

# UNI TEAM E MIX

CENTRO DI LAVORO  
A CONTROLLO NUMERICO

 **BIESSE**

50 YEARS

 **BIESSEGROUP**

# TECNOLOGIA UNICA PER LA LAVORAZIONE DI CLT



## IL MERCATO CHIEDE

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di **accettare il maggior numero di commesse possibili**. Tutto ciò mantenendo alti standard di qualità, personalizzazione dei manufatti con tempi di consegna rapidi e certi e soddisfacendo le richieste degli architetti più creativi.

## BIESSE RISPONDE

con **soluzioni tecnologiche** che valorizzano e supportano l'abilità tecnica e la conoscenza dei processi e dei materiali. **Uniteam E MIX** è il centro di lavoro specifico per la lavorazione CLT dedicate all'edilizia in legno, rivolto alla piccola media azienda che vuole aumentare le proprie performance ad un prezzo abbordabile.



## UNITEAM E MIX

- ✔ STRUTTURA ROBUSTA  
PER LA MASSIMA PRECISIONE DI LAVORAZIONE
- ✔ POTENTE E VELOCE IN OGNI ESECUZIONE
- ✔ MASSIMA QUALITÀ DEL PANNELLO
- ✔ TOTALE SICUREZZA PER L'OPERATORE.

# STRUTTURA ROBUSTA PER LA MASSIMA PRECISIONE DI LAVORAZIONE

La rigida struttura di Uniteam E MIX garantisce assenza di vibrazioni durante l'esecuzione delle lavorazioni per prodotti finiti perfetti.

Per la progettazione dei suoi centri di lavoro, Uniteam utilizza un CAD 3D per la modellazione solida che, abbinato ad un programma per il calcolo e il dimensionamento degli elementi finiti, permette di evidenziare gli stati delle sollecitazioni che interessano la struttura durante le lavorazioni.

L'architettura della macchina a ponte mobile consente una lavorazione in condizioni di rigidità e di velocità ottimali.

Il basamento modulare a binari in acciaio elettro-saldato garantisce estrema rigidità e permette lo sviluppo della lunghezza della macchina a seconda delle specifiche esigenze del cliente.



Uniteam E MIX può essere costruita anche con doppia postazione di carico per consentire la lavorazione in pendolare aumentando il livello di produttività.

UNITEAM E MIX DISPONE DI SOLUZIONI SPECIFICHE PER UN PERFETTO BLOCCAGGIO DEI PANNELLI.

Le robuste battute di riferimento consentono il corretto posizionamento del pezzo sul piano di lavoro. Il sistema ad esclusione automatica delle battute consente le lavorazioni sul perimetro dell'elemento in totale sicurezza.



I rulli di pressione superiori, posizionati anteriormente e posteriormente all'unità di lavoro, garantiscono la massima tenuta durante le fasi di lavorazione anche in presenza di forti asportazioni.



Ventose con sistema di fissaggio attraverso il vuoto per bloccaggio dei pannelli più sottili.

# POTENTE E VELOCE IN OGNI ESECUZIONE

La configurazione di Uniteam E MIX permette di eseguire le lavorazioni più complesse in modo efficiente combinando la potenza dell'elettromandrino e la riduzione dei tempi ciclo derivata dalla presenza dei magazzini in macchina.



Magazzino lama di diametro 850 mm.



Elevate prestazioni grazie all'elettromandrino da 22kW sincrono.

# FINO A 14 UTENSILI DISPONIBILI IN MACCHINA



Magazzino utensili 10 posti per un rapido cambio utensile.



Magazzino 3 posizioni per utensili di grandi dimensioni, compreso utensile catena se necessario.



# MASSIMA QUALITÀ DEL PANNELLO FINITO E TOTALE SICUREZZA PER L'OPERATORE



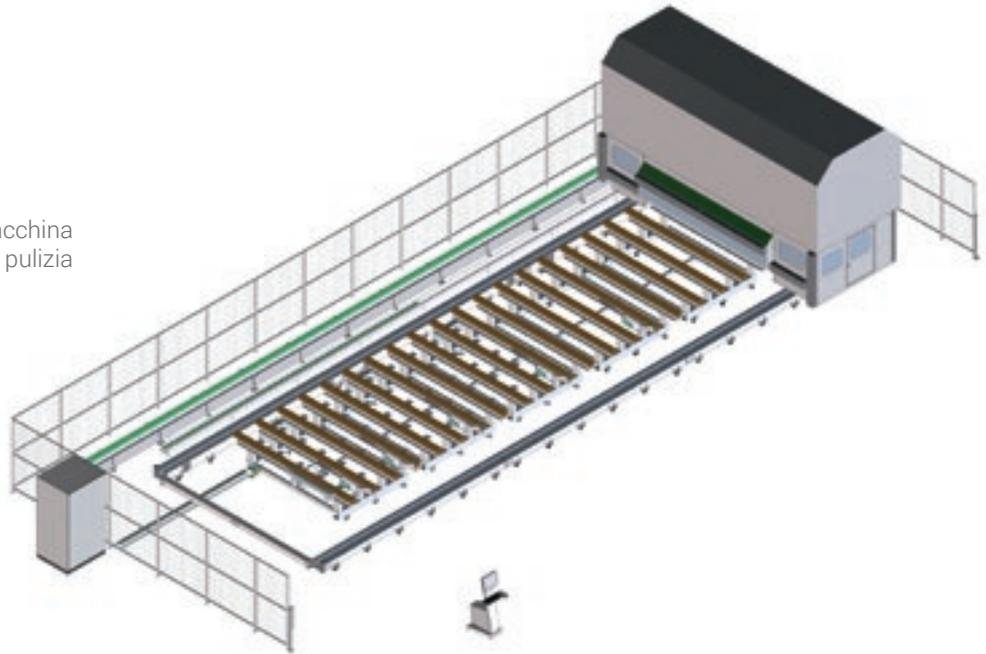
Bumper di protezione su tutta la carenatura della macchina.



Protezioni perimetrali meccaniche e con fotocellula.

**SOLUZIONI DEDICATE  
ALLA PULIZIA  
DEL PANNELLO  
E ALL'ASPIRAZIONE  
DELLE POLVERI SOTTILI  
PER SALVAGUARDARE  
L'AMBIENTE DI LAVORO  
E GARANTIRE  
UNA PERFETTA PULIZIA  
DEL PANNELLO.**

Possibilità di cabinare tutta la macchina a garanzia di una maggiore pulizia dell'ambiente e della fabbrica.



Sull'elettromandrino principale è disponibile il deflettore per convogliare i trucioli.

**CANALE CONVOGLIATORE TRUCIOLI SU TUTTA LA LUNGHEZZA DELLA MACCHINA CON DEDICATE CUFFIE DI ASPIRAZIONE SULLE UNITÀ DI LAVORO.**

# TECNOLOGIA FUNZIONALE E DI FACILE UTILIZZO



La gamma Uniteam rivolta all'housing dispone di un **controllo numerico** molto potente, **Osai Open M** di ultima generazione. Grazie alle sue caratteristiche, la famiglia di CNC OPENcontrol permette di ottenere elevata finitura nella lavorazione pezzo e ottimizzazione della gestione dei centri di lavoro. I sistemi sono completamente personalizzabili tramite un software HMI grafico ed un PLC embedded.

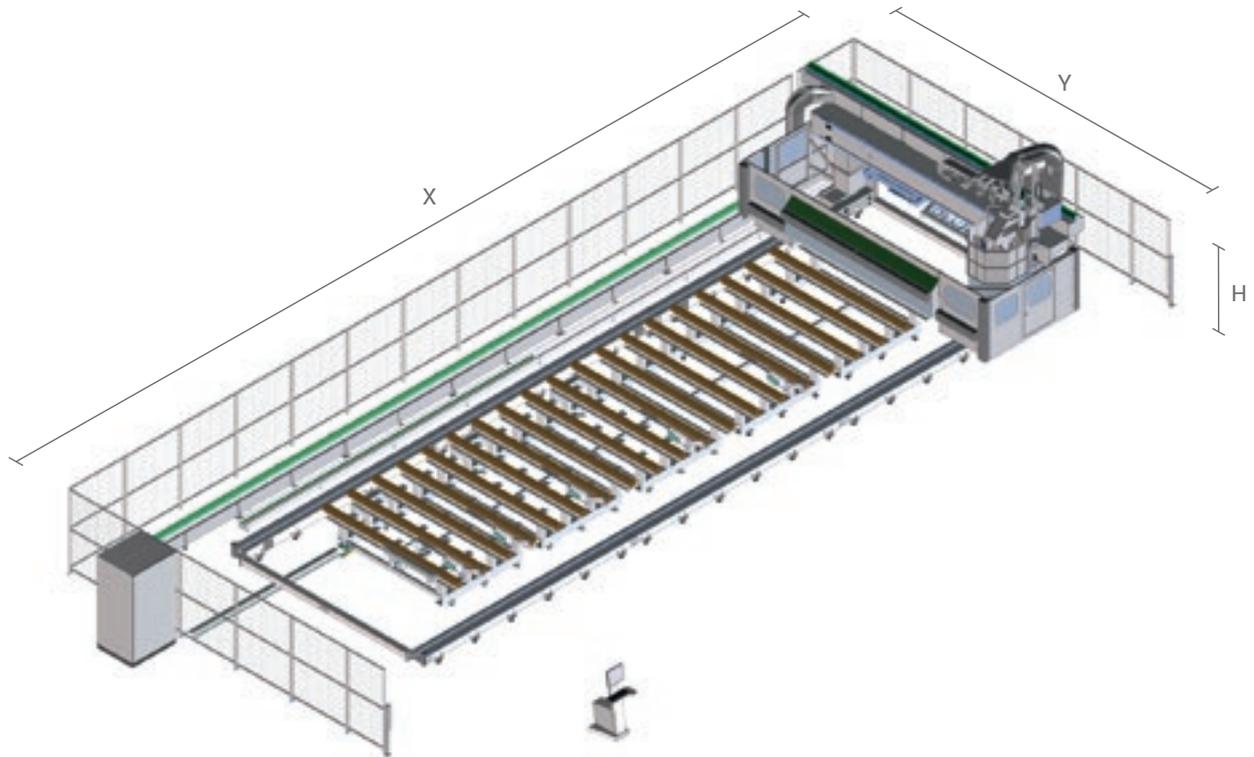


Il **software CAD/CAM** utilizzato nelle macchine Uniteam è ideale per la progettazione di travi diritte e curve. Realizzato specificatamente per il settore, semplifica l'utilizzo della macchina garantendo una ottimizzazione dei processi ed un notevole incremento della produttività.

Una volta importato il progetto in formato Btl, il modulo CAD/CAM associa automaticamente gli opportuni processi di lavorazione. Il software mostra direttamente a video la geometria del pezzo con le lavorazioni applicate ed è dotato di simulatore tridimensionale del centro di lavoro.

Il CAD di macchina consente di progettare liberamente pezzi piani, pezzi curvi e profili di svariate forme. È inoltre possibile importare progetti disegnati con sistemi CAD di terze parti.

# DATI TECNICI



## CAMPI DI LAVORO

X	mm	13500 - 16500 - 18500 - 24500
Y	mm	3500
Z	mm	300

## INGOMBRI

X	mm	21500 - 24500 - 26500 - 32500
Y	mm	8730
H	mm	4050

Velocità assi X / Y / Z	m/min	26 - 60 - 30
-------------------------	-------	--------------

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora superficiale ponderato A (Lp<sub>fA</sub>) in lavorazione posto operatore su macchina con pompe a palette L<sub>pa</sub>=83dB(A) L<sub>wa</sub>=106dB(A) Livello di pressione sonora ponderato A (L<sub>pA</sub>) posto operatore e livello di potenza sonora (L<sub>wA</sub>) in lavorazione su macchina con pompe a camme L<sub>wa</sub>=83dB(A) L<sub>wa</sub>=106dB(A) Incertezza di misura K dB(A) 4.

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potenza sonora) e UNI EN ISO 11202: 2009 (pressione sonora posto operatore) con passaggio pannelli. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc., cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio.

# SERV ICE & PARTS

Coordinamento diretto e immediato fra Service e Parts delle richieste di intervento. Supporto Key Customers con personale Biesse dedicato in sede e/o presso il cliente.

## BIESSE SERVICE

- ✔ Installazione e start-up di macchine e impianti.
- ✔ Training center per la formazione dei tecnici Field Biesse, filiali, dealer e direttamente dai clienti.
- ✔ Revisioni, upgrade, riparazioni, manutenzione.
- ✔ Troubleshooting e diagnostica remota.
- ✔ Upgrade del software.

**500**

tecnici Biesse Field in Italia e nel mondo.

**50**

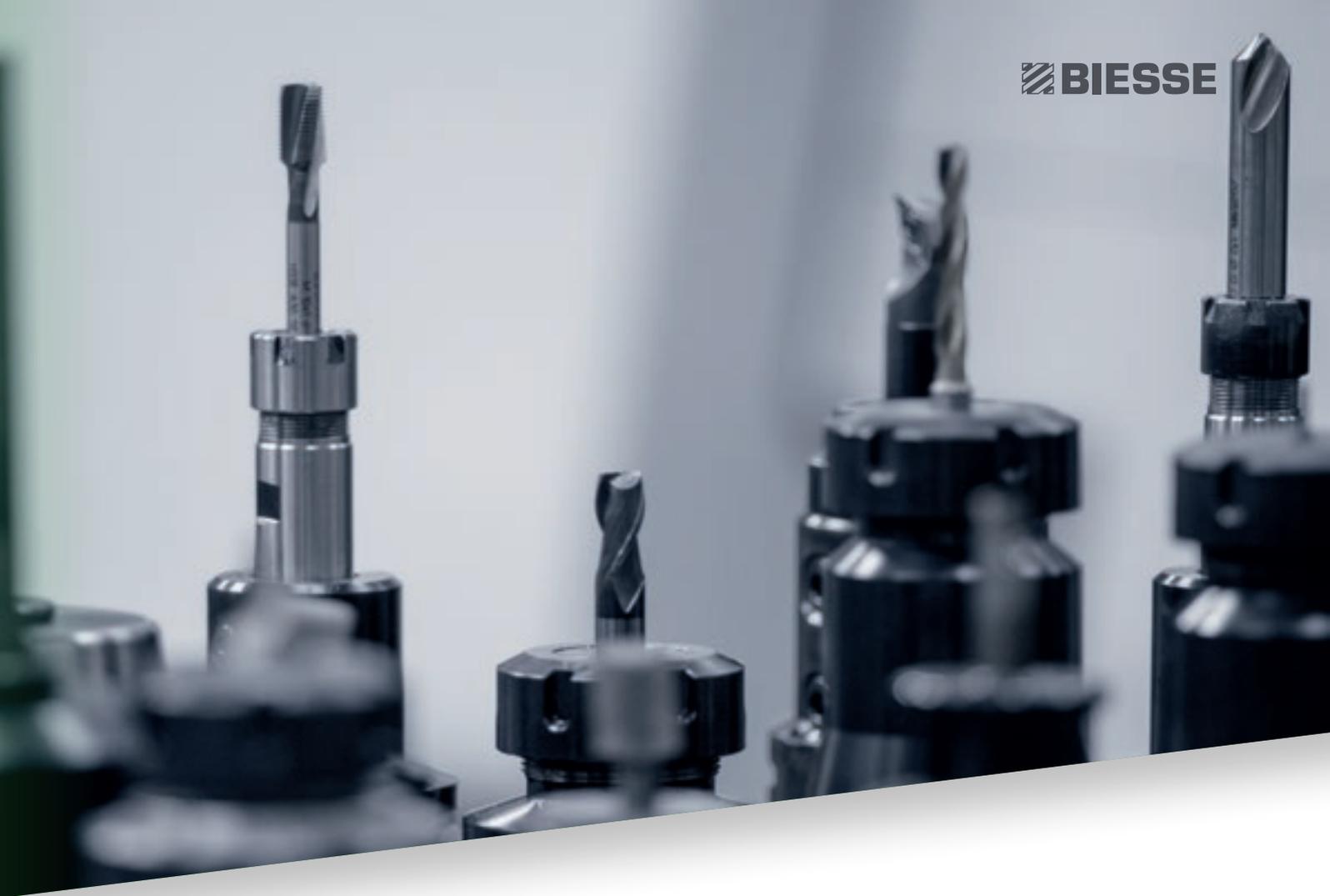
tecnici Biesse operanti in tele-service.

**550**

tecnici Dealer certificati.

**120**

corsi di formazione multilingua ogni anno.

The background of the top half of the page is a close-up, shallow depth-of-field photograph of several different types of metal drill bits. The bits are arranged in a row, with some in sharp focus and others blurred in the background. The lighting is soft, highlighting the metallic texture and the sharp edges of the bits.

Il Gruppo Biesse promuove, cura e sviluppa rapporti diretti e costruttivi con il cliente per conoscerne le esigenze, migliorare i prodotti e i servizi post vendita attraverso due aree dedicate: Biesse Service e Biesse Parts. Si avvale di una rete globale e di un team altamente specializzato offrendo ovunque nel mondo servizi di assistenza e ricambi per macchina e componentistica on-site e on-line 24/7.

## BIESSE PARTS

- ✔ Pezzi di ricambio originali Biesse e kit ricambi personalizzati sul modello macchina.
- ✔ Supporto all'identificazione del ricambio.
- ✔ Uffici dei corrieri DHL, UPS e GLS resident all'interno del magazzino ricambi Biesse e ritiri multipli giornalieri.
- ✔ Tempi di evasione ottimizzati grazie alla rete di distribuzione capillare nel mondo con magazzini delocalizzati ed automatici.

**92%**

di ordini fermo macchina evasi entro 24 ore.

**96%**

di ordini evasi entro la data promessa.

**100**

addetti ai ricambi in Italia e nel mondo.

**500**

ordini gestiti ogni giorno.

# MADE WITH BIESSE

## L'INNOVAZIONE DI UNITEAM PROTAGONISTA NEL MERCATO DELL'HOUSING GIAPPONESE

Sky Corporation è uno delle più importanti aziende giapponesi produttrici di pannelli CLT. Fondata nel 1990, è cresciuta notevolmente nel corso degli anni ed oggi dispone di 6 fabbriche, 2 uffici vendite, 3 centri logistici, un team di 195 persone e fattura 50 milioni di USD all'anno. Produce elementi per case in legno, materiali strutturali per edifici non residenziali fino a 3000 m2 pretagliati con CAD/CAM, pannelli e altri elementi in legno.

"Abbiamo un vasto range di clienti, dai costruttori di case ai falegnami, imprese di vendita di legname e altre società commerciali. Aziende anche molto diverse tra loro accomunate dalla stessa ricerca di prodotti di qualità lavorati con la massima precisione, senza errori né difetti e a costi ridotti" dichiara Yukitsugu Takahashi, presidente della Sky Corporation. "Ciò che ci differenzia dai concorrenti è la nostra tecnologia, nessun'altra azienda nel settore dispone di un processo produttivo tecnologico pari al nostro" continua Yukitsugu Takahashi. Nel 2015 Sky Corporation acquista un centro di lavoro Uniteam per poter eseguire lavorazioni fino a quel momento non possibili con i macchinari già in dotazione. "Con quest'ultimo acquisto possiamo oggi realizzare in macchina lavo-

razioni che prima venivano eseguite a mano migliorando la nostra produttività e le nostre performance. Siamo in grado di lavorare i pannelli pretagliati ad uso non residenziale con i macchinari giapponesi, ma per gli elementi più lunghi e le giunture più complesse e i pannelli CLT che non potevamo trattare con i macchinari in nostro possesso, utilizziamo il centro di lavoro Uniteam che, con il suo potente ed efficiente CAD CAM, ci ha permesso di ridurre notevolmente i casi in cui dobbiamo ricorrere al lavoro manuale, ha portato una riduzione determinante dei costi di produzione e un'ottimizzazione della logistica aziendale. Il CAD/CAM utilizzato da Uniteam è, inoltre, in grado di interfacciarsi con tutti i CAD di progettazione presenti sul mercato". La scelta del centro di lavoro Uniteam da parte di Sky Corporation è avvenuta dopo una scrupolosa visita all'azienda italiana. "Prima di effettuare l'acquisto sono andato nella fabbrica a vedere Uniteam in funzione, ho imparato a conoscere il loro approccio alla creazione di questa tecnologia e ho incontrato un team molto affiatato ed efficiente. L'azienda produttrice di Uniteam è diventata per noi un valido partner, insieme abbiamo lavorato al miglioramento delle per-

formance della macchina in considerazione delle nostre esigenze produttive. L'entrata di Uniteam nel gruppo Biesse ha rappresentato per noi un incentivo a consolidare la nostra collaborazione. La solidità finanziaria e i continui investimenti in termini di servizi e consulenza sono una garanzia di ancora maggiore affidabilità e competenza" spiega il presidente della Sky Corporation.

Sky Corporation utilizza con soddisfazione, nel suo ciclo produttivo il centro di lavoro Uniteam in particolar modo per assecondare le esigenze del mercato giapponese dove è stato da poco introdotto l'utilizzo del pannello CLT. "Disporre di questa tecnologia ci ha permesso di cogliere e saper rispondere a un maggior numero di richieste di clienti impegnati nella costruzione di edifici e case basate su questa nuova tecnica. Un investimento ben fatto che ha rappresentato per noi un'importante crescita" conclude Yukitsugu Takahashi.

*L'innovazione è stata anche oggetto di una ripresa da parte della TV locale e pubblicata su:*  
<http://youtu.be/8XA76a8eLAo>.



# LIVE THE EXPERIENCE



Da 50 anni tecnologie interconnesse e servizi evoluti in grado di massimizzare l'efficienza e la produttività, generando nuove competenze al servizio del cliente.

**VIVI L'ESPERIENZA  
BIESSE GROUP NEI NOSTRI  
CAMPUS NEL MONDO.**

