J E A M RC



ALTA VELOCIDAD Y PRESTACIONES SIN COMPROMISOS



EL MERCADO EXIGE

un cambio en los procesos de producción que permita aceptar el mayor número posible de pedidos. Todo ello manteniendo un alto nivel de calidad, la personalización de los productos manufacturados con plazos de entrega reducidos y seguros y satisfaciendo las necesidades de los arquitectos más creativos.

BIESSE RESPONDE

con soluciones tecnológicas que mejoran y respaldan la capacidad técnica y el conocimiento de los procesos y materiales. **Uniteam RC** es un nuevo centro de mecanizado compacto y de altas prestaciones, dedicado al mecanizado de vigas y tabiques para la realización de paneles prefabricados, estructuras de bastidor, ideal para las pequeñas y medianas empresas que quieren poder responder a las exigencias más complejas del diseño moderno.



- EXTREMA FIABILIDAD Y ROBUSTEZ MÁXIMA PRECISIÓN DE MECANIZADO.
- FEFICIENTE EN TODOS LOS MECANIZADOS.
- UN BLOQUEO PERFECTO DE PIEZAS Y VIGAS DE DIVERSAS DIMENSIONES.
- TECNOLOGÍA DE VANGUARDIA.

EXTREMA FIABILIDAD Y ROBUSTEZ

Uniteam RC está equipado con una estructura de portal fijo robusta donde se alojan los grupos operadores de altas prestaciones dedicados a los mecanizados principales. El sistema garantiza precisión y acabados óptimos en la realización de todos los elementos.



GRAN CANTIDAD DE MECANIZADOS REALIZADOS A LA PERFECCIÓN

Uniteam RC trabaja a altísimas velocidades, garantizando la máxima eficiencia productiva y una calidad y una precisión superiores a las normas del mercado.





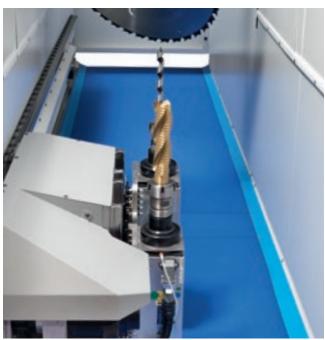


MÁXIMA PRECISIÓN DE MECANIZADO









Es posible colocar en la máquina 2 grupos operadores. El grupo operador principal es el grupo de hoja con un diámetro de 650 mm y 5 ejes controlados que garantiza cortes precisos y rápidos.Grupo con 3 unidades para fresar, herramientas colocadas a 120° para una mayor libertad en el mecanizado. Grupos opcionales inferiores para fresado y perforación.

Biesse utiliza componentes de alto nivel para todas las máquinas de la gama de conjuntos y cabezales de perforación, diseñados y realizados para Biesse por HSD, empresa líder mundial en el sector.

COMPONENTES TOPE DE GAMA.

BLOQUEO PERFECTO DE PIEZAS Y VIGAS DE DIVERSAS DIMENSIONES





El desplazamiento de la pieza se ha estudiado para garantizar el máximo agarre y una altísima calidad de mecanizado.

El sistema de pinza toma la viga que debe mecanizarse del área de carga y la transporta a la zona central de mecanizado. Uniteam RC puede mecanizar las 6 caras de la viga sin desplazar la pieza, sin perder las referencias garantizando la máxima precisión.

 \angle

Las pinzas de la salida, por su parte, se ocupan de descargar la pieza mecanizada.

El sistema de desplazamiento es capaz de gestionar con la misma eficacia, mediante pinzas dedicadas, piezas de longitud y espesores variables. El área de descarga está formada por una serie de soportes de rodillos inclinados dispuestos a distancia variable para soportar adecuadamente piezas largas y cortas.

EQUILIBRIO ENTRE PRECISIÓN Y PRODUCTIVIDAD

Uniteam RC, centro de mecanizado compacto y de altas prestaciones que garantiza velocidad y máxima precisión de mecanizado sin compromisos.

Los componentes tope de gama garantizados por Biesse, la estructura rígida y los grupos operadores de alta velocidad convierten la Uniteam RC en la máquina con más altas prestaciones de su categoría, que garantiza una precisión inigualable.



MÁXIMA VISIBILIDAD DEL ÁREA DE TRABAJO



LA ESTRUCTURA COMPLETAMENTE CERRADA Y UN SISTEMA DE ASPIRACIÓN GARANTIZAN LA LIMPIEZA DEL ENTORNO DE TRABAJO.

La cinta transportadora de virutas inferior garantiza un área de trabajo siempre limpia.

La máquina también puede equiparse con una cinta transportadora de virutas trasera para la descarga de residuos de trabajo fuera de la máquina para facilitar las tareas de eliminación.

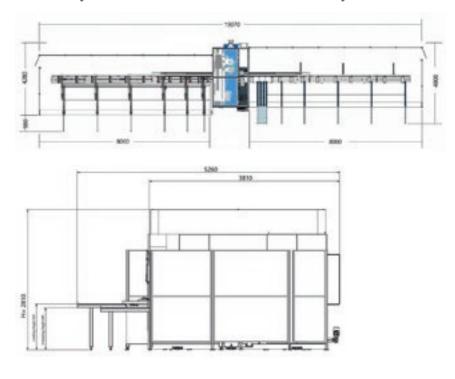


ALTA TECNOLOGÍA

El software multilingüe sencillo e intuitivo elabora las mejores estrategias de trabajo y proporciona información clara y precisa para la realización de la lista de trabajo. De este modo, la programación resulta fácil y utilizable incluso para operadores no expertos. Permite importar elementos/proyectos directamente desde archivos en formato BTL, visualizar la vista previa 3D del elemento y, con unos sencillos pasos, crear una lista optimizada de mecanizado en función de las vigas disponibles en el almacén. El sistema está dotado de conexión de red que permite la asistencia a distancia por parte de operadores especializados de Biesse.



ESQUEMA DE LA MÁQUINA



Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

Nivel de presión acústica ponderada A (LpA) durante el mecanizado en el puesto del operario en la máquina Lpa = 79dB(A). Nivel de presión acústica ponderada A (LpA) en el puesto del operario y nivel de potencia acústica (LwA) durante el mecanizado en la máquina Lwa = 83dB(A). Incertidumbre en la medición K dB (A) 4.

La medición se ha realizado con arreglo a la normativa UNI EN 848-3: 2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potenza acústica) y UNI EN ISO 11202: 2009 (presión acústica en el puesto del operario) con paso de los paneles. Los valores de ruido que se indican son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. A pesar de que existe una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, no se puede considerar de forma fiable para determinar si es necesario o no tomar precauciones adicionales. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sometido el trabajador incluyen el tiempo de exposición, las características del local de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir el número de máquinas y de otros procesos adyacentes. En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina poder evaluar mejor el peligro y el riesgo.

Coordinación directa e inmediata entre los departamentos Service y Parts para atender las solicitudes de intervención. Soporte a clientes clave con personal de Biesse dedicado en nuestra sede o en las instalaciones del cliente.

BIESSE SERVICE

- Instalación y puesta en marcha de las máquinas y los equipos.
- Training center para la formación de los técnicos de campo de Biesse, filiales, distribuidores y directamente de los clientes.
- Revisiones, actualizaciones, reparaciones y mantenimiento.
- Diagnóstico y solución de problemas de forma remota.
- Actualización del software.

500

técnicos de campo de Biesse en el mundo.

50

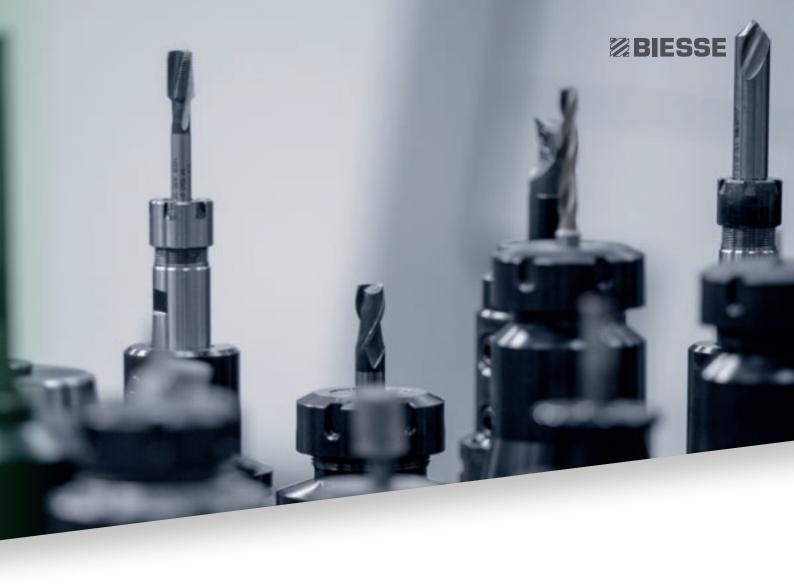
técnicos de Biesse en el servicio de teleasistencia.

550

técnicos de los Distribuidores certificados.

120

cursos de formación multilingües cada año.



El Grupo Biesse promueve, entabla y desarrolla relaciones directas y constructivas con el cliente para entender sus necesidades, mejorar los productos y servicios de posventa a través de dos áreas especiales: Biesse Service y Biesse Parts.

Dispone de una red global y un equipo altamente especializado que proporciona en cualquier parte del mundo servicios de asistencia y piezas de repuesto para las máquinas y componentes in situ y online todos los días, a cualquier hora.

BIESSE PARTS

- Piezas de recambio originales de Biesse y kits de recambios personalizados según el modelo de máquina.
- Ayuda para identificación de los recambios.
- Oficinas de las compañías de transporte DHL, UPS y GLS ubicadas dentro del almacén de recambios de Biesse, que efectúan varias recogidas al día.
- Plazos de envío optimizados gracias a su extensa red de distribución internacional con almacenes deslocalizados y automáticos.

92%

de pedidos con parada de máquina enviados en menos de 24 horas.

96%

de pedidos enviados antes de la fecha prometida.

100

personas encargadas de los recambios en el mundo.

500

pedidos gestionados al día.

MADE WITH BIESSE

LA INNOVACIÓN DEL CENTRO DE MECANIZADO UNITEAM OCUPA UN LUGAR DESTACADO EN EL MERCADO INMOBILIARIO JAPONÉS

Sky Corporation es una de las más importantes empresas japonesas fabricantes de paneles CLT y mecanizados de bastidor estructural.

Se estableció en 1990, ha crecido considerablemente en los últimos años y hoy cuenta con seis fábricas, dos oficinas comerciales, tres centros logísticos, una plantilla de 195 personas y una facturación de 50 millones de dólares al año. Fabrica elementos para casas de madera, materiales de construcción de los edificios no residenciales de hasta 3000 m2 precortados con CAD/CAM, paneles y otros elementos de madera.

"Tenemos una amplia cartera de clientes, desde los constructores de viviendas a los carpinteros, empresas de venta de madera y otras empresas comerciales. Empresas muy diferentes entre sí comparten la misma búsqueda de productos de calidad procesados con la máxima precisión, sin errores ni defectos y con un coste asequible", comenta Yukitsugu Takahashi, presidente de Sky Corporation. "Lo que nos diferencia de la competencia es la tecnología, ninguna otra empresa del sector tiene un proceso de producción tecnológico como el nuestro" sigue diciendo Yukitsugu Takahashi. En 2015 Sky Corporation adquirió un centro de mecanizado Uniteam para realizar mecanizados que

no eran posibles hasta ese momento con las máquinas de que disponíamos. "Con esta adquisición ahora podemos lograr operaciones de mecanizado que antes se realizaban a mano, mejorando nuestra productividad v nuestras prestaciones. Estamos en condiciones de trabajar los paneles precortados para uso no residencial con las máquinas japonesas, pero para objetos más largos y las juntas más complejas y los paneles CLT que no podíamos trabajar con nuestra maquinaria, ahora utilizamos el centro de mecanizado Uniteam, con su potente y eficiente CAD CAM, que nos ha permitido reducir en gran medida los casos en los que tenemos que recurrir al trabajo manual; ello ha supuesto una reducción decisiva de los costos de producción y una optimización de la logística. El CAD/ CAM que utiliza Uniteam también interactúa con todos los CAD de diseño del mercado"

Sky Corporation eligió el centro de mecanizado Uniteam después de una exhaustiva visita a la empresa italiana. "Antes de comprar fui a la fábrica para ver funcionar Uniteam, he aprendido a conocer su enfoque respecto a la creación de esta tecnología y me encontré con un equipo muy unido y eficiente. El fabricante de Uniteam se ha convertido en un aliado valioso para nosotros, hemos trabajado juntos para mejorar las prestaciones de la máquina considerando nuestras necesidades de producción. La entrada de Uniteam en el grupo Biesse representa un incentivo para que consolidemos nuestra colaboración. La solidez financiera y la continua inversión en términos de servicios y asesoramiento son una garantía de una mayor fiabilidad y competencia", dice el presidente de Sky Corporation

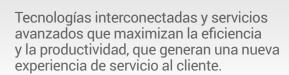
Sky Corporation utiliza con satisfacción, en su ciclo de producción el centro de mecanizado Uniteam especialmente para atender las necesidades del mercado japonés donde recientemente se ha introducido el uso de panel CLT. "Disponer de esta tecnología nos ha permitido entender y saber cómo responder a un mayor número de pedidos de clientes que se dedican a la construcción de edificios y viviendas basadas en esta nueva tecnología. Una buena inversión que ha representado un crecimiento significativo para nosotros", termina diciendo Yukitsugu Takahashi.

Esta innovación también fue objeto de unas tomas de la televisión local y publicadas en: http://youtu.be/8XA76a8eLAo.









VIVA LA EXPERIENCIA DEL GRUPO BIESSE EN NUESTROS CAMPUS ALREDEDOR DEL MUNDO.

BIESSEGROUP