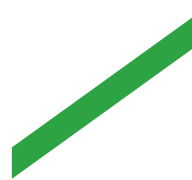


BIESSE SKILL FT

CNC-gesteuertes Bearbeitungszentrum



Wenn
Wettbewerbsfähigkeit
Wachstum bedeutet



Made In Biesse

Der Markt verlangt

eine Veränderung der Produktionsprozesse, die es gestattet, **die größtmögliche Anzahl an Aufträgen anzunehmen**. Dabei müssen jedoch hohe Qualitätsstandards und die individuelle Gestaltung der Produkte **mit schnellen und sicheren Lieferzeiten gewahrt** bleiben.

Biesse antwortet

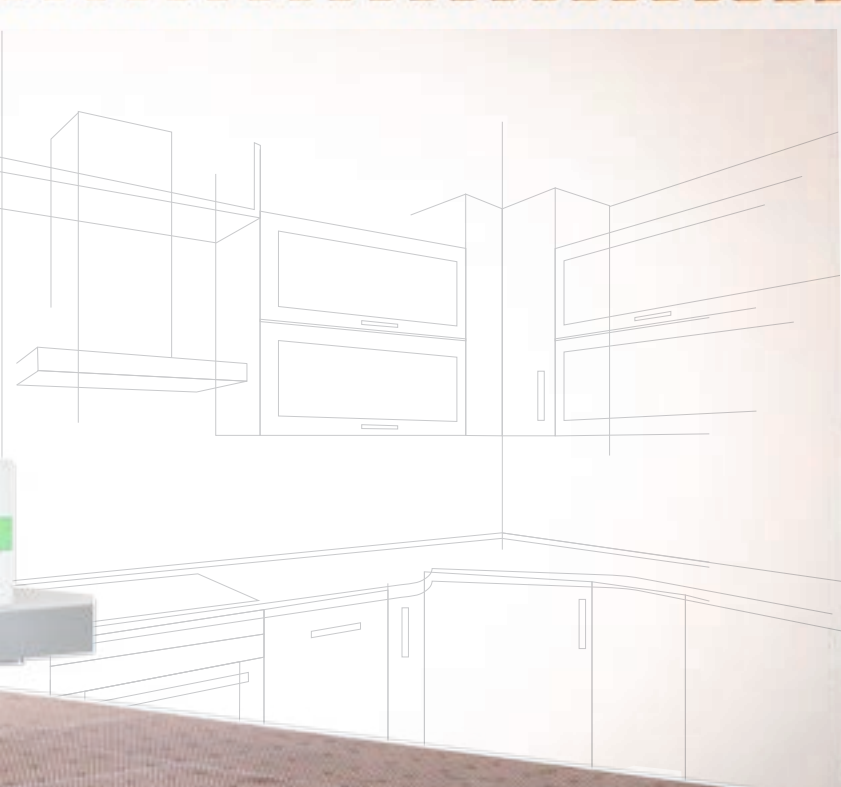
mit innovativen **technologischen Lösungen** für die Nesting-Bearbeitung. **Skill FT** ist die Lösung von Biesse für Nesting-Anwendungen. Die modernen technischen Lösungen, der hochflexible Arbeitstisch, die innovativen Entwicklungen bei den Systemen für das Be- und Entladen machen die Skill extrem zuverlässig und wettbewerbsfähig.

- ✓ **Maximale Produktivität, minimaler Platzbedarf.**
- ✓ **Hohe Präzision und dauerhafte Zuverlässigkeit.**
- ✓ **Bearbeitung von Platten kleiner und großer Formate und unterschiedlichen Dicken.**
- ✓ **Spitzentechnologie wird erschwinglich und intuitiv.**

Die gesamte
Produktion zu einem
wettbewerbsfähigen
Preis

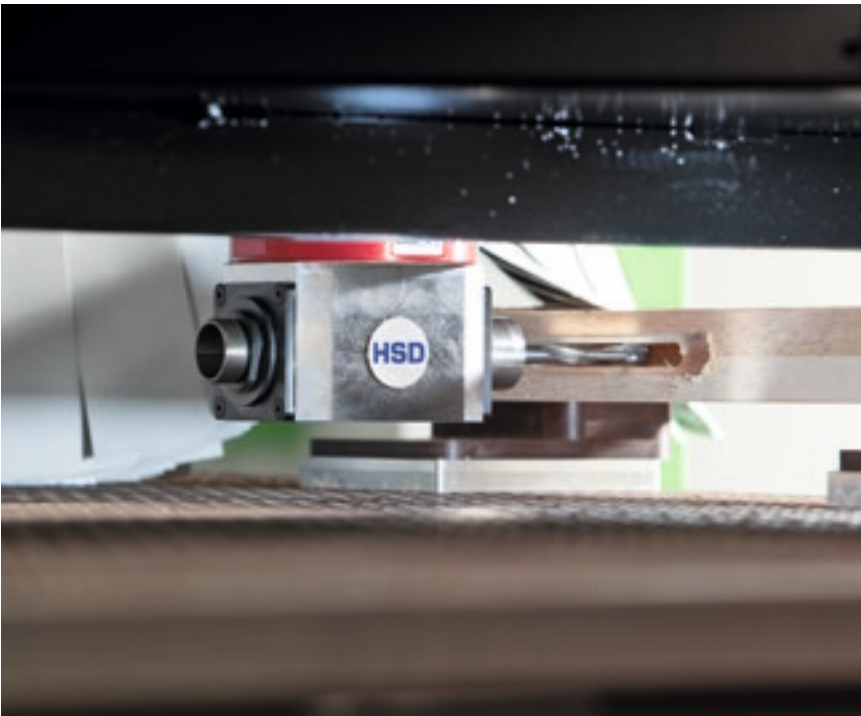


SKILL FT
CNC-gesteuertes Bearbeitungszentrum



Nicht nur Nesting

Skill FT ist das Bearbeitungszentrum, bei dem das Produkt bis zur Fertigstellung in einer einzigen Maschine bearbeitet wird. Die Konfigurationen können den Produktionsbedürfnissen entsprechend angepasst werden.



Biesse verwendet die gleichen hochwertigen Komponenten für alle Maschinen.

Elektrospindeln, Bohrköpfe und Aggregate werden von HSD, dem Weltmarktführer im Bereich der Mechatronik für Biesse entworfen und hergestellt.



Aggregate für jede Bearbeitungsart.

Wirtschaftliche Produktion

Bei den kompakten und wettbewerbsfähigen Skill Zentren für Nesting-Bearbeitungen kommen dieselben hochwertigen Bauteile zur Anwendung wie für alle Produkte der Baureihe Rover. Sie stellen das Endprodukt auf einer einzigen Maschine bereit und bieten verschiedene, individuell konfigurierte, auf den Produktionsfluss abgestimmte Zuführungs- und Entladelösungen mit erheblicher Kosteneinsparung.

NESTING SOLUTIONS

Höhere Produktivität und Effizienz durch Wahrung hoher Qualitätsstandards und schneller Lieferzeiten.

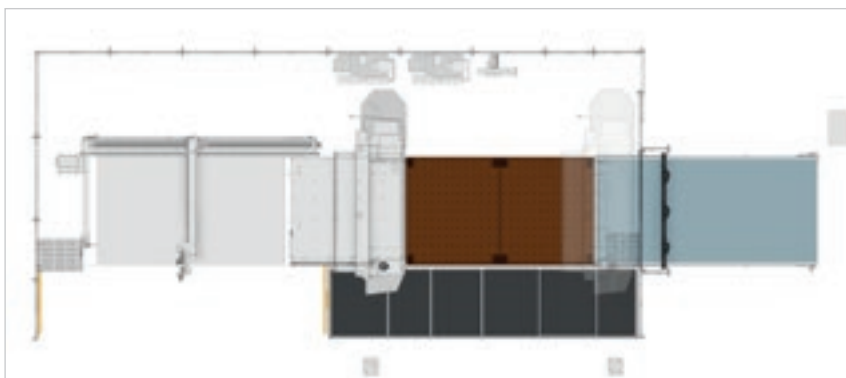
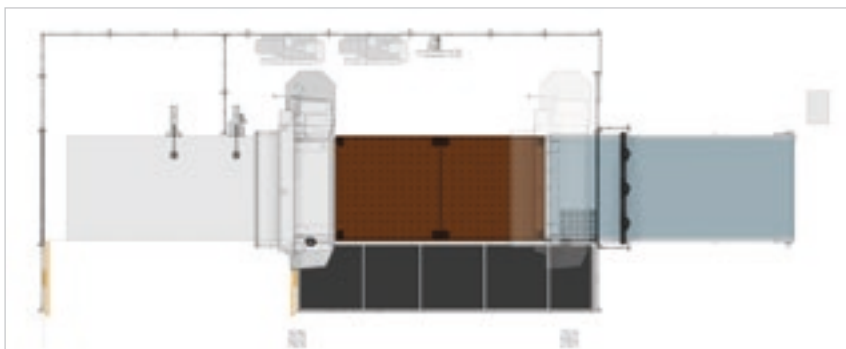
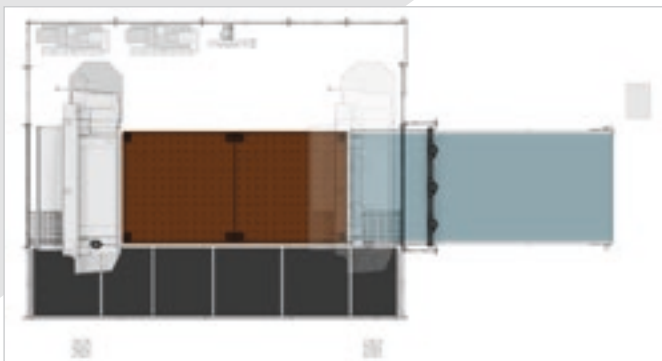
Perfekte Kombination aus Optimierung von Biesse und italienischem Genie.

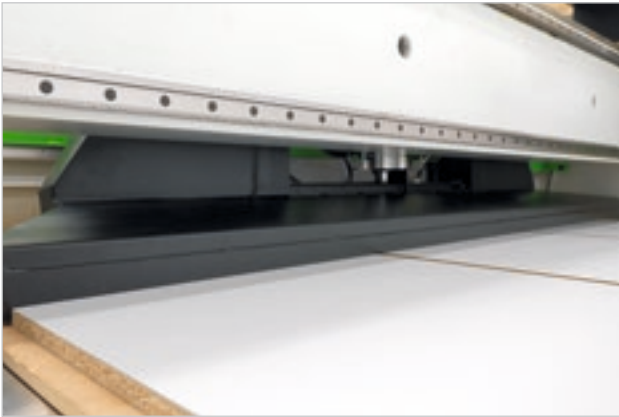


Maximale Produktivität, minimaler Platzbedarf

Biesse bietet technologische Lösungen für das Be- und Entladen der Platten, die eine Automatisierung und Optimierung des Bearbeitungsprozesses ermöglichen und um 40% weniger Platz benötigen.

Das **Be- und Entladen** erfolgt gleichzeitig und ermöglicht es dem Bediener, die bearbeiteten Werkstücke in der Abladestation in völliger Sicherheit zu entfernen, während die Maschine schon an der nächsten Platte arbeitet.





Der **Sweeper Arm** mit integrierter Absaugung, ermöglicht das gleichzeitige Abschieben der bearbeiteten Platte und die Reinigung der Schonerplatte ohne manuellen Eingriff.



Beförderung der Platte mit **einem Zuführungssystem mit Saugnäpfen mit dynamischem Vakuum**. Eine Lösung, die sich jedem Oberflächentyp anpasst.



Ladesystem der Platten mit **Scherenhubvorrichtung** und automatische Ausrichtung der Platte. Die Einfachheit des Systems gewährleistet seine Zuverlässigkeit auf lange Sicht.



Der **Zuführtisch** ermöglicht es, atmungsaktive und nicht atmungsaktive Platten von mehr als 9 mm Dicke zu laden und diese Platten automatisch zu etikettieren.

Hohe Präzision und dauerhafte Zuverlässigkeit

Skill FT hat eine solide und ausgewuchtete Struktur, Die Skill FT berechnet wurde, um höheren Beanspruchungen bei der Bearbeitung standhalten zu können, ohne die Produktqualität zu beeinträchtigen.



Die **automatische Schmierung** ist eine Option, die eine ständige Schmierung der wichtigsten Bewegungselemente der Maschine ohne Eingriff des Bedieners gewährleistet.



Die **Doppelmotorisierung in der X-Achse** ermöglicht das Erreichen hoher Drehzahlen und Beschleunigungen, wobei hohe Präzision und Oberflächenqualität beibehalten werden.

Reduzierung der Rüstzeiten



Bis zu **24 Aggregate und Werkzeuge** sind auf der Maschine verfügbar. Beim Übergang von einer Bearbeitung auf die andere ist ein Eingriff des Bediener für die Werkzeugbestückung nicht notwendig (nur für Skill FT 22xx).



Auswechseln der Bohrer einfach und schnell dank des exklusiven Schnellwechselsystems an den Spindeln (nur für Skill FT 22xx).

Reduzierung der Zeiten für die Maschinenbestückung, ohne Fehler von Seiten des Bediener, dank des **Kontakt-Voreinstellgeräts**, das es ermöglicht, die Messung der Werkzeuglänge automatisch durchzuführen.

Bearbeitung von Platten kleiner und großer Formate und verschiedener Dicken

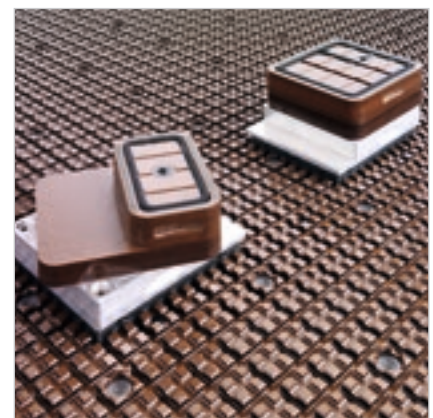


Aufgrund **der zahlreichen zur Verfügung stehenden Schnitte** können alle Standardmaße der typischen Platten des Nestings bearbeitet werden.

Skill 1224
Skill 1536
Skill 1836
Skill 2231
Skill 2243

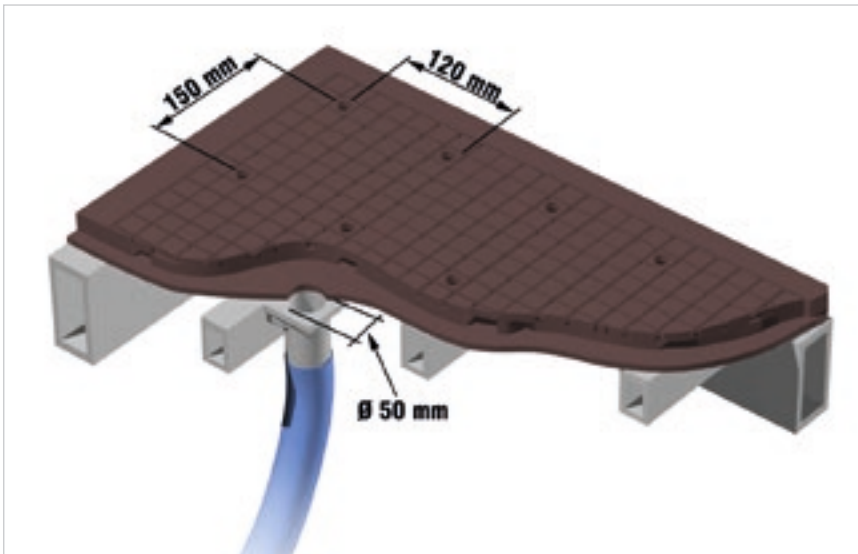


Fortschrittliche Technologie des **Arbeitstischs**, um mit höchster Zuverlässigkeit Platten verschiedener Art und Größe zu bearbeiten.

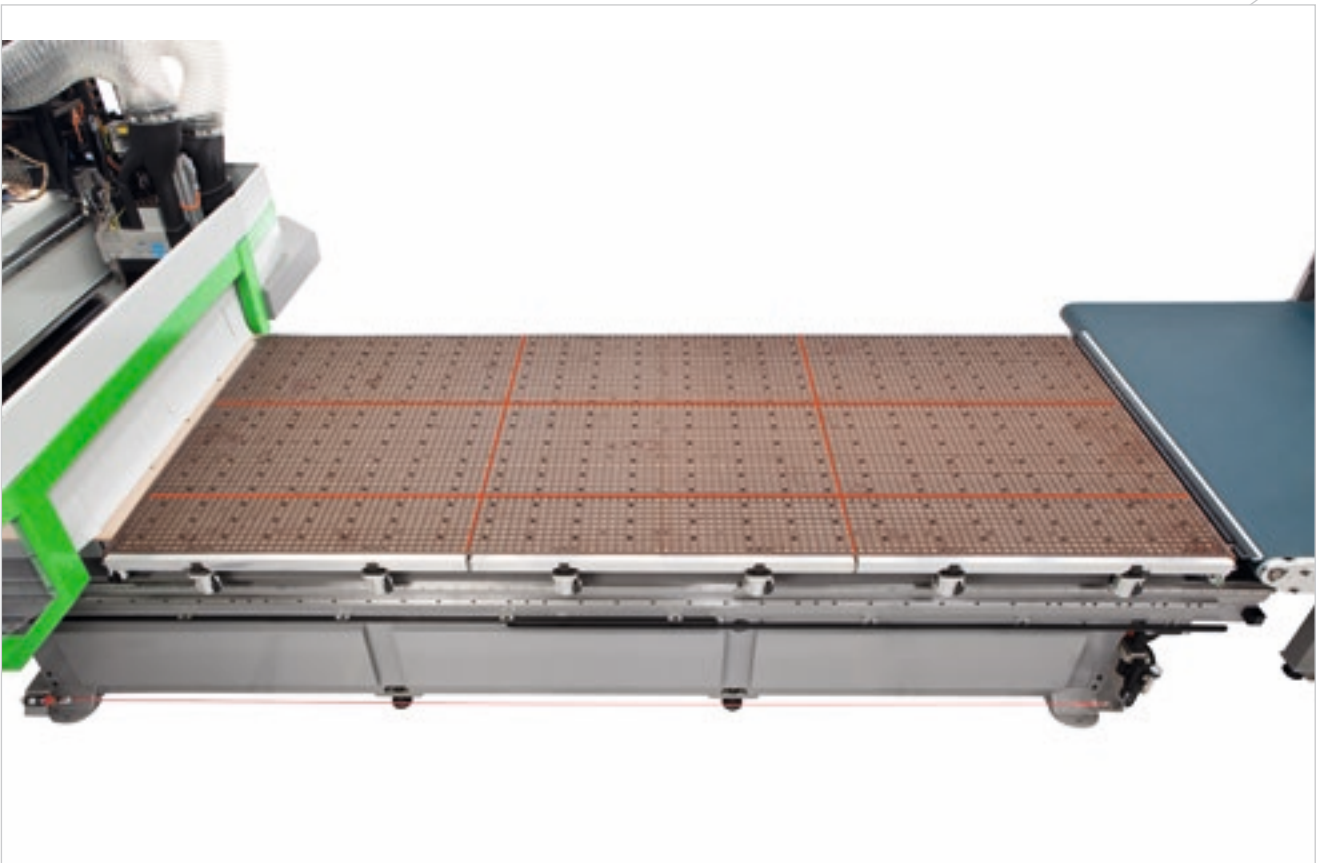


Vakuum-Module frei auf dem FT-Arbeitstisch positionierbar ohne Hilfe dedizierter Verbindungen.

Maximaler Halt der Platte dank des fortschrittlichen Vakuum-Verteilsystems mit Lagerbereich im Inneren des Arbeitstischs.

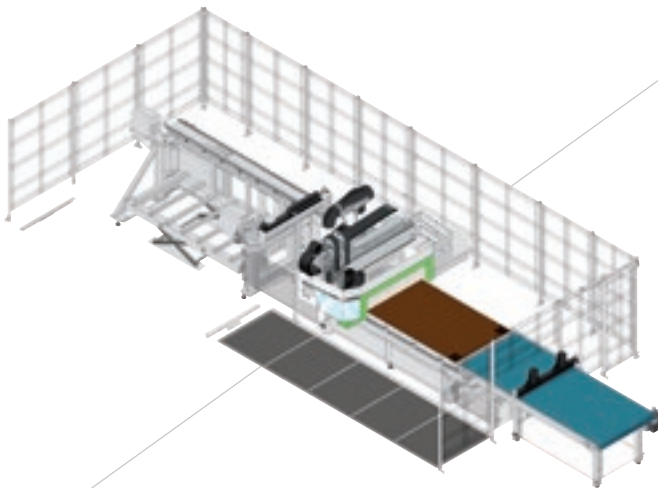


Multizonen-Technologie, die bei Bedarf das Vakuum in einem kleineren Bereich des Arbeitstischs konzentriert, um kleinere Werkstücke zu positionieren und den Vakuumverlust zu verringern.



Von Seiten des Bediener

Die Biesse Maschinen sind so ausgelegt, dass der Bediener in vollkommener Sicherheit arbeiten kann.



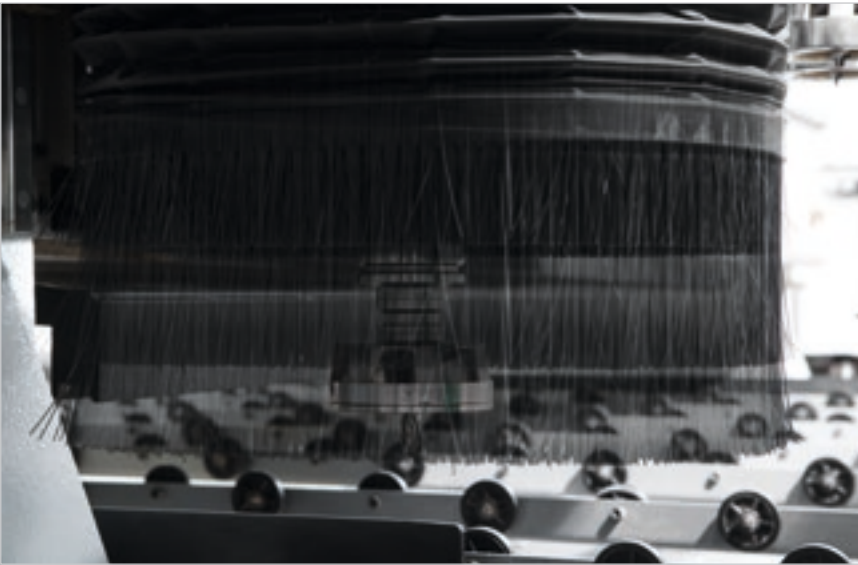
Schutzgitter mit Zugangstür und Sicherheitsvorrichtung gegen ungewollte Stöße.



Komplettschutz der Arbeitsgruppe und maximale Sicht für ein vollkommen gefahrloses Arbeiten.



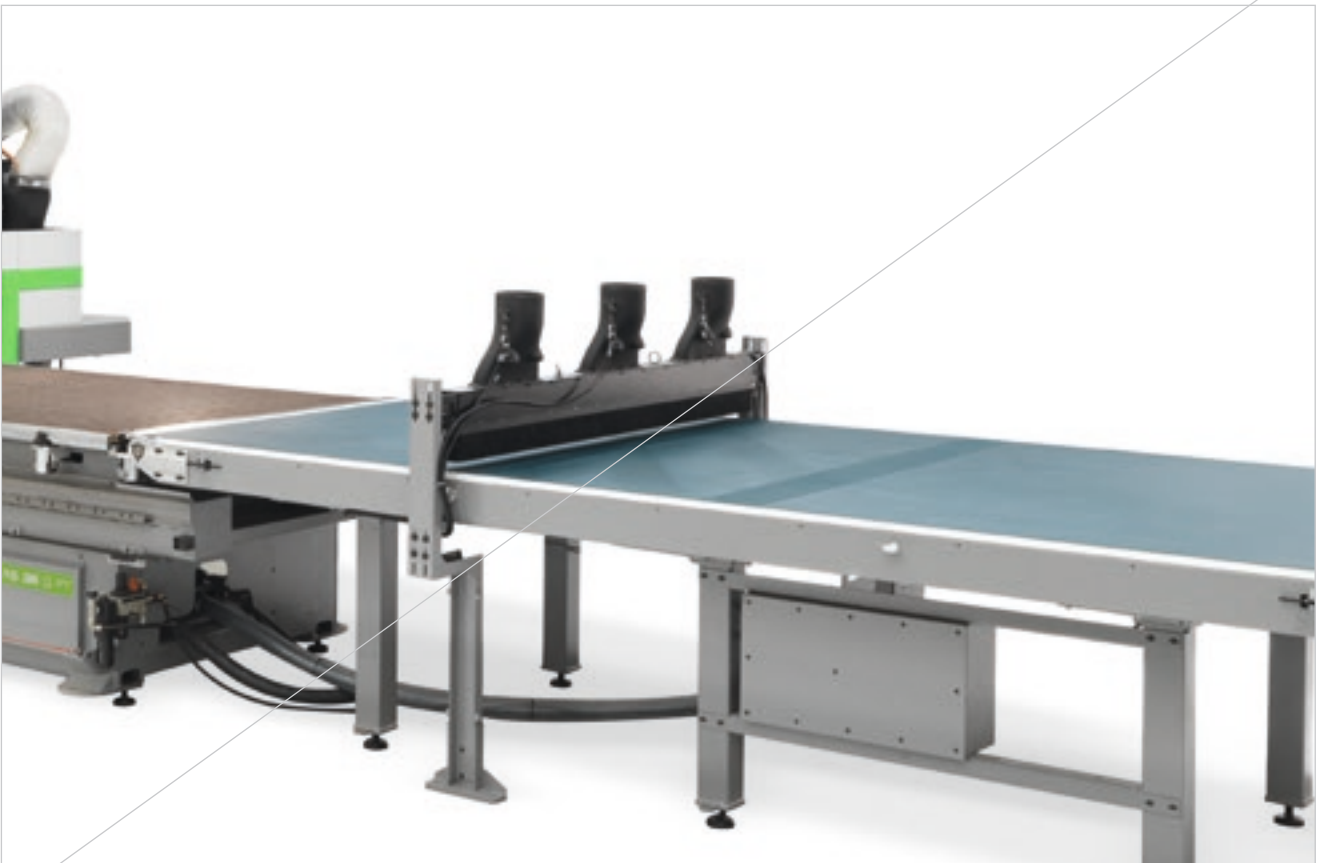
Es sind verschiedene Lösungen für die Säuberung der Platte und der Maschinenumgebung erhältlich, durch die der Bediener keine Zeit mit Reinigungsarbeiten verliert.



In 6 Positionen einstellbare **Absaughaube**.



Absaugung von unten zwischen der Maschine und dem Abladeband, und **Absaughaube** am oberen Teil des Abladebands.



Die Spitzentechnologie wird erschwinglich und intuitiv



bSolid ist eine CAD/CAM 3D-Software, die es mit einer einzigen Plattform ermöglicht, dank der für spezifische Produktionen vertikal gebauten Module, alle Arten von Bearbeitungen durchzuführen.

- ✓ **Planung mit wenigen Klicks und ohne Einschränkungen.**
- ✓ **Simulation der Bearbeitungsabläufe für eine Vorschau auf das gefertigte Werkstück und bessere Anleitung bei der Gestaltung.**
- ✓ **Fertigung eines virtuellen Prototyps des Werkstücks, wobei Kollisionen vorausgesehen werden und die Maschine optimal eingesetzt wird.**

Sehen Sie sich den Spot **bSolid** an: youtube.com/biessegroup

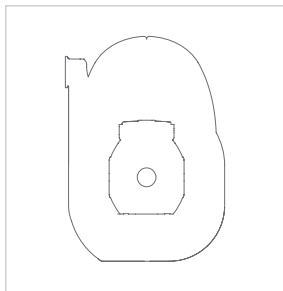


bSolid

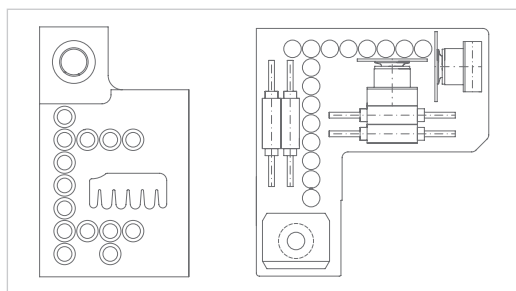


bSolid

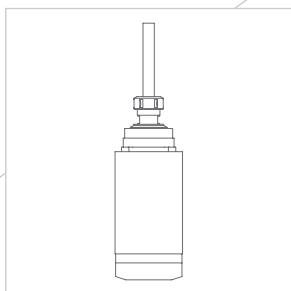
Konfigurierbarkeit



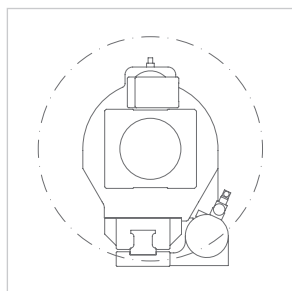
Fräseinheit von 13,2 bis 19,2 kW.



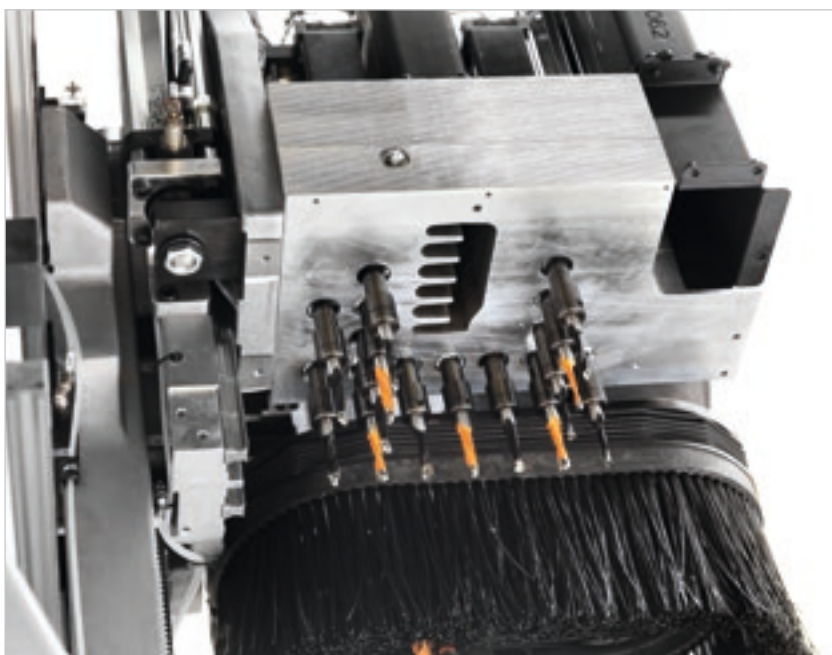
Bohreinheit von 14- 26 Werkzeugen.



Horizontale Fräseinheit von 5,4 kW



Multifunktion mit 360°-Rotation.



Hohe Verarbeitungsqualität

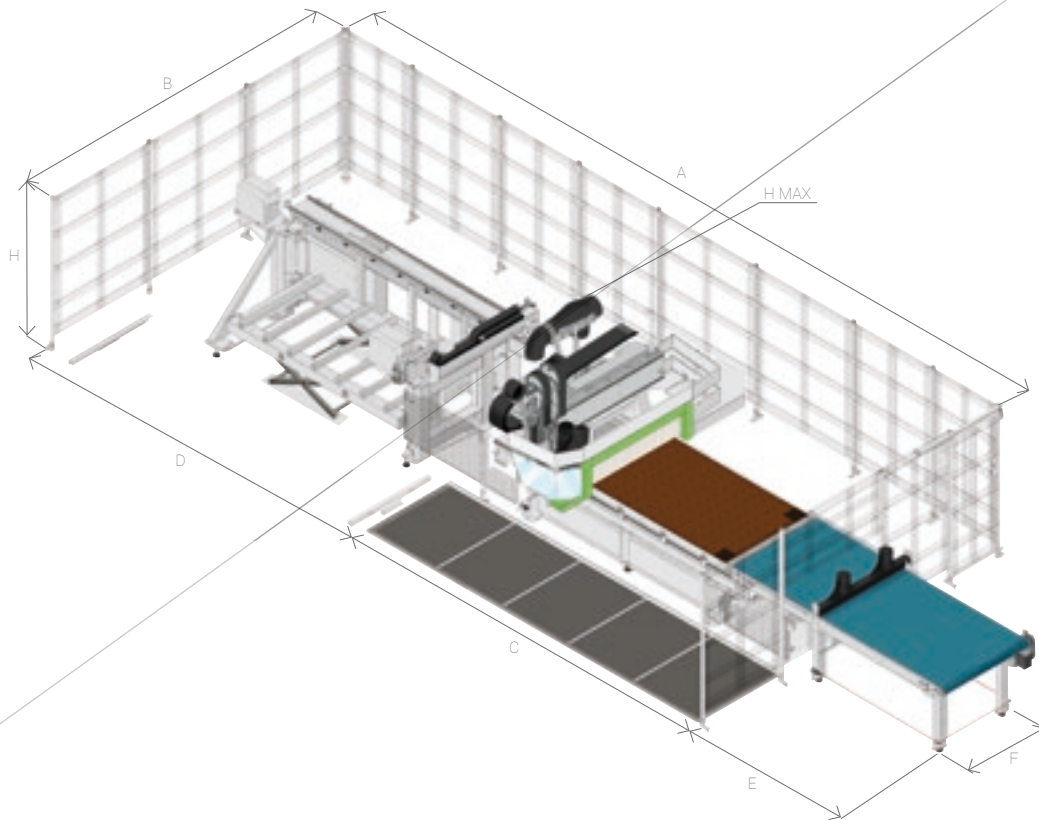


Die **Multifunktionseinheit**, die stufenlos über die Steuerung 360° positioniert werden kann, kann Aggregate für die Durchführung spezifischer Bearbeitungen aufnehmen (Schlosskasten, Sitze für Scharniere, horizontale Tiefbohrung, Kappen usw.).



Horizontaler Motor mit 1 Ausgang für Schlossausparungen und horizontale Bearbeitungen.

Technische Daten



Arbeitsbereich

	X	Y	Z mit Sweeper Arm	Z
	mm	mm	mm	mm
Skill 1224	2465	1260	170	120
Skill 1536	3765	1560	170	120
Skill 1836	3765	1875	170	120
Skill 2231	3100	2205	170	120
Skill 2243	4300	2205	170	120

Achsgeschwindigkeit X/Y/Z	60/60/20 m/min
Vektorgeschwindigkeit	84,8 m/min

Platzbedarf

	X CE Maschine in Zelle mit Abladen von links nach rechts, mit Bändern	X CE Maschine in Zelle mit Abladen von rechts nach links, mit Bändern	X CE Komplette Zelle Typ A mit Fluss von links nach rechts	X CE Komplette Zelle Typ A mit Fluss von rechts nach links	X CE Komplette Zelle Typ B mit Fluss von links nach rechts	X Komplette Zelle Typ B mit Fluss von rechts nach links
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
Skill FT 1224	7474	-	9840	-	11996	-
Skill FT 1536	9952	-	13619	-	15760	-
Skill FT 1836	9952	-	13619	-	15760	-
Skill FT 2231	9684	8574	12371	11763	14267	14426
Skill FT 2243	12137	10959	15396	15421	17912	18101

	X CE Stand-Alone-Maschine	Y CE Stand-Alone-Maschine	H	H MAX
	mm	mm	mm	mm
Skill FT 1224	5222	4482	1979	2247
Skill FT 1536	6465	4782	1979	2247
Skill FT 1836	6465	5052	1979	2247
Skill FT 2231	6585	6174	1964	2361
Skill FT 2243	7768	6174	1964	2361

Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen wiedergeben. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

A-bewerteter Schalldruckpegel (LpA) während der Bearbeitung am Bedienerplatz bei einer Maschine mit Drehschieberpumpen Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A) A-bewerteter Schalldruckpegel (LpA) am Bedienerplatz und Schalleistungspegel (LwA) während der Bearbeitung bei einer Maschine mit Klauenpumpen Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Messunsicherheit K dB(A) 4.

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (Schallleistung) und UNI EN ISO 11202: 2009 (Schalldruck am Bedienerplatz) mit Plattendurchlauf. Die angegebenen Geräuschwerte sind Emissionspegel und daher nicht unbedingt sichere Pegel beim Betrieb. Obwohl ein gewisses Verhältnis zwischen Emissionspegeln und Aussetzungspegeln besteht, kann dieses nicht zuverlässig dazu verwendet werden, um festzulegen, ob weitere Schutzmaßnahmen erforderlich sind oder nicht. Die Faktoren, die den Pegel bestimmen, dem die Arbeitskräfte ausgesetzt sind, umfassen die Dauer der Aussetzung, die Eigenschaften des Arbeitsraums sowie weitere Staub- und Lärmquellen, wie zum Beispiel die Anzahl der Maschinen und weitere Arbeitsvorgänge in der Nähe. In jedem Fall gestatten diese Informationen dem Maschinennutzer eine bessere Gefahren- und Risikobewertung.

Service & Parts

Direkte und sofortige Koordinierung zwischen Kundendienst und Ersatzteil-Abteilung bei Serviceanforderungen.
Unterstützung der Kunden mit Personal von Biesse in der Niederlassung und/oder beim Kunden.

Biesse Service

- ✓ Installation und Start-up von Maschinen und Anlagen.
- ✓ Training Center für die Ausbildung der Field Biesse Techniker, der Filialen, der Händler und direkt bei den Kunden.
- ✓ Überholung, Upgrade, Reparatur, Wartung.
- ✓ Troubleshooting und Ferndiagnose.
- ✓ Upgrade der Software.

500 / Biesse Field Techniker in Italien und weltweit.

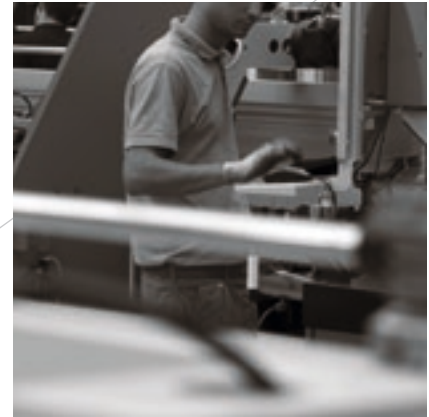
50 / Biesse Techniker arbeiten in Tele-Service.

550 / zertifizierte Servicetechniker für Händler.

120 / mehrsprachige Fortbildungskurse jedes Jahr.

Die Biesse Gruppe fördert, pflegt und entwickelt direkte und konstruktive Beziehungen mit dem Kunden, um seine Anforderungen besser zu verstehen, und um die Produkte und den After-sales-Service zu verbessern. Dazu hat Biesse zwei spezielle Bereiche eingerichtet: Biesse Service und Biesse Parts.

Sie nutzt dazu ein globales Netzwerk und ein hochspezialisiertes Team und bietet überall auf der Welt Kundendienst und Ersatzteile für Maschinen und Komponenten Onsite und Online rund um die Uhr an.



Biesse Parts

- ✓ Original-Biesse-Ersatzteile und individuell auf das Maschinenmodell abgestimmte Ersatzteil-Kits.
- ✓ Unterstützung bei der Identifizierung des Ersatzteils.
- ✓ Vertretungen der Kurierdienste DHL, UPS und GLS im Ersatzteillager von Biesse und mehrere Abholungen täglich.
- ✓ Optimierte Bearbeitungszeiten dank des globalen und weitverzweigten Verteilungsnetzes mit dezentralen und automatisierten Lagern.

87% / der Bestellungen bei Maschinenstillstand innerhalb 24 Stunden bearbeitet.

95% / der Bestellungen innerhalb des angegebenen Datums bearbeitet.

100 / für die Ersatzteile zuständige Angestellte in Italien und weltweit.

500 / täglich abgewickelte Bestellungen.

Made **With** Biesse

Die Baustelle der Sagrada Família setzt auf Biesse.

Die Zimmerei der majestätischen Basilika, die von Antoni Gaudí entworfen wurde, erwirbt ein BIESSE Bearbeitungszentrum, auf dem vor allem die Formen für die Produktion von Elementen aus Stein, Marmor und Zement sowie die Module für Schalungen hergestellt werden. Salvador Guardiola, erfahrener Zimmermeister, im Bootsbau spezialisiert und Autor der Reproduktion von zwei der Karavellen der Reise von Columbus nach Amerika, ist der Leiter der Baustelle der Sagrada Família seit 19 Jahren.

“Wir haben BIESSE aufgrund der Qualität des Bearbeitungszentrums und wegen ihrem technischen Service gewählt“ sagt Guardiola. “Die Maschine darf nicht ausfallen: an manchen Tagen läuft sie rund um die Uhr, deshalb benötigen wir eine sofortige Lösung auf jedes unvorhergesehene Problem. Der technische Kundendienst von BIESSE auf der Baustelle der Sagrada Família ist effizient, pünktlich und präzise, dank des Online-Services, den die renommierte italienische Firma ihren Kunden anbietet.



Biesse Group

In

1 Industriegruppe, 4 Business-Bereiche und 8 Produktionsstandorte.

How

14 Mio. €/Jahr in R&D und 200 angemeldete Patente.

Where

33 Filialen und 300 ausgewählte Agenten und Händler.

With

Kunden in 120 Ländern, Einrichtungshersteller und Designer, Fenster und Türen, Komponenten für den Bau, die Schifffahrt und die Luftfahrt.

We

3000 Mitarbeiter weltweit.

Biesse Group ist ein multinationales Unternehmen, das führend in der Technologie zur Bearbeitung von Holz, Glas, Stein, Kunststoff und Metall ist.

Es wurde 1969 von Giancarlo Selci in Pesaro gegründet und ist seit Juni 2001 an der Börse im STAR-Segment notiert.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

