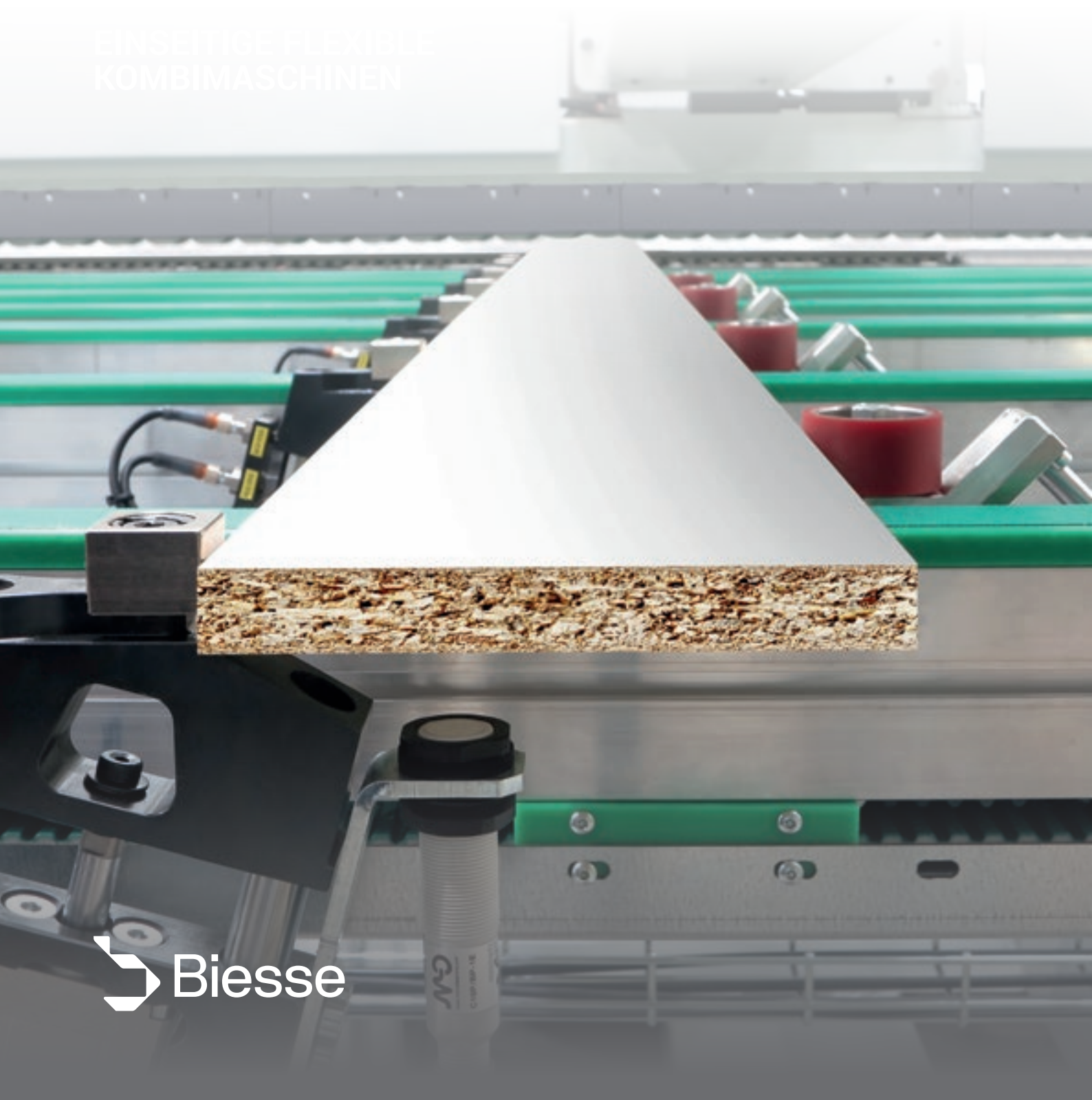


# STREAM EAM B MDS

EINSEITIGE FLEXIBLE  
KOMBIMASCHINEN



 Biesse

# PERFEKTE KOMBINATION VON FLEXIBILITÄT UND PRODUKTIVITÄT

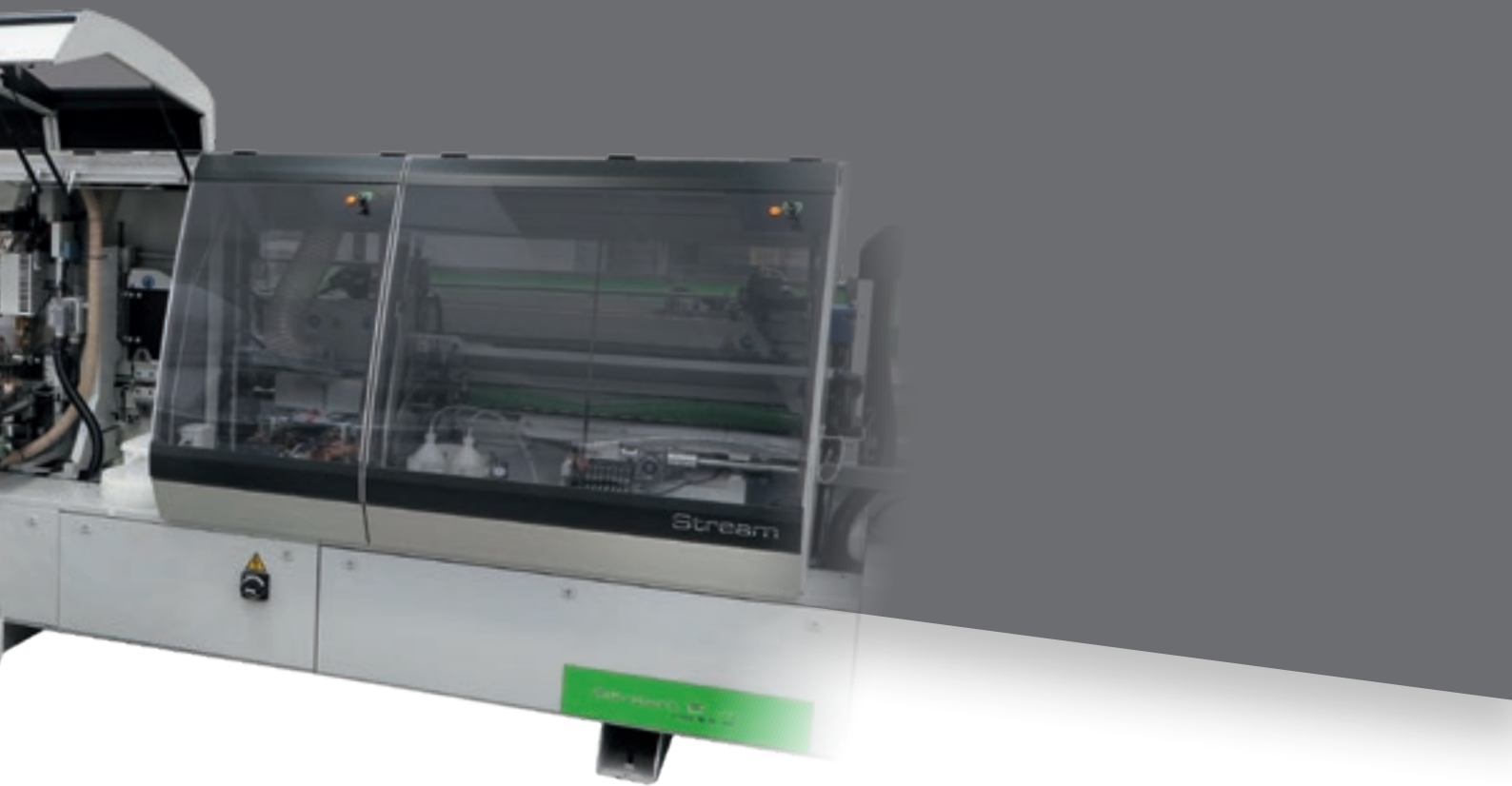


## DER MARKT VERLANGT

eine Veränderung der Herstellungsverfahren, die es ermöglicht, **die größtmögliche Anzahl an Aufträgen anzunehmen**. Dabei müssen hohe Qualitätsstandards und die **kundenspezifische Konfiguration** der Produkte mit schnellen und sicheren Lieferzeiten gewahrt und die Ansprüche der hoch automatisierten Industrie erfüllt werden.

## BIESSE ANTWORTET

**Stream B MDS** ist die ideale einseitige, flexible Kombimaschine für kleine Chargen und die perfekte Antwort auf die Anforderungen der Mittel- und Großbetriebe nach vollkommener Flexibilität. Durch die Möglichkeit ihrer Einbindung in automatische Produktionslinien gewährleistet diese Maschine eine hohe Produktivität, denn sie führt die Formatierung und Endvermessung von verschiedenformatigen Platten durch. Sie ermöglicht die Losgröße-1- Bearbeitung auf einfache und rationale Weise, denn bei ihrer Planung wurde darauf geachtet, Platzbedarf, Kosten und negative Auswirkungen auf die Fabrik zu minimieren.



# STREAM B MDS

- ✓ HERVORRAGENDE FORMATIERUNGSQUALITÄT UND PERFEKTES MASS
- ✓ HOHE FLEXIBILITÄT DURCH PERFEKTES LINIENÜBERWACHUNGSMANAGEMENT UND STRICHCODESYSTEME
- ✓ MAXIMALE PERSONALISIERUNG MIT UNENDLICHEN LINIENLÖSUNGEN
- ✓ EFFIZIENTE PRODUKTION DURCH AUTOMATISIERTE PLATTENZUFÜHRUNGS- UND ENTLADESYSTEME

# HERVORRAGENDE FORMATIERUNGSQUALITÄT UND PERFEKTES MAß

Geplant für die Industrie, die die Produktion von kleinen Plattenchargen aufgrund der Markttrends diversifizieren muss. Das Formatierungsmodul MDS (Measuring Dimensioning System) garantiert dieselbe Formatierungsqualität wie eine Kombimaschine und kann kontinuierlich sowohl gemischte Losgrößen mit verschiedenen Formaten als auch Minichargen mit gleichem Format verarbeiten.

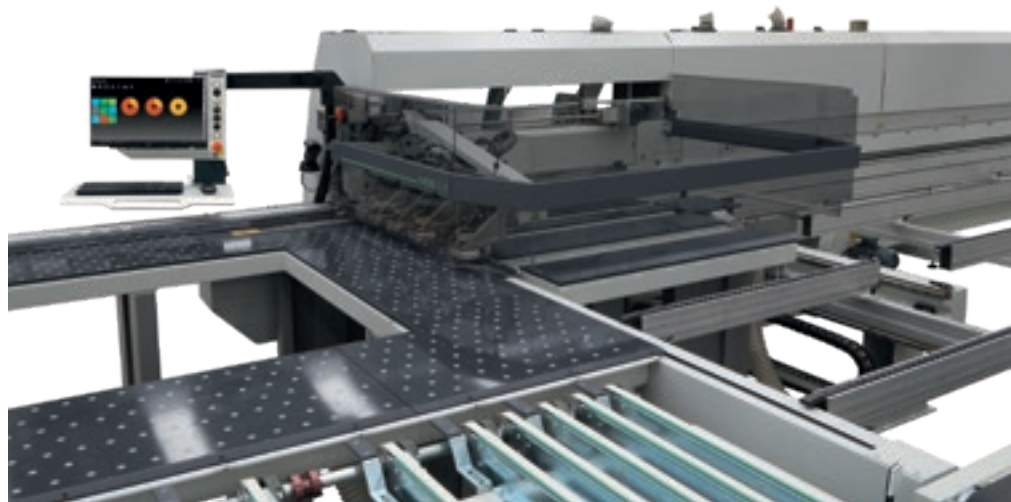


Das Außenschleifen gewährleistet perfekte Parallelität der beiden Längsseiten. Die linearen Führungen und die bürstenlose Motorisierung sorgen für präzise Echtzeit-Positionierungen zwischen zwei Werkstücken.



NUR EIN BEDIENER IST FÜR DIE STEUERUNG DER GESAMTEN LINIE ERFORDERLICH, SOWOHL IN DER MANUELLEN 1.1 ALS AUCH IN DER AUTOMATISCHEN 2.0 AUSFÜHRUNG.

Formatierungsmodul Stream B MDS 1.1.



Formatierungsmodul Stream B MDS 2.0

# HOHE FLEXIBILITÄT

Perfektes Linienüberwachungsmanagement und Strichcodeverwaltung.



Die Linienüberwachung steuert den Materialfluss innerhalb der Stream B MDS und ermöglicht es in ECHTZEIT den Zustand der Maschine, die Position und Anzahl der Platten und die entsprechenden Arbeitsphasen zu kennen.

Schnelle Abarbeitung der Arbeitslisten und Wahlmöglichkeit zwischen drei verschiedenen Arbeitsarten:

- ▣ Batch-one
- ▣ Chargen



Mit der Blockverwaltung lässt sich die Bearbeitungsart an jeder Platte in Echtzeit ändern, ohne die Arbeitsgeschwindigkeit zu verringern.



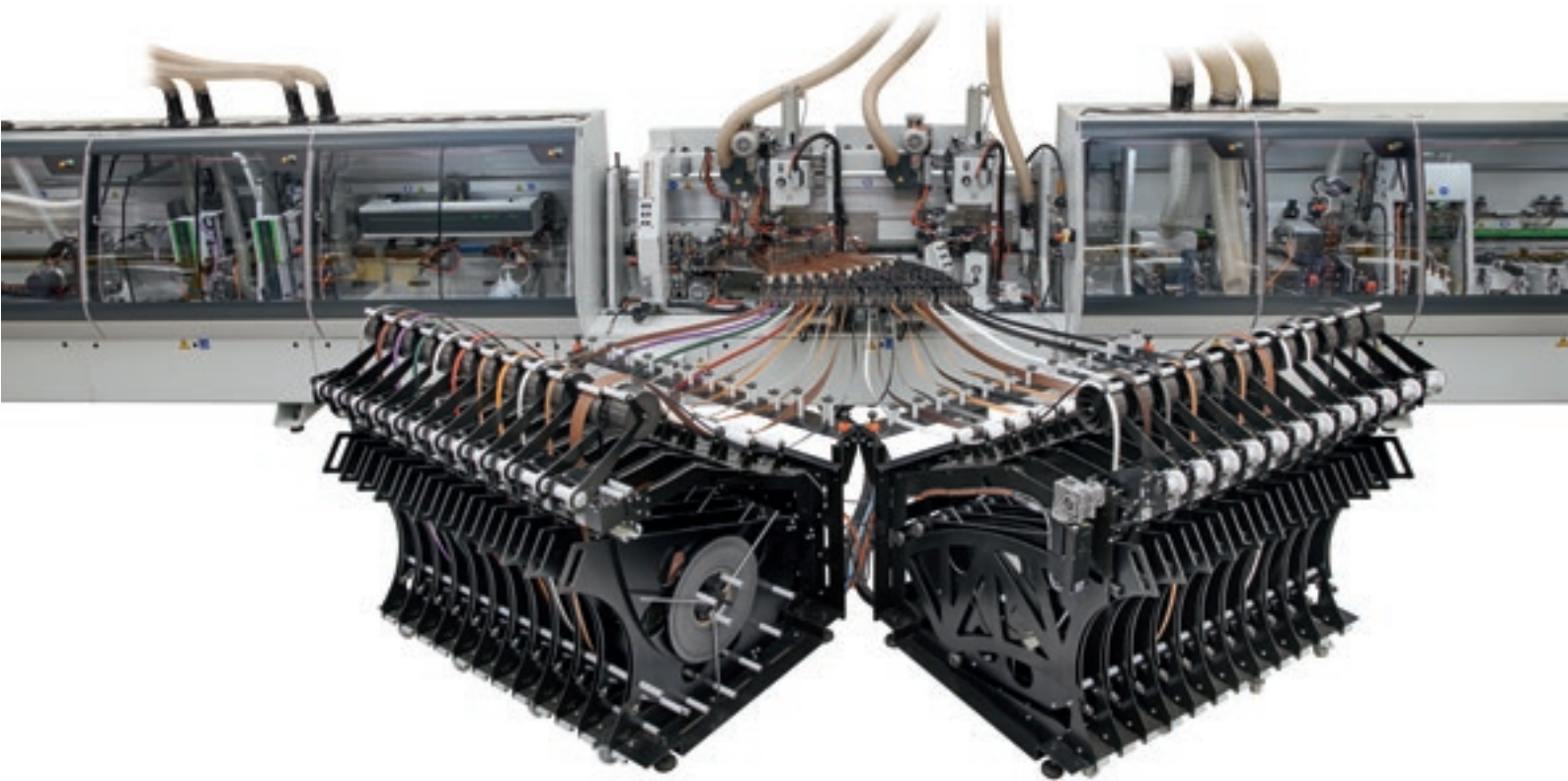
## STRICHCODE-Verwaltung

Stream B MDS ist mit einer Reihe von Programmen und manuellen oder festen Strichcode-Lesesystemen (QRCode oder linearer Code) ausgestattet, die keinen Platz für Fehler lassen, da sie mit einem einzigen Lesevorgang alle für die Bearbeitung der Platte notwendigen Informationen vermitteln können.



# FLEXIBILITÄT UND PRODUKTIVITÄT

Die Stream B MDS-Lösung ist sowohl in der Version 1.1 als auch 2.0 in der Lage, kontinuierlich Sequenzen von Platten mit wechselnder Größe, Material und Oberfläche zu produzieren.



Das **Anleimaggregat** garantiert durch sein Kantenmagazin, das für eine ergonomische Verwaltung einer Vielzahl von Kantenkombinationen konzipiert wurde, unglaubliche Flexibilität. Die Ergänzung durch das AFS-System gewährleistet darüber hinaus ein beispielloses ästhetisches Ergebnis.



## Minimale Einrichtzeiten

Durch die ESM-Vorrichtung ist es möglich, das Kantenmagazin mit minimalen Einrichtzeiten zu verwalten und in Echtzeit den Rollenverbrauch zu überwachen.

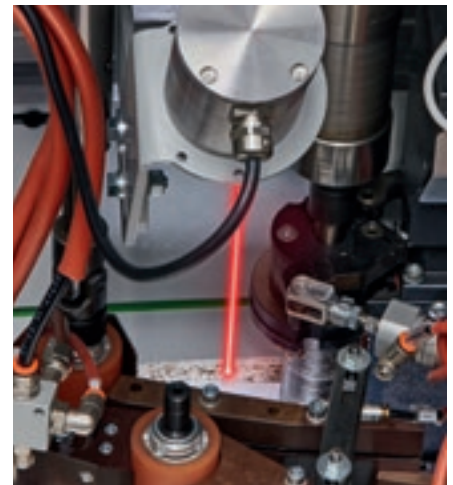
# AUFBRINGUNG VON KANTEN JEDER GRÖSSE

Die Anleimaggregate von Biesse wurden für eine optimale Verklebung der Kante konzipiert. Sie liefern sehr hochwertige Ergebnisse mit allen Arten von Klebern auf dem Markt.

Die Wartung ist einfach und für alle machbar, um maximale und dauerhafte Zuverlässigkeit zu gewährleisten.



Um maximale Flexibilität und Produktivität zu erzielen, kann die Maschine mit zwei Köpfen und zwei Vorschmelzern konfiguriert werden.



Technologie für Qualität und Zuverlässigkeit der Verleimung:

- ✔ NC-Einstellung der Leimmenge
- ✔ Heat Control: System zur Temperaturmessung des auf der Platte aufgetragenen Leims

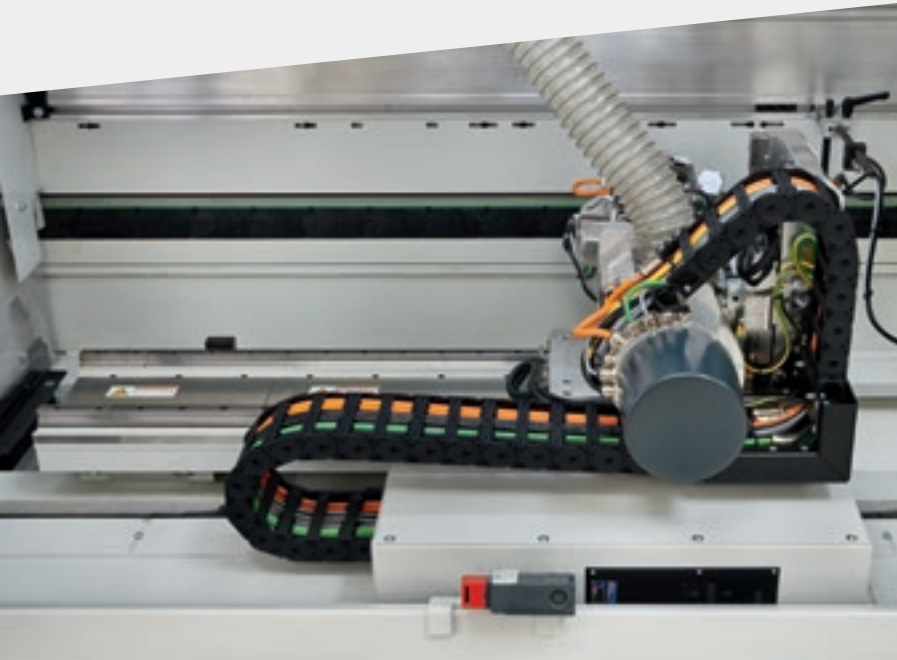


Neues integriertes System zum Schmelzen des Klebers: **Vorschmelzer TM30 für PUR-Kleber mit EVO15 Kopf.**

- ✔ Technologie und Zuverlässigkeit
- ✔ Benutzer- und Wartungsfreundlichkeit
- ✔ Flexibilität in der Nutzung
- ✔ Hohe Leistungen und Produktivität



TECHNOLOGIE AUF HÖCHSTEM NIVEAU, UM ALLEN ANSPRÜCHEN NACH 24-H-PRODUKTIVITÄT UND FLEXIBILITÄT GERECHT ZU WERDEN.



### AR90 Elektronisches Abrundaggregat

Führt die Feinbearbeitung der Platte am Plattenanfang und -ende aus. Für die Bearbeitung unter Losgröße-Eins-Bedingungen konzipiert:

- ▶ Linearmotoren für die Steuerung von Geschwindigkeit und extremen Bearbeitungsbahnen sowie die Minimierung der Wartung
- ▶ Gleitkontakte, um das Zurückspulen des Kopfes zu vermeiden und Produktivität auf höchstem Niveau zu gewährleisten
- ▶ Änderung des Radius in Echtzeit
- ▶ Unvergleichliche Oberflächenqualität mit allen am Markt erhältlichen Kanten



Dynamische Kontrolle des Kopierens auf der Platte, um maximale Wiederholbarkeit der Bearbeitung zu gewährleisten.

# UNVERGLEICHLICHE OBERFLÄCHENQUALITÄT



Die Feinfräs- und Kantenabrichtaggregate zur Feinbearbeitung ermöglichen durch die Echtzeitsteuerung der Plattendicke eine maximale Wiederholbarkeit der Bearbeitungen zu erzielen.



## Neues Feinfräsaggregat RF50

Maximale Qualität durch die Hochfrequenzmotoren bis 24.000 U/min und die hartgelöteten Diamantfräser mit HSK-Aufnahme.

7 NC-gesteuerte Achsen ermöglichen, Werkzeuge und Kopier-vorrichtungen an minimale Größenschwankungen von Platte und Kante anzupassen.



## Neues Kantenabrichtaggregat RB50

Maximale Flexibilität durch das Werkzeug mit fünf unterschiedlichen Profilen, die sämtliche Kantenstärken von 0,5 bis 3 mm bearbeiten können.

Das in den Saughauben integrierte „Spanabfuhrsystem“ gewährleistet maximale Zuverlässigkeit während des Abstreifens. 7 NC-gesteuerte Achsen ermöglichen, Werkzeuge und Kopier-vorrichtungen an minimale Größenschwankungen von Platte und Kante anzupassen.

**Neues Ziehklingsaggregat RC40**

Die Entfernung des überschüssigen Leims wird NC-gesteuert, ermöglicht die Anpassung des Werkzeugs an allen Plattenoberflächen und gewährleistet eine optimale Oberfläche auch bei schwierigsten Materialien wie High Gloss und Strukturplatten.

**Außenfräser FE 60**

Das Außenfräsaggregat ermöglicht die Herstellung von Nuten auf der Plattenunterseite in unterschiedlichen Abständen zur Kante mit maximaler Flexibilität.



# AIR FORCE SYSTEM

## UNSICHTBARES KANTENANLEIMEN

**Keine Fuge, kein Leimfaden, perfekte, harmonische Verschmelzung mit der Platte.**

Das auf den Umleimermaschinen erhältliche AirForce System nutzt das physikalische Prinzip der Konvektion. Dank eines Heißluftsystems wird die Kante perfekt an die Platte gepresst und gewährleistet Wasser- und Hitzebeständigkeit sowie eine hervorragende, langfristige ästhetische Feinbearbeitungsqualität.



# HOHE PRODUKTIVITÄT VON BIS ZU 600 WERKSTÜCKEN PRO SCHICHT



## STREAM B MDS 1.1

Die Version 1.1, die auf mittelgroße Produktionsanforderungen ausgelegt ist 600 Werkstücke pro Schicht, stellt dem Bediener alle Hilfsmittel zur Verfügung, um die Sequenzen ohne großen Arbeitsaufwand durchzuführen. Dank der Mehrfachriemensysteme und Luftkissentische erfolgt die Beladung und Entladung der Werkstücke ohne Kraftaufwand.



# PERFEKTE FORMATBEARBEITUNG IN 4 SCHRITTEN



## 1 Durchgang

Im ersten Durchgang wird die Platte an den beiden Längsseiten begradigt, um perfekte Parallelität zu gewährleisten. Die Innenseite wird kantenbearbeitet.



## 2 Durchgang

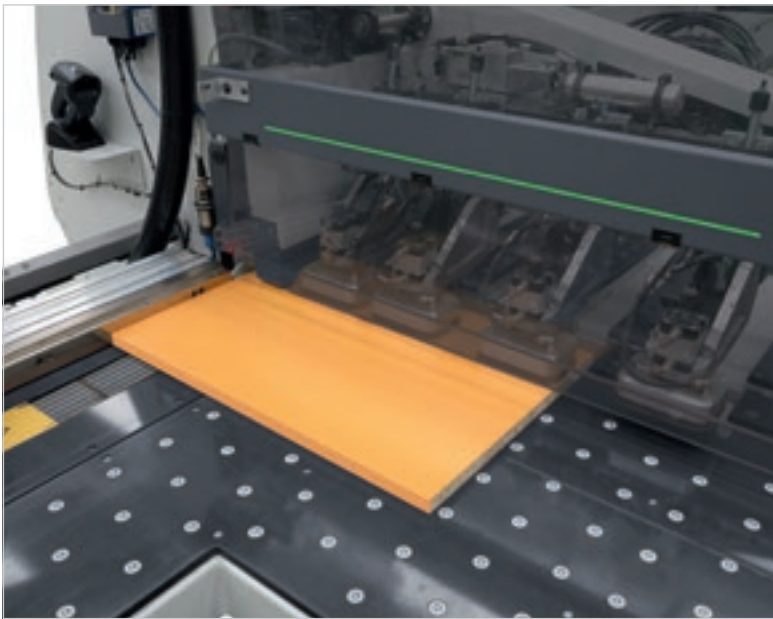
Im zweiten Durchgang wird die Platte an der 2. Längsseite kantenbearbeitet. Das Außenschleifaggregat wird abgesenkt und so positioniert, dass es der Platte als Auflage dient.





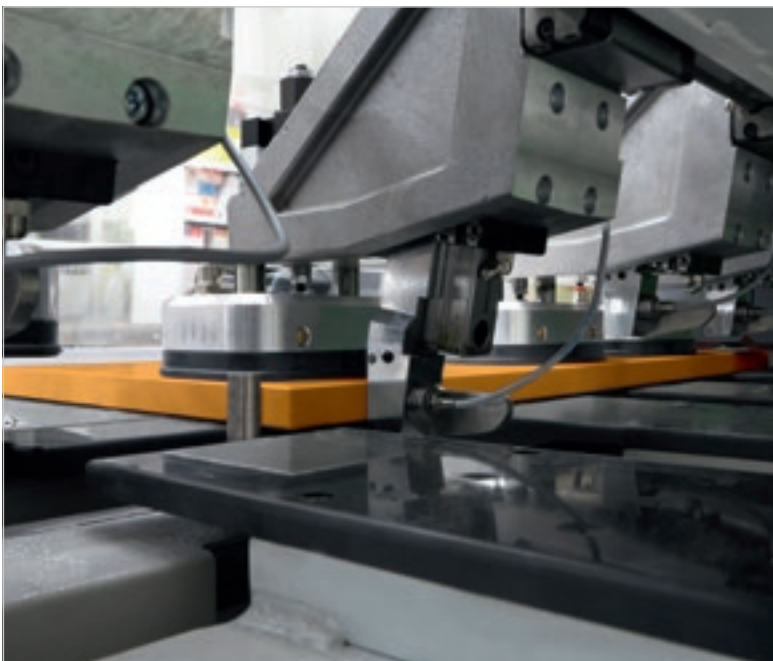
## 3 Durchgang

Im dritten Durchgang führt der mechanische Arm die Platte dank der Anschläge und Saugnäpfe und garantiert dadurch die perfekte 90°-Formatierung der ersten Querseite.



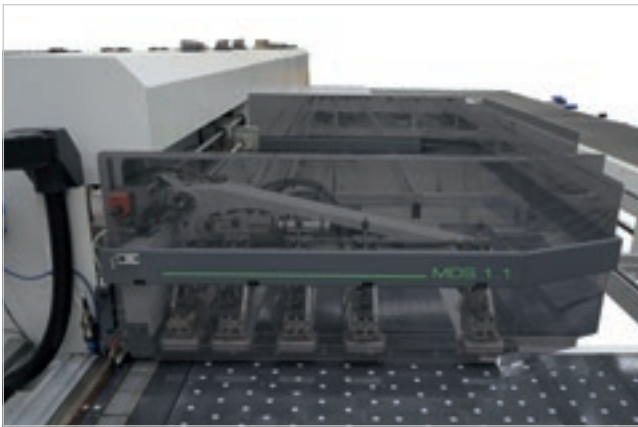
## 4 Durchgang

Im vierten Durchgang führt der mechanische Arm die Platte dank der Anschläge und Saugnäpfe und garantiert dadurch die perfekte 90°-Formatierung an der letzten Querseite. Patentiertes System des Tasters für die Messung und Positionierung des Werkstücks, sodass die endgültige Größe der Platte korrigiert wird.

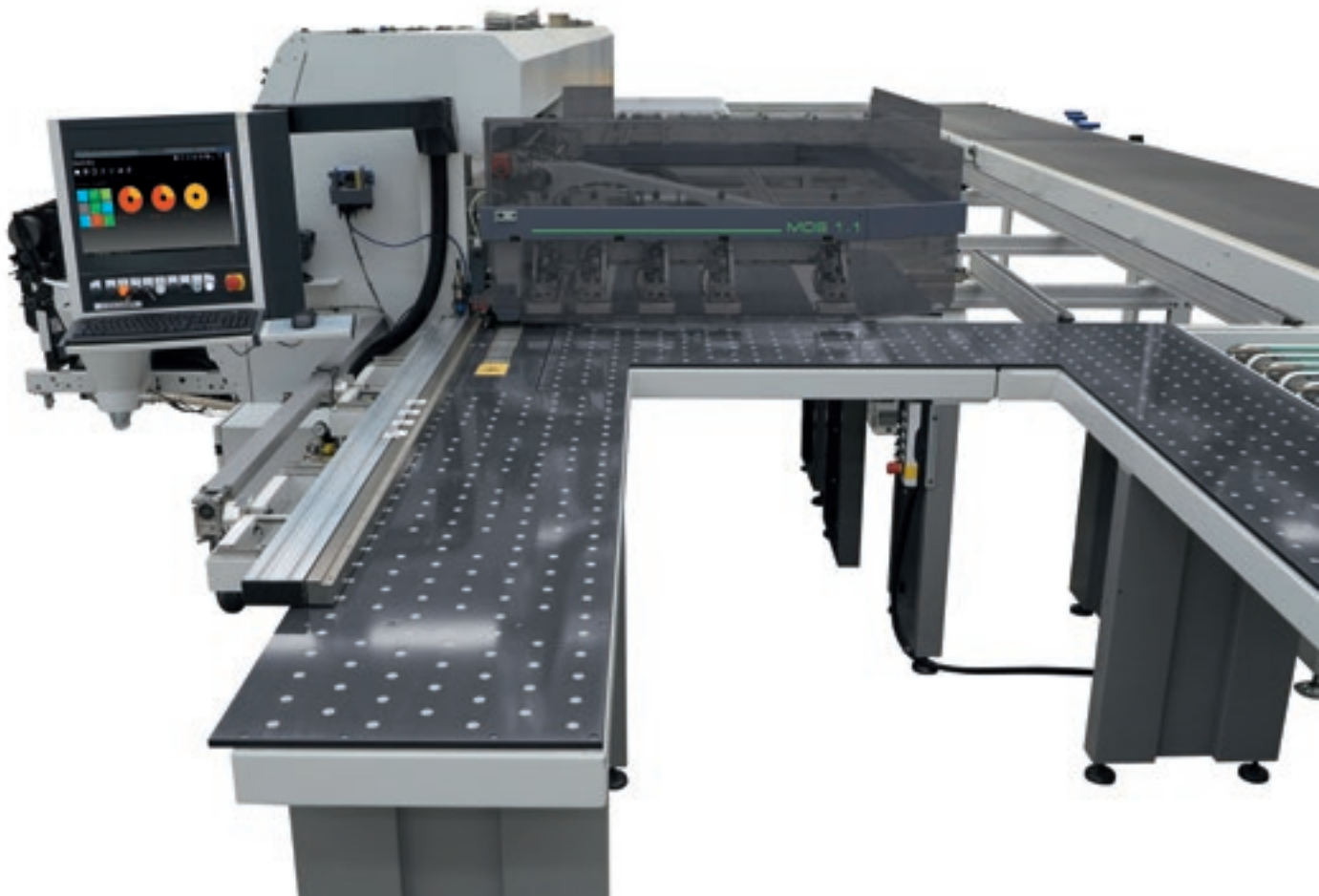


# SCHNELLER UND PRÄZISER PLATTENEINLAUF

Die Stream B MDS 1.1 mit manueller Zuführung ist eine perfekte Kombination aus einfacher Steuerung und effizienter Produktivität. Die Luftkissentische und der mechanische Arm machen die Zuführung auch großflächiger Platten schnell und präzise.



Der mechanische Arm sorgt für ein extrem einfaches, korrektes Einführen und Formatieren der Platte.

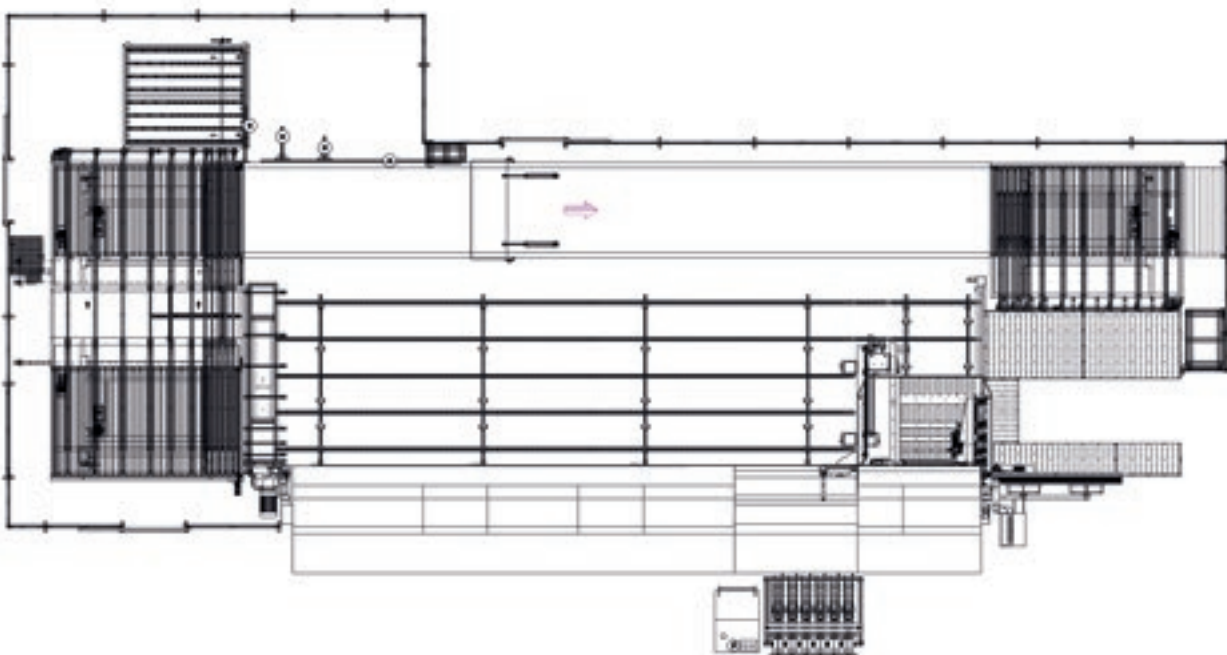




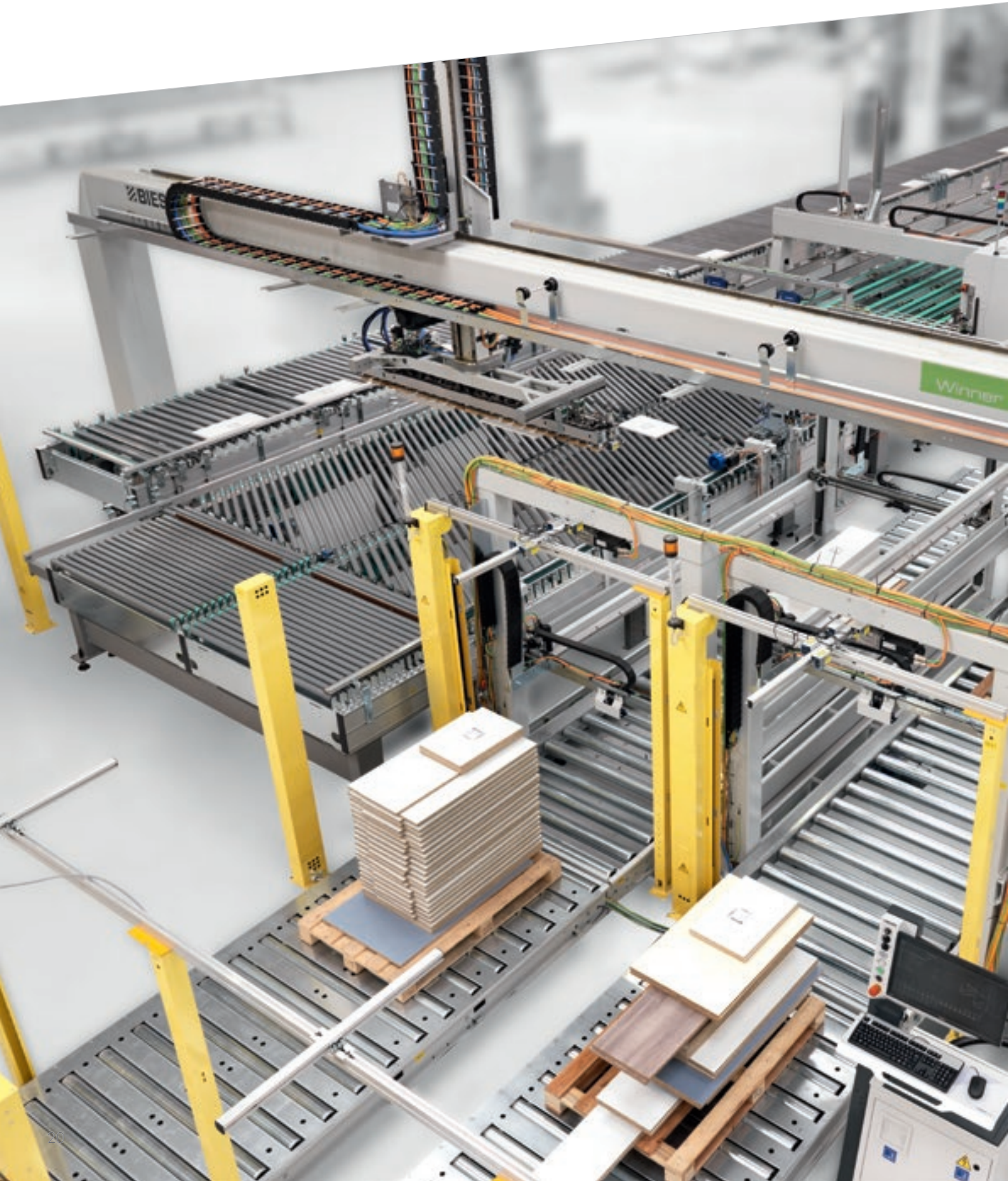
Das Formatierungsmodul besteht aus einem Zuführungsbereich, der den perfekten Einlauf der Platte in die Maschine gewährleistet.

Die hochpräzise bürstenlose Motorisierung und die Druckroutinen führen die Platte zum Formatierungsbereich.

## Stream B MDS 1.1 mit Plattenrücklaufsystem PRS EVO



# MAXIMALE PRODUKTIVITÄT VON BIS ZU 1200 WERKSTÜCKEN PRO SCHICHT





Stream B MDS 2.0 kann auf jede beliebige Weise beladen werden, auch manuell. Roboter, Ladesysteme oder alle anderen möglichen Ladesysteme lassen sich auf einfache Weise in diese Maschinenversion integrieren.

Abhängig vom eingesetzten Handlingsystem kann die Stream B MDS 2.0 bis zu 1200 Werkstücke pro Schicht erzeugen.

## STREAM B MDS 2.0

# PERFEKTE FORMATBEARBEITUNG IN 4 SCHRITTEN



## 1 Durchgang

Im ersten Durchgang wird die Platte an den beiden Längsseiten begradigt, um perfekte Parallelität zu gewährleisten. Die Innenseite wird kantenbearbeitet.



## 2 Durchgang

Im zweiten Durchgang wird die Platte an der 2. Längsseite kantenbearbeitet. Das Außenschleifaggregat wird abgesenkt und so positioniert, dass es der Platte als Auflage dient.



## 3 Durchgang

Im dritten Durchgang gewährleisten der Schieber mit den Klinken und die Pressräder sowie die seitliche Führung die perfekte 90°-Rechtwinkigkeit der ersten Querseite.



## 4 Durchgang

Im vierten Durchgang gewährleisten der Schieber mit den Klinken und die Pressräder sowie die seitliche Führung die perfekte 90°-Rechtwinkigkeit der zweiten Querseite und bringen die Platte auf Maß.

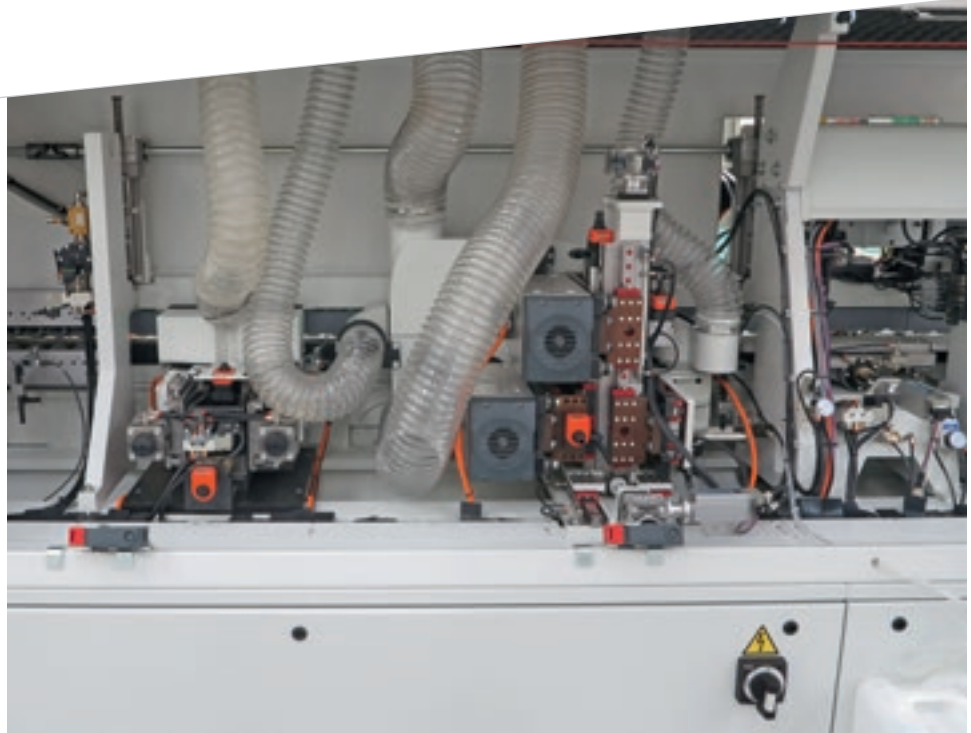
# KOMPLETT INDIVIDUELLE GESTALTUNG ENTSPRECHEND DEN KUNDENBEDÜRFNISSEN



Die Kantenanleimmaschine Stream B MDS 2.0 mit automatischem Einlaufsystem ist die optimale Verkörperung von Flexibilität und Automatisierung. Sie kann mit einer halbautomatischen oder komplett automatischen Zuführung kombiniert werden.



Das Formatierungsmodul besteht aus einem Zuführungsbereich, der den perfekten Einlauf der Platte in die Maschine gewährleistet.



Für eine korrekte Formatierung entsprechend den Erfordernissen des Kunden besteht Wahlmöglichkeit aus verschiedenen Konfigurationen der Abtragungsgruppen.



Batch-One-Linie mit flexibler Kombimaschine Stream B MDS 2.0 ergänzt durch Nextstep 7.0, Roboter und Insider Bohrmachine

# UNENDLICHEN LINIENLÖSUNGEN

Stream B MDS 2.0 mit  
automatisiertem Entladesystem  
mit Winner W1.



Stream B MDS 2.0 mit  
automatisiertem Beund  
Entladesystem mit Winner W1.





Stream B MDS 2.0 mit  
automatisiertem  
Ertragsystem mit Winner WP.

## **ABSOLUTE FLEXIBILITÄT BEI KLEINEN LOSGRÖSSEN**

Maschinen und Prozessen und mit einem hohen Anspruch an Flexibilität und Leistung. Biesse bietet eine große Auswahl von Lösungen vom Zuschnitt bis zum Bohren, wobei besondere Aufmerksamkeit auf die Qualität der Formatierung gelegt wurde.

Der Batch-One Prozess für die Produktion in Losgröße-1 auf Stream B MDS 2.0 ermöglicht die aufeinanderfolgende Bearbeitung verschiedener Platten je nach Produktionsanforderungen ohne Rüstzeiten und maximale Produktionsoptimierung bis zu 1200 Werkstücken pro Schicht.

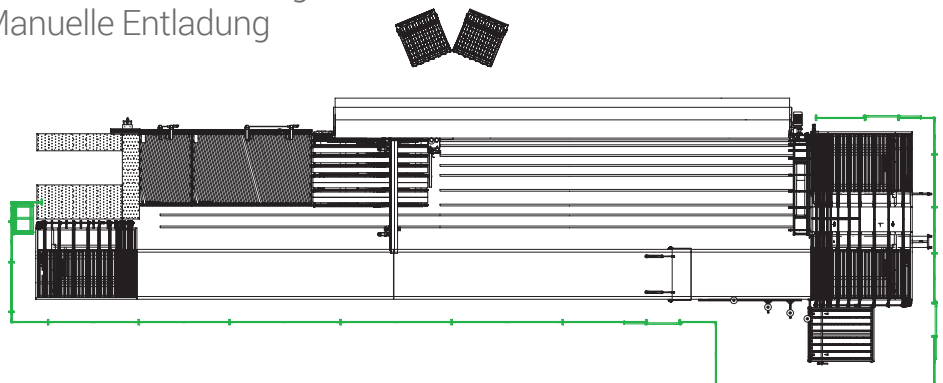
# AUTOMATISIERTE LÖSUNGEN

Für individuelle beschickung und  
entladung nach den anforderungen  
des kunden



VERSCHIEDENE ERHÄTLICHE  
LAYOUTS:

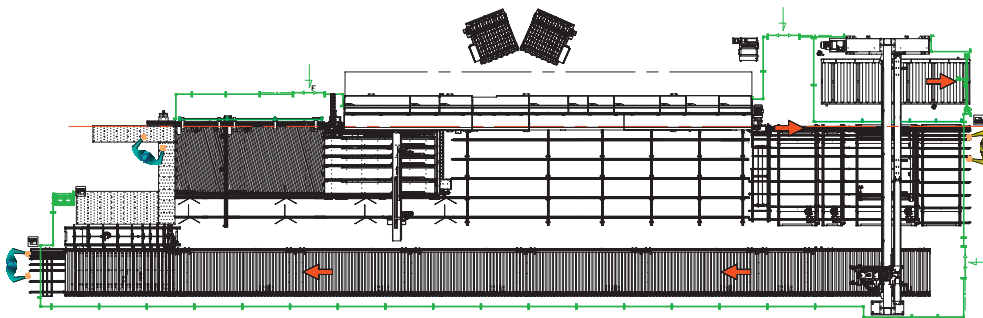
**LAYOUT 1**  
Manuelle Beschickung  
Manuelle Entladung



DIE KOMBIMASCHINEN VON BIESSE SIND AUF  
DIE EINBINDUNG IN KOMPLETT AUTOMATISCHE  
FERTIGUNGSLINIEN AUSGELEGT UND  
GEWÄHRLEISTEN ARBEITSBELASTUNGEN  
7 TAGE DIE WOCHE RUND UM DIE UHR.

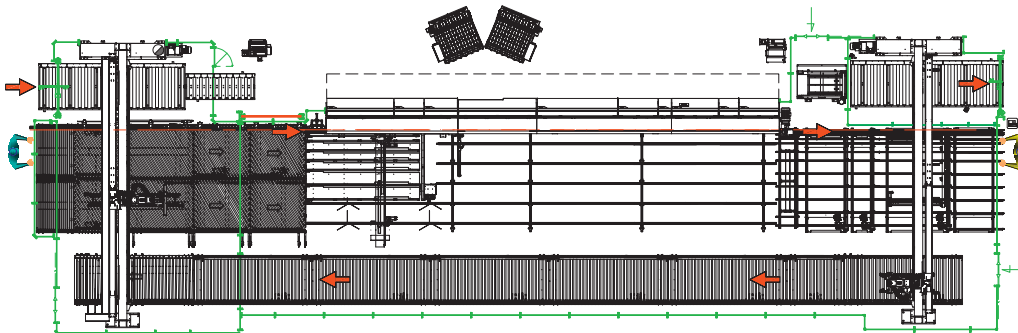
### LAYOUT 2

Manuelle Beschickung  
Automatische Entladung W1



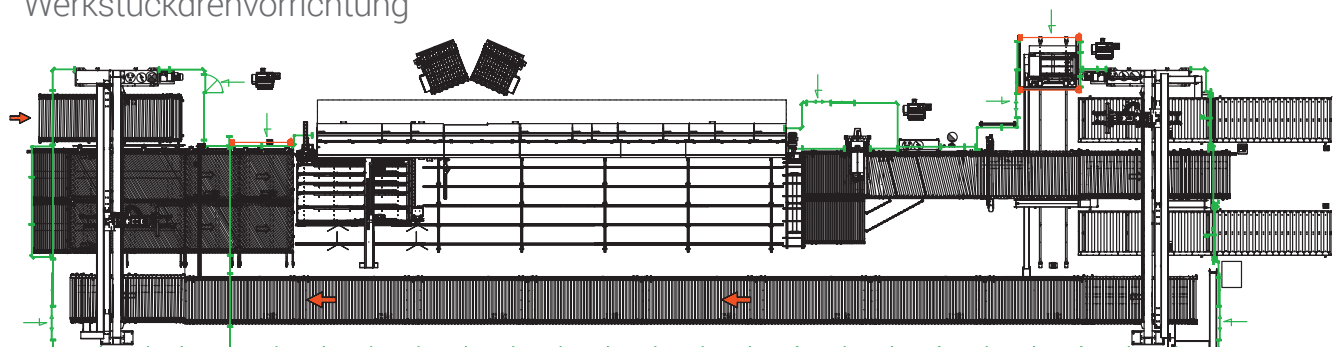
### LAYOUT 3

Automatische Beschickung Winner W1  
Automatische Entladung Winner W1



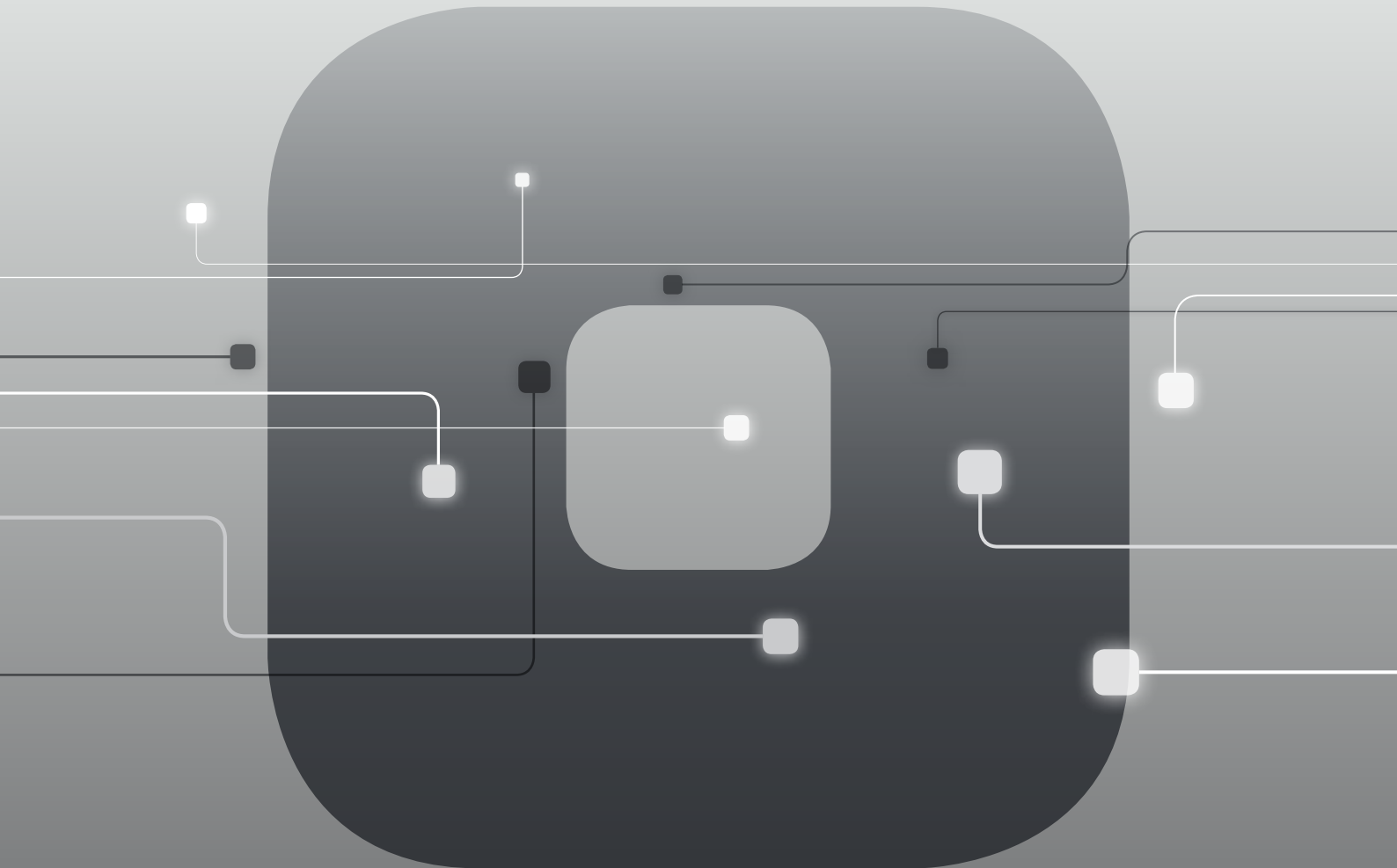
### LAYOUT 4

Automatische Beschickung Winner W1  
Automatische Entladung Winner W1  
Werkstückdrehvorrichtung



# SOPHIA

MEHRWERT DURCH DIE MASCHINEN



SOPHIA ist die IoT-Plattform von Biesse, die in Zusammenarbeit mit Accenture entstand und den Kunden zu einer großen Vielfalt an Leistungen verhilft, um die Arbeit zu vereinfachen und rationell zu verwalten.

Die Plattform gestattet den Versand von Informationen und Daten zu den verwendeten Technologien in Echtzeit, um die Leistungen und die Produktivität der Maschinen und der Anlagen zu optimieren.

10% KOSTENSENKUNG

50% VERKÜRZUNG DER STILLSTANDZEIT DER MASCHINE

10% MEHR PRODUKTIVITÄT

80% VERKÜRZUNG DER DIAGNOSEZEIT EINES PROBLEMS

SOPHIA VERLEGT DIE INTERAKTION ZWISCHEN KUNDEN UND SERVICE AUF EINE HÖHERE EBENE.

**iOT**  
SOPHIA

IoT - SOPHIA bietet mit der Ferndiagnose, der Analyse der Maschinenstillstände und der Störungsvorbeugung maximale Einsicht in die spezifischen Leistungen der Maschine.

Der Service bietet auch die ständige Verbindung mit dem Kontrollzentrum, Anrufeinbindung in die Client-App mit prioritärem Meldungsmanagement und einen Inspektionsbesuch zur Diagnose- und Leistungsüberprüfung innerhalb der Garantiezeit. Durch SOPHIA kommt der Kunde in den Genuss einer vorrangigen technischen Kundenbetreuung.

**PARTS**  
SOPHIA

PARTS SOPHIA ist das neue, einfache, intuitive und personalisierte Tool von Biesse für die Ersatzteilbestellung. Das Portal bietet Kunden, Händlern und Niederlassungen die Gelegenheit, mit einem individuellen Account zu navigieren, die stets aktualisierten technischen Unterlagen für die gekauften Maschinen einzusehen, einen Ersatzteil-Einkaufswagen zu erstellen, mit Anzeige des Lagerbestands in Echtzeit und der entsprechenden Preisliste und den jeweiligen Stand der Bestellung zu überwachen.

 **Biesse**

# KUNDENBETREUUNG NACHHALTIGE

SERVICES bietet unseren Kunden eine Vielzahl an Möglichkeiten.



## **MODERNE DIAGNOSEMÖGLICHKEITEN**

Wir stehen Ihnen digital und mit Hilfe modernster IoT-Lösungen zur Verfügung.



## **WELTWEITES NETZWERK**

Wir sind mit 39 Filialen, mehr als 300 zertifizierten Händlern in 120 Ländern sowie Ersatzteillagern in Amerika, Europa und dem Fernen Osten vor Ort.



## **SOFORT VERFÜGBARE ERSATZTEILE**

Feststellung, Versand und Lieferung von Ersatzteilen schnell und für jeden Bedarf.



## **BREITES SCHULUNGSANGEBOT**

Zahlreiche standardisierte und kundenindividuelle Schulungen sind vor Ort bei unseren Kunden, online oder in unseren Schulungszentren möglich.



## **WERTVOLLE SERVICES**

Ein umfassendes Angebot an Services und Software für die kontinuierliche Verbesserung der Leistungen unserer Kunden.



## EXZELLENTES SERVICE-NIVEAU

**+550**

HOCHSPEZIALISIERTE  
TECHNIKER UNTERSTÜTZEN  
WELTWEIT UNSERE KUNDEN

**90%**

DER FÄLLE AUFGRUND EINES  
MASCHINENSTILLSTANDES  
WERDEN MIT EINER  
REAKTIONSZEIT UNTER 1  
STUNDE BEANTWORTET

**+100**

EXPERTEN STEHEN  
UNSEREN KUNDEN ÜBER  
FERN- UND TELESERVICE  
ZUR VERFÜGUNG

**92%**

DER  
ERSATZTEILBESTELLUNGEN  
WERDEN INNERHALB VON 24  
STUNDEN BEARBEITET

**+50.000**

ARTIKEL SIND IN UNSEREN  
ERSATZTEILLAGER  
VORRÄTIG

**+5.000**

PRÄVENTIVE  
WARTUNGSBESUCHE

**80%**

DER ANFRAGEN KÖNNEN  
ONLINE VIA TELESERVICE  
GELÖST WERDEN

**96%**

DER  
ERSATZTEILBESTELLUNGEN  
WERDEN INNERHALB DES  
ANGEGEBENEN DATUMS  
BEARBEITET

**88%**

DER FÄLLE KÖNNEN DURCH  
UNSERE TECHNIK BEIM  
ERSTEN EINSATZ VOR ORT  
GELÖST WERDEN

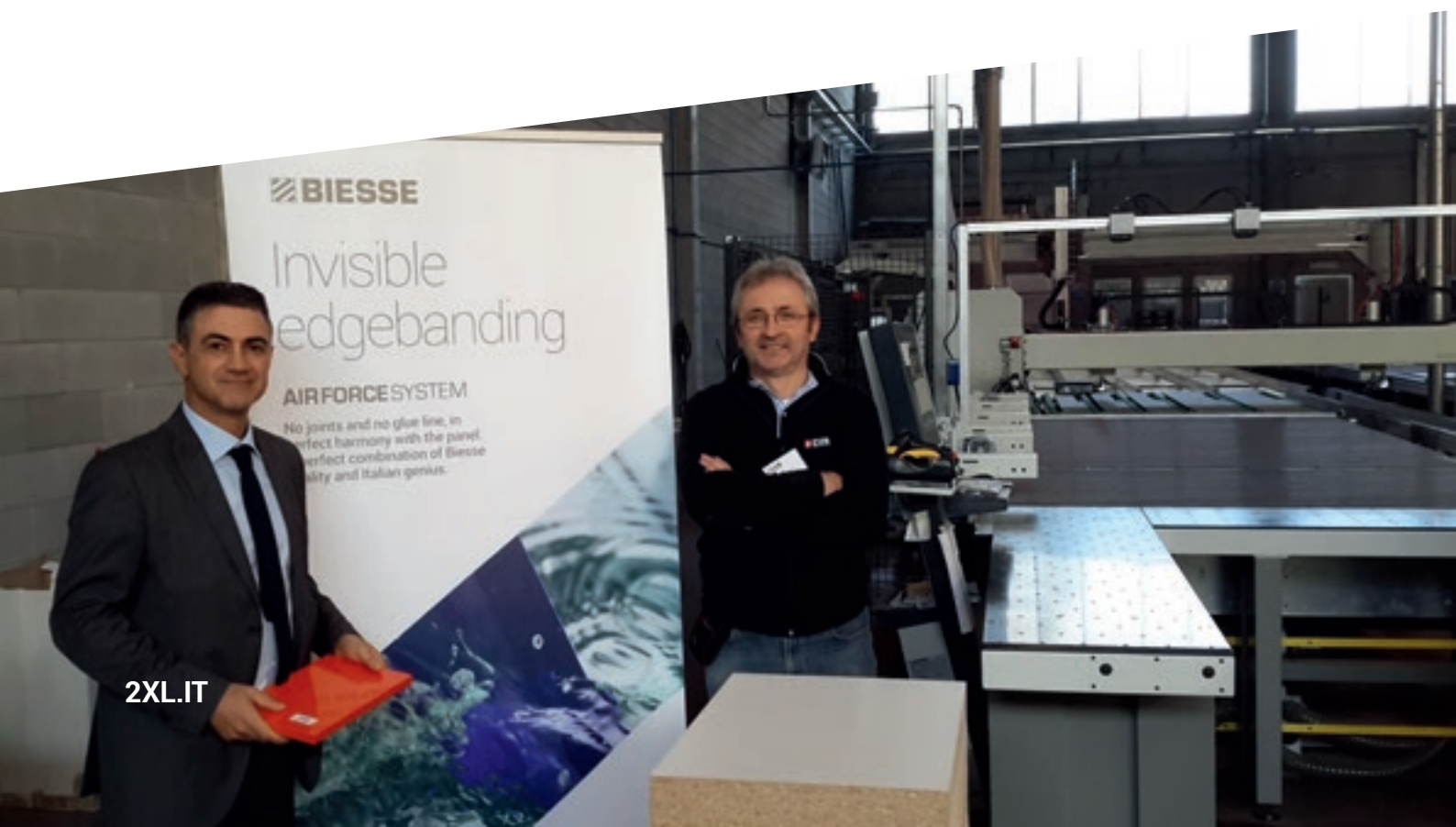
# MADE WITH BIESSE

## 2XL, PRAKTISCHE ENTWICKLUNG

Zahlreiche Unternehmen entwickeln sich in Richtung Industrie 4.0 und setzen auf MDS-Lösungen von Biesse. Ein bedeutendes Beispiel dieser Entwicklung ist 2XL. Die Firma aus Brescia begann mit der Verteilung von Platten, Leimen, Zubehörteilen und vielen anderen Materialien zur Möbelherstellung, welche als Halbfertigware angeboten wurden. Um die Kunden- und Marktanforderungen besser zu erfüllen, beschloss die proaktive Leitung von 2XL, kantenbearbeitete und durchbohrte Halbfertigware zu lie-

fern, montagebereite Komponenten für moderne Einrichtungsgegenstände. Die Kundensegmentierung und die Anfrage nach One-to-One-Lösungen mit verkürzten Lieferzeiten waren bei der Entwicklung der neuen Produktionsanlagen maßgebend, insbesondere was die Phase des Kantenanleimens betraf. Dafür hat Biesse eigens eine MDS 2.0-Zelle entwickelt und hergestellt, die von einem automatischen System mit BARCODE-Werkstückidentifizierung beladen wird. Bei Produktionsstarts ermöglicht

dies eine hohe Produktvielseitigkeit, sehr kurze Fertigungszeiten sowie rasche und pünktliche Lieferzeiten, ein echter Pluspunkt von 2XL im Vergleich zu den Mitbewerbern. Die Entwicklung des Angebots hat gleichzeitig den Qualitätsstandard angehoben. Stream BMDS sorgt nämlich für höchstpräzise Formatgeometrien und verfügt über das Air Force System, das Kanten mit den Platten verbindet und für unsichtbare Leimlinien sorgt.



In Italien gegründet,  
in der Welt zuhause.

Wir sind ein internationales Unternehmen, das auf die Herstellung von integrierten Fertigungsanlagen und Maschinen für die Verarbeitung von Holz, Glas, Stein, Kunststoff, Verbundwerkstoffen und den Materialien der Zukunft spezialisiert ist.

Mit unserer tief verwurzelten Kompetenz, die durch ein ständig wachsendes weltweites Netzwerk gestärkt wird, unterstützen wir Ihre geschäftliche Entwicklung und beflügeln Ihre Fantasie.

Meister der Materialien – seit 1969.

Wir vereinfachen Ihren Fertigungsprozess und bringen damit das Potenzial jedes Materials zum Strahlen.



