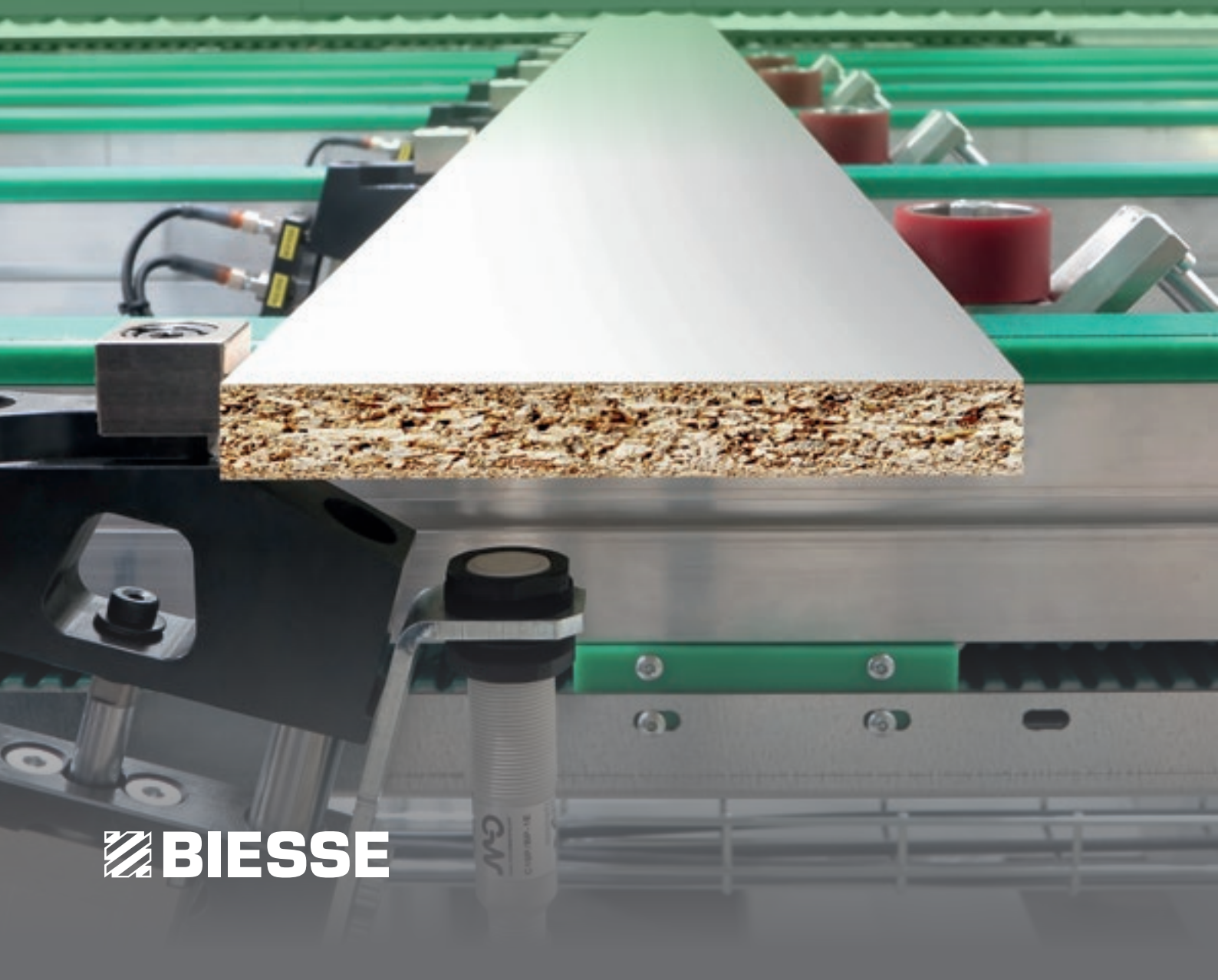


STREAM EAM B MDS

FAÇONNEUSES-PLAQUEUSES
DE CHANTS MONOLATÉRALES
FLEXIBLES



 **BIESSE**

COMBINAISON PARFAITE DE LA FLEXIBILITÉ ET DE LA PRODUCTIVITÉ



LE MARCHÉ REQUIERT

un changement dans les procédés de production permettant **d'accepter le plus grand nombre de commandes possibles** tout en maintenant de hauts standards de qualité, la **personnalisation** des pièces produites avec des délais de livraison rapides et fiables et répondant aux exigences des industries les plus automatisées.

BIESSE RÉPOND

par **des solutions technologiquement avancées** qui valorisent et supportent l'habileté technique et la connaissance des processus et des matériaux. La **Stream B MDS** est la façonneuse-plaqueuse de chants monolatérale flexible idéale pour les petits lots, qui répond aux exigences de flexibilité totale de la moyenne et grande industrie. Intégrable aux lignes automatiques, elle garantit une haute productivité en exécutant un équarrissage et une mesure finie de panneaux de différents formats. Elle permet de façonner par lot-1 de manière simple et rationnelle car elle est conçue pour minimiser les contraintes d'encombrement, les coûts et les impacts sur l'usine.



STREAM B MDS

- ▀ QUALITÉ D'ÉQUARRISSAGE OPTIMALE ET DIMENSION PARFAITE
- ▀ GRANDE FLEXIBILITÉ GRÂCE À LA GESTION PARFAITE DU SUPERVISEUR DE LIGNE ET AUX SYSTÈMES DE CODE-BARRES
- ▀ PERSONNALISATION MAXIMALE AVEC DES SOLUTIONS DE LIGNE INFINIES
- ▀ EFFICACITÉ DE PRODUCTION GRÂCE AUX SYSTÈMES AUTOMATISÉS DE CHARGEMENT ET DÉCHARGEMENT DES PANNEAUX

QUALITÉ DE FAÇONNAGE OPTIMALE ET DIMENSION PARFAITE

Conçu pour l'industrie nécessitant la diversification de la production de petits lots de panneaux en fonction des tendances de marché, le module de façonnage MDS (Measuring Dimensioning System) garantit la même qualité de façonnage qu'une façonneuse-plaqueuse de chants et il est en mesure d'usiner en continu des lots mixtes et réduits de panneaux de différents formats.

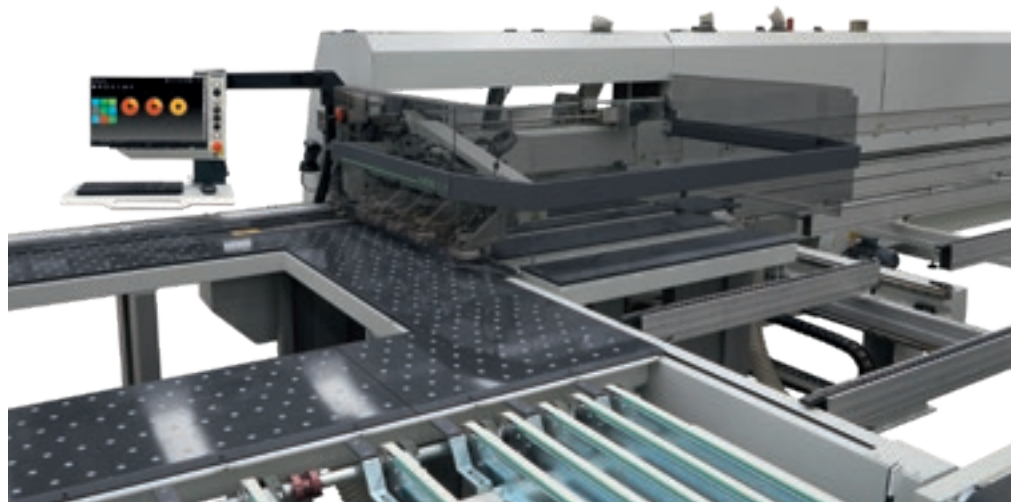


La rectification extérieure assure un parallélisme parfait des deux côtés longitudinaux. Les rails linéaires et la motorisation brushless garantissent des positionnements précis en temps réel entre une pièce et l'autre.



UN SEUL OPÉRATEUR EST EN MESURE DE GÉRER
TOUTE LA LIGNE, AUSSI BIEN DANS LA VERSION
MANUELLE 1.1 QU'AUTOMATIQUE 2.0.

Module de façonnage Stream B MDS 1.1.



Module de façonnage Stream B MDS 2.0.

HAUTE FLEXIBILITÉ

Gestion parfaite du superviseur de ligne et gestion des codes-barres.



Le superviseur de ligne gère le flux de matériau au sein de la Stream B MDS et permet de connaître en temps réel l'état de la machine, la position et le nombre de panneaux ainsi que les phases d'usinage correspondantes.

Gestion rapide des bordereaux de travail et possibilité de choix entre trois différents types de façonnage :

- ✔ Batch-one
- ✔ Lots



Par ailleurs, grâce à la gestion par blocs, il est possible de modifier en temps réel le type de façonnage sans réduire la vitesse de travail.



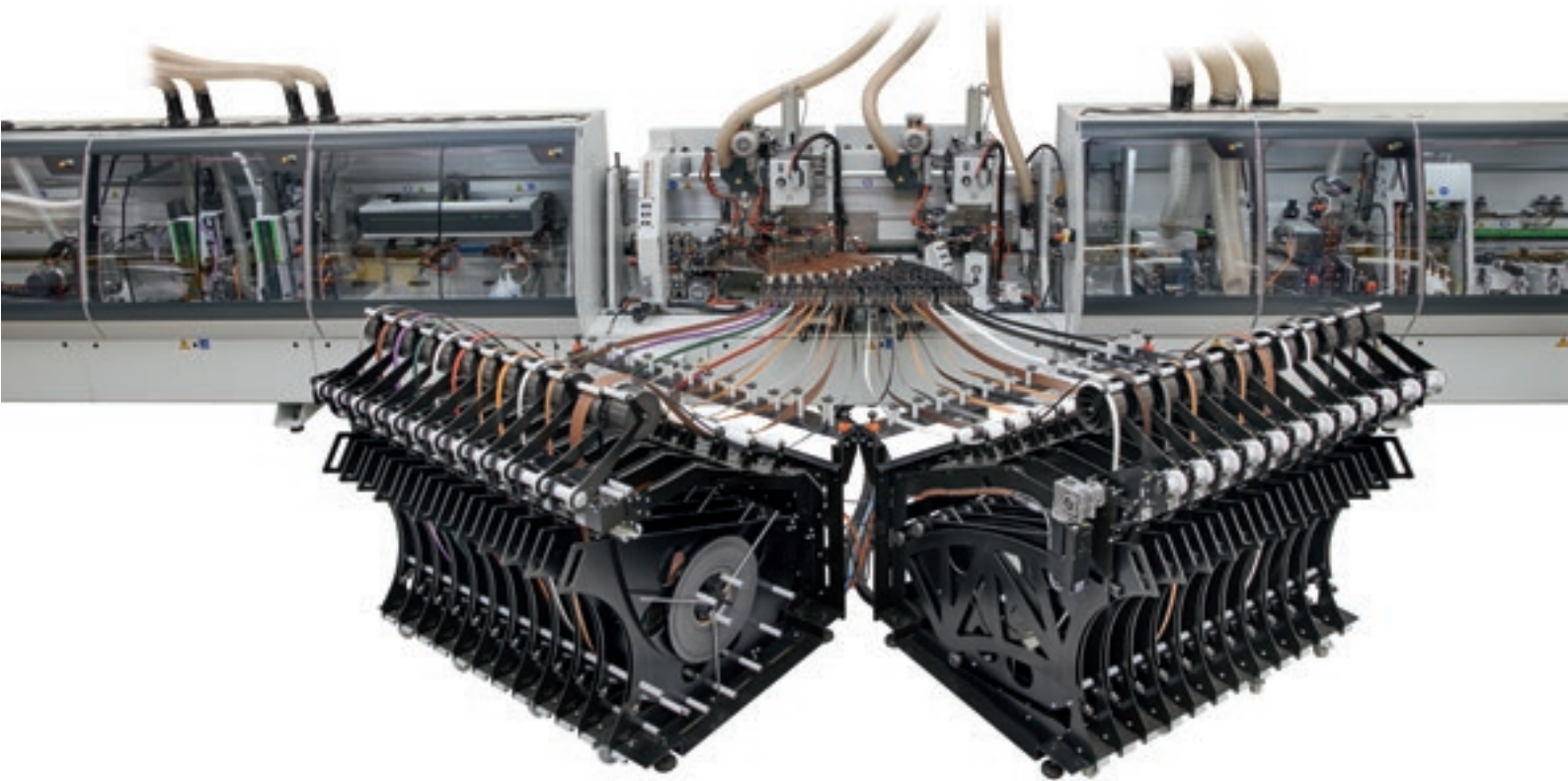
Gestion des CODES-BARRES

La Stream B MDS dispose d'une suite de programmes et de systèmes de lecture CODES-BARRES manuels ou fixes (code QR ou code linéaire) qui ne laissent pas place à l'erreur dans la mesure où ils permettent, après une seule lecture, de restituer toutes les informations nécessaires pour le façonnage du panneau.



FLEXIBILITÉ ET PRODUCTIVITÉ

La solution Stream B MDS, en version 1.1 et 2.0, est en mesure de produire en continu des séquences de panneaux aux dimensions, matériau et finitions variables.



Le **groupe d'encollage** garantit une flexibilité incroyable grâce à son nouveau magasin de chants Ergochange conçu pour gérer de manière ergonomique une grande variété de chants. L'intégration avec le système AFS garantit également un résultat esthétique sans précédents.



Temps de changement d'outils minimum

Grâce au dispositif EMS, il est possible de gérer le magasin de chants avec des temps de changement d'outils minimum et de suivre en temps réel la consommation des bobines.

APPLICATION DE CHANTS DE TOUTES DIMENSIONS

Les groupes d'encollage Biesse ont été conçus pour un encollage optimal du chant. Ils fournissent des résultats de très haute qualité avec tous les types de colles du marché.

L'entretien est simple et à la portée de tous pour garantir une fiabilité maximale au fil du temps.



Pour une flexibilité et une productivité maximales, la machine peut être configurée avec deux embouts et deux dispositifs de préfusion.



Technologie pour la qualité et la fiabilité de l'encollage :

- Réglage de la quantité de la colle avec CN
- Heat Control : système de mesure de la température de la colle appliquée au panneau



Nouveau système intégré de fusion de la colle : **ispositif de préfusion TM30 pour colle PUR avec embout EVO15.**

- Technologie et fiabilité
- Simplicité d'utilisation et d'entretien
- Flexibilité d'utilisation
- Prestations et productivité élevées

TECHNOLOGIE DE POINTE POUR SATISFAIRE LES EXIGENCES DE FLEXIBILITÉ ET DE PRODUCTIVITÉ EN CONTINU.



AR90 Arrondisseur électronique

Il effectue le finissage du panneau sur la tête et la queue du panneau. Conçu pour fonctionner en conditions de lot unique :

- ▶ Moteurs linéaires pour gérer les vitesses et les trajectoires extrêmes et réduire au minimum l'entretien
- ▶ Contacts par frottement pour ne pas avoir à rembobiner l'embout et pour garantir une productivité maximale
- ▶ Changement de rayon en temps réel
- ▶ Qualité de finissage sans précédent avec tous les chants existants sur le marché



Contrôle dynamique du copiage sur le panneau pour garantir une répétabilité maximale du façonnage.

QUALITÉ DE FINISSAGE SANS ÉGAL



Les groupes de finissage Meulage des coins mouchés et Racleur de chant permettent d'obtenir une répétabilité maximale du façonnage grâce à la gestion en temps réel de l'épaisseur du panneau.



Nouveau Meulage des coins mouchés RF50

Qualité maximale grâce aux moteurs à haute fréquence jusqu'à 24 000 tr/min et aux fraises soudobrasées au diamant avec fixation HSK.

Les 7 axes gérés par la CN permettent d'adapter les outils et les copieurs aux moindres variations de dimensions du panneau et du chant.



Nouveau Racleur de chant RB50

Flexibilité maximale grâce à l'outil à cinq profil différents en mesure de façonner toutes les épaisseurs de chant de 0,5 à 3 mm.

Le système « détache-copeau » intégré dans les hottes d'aspiration garantit la fiabilité maximale durant le raclage.

Les 7 axes gérés par la CN permettent d'adapter les outils et les copieurs aux moindres variations de dimensions du panneau et du chant.

Nouveau Racler de colle RC40

L'élimination des excès de colle est réglée par CN et permet d'adapter l'outil à toutes les surfaces de panneau, afin de garantir un finissage optimal même avec les matériaux les plus difficiles tels que High Gloss et les panneaux structurés.

**Fraiseuse externe FE 60**

Le groupe de fraisage externe permet de réaliser avec la plus grande flexibilité des rainures sur la surface inférieure du panneau, à différentes distances du chant.



AIR FORCE SYSTEM

PLACAGE INVISIBLE

Aucun joint, aucun fil de colle, parfaite harmonie de fusion avec le panneau.

AirForce System, disponible sur les plaqueuses de chants Biesse, exploite le principe physique de la convection. Grâce à un système à air chaud comprimé, le chant se soude parfaitement au panneau en garantissant une résistance à l'eau et à la chaleur ainsi qu'une excellente qualité de finition esthétique qui dure dans le temps.



HAUTE PRODUCTIVITÉ ALLANT JUSQU'À 600 PIÈCES PAR ÉQUIPE



STREAM B MDS 1.1

Dans la version 1.1, conçue pour répondre aux besoins de production moyens 600 pièces par équipe, l'opérateur dispose de toutes les aides pour exécuter les séquences sans charges de travail trop lourdes. Les systèmes à multi-courroie et les plans sur coussin d'air permettent de charger et de décharger les pièces sans aucun effort physique.



FAÇONNAGE-PLAQUAGE PARFAIT EN 4 PHASES



1ère phase

Dans la première phase, le panneau est rectifié des deux côtés longitudinaux afin d'assurer un parallélisme parfait. Le côté intérieur est plaqué.



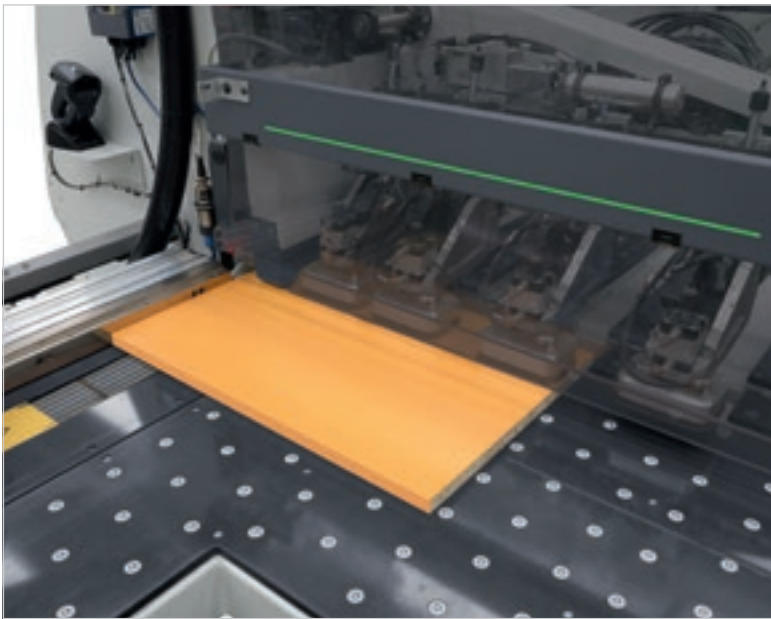
2ème phase

Dans la deuxième phase, le panneau est plaqué sur le second côté longitudinal. La rectification extérieure s'abaisse et se positionne de manière à créer un appui pour le panneau.



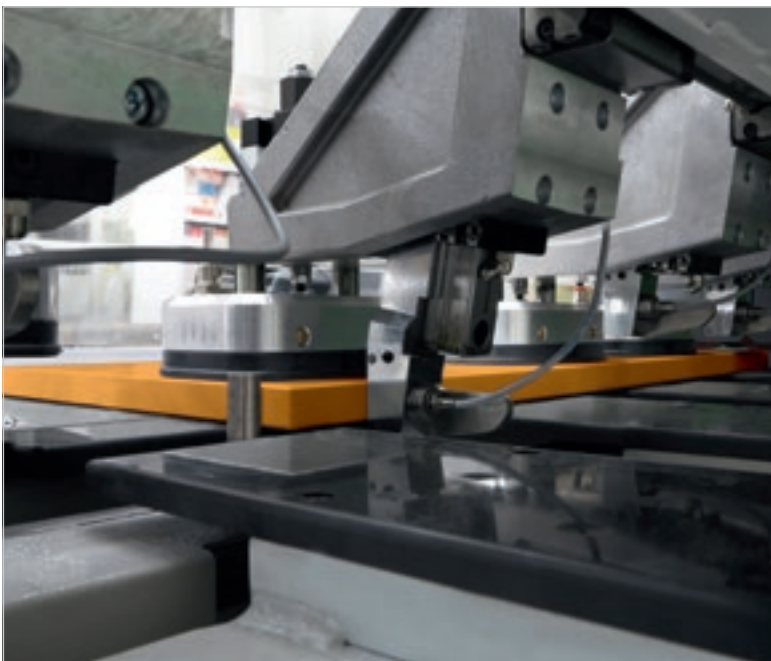
3ème phase

Dans la troisième phase, le bras mécanique guide le panneau grâce aux butées et aux ventouses afin de garantir l'équarrissage parfait à 90 degrés du premier côté transversal.



4ème phase

Dans la quatrième phase, le bras mécanique guide le panneau grâce aux butées et aux ventouses afin de garantir l'équarrissage parfait à 90 degrés du dernier côté transversal. De plus, le palpeur positionne le panneau de manière à obtenir la dimension souhaitée.

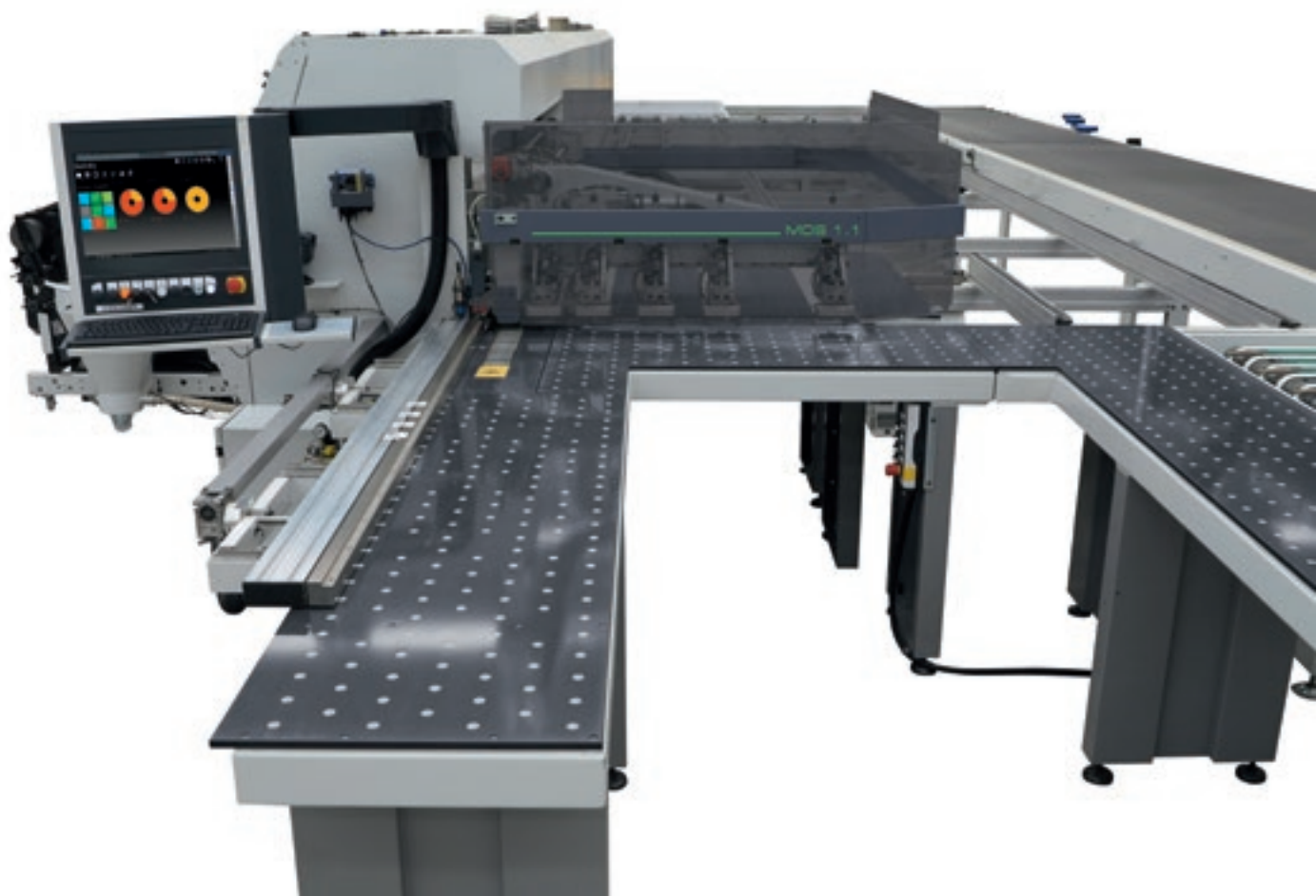


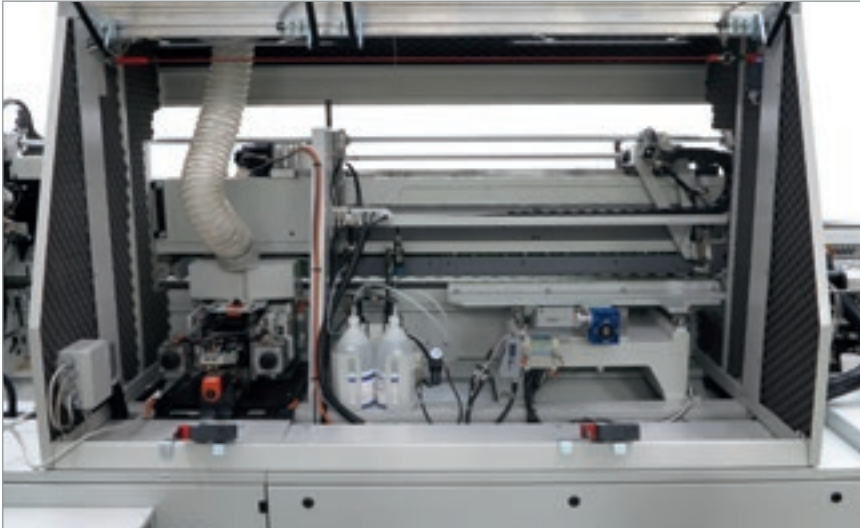
INTRODUCTION DES PANNEAUX RAPIDE ET PRÉCISE

La Stream B MDS 1.1 à chargement manuel allie parfaitement simplicité de gestion et efficacité de production. Grâce aux plans sur coussin d'air et au bras mécanique, le chargement des panneaux est beaucoup plus rapide et précis.



Le bras mécanique garantit l'introduction correcte et l'équarrissage du panneau avec une simplicité d'utilisation extrême.

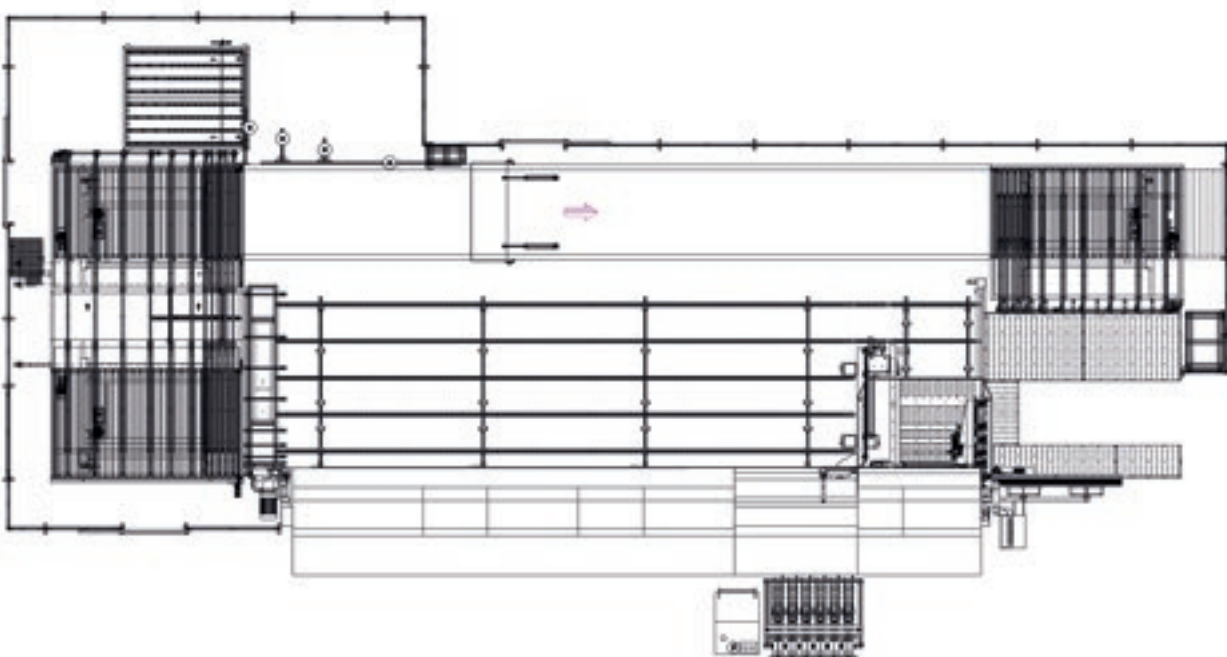




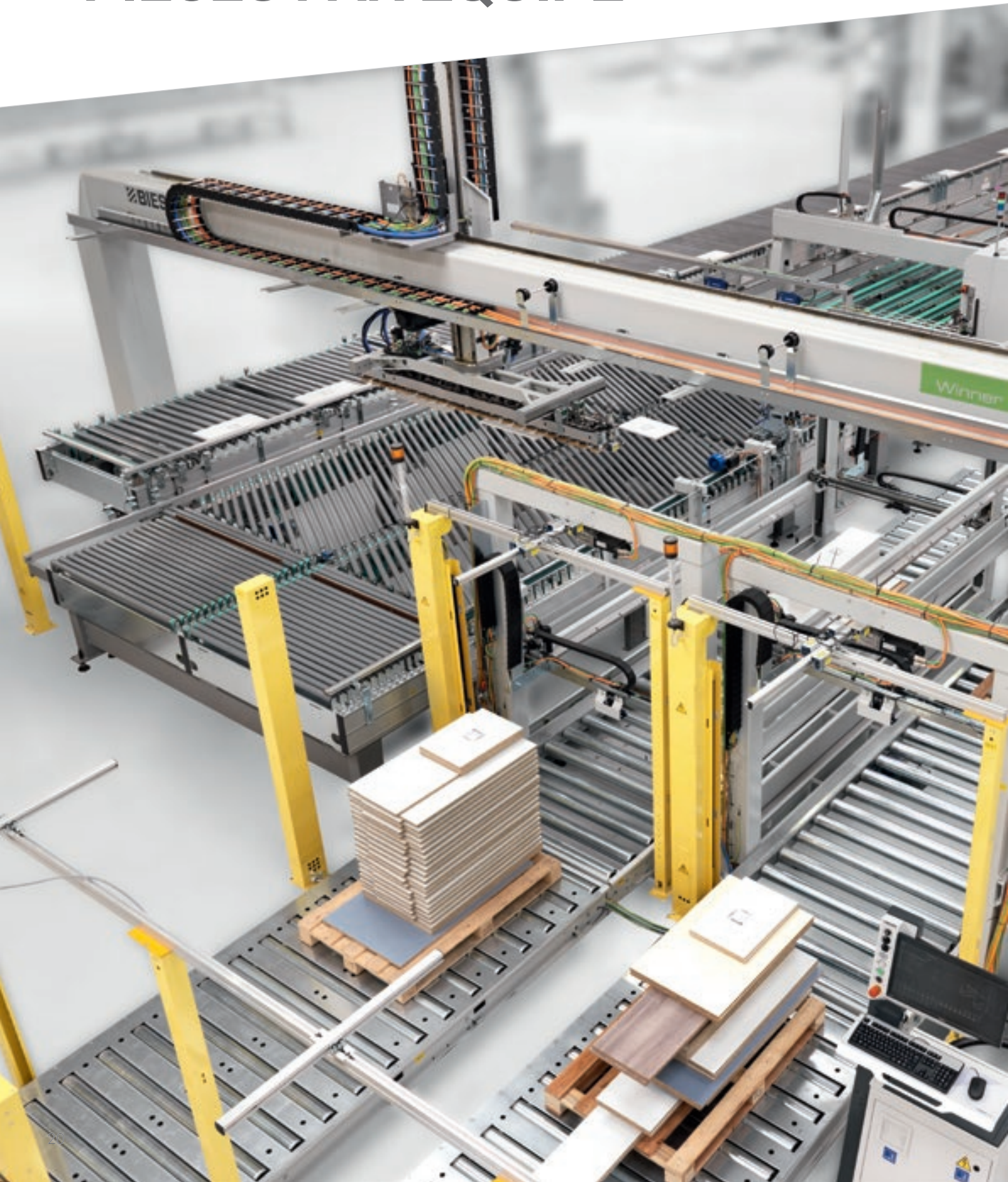
Le module de façonnage est composé d'une zone d'introduction qui garantit une entrée parfaite du panneau dans la machine.

Le système de motorisation brushless à haute précision et les roulettes de pression guident le panneau jusqu'à la zone d'équarrissage.

Stream B MDS 1.1 à système de retour des panneaux PRS EVO



PRODUCTIVITÉ MAXIMALE ALLANT JUSQU'À 1200 PIÈCES PAR ÉQUIPE





La Stream B MDS 2.0 est conçue pour être asservie manuellement, mais aussi de toute autre manière. Les robots, les chargeurs ou tout autre système d'asservissement s'intègrent facilement à cette version de la machine.

Selon le type de manutention utilisé, Stream B MDS 2.0 peut produire jusqu'à 1200 pièces par tour.

STREAM B MDS 2.0

FAÇONNAGE-PLAQUAGE PARFAIT EN 4 PHASES



1ère phase

Dans la première phase, le panneau est rectifié des deux côtés longitudinaux afin d'assurer un parallélisme parfait. Le côté intérieur est plaqué.



2ème phase

Dans la deuxième phase, le panneau est plaqué sur le second côté longitudinal. La rectification extérieure s'abaisse et se positionne de manière à créer un appui pour le panneau.



3ème phase

Lors du troisième passage, le pous seur avec les doigts et les roues de butée ainsi que le guide latéral garantissent l'équerre parfaite à 90° du premier côté transversal.



4ème phase

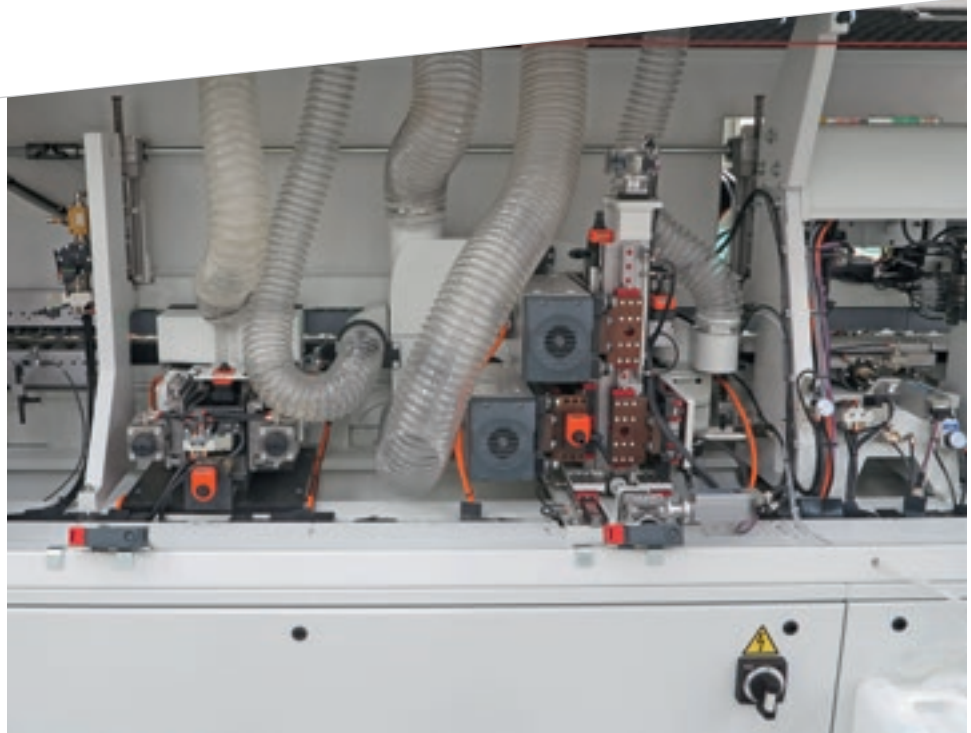
Lors du quatrième passage, le pous seur avec les doigts et les roues de butée ainsi que le guide latéral garantissent l'équerre parfaite à 90° du second côté transversal et amène le panneau à la dimension.

PERSONNALISATION COMPLÈTE SELON LES BESOINS



La plaqueuse de chants Stream B MDS 2.0 avec système d'introduction automatique représente le nec plus ultra en termes de flexibilité et d'automatisation. Elle peut être associée à un chargement semi ou entièrement automatique.

Le module de façonnage est composé d'une zone d'introduction qui garantit une entrée parfaite du panneau dans la machine.



Le système de guidage multizone, la motorisation brushless à haute précision et le système de pression multiple permettent de réduire considérablement l'espace entre les panneaux et d'accroître ainsi la productivité.



Ligne Batch-one avec faisceau plaqueuse de chants flexible Stream B MDS 2.0 intégrée avec cellule Nextstep, Robot et perceuse Insider.

SOLUTIONS DE LIGNE INFINIES

Stream B MDS 2.0 avec système
de déchargement automatisé avec
Winner W1.



Stream B MDS 2.0 avec système
de chargement et déchargement
automatisé avec Winner W1.



Stream B MDS 2.0 avec système
de déchargement automatisé avec
Winner W1



FLEXIBILITÉ POUR LES PETITS LOTS

Un seul projet avec différentes machines et divers procédés pour une importante cible de production. Une vaste gamme de solutions Biesse qui va de la découpe au perçage flexible en réservant une attention particulière à la qualité du façonnage de la pièce.

Le processus Batch-One pour la production par lot -1 sur Stream B MDS 2.0 permet d'usiner de petits lots de panneaux différents en séquence en fonction des besoins de production avec zéro temps de paramétrage et une optimisation maximale de la production allant jusqu'à 1200 pièces par équipe.

SOLUTIONS AUTOMATISÉES POUR DES CHARGEMENTS ET DÉCHARGEMENTS

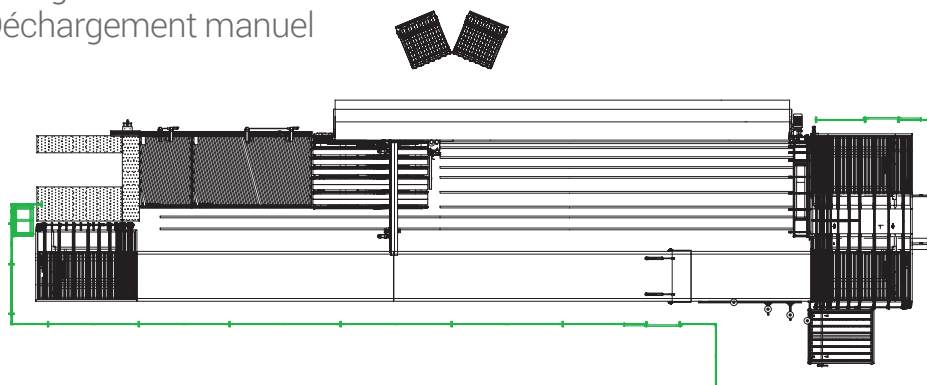
Personnalisables en fonction
des exigences du client



DIFFÉRENTS SCHÉMAS
DISPONIBLES :

SCHÉMA 1

Chargement manuel
Déchargement manuel



LES ÉQUARRISSEUSES-PLAQUEUSES DE CHANTS BIESSÉ ONT ÉTÉ CONÇUES POUR TRAVAILLER SUR DES LIGNES ENTièrement AUTOMATISÉES ET INTÉGRÉES, ET GARANTISSENT DES CHARGES DE TRAVAIL EN CONTINU 24 H SUR 24 ET 7 JOURS SUR 7.

SCHÉMA 2

Chargement manuel
Déchargement automatique Winner W1

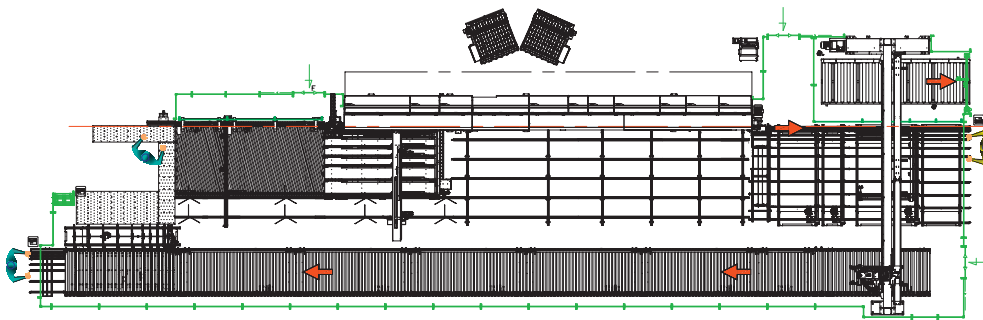


SCHÉMA 3

Chargement automatique Winner W1
Déchargement automatique Winner W1

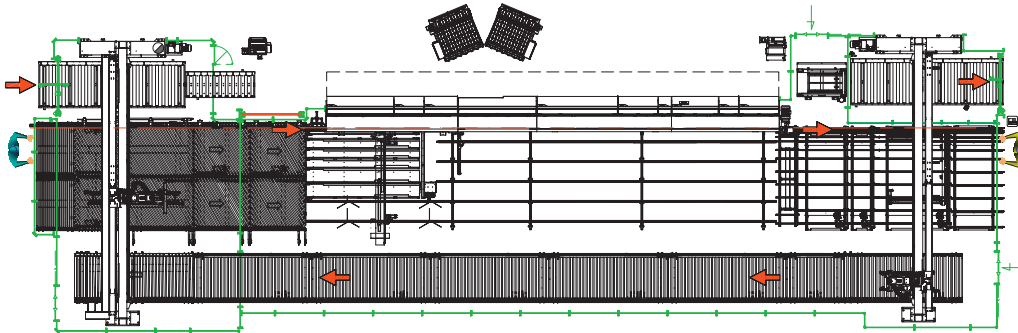
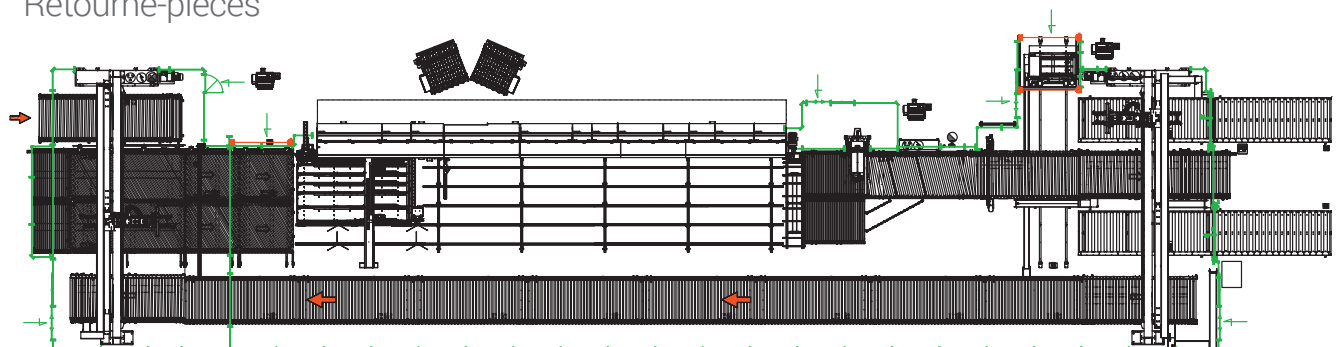


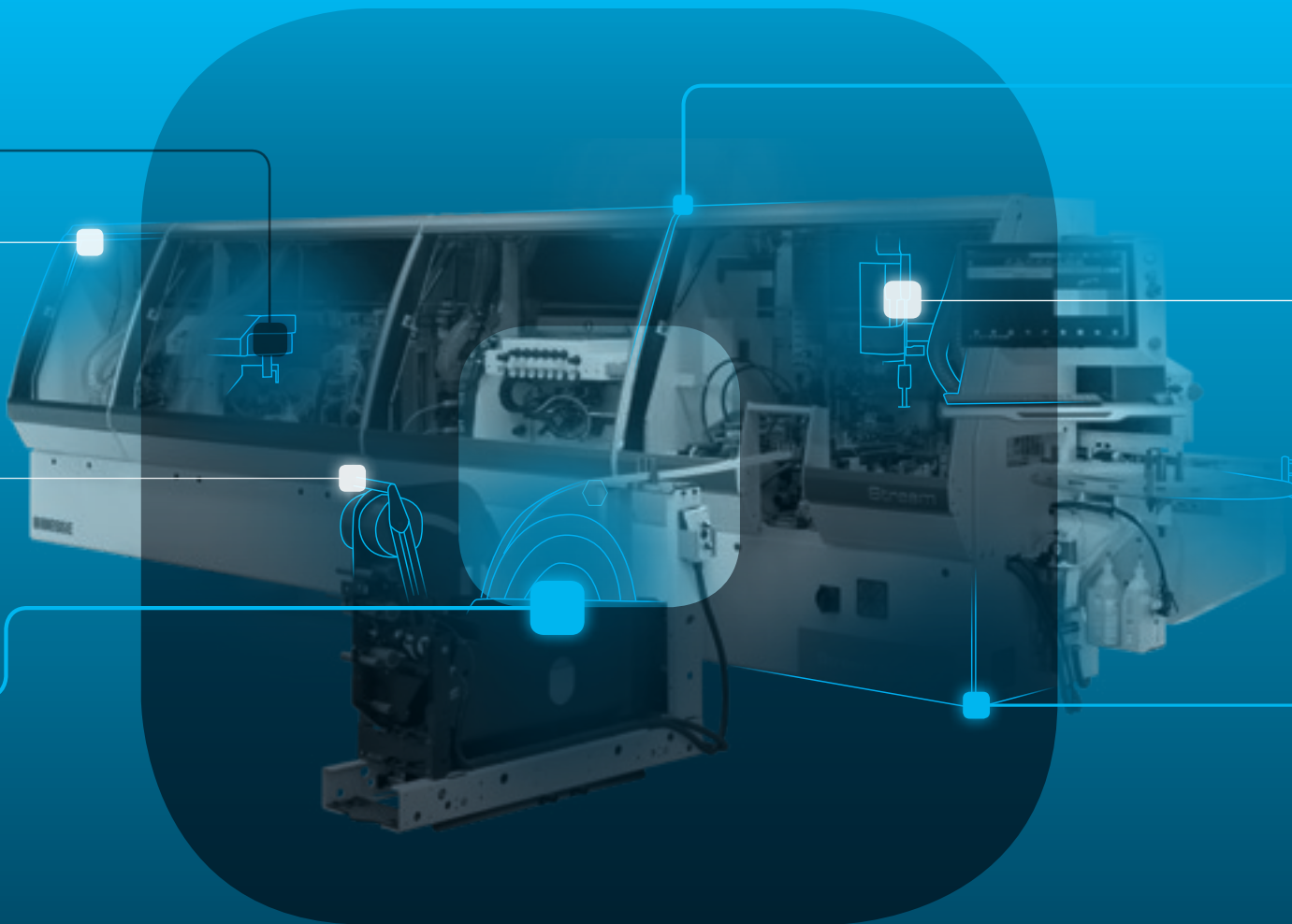
SCHÉMA 4

Chargement automatique Winner W1
Déchargement automatique Winner W1
Retourne-pièces



SOPHIA

UNE PLUS GRANDE VALORISATION
DES MACHINES



SOPHIA est la plate-forme IoT de Biesse, réalisée en collaboration avec Accenture, qui offre à ses clients une vaste gamme de services pour simplifier et rationaliser la gestion du travail.

La plate-forme permet d'envoyer en temps réel des informations et des données sur les technologies utilisées pour optimiser les performances et la productivité des machines et des lignes.

□ **10% RÉDUCTION
DES COÛTS**

□ **50% RÉDUCTION DU TEMPS
D'ARRÊT MACHINE**

□ **10% AUGMENTATION
DE LA PRODUCTIVITÉ**

□ **80% RÉDUCTION DU TEMPS
DE DIAGNOSTIC D'UN PROBLÈME**

**SOPHIA PORTE L'INTERACTION ENTRE LE CLIENT
ET LE SERVICE À UN NIVEAU SUPÉRIEUR.**

iOT
SOPHIA

IoT - SOPHIA offre la meilleure visibilité des performances spécifiques des machines à travers le diagnostic à distance, l'analyse des arrêts machine et la prévention des pannes.

Le service prévoit la connexion continue avec un centre de contrôle, la possibilité d'appel intégré dans l'appli client avec la gestion prioritaire des signalements et une visite de diagnostic et de performances durant la période de garantie. Par le biais de SOPHIA, le client profite d'une assistance technique prioritaire.

PARTS
SOPHIA

PARTS SOPHIA est le nouvel outil facile, intuitif et personnalisé pour commander des pièces détachées Biesse.

Le portail offre aux clients, aux concessionnaires et aux filiales la possibilité de naviguer au sein d'un compte personnalisé, de consulter la documentation, constamment mise à jour, des machines achetées et de créer un panier d'achat de pièces détachées avec indication de la disponibilité en stock en temps réel et du tarif correspondant, ainsi que de suivre la progression de la commande.

 **BIESSE**

en collaboration avec  **accenture**

LE SERVICE À LA CLIENTÈLE EST NOTRE FAÇON D'ÊTRE

SERVICES est une nouvelle expérience pour nos clients, pour offrir une nouvelle valeur faite non seulement d'une excellente technologie mais d'un lien de plus en plus direct avec l'entreprise, le professionnalisme qui la compose et l'expérience qui la caractérise.



DIAGNOSTIC AVANCÉ

Canaux numériques pour interaction à distance en ligne 24h/24 et 7 jours sur 7. Toujours prêts à intervenir sur site 7 jours sur 7.



RÉSEAU MONDIAL

39 filiales, plus de 300 agents et revendeurs certifiés dans 120 pays et des dépôts de pièces de rechange en Amérique, Europe et Extrême-Orient.



PIÈCES DE RECHANGE DISPONIBLES IMMÉDIATEMENT

Identification, expédition et livraison de pièces de rechange pour toutes les exigences.



OFFRE DE FORMATION ÉVOLUÉE

De nombreux modules de formation sur site, en ligne et en salle pour des parcours de croissance personnalisés.



SERVICES DE VALEUR

Une large gamme de services et de logiciels pour l'amélioration continue des performances de nos clients.

EXCELLENCE DU NIVEAU DE SERVICE

+550

TECHNICIENS HAUTEMENT SPÉCIALISÉS DANS LE MONDE, PRÊTS À ASSISTER LES CLIENTS POUR TOUS LEURS BESOINS

90%

DE CAS D'ARRÊT MACHINE, AVEC UN DÉLAI DE RÉPONSE INFÉRIEUR À 1 HEURE

+100

EXPERTS EN CONTACT DIRECT À DISTANCE ET EN TÉLÉSERVICE

92%

DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE POUR ARRÊT MACHINE EXÉCUTÉES DANS LES 24 HEURES

+50.000

ARTICLES EN STOCK DANS LES DÉPÔTS DE PIÈCES DE RECHANGE

+5.000

VISITES D'ENTRETIEN PRÉVENTIF

80%

DE DEMANDES D'ASSISTANCE RÉSOLUES EN LIGNE

96%

DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE EXÉCUTÉES DANS LES DÉLAIS ÉTABLIS

88%

DE CAS RÉSOLUS AVEC LA PREMIÈRE INTERVENTION SUR SITE

MADE WITH BIESSSE

2XL, L'ÉVOLUTION PRATIQUE.

De nombreuses entreprises ont entrepris un parcours d'évolution vers l'Usine 4.0 en s'équipant de solutions MDS Biesse. 2XL représente un exemple significatif de ce processus. L'entreprise de Brescia démarre son activité en tant que distributeur de panneaux, colles, accessoires et de nombreux autres matériels pour la fabrication de meubles qui sont fournis comme produit semi-fini. Au fil du temps, les demandes des clients et l'attitude proactive de la direction de 2XL visant à mieux servir le marché font évoluer les fournitures vers

le semi-fini plaqué et percé, des composants prêts à être assemblés dans les meubles modernes. La segmentation de la clientèle et les demandes de solutions personnalisées, avec des délais de livraison très courts, conduisent à la conception de nouveaux ateliers de production, en particulier pour la phase de placage. À cet effet, Biesse a conçu et réalisé une cellule MDS 2.0 asservie par un système automatisé avec l'identification de la pièce par code-barres. De cette façon, les lancements de production peuvent inclure des mélanges

très différents et être prêts dans des délais très courts afin d'assurer des livraisons rapides et ponctuelles, tel est le véritable atout de 2XL sur le marché. En conséquence, l'évolution de son offre a augmenté le niveau de qualité. En effet, le système Stream BMDS garantit des géométries très précises en termes de format et il est équipé de l'Air Force System, une technologie qui unit les chants au panneau afin de rendre la ligne de la colle invisible.



LIVE THE EXPERIENCE

BIESSEGROUP.COM



Technologies interconnectées
et services évolués qui optimisent
l'efficacité et la productivité,
en générant de nouvelles
compétences au service du client.

**VIVEZ L'EXPÉRIENCE BIESSE
GROUP DANS NOS CAMPUS
DU MONDE ENTIER**



 **BIESSEGROUP**

