

# boere

**Von unten schleifende  
Breitbandkontaktschleif-  
maschinen, mit einem,  
zwei oder drei Bändern.**



"BOERE"-Breitbandkontaktschleifmaschinen kennzeichnen sich speziell als ausgereifte schwere und seit vielen Jahren bewährte Maschinen aus, die eingesetzt werden zum Schleifen von furnierten Teilen, Massivholz und lackierten Teilen.

Dank Baukastenprinzip sind viele Modelle und Ausführungen lieferbar, sodass praktisch für jeden Zweck die richtige Maschine gewählt werden kann. Nachstehend folgt eine Beschreibung über die verschiedenen Details der Maschinen.

#### **Kontaktwalze**

Eine Kontaktwalze wird dort eingesetzt, wo mit einer grösseren Abnahme zu rechnen ist, z.B. Massivholz, Massiv-Umleimer und Entfernung von Fugpapier. Mit der Kontaktwalze lässt sich einwandfrei kalibrieren mit minimalsten Toleranzen.

Die Kontaktwalze ist höhenverstellbar mittels Exzenter und wird nach Messuhr mit 1/10 mm. Genauigkeit abgelesen. Die Kontaktwalze ist mit spiralprofiliertes Gummierung versehen, bewirkt damit

eine wirkungsvolle Bandkühlung und ermöglicht eine denkbar grösste Schleifleistung. Die Härte der Kontaktwalze wird je nach Verwendungszweck gewählt.

#### **Schleifschuh**

Die Schleifschuhe sind speziell ausgebildet zur Erzielung eines feinen Schleifbildes.

Sie drücken auf der gesamten Breite und können je nach Anforderung an die Oberflächengüte in verschiedenen Härten gewählt werden. Der Austausch der Schleifschuhe erfolgt sekundenschnell. Der Druck auf dem Werkstück lässt sich nach Belieben pneumatisch regulieren. Die Schleifabnahme lässt sich genau einstellen.

#### **Vorschub**

Der Transport der Werkstücke erfolgt durch gummierte Walzen. Der Oberrahmen mit dem Walzenvorschub wird über 4 Spindeln mittels Handrad in der Höhe verstellt. Eine elektromotorische Höhenverstellung ist auf Wunsch lieferbar, während diese auf Maschinen mit 2 und 3 Bändern standard aufgebaut ist. Die Einstellung erfolgt nach

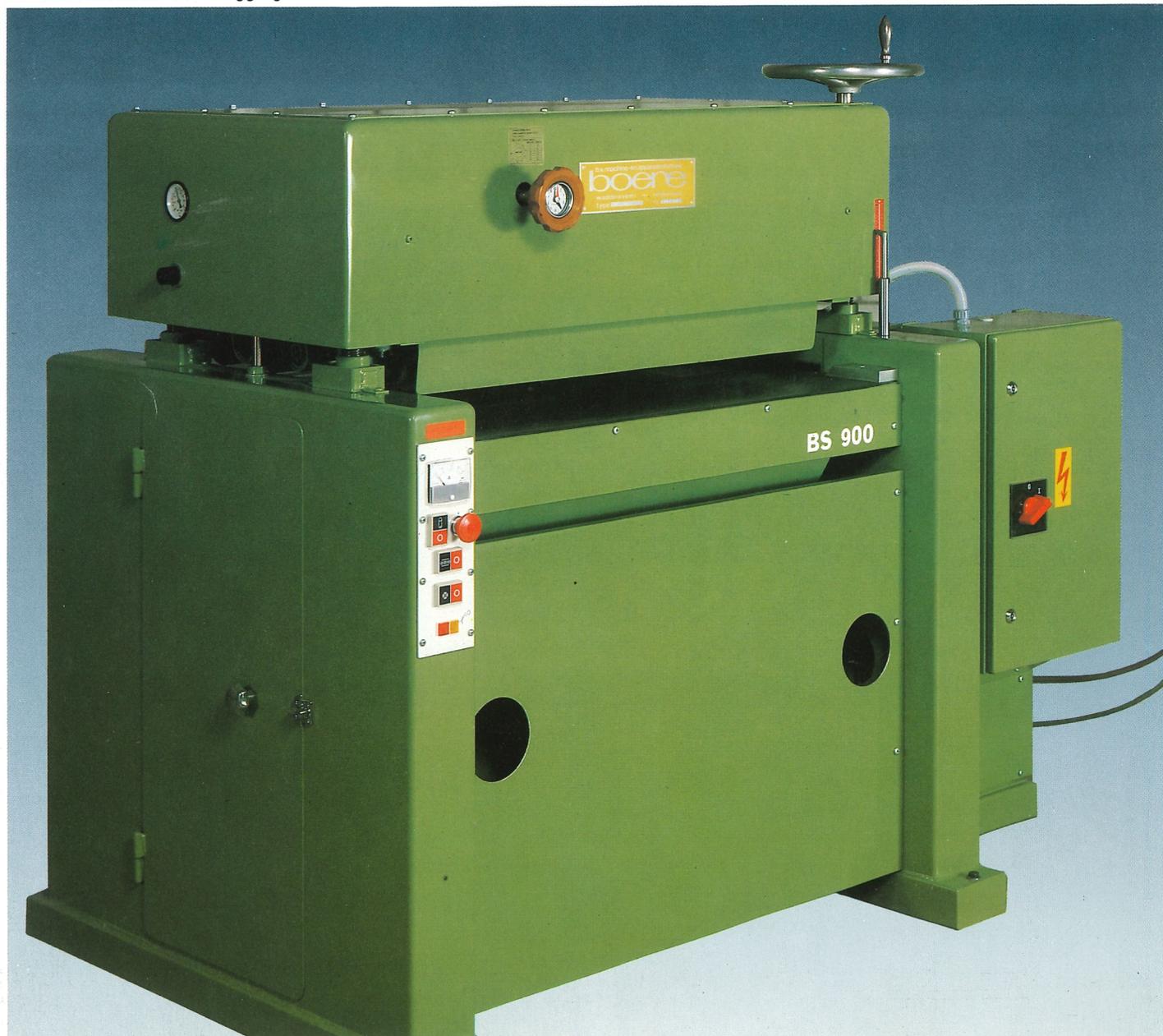
Skala. Der Druck des Oberrahmens ist pneumatisch regulierbar und lässt sich nach Belieben regulieren. Die Vorschubgeschwindigkeit ist zwischen 5 und 25 Mtr./Min. stufenlos regulierbar.

#### **Schleifband**

Die Schleifbandspannung erfolgt pneumatisch, wobei ein Drosselventil für eine ständig gleichbleibende Bandspannung sorgt, die nach Belieben angepasst werden kann. Die pneumatische Bandspannung gestattet einen raschen Schleifbandwechsel. Die Schleifbandsteuerung erfolgt pneumatisch durch einseitiges Abtasten der Schleifbandkante und garantiert durch seinen einfachen praxisbewährten Aufbau einen störungsfreien Bandlauf.

Ein Schleifaggregat mit Kontaktwalze (Kontaktschleifaggregat) ist standardmässig ausgestattet mit einer Bremsvorrichtung, die im Falle von Druckabfall, Zerreißen oder Ablaufen des Schleifbandes in Funktion tritt. Diese Bremsvorrichtung ist auch lieferbar auf ein Schleifaggregat mit Schleifkissen (Feinschleifaggregat).

Maschine mit einem Schleifaggregat.



## Bürste

In Standardausführung ist an der Auslaufseite eine Bürstenwalze mit dazugehöriger Absaughaube eingebaut. Die Bürste dient nicht nur zum Entfernen des Staubes, sondern erzielt durch ihre Konstruktion auch einen besseren Finish.

## Elektrische Ausrüstung

Die Bedienungs- und Überwachungselemente sind zentral angeordnet. Ein eingebauter Druckwächter sorgt dafür, dass die Motoren nicht eingeschaltet werden können, wenn kein oder nicht genügend Luftdruck vorhanden ist. Die Schleifbandmotoren werden mittels automatischen Sterndreieckschaltern angelassen. Eingebaute Ampèremeter zeigen die Belastung der Schleifbandmotoren an, sodass die Schleifabnahme kontrolliert werden kann. Die Motoren sind mit thermisch verzögerten Überstromrelais ausgerüstet. Die Schaltanlagen sind betriebsfertig installiert und der Anschluss erfolgt am Klemmenbrett.

# Zusatz-einrichtungen

## Elektronisch-pneumatisch gesteuerter Schleifschuh

Diese Steuerung bewirkt ein Aufheben des Schleifschuhes, wenn sich das Werkstück über dem Schleifschuh befindet und ein Absenken beim Verlassen desselben. Hierdurch wird ein Durchschleifen der Vorder- und Rückkanten der Werkstücke vermieden. Ausserdem wird eine Erwärmung vermieden und die Lebensdauer der Schleifkissen verlängert.

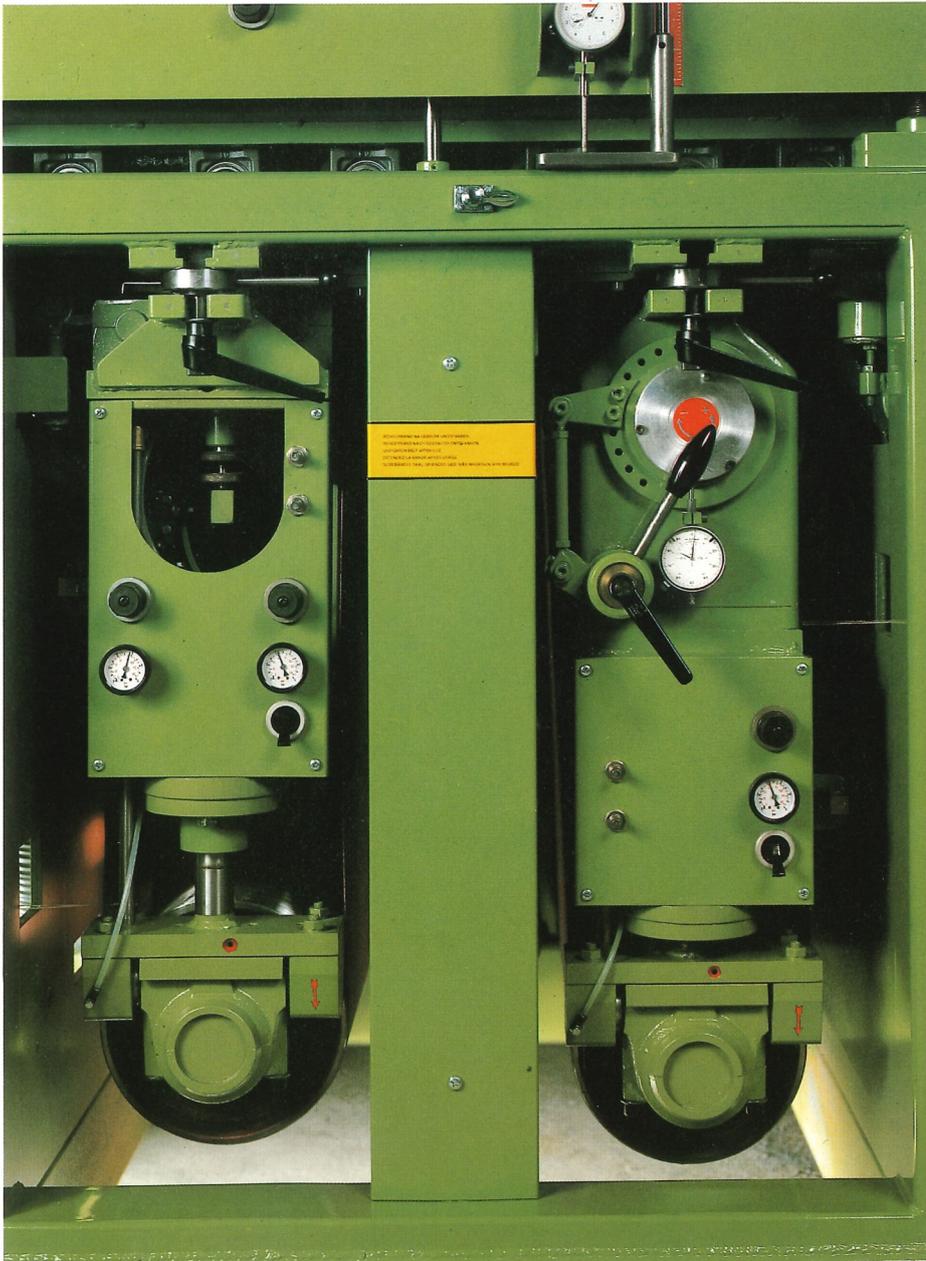
## Taster

Dieser Taster ist eine automatische Abtast- und Schnelleinstellung der Vorschubeinheit, welche die Stärke der Werkstücke via Taster misst und die Vorschubeinheit in der Höhe einstellt. Dieser Taster ist besonders geeignet für Betriebe, die regelmässig kleinere Serien mit verschiedenen Stärken schleifen müssen.

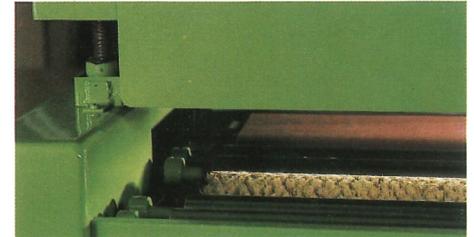
Als **Zusatz-einrichtungen** sind ferner noch lieferbar:

- Bandabstrahlvorrichtung zum Reinigen und Kühlen der Schleifbänder.
- Polumschaltbarer Schleifbandmotor für Lackzwischen-schliff zum Feinschliffaggregat.
- Verstärkte Motoren.
- Geräuscharme Ausführung.

Seitenansicht der Maschine mit Kontaktwalze und Schleifkissen.



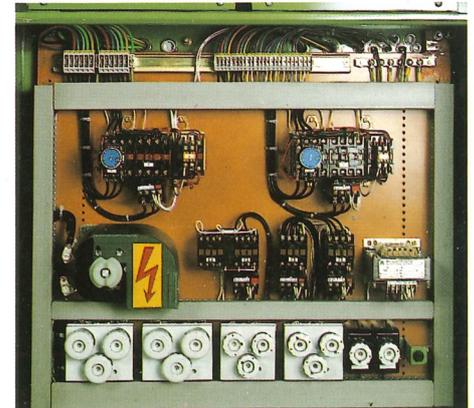
Eingebaute Bürstenwalze.



Elektrischer Schalttafel.

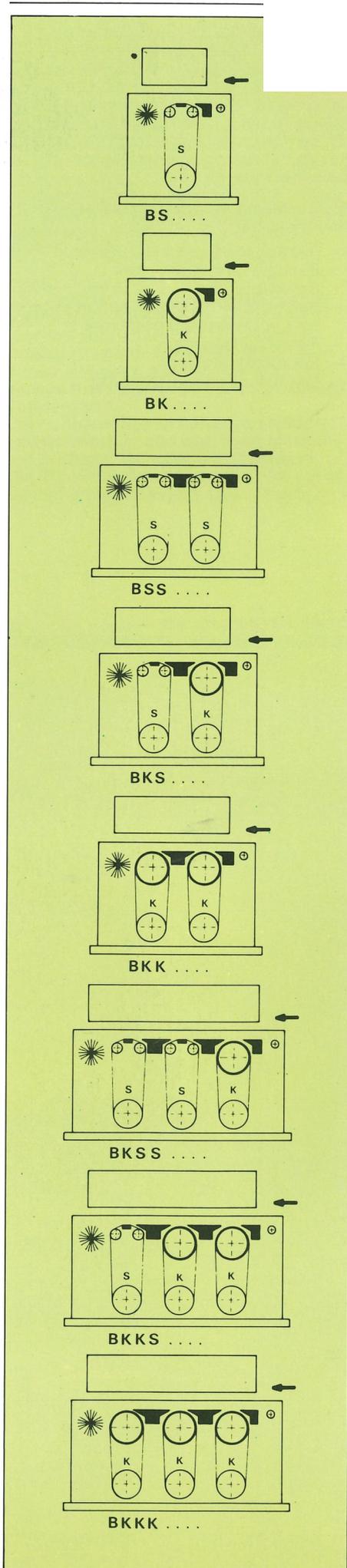


Elektrischer Schaltschrank.



B.V. Machine- en Apparatenfabriek  
 J. Boere  
 Postbus 8  
 2740 AA Waddinxveen  
 Holland  
 Telefoon 01828-4400\*  
 Telex 20721

**boere**



**Technische Daten**

Schleifbreite	bis mm.	<b>600</b>	800	<b>900</b>	1000	<b>1100</b>	<b>1300</b>
Schleifhöhe	bis mm.	120	120	120	120	120	120
(Auf Wunsch)	bis mm.	170	170	170	170	170	170
Schleifbandbreite	mm.	610	810	910	1010	1110	1310
Schleifbandlänge	mm.	1900	1900	1900	1900	1900	1900
Schleifbandmotor(en)							
Kontaktwalze	KW (PS)	11 (15)	11 (15)	11 (15)	15 (20)	18,5 (25)	18,5 (25)
Schleifschuh	KW (PS)	7,5 (10)	11 (15)	11 (15)	11 (15)	15 (20)	15 (20)
Vorschubmotor							
Mit 1 Band	KW (PS)	0,75 (1)	0,75 (1)	0,75 (1)	0,75 (1)	0,75 (1)	0,75 (1)
Mit 2 Bändern	KW (PS)	0,75 (1)	0,75 (1)	0,75 (1)	0,75 (1)	1,5 (2)	1,5 (2)
Mit 3 Bändern	KW (PS)	1,5 (2)	1,5 (2)	1,5 (2)	1,5 (2)	1,5 (2)	1,5 (2)
Bürstenmotor	KW (PS)	0,55 (0,75)	0,55 (0,75)	0,55 (0,75)	0,55 (0,75)	0,55 (0,75)	0,55 (0,75)
Vorschubgeschwindigkeit							
stufenlos	Mtr/Min	5-25	5-25	5-25	5-25	5-25	5-25
Luftanschluss	Atü	6	6	6	6	6	6
Luftbedarf:							
Mit 1 Band	M <sup>3</sup> /St. ±	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Mit 2 Bändern	M <sup>3</sup> /St. ±	3	3	3	3	3	3
Mit 3 Bändern	M <sup>3</sup> /St. ±	5	5	5	5	5	5
Absaugstutzen:							
Mit 1 Band	Ø mm.	120	120	120	150	150	150
Mit 2 Bändern	Ø mm.	2 x 120	2 x 120	2 x 120	2 x 150	2 x 150	2 x 150
Mit 3 Bändern	Ø mm.	3 x 120	3 x 120	3 x 120	3 x 150	3 x 150	3 x 150
Bürste	Ø mm.	120	120	120	120	120	120
Gewicht:							
Mit 1 Band	Kg. ±	950	1400	1600	1800	2000	2400
Mit 2 Bändern	Kg. ±	2000	2300	2500	2700	2900	3300
Mit 3 Bändern	Kg. ±	2900	3200	3400	3700	3900	4300

Konstruktions-Änderungen vorbehalten!  
 Masse und Gewichte unverbindlich!