

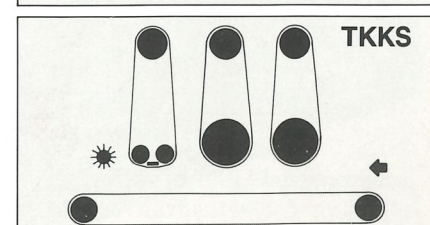
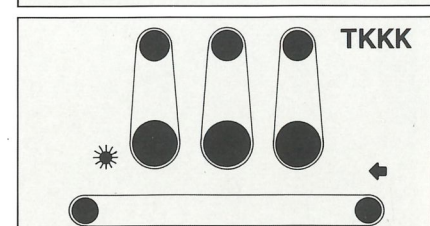
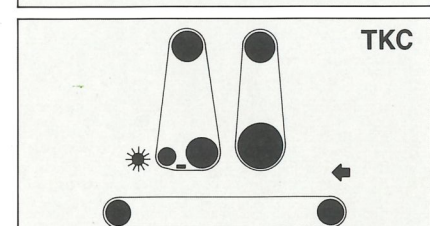
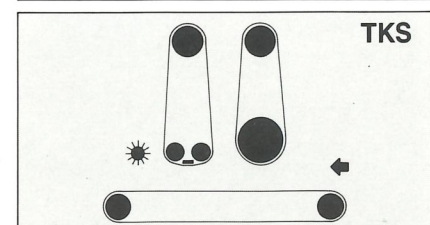
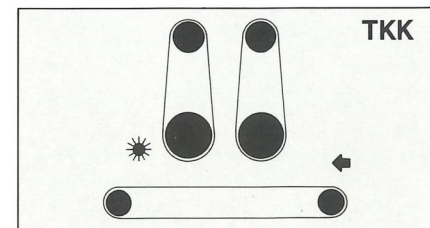
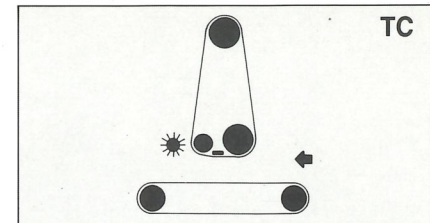
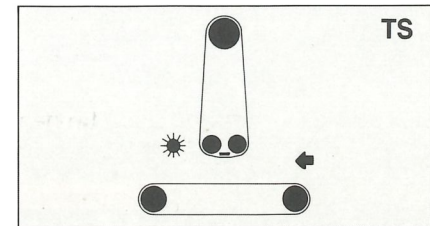
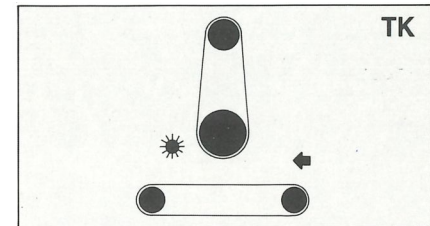
**OBENSCHLEIFENDE
BREITBANDSCHLEIFMASCHINEN
MIT 1, 2 ODER 3 BÄNDERN**

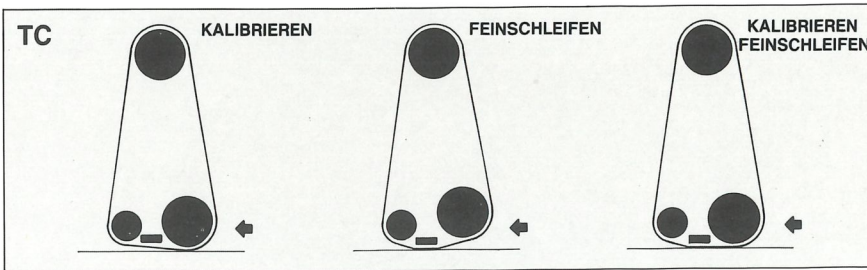
boere



OBENSCHLEIFENDE BREITBANDSCHLEIFMASCHINEN MIT 1, 2 ODER 3 BÄNDERN

Die kompakten, stabilen 'Boere' Breitbandschleifmaschinen werden zum Schleifen von Furnier, Massivholz und lackierten Werkstücken eingesetzt. Dank den vielen Modellen und Ausführungen kann für praktisch jede Bearbeitung die richtige Maschine gewählt werden. Nachstehend folgt eine Beschreibung der verschiedenen Kennzeichen der Maschinen.





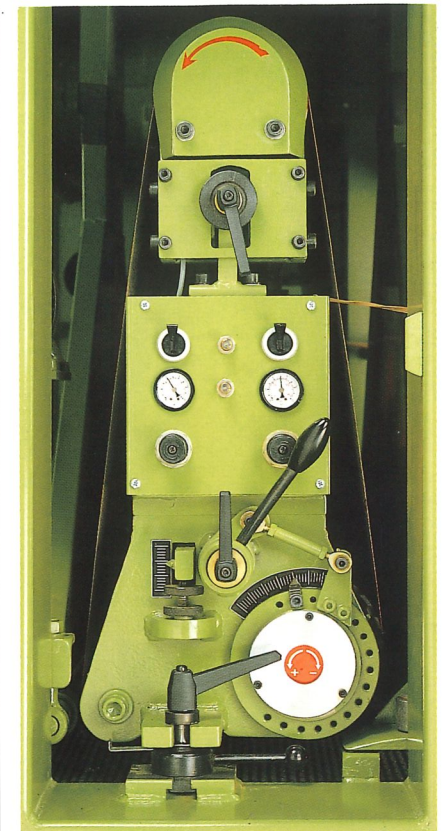
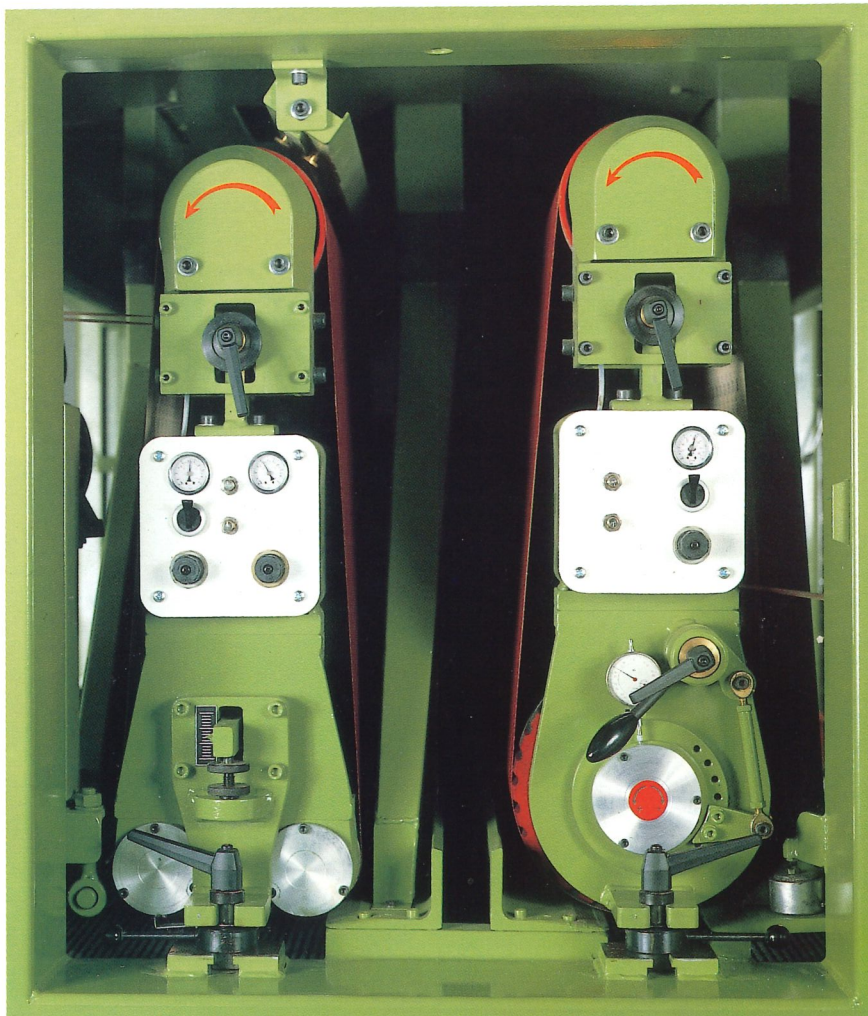
Schleifkissen

Das Schleifkissen ist speziell entworfen um das Werkstück mit einer guten Oberfläche zu versehen. Die Härte des Schleifkissens wird anhand der Werkstücke bestimmt. Verschiedene Härten sind lieferbar. Das Auswechseln des Schleifkissens dauert nur einige Sekunden. Der Druck auf das Werkstück kann pneumatisch geregelt werden. Die Schleifabnahme kann exakt eingestellt werden.

Kontaktwalze

Eine Kontaktwalze wird angewandt um eine grössere Abnahme herbeizuführen, u.a. bei Massivholz, Massivleisten und der Entfernung von Fugenpapier. Sie ist vorzüglich geeignet zum Kalibrieren (auf Dicke schleifen) mit den kleinsten Toleranzen. Die Einstellung der Kontaktwalze, abzulesen auf einer Messuhr, kann mittels eines Exzenters sehr genau erfolgen. Der Gummimantel der Kontaktwalze ist für eine wirksame Kühlung des Schleifbandes mit Spiralnuten versehen. Die Härte der Kontaktwalze wird anhand der zu schleifenden Materialien gewählt.

Kontaktwalze- und Schleifkissenaggregat



Combi-Schleifaggregat

Dieses Schleifaggregat ist aus zwei Teilen aufgebaut, nämlich eine Kontaktwalze und ein Schleifkissen, die sowohl einzeln wie zusammen benutzt werden können.

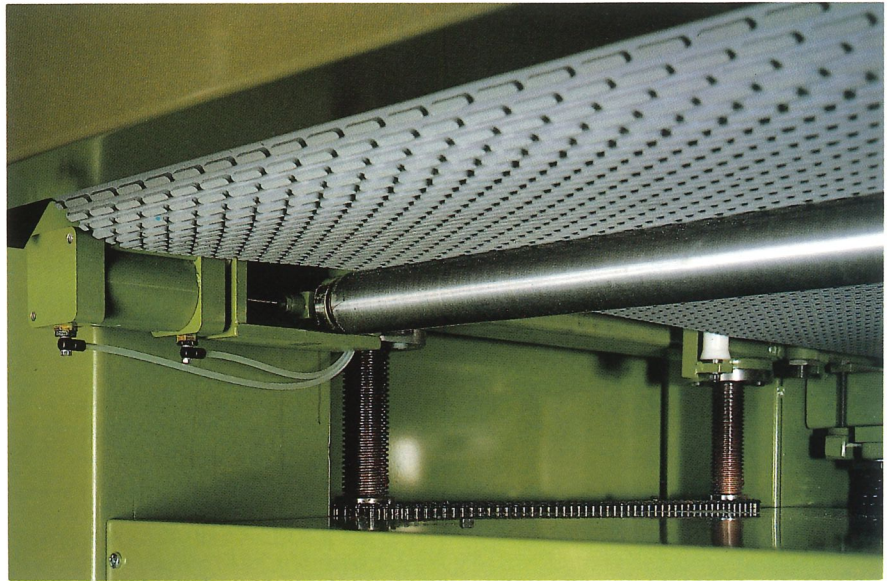
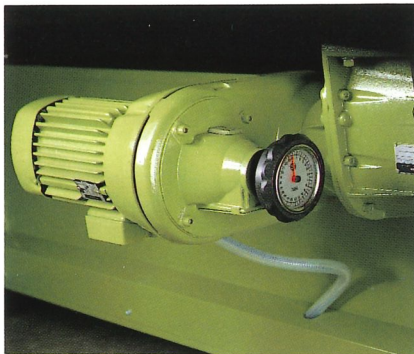
Für Kalibrierarbeit wird die Kontaktwalze eingesetzt.

Zum Feinschleifen wird das Schleifkissen eingesetzt. Um eine Kombination dieser Funktionen anzuwenden, werden Kontaktwalze und Schleifkissen gleichzeitig eingesetzt.

4 **Schleifband**

Das Schleifband wird pneumatisch gespannt. Ein Reduzierventil trägt dafür Sorge dass die Spannung konstant bleibt. Auf diese Weise kann ein Unterschied in der Schleifbandlänge leicht aufgefangen werden. Das Auswechseln eines Schleifbandes geschieht sekundenschnell. Das Schleifband wird mittels des modulierten (led) 'Bo-track' Systems gesteuert wobei eine Seite des Schleifbandes durch einen Lichtstrahl abgetastet wird. Dieses System garantiert ein störungsfreies Rotieren des Schleifbandes.

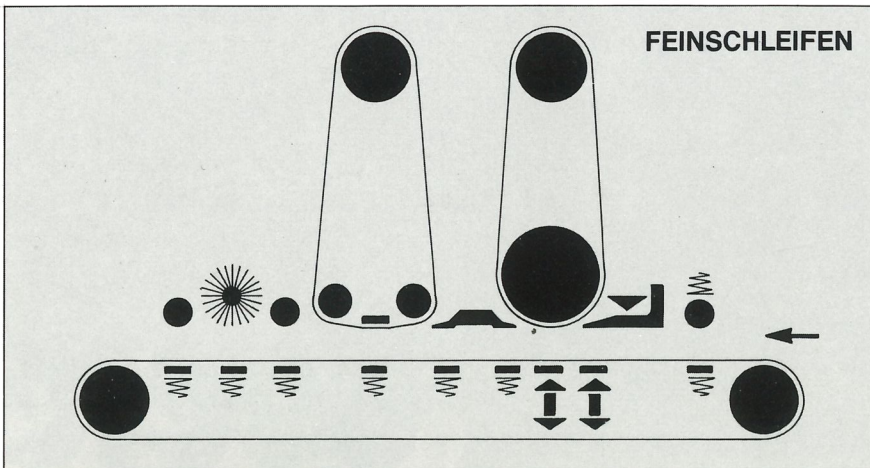
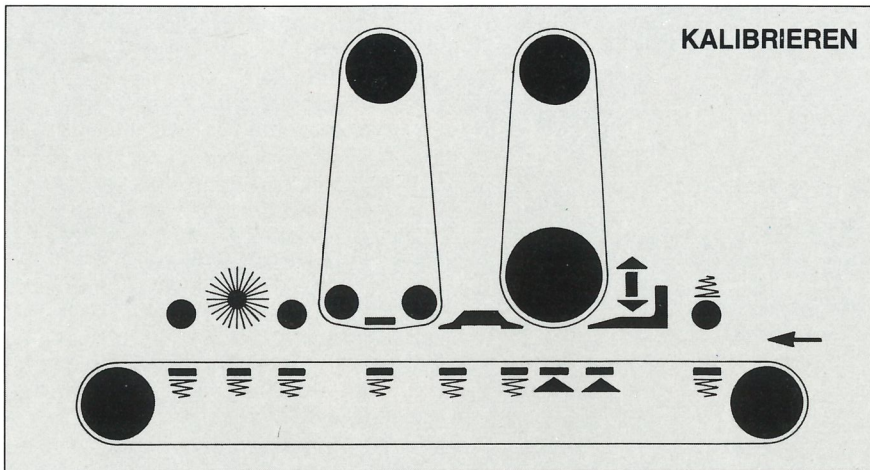
Vorschubmotor mit stufenloser Regulierung



Vorschubtisch

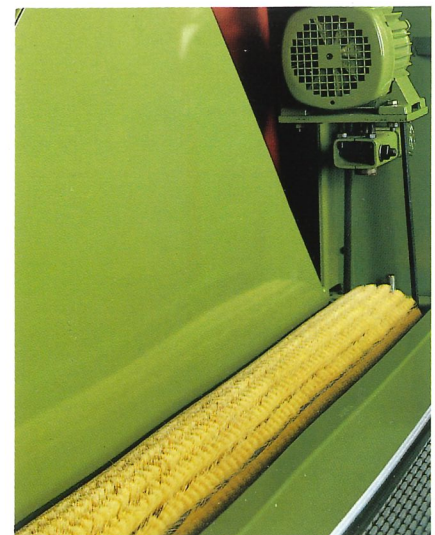
Weil der Vorschubtisch auf 4 Trapezgewindespindeln montiert ist, kann dieser mittels eines Elektromotors gleichmässig auf der erwünschten Höhe eingestellt werden. Die Einstellung ist digital ablesbar mit einer Genauigkeit von 0,1 mm. In dem Tisch sind Lamellen montiert die federnd aufgehängt sind. Dadurch entsteht die Möglichkeit Dicke-Unterschiede aufzu-

fangen und es wird ein konstanter Druck des Werkstücks gegen den Druckbalken erreicht. Zum Kalibrieren können die federnden Lamellen pneumatisch blockiert werden. Der Vorschub der Werkstücke erfolgt mittels eines pneumatisch gesteuerten Transportbandes. Die Vorschubgeschwindigkeit ist stufenlos regelbar von 5 bis 25 Meter pro Minute.

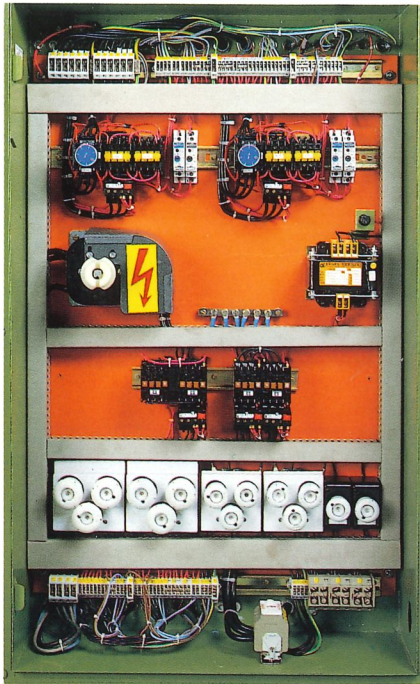


Bürste

An der Auslaufseite der Maschine ist eine rotierende Bürste mit zugehöriger Absaughaube eingebaut. Die Bürste wird zum Entfernen von Staub angewandt ; die Konstruktion trägt aber dafür Sorge, dass die Qualität der Oberfläche noch erhöht wird.

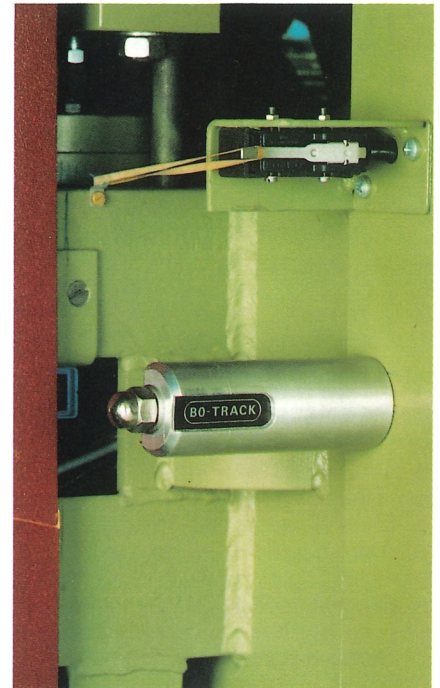


Eingebautes Bürstenaggregat



Elektrische Ausführung und Sicherungen

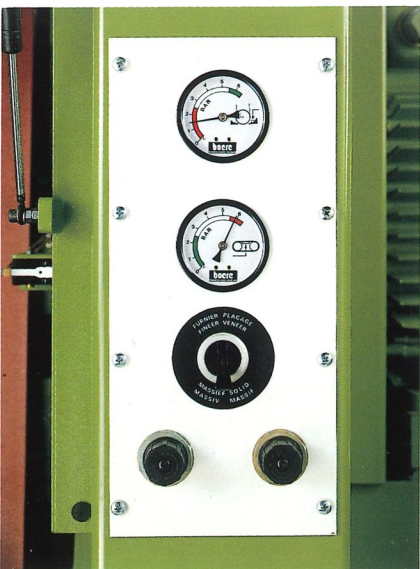
Die Schleifbandmotoren werden mittels automatischer Stern-dreieckschalter eingeschaltet. Alle Motoren sind thermisch geschützt. Ein Druckwächter trägt dafür Sorge, dass die Maschine stoppt und nicht eingeschaltet werden kann, wenn kein oder ungenügender Luftdruck vorhanden ist. Die Kontaktwalze- und Combi-Aggregate sind mit einer automatischen Bremsvorrichtung ausgerüstet, die im Falle von Druckverlust, Bruch oder Ablaufen des Schleifbandes in Funktion tritt. Einschalten der Schleifbandmotoren ist nicht möglich, wenn die Schleifbänder nicht gespannt sind. An der Einfuhrseite ist die Maschine mit einer Handschutzleiste versehen. Auch ist eine Sicherung gegen zu dicke Werkstücke in der Maschine eingebaut.



Bedienungstafel Elektrizität



Bedienungstafel Pneumatik



Bedienungstafel

Auf der Bedienungstafel sind Bedienungs- und Kontrolle-Elemente auf deutliche und übersichtliche Weise gruppiert. Kontrolllampen geben eine Anzeige bezüglich der vorhandenen Elektrizität und genügendem Luftdruck. Die eingebauten Ampèremeter zeigen dauernd die Belastung der Schleifbandmotoren an. Mittels des auf dem Felde angeordneten Kippschalters kann auf eine sehr einfache und schnelle Weise von Furnier- auf Massiv-Schleifen (oder umgekehrt) geschaltet werden.



ZUBEHÖR

Die Maschinen sind sehr komplett ausgestattet, aber bei bestimmten Schleiftechniken kann es sich als zweckmässig oder notwendig herausstellen die Maschine mit einem oder mehreren Zubehörteilen zu versehen. Nachstehend werden einige derselben näher besprochen.

Elektronisch-pneumatisch gesteuertes Schleifkissen

Dieser Zubehörteil wird hauptsächlich beim Schleifen von furnierten und/oder lackierten Werkstücken benutzt. Weil sich das Schleifkissen im richtigen Augenblick nach oben und nach unten bewegt, wird verhindert dass die Vorder- und Hinterseite der Werkstücke durchgeschliffen werden. Ebenfalls wird damit Wärmeentwicklung vermieden und die Lebensdauer des Schleifkissens verlängert. Wenn die Vorschubgeschwindigkeit geändert wird, passt sich die Steuerung automatisch an.

Bandblasevorrichtung

Eine Bandblasevorrichtung reinigt und kühlt das Schleifband, wodurch die Standzeit beträchtlich verlängert wird. Um das Schleifband über die ganze Breite reinigen zu können, oszilliert die Bandblasevorrichtung. Dadurch wird ebenfalls der Luftverbrauch reduziert. Bandblasevorrichtungen werden insbesondere beim Schleifen von Lack und weichen Holzsorten empfohlen.



Automatischer Taster



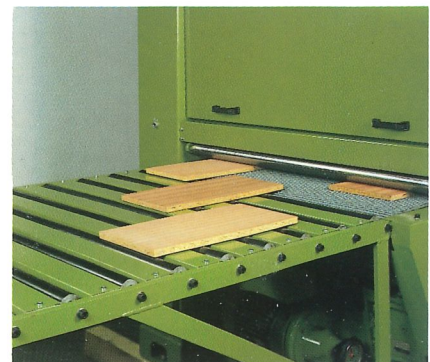
Taster

Dieses Abtast- und Schnelleinstellungsinstrument misst die Dicke der Werkstücke und stellt den Vorschubtisch automatisch auf die richtige Höhe ein. Der Taster ist insbesondere geeignet für Betriebe, wo regelmässig kleinere Serien Werkstücke verschiedener Dicken geschliffen werden.

Weitere Möglichkeiten :

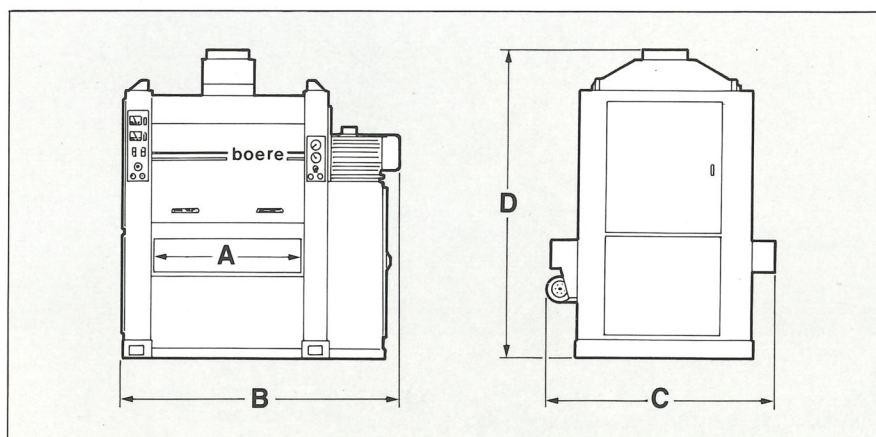
- Grössere Schleifhöhe.
- Schleifbandlänge 2620 mm. statt 1900 mm.
- Schwerere Schleifbandmotoren.
- Zwei-Drehzahlmotor für das Schleifband.
- Stufenlos regelbare Schleifbandgeschwindigkeit.
- Bremse auf dem Schleifkissenaggregat.
- Vakuumschüssel.
- Luftgefederter Lamellentisch.
- Verlängerter Vorschubtisch.
- Höhenverstellung mit Zwei-Drehzahlmotor.
- Hebevorrichtung behufs Schleif- und/oder Bearbeitungsstrassen.
- Geräuscharme Ausstattung.
- Explosionssichere Ausführung.
- Schleifvlies- oder Polierbürste statt Normalfaserbürste oder als zusätzliche Bürsteneinheit.
- Ein- und/oder Ausfuhrrollentisch.

Auslaufseite mit Rollentisch



Technische Daten

Schleifbreite*	bis mm.	600	800	900	1000	1100	1300
Schleifhöhe	bis mm.	150	150	150	150	150	150
Schleifbandbreite	mm.	610	810	910	1010	1110	1310
Schleifbandlänge	mm.	1900	1900	1900	1900	1900	1900
Schleifbandmotor(en)							
Kontaktwalze	KW	11	11	11	15	18,5	18,5
Schleifkissen	KW	7,5	11	11	11	15	15
Combi	KW	7,5	11	11	11	15	15
Vorschubmotor							
mit 1 Band	KW	0,75	0,75	0,75	0,75	1,5	1,5
mit 2 Bändern	KW	0,75	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
mit 3 Bändern	KW	1,5	1,5	1,5	1,5	2,2	2,2
Bürstenmotor	KW	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55
Motor Tischverstellung							
mit 1 Band	KW	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
mit 2 Bändern	KW	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
mit 3 Bändern	KW	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
Vorschubgeschwindigkeit stufenlos regelbar	Mtr/Min.	5-25	5-25	5-25	5-25	5-25	5-25
Luftanschluss	bar	6	6	6	6	6	6
Luftbedarf							
mit 1 Band	L/Min. ca	4	4	4	4	4	4
mit 2 Bändern	L/min. ca	8	8	8	8	8	8
mit 3 Bändern	L/Min. ca	12	12	12	12	12	12
Absaugstutzen							
mit 1 Band	Ø mm.	250	250	250	250	250	250
mit 2 Bändern	Ø mm.	350	350	350	350	350	350
mit 3 Bändern	Ø mm.	400	400	400	400	400	400
Gewicht							
mit 1 Band	Kg. ca	1800	2050	2200	2400	2600	2800
mit 2 Bändern	Kg. ca	2200	2600	2800	3100	3400	3700
mit 3 Bändern	Kg. ca	2600	3100	3400	3800	4100	4500

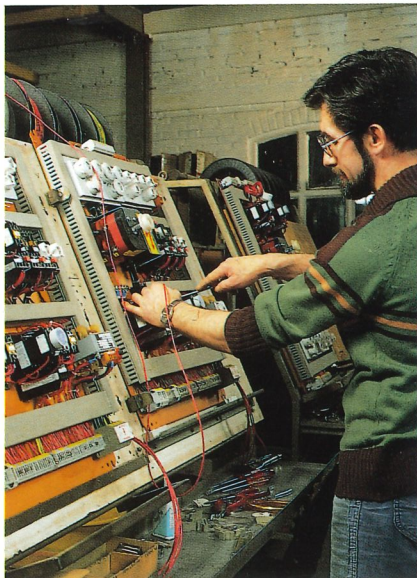
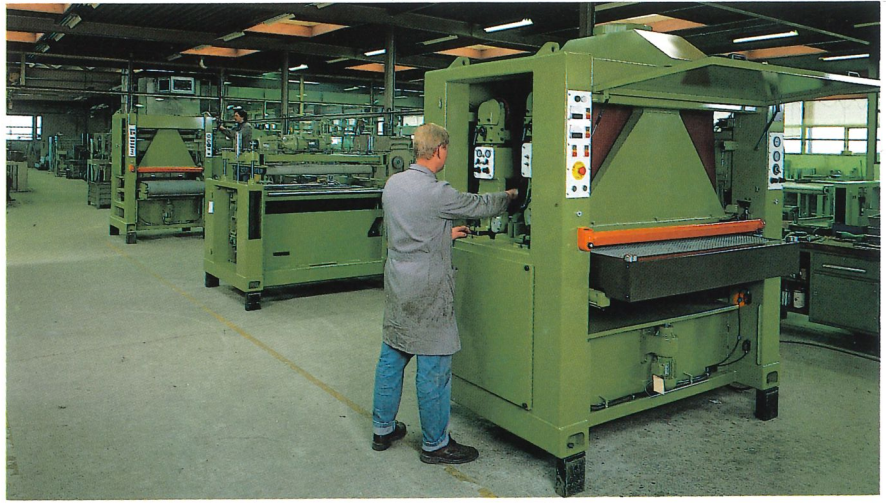
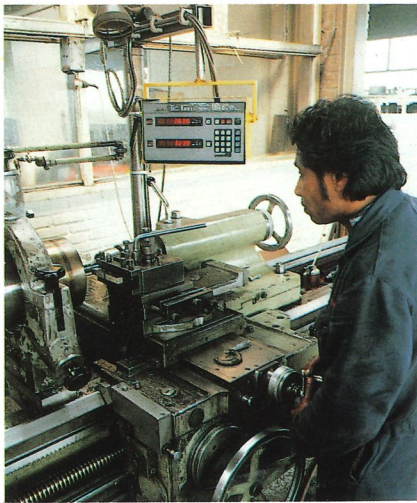


A*	B
600 mm	1500 mm
800 mm	1700 mm
900 mm	1800 mm
1000 mm	2020 mm
1100 mm	2120 mm
1300 mm	2320 mm

	C	D
mit 1 Band	1240 mm	2090 mm
mit 2 Bändern	1685 mm	2170 mm
mit 3 Bändern	2100 mm	2250 mm

Konstruktionsänderungen vorbehalten!
Masse und Gewichte unverbindlich!

boere



Kalibrieren
Egalisieren
Vorschleifen
Feinschleifen
Fertigschleifen
Lackschleifen

boere
Perfekt im Schleifen

**B.V. Machine- en
Apparatenfabriek J. Boere**

Waddinxveen - Holland
Brugweg 121
Postbus 8 - 2740 AA Waddinxveen
Telefoon: 01828 - 14400
Telex: 20721 boere nl