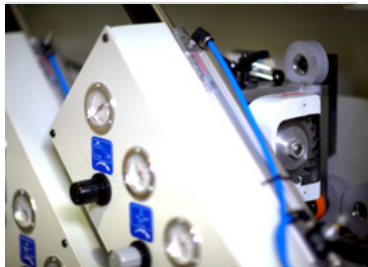


The Biesse Spark 8 series is the new range of compact, automatic edgebanders perfect for small/medium shops. Featuring rapid and reliable performance, the Spark has a solid, heavy-duty structure to ensure the very highest levels of consistency and repeatability. The new Spark is the affordable, profitable solution engineered to take your production to the next level and improve your company's bottom line.

Les Plaquesuses Spark sont une nouvelle gamme de produits compact et automatique. Idéale pour les entreprises de tous tailles. Ces équipements sont fabriqués avec un bâti extrêmement robuste, fiables, constant et vous donnera fois après fois les résultats voulu.

Featured Operating Units Caractéristiques des unités d'exploitation



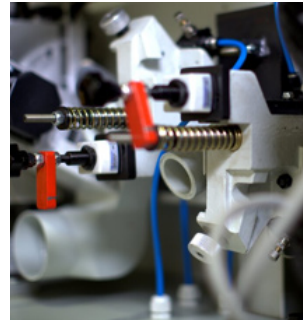
End Trimming Unit To carry out the trimming of edge excess at the front and rear portion of the panel with 2 tilting motors HF 0.5 hp (0.37 kW).

Groupe de coupe en bouts Pour réaliser la coupe d'excès à l'avant et à l'arrière du panneau avec 2 moteurs HF 0,5 CV (0,37 kW) inclinable.



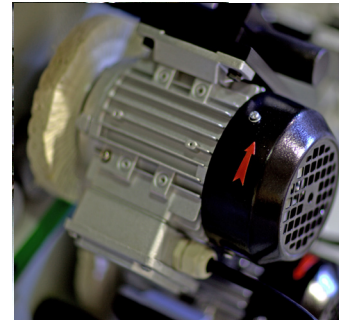
Top And Bottom Trimming Unit To carry out top and bottom fine trimming of the edge with 2 motors HF 1 hp (0.75 kW). Micrometric adjustment with numerical read-out.

Groupe affleurage superposé avec 2 moteurs HF 1 CV (0,75 kW). Réglage micrométrique avec lecture numérique.



Scraping Unit To scrape the edge of the tape using knife scraping. Micrometric adjustment with digital readout.

Groupe racleur de chant Pour effectuer le raclage de la bande à l'aide de couteaux de grattage. Réglage micrométrique avec lecture numérique.



Brushing Unit To carry out the cleaning and polishing of the applied edge using cloth disc brushes with 2 motors 0.25 hp (0.18 kW) with cloth discs dia. 3.8" / 100 mm.

Groupe Brosse Pour effectuer le nettoyage et le polissage du bord appliqués à l'aide de 2 moteurs 0,25 CV (0,18 kW) avec des disques en tissu. dia. 3.8" / 100 mm.



The machines are equipped with:

- Easy to use control panel
- Rolls supporting device dia. 31.5" / 800 mm
- Top pressure beam with manual adjustment through numerical read-out equipped with rubber wheels
- Lateral support with conveyor roller for wide panels
- Heated infeed fence
- 4 Liter Glue tank in Teflon with quick heating system
- Glue tank in Teflon with electronic control of the temperature at 200°-130° Celsius
- Automatic glue temperature lowering when machine has been idle for a set period of time from 200° to 130°C
- 2 Pneumatic guillotine units: 1st Shear to cut edges from 0.4 to 1 mm, with automatic kickback of the edge; 2nd Shear to cut ABS and PVC edges up to 3 mm thick. Automatic loader of the edges in strips
- Adjustable edge pressure unit complete with 3 rollers, adjustable through digital read-out:
1st motorized roller with separate adjustable pressure system
2nd and 3rd idle roller with separate, adjustable pressure system
- End Trimming Unit - 2 tilting motors HF 0.5 hp (0.37 kW)
- Edge Trimming Unit - 2 motors HF 1 hp (0.75 kW) and micrometric adjustment with numerical read-out
- Cutters with 3 mm radius with 4 knives
- Edge Scraping Unit with numerical read-out
- Brushing Unit - 2 motors 0.25 hp (0.18 kW) with cloth discs dia. 5.9" - 150 mm
- 1 suction hood dia. 2" / 50 mm
- 1 suction hood dia. 3.9" / 100 mm
- Separate box to collect ABS chips
- Installed Power: 8.2 KW
- Weight: 2970 lb / 1350 Kg
- Dimensions: 144" x 67" x 75" / 3650 x 1700 x 1900
- CE standards

Les machines sont équipées de:

- *Écran facile à utiliser*
- *Soutien de rouleau : dia. 31.5" / 800 mm*
- *Poutre de pression avec réglage manuel, numériques pont équipé de roues en caoutchouc*
- *Soutien latéral avec un rouleau transporteur pour les panneaux large*
- *uide d'entrée chauffante*
- *Réservoir a colle de 4 litre en Téflon avec système de chauffage rapide*
- *Réservoir de colle en téflon avec contrôle électronique de la température à 200° -130° Celsius*
- *Température de la colle avec abaissement automatique lorsque la machine a été inactif pendant une période de temps définie à partir de 200° à 130° C*
- *Unités à guillotine pneumatique: 1er cisaillement pour couper les bords de 0,4 à 1 mm, avec un rebond automatique du bord; 2ème à couper l'ABS et chants PVC de 3 mm d'épaisseur. Chargeur automatique des bandes en lanières*
- *Unité de pression réglable avec 3 rouleaux, réglable par affichage digital:
Premier rouleau motorisé avec système de pression séparé réglable
2ème et 3ème rouleau libre avec système séparé et pression réglable*
- *Groupe de coupe en bouts - 2 moteurs HF 0,5 CV (0,37 kW) inclinable*
- *Groupe affleurage superposé 2 moteurs HF 1 CV (0,75 kW). Réglage micrométrique avec lecture numérique*
- *Fraises à rayon de 3 mm avec 4 couteaux*
- *Groupe racleur de chant réglage micrométrique avec lecture numérique*
- *Groupe Brosse - 2 moteurs 0,25 CV (0,18 kW) avec des disques en tissu. dia. 5.9" - 150 mm*
- *Dia capot 1-aspiration. 2" / 50 mm*
- *Une hotte d'aspiration dia. 3.9" / 100 mm*
- *Boîte séparée de recueillir des ficelles ABS*
- *Puissance installée: 8,2 KW*
- *Poids: 2970 lb / 1350 Kg*
- *Dimensions: 144" x 67" x 75" / 3650 x 1700 x 1900*
- *normes CE*

Technical Common Data

Min width of the panel 2.3" / 60 mm
Min length of the panel 4.7" / 120 mm
Max thickness of the panel 2.3" / 60 mm
Min thickness of the panel 0.39" / 10 mm
Edge dimensions in rolls ABS 0.02" - 0.12" / 0.4 - 3 mm
Edge dimensions in strips 0.02 - 0.32" / 0.4 - 8 mm
2 Feed speeds 39-53 ft/min / 12-16 m/min
Air pressure 6 bar

Données Techniques Communes

Largeur min du panneau 2,3" / 60 mm
Longueur min du panneau 4,7" / 120 mm
Épaisseur maxi du panneau 2,3" / 60 mm
L'épaisseur minimale du panneau 0,39" / 10 mm
Dimensions max en rouleau ABS 0,02" à 0,12" / 0,4 à 3 mm
Dimensions de bandes de 0,02 - 0,32" / 0,4 à 8 mm
2 vitesses d'entraînement de 39 à 53 pied/min / 12-16 m/min
La pression d'air de 6 bar

Advantages

Compact design
User friendly control panel
Heavy duty industrial frame
Safe machine environment
Large glue reservoir
Precision glue temperature control
Easy operator adjustments

Avantages

Compact
Panneau de commande convivial
Bâti extrêmement solide
Environnement de travail sécuritaire
Grand réservoir de colle
Contrôle de la température de précision de la colle
Ajustements facile par l'opérateur