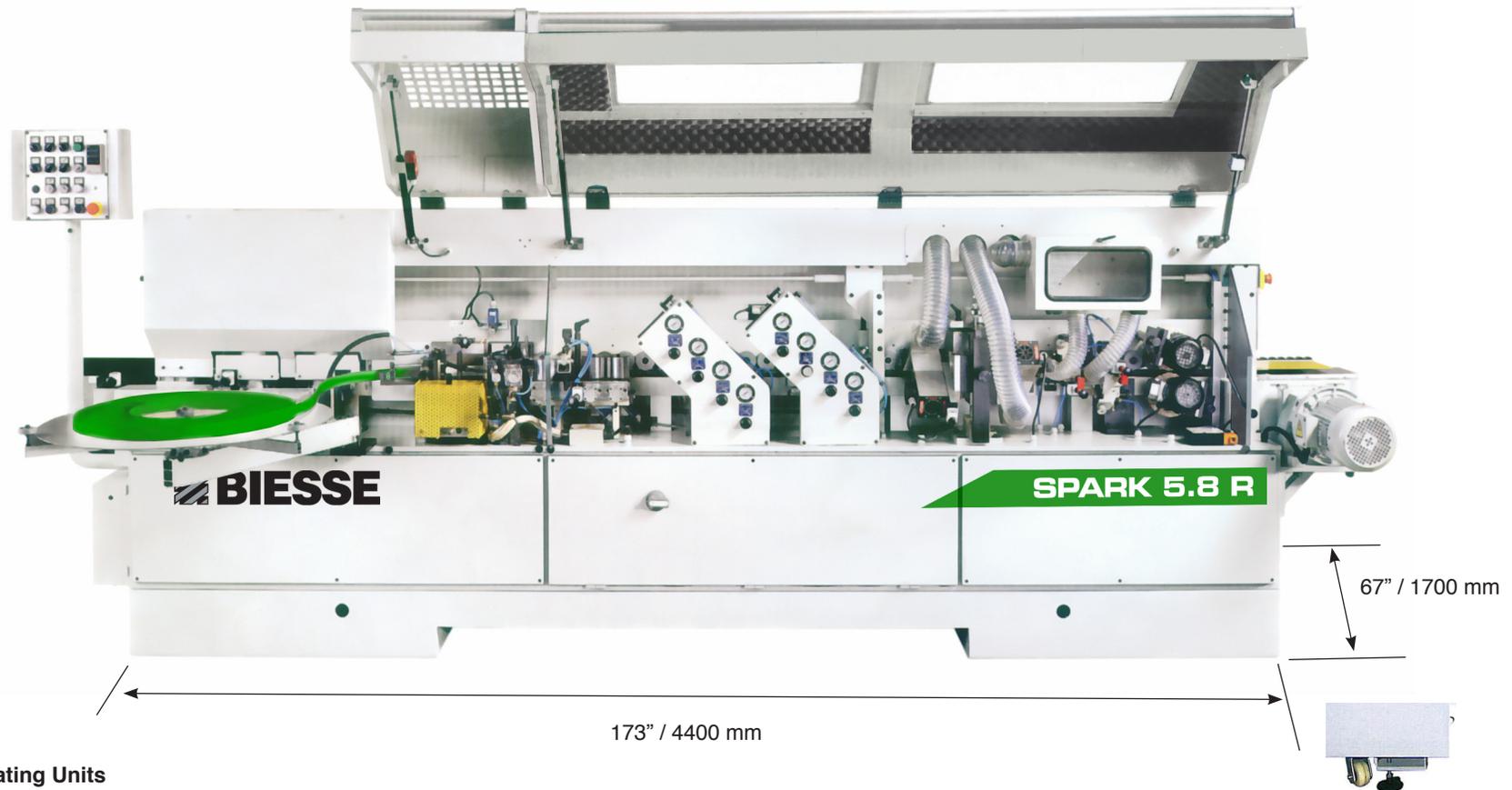
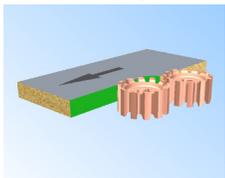


The Biesse Spark 8 series is the new range of compact, automatic edgebanders perfect for small/medium shops. Featuring rapid and reliable performance, the Spark has a solid, heavy-duty structure to ensure the very highest levels of consistency and repeatability. The new Spark is the affordable, profitable solution engineered to take your production to the next level and improve your company's bottom line.

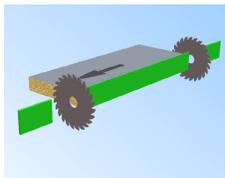
Les Plaques Spark sont une nouvelle gamme de produits compact et automatique. Idéale pour les entreprises de tous tailles. Ces équipements sont fabriqués avec un bâti extrêmement robuste, fiables, constant et vous donnera fois après fois les résultats voulu.



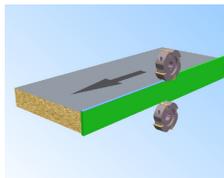
Featured Operating Units Caractéristiques des unités d'exploitation



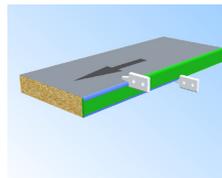
Pre-Milling
Groupe de Rectification



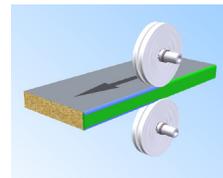
End Trimming
Coupe en bouts



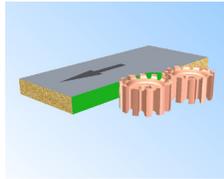
Top And Bottom Trimming
Affleurage superposé



Scraping Unit
Racleur de chant

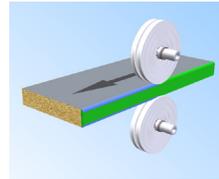


Brushing
Brosse



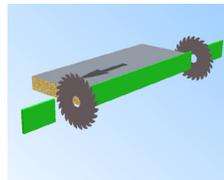
Pre-Milling Unit To rectify the edge of the panel with 2 HF motors - 12.000 rpm – 2.5 hp (1.8 kW) each and separate time entrance: 1st motor spinning anti-clockwise; 2nd motor spinning clockwise.

Groupe de Rectification Pour rectifier le panneau avec 2 moteur HF – 12,000 tour – 2.5 cv (1.8 kW) chacun avec intervention indépendante: 1er moteur rotation inverse d'une montre et ; 2ème moteur rotation d'une montre.



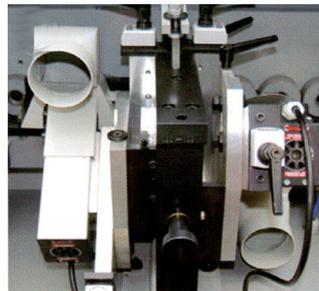
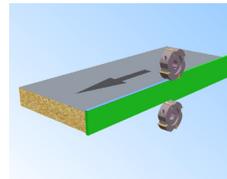
Brushing Unit To carry out the cleaning and polishing of the applied edge using cloth disc brushes with 2 motors 0.25 hp (0.18 kW) with cloth discs dia. 3.8" / 100 mm.

Groupe Brosse Pour effectuer le nettoyage et le polissage du bord appliqués à l'aide de 2 moteurs 0,25 CV (0,18 kW) avec des disques en tissu. dia. 3.8" / 100 mm.



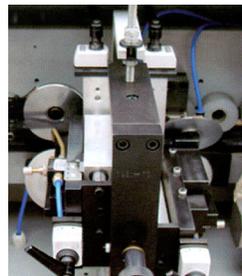
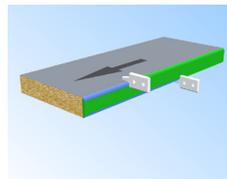
End Trimming Unit To carry out the trimming of edge excess at the front and rear portion of the panel with 2 tilting motors HF 0.5 hp (0.37 kW).

Groupe de coupe en bouts Pour réaliser la coupe d'excès à l'avant et à l'arrière du panneau avec 2 moteurs HF 0,5 CV (0,37 kW) inclinable.



Top And Bottom Trimming Unit To carry out top and bottom fine trimming of the edge with 2 motors HF 1 hp (0.75 kW). Micrometric adjustment with numerical read-out.

Groupe affleurage superposé avec 2 moteurs HF 1 CV (0,75 kW). Réglage micrométrique avec lecture numérique.



Scraping Unit To scrape the edge of the tape using knife scraping. Micrometric adjustment with digital readout.

Groupe racleur de chant Pour effectuer le raclage de la bande à l'aide de couteaux de grattage. Réglage micrométrique avec lecture numérique.

Advantages

- Compact design
- User friendly control panel
- Heavy duty industrial frame
- Safe machine environment
- Large glue reservoir
- Precision glue temperature control
- Easy operator adjustments

Avantages

- Compact
- Panneau de commande convivial
- Bâti extrêmement solide
- Environnement de travail sécuritaire
- Grand réservoir de colle
- Contrôle de la température de précision de la colle
- Ajustements facile par l'opérateur

The machines are equipped with: Les machines sont équipées de:

Easy to use control panel
Écran facile à utiliser

Rolls supporting device dia. 31.5" / 800 mm
Soutien de rouleau : dia. 31.5" / 800 mm

Top pressure beam with manual adjustment through numerical read-out equipped with rubber wheels

Poutre de pression avec réglage manuel, numériques pont équipé de roues en caoutchouc

Lateral support with conveyor roller for wide panels

Soutien latéral avec un rouleau transporteur pour les panneaux large

Pre-Milling Unit - 2 HF motors - 12.000 rpm – 2.5 hp (1.8 kW) each and separate time entrance: 1st motor spinning anti-clockwise; 2nd motor spinning clockwise. The 2 cutters are 80x50xH20 complete with 3+3 knives with HM inserts: 3 knives with dimensions 40x12x1.5 mm; 3 knives with dimensions 15x12x1.5 mm. Useful working height 45 mm. (optional 60 mm). Max removal 2 mm
Groupe de Rectification - pour rectifier le panneau avec 2 moteur HF – 12,000 tour – 2.5 cv (1.8 kW) chacun avec intervention indépendante: 1er moteur rotation inverse d'une montre et ; 2ème moteur rotation d'une montre. The 2 têtes de 80x50xH20 équiper de pastilles HM 3+3 : 3 couteau de dimensions 40x12x1.5 mm; 3 couteau de dimensions 15x12x1.5 mm. Hauteur de travail 45 mm. (Option 60 mm). Coupe max 2mm

4 Liter Glue tank in Teflon with quick heating system

Réservoir a colle de 4 litre en Téflon avec système de chauffage rapide

Glue tank in Teflon with electronic control of the temperature at 200°-130° Celsius

Réservoir de colle en téflon avec contrôle électronique de la température à 200° -130° Celsius

Automatic glue temperature lowering when machine has been idle for a set period of time from 200° to 130°C

Température de la colle avec abaissement automatique lorsque la machine a été inactif pendant une période de temps définie à partir de 200° à 130° C

2 Pneumatic guillotine units: 1st Shear to cut edges from 0.4 to 1 mm, with automatic kickback of the edge; 2nd Shear to cut ABS and PVC edges up to 3 mm thick. Automatic loader of the edges in strips

Unités à guillotine pneumatique: 1er cisaillement pour couper les bords de 0,4 à 1 mm, avec un rebond automatique du bord; 2ème à couper l'ABS et chants PVC de 3 mm d'épaisseur. Chargeur automatique des bandes en lanières

Adjustable edge pressure unit complete with 3 rollers, adjustable through digital read-out:

1st motorized roller with separate adjustable pressure system

2nd and 3rd idle roller with separate, adjustable pressure system

Unité de pression réglable avec 3 rouleaux, réglable par affichage digital:

Premier rouleau motorisé avec système de pression séparé réglable

2ème et 3ème rouleau libre avec système séparé et pression réglable

End Trimming Unit - 2 tilting motors HF 0.5 hp (0.37 kW)

Groupe de coupe en bouts - 2 moteurs HF 0,5 CV (0,37 kW) inclinable

Edge Trimming Unit - 2 motors HF 1hp (0.75 kW) and micrometric adjustment with numerical read-out

Groupe affleurage superposé 2 moteurs HF 1 CV (0,75 kW). Réglage micrométrique avec lecture numérique

Cutters with 3 mm radius with 4 knives

Fraises à rayon de 3 mm avec 4 couteaux

Edge Scraping Unit with numerical read-out

Groupe racler de chant réglage micrométrique avec lecture numérique

Brushing Unit - 2 motors 0.25 hp (0.18 kW) with cloth discs dia. 5.9" - 150 mm

Groupe Brosse - 2 moteurs 0,25 CV (0.18 kW) avec des disques en tissu. dia. 5.9" / 150 mm

1 suction hood dia. 2" / 50 mm

Dia capot 1-aspiration. 2" / 50 mm

1 suction hood dia. 3.9" / 100 mm

Une hotte d'aspiration dia. 3.9" / 100 mm

Separate box to collect ABS chips

Boîte séparée de recueillir des ficelles ABS

Installed Power: 12 KW

Puissance installée: 12 KW

Weight: 3550 lb / 1610 Kg

Poids: 3550 lb / 1610 Kg

Dimensions: 173" x 67" x 75" / 4400 x 1700 x 1900

Dimensions: 173" x 67" x 75" / 4400 x 1700 x 1900

CE standards

normes CE

Technical Common Data Données Techniques Communes

Min width of the panel 3.2" / 80 mm

Largeur min du panneau 3,2" / 80 mm

Min length of the panel 11.8" / 300 mm

Longueur min du panneau 11.8" / 300 mm

Max thickness of the panel 1.8" / 45 mm

Épaisseur maxi du panneau 1,8" / 45 mm

Min thickness of the panel 0.39" / 10 mm

L'épaisseur minimale du panneau 0,39" / 10 mm

Edge dimensions in rolls ABS 0.02 - 0.12" / 0.4 - 3 mm

Dimensions max en rouleau ABS 0,02 - 0,12" / 0,4 à 3 mm

Edge dimensions in strips 0.02 - 0.32" / 0.4 - 8 mm

Dimensions de bandes de 0.02 - 0.32" / 0,4 à 8 mm

2 Feed speeds 39-53 ft/min / 12-16 m/min

2 vitesses d'entraînement de 39 à 53 pied / min / 12-16 m/min

Air pressure 6 bar

La pression d'air de 6 bar