UNTENSCHLEIFENDE BREITBANDSCHLEIFMASCHINEN MIT 1, 2 ODER 3 BÄNDERN

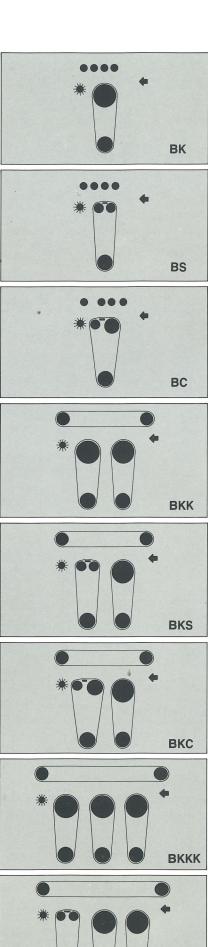




UNTENSCHLEIFENDE BREITBANDSCHLEIFMASCHINEN MIT 1, 2 ODER 3 BÄNDERN

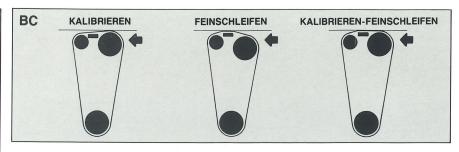
Die kompakten, stabilen 'Boere'-Breitbandschleifmaschinen werden zum Schleifen von Furnier, Massivholz und lackierten Werkstücken eingesetzt. Dank den vielen Modellen und Ausführungen kann für praktisch jede Bearbeitung die richtige Maschine gewählt werden.





BKKS

Combi-Schleifaggregat

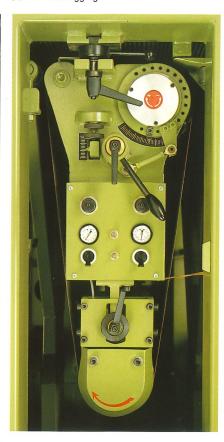


Schleifkissen

Das Schleifkissen, lieferbar in verschiedenen Härten, verseht das Werkstück mit einem guten Finish.
Die Art des Werkstückes bestimmt die Härte. Das Schleifkissen ist schnell und einfach auszuwechseln. Der Druck auf das Werkstück kann pneumatisch geregelt werden und die Schleifabnahme ist exakt einzustellen.

Kontaktwalze

Eine Kontaktwalze wird angewandt um eine grössere Abnahme herbeizuführen. Sie ist damit vorzüglich geeignet zum Kalibrieren (auf Dicke schleifen) mit den kleinsten Toleranzen von Massivholz. Die Kontaktwalze ist sehr genau einzustellen mittels eines Exzenters. Der Gummi der Kontaktwalze, dessen Härte gewählt wird anhand der zu schleifenden Materialien, ist versehen mit Spiralnuten für eine wirksame Kühlung des Schleifbandes.



Combi-Schleifaggregat

In diesem Aggregat sind ein Schleifkissen und eine Kontaktwalze zusammengeschlossen. Diese können einzeln und zusammen benutzt werden. Zum Kalibrieren wird die Kontaktwalze und zum Feinschleifen wird das Schleifkissen eingesetzt. Für eine Kombination dieser Funktionen werden Kontaktwalze und Schleifkissen gleichzeitig benützt.

Kontaktwalze- und Schleifkissenaggregat

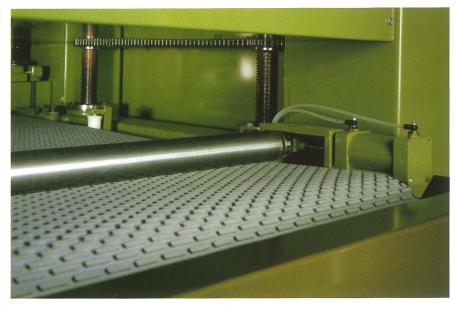


boere

Automatische Transportbandsteuerung

Schleifband

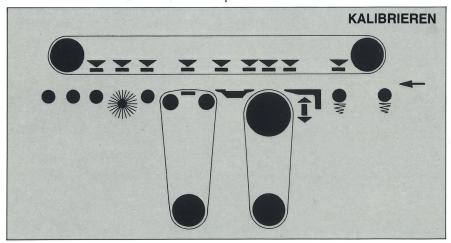
Das Schleifband hat eine, mittels Reduzierventil regulierte konstante Spannung, wodurch Unterschiede in der Schleifbandlänge aufgefangen werden. Das Auswechseln eines Schleifbandes nimmt sehr wenig Zeit in Anspruch. Das 'Bo-track'-Schleifbandsteuerungssystem, wobei das Schleifband durch einen Lichtstrahl abgetastet wird, garantiert ein störungsfreies Rotieren des Schleifbandes.

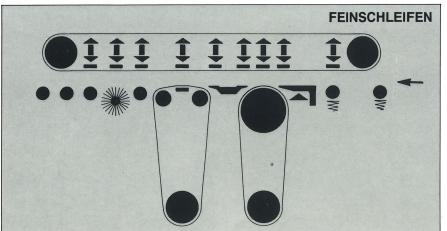


Vorschub

Der Vorschub erfolgt mittels eines pneumatisch gesteuerten Transportbandes. Das Vorschubaggregat ist montiert auf 4 Trapezgewindespindeln, damit dieses gleichmässig auf der erwünschten Höhe eingestellt werden kann. Die Einstellung erfolgt elektromotorisch und ist digital ablesbar mit einer Genauigkeit von 0,1 mm. Im Vorschubtisch sind luftgefederte

Lamellen montiert, wodurch Dicke-Unterschiede aufgefangen werden. Zum Kalibrieren können die luftgefederten Lamellen blockiert werden. Die Ein-Aggregat Schleifmaschinen (BK, BS oder BC) werden Standard geliefert mit einem Vorschubsystem von gummierten Walzen, wobei die Vorschubhöhe nach Skala mittels Handrad eingestellt wird. Auf allen Maschinen ist die Vorschubgeschwindigkeit stufenlos regulierbar zwischen 5 und 25 Meter pro Minute.





Bürste

An der Auslaufseite der Maschine ist eine rotierende Bürste mit zugehöriger Absaughaube eingebaut. Mit der Bürste wird der Staub entfernt und durch Ihre Spezialkonstruktion wird ein besserer Finish erzielt.



Eingebautes Bürstenaggregat

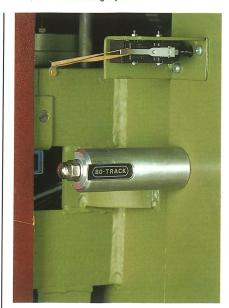
Elektrischer Schaltschrank



Elektrische Ausführung und Sicherungen

Die Schleifbandmotoren werden mittels automatischer Sterndreieckschalter eingeschaltet. Alle Motoren sind thermisch geschützt. Ein Druckwächter schaltet die Maschine bei ungenügendem Luftdruck aus. Die Kontaktwalzeund Combi-Aggregate sind ausgerüstet mit einer automatischen Bremsvorrichtung. Einschalten der Schleifbandmotoren ist nicht möglich wenn die Schleifbänder nicht gespannt sind. Die 2- und 3 Schleifaggregatmaschinen sind ausgestattet mit einer Handschutzleiste an der Einfuhrseite und einer Sicherung gegen zu dicke Werkstücke.

Schleifbandsteuerungssystem



Bedienungstafel Pneumatik



Bedienungstafel Elektrizität



Bedienungstafel

Auf dieser Tafel sind Bedienungs- und Kontrollelemente übersichtlich gruppiert. Kontrollampen signalisieren elektrische Spannung und genügender Luftdruck. Die Ampèremeter zeigen permanent die Belastung der Schleifbandmotoren an. Mittels des Kippschalters kann schnell und einfach von Furnier- auf Massivschleifen (oder umgekehrt) geschaltet werden.



ZUBEHÖR

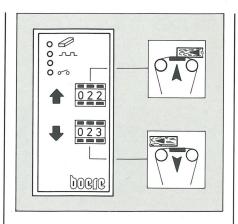
Die Maschinen sind sehr komplett ausgestattet, aber bei bestimmten Schleiftechniken können ein oder mehrere Zubehörteile zweckmässig oder notwendig sein.

Bandblasevorrichtung

Eine Bandblasevorrichtung reinigt und kühlt das Schleifband, wodurch die Standzeit bedeutend verlängert wird. Um das Schleifband über die ganze Breite reinigen zu können, oszilliert die Bandblasevorrichtung. Dadurch wird ebenfalls der Luftverbrauch reduziert. Bandblasevorrichtungen werden insbesondere beim Schleifen von Lack und weichen Holzsorten empfohlen.

Modell BKC mit Bandblasevorrichtungen





Elektronisch-pneumatisch gesteuertes Schleifkissen

Dieses Zubehör wird hauptsächlich beim Schleifen von furnierten und/oder lackierten Werkstücken benutzt. Die im richtigen Augenblick einsetzende Bewegung nach oben oder nach unten des Schleifkissens bewirkt, dass die Vorder- und Hinterseite der Werkstücke nicht durchgeschliffen werden.

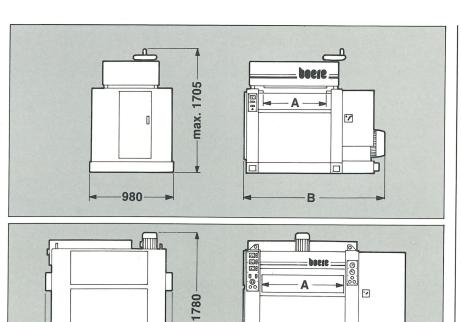
Ebenfalls wird damit Wärmeentwicklung vermieden und die Lebensdauer des Schleifkissens verlängert. Wenn die Vorschubgeschwindigkeit geändert wird, passt sich die Steuerung automatisch an.

Weitere Möglichkeiten:

- Grössere Schleifhöhe.
- Schwerere Schleifbandmotoren.
- Zwei-Geschwindigkeitsmotor für das Schleifband.
- Stufenlos regelbare Schleifbandgeschwindigkeit.
- Bremse auf dem Schleifbandaggregat.
- Vakuumtisch.
- Höhenverstellung mit Zwei-Geschwindigkeitsmotor.
- Taster.
- Geräuscharme Ausstattung.
- Schleifvlies- oder Polierbürste statt Normalfiberbürste oder als zusätzliche Bürsteneinheit.

Technische Daten

,							
Schleifbreite* Schleifhöhe	bis mm bis mm	600 150	800 150	900 150	1000 150	1100 150	130 0
Schleifbandbreite Schleifbandlänge	mm mm	610 1900	810 1900	910 1900	1010 1900	1110 1900	1310 1900
Schleifbandmotor(en) Kontaktwalze Schleifkissen Combi	kW(PS) kW(PS) kW(PS)	11 (15) 7,5(10) 7,5(10)	11(15) 11(15) 11(15)	11(15) 11(15) 11(15)	15(20) 11(15) 11(15)	18,5(25) 15 (20) 15 (20)	18,5(25 15 (20) 15 (20)
Vorschubmotor mit 1 Band mit 2 Bändern mit 3 Bändern	kW(PS) kW(PS) kW(PS)	0,75(1) 0,75(1) 1,5 (2)	0,75(1) 1,5 (2) 1,5 (2)	0,75(1) 1,5 (2) 1,5 (2)	0,75(1) 1,5 (2) 1,5 (2)	0,75(1) 1,5 (2) 2,2 (3)	0,75(1) 1,5 (2) 2,2 (3)
Bürstenmotor	kW(PS)	0,55(0,75)	0,55(0,75)	0,55(0,75)	0,55(0,75)	0,55(0,75)	0,55(0,75)
Motor Tischverstellung mit 2 Bändern mit 3 Bändern	kW(PS) kW(PS)	0,12(0,17) 0,25(0,33)	0,12(0,17) 0,25(0,33)	0,12(0,17) 0,25(0,33)	0,12(0,17) 0,25(0,33)	0,12(0,17) 0,25(0,33)	0,12(0,17) 0,25(0,33)
Luftanschluss	bar	6	6	6	6	6	6
Luftbedarf mit 1 Band mit 2 Bändern mit 3 Bändern	I/min.ca. I/min.ca. I/min.ca.	4 8 12	4 8 12	4 8 12	4 8 12	4 8 12	4 8 12
Absaugstutzen mit 1 Band mit 2 Bändern mit 3 Bändern Bürste	Ø mm Ø mm Ø mm Ø mm	150 2 x 150 3 x 150 150	150 .2 x 150 3 x 150 150	150 2 x 150 3 x 150 150			
Gewicht mit 1 Band mit 2 Bändern mit 3 Bändern	kg ca. kg ca. kg ca.	950 2000 2900	1400 2300 3200	1600 2500 3400	1800 2700 3700	2000 2900 3900	2400 3300 4300



B-

C

Machine mit 1 Schleifband

A *	В
600 mm	1620 mm
800 mm	1820 mm
900 mm	1920 mm
1000 mm	2020 mm
1100 mm	2120 mm
1300 mm	2320 mm

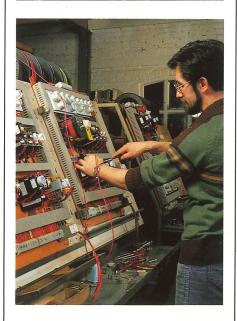
Machine mit 2, 3 Schleifbändern

A *	В	
600 mm	1780 mm	
800 mm	1980 mm	
900 mm	2080 mm	
1000 mm	2180 mm	
1100 mm	2280 mm	
1300 mm	2480 mm	
C		
mit 2 Bändern	1580 mm	
mit 3 Bändern	2000 mm	

Konstruktionsänderungen vorbehalten! Abmessungen und Gewichte unverbindlich!







Kalibrieren Egalisieren Vorschleifen Feinschleifen Fertigschleifen Lackschleifen











B.V. Machine- en Apparatenfabriek J. Boere

Waddinxveen - Holland Brugweg 121

Postfach 8 - 2740 AA Waddinxveen

Telefon: 31-1828-14400 Telex : 20721 boere nl Telefax: 31-1828-18349