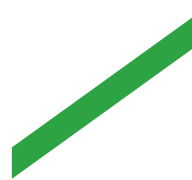
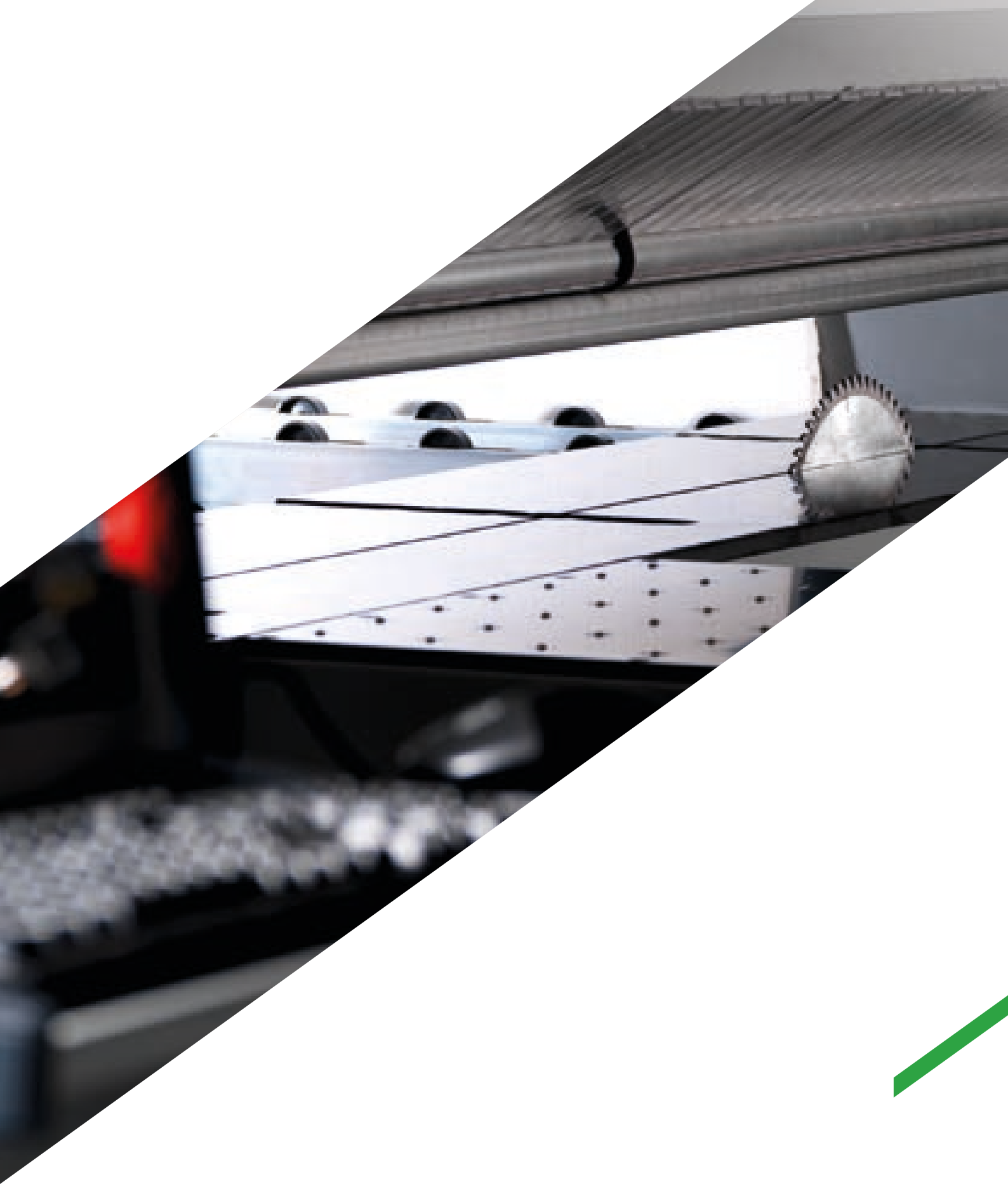


BIESSELCO SK 3

Centre de sciage à commande numérique
pour panneaux



Quand compétitivité signifie croissance



Made **In** Biesse


Le marché requiert

un changement dans les procédés de production permettant d'accepter le plus grand nombre possible de commandes sans renoncer aux hauts standards de qualité ni à la personnalisation des produits avec des délais de livraison rapides et sûrs.

Biesse répond à ces exigences

par des solutions technologiques qui valorisent et assistent les compétences techniques et la connaissance des processus et des matériaux.

Selco SK3 est une gamme de centres de sciage pour panneaux en mesure de satisfaire les besoins des petites et moyennes entreprises dans la mesure où elle a été spécialement conçue pour la production de pièces uniques ou en petites séries.

- 
- ✓ **Précision de la coupe.**
 - ✓ **Réduction des temps de cycle.**
 - ✓ **Réglages faciles et rapides.**
 - ✓ **Solutions techniques pour l'augmentation de la production.**

Coupe facile et compacte



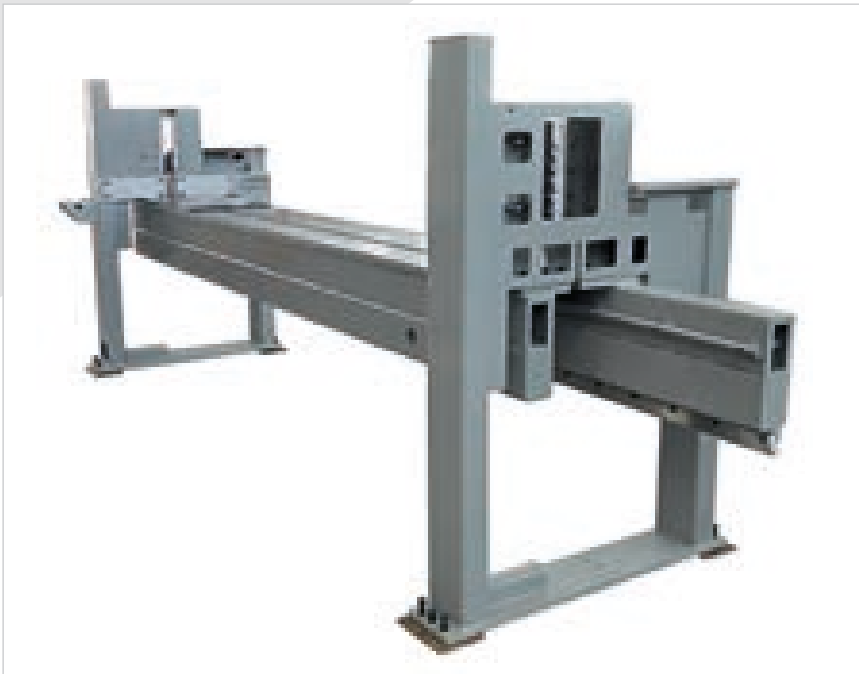
SELCO SK 3

Centres de sciage à commande numérique pour panneaux

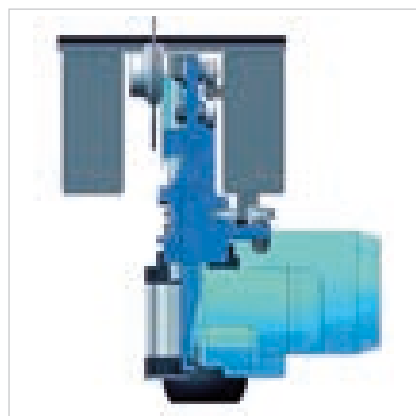


Précision de la coupe

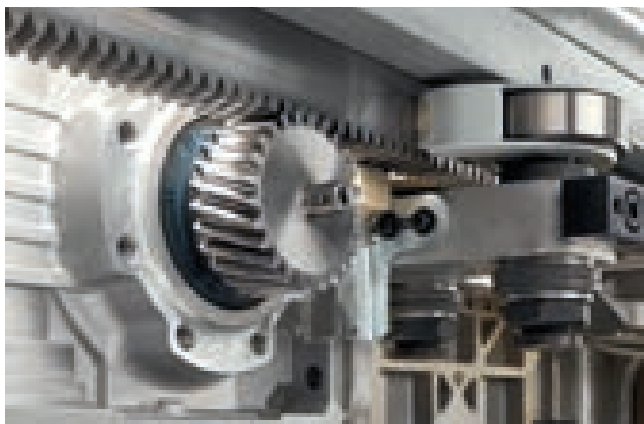
**Une structure solide et équilibrée
garantissant une stabilité maximale.
Des solutions techniques étudiées
pour garantir précision et rigidité.**



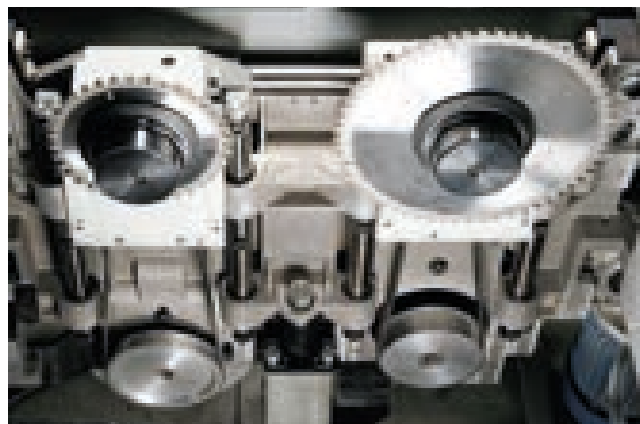
Le bâti de la machine est constitué d'une solide structure soutenue par des supports robustes qui en garantissent la parfaite stabilité. Les rails de coulissement du chariot assurent un alignement parfait, ainsi qu'un parfait équilibrage du chariot porte-outils. Support central supplémentaire de la machine de 3800mm x 3800mm.



L'absence totale de vibrations sur la lame est assurée par le guide-lame supérieur placé tout près de la broche porte-lame.



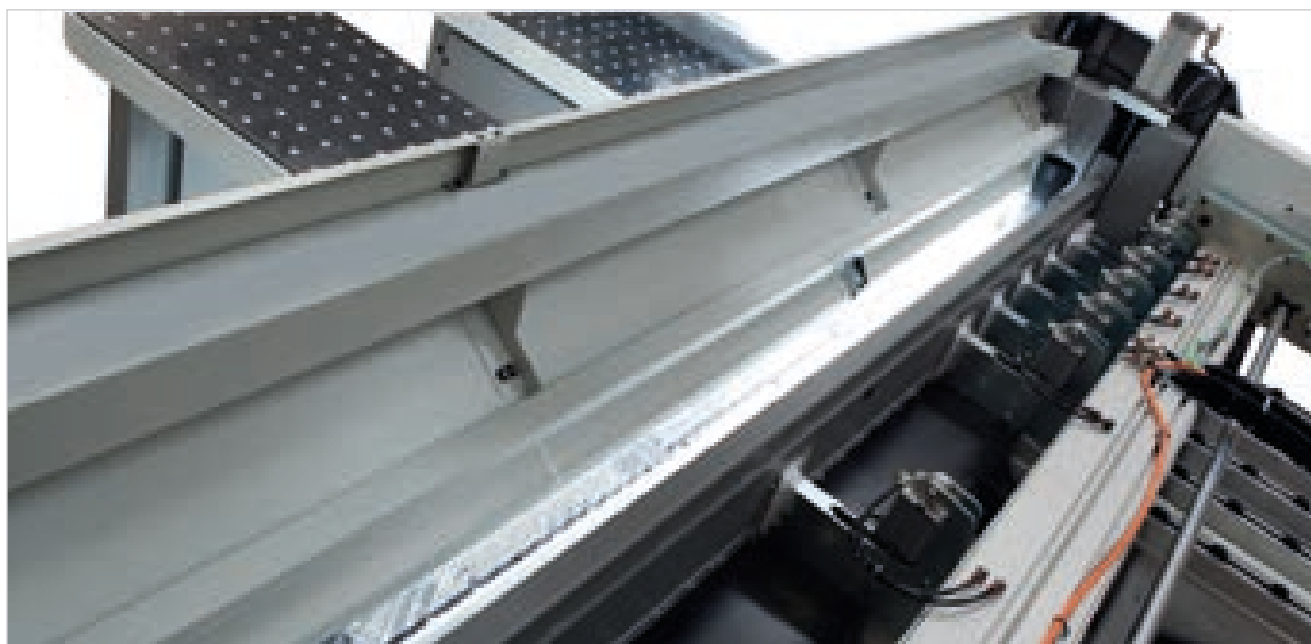
L'avancement parfaitement linéaire du chariot porte-outils est dû à un actionneur à pignon et à une crémaillère hélicoïdale actionné par un servomoteur brushless.



L'excellente qualité de sciage est due à l'indépendance des mouvements de montée et de descente de la lame principale et de la lame inciseur qui garantissent précision et rigidité permettant d'obtenir une qualité de coupe optimale.

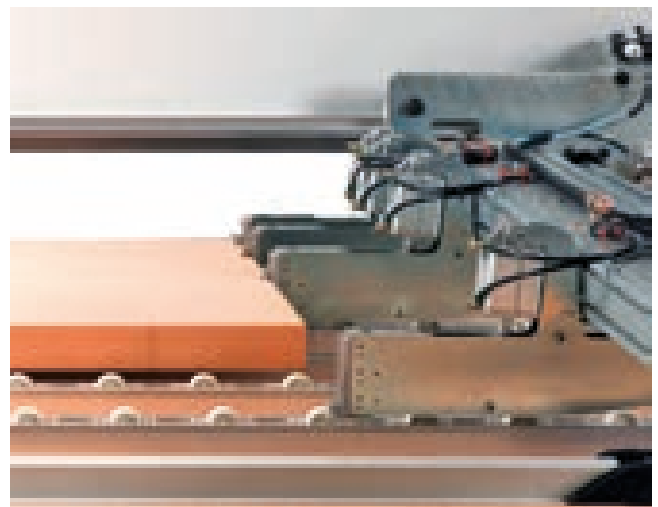


La conception à bloc unique du presseur assure une pression homogène et contrôlée sur la pile de panneaux à couper. L'ouverture est optimisée automatiquement en fonction de l'épaisseur de la pile de panneaux pour obtenir la meilleure qualité de coupe et réduire la durée du cycle (non disponible sur le modèle Sektor 350).



Réduction des temps de cycle

Des solutions technologiques uniques, répondant aux besoins de production les plus rigoureux, en termes de précision de coupe et de délais de livraison.



Positionnement précis et rapide des panneaux pour un maximum de précision de coupe grâce au chariot pousseur très robuste actionné par un moteur brushless. Les pinces, indépendantes et autonivellantes, assurent une prise solide des panneaux et l'éjection complète des piles coupées hors de la ligne de sciage.



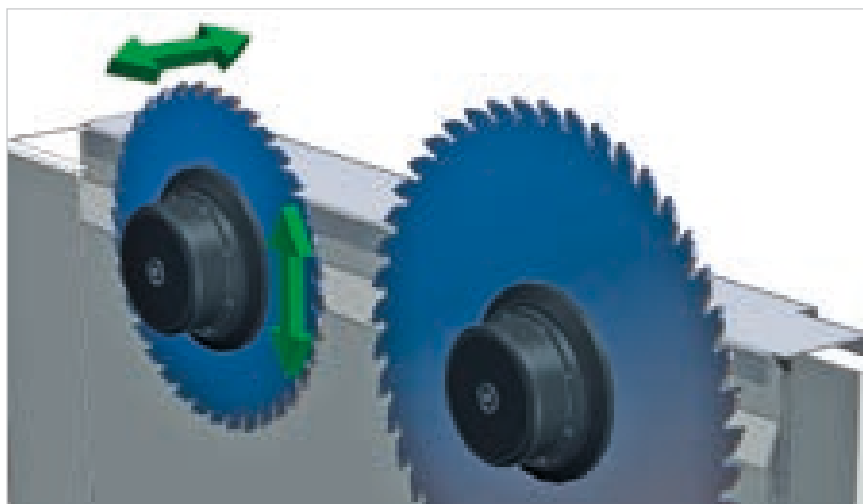
Alignement parfait de panneaux même très minces et/ou flexibles pour réduire au minimum le temps de cycle grâce à la butée d'alignement latéral intégrée au chariot porte-lames.

Réglages faciles et rapides

Le Système Quick change, breveté Biesse, est le dispositif le plus rapide, ergonomique et fiable pour changer les lames sans l'aide d'outils.



Paramétrage rapide et précis des outils grâce au réglage électronique de l'inciseur par le biais du dispositif Digiset. Le système prévoit la mémorisation et le rappel des positions d'alignement du jeu de lames.



La sortie de la lame principale est gérée automatiquement par le contrôle numérique en fonction de l'épaisseur des panneaux à couper, avec comme résultat la meilleure qualité de coupe dans toutes les conditions de travail.

Solutions techniques pour l'augmentation de la production

Sur demande sont disponibles des solutions spéciales pour la manutention des piles et l'introduction/évacuation des panneaux.



La table élévatrice compacte et intégrée pour le chargement automatique des panneaux permet le chargement de piles de panneaux jusqu'à 500 mm directement sur les profils en acier.



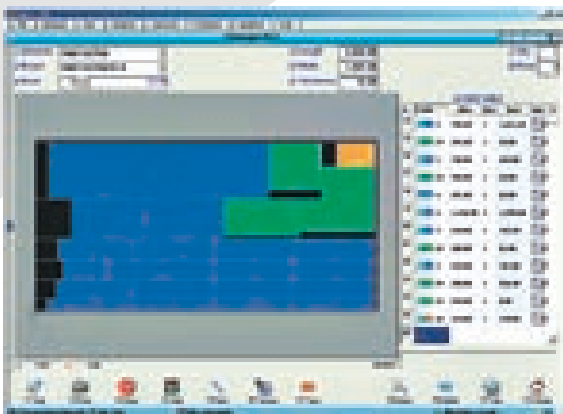


Le prélèvement automatique des panneaux est exécuté par les pinces en fonction des exigences du schéma de coupe. Les pinces, indépendantes et autonivelantes, assurent une prise solide de la pile de panneaux et l'éjection complète des piles coupées hors de la ligne de sciage.

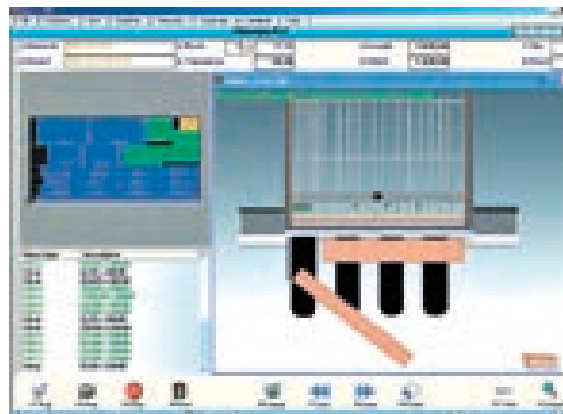


Facilité d'emploi et optimisation des usinages

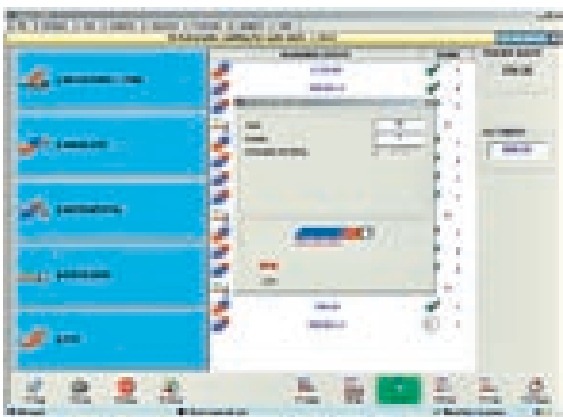
Le **contrôle numérique OSI (Open Selco Interface)** garantit la gestion entièrement automatique de schémas de coupe et optimise les mouvements des axes (chariot pousseur, chariot porte-lames et aligneur latéral). Il assure la juste sortie de la lame par rapport à la pile de coupe et calcule la vitesse la plus appropriée de la coupe en fonction de la hauteur de la pile et de la largeur des chutes, contribuant ainsi à obtenir toujours la meilleure qualité de coupe.



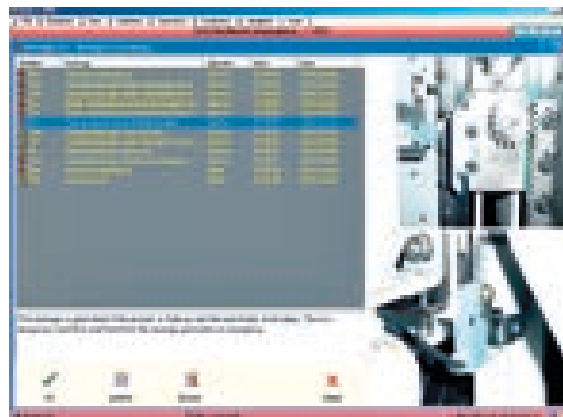
Programmation facile des schémas de coupe.



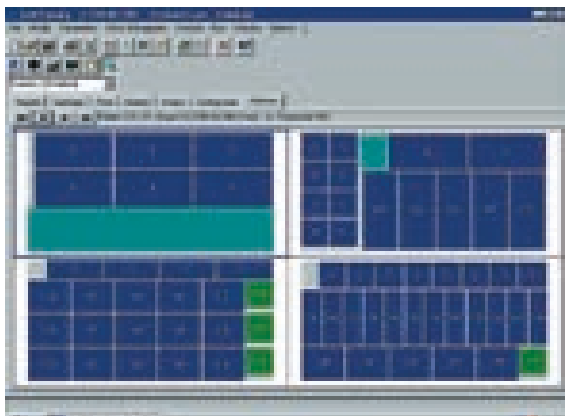
Simulation graphique en temps réel avec messages et informations pour l'opérateur.



Programme interactif pour l'exécution facile et rapide de coupes et de rainures même sur des panneaux de récupération.

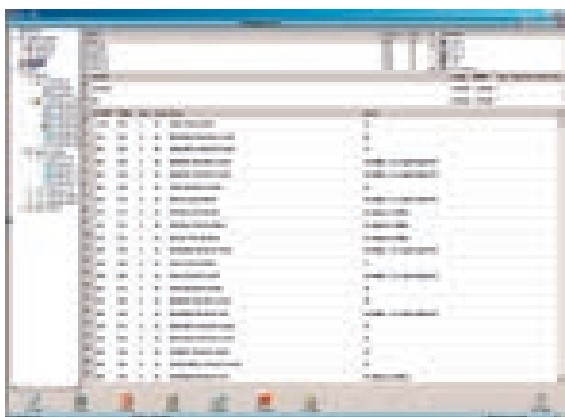


Un programme efficace de diagnostic et de détection des pannes fournit des informations complètes (photos et textes) afin de garantir une résolution rapide des problèmes éventuels.



OptiPlanning

Logiciel d'optimisation des schémas de coupe, conçu pour minimiser le coût total d'usinage en fonction à la fois du coût réel du matériau et du temps de coupe.



Quick Opti

Logiciel simple et intuitif pour l'optimisation des schémas de coupe directement sur la machine.*



Étiquetage

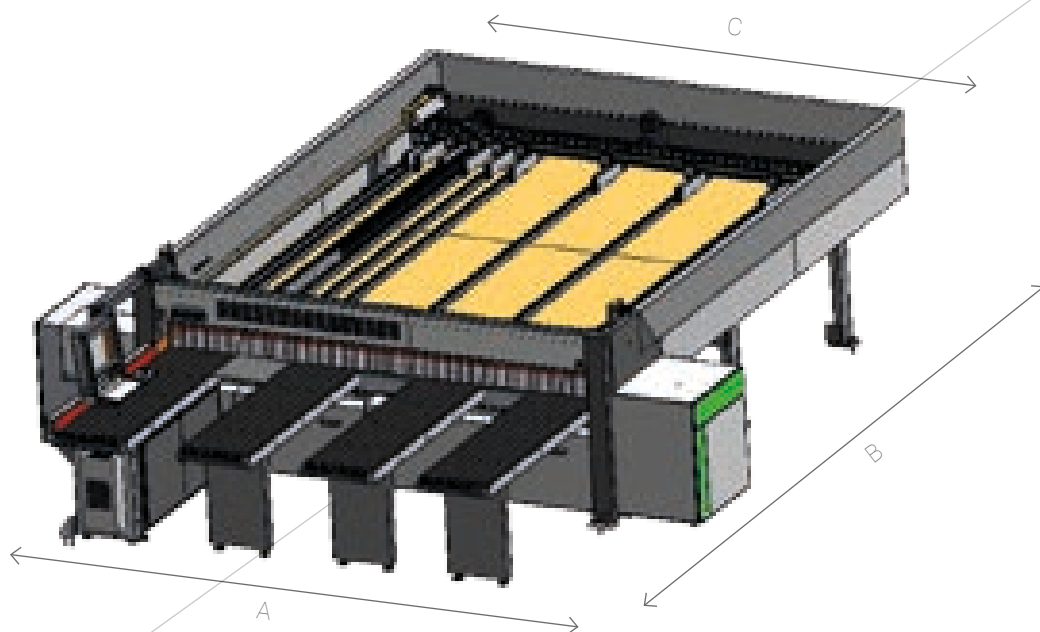
Un logiciel spécial permet de créer des étiquettes personnalisées et de les imprimer en temps réel à bord de la machine.



Scanneur de codes-barres

Dispositif pour le rappel automatique des schémas d'usinage pour l'automatisation et la gestion des chutes réutilisables.

Données techniques



Selko SK 3

	Machine standard 3200x3200	Machine avec table élévatrice 3800x3800
	mm	mm
A	5240	5840
B	6600	7200
C	3640	4240

	350	370
Sortie maximale lame	75 mm - 2,92 pouces	90 mm - 3,54 pouces
Moteur de lame principale	7,5 kW (10 HP), 50Hz - 9 kW (12 HP), 60Hz	11 kW (15 HP), 50Hz - 13,2 kW (18 HP), 60Hz
Moteur d'inciseur	2,2 kW (3 HP), 50Hz - 2,6 kW (3,6 HP), 60Hz	
Mouvement de la traverse du porte-lames	Brushless	
Vitesse du porte-lames	1-120 m/min (1-394 ft/min)	
Mouvement de la traverse du pousseur	Brushless	
Vitesse du chariot pousseur	60 m/min (197 ft/min)	

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent illustrer des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression acoustique de surface pondéré A (Lp_{fA}) pour poste opérateur pendant le façonnage sur machine avec pompes à palettes L_{pa}=83dB(A) L_{wa}=106dB(A) Niveau de pression acoustique pondéré A (L_{pA}) pour poste opérateur et niveau de puissance acoustique (L_{WA}) pendant le façonnage sur machine avec pompes à cames L_{wa}=83dB(A) L_{wa}=106dB(A) Incertitude de mesure K dB(A) 4

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746 : 2009 (puissance acoustique) et UNI EN ISO 11202 : 2009 (pression acoustique poste opérateur) avec passage panneaux. Les valeurs reportées sont des niveaux d'émission sonore qui ne sont pas forcément des niveaux opérants sûrs. Bien qu'il existe une relation entre les niveaux d'émission sonore et les niveaux d'exposition, on ne peut pas l'utiliser pour déterminer s'il y a lieu d'exiger d'autres mesures préventives de sécurité. Les facteurs qui influencent le niveau réel d'exposition de l'opérateur comprennent tant la durée de l'exposition que les caractéristiques du lieu de travail, le nombre de machines qui travaillent et les autres travaux effectués dans le voisinage immédiat. Quoiqu'il en soit, ces renseignements pourront être utiles à l'utilisateur pour évaluer les risques et périls dérivant d'une exposition au bruit.

La Gamme Biesse pour couper le bois

CENTRES DE SCIAGE MONO-LIGNE



SELCO SK 3



SELCO SK 4



SELCO WN 6



SELCO WN 7

ANGULAIRES



SELCO WNA 6



SELCO WNA 7

Service & Pièces Détachées

Coordination directe et immédiate entre Service & Pièces Détachées des demandes d'intervention.

Assistance Client avec un personnel Biesse dédié disponible au siège et/ou auprès du client.

Biesse Service

- ✓ Installation et mise en service des machines et des lignes.
- ✓ Centre de formation consacré aux techniciens Field Biesse, aux filiales et au personnel des distributeurs ; formation directement auprès du client.
- ✓ Révisions, optimisations, réparations, entretien.
- ✓ Résolution des problèmes et diagnostic à distance.
- ✓ Mise à jour du logiciel.

500 / techniciens Biesse Field en Italie et dans le monde.

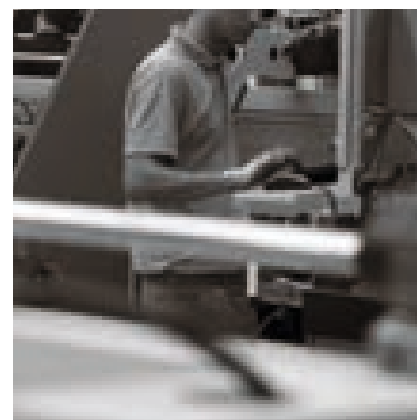
50 / techniciens Biesse opérant en téléservice.

550 / Techniciens distributeurs certifiés.

120 / Cours de formation multilingues réalisés chaque année.

Le Groupe Biesse soutient, entretient et développe des rapports directs et constructifs avec le client pour mieux connaître ses exigences, améliorer les produits et le service après-vente à travers deux divisions spécifiques : Biesse Service et Biesse Pièces Détachées.

Grâce à son réseau mondial et son équipe hautement spécialisée, il garantit un service d'assistance et la disponibilité des pièces de rechange sur place partout dans le monde et 24h/24, 7 jours/7 en ligne.



Biesse Pièces Détachées

- ✓ Pièces de rechange d'origine Biesse et kits de pièces de rechange personnalisés en fonction du modèle de machine.
- ✓ Support à l'identification de la pièce de rechange.
- ✓ Bureaux des transporteurs DHL, UPS et GLS situés à l'intérieur du magasin des pièces de rechange Biesse et retraits multiples journaliers.
- ✓ Délais d'exécution des commandes optimisés grâce à un réseau de distribution ramifié dans le monde avec des magasins délocalisés et automatiques.

87% / de commandes pour arrêt machine exécutées dans les 24 heures.

95% / de commandes exécutées dans les délais établis.

100 / techniciens chargés des pièces détachées en Italie et dans le monde.

500 / commandes gérées chaque jour.

Made **With** Biesse

La technologie Biesse accompagne la croissance de Stechert

« Le monde entier est assis sur ces chaises », devise du Groupe Stechert, peut être prise au pied de la lettre. La petite entreprise manufacturière qui, il y a 60 ans, produisait des moulures de landaus, des menuiseries et serrures de porte, est devenue aujourd'hui l'un des plus importants fournisseurs internationaux de chaises contract et de bureau mais aussi de meubles en acier tubulaire. Depuis 2011, elle collabore avec WRK GmbH, spécialiste international pour les structures à podium, les sièges pour salles de conférence et tribunes, liée à Stechert à travers leur société commerciale commune STW.

Pour les responsables de Stechert, toutefois, l'excellent résultat obtenu n'est pas une raison pour se reposer sur ses lauriers. Au contraire, la société investit énormément dans le site de Trautskirchen pour rendre sa production encore plus efficiente et rentable. Dans sa recherche de nouveaux partenaires pour ses machines, les responsables de l'entreprise ont choisi le producteur italien Biesse. « Pour le projet, nous avons choisi des machines déjà dotées de certaines options et prédisposées pour les fonctions d'automatisation », explique

Roland Palm, directeur régional de Biesse. Un cycle productif efficient a été créé où les opérateurs ont été en mesure de donner le maximum après une brève formation. Au début de la production, se trouve un centre de sciage et une ligne de découpe « WNT 710 ». « Parce que », explique l'ébéniste qualifié Martin Rauscher, « nous souhaitons pouvoir travailler des panneaux mesurant jusqu'à 5,90 mètres afin de réduire au maximum les déchets. » Les panneaux rectangulaires normaux pour tables ou les panneaux de mur sont transportés directement vers la plaqueuse de chants « Stream » avec la technologie « AirForceSystem ». La plaqueuse de chants Biesse est équipée d'un groupe qui active le matériel des bords stratifié non plus avec un rayon laser mais avec propulsion d'air chaud pour obtenir « zéro joints ». « La qualité n'a rien à envier au système laser, au contraire : avec une puissance d'alimentation de 7,5 kW, les coûts au mètre carré sont beaucoup plus bas », souligne le directeur régional Biesse. « Nous souhaitons être équipés quand nous façonnons nous-mêmes les menuiseries et nous devons donc calibrer les panneaux » affirme Martin Rauscher, « C'est la même chose

évidemment pour le bois massif et les panneaux multiplex, qui nécessitent un biseautage avant d'être peints dans une entreprise externe. » La ponceuse « S1 » Biesse est utilisée pour les deux types de façonnage. Pour pouvoir affronter les exigences du futur, dans l'usine de Trautskirchen se trouvent aussi deux centres d'usinage à contrôle numérique de Biesse : une « Rover C 965 Edge » et une « Rover A 1332 R », qui se complètent parfaitement.

Le groupe Stechert souhaite renforcer aussi la vente de solutions innovantes pour finitions internes avec des systèmes complets pour murs, plafonds, sols et mezzanines. Pour la coupe des panneaux, le groupe a acheté une « Sektor 470 ». Pour les façonnages ultérieurs à géométrie, rainure et ressort ainsi que pour les perçages et fraisages superficiels, il existe deux centres d'usinage de Biesse, une « Arrow » pour les applications nesting, une « Rover B 440 » et récemment aussi une machine à 5 axes, le centre d'usinage « Rover C 940 R » permettant de réaliser surtout des panneaux pour murs et plafonds élaborés de façon tridimensionnelle.

Source : HK 2/2014



<http://www.stechert.de>



Biesse Group

In

1 groupe industriel, 4 secteurs d'activité et 8 sites de production.

How

14 M€/an en R&D et 200 brevets déposés.

Where

33 filiales et 300 agents et revendeurs sélectionnés.

With

clients dans 120 pays, fabricants d'ameublement et design, portes et fenêtres, composants pour le bâtiment, le secteur nautique et aérospatial.

We

3 000 salariés dans le monde.

Biesse Group est une multinationale leader dans la technologie pour le façonnage du bois, du verre, de la pierre, du plastique et du métal.

Fondée à Pesaro en 1969 par Giancarlo Selci, elle est cotée en bourse dans le segment STAR depuis juin 2001.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

