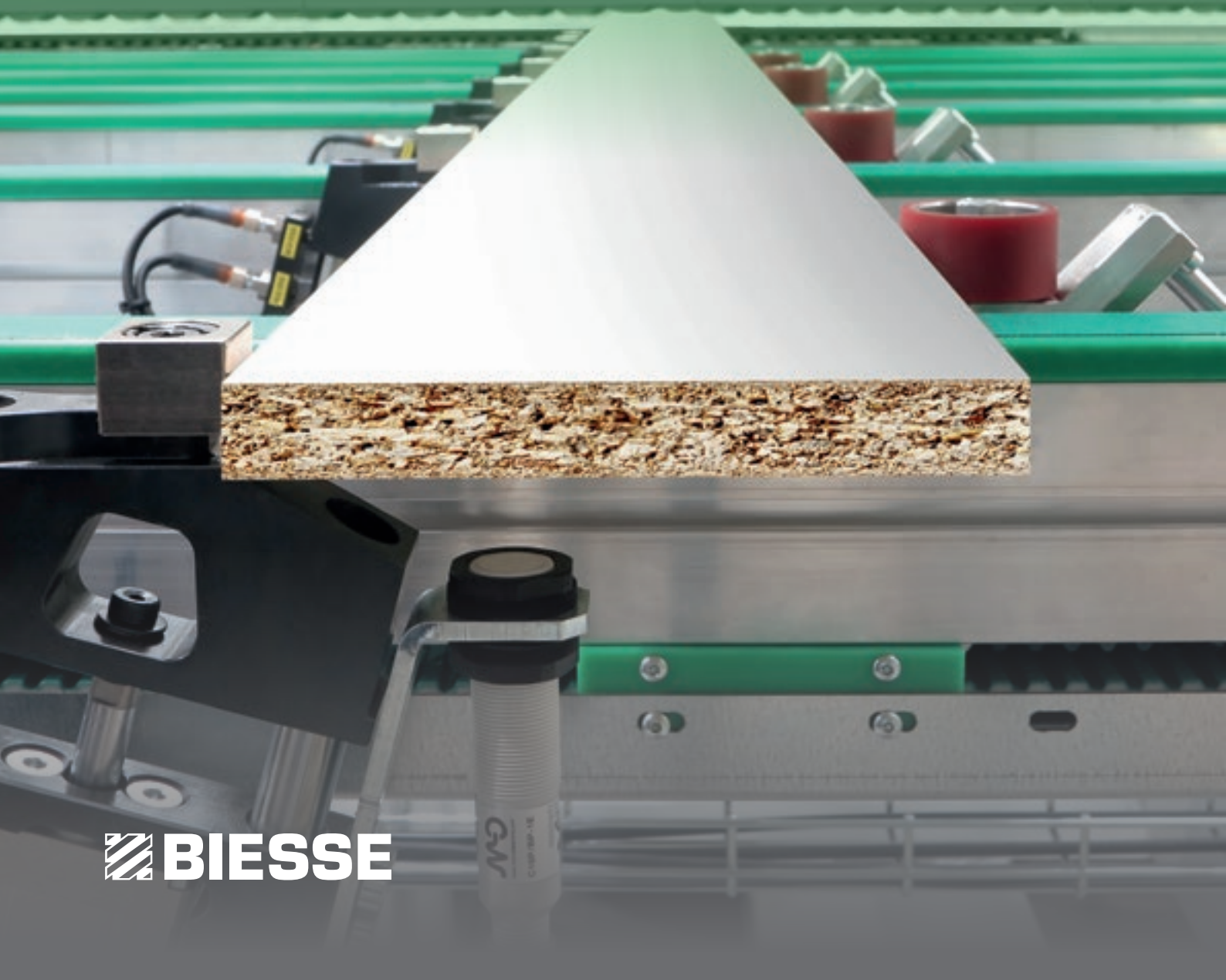


STREAM EAM B MDS

ESCUADRADORAS CANTEADORA
MONOLATERALES FLEXIBLES



 **BIESSE**

UNA COMBINACIÓN PERFECTA DE FLEXIBILIDAD Y PRODUCTIVIDAD



EL MERCADO EXIGE

un cambio en los procesos de producción que permita **aceptar el mayor número posible de pedidos**. Todo ello manteniendo alto el nivel de calidad, la **personalización** de los productos manufacturados con plazos de entrega reducidos y seguros, y atendiendo a las necesidades de las industrias más automatizadas.

BIESSE RESPONDE

con **soluciones tecnológicamente avanzadas** que revalorizan y respaldan la habilidad técnica y el conocimiento de los procesos y de los materiales. **Stream B MDS** es la escuadradora canteadora ideal para pequeños lotes. Puede integrarse en las líneas automáticas y garantiza una gran productividad efectuando el escuadrado y la medición final de paneles de varios formatos. Esta máquina permite trabajar con secuencias de lote-1 de forma sencilla y racional por haberse diseñado para minimizar cualquier vínculo de tamaño, de costes e impactos en la fábrica.



STREAM B MDS

- ✓ CALIDAD DE ESCUADRADO EXCELENTE Y MEDICIÓN PERFECTA
- ✓ ALTA FLEXIBILIDAD GRACIAS A LA GESTIÓN PERFECTA DEL SUPERVISOR DE LÍNEA Y A LOS SISTEMAS DE CÓDIGO DE BARRAS
- ✓ MÁXIMA PERSONALIZACIÓN CON UN SINFÍN DE SOLUCIONES DE LÍNEA
- ✓ EFICIENCIA PRODUCTIVA GRACIAS A LOS SISTEMAS AUTOMATIZADOS DE CARGA Y DESCARGA DE LOS PANELES

CALIDAD DE ESCUADRADO EXCELENTE Y MEDICIÓN PERFECTA

Habiéndose diseñado para la industria que necesita diversificar la producción de pequeños lotes de paneles en función de las tendencias del mercado, el módulo de escuadrado MDS (Measuring Dimensioning System) garantiza la misma calidad de escuadrado de una escuadradora canteadora, pudiendo procesar consecutivamente tanto los lotes mixtos de paneles de varios formatos como los pequeños de paneles con el mismo formato.

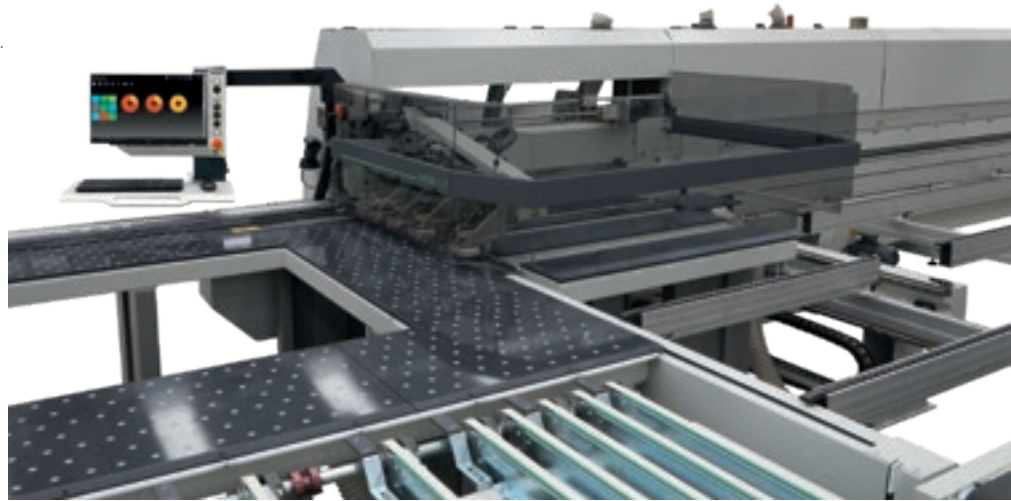


El rectificado exterior garantiza un paralelismo perfecto de los dos lados longitudinales. Las guías lineares y el motor brushless garantizan un posicionamiento exacto y en tiempo real entre una pieza y otra.



UN SOLO OPERADOR PUEDE GESTIONAR LA LÍNEA
COMPLETA, TANTO EN LA VERSIÓN MANUAL 1.1
COMO AUTOMÁTICA 2.0.

Módulo de escuadrado Stream B MDS 1.1.



Módulo de escuadrado Stream B MDS 2.0.

ELEVADA FLEXIBILIDAD

Gestión perfecta del supervisor de línea y gestión del código de barras.



El supervisor de línea gestiona el flujo del material dentro de la Stream B MDS y permite conocer en TIEMPO REAL el estado de la máquina, la posición y el número de paneles y las fases de trabajo correspondientes.

Gestión rápida de las listas de trabajo y posibilidad de elegir entre dos tipos de trabajo diferente:

- ✔ Batch-one
- ✔ Lotes



Con la gestión por bloques también se puede cambiar en tiempo real el tipo de elaboración de cada panel sin reducir la velocidad de trabajo.



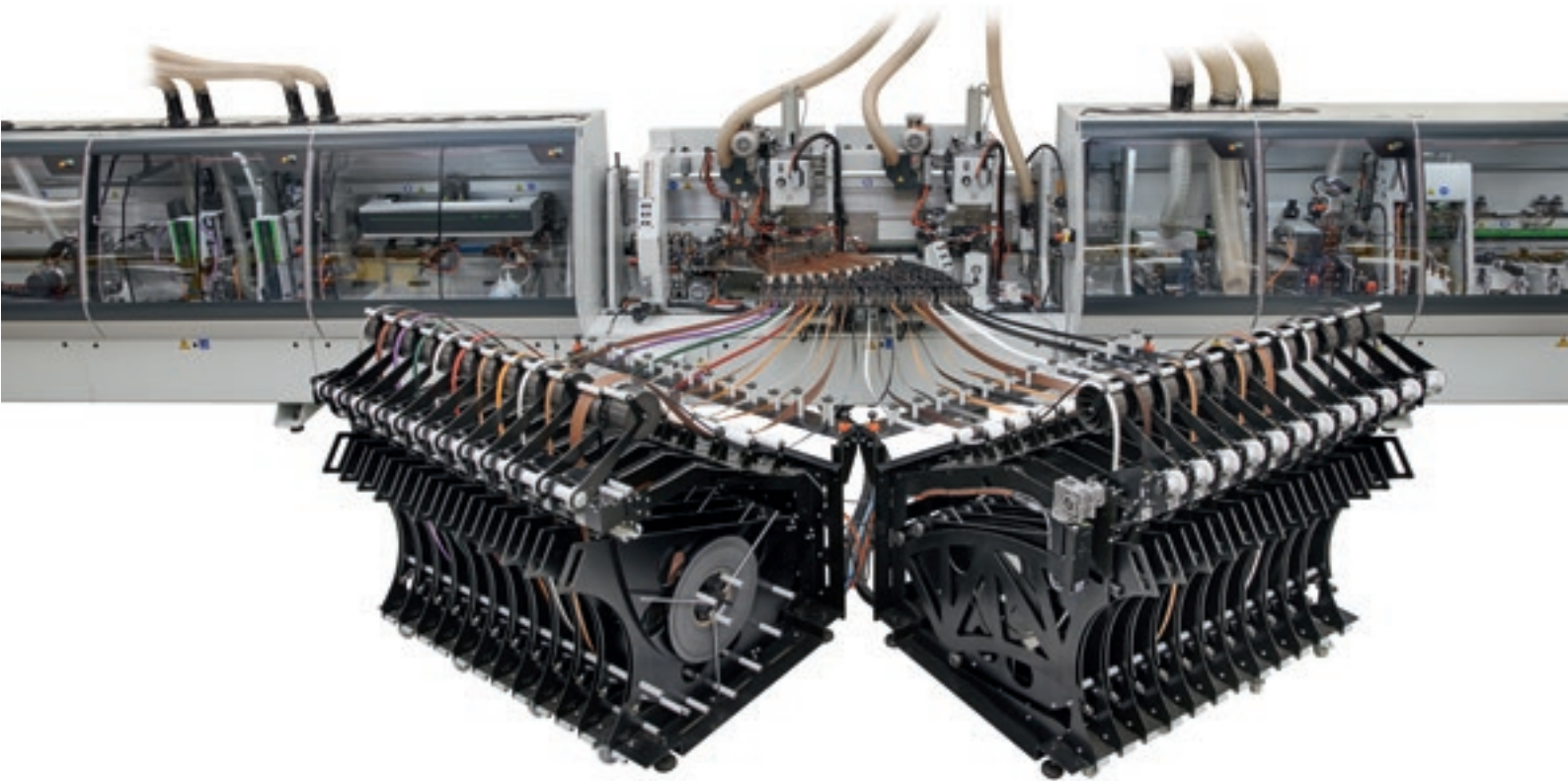
Gestión del código de barras

Stream B MDS dispone de una suite de programas y sistemas de lectura BARCODE manuales o fijos (código QR o código lineal) que no permite errores ya que, con una sola lectura, puede dar la información necesaria para elaborar el panel.



FLEXIBILIDAD Y PRODUCTIVIDAD

La solución Stream B MDS, en sus versiones 1.1 y 2.0, puede producir continuamente secuencias de paneles que varían en tamaño, material y acabado.



El grupo de encolado proporciona una increíble flexibilidad gracias a su nuevo cargador de cantos, Ergochange, diseñado para manejar ergonómicamente una alta combinación de cantos. La integración con el sistema AFS también garantiza un resultado estético sin precedentes.



Tiempos mínimos de preparación

Gracias al dispositivo EMS, se puede gestionar el almacén de cantos con un tiempo de preparación mínimo y controlar el consumo de las bobinas en tiempo real.

APLICACIÓN DE CANTOS DE CUALQUIER DIMENSIÓN

Los grupos de encolado Biesse se han diseñado para efectuar un encolado óptimo del canto. Proporcionan resultados de máxima calidad con todos los tipos de cola del mercado.

El mantenimiento es fácil y asequible para garantizar la máxima fiabilidad a largo plazo.



Para obtener la máxima flexibilidad y productividad, la máquina puede configurarse con dos cabezales y dos prefusores.



Tecnología para garantizar la calidad y fiabilidad del encolado:

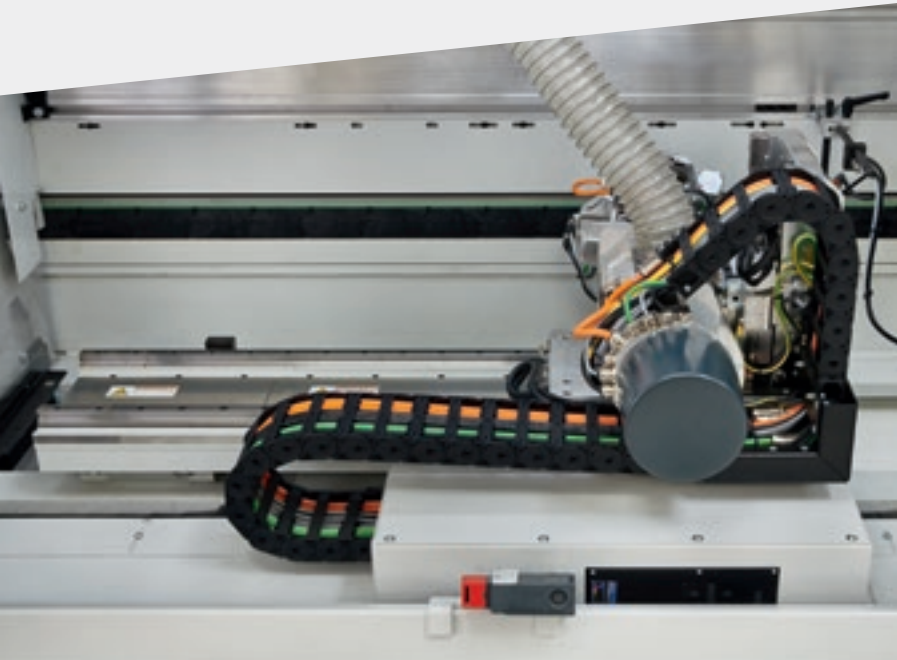
- ✔ Ajuste de la cantidad de cola con CN
- ✔ Control del calor: sistema de medición de la temperatura de la cola aplicada al panel



Nuevo sistema integrado de fusión de la cola: **Prefusor TM30 para cola PUR con cabezal EVO15.**

- ✔ Tecnología y fiabilidad
- ✔ Facilidad de uso y mantenimiento
- ✔ Flexibilidad de uso
- ✔ Prestaciones altas y productividad

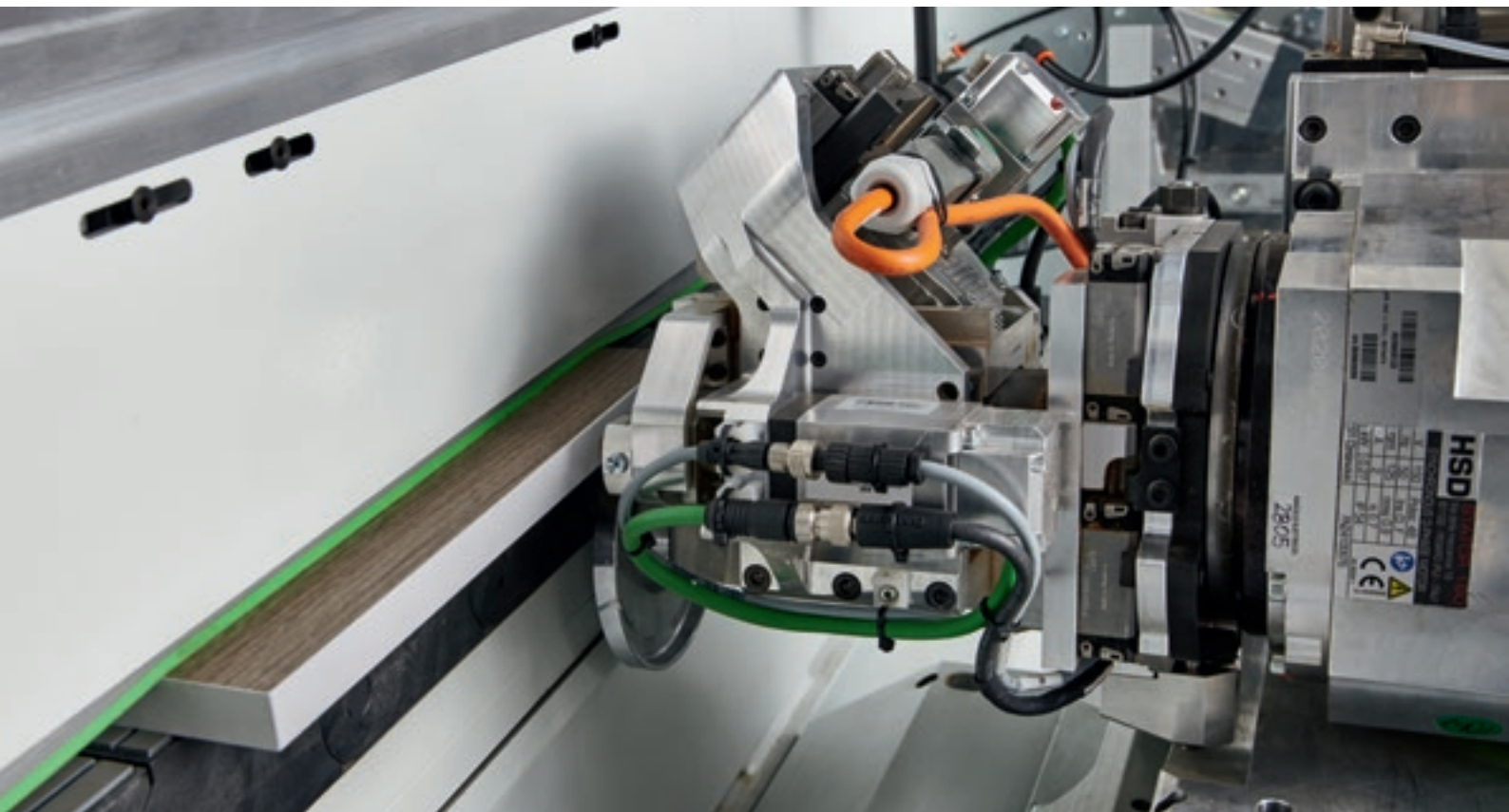
TECNOLOGÍA PUNTERA PARA SATISFACER LAS NECESIDADES DE FLEXIBILIDAD Y PRODUCTIVIDAD LAS 24 HORAS DEL DÍA.



AR90 Redondeadora electrónica

Realiza el acabado del panel en la cabeza y la cola del mismo. Diseñado para trabajar en condiciones de lote uno:

- ✔ Motores lineales para manejar velocidades y trayectorias extremas y minimizar el mantenimiento
- ✔ Contactos deslizantes para evitar tener que rebobinar el cabezal y garantizar la máxima productividad
- ✔ Cambio de radio en tiempo real
- ✔ Calidad de acabado sin precedentes con todos los cantos comercializados en el mercado



Control de copiado dinámico en el panel para garantizar la máxima repetibilidad del mecanizado.

UNA CALIDAD DE ACABADO INIGUALABLE

Los grupos de acabado de canteado y raspado ofrecen la máxima repetibilidad del mecanizado gracias a la gestión en tiempo real del grosor del panel.



Nueva bordeadora RF50

Máxima calidad gracias a los motores de alta frecuencia de hasta 24.000 rpm y a las fresas soldadas con diamante con conexión HSK.

Los 7 ejes gestionados por el CN permiten adaptar las herramientas y los copiadores a las más pequeñas variaciones dimensionales del panel y del canto.



Nuevo rascador de cantos RB50

Máxima flexibilidad gracias a la herramienta con cinco perfiles diferentes capaz de mecanizar todos los espesores de cantos de 0,5 a 3 mm.

El sistema "rompevirutas" integrado en las campanas de aspiración garantiza la máxima fiabilidad durante el raspado.

Los 7 ejes gestionados por el CN permiten adaptar las herramientas y los copiadores a las más pequeñas variaciones dimensionales del panel y del canto.

Nuevo rascador de cola RC40

La eliminación del exceso de cola se ajusta por control numérico, lo que permite que la herramienta se adapte a todas las superficies de los paneles, garantizando un acabado óptimo incluso con los materiales más difíciles, como High Gloss y paneles estructurados.

**Fresadora exterior FE 60**

La unidad de fresado externa permite realizar ranuras en la superficie inferior del panel a diferentes distancias del canto con la máxima flexibilidad.



AIR FORCE SYSTEM

CANTEADO INVISIBLE

**Ningún empalme, ningún hilo de cola,
perfecta armonía con el tablero.**

AirForce System, disponible en las canteadoras Biesse, aprovecha el principio físico de la convección. Gracias a un sistema de aire caliente comprimido, el canto se une perfectamente al tablero, de modo que se garantiza la resistencia al agua y al calor y una excelente calidad de acabado estético que dura a lo largo del tiempo.



GRAN PRODUCTIVIDAD HASTA 600 PIEZAS POR TURNO



STREAM B MDS 1.1

En la versión 1.1, que se ha estudiado para atender a las necesidades medianas de producción 600 piezas por turno, el operador dispone de la ayuda necesaria para realizar las secuencias sin una carga de trabajo excesiva. Los sistemas multicorrea y las mesas de flotación permiten manipular las piezas cargándolas y descargándolas sin necesidad de esfuerzo físico.



ESCUADRADO REBORDEADO PERFECTO EN 4 FASES



1° fase

En la primera fase el panel se rectifica por los dos lados longitudinales para garantizar un paralelismo perfecto. La cara interna se rebordea.



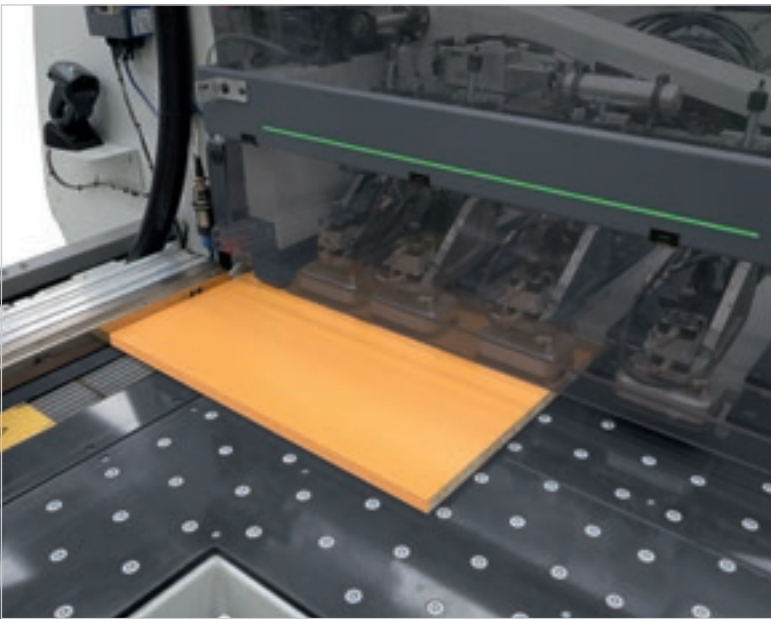
2° fase

En la segunda fase el panel se rebordea por el segundo lado longitudinal. El sistema de rectificado externo se baja colocándose de manera que el panel pueda apoyarse.



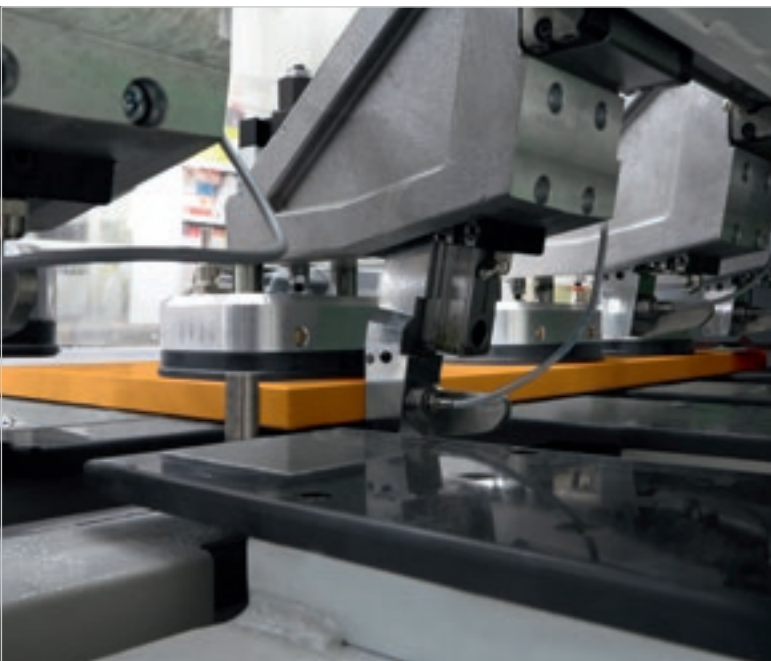
3° fase

En la tercera fase el brazo mecánico guía el panel gracias a los topes y a las ventosas, garantizando así el escuadrado perfecto de 90° por el primero lado transversal.



4° fase

En la cuarta fase el brazo mecánico guía el panel gracias a los topes y a las ventosas, garantizando así el escuadrado perfecto de 90°deg por el último lado transversal. Sistema patentado del palpador para medir y posicionar la pieza, pudiendo corregir el tamaño final del panel.

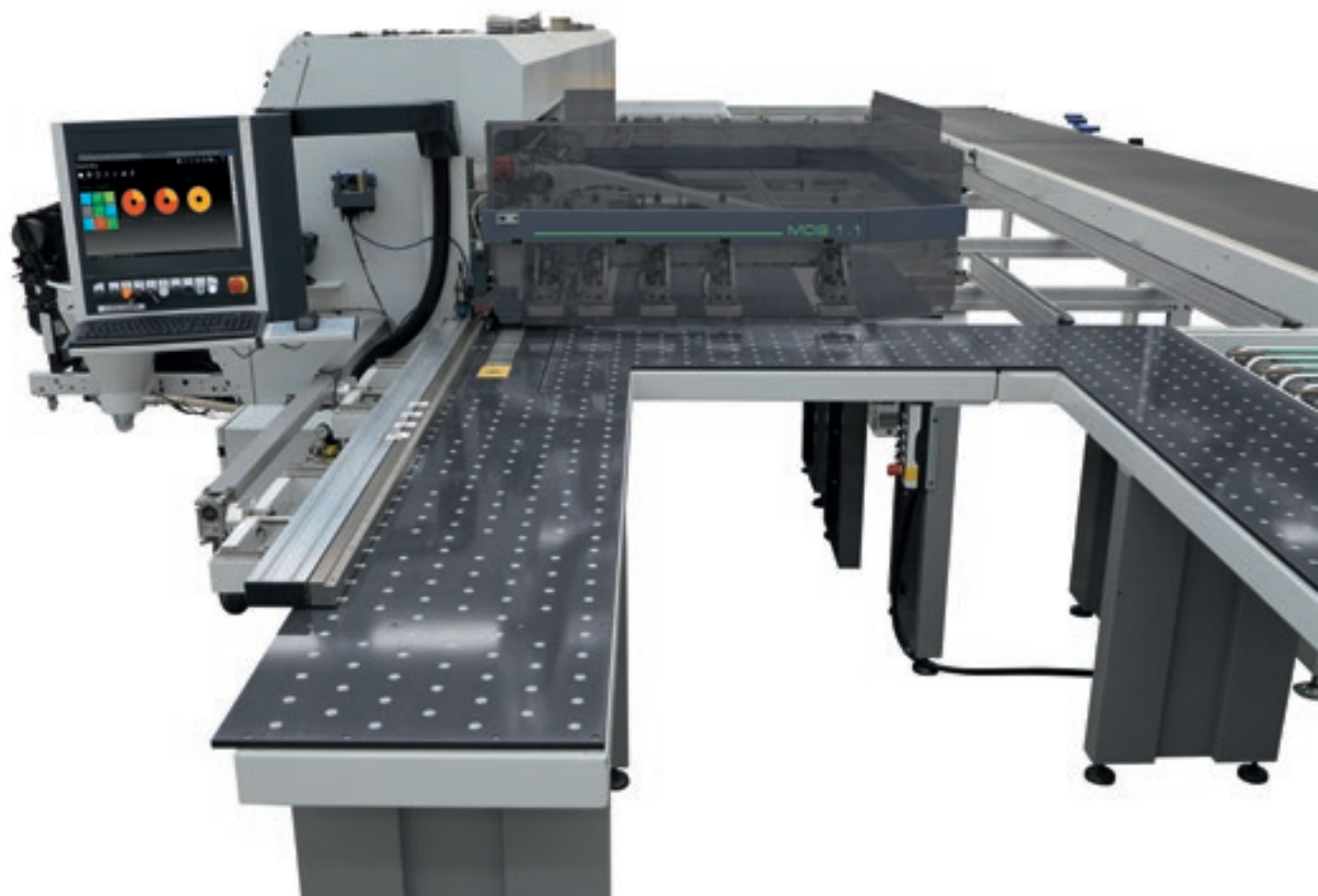


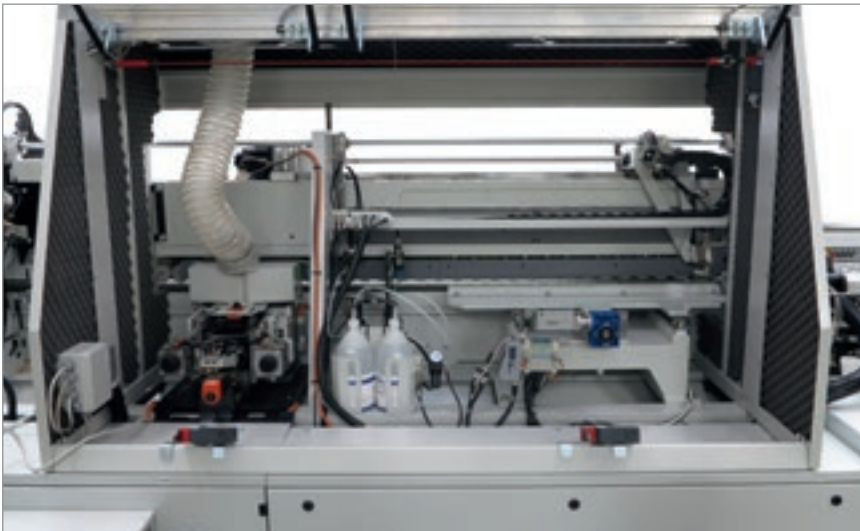
INTRODUCCIÓN RÁPIDA Y EXACTA DE LOS PANELES

La Stream B MDS 1.1 de carga manual es una combinación perfecta entre gestión sencilla y eficiencia productiva. Gracias a las mesas de flotación y al brazo mecánico los paneles, incluso de gran tamaño, se cargan con facilidad y precisión.



El brazo mecánico garantiza la introducción y el escuadrado correctos del panel de forma sumamente fácil.

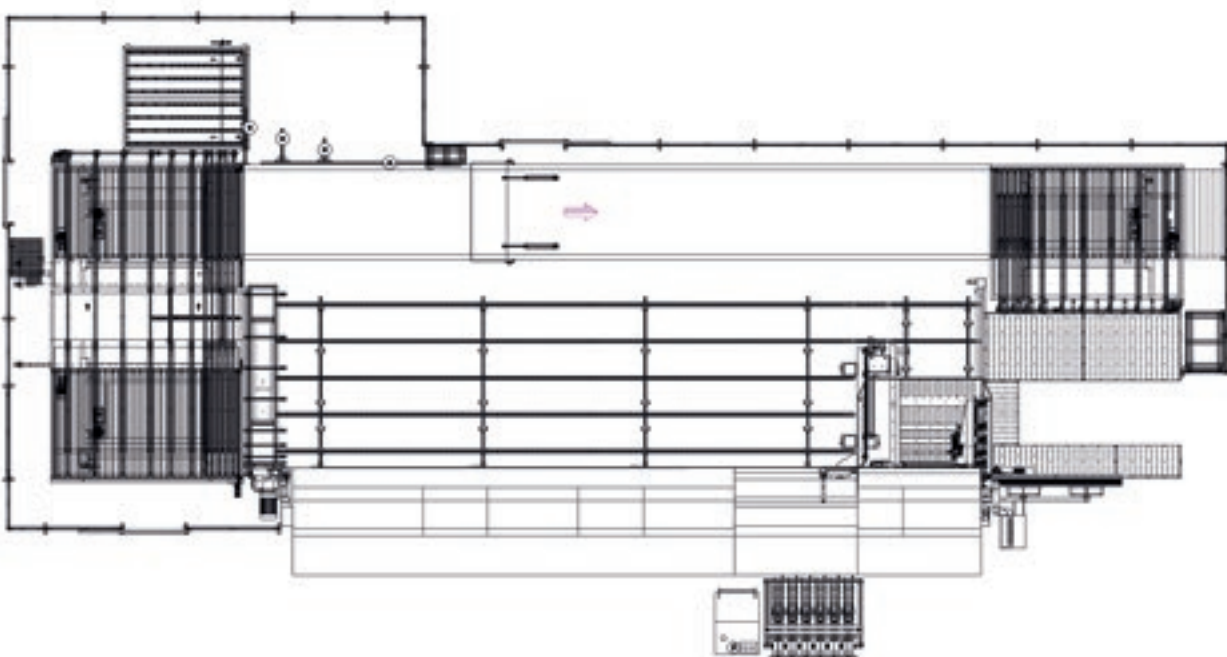




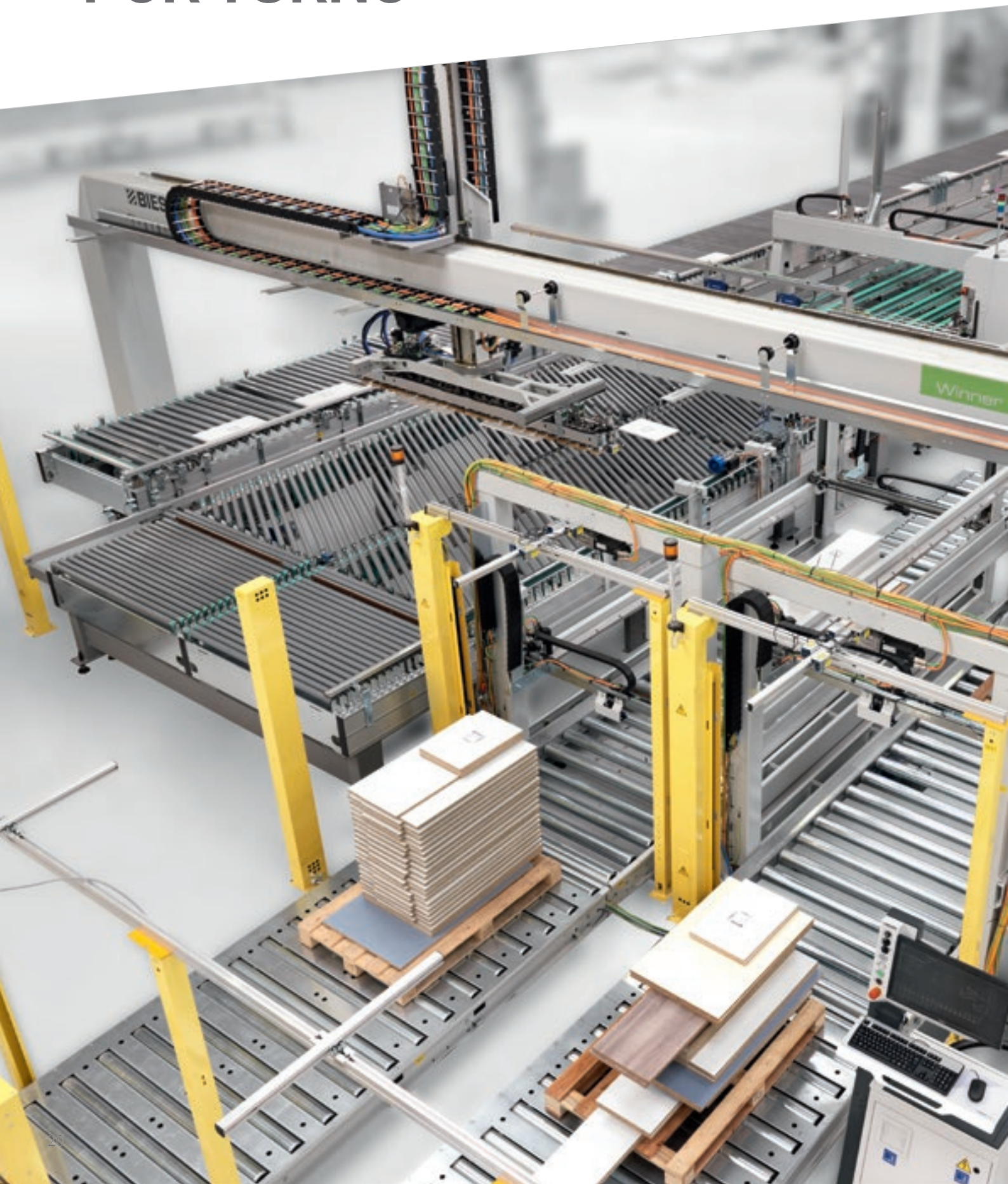
El módulo de escuadrado está compuesto por una zona de introducción que garantiza la entrada perfecta del panel en la máquina.

El sistema de motorización brushless de alta precisión y las rutinas de presión guían el panel hasta la zona de escuadrado.

Stream B MDS 1.1 con sistema de vuelta de los paneles PRS EVO



MÁXIMA PRODUCTIVIDAD HASTA 1200 PIEZAS POR TURNO





Stream B MDS 2.0 se ha concebido para controlarse tanto manualmente como de cualquier otro modo. Los robots, los cargadores cartesianos o cualquier otro sistema de control se integran fácilmente con esta versión de la máquina.

En función del tipo de manipulación utilizada, Stream B MDS 2.0 puede producir hasta 1200 piezas por turno.

STREAM B MDS 2.0

ESCUADRADO REBORDEADO PERFECTO EN 4 FASES



1° fase

En la primera fase el panel se rectifica por los dos lados longitudinales para garantizar un paralelismo perfecto. El lado interior se rebordea.



2° fase

En la segunda fase el panel se rebordea por el segundo lado longitudinal. El sistema de rectificado externo se baja colocándose de manera que el panel pueda apoyarse



3° fase

En la tercera pasada, el impulsor con los trinquetes y las ruedas de contraste, más la guía lateral, garantizan una perfecta alineación a 90° del primer lado transversal.



4° fase

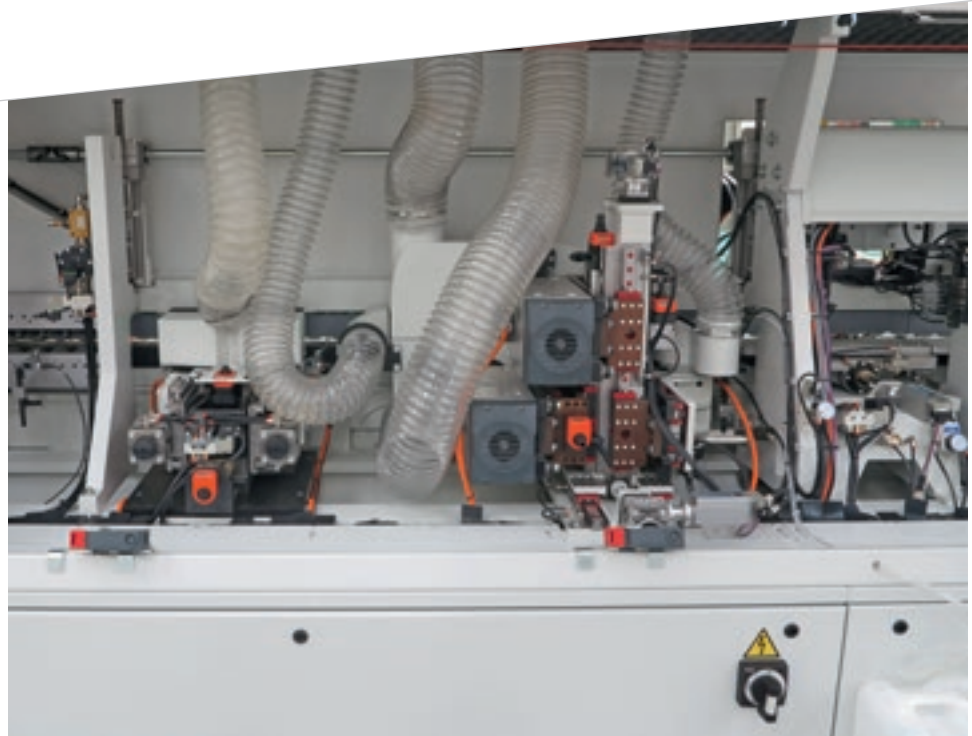
En la cuarta pasada, el impulsor con los trinquetes y las ruedas de contraste, más la guía lateral, garantizan una perfecta alineación a 90° del primer lado transversal.

PERSONALIZACIÓN COMPLETA SEGÚN LAS NECESIDADES DE LAS EMPRESAS



La cantadora Stream B MDS 2.0 con sistema automático de introducción representa el máximo concepto de flexibilidad y automatización. Puede combinarse con un sistema de carga semiautomático o totalmente automático.

El módulo de escuadrado está compuesto por una zona de introducción que garantiza una entrada perfecta del panel en la máquina.



Para obtener un escuadrado correcto, y en función de las necesidades del cliente, pueden elegirse varias configuraciones de grupos de arranque de material.



Línea Batch-one con escuadradora canteadora flexible Stream B MDS 2.0 integrada en celda Nextstep Robot y perforadora Insper.

UN SINFÍN DE SOLUCIONES DE LÍNEA

Stream B MDS 2.0 con sistema de descarga automatizado con Winner W1.



Stream B MDS 2.0 con sistema de carga y descarga automatizado con Winner W1.



Stream B MDS 2.0 con sistema de descarga automatizado con Winner W1.



FLEXIBILIDAD PARA PEQUEÑOS LOTES

Un único proyecto con diversas máquinas y procesos y con un importante objetivo de producción. Una amplia gama de soluciones Biesse que van desde el corte a la perforación flexible con atención especial a la calidad de escuadrado de la pieza.

El proceso Batch-One para la producción del lote-1 en la Stream B MDS 2.0 permite mecanizar pequeños lotes de paneles distintos en secuencia, en función de las necesidades de producción, sin tiempo de configuración y optimizando al máximo la producción hasta 1200 piezas por turno.

SOLUCIONES AUTOMATIZADAS PARA LA CARGA Y DESCARGA

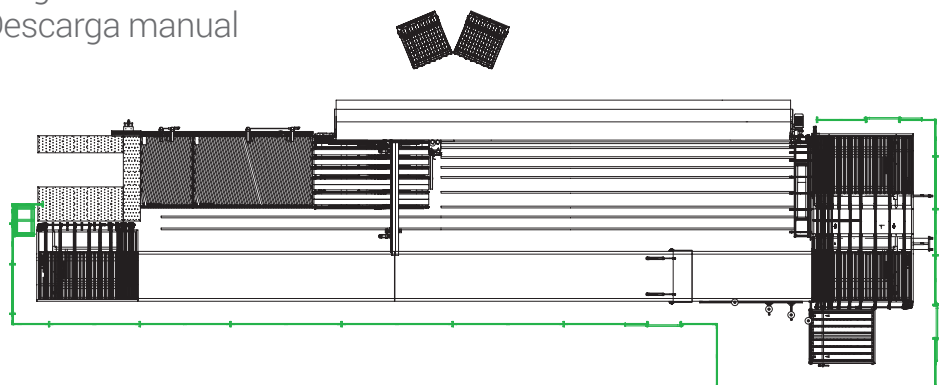
Personalizzabili in funzione delle esigenze del cliente



DIFERENTES DISEÑOS DISPONIBLES:

DISEÑO 1

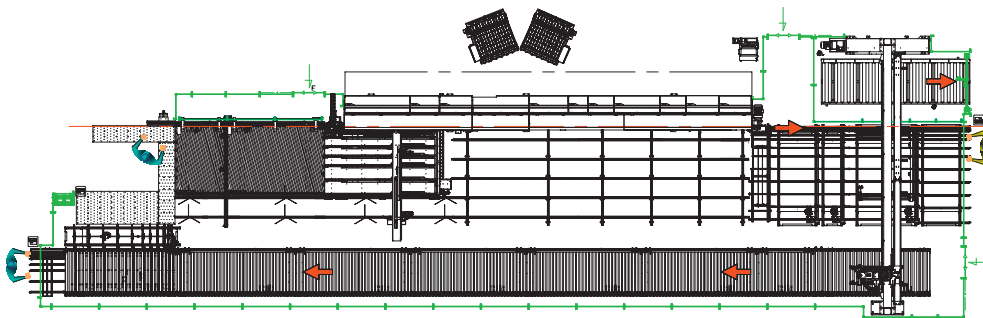
Carga manual
Descarga manual



LE ESCUADRADORAS CANTEADORAS BIESSÉ ESTÁN DISEÑADAS Y FABRICADAS PARA TRABAJAR EN LÍNEAS TOTALMENTE AUTOMÁTICAS E INTEGRADAS Y GARANTIZAN CARGAS DE TRABAJO LAS 24 HORAS LOS 7 DÍAS DE LA SEMANA.

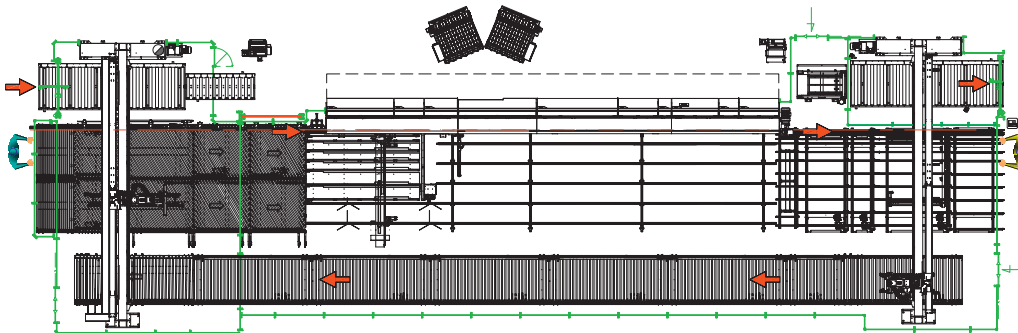
DISEÑO 2

Carga manual
Descarga automática Winner W1



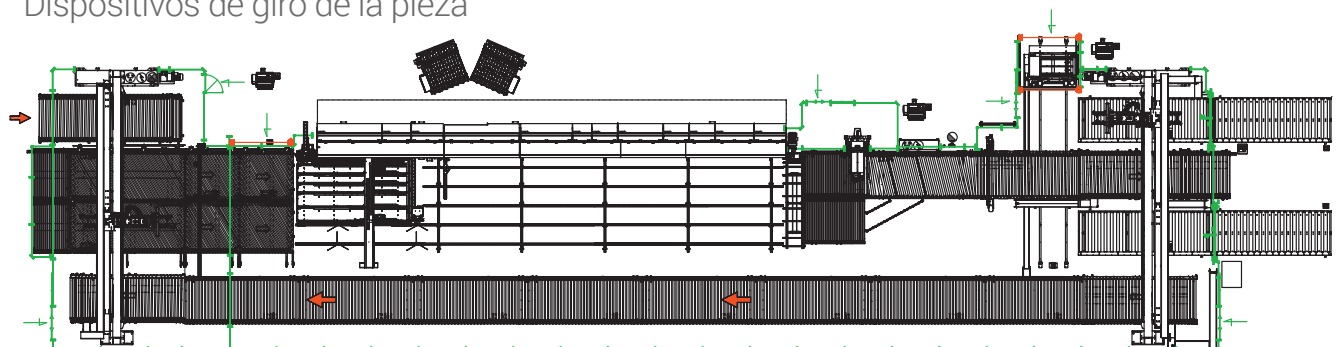
DISEÑO 3

Carga automática Winner W1
Descarga automática Winner W1



DISEÑO 4

Carga automática Winner W1
Descarga automática Winner W1
Dispositivos de giro de la pieza



SOPHIA

MÁS VALOR DE LAS MÁQUINAS



SOPHIA es la plataforma IoT de Biesse, que se ha realizado en colaboración con Accenture y que ofrece a sus clientes a una amplia gama de servicios para simplificar y racionalizar la gestión del trabajo. management processes.

Permite enviar en tiempo real información y datos sobre las tecnologías usadas para optimizar las prestaciones y la productividad de las máquinas y de las instalaciones.

□ **10% DE RECORTE DE COSTES**

□ **50% DE REDUCCIÓN DE LA INACTIVIDAD DE LA MÁQUINA**

□ **10% REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE PARADA DE LA MÁQUINA**

□ **80% DE REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE DIAGNÓSTICO DE UN PROBLEMA**

SOPHIA LLEVA LA INTERACCIÓN ENTRE CLIENTE Y ASISTENCIA A UN NIVEL SUPERIOR.

iOT
SOPHIA

IoT - SOPHIA proporciona la máxima visibilidad de las prestaciones específicas de las máquinas mediante la diagnosis remota, el análisis de tiempo de inactividad y la prevención de averías. El servicio incluye la conexión continua con el centro de control, la posibilidad de llamada integrada en la aplicación del cliente con gestión prioritaria de los avisos y una visita para la diagnosis y el análisis de las prestaciones dentro del período de garantía. A través de SOPHIA, el cliente goza de una asistencia técnica prioritaria.

PARTS
SOPHIA

PARTS SOPHIA es la nueva herramienta fácil, intuitiva y personalizada para pedir los Repuestos de Biesse. El portal ofrece a los clientes, distribuidores y filiales la posibilidad de navegar a través de una cuenta personalizada, consultar la documentación siempre actualizada de las máquinas que se compran, crear un carrito de la compra de piezas de repuesto con la indicación de disponibilidad en stock en tiempo real y su lista de precios y seguir la evolución del pedido.

 **BIESSE**

en colaboración con  **accenture**

LA ATENCIÓN AL CLIENTE ES NUESTRA FORMA DE SER

SERVICES es una nueva experiencia para nuestros clientes, para ofrecer un nuevo valor que no solo consta de una excelente tecnología sino de una conexión cada vez más directa con la empresa, la profesionalidad de las personas que la componen y la experiencia que la caracteriza.



DIAGNÓSTICO AVANZADO

Canales digitales para la interacción a distancia online 24/7. Siempre listos para intervenir in situ 7/7.



RED MUNDIAL

39 filiales, más de 300 agentes y distribuidores certificados en 120 países y almacenes de piezas de repuesto en América, Europa y Extremo Oriente.



PIEZAS DE REPUESTO DISPONIBLES DE INMEDIATO

Identificación, envío y entrega de piezas de repuesto para cualquier necesidad.



OFERTA DE FORMACIÓN AVANZADA

Numerosos módulos de formación presencial, online y en el aula para lograr un crecimiento personalizado.



SERVICIOS DE VALOR

Una amplia gama de servicios y programas de software para mejorar constantemente los resultados de nuestros clientes.

LA EXCELENCIA EN EL NIVEL DE SERVICIO

+550

TÉCNICOS ALTAMENTE ESPECIALIZADOS ALREDEDOR DEL MUNDO, DISPUESTOS A ATENDER A LOS CLIENTES EN TODAS SUS NECESIDADES

90%

DE CASOS POR PARADA DE MÁQUINA, CON RESPUESTA EN 1 HORA

+100

EXPERTOS EN CONTACTO DIRECTO A DISTANCIA Y TELESERVICIO

92%

DE PEDIDOS DE REPUESTOS POR MÁQUINA PARADA EN 24 HORAS

+50.000

ARTÍCULOS EN STOCK EN EL ALMACÉN DE REPUESTOS

+5.000

VISITAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

80%

DE SOLICITUDES DE ASISTENCIA RESUELTAS ONLINE

96%

DE PEDIDOS DE REPUESTOS ENVIADOS ANTES DE LA FECHA PROMETIDA

88%

DE CASOS RESUELTOS CON LA PRIMERA INTERVENCIÓN IN SITU

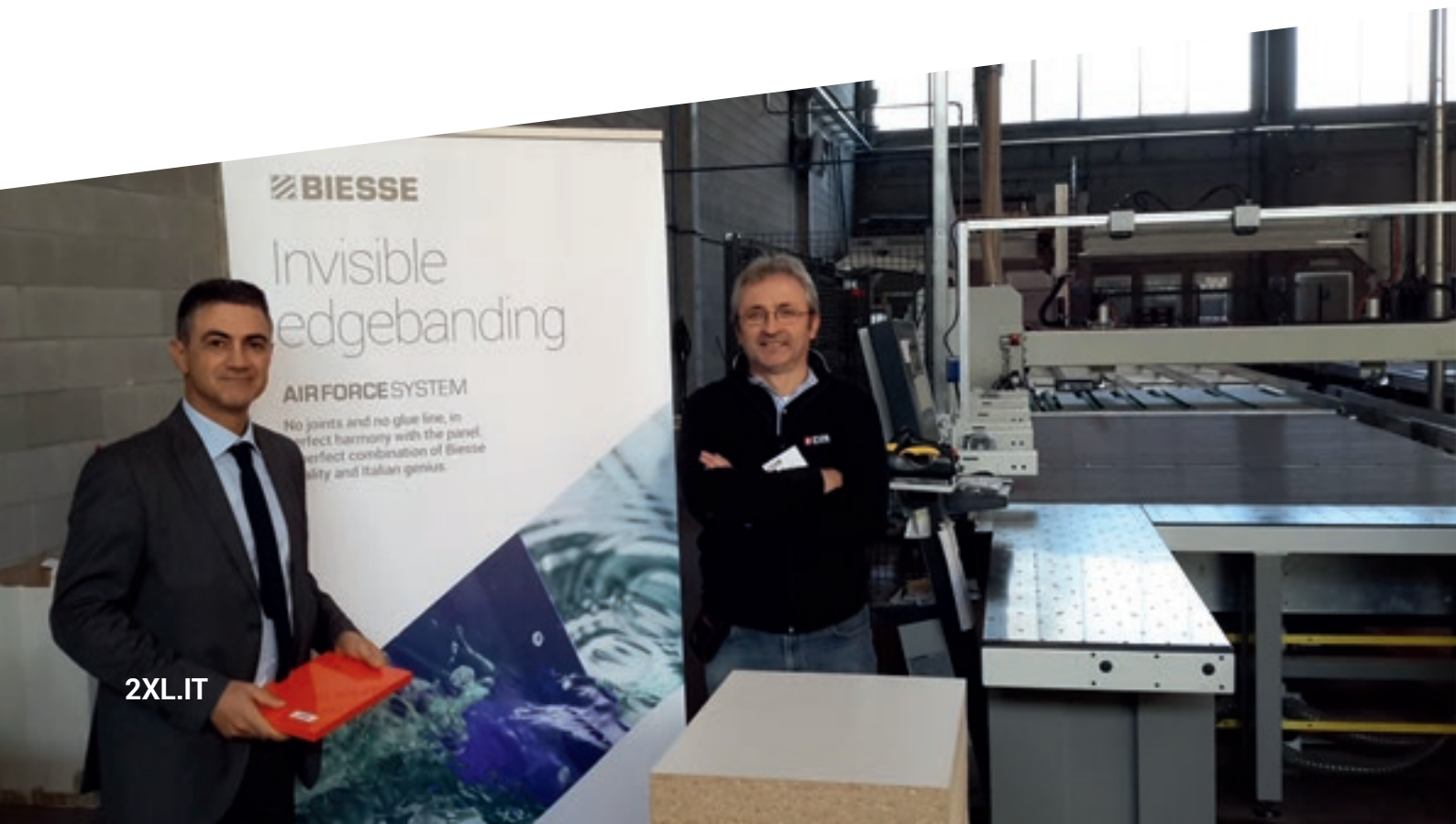
MADE WITH BIESSE

2XL, EVOLUCIÓN PRÁCTICA

Un gran número de empresas ha emprendido un proceso de evolución hacia la Fábrica 4.0 adoptando las soluciones MDS Biesse. Un ejemplo significativo de dicho proceso lo representa 2XL. Esta empresa, ubicada en Brescia (Italia), empezó su negocio como distribuidor de tableros, colas, accesorios y muchos materiales más para fabricar muebles que se suministraban como semiacabados. Con el tiempo los pedidos de los clientes y la actitud propositiva de la gerencia de 2XL para ofrecer el mejor servicio posi-

ble a la clientela llevaron el tipo de suministro hacia el semiacabado canteado y perforado, o sea componentes listos para montar en los muebles modernos. La segmentación de la clientela y la petición de soluciones individuales, con plazos de entrega sumamente rápidos, llevaron a diseñar nuevas secciones de producción, especialmente para la fase de canteado. Para ello Biesse diseñó y realizó una celda MDS 2.0 controlada por un sistema de identificación automática de la pieza con CÓDIGO DE BA-

RRAS. De esta forma, se puede lanzar la producción incluyendo combinaciones muy diferentes y con plazos muy ajustados, garantizando una entrega rápida y puntual, lo que representa una auténtica ventaja distintiva de 2XL en el mercado. La evolución de su oferta ha aumentado junto al nivel de calidad. De hecho, Stream MDS garantiza una geometría sumamente exacta del formato e incorpora el sistema Air Force System, una tecnología que une los cantos al tablero haciendo invisible la línea de cola.



LIVE THE EXPERIENCE

BIESSEGROUP.COM



Tecnologías interconectadas y servicios avanzados que maximizan la eficiencia y la productividad, que generan una nueva experiencia al servicio del cliente.

**VIVA LA EXPERIENCIA
DEL GRUPO BIESSE EN
NUESTROS CAMPUS
ALREDEDOR DEL MUNDO**



 **BIESSEGROUP**

