

UniLine

CN Multicentre for windows and doors

Multicentre à C.N. pour menuiseries

CNC-gesteuertes Multi-Bearbeitungszentrum



BIESSE
ALL IN ONE

UniLine

Advanced technology

Technologie d'avant-garde

Fortschrittliche Technologie



Precise, powerful, reliable and efficient.

Precise, puissante, fiable et autonome.

Präzise, absolut zuverlässig und effizient.

UniLine is the Biesse innovative CN Multicentre for the production of windows and doors, suitable for artisans and small and medium industries. It produces standard and special linear frames with ease while the operator can perform other activities; the machine occupies a few square meters, and thanks to the NC provides automatic independent and accurate loading / unloading of pieces and their positioning.

UniLine est le nouveau centre de production de menuiseries Biesse. Il est dédié aux artisans et aux pme. Il permet de réaliser des menuiseries linéaires standard et spéciales sans contrôle de l'opérateur. Il occupe très peu de place et, grâce à sa CN, il se charge du chargement et du déchargement des pièces.

UniLine ist ein innovatives CNC-gesteuertes Multi-Bearbeitungszentrum für die Herstellung von Fenster und Türen. Geeignet für Handwerker und kleine und mittelständische Betriebe. Sie produziert zuverlässig Standard und Sonderfenster während der Bediener andere Arbeiten durchführen kann. Die Maschine benötigt nur ein paar Quadratmeter, und dank modernster CNC Technik werden die Teile automatisch mit höchster Präzision Be- und Entladen.

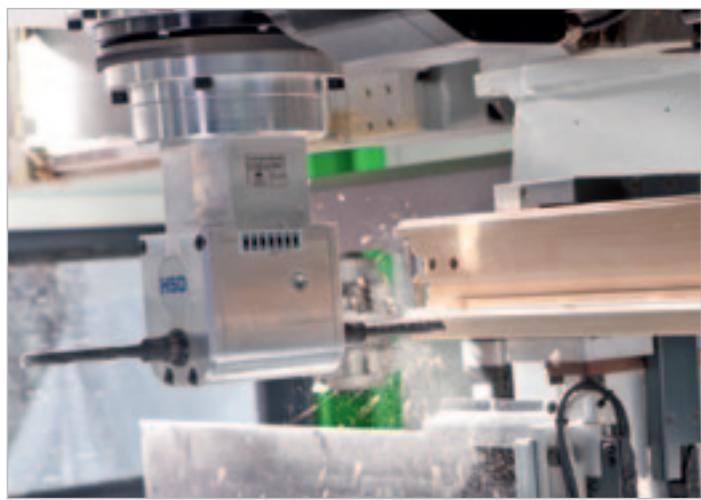
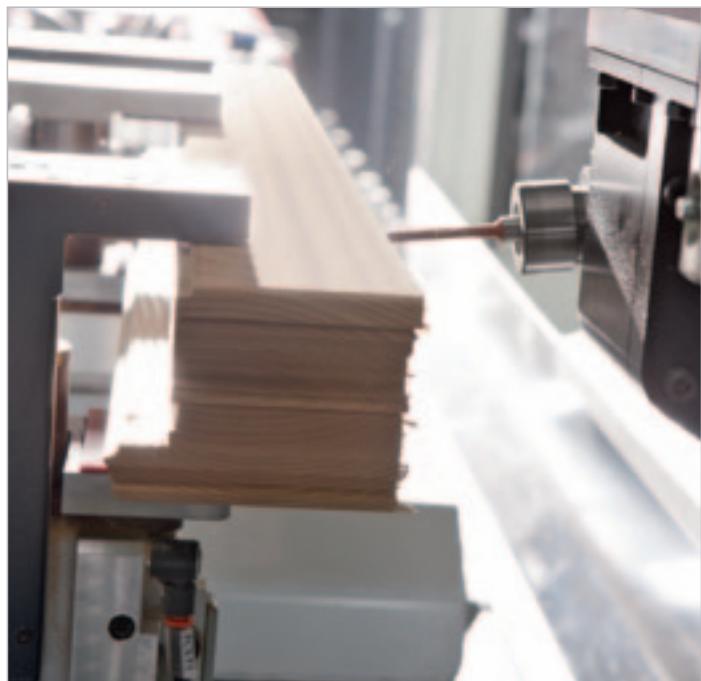


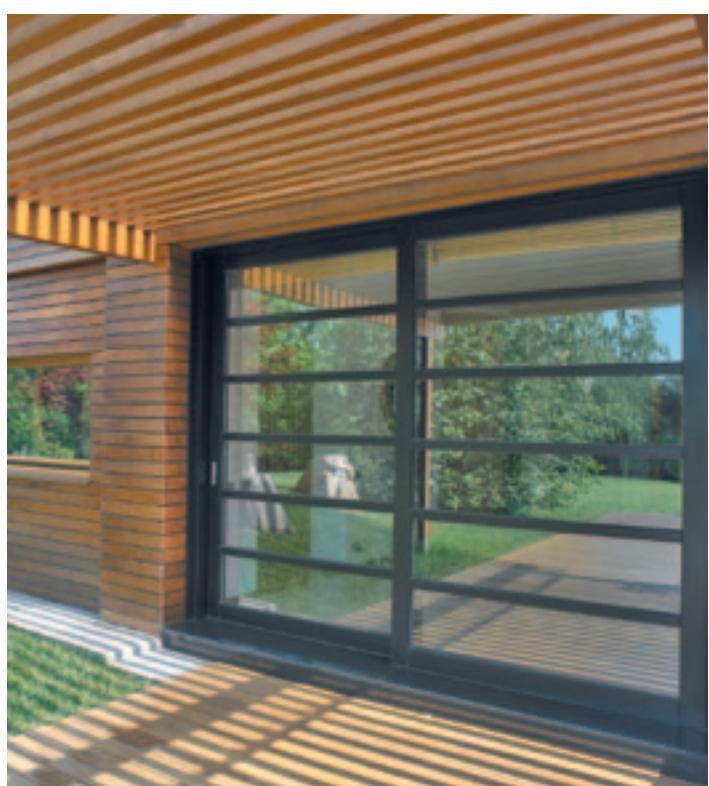
UniLine

Higher standards on any application

Usinages réalisés dans les règles de l'art

Zahlreiche Bearbeitungen auf höchstem Standard





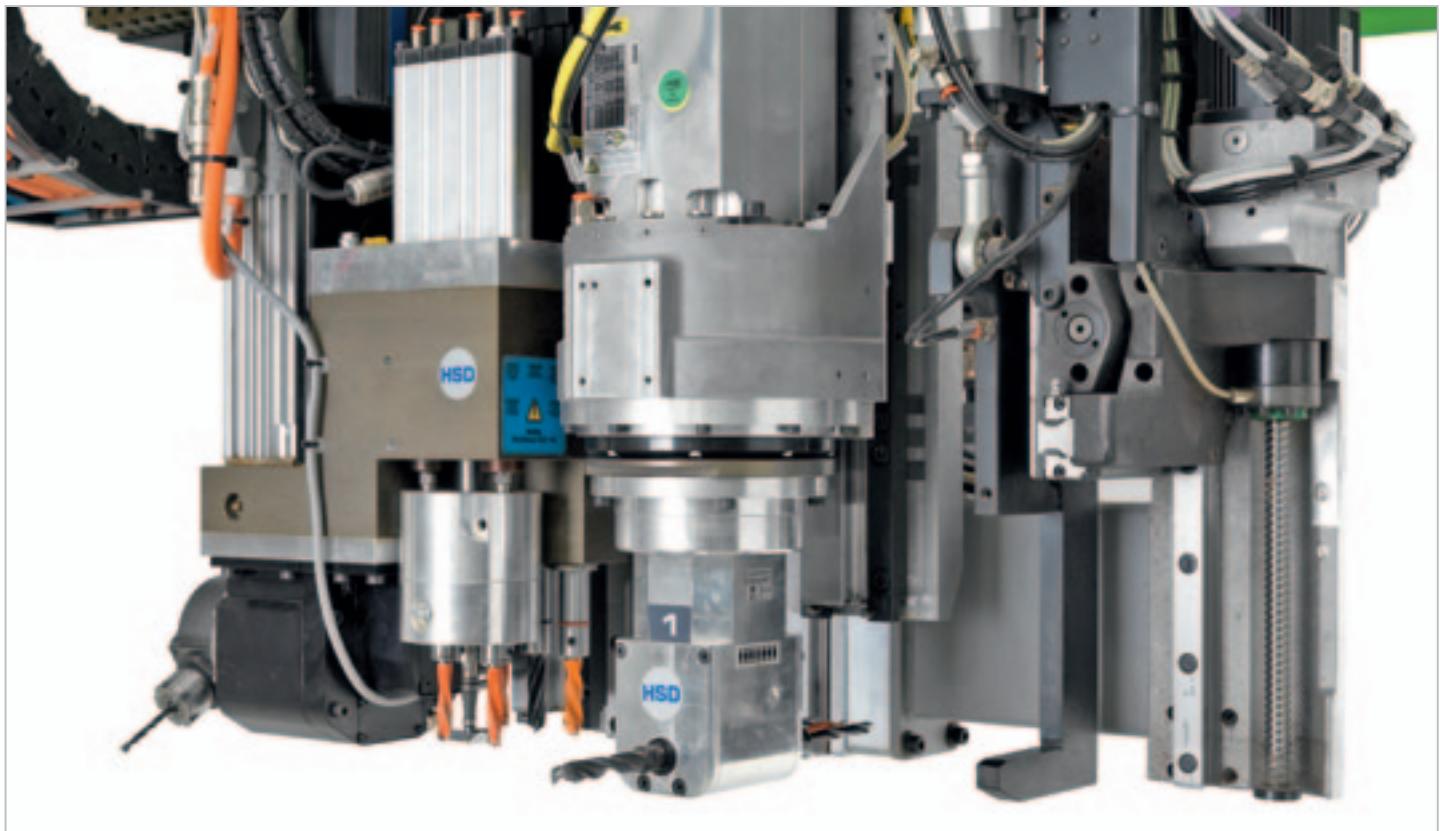
UniLine

Operating unit configuration
Configuration groupe opérateur
Konfiguration der Arbeitseinheit

Specific configurations for the production of all types of windows and doors.

Configuration spéciale pour la réalisation de tous les types de menuiseries.

Spezifische Konfiguration für die Herstellung von allen Arten von Fenster und Türen.



Peak Power Electrospindle 19.2 kW, HSK F63 adaptor, with liquid cooling. HSK E63 optional.

Electrobroche Peak Power 19.2 kW, attelage HSK F63, avec refroidissement par liquide. HSK E63 en option.

Peak Power Elektrospindel 19.2 kW, mit HSK F63 Adapter, Flüssigkeitsgekühlt. HSK E63 optional.

Multifunctional unit 3 +1 for boring operations.
Multifunctional unit with sawblade is also available.

Groupe de perçage multifonctionnel 3+1.
Groupe lame multifonctionnel disponible.

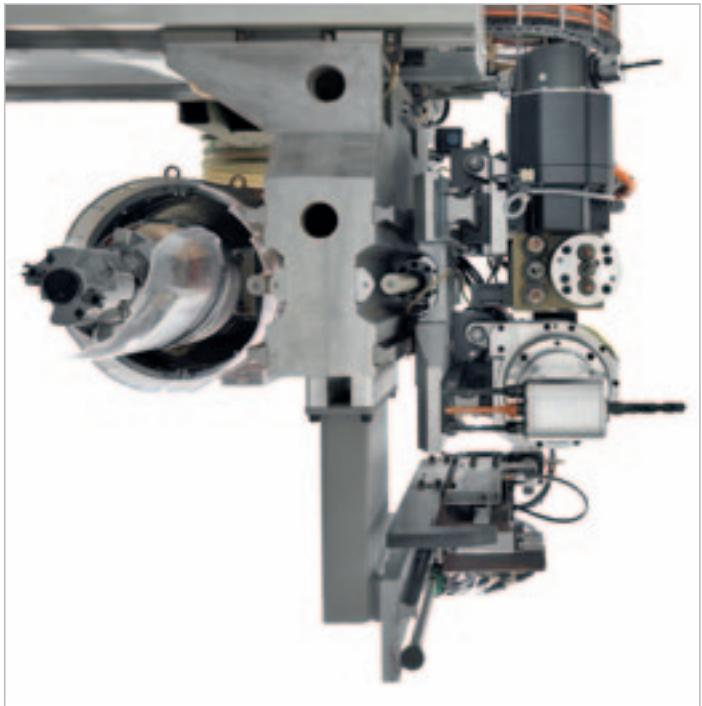
Multifunktionseinheit 3 + 1 für Bohrarbeiten
Multifunktionseinheit mit Sägeblatt ebenfalls verfügbar.

Flexywood

Operating unit for additional machinings.

Groupe opérateur pour usinage quincaillerie.

Bearbeitungseinheiten für weitere Bearbeitungen.



Simplicity and accuracy at low costs

Simplicité et précision à prix réduit

Schlichtheit und Genauigkeit bei geringen Kosten



Automatic loading/unloading and pieces positioning are extremely precise thanks to the numerical control and without any operator intervention.

Changement et décharge automatiques et positionnement précis des pièces grâce à la commande numérique, sans intervention de l'opérateur.

Automatisches Laden/Entladen und das Positionieren von Teilen ist dank der numerischen Steuerung äußerst präzise und ohne Eingreifen des Bedieners möglich.



- Ca 50/60 minutes of working autonomy;
- low and reduced labor cost;
- granting high precision;
- granting simple and easy working;
- specialized labor not necessary.

- 50/60 min d'autonomie sans opérateur;
- basse incidence des coûts de main d'œuvre par pièce;
- précision maximum de positionnement;
- très grande simplicité d'utilisation de la machine;
- main d'œuvre spécialisée inutile.

- Ca. 50/60 Minuten mannlose Fertigung
- geringere Personalkosten;
- Qualitätskontrolle;
- weitere Tätigkeiten;
- spezialisierte Arbeitskräfte nicht notwendig.

UniLine

Highest positioning precision, high speed of execution

Très grande précision de positionnement, vitesse d'exécution rapide

Höchste Präzision bei der Positionierung, sehr schnelle Ausführung



Working table and Finger locking modules for the machining of panels with thickness between 40 and 140 mm without any operator intervention.

Le plan d'usinage et les étaux de blocage Finger peuvent usiner des épaisseurs allant de 40 à 140 mm sans intervention de l'opérateur.

Arbeitstisch und Spannmodule zum Bearbeiten von Teilen mit einer Dicke zwischen 40 und 140 mm, ohne Eingreifen des Bedieners.



The special shape of the Finger locking modules allows also the machining of very short pieces.

La forme spéciale des étaux Finger permet de bloquer des pièces très courtes.

Die spezielle Form der Fingerklemms erlaubt auch die Bearbeitung von sehr kurzen Teilen.

Fast and reliable tool change

Dispositif de changement d'outil rapide et fiable

Schneller und sicherer Werkzeugwechsel



The chain tool changer can store large tools and aggregates.

Le magasin outils à chaîne peut loger des outils et des agrégats de grande taille.

Der Kettenwerkzeugwechsler bietet Platz für große Werkzeuge und Aggregate.



Flexstore C tool changer with 44 positions for the storage of tools of different types of windows and doors (optional).

Magasin outils Flexstore C à 44 places (option).

Flexstore C Werkzeugwechsler mit 44 Plätzen für die Lagerung von Werkzeugen für verschiedene Arten von Fenster und Türen (optional).

Safety and visibility

Sécurité et visibilité

Sicherheit und Sichtbarkeit



The full protection of the operating units allows maximum visibility to work in total safety.

La protection intégrale des groupes opérateurs assure une vision totale pour usiner en toute sécurité.

Der vollständige Schutz der operativen Einheiten ermöglicht maximale Sichtbarkeit für sicheres Arbeiten.



Light indicator: according to the color of the bar, the operator recognizes the status of the machine.

Témoin lumineux: en fonction de la couleur de la barre, l'opérateur reconnaît l'état de la machine.

Leuchtanzeige: an der Farbanzeige erkennt der Bediener den Status der Maschine.

UniLine

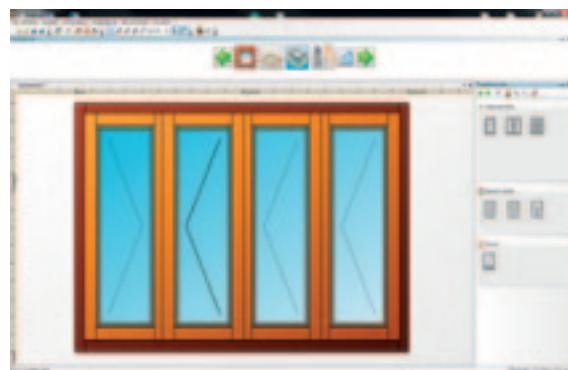
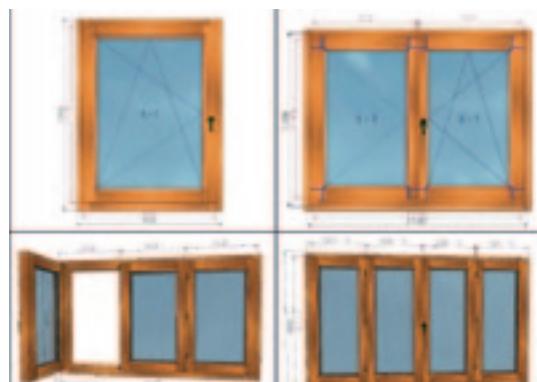
Efficiency and ease of use
Efficacité et simplicité d'utilisation
Effizient und benutzerfreundlich



UniLine machine has a Numerical Control at the forefront for design, power, interactivity, simplicity of operator's interface, level of performance. Each machine function always attain the highest levels of precision, speed, reliability and safety, granting high value in time.

La commande numérique de la machine UniLine est à l'avant-garde de part sa conception et en termes de puissance, interactivité, simplicité d'utilisation et niveau de prestation. Chaque fonction de la machine est parfaitement remplie tant au niveau de la précision, de la rapidité, de la fiabilité et de la sécurité. Cela garantit son appréciation temporelle.

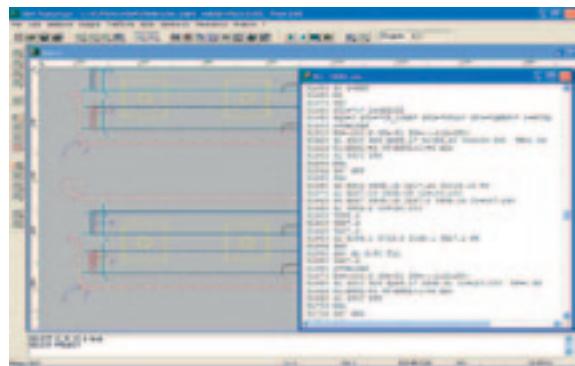
Die UniLine verfügt über eine numerische Steuerung an der Vorderseite an der der Bediener Informationen zur Leistung, Interaktivität, und dem Niveau der Leistung bekommt. Jede Funktion der Maschine wird stets mit maximaler Präzision, Geschwindigkeit, Zuverlässigkeit und Sicherheit ausgeführt, eine Garantie für bleibenden Wert.



Complete compatibility with CAD-CAM systems for the design of standard and bespoke doors and windows.

Projection des menuiseries standard et spéciales à l'aide de la CAO et FAO.

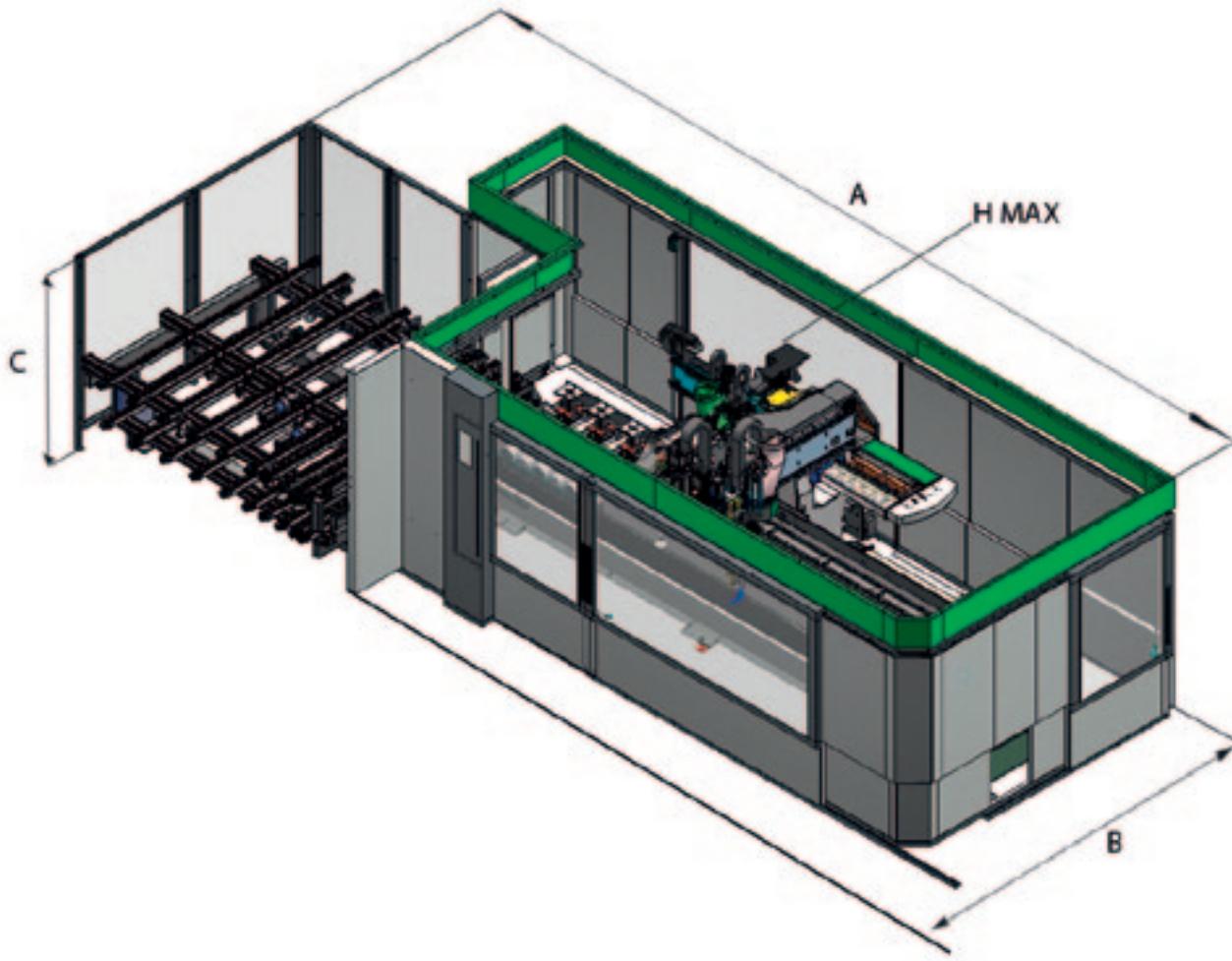
Komplette Offenheit zu CAD-CAM-Systemen für die Projektierung von Türen und Fenstern.



Technical specifications

Données techniques

Technische Daten



A	B	C	H MAX
mm/inch	mm/inch	mm/inch	mm/inch
UniLine 3200	9362/368.5	4036/158.8	2147/84.5
UniLine 4500	11482/452	4036/158.8	2147/84.5

Axes speed X/Y/Z / Vitesse axes X/Y/Z / Geschwindigkeit Achsen X/Y/Z m/min 100/60/25 feet/min 328/196.8/82

Tests were carried out in accordance with Regulations BS EN 848-3:2007, BS EN ISO 3746: 2009 (sound pressure) and BS EN ISO 11202: 2009 (sound pressure in the operator's working position) with run of panels. The noise levels given here are emission levels and do not necessarily represent safe working levels. Although there is a relationship between output levels and exposure levels, the output levels cannot be reliably used to determine whether additional precautions are necessary or not. The factors determining the noise levels to which the operative personnel is exposed, include the length of exposure, the characteristics of the work area, as well as other sources of dust and noise (i.e. the number of machines and processes concurrently operating in the vicinity), etc. In any case, the information supplied will help the user of the machine to better assess the danger and the risks involved.

Le relevé a été effectué dans le respect des normes NF EN 848-3:2007, NF EN ISO 3746:2009 (puissance sonore) et NF EN ISO 11202:2009 (pression sonore position opérateur) avec le passage des panneaux. Les valeurs sonores indiquées sont des niveaux d'émission et elles ne représentent pas forcément des niveaux de travail sûrs. Il existe toutefois une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition: elle ne peut cependant être utilisée de manière fiable pour décider s'il faut ou non prendre des précautions supplémentaires. Les facteurs qui déterminent le niveau d'exposition auquel est soumis le personnel opérant sur cette machine comprennent la durée de l'exposition, les caractéristiques du lieu de travail, d'autres sources de poussières et de bruit etc., c'est-à-dire le nombre de machines et les autres processus adjacents. Dans tous les cas, ces informations permettront à l'utilisateur de la machine d'effectuer une

Surface sound pressure level during machining in A (LpA)
on machine with rotary vanes vacuum pump

Niveau de pression sonore pondéré A (LpA) en usinage à la place de l'opérateur sur une machine montant des pompes à palettes
Schalldruckpegel während der Bearbeitung in A (LpA)
bei Maschinen mit Drehschiebervakuumpumpen

Lpa=79dB(A)
Lwa=96dB(A)

Surface sound pressure level during machining in A (LpA) and sound power level

during machining in A (LwA) on machine with rotary claw vacuum pump
Niveau de pression sonore pondéré A (LpA) en usinage à la place de l'opérateur et niveau de puissance sonore (Lwa) en usinage sur une machine montant des pompes à cames
Schalldruckpegel während der Bearbeitung in A (LpA) und Schallleistungspegel während der Bearbeitung in A (Lwa) bei Maschinen mit Drehklauevakuumpumpen

Lwa=83dB(A)
Lwa=100dB(A)

Measurement uncertainty K

Incertitude de mesure K

Messunsicherheit K

dB(A) 4

meilleure évaluation du danger ainsi que des risques encourus.

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen DIN EN 848-3:2007, DIN EN ISO 3746:2009 (Schalleistungspegel) und DIN EN ISO 11202:2009 (Schalldruckpegel am Platz des Bedieners) mit Bearbeitung eines Werkstückes. Die angegebenen Schallwertspiegel sind Emissionswerte und stellen deshalb keine sichere Arbeitsbedingung dar. Trotz des bestehenden Zusammenhangs zwischen Emissionswerten und Aussetzungswerten ist er nicht zuverlässig, um festzustellen, ob weitere Schutzmaßnahmen notwendig sind oder nicht. Die der Aussetzung der Belegschaft bestimmenden Faktoren umfassen die Aussetzungsdauer, die Eigenschaften des Arbeitsbereiches, weitere Staub- und Lärmquellen, usw., d.h. die Anzahl von laufenden Maschinen und Prozessen. Auf jeden Fall ermöglichen vorliegende Daten dem Maschinenbediener, die Gefahr und das Risiko besser einzuschätzen.



Printed on FSC certified paper

www.biesse.com



Biesse in the World

BIESSE BRIANZA Alzate Brianza (Como)

Tel. +39 031 630773 Fax +39 031 632298
brianza.commerciale@biesse.com - www.biesse.com

BIESSE TRIVENETO Codogné (Treviso)

Tel. +39 0438 793711 Fax +39 0438 795722
triveneto.commerciale@biesse.com - www.biesse.com

BIESSE DEUTSCHLAND GMBH Elchingen

Tel. +49 (0)7308 96060_Fax +49 (0)7308 960666
Loehne
Tel. +49 (0)5731 744870_Fax +49 (0)5731 744 8711
info@biesse.de - www.biesse.de

BIESSE FRANCE Brignais

Tél. +33 (0)4 78 96 73 29_Fax +33 (0)4 78 96 73 09
commercial@bisseefrance.fr - www.bisseefrance.fr

BIESSE IBERICA WOODWORKING MACHINERY SL

L'Hospitalet de Llobregat, Barcelona
Tel. +34 (0)93 2631000_Fax +34 (0)93 2633802
biesse@biesse.es - www.biesse.es

BIESSE GROUP UK LTD. Daventry, Northants

Tel. +44 1327 300366_Fax +44 1327 705150
info@biesse.co.uk - www.biesse.co.uk

BIESSE SCANDINAVIA

Representative Office of Biesse S.p.A.
Jönköping, Sweden
Tel. +46 (0)36 150380_Fax +46 (0)36 150380
biesse.scandinavia@telia.com
Service:
Tel. +46 (0)471 25170_Fax +46 (0)471 25170
biesse.scandinavia@jonstenberg.se

BIESSE AMERICA

Charlotte, North Carolina
Tel. +1 877 8 BIESSE
Fax +1 704 357 3130
sales@bisseamerica.com
www.bisseamerica.com

BIESSE ASIA PTE. LTD.

Singapore
Tel. +65 6368 2632_Fax +65 6368 1969
mail@biesse-asia.com.sg

BIESSE CANADA

Headquarters & Showroom: Mirabel, QC
Sales Office & Showroom: Toronto, ON
Showroom: Vancouver, BC
Tel. +1 800 598 3202
Fax +1 450 477 0484
sales@bissescanada.com
www.bissescanada.com

BIESSE INDONESIA

Representative office of Biesse Asia Pte. Ltd.
Jakarta
Tel. +62 21 53150568_Fax +62 21 53150572
biesse@indo.net.id

BIESSE MALAYSIA

Representative office of Biesse Asia Pte. Ltd.
Selangor
Tel. +60 3 61401556_Fax +60 3 61402556
biesse@streamyx.com

BIESSE TRADING (SHANGHAI) CO. LTD.

Subsidiary Office of Biesse Asia Pte. Ltd.
Shanghai, China
Tel. +86 21 5767 0387_Fax +86 21 5767 0391
mail@bisse-china.com.cn
www.biesse.cn

BIESSE RUSSIA

Representative Office of Biesse S.p.A.
Moscow
Tel. +7 495 9565661_Fax +7 495 6623662
sales@biesse.ru - www.biesse.ru

BIESSE GROUP AUSTRALIA PTY LTD.

Head Office
Sydney, New South Wales
Tel. +61 (0)2 9609 5355_Fax +61 (0)2 9609 4291
nsw@bisseaustralia.com.au
www.bisseaustralia.com.au
Melbourne, Victoria
Tel. +61 (0)3 9314 8411_Fax +61 (0)3 9314 8511
vic@bisseaustralia.com.au
Brisbane, Queensland
Tel. +61 (0)7 3622 4111_Fax +61 (0)7 3622 4112
qld@bisseaustralia.com.au
Adelaide, South Australia
Tel. +61 (0)8 8297 3622_Fax +61 (0)8 8297 3122
sa@bisseaustralia.com.au
Perth, Western Australia
Tel. +61 (0)8 9303 4611_Fax +61 (0)8 9303 4622
wa@bisseaustralia.com.au

BIESSE SCHWEIZ GMBH

Kriens
Tel. +41 (0)41 3990909_Fax +41 (0)41 399 09 18
info@bisse.ch - www.bisse.ch

BIESSE MIDDLE EAST

Jebel Ali, Dubai, UAE
Tel. +971 48137840_Fax +971 48137814
bissemiddleeast@bisse.com
www.bisse.com

BIESSE GROUP NEW ZEALAND PTY LTD.

Auckland
Tel. +64 9 278 1870
Fax +64 9 278 1885
sales@biessenewzealand.co.nz

BIESSE PORTUGAL WMP

Sintra, Portugal
Tel. +351 255094027_Fax +351 219758231
biesse@bisse.pt - www.bisse.com

BIESSE MANUFACTURING COMPANY PVT LTD.

Head office
Bangalore, India
Tel. +91 80 22189801/2/3_Fax +91 80 22189810
sales@bissemanufg.com
www.bissemanufacturing.com
Mumbai, India
Tel. +91 22 28702622_Fax +91 22 28701417
Noida, Uttar Pradesh, India
Tel. +91 120 428 0661/2_Fax +91 120 428 0663
Hyderabad, India
Tel. +91 9611196938
Chennai, India
Tel. +91 9611196938

The proposed images and technical data are only indicative. The illustrated machines may be equipped with optional devices. Biesse Spa reserves the right to carry out modifications to its products and documentation without prior notice.

*Les données techniques et les illustrations n'engagent pas la responsabilité de Biesse Spa.
Certaines photos peuvent montrer des machines avec options. Biesse Spa se réserve le droit de les modifier sans avis préalable.*

Die Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen komplett mit Optionen zeigen. Biesse behält sich das Recht vor, Änderungen an den Produkten und Unterlagen ohne Ankündigung vorzunehmen.