 – BHZ 17 L – BHZ 21 – BHZ 25 L.

AGGREGATI PER ESEGUIRE OGNI TIPO DI LAVORAZIONE



DATI TECNICI



CAMPI DI LAVORO E ALTEZZA Z

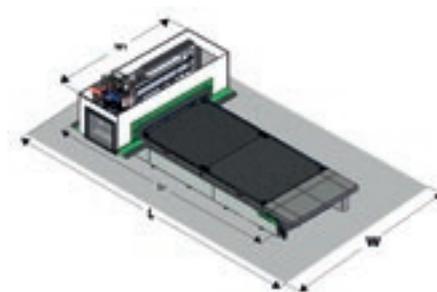
		X	Y	Pendolare 4/5 assi NO sospensione	Z	H max
Rover A FT 1224	mm	2465	1260	809 / 751	170 ^(*) / 200 / 250	2750
Rover A FT 1531	mm	3100	1560	1126 / 1069	170 ^(*) / 200 / 250	2750
Rover A FT 1536	mm	3765	1560	1459 / 1401	170 ^(*) / 200 / 250	2750
Rover A FT 1564	mm	6450	1560	2801/2743	170 ^(*) / 200 / 250	2750
Rover A FT 1836	mm	3765	1875	1459 / 1401	170 ^(*) / 200 / 250	2750
Rover A FT 2231	mm	3100	2205	1126 / 1069	170 ^(*) / 200 / 250	2750
Rover A FT 2243	mm	4300	2205	1726 / 1669	170 ^(*) / 200 / 250	2750

VELOCITÀ

		X	Y	Z	Vettoriale
Full bumper	m/min	25	60	20	65
High speed	m/min	85	60	20	105

INGOMBRI stand alone

Full Bumper		L	L1	W	W1
		CE/NCE			
Rover A FT 1224	mm	6380 (6640) ^(*)	5379 (5644) ^(*)	4136	3136
Rover A FT 1531	mm	7020 (7300) ^(*)	6019 (6304) ^(*)	4436	3436
Rover A FT 1536	mm	7680 (7960) ^(*)	6680 (6964) ^(*)	4436	3436
Rover A FT 1836	mm	7680 (7960) ^(*)	6680 (6964) ^(*)	4752	3752
Rover A FT 2231	mm	7020 (7300) ^(*)	6015 (6305) ^(*)	5082	4082
Rover A FT 2243	mm	8210 (8500) ^(*)	7215 (7505) ^(*)	5082	4082
High Speed		L		W	
		CE	NCE ^(**)	CE	NCE ^(**)
Rover A FT 1224	mm	6525	6475	4734	4752
Rover A FT 1531	mm	7155	7075	5064	5052
Rover A FT 1536	mm	7828	7772	5064	5052
Rover A FT 1564	mm	10494	10420	5082	5052
Rover A FT 1836	mm	7828	7775	5334	5247
Rover A FT 2231	mm	7155	7075	5724	5547
Rover A FT 2243	mm	8338	8320	5724	5547



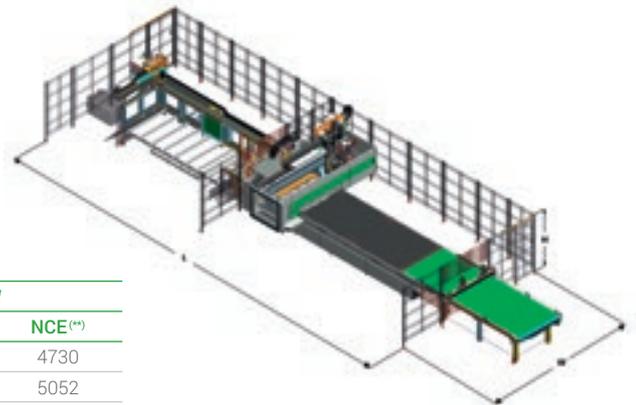
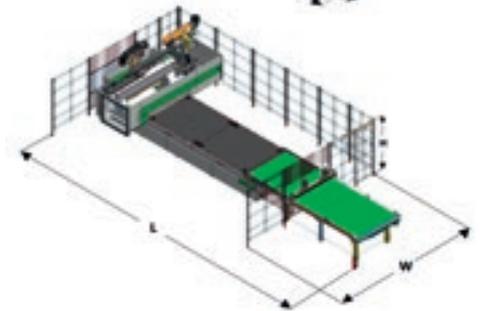
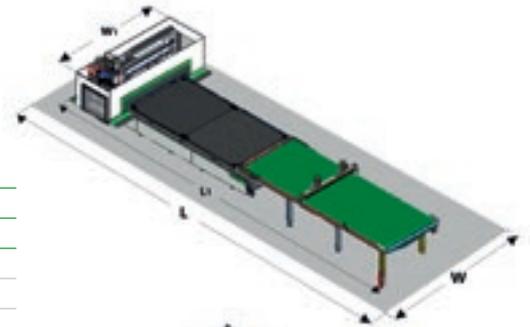
(*) Con Sweeping Arm

(**) Nella versione NCE l'altezza delle protezioni è di 1,1 metri

INGOMBRI solo tappeto di scarico

Full Bumper		L	L1	W	W1
		CE/NCE			
Rover A FT 1224	mm	8680	7680	4136	3136
Rover A FT 1531	mm	9870	8965	4436	3436
Rover A FT 1536	mm	11210	10306	4436	3436
Rover A FT 1836	mm	11210	10307	4752	3752
Rover A FT 2231	mm	9870	8965	5082	4082
Rover A FT 2243	mm	12270	11367	5082	4082

High Speed		L		W	
		CE	NCE (**)	CE	NCE (**)
Rover A FT 1224	mm	8155	8135	4734	4752
Rover A FT 1531	mm	9339 (***)	9280 (***)	5064	5052
Rover A FT 1536	mm	10674 (***)	10644 (***)	5064	5052
Rover A FT 1836	mm	10674	10644	5334	5247
Rover A FT 2231	mm	9328 (***)	9284 (***)	5724	5547
Rover A FT 2243	mm	11730 (***)	11700 (***)	5724	5547



INGOMBRI cella Nesting

Cella Nesting tipo A		L		W	
		CE	NCE (**)	CE	NCE (**)
Rover A FT 1224	mm	10010	10065	4730	4730
Rover A FT 1531	mm	11820 (***)	11770 (***)	5064	5052
Rover A FT 1536	mm	13773 (***)	13769 (***)	5064	5052
Rover A FT 1836	mm	13714	13780	5334	5247
Rover A FT 2231	mm	11814 (***)	11787 (***)	5724	5547
Rover A FT 2243	mm	15400 (***)	15451 (***)	5720	5547

Cella Nesting tipo B		L		W	
		CE	NCE (**)	CE	NCE (**)
Rover A FT 1224	mm	12887	13255	4813	4807
Rover A FT 1531	mm	14700 (***)	15080 (***)	5102	5216
Rover A FT 1536	mm	16619 (***)	16959 (***)	5102	5107
Rover A FT 1836	mm	16620	16960	5372	5307
Rover A FT 2231	mm	14690 (***)	15054 (***)	5804	5802
Rover A FT 2243	mm	18304 (***)	18666 (***)	5804	5802

(**) Nella versione NCE l'altezza delle protezioni è di 1,1 metri

(***) L'ingombro aumenta di 460 mm in presenza della griglia del collettore di polveri del nastro trasportatore di uscita per pannelli sovrapposti

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora ponderato A in: Postazione operatore LpFA 76 dB (A). Postazione di carico/scarico LpFA 72 dB (A). Condizioni di funzionamento: lavorazioni di fresatura, velocità 20 m/min, rotazione 20000rpm.

Incertezza di misura K = 4 dB (A). Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202, UNI EN 848-3 e successive modifiche. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente dei livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc., cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio.

L'ALTA TECNOLOGIA DIVENTA ACCESSIBILE E INTUITIVA



B_SOLID È UN SOFTWARE CAD CAM 3D CHE PERMETTE, CON UN'UNICA PIATTAFORMA, DI ESEGUIRE TUTTE LE TIPOLOGIE DI LAVORAZIONE GRAZIE A MODULI VERTICALI REALIZZATI PER PRODUZIONI SPECIFICHE.

- Progettazione in pochi click.
- Simulazione della lavorazione per vedere in anteprima il pezzo ed essere guidato nella sua progettazione.
- Realizzazione del pezzo in anteprima in una macchina virtuale, prevenendo collisioni e attrezzando la macchina al meglio.
- Simulazione della lavorazione con calcolo del tempo di esecuzione.



RIDUZIONE DEI TEMPI E DEGLI SPRECHI



B_NEST È IL PLUGIN DI B_SUITE DEDICATO ALLA LAVORAZIONE NESTING. PERMETTE DI ORGANIZZARE SEMPLICEMENTE I PROPRI PROGETTI DI NESTING RIDUCENDO IL CONSUMO DI MATERIALE ED I TEMPI DI LAVORAZIONE.

- Flessibilità e riduzione tempi e costi di produzione.
- Ottimizzazione per ogni tipologia di prodotto.
- Gestione articoli, lastre ed etichette.
- Integrazione con i software aziendali.



GESTIRE LA PRODUZIONE IN MODO SEMPLICE E IMMEDIATO

**SMART
CONNECTION**
Powered by Retuner



SMARTCONNECTION È UN SOFTWARE PER LA GESTIONE IN AZIENDA DELLE COMMESSE, A PARTIRE DALLA LORO GENERAZIONE FINO ALLA PIANIFICAZIONE A CALENDARIO E ALL'EFFETTIVA MESSA IN PRODUZIONE IN POCHI SEMPLICI ED INTUITIVI PASSAGGI.

GRAZIE A SMARTCONNECTION È POSSIBILE COLLEGARE I MACCHINARI DEL SITO PRODUTTIVO TRASFORMANDO L'AZIENDA IN CHIAVE 4.0.



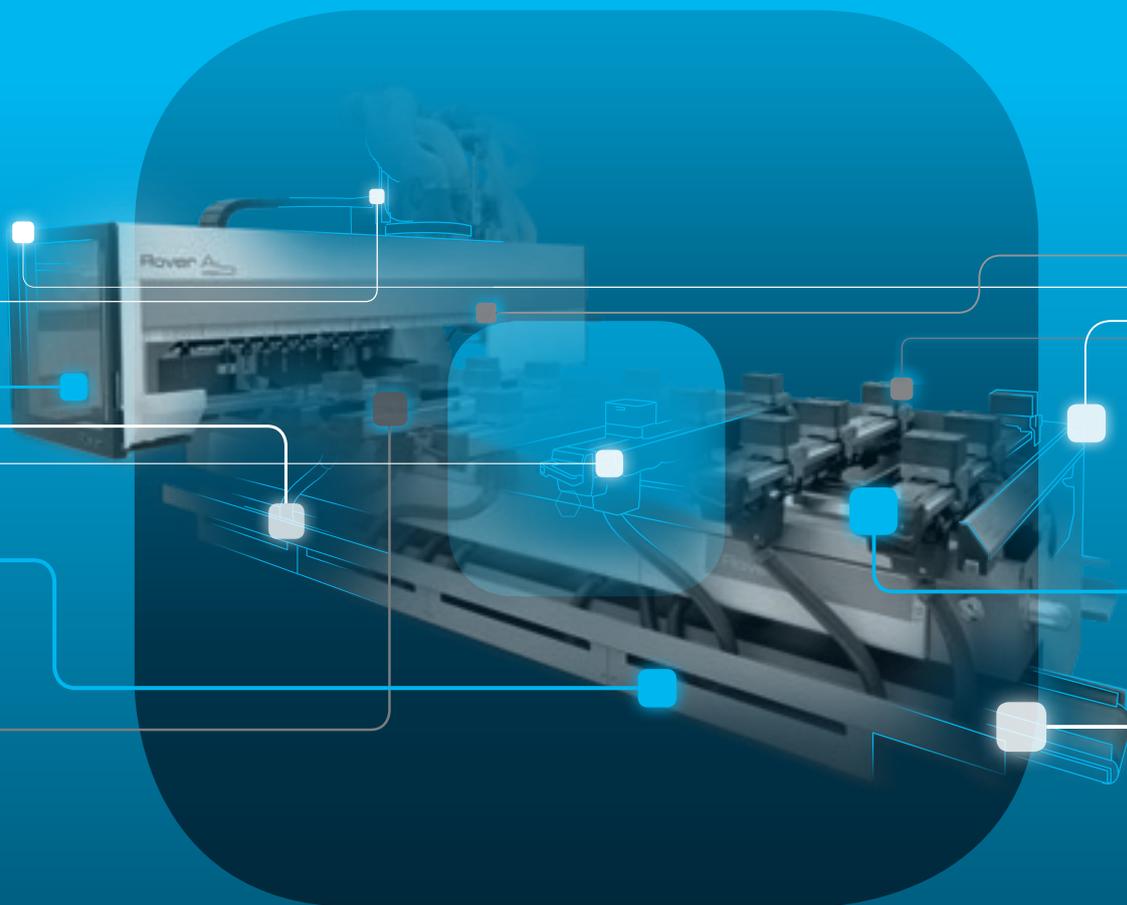
SmartConnection è una soluzione web based utilizzabile da qualsiasi dispositivo.



i Biesse sta estendendo SmartConnection in tutte le aree geografiche. Per verificare la disponibilità nel tuo Paese, contatta il tuo riferimento commerciale.

SOPHIA

PIÙ VALORE DALLE MACCHINE



La piattaforma IoT di Biesse che abilita i propri clienti a una vasta gamma di servizi per semplificare e razionalizzare la gestione del lavoro.

SERVIZI

PROATTIVITÀ

ANALISI

 **BIESSE**

in collaborazione con **accenture**

CUSTOMER CARE È IL NOSTRO MODO DI ESSERE

SERVICES è una nuova esperienza per i nostri clienti, per offrire un nuovo valore composto non solo dall'eccellente tecnologia ma da una connessione sempre più diretta con l'azienda, le professionalità che la compongono e l'esperienza che la caratterizza.



DIAGNOSTICA AVANZATA

Canali digitali per interazione da remoto on line 24/7. Sempre pronti ad intervenire on site 7/7.



RETE WORLDWIDE

39 filiali, più di 300 agenti e rivenditori certificati in 120 paesi e magazzini ricambi in America, Europa e Far East.



RICAMBI SUBITO DISPONIBILI

Identificazione, spedizione e consegna di parti di ricambio per ogni esigenza.



OFFERTA FORMATIVA EVOLUTA

Tanti moduli formativi on site, on line e in aula per percorsi di crescita personalizzati.



SERVIZI DI VALORE

Un'ampia gamma di servizi e software per il miglioramento continuo delle performance dei nostri clienti.

ECCELLENZA NEL LIVELLO DI SERVIZIO

+550

TECNICI NEL MONDO
ALTAMENTE SPECIALIZZATI,
PRONTI AD ASSISTERE
I CLIENTI IN OGNI ESIGENZA

90%

DI CASE PER MACCHINA
FERMA, CON TEMPO
DI RISPOSTA ENTRO 1 ORA

+100

ESPERTI IN CONTATTO
DIRETTO DA REMOTO
E TELESERVICE

92%

DI ORDINI RICAMBI
PER MACCHINA FERMA
EVASI IN 24 ORE

+50.000

ARTICOLI IN STOCK
NEI MAGAZZINI RICAMBI

+5.000

VISITE DI MANUTENZIONE
PREVENTIVA

80%

DI RICHIESTE SUPPORTO
RISOLTE ON-LINE

96%

DI ORDINI RICAMBI EVASI
ENTRO LA DATA PROMESSA

88%

DI CASE RISOLTI
CON IL PRIMO INTERVENTO
ON SITE

MADE WITH BIESSE

IL CANTIERE DELLA SAGRADA FAMILIA SCOMMETTE SU BIESSE

La carpenteria della maestosa basilica disegnata da Antoni Gaudí acquisisce un centro di lavoro BIESSE su cui si realizzeranno principalmente gli stampi destinati alla produzione degli elementi in pietra, marmo e cemento e i moduli per casseforme. Salvador Guardiola, carpentiere di grande esperienza specializzato nella costruzione di imbarcazioni e autore della riproduzione di due delle Caravelle del viaggio di Colombo verso l'America, è il responsabile del cantiere della Sagrada Família da 19 anni. "Abbiamo scelto BIESSE per la qualità del centro di lavoro e del suo servizio tecnico" afferma Guardiola.

"La macchina non può fermarsi: alcuni giorni funziona 24 ore su 24, pertanto, abbiamo bisogno di una risposta immediata a qualsiasi imprevisto". L'assistenza tecnica di BIESSE al cantiere della Sagrada Família sarà infatti efficace, puntuale e precisa grazie al servizio online che la prestigiosa azienda italiana offre ai suoi clienti.



LIVE THE EXPE RIENCE



Tecnologie interconnesse e servizi evoluti in grado di massimizzare l'efficienza e la produttività, generando nuove competenze al servizio del cliente.

**VIVI L'ESPERIENZA
BIESSE GROUP NEI NOSTRI
CAMPUS NEL MONDO**

