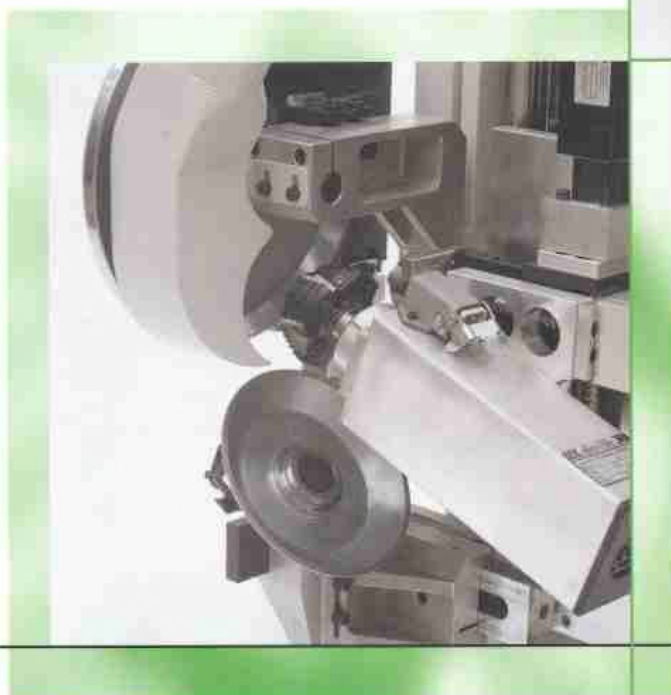


Stream B1

Single side Edgebander
Plaqueuse de chants monolatérale





The machine infeed is simple, rational and complete with all the devices required for a perfect introduction of the parts into the machine.

L'entrée machine est simple, rationnelle et en même temps équipée de tous les dispositifs pour une parfaite introduction des pièces dans la machine.



The machine frame is built with heavy duty steel beams to obtain optimum precision and reliability.

La structure de la machine est constituée de robustes barres en acier qui en s'assurent une excellente précision et durée.

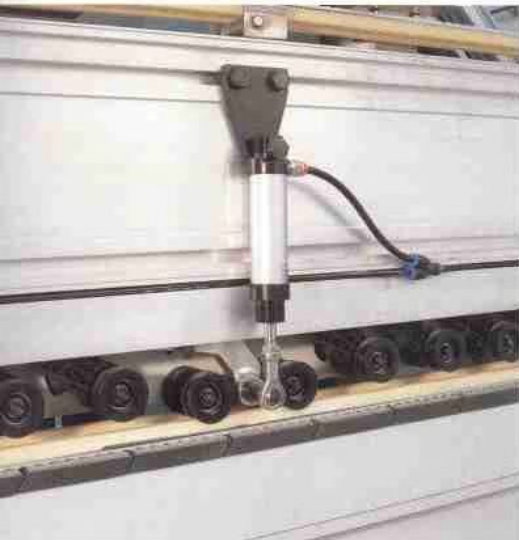
Each unit and support beam is mounted by means of a totally modular system.

Chaque groupe est monté à l'aide d'un système complètement modulaire.



Upper belt pressure beam guarantees a safe and linear panels throughfeed in the case of lateral pushes.

Le presseur supérieur à courroie assure un convoyage sûr et linéaire des panneaux dans la machine, même en cas de poussées latérales.



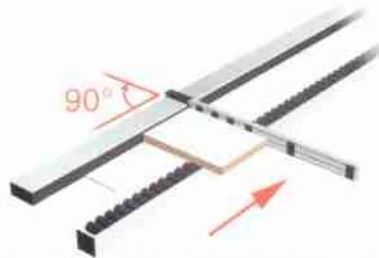
The feed chain is built with high precision elements. The chain pads are guided by guides with a round shape on one side and straight on the other. Both of them are machined with high precision systems.

La chaîne d'avancement est constituée d'une chaîne d'excellente précision et à la déformabilité minimum. La fluidité et la linéarité de l'avancement sont assurées par des guides, d'un côté rond, de l'autre plat, qui sont tous les deux trempés et rectifiés.



The automatic infeed device allows an easy 90° introduction of the panels into the machine.

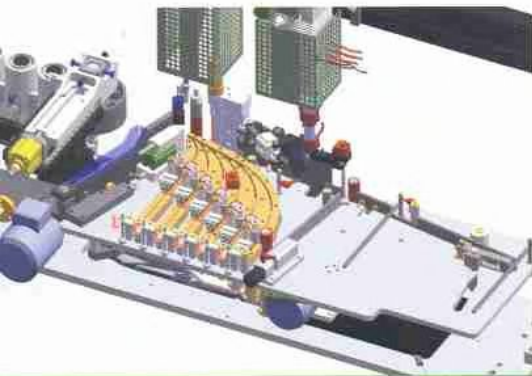
L'introducteur automatique assure une introduction sûre et facile à 90° des panneaux dans la machine.



Premilling-rectifying unit.
Groupe à calibrer.



Glueing unit for edges in coils, up to 3mm thick and solid wood lipping up to 20 mm.
Groupe de collage pour chants jusqu'à 3 mm d'épaisseur en rouleaux et alaises bois jusqu'à 20 mm.



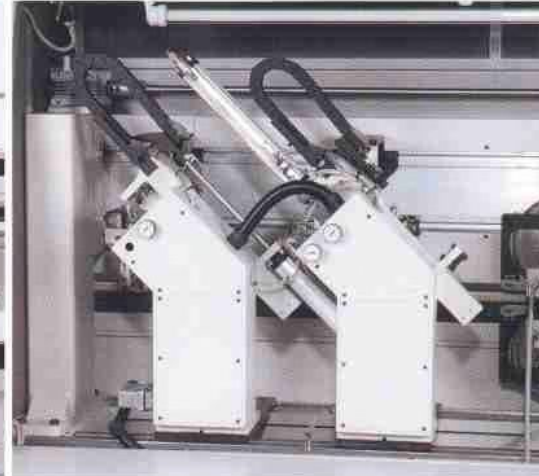
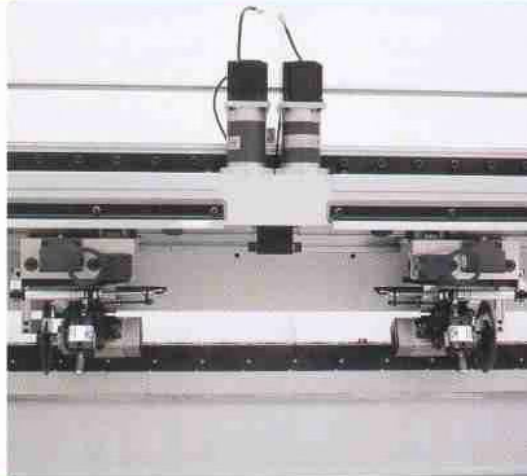
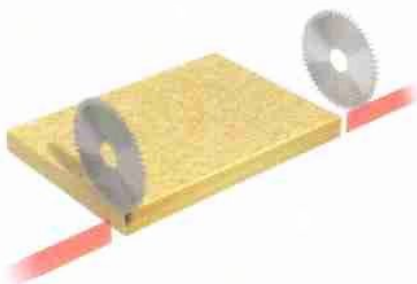
Edge-pressing unit.
Zone de pression chants.



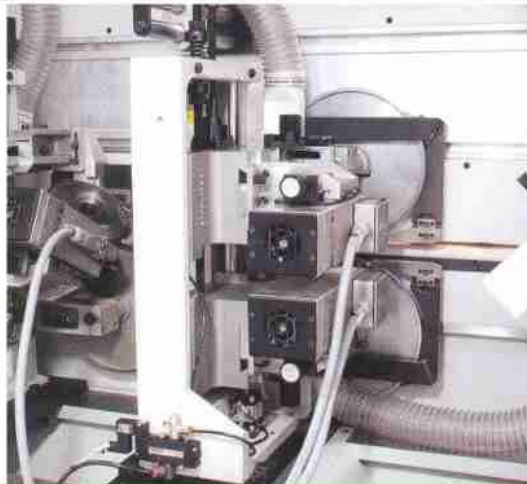
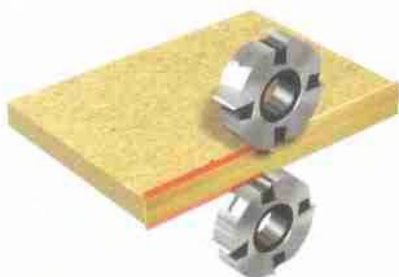
Egdes magazine for coils.
Magasin chants en rouleaux.



End-trimming unit.
Groupes de coupe en bout.



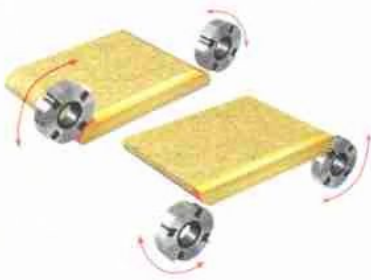
Rough-milling unit.
Affleurage dégrossissage.



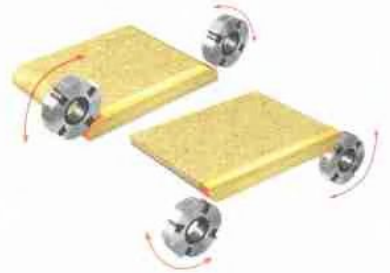
Fine-milling unit.
Grupe d'affleurage inclinable.



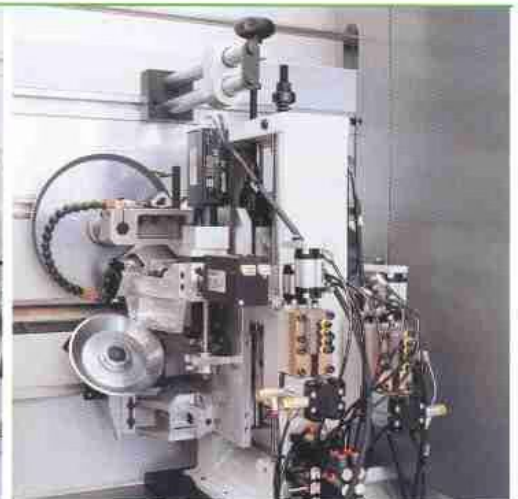
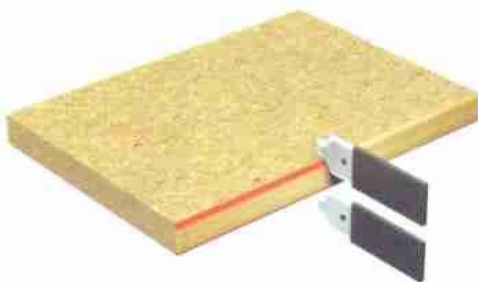
Four motor corner-rounding unit with quick change.
Arrondisseur à quatre moteurs à changement rapide.



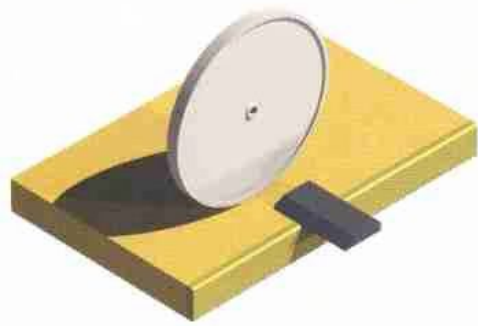
Two motor corner-rounding unit with automatic tool-change.
Arrondisseur multifonction à deux moteurs avec changeur d'outil automatique.



Edge scraping-profiling unit.
Racleur chant.



Glue scraper.
Racleur colle.



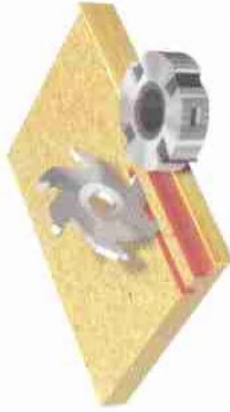
Oscillating buffing unit.
Brosses oscillantes.



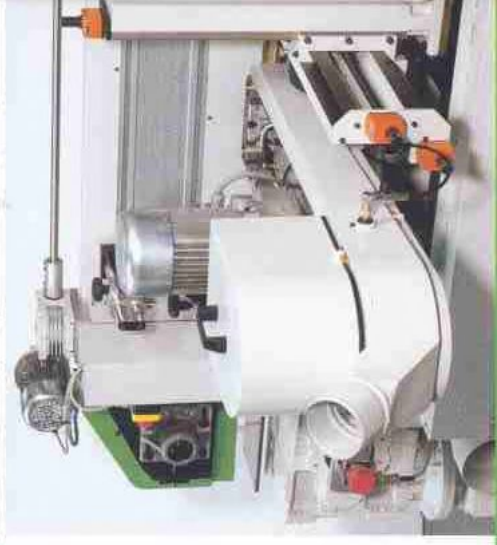
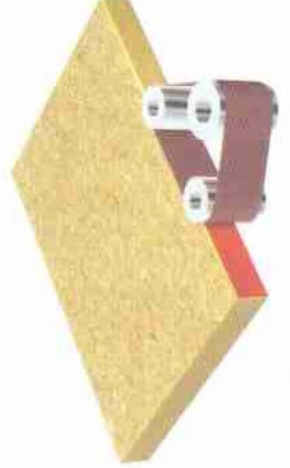
Edge-heating unit.
Réchauffeur chants.



Universal milling unit with pneumatic jump,
0-90° rotatable.
*Toupe universelle à intervention
pneumatique, pivotante 0-90°.*



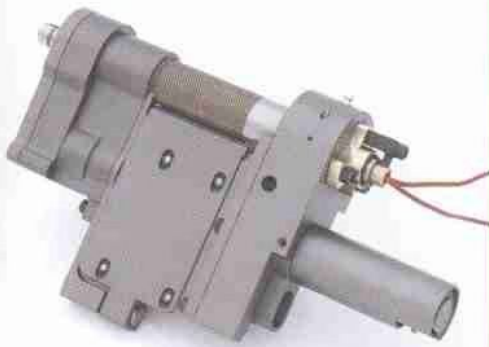
Edge-sanding unit.
Ponçage chants.



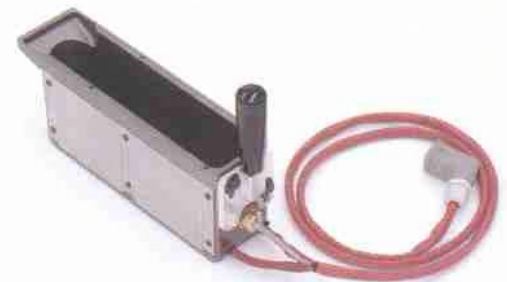
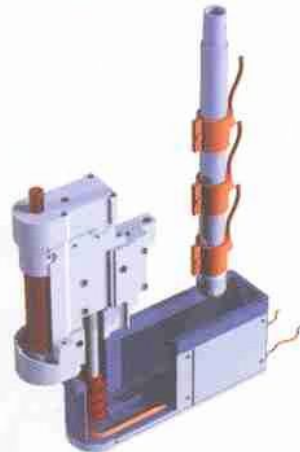
High capacity glue feeder.
 Alimentateur de colle d'importante capacité.



Premelting device High-Melt.
 Préfuseur High-Melt.



Glue application head.
 Tête d'encollage.



Glue-pot.
 Bac à colle.

Control unit Unité de contrôle

The electrical part of the machine and the numerical control is installed all on-board. No external cabinets or cables are placed on the floor.

Les tableaux électriques et le contrôle numérique sont tous installés directement sur la machine. Il n'y a donc pas de câbles au sol ou d'encombrantes armoires extérieures.

Our two software packages: REMOTE-CHECK and REMOTE-PRESENCE are available for each type of machine.

Nos deux modules : REMOTE-CHECK et REMOTE-PRESENCE peuvent être installés sur tous les modèles de machine



The numerical control, produced by Biesse Group, is a last generation device. The main features are:

- windows-like user interface
- Positioning axes control (machine set-up)
- Feed chain speed electronic adjustment
- Work-list management
- Automatic management of edge-magazine with coded coils.
- Sequenced ignition of motors.
- Diagnostic softwares
- Possibility of personalized statistics
- Possibility of network connection
- Possibility of bar-code reader connection.

The hardware specification are:

- Motorola Microprocessor
- Monitor color LCD 12" TFT
- Alphanumeric keyboard IP54
- Flash disk 4 Mb, static RAM 8 Mb
- 1,44 Mb floppy-disk
- 4 serial ports RS 422/232
- Mouse system

Le contrôle numérique, produit par Biesse Group, est de la dernière génération. Ses caractéristiques principales sont:

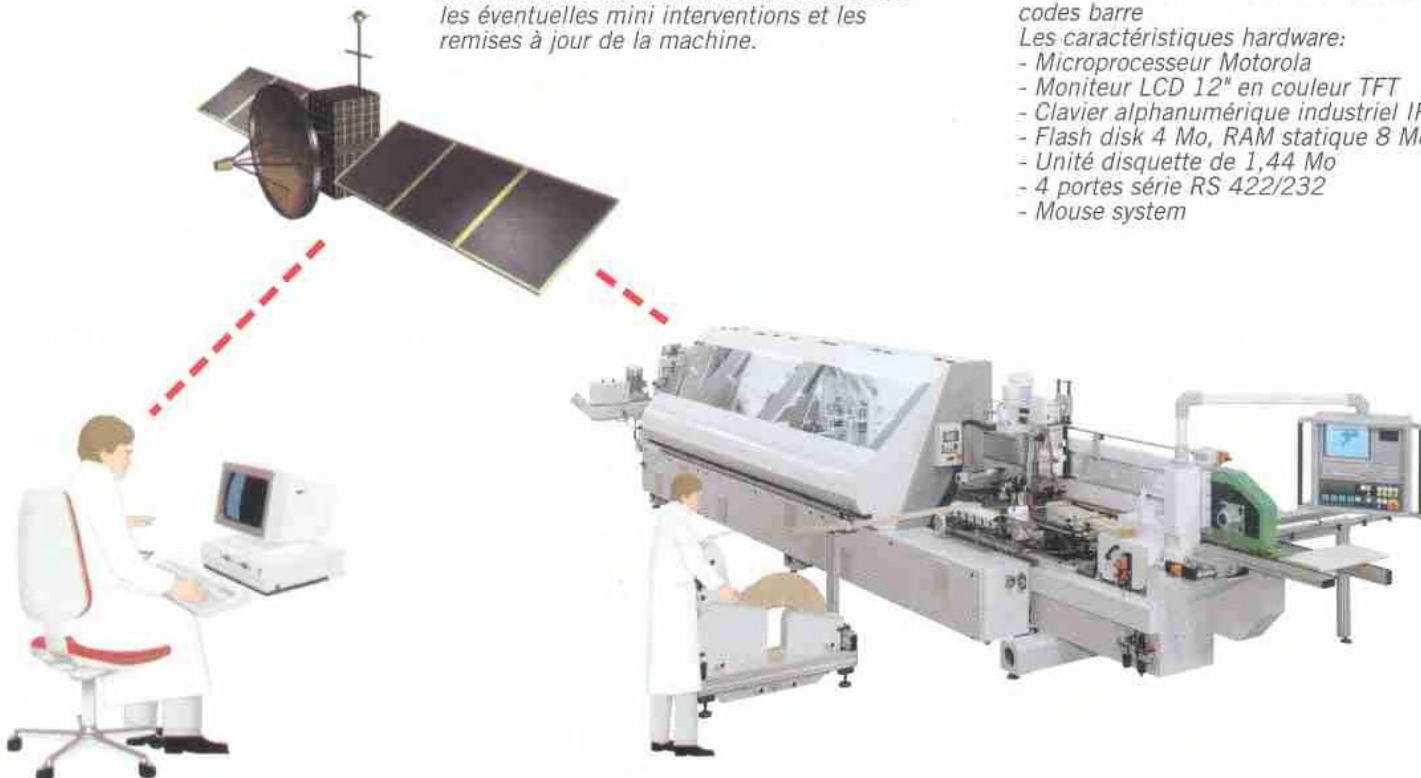
- Interface écran windows-like.
- Contrôle axes de positionnement
- Réglage vitesse d'avance chaîne
- Gestion liste de façonnage
- Gestion automatique magasin chants et codification chants.
- Actionnement des moteurs en cascade.
- Gestion diagnostic machine
- Statistique de production personnalisable.
- Possibilité de raccordement sur réseau.
- Possibilité de raccordement à lecteur de codes barre

Les caractéristiques hardware:

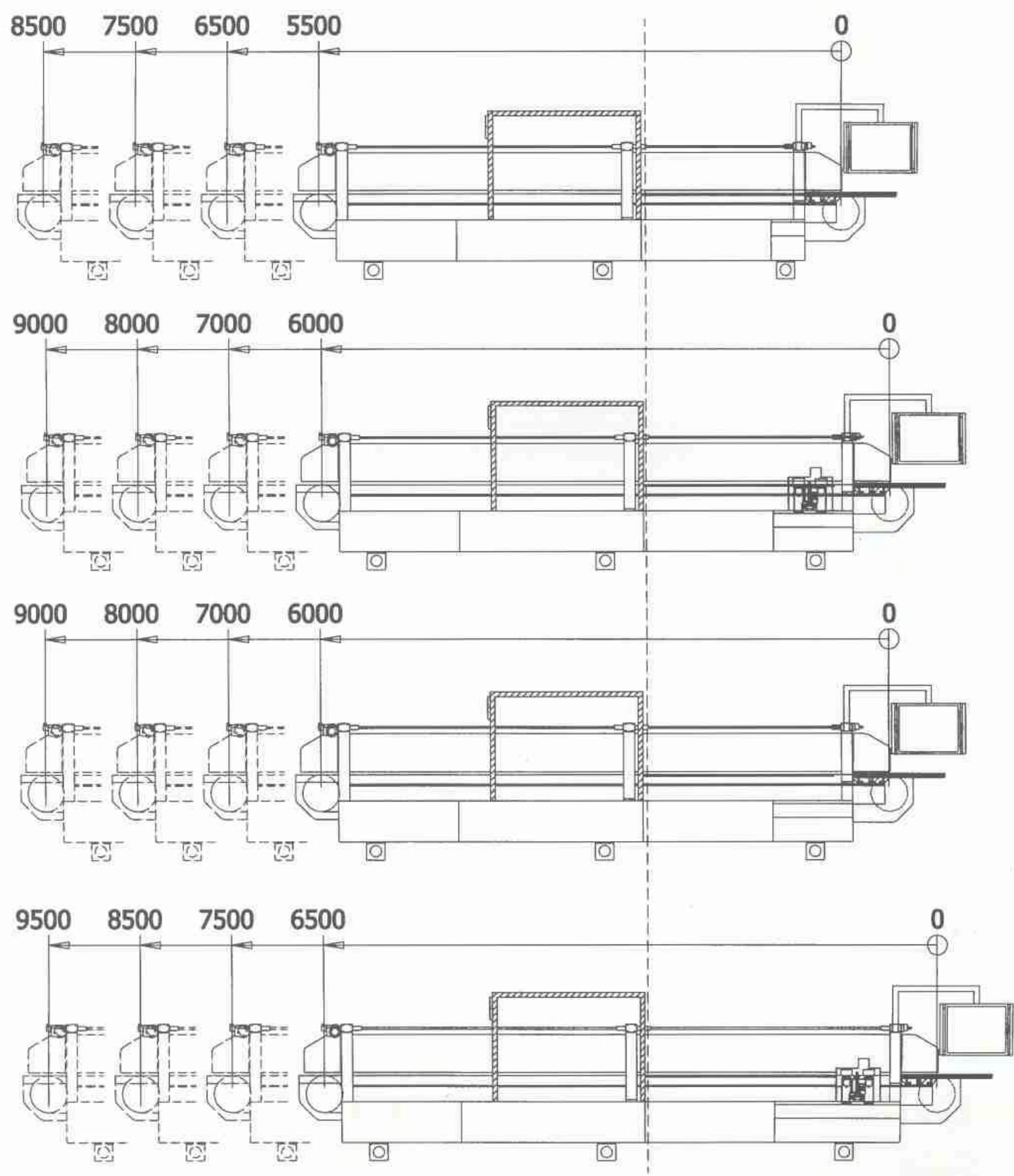
- Microprocesseur Motorola
- Moniteur LCD 12" en couleur TFT
- Clavier alphanumérique industriel IP54
- Unité disquette de 1,44 Mo
- 4 portes série RS 422/232
- Mouse system

Teleassistance service makes easy and quick eventual interventions and machine upgrades.

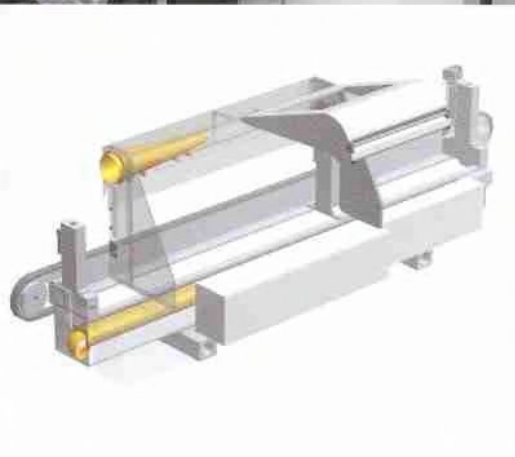
Le service de téléassistance facilite et accélère les éventuelles mini interventions et les remises à jour de la machine.



The modular range
La gamme modulaire



Machine lengths.
Longueurs machine et espaces.



Panel width (min.)	<i>Largeur pièces (min.)</i>	mm	55
Panel length (min.)	<i>Longueur pièces (min.)</i>	mm	100
Panel overhang (fixed)	<i>Saillie pièces (fixe)</i>	mm	35
Panel thickness (min.)	<i>Epaisseur pièces (min.)</i>	mm	10
Panel thickness (max.)	<i>Epaisseur pièces (max.)</i>	mm	60
Edge thickness (min.)	<i>Epaisseur du chant (min.)</i>	mm	0,3
Edge thickness (max.)	<i>Epaisseur du chant (max.)</i>	mm	3
Edge thickness solid wood (max.)	<i>Epaisseur alaises bois</i>	mm	20
Edge height (min.)	<i>Hauteur chant (min.)</i>	mm	15
Edge height (max.)	<i>Hauteur chant (max.)</i>	mm	65
Working height	<i>Hauteur plan de travail</i>	mm	950
Feed speed (min.)	<i>Vitesse d'avance (min.)</i>	m/min.	18
Feed speed (max.)	<i>Vitesse d'avance (max.)</i>	m/min.	24
Dust extraction air speed	<i>Vitesse air aspiration</i>	m/sec.	35
Compressed air pressure	<i>Pression air comprimé</i>	bar	6
Glues types	<i>Type de colles</i>	HOT MELT/PUR	

