

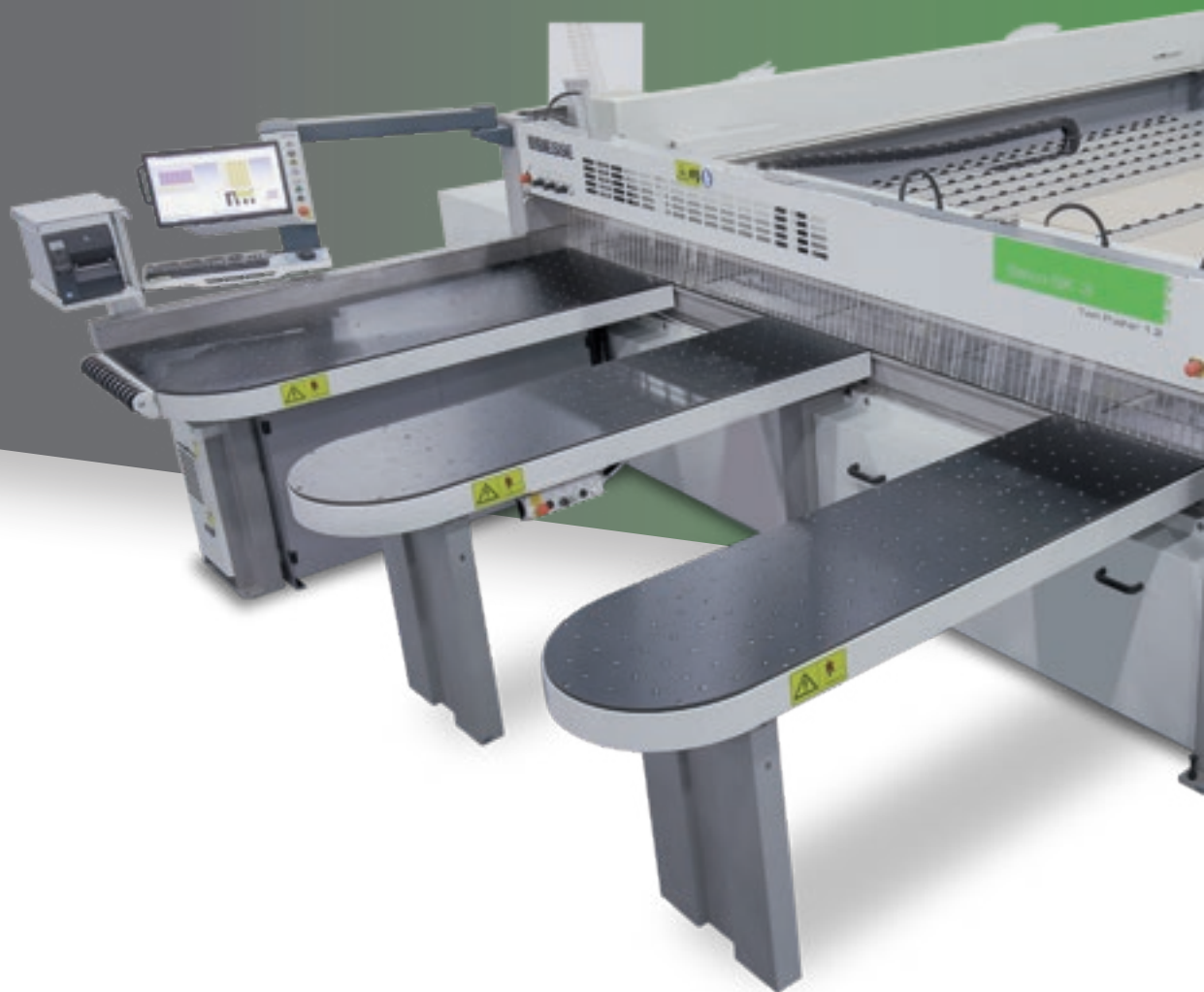
# SE LCO SK3

ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЕ ЦЕНТРЫ С  
ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ

 **BIESSE**

 YEARS  
 **BIESSEGROUP**

# ПРОСТОЙ В ЭКСПЛУАТАЦИИ И КОМПАКТНЫЙ ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЙ ЦЕНТР



## РЫНОК ЗАПРАШИВАЕТ

изменения в производственных процессах, которые **позволили бы принять как можно больше производственных заданий**. Всё это при условии поддержания высочайших стандартов качества и персонализации конечной продукции при **точном выдерживании кратчайших сроков поставки**.

## BIESSE ОТВЕЧАЕТ

технологичными решениями, которые воплощают и материализуют высочайшую техническую культуру и знания процессов и материалов. **Selco SK3** - гамма форматно-раскройных центров для обработки штучных дизайнерских деталей или небольших партий изделий.



## SELCO SK3

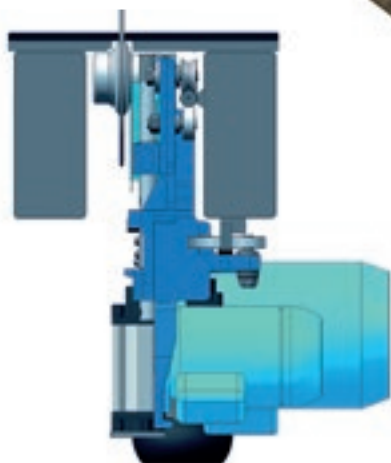
- ✓ КАЧЕСТВО РАСКРОЯ
- ✓ ЛУЧШИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ В ДАННОЙ КАТЕГОРИИ
- ✓ УДОБСТВО В ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОПТИМИЗАЦИЯ ОБРАБОТКИ
- ✓ ПРОСТАЯ И БЫСТРАЯ РЕГУЛИРОВКА И, КАК СЛЕДСТВИЕ СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ ЦИКЛА.

# КАЧЕСТВО РАСКРОЯ

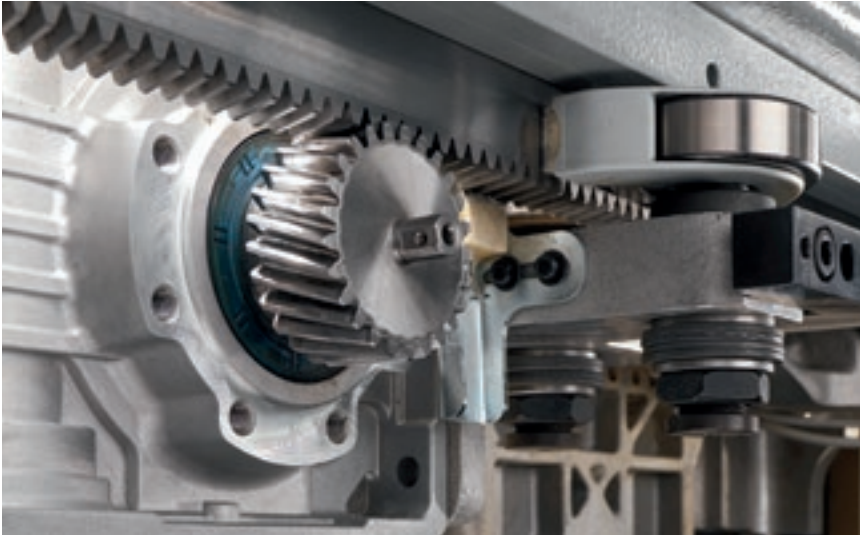
**Массивная сбалансированная структура, обеспечивающая максимальную стабильность. Технологии, разработанные для обеспечения жёсткости и точности.**



Станина станка представляет собой жёсткую структуру на массивных суппортах, гарантирующих максимальную стабильность. Направляющие скольжения каретки обеспечивают высокоточную параллельность, линейность и оптимальную балансировку каретки инструментов. Дополнительный центральный суппорт станка имеет габариты 3800 мм x 3800 мм.



Полное отсутствие вибрации благодаря верхней направляющей, расположенной сразу же у шпинделя пилы.



Строго линейное движение держателя инструмента достигается при помощи **передачи через зубчатую рейку со спиральными зубьями и шестерней**, привод осуществляется от **бесколлекторного серводвигателя**.



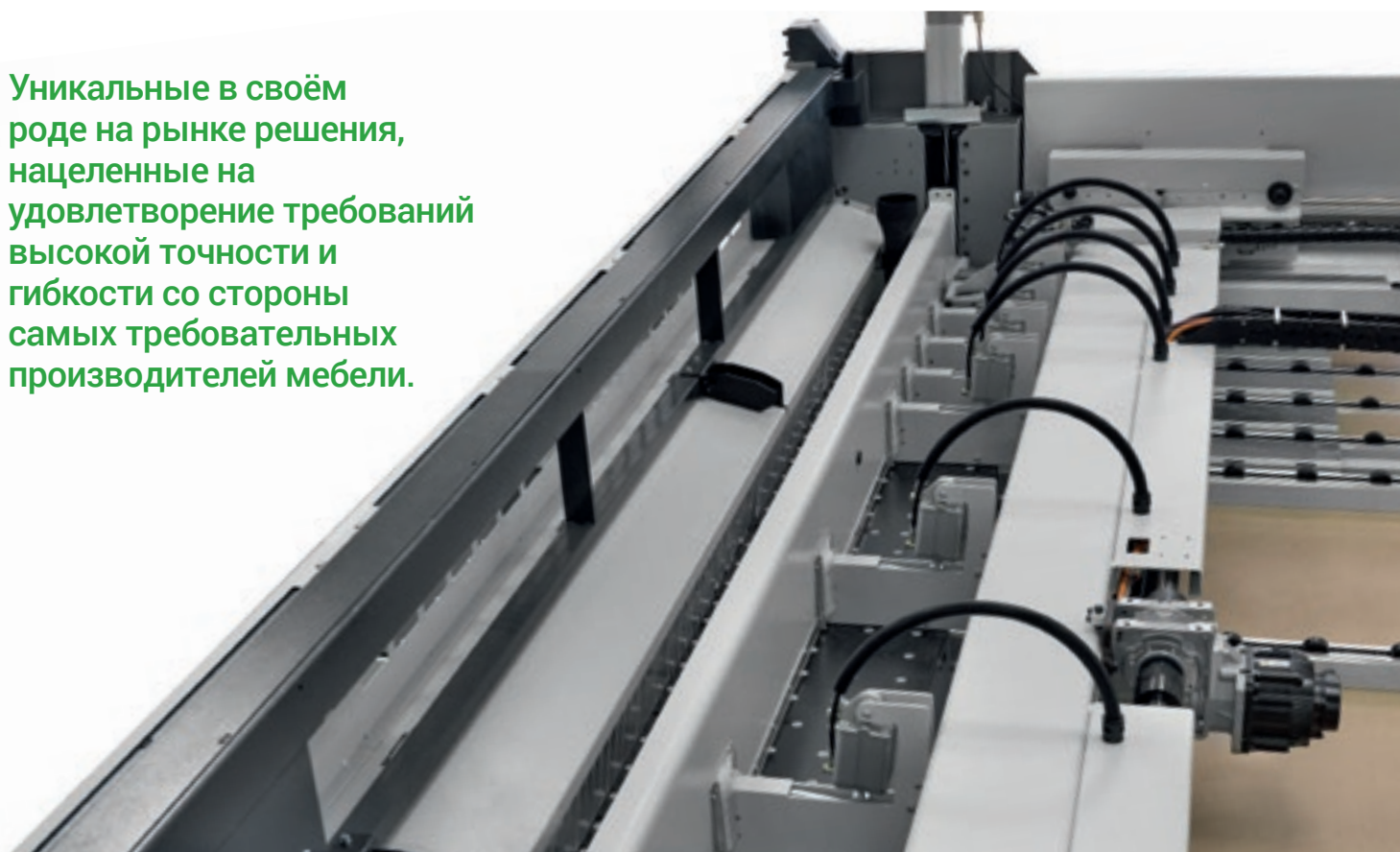
Оптимальное качество раскроя достигается при помощи **независимых перемещений** подъема и опускания основной и подрезной пил.

**Вылет основной пилы** регулируется автоматически по сигналу ЧПУ в зависимости от толщины раскраиваемой стопы, что даёт лучшее качество раскроя в любых условиях работы. На SK 3 автоматический вылет пилы имеет два уровня.



# НАИЛУЧШИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ В ДАННОЙ КАТЕГОРИИ

Уникальные в своём роде на рынке решения, нацеленные на удовлетворение требований высокой точности и гибкости со стороны самых требовательных производителей мебели.

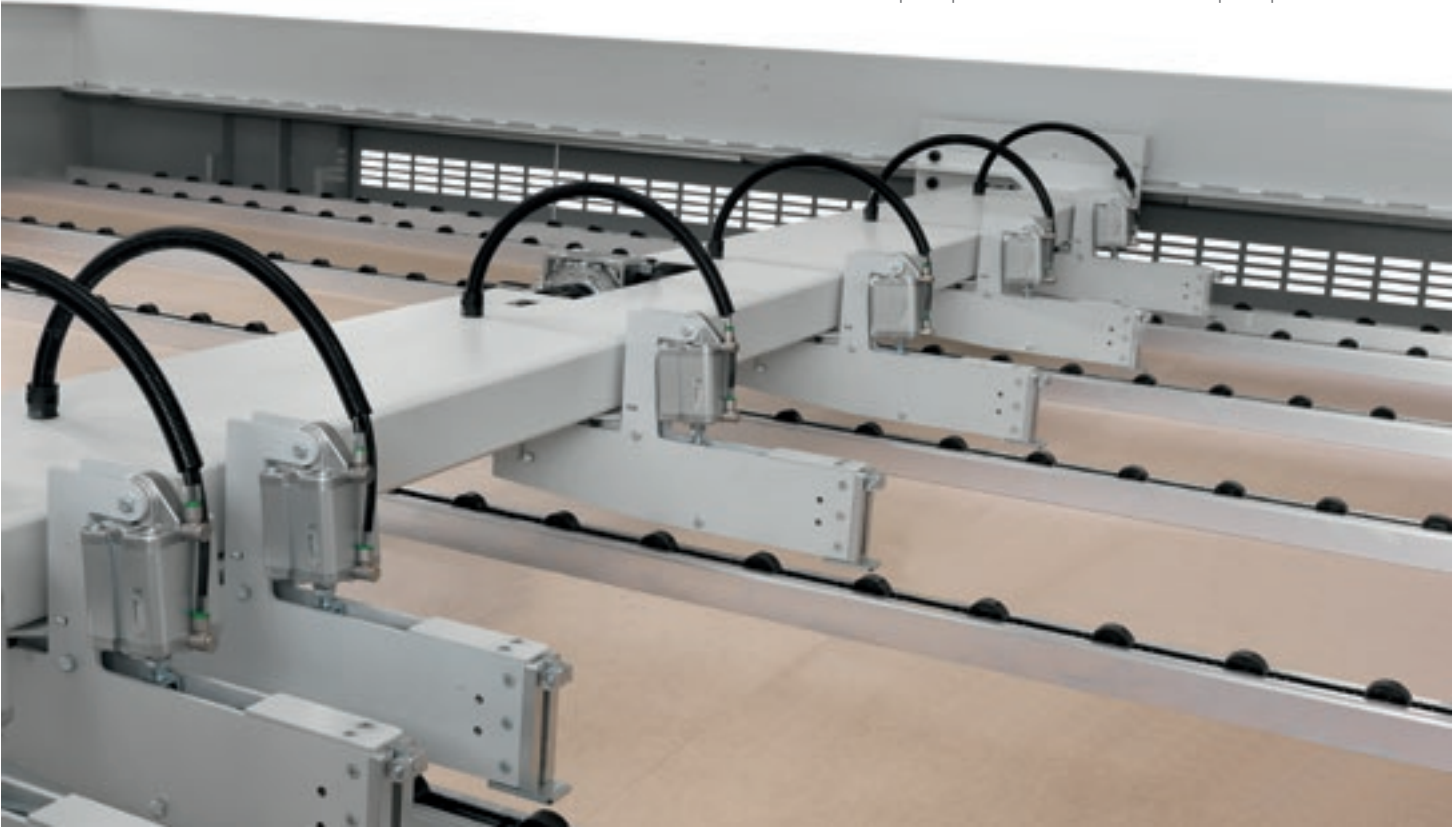


**Прижим** имеет структуру в виде единого элемента, который позволяет развивать равномерное и контролируемое давление на стопу раскраиваемых панелей. Раскрытие оптимизируется автоматически в зависимости от толщины стопы панели для получения максимального качества обработки и сокращения времени цикла.



Аккуратное и быстрое позиционирование панелей с целью получения максимальной точности раскроя благодаря каретке толкателя, приводимой в действие бесколлекторным двигателем. Плоскость скольжения под толкателем оснащена бесприводными независимыми роликами во избежание царапания деликатных поверхностей панелей.

Зажимы, независимые и самовыравнивающиеся, обеспечивают надёжную фиксацию панелей и позволяют производить полное выталкивание раскрытых стоп за линию раскроя.

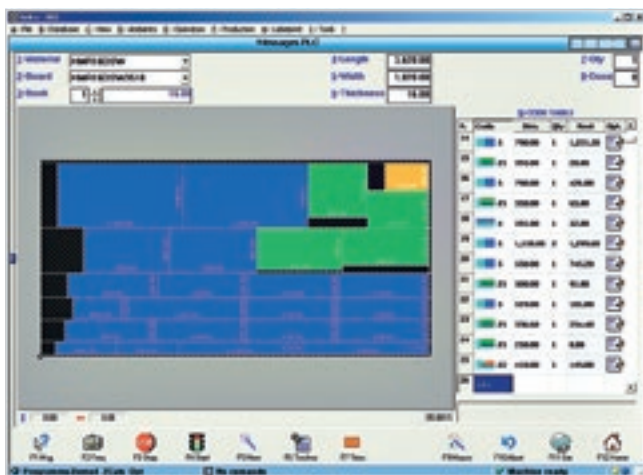


Высокоточное выравнивание тонких и гибких панелей с сокращением до минимума времени цикла благодаря **упору бокового выравнивателя**, встроенного в каретку пил.



# ПРОСТОТА В ИСПОЛЬЗОВАНИИ И ОПТИМИЗАЦИЯ ОБРАБОТКИ

ЧПУ OSI (Open Selco Interface) обеспечивает полностью автоматическое управление схемами раскроя и оптимизирует перемещения осей (каретки толкателя, пил и бокового выравнивателя). Гарантирует корректное значение вылета пилы над раскраиваемой стопой и рассчитывает наилучшую скорость раскроя в зависимости от высоты стопы и ширины обрезка, что позволяет всегда получать наилучшее качество реза.



Простое программирование схем раскроя.



Графическая симуляция в реальном времени с информационными сообщениями для оператора.

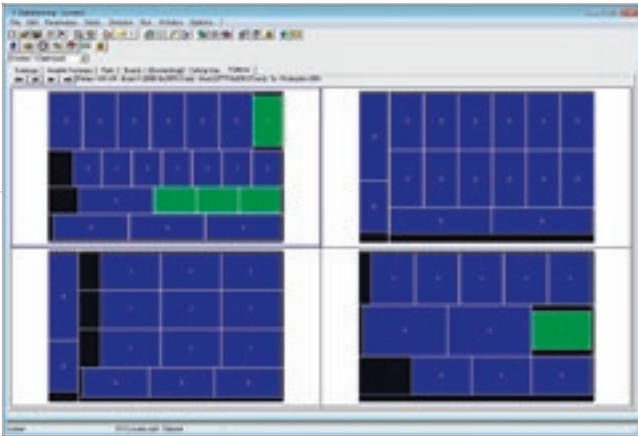


Интерактивная программа для простого и быстрого исполнения резов и пазований по деловым остаткам.



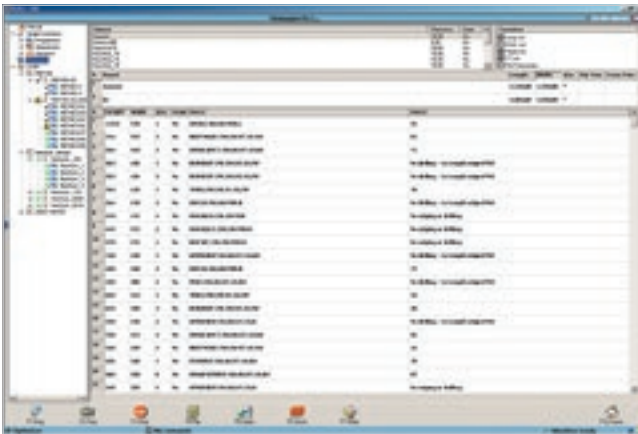
Эффективная программа диагностики и поиска неисправностей выдаёт полную информацию (фотографии и тексты), гарантируя быстрое решение возможных проблем.





**OptiPlanning**

Программное обеспечение для оптимизации схем раскроя, преобразуемых для минимизации общей стоимости обработки, как в зависимости от стоимости материала, так и времени раскроя.



**Quick Opti**

Простое и интуитивное программное обеспечение для оптимизации схем раскроя непосредственно на самом станке.



**Сканер штрих-кодов**

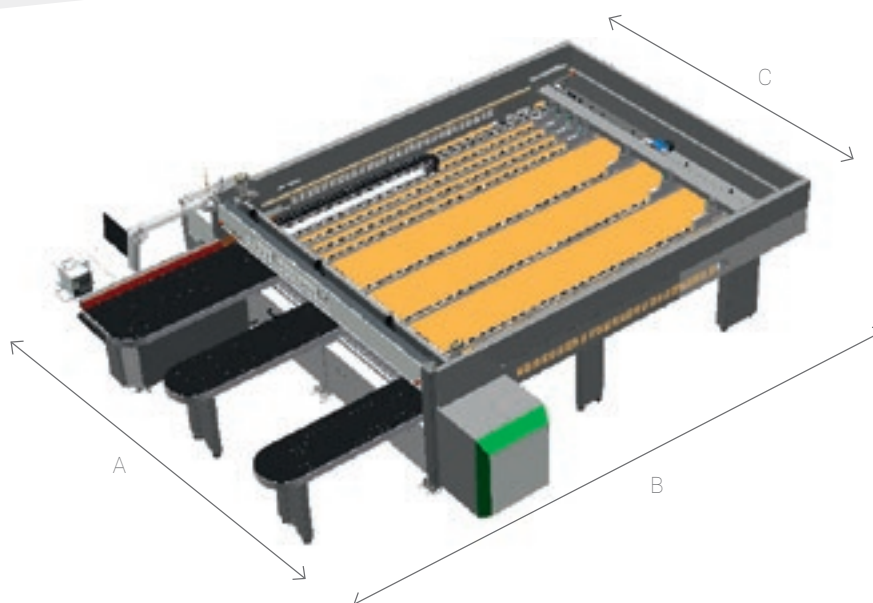
Устройство для автоматического вызова подлежащих обработке схем раскроя для автоматизации и управления повторно используемыми обрезками.

**Нанесение этикеток**

Специальное программное обеспечение позволяет создавать персонализируемые этикетки и производить в реальном времени их печать на станке.



# ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



## SELCO SK 3

3200x3200

3800x3800

		3200x3200	3800x3800
A	мм	5240	5840
B	мм	6600	7200
C	мм	3640	4240
		<b>370</b>	
Максимальный вылет пилы	мм		90
Двигатель основной пилы	кВт		11
Двигатель подрезной пилы	кВт		2,2
Перемещение каретки пил при помощи			бесколлекторного двигателя
Скорость каретки пил	м/мин		1-120
Перемещение толкателя при помощи			бесколлекторного двигателя
Скорость толкателя	м/мин		60

Технические данные и иллюстрации не являются предметом обязательств. Некоторые фотографии могут воспроизводить станки с установленными опциями. Biesse Spa оставляет за собой право вносить некоторые изменения без предварительного уведомления.

Уровень удельного звукового давления A (LpA) на рабочем месте оператора станка с лопастным Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A). Уровень удельного звукового давления A (LpA) на рабочем месте оператора и уровень удельной звуковой мощности (LwA) при работе на станке с эксцентрик-триковым Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A). Погрешность измерения K dB(A) 4.

Измерение произведено с соблюдением норм UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (звуковая мощность) и UNI EN ISO 11202: 2009 (звуковое давление в зоне оператора) при проходе панелей. Указанные значения уровня шума соответствуют уровню звукового излучения и не обязательно представляют собой надежные оперативные данные. Несмотря на беспорную связь между уровнем излучения и уровнем экспозиции, они не могут быть надежно использованы для принятия решения о необходимости применять дополнительные меры. Факторы, влияющие на уровень экспозиции, которой подвергается персонал: длительность экспозиции, характеристики рабочего помещения, иные источники пыли и шума и т. п., то есть количество станков и другие происходящие рядом процессы. В любом случае эти значения способны снабдить пользователя станка наилучшей возможностью произвести оценку опасности и риска.

# СДЕЛАНО С BIESSE

## ТЕХНОЛОГИЯ BIESSE СОПРОВОЖДАЕТ РОСТ STECHERT

«На этих стульях сидит весь мир» - таков слоган группы Stechert, который можно понимать буквально. То, что 60 лет назад начиналось как маленькое предприятие по изготовлению молдингов для колясок, замков для мебели и дверей, сегодня – один из самых больших производителей мирового уровня стульев для общественных помещений и офисов, а также мебели из трубчатой стали. Кроме того, с 2011 года реализуется совместная работа с WRK GmbH, мировым производителем деталей для сцен, трибун и стульев для конференц-залов, конференц-залов, который связан со Stechert при помощи общей коммерческой компании STW. Для руководителей Stechert, в любом случае, великолепный полученный результат – не причина почитать на лаврах. Напротив, предприятие производит значительные инвестиции в площадку в Траутскирхене, чтобы сделать более эффективным и прибыльным своё производство. В поисках нового партнера – поставщика оборудования руководство предприятия выбрало итальянского производителя Biesse. «Для проекта мы выбрали станки, которые должны иметь определённые функции и быть способными производить автоматическую обработку», объясняет Рональд Пальм, Региональный менеджер Biesse. Был создан

эффективный производственный цикл, в рамках которого работники были способны дать наилучшую отдачу уже после непродолжительной подготовки. В начале производства находится раскройный центр с одной линией реза WNT 710. По этой причине, объясняет квалифицированный краснодеревщик Мартин Раушер, мы можем обрабатывать панели величиной даже 5,90 метров, чтобы уменьшить количество обрезков. Обычные прямоугольные панели для столов или настенные панели перемещаются непосредственно на кромкооблицовочный станок Stream с технологией «AirForceSystem». Кромкооблицовочный станок Biesse имеет группу, которая активирует материал стратифицированной кромки не при помощи лазерного луча, а горячим воздухом, и это при отсутствии каких-либо утечек. Качество ни в малейшей степени не уступает лазерной системе при установленной мощности в 7,5кВт стоимость квадратного метра намного ниже, подчеркивает менеджер Biesse. Мы должны быть оснащены точно так же, когда сами штампуют рамы, и, следовательно, должны калибровать панели, подчеркивает Мартин Раушер. Разумеется, то же самое можно сказать о массиве дерева и мультиплексных панелях, которые требуют шлифовки перед покраской вне

предприятия. Для обоих типов обработки предназначен шлифовальный станок Biesse S1. Для того чтобы суметь быть готовыми к запросам будущего, в цеху в Траутскирхене находятся также два обрабатывающих центра Biesse с ЧПУ: один Rover C 9.65 Edge и один Rover A 1332 R, которые прекрасно взаимодополняют один другого. Группа Stechert хочет усилить продажу инновационных решений для внутренней отделки комплексными системами для стен, потолков, полов и чердачных помещений. Для раскроя панелей группа приобрела станок Sektor 470. Для последующих обработок с целью придания геометрии, и з-готовления пазов и пружин, а также для поверхностного фрезерования, имеются два обрабатывающих центра Biesse: один станок Arrow для обработки типа «нестинг», один станок Rover B 4.40 и, с недавнего времени, станок с 5 осями, обрабатывающий центр Rover C 9.40 R, чтобы получать в основном настенные и потолочные панели с трёхмерной обработкой.

*Источник: НК 2/2014*



# СЕРВИС И ЗАП ЧАСТИ

Прямое и оперативное взаимодействие между службами Сервиса и Запасных частей при обработке заявок на ремонт. Индивидуальная техническая поддержка ключевых клиентов специалистами Biesse в головном офисе и на местах.

## СЕРВИС BIESSE

- ✔ Монтаж и наладка оборудования.
- ✔ Учебный центр для сотрудников Biesse и Дилеров; обучение клиента непосредственно на производстве.
- ✔ Технические осмотры, модернизация, ремонт и обслуживание.
- ✔ Поиск и устранение неисправностей, удалённая диагностика.
- ✔ Обновление программного обеспечения.

**500**

сервисных специалистов Biesse в Италии и по всему миру.

**50**

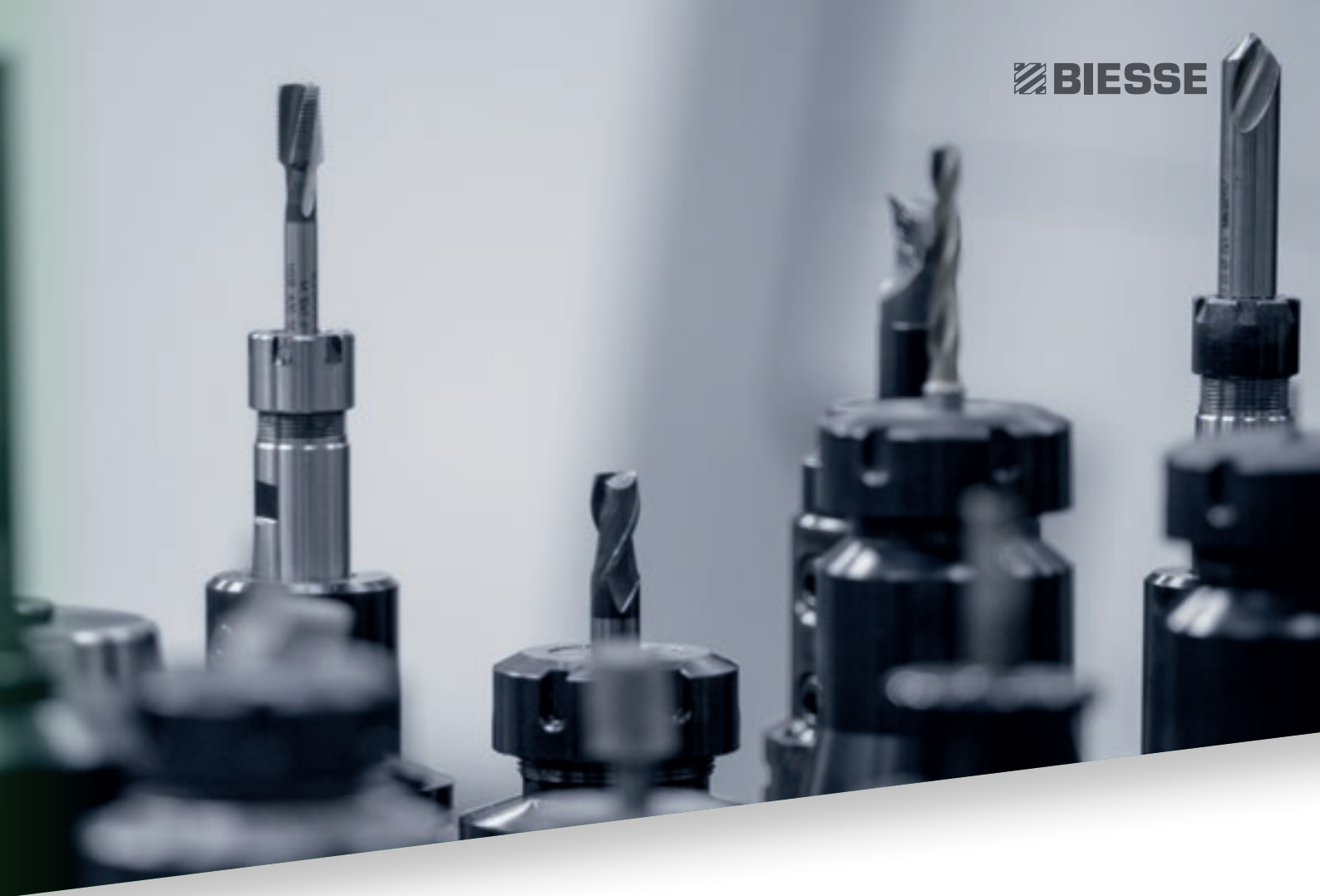
сервисных специалистов Biesse для дистанционной технической поддержки.

**550**

сертифицированных дилеров.

**120**

учебных курсов на разных языках ежегодно.

A close-up photograph of several metal drill bits and tool components, arranged in a row. The focus is sharp on the central bit, while the others are slightly blurred. The background is a soft, out-of-focus grey.

Biesse Group выстраивает, поддерживает и развивает прямые и конструктивные отношения с клиентом, чтобы всегда быть в курсе его потребностей, улучшать продукцию и услуги, предоставляемые через два профильных подразделения: Сервис и Запасные части.

Международная команда высококвалифицированных специалистов Biesse круглосуточно поддерживает клиентов для оперативного устранения неисправностей и поставки запасных частей.

## ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ BIESSE

- ✔ Оригинальные запасные части Biesse и комплект запасных частей, персонализируемых в зависимости от модели станка.
- ✔ Помощь в идентификации детали.
- ✔ Офисы курьерских служб DHL, UPS и GLS, расположенные непосредственно на складе запчастей Biesse для ежедневных отгрузок.
- ✔ Оптимальное время выполнения заказа благодаря глобальной разветвленной сети дистрибуции с автоматизированными складами.

**92%**

заказов на устранение простоя станка, обработанных в течение 24 часов.

**96%**

заказов, выполняемых к заявленной дате.

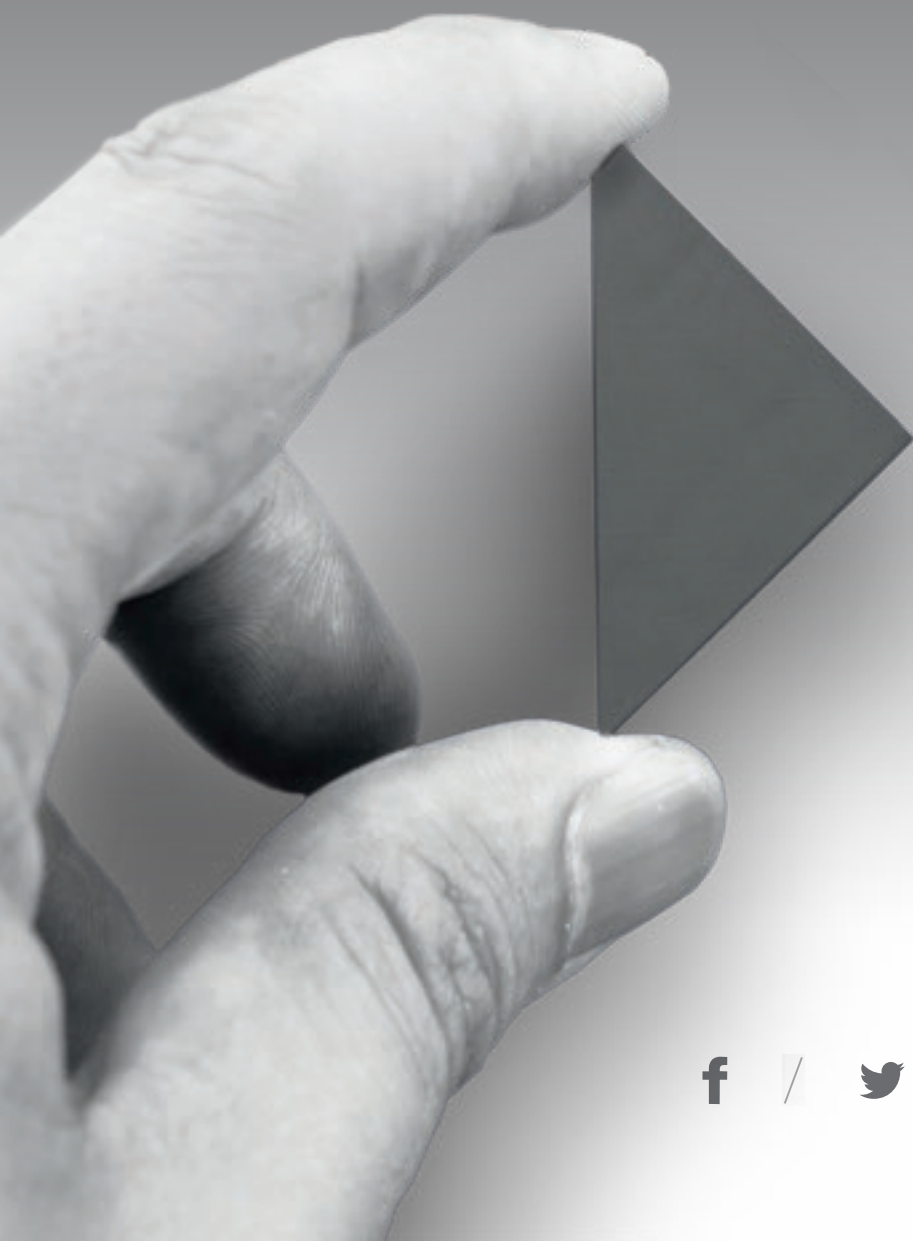
**100**

специалистов по запчастям в Италии и в мире.

**500**

заказов, обрабатываемых ежедневно.

# LIVE THE EXPERIENC



BIESSEGROUP.COM

E



Технологии и сервис, открывающие новые горизонты для успеха наших клиентов по всему миру.

**ПОЛУЧИ ОПЫТ ВМЕСТЕ  
С BIESSE GROUP В  
НАШИХ КАМПУСАХ  
ПО ВСЕМУ МИРУ.**

 **BIESSEGROUP**

