

BOGE
airomax[®]



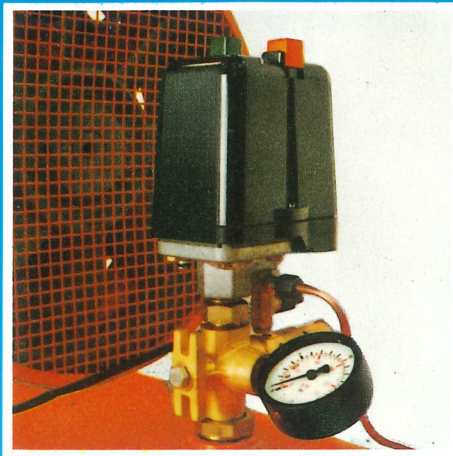
**Leistungsstarke Kompressoren
für Handwerk und Gewerbe
in BOGE-Qualität**



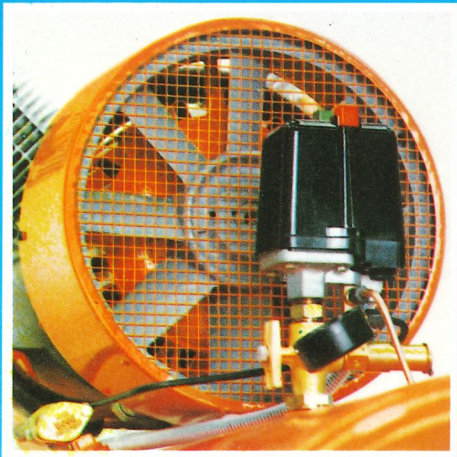
preisgünstig · robust · dauerhaft



①



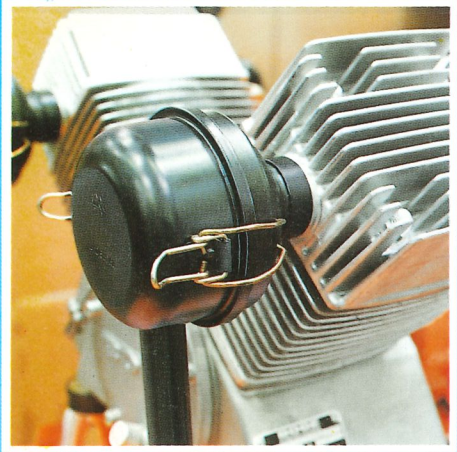
②



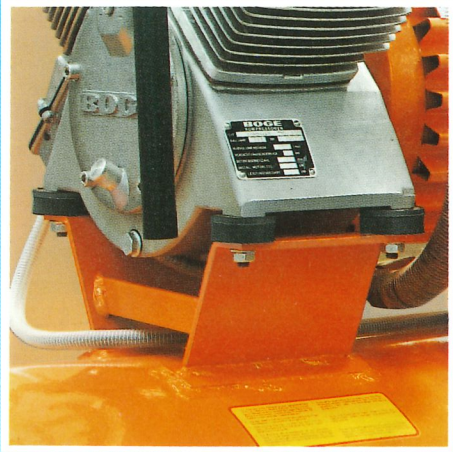
③



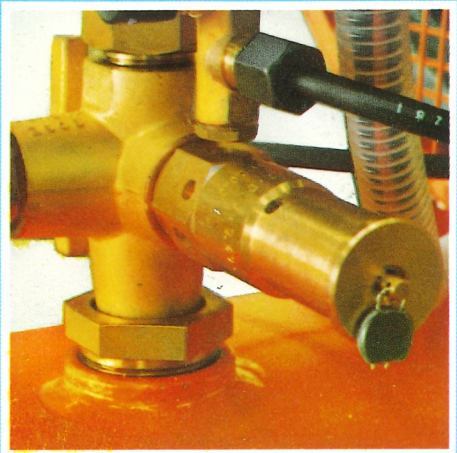
④



⑤



⑥



⑦



⑧

BOGE-Qualität

- **Minimaler Wartungsaufwand**
durch ferax®-Zungenventile (1) mit Wartungsintervallen von 5000 Betriebsstunden.
- **Motorschutz**
durch Überstromauslöser eingebaut im serienmäßigen Druckschalter (2) (oder im gegen Mehrpreis lieferbaren YΔ-Schalter).
- **Hochwertige, kühle, trockene Druckluft**
durch intensiven Kühlluftstrom, erzeugt durch einen leistungsstarken Ventilator mit fast 35 cm Durchmesser (3), und durch großflächig verrippte Zylinder und Zylinderdeckel aus Spezialaluminium (4).
- **Besonders leise**
durch schalldämpfende Naßluft-Ansaugfilter (5) und elastische Lagerungen (6) zwischen Kompressor und Druckluftbehälter.
- **Hochwertige Qualitätsarmaturen**, z.B. bauteilgeprüftes Sicherheitsventil (7) und robustes, wartungsarmes, präzise gefertigtes Rückschlagventil mit langer Lebensdauer (8).
- **Selbstverständlich erfüllen diese Maschinen die strengen Unfallverhütungsvorschriften (UVV).**
Zu jedem BOGE-AIROMAX®-Kompressor erhalten Sie die Bescheinigung über die erfolgte Bau- und Druckprüfung des Druckbehälters („Behälter-Attest“). Dann brauchen Sie als Betreiber Ihren BOGE-AIROMAX®-Kompressor vor der ersten Inbetriebnahme nur noch beim für Sie zuständigen Technischen Überwachungsverein (TÜV) anzumelden. Der TÜV prüft den Druckbehälter alle 5 Jahre auf seine innere Beschaffenheit und macht alle 10 Jahre eine Druckprüfung. So einfach ist das.

Grundsolide Technik knallhart kalkuliert

Jetzt fällt Ihnen die Entscheidung leicht. Denn BOGE-AIROMAX®-Kompressoren bieten Ihnen

- grundsolide Technik
- knallhart kalkuliert

BOGE-AIROMAX®-Kompressoren heißt aber auch – zuverlässige Betriebsweise für viele Jahre. Denn alle verwendeten Bauteile wie Kompressor, Motor, Behälter, Schaltgerät und Zubehör wurden für die hohen Anforderungen von Handwerk und Gewerbe speziell ausgewählt und in BOGE-Qualität montiert. Die niedrige Kolbengeschwindigkeit garantiert für geringen Verschleiß und lange Lebensdauer. Dafür

garantiert BOGE als ein führender Hersteller von Kompressoren:

seit 6 Jahrzehnten bekannt für sorgfältig konstruierte, gewissenhaft gefertigte Kompressoren mit hoher Wirtschaftlichkeit und einem optimalen Preis-Leistungsverhältnis.

Und dann die Preise, knallhart kalkuliert. Und die Garantie für gleichbleibende BOGE-Qualität, für preisgünstige Ersatzteilversorgung über viele Jahre, für ein zuverlässiges, dichtes Kundendienstnetz.



BOGE-AIROMAX®-Kompressoren jetzt auch mit Schalldämmhaube!

In der Normalausführung sind BOGE-AIROMAX®-Kompressoren schon besonders leise. Eine preiswerte Schalldämmhaube reduziert den Geräuschpegel der Anlagen noch einmal um 5 dB(A). Lieferbar gegen Mehrpreis ab Modell AIROMAX® 410-200.

Nachträglicher Anbau

Bereits gelieferte AIROMAX®-Kompressoren können auch nachträglich mit dieser Schalldämmhaube ausgerüstet werden (bitte Typ-Bezeichnung und Maschinennummer der Anlage angeben).

Automatische Kompressoranlagen, Höchstdruck 10 bar, einstufig



Wenn Sie mit einem max. Arbeitsdruck von 7 bar an der Verwendungsstelle auskommen – und der genügt in 9 von 10 Fällen –, dann brauchen Sie einen Kompressor mit Höchstdruck 10 bar. Diese Maschinen haben Schaltgrenzen von 8 bar (EIN) und 10 bar (AUS). 1 bar Druckdifferenz sollten Sie für Druckverluste im Leitungsnetz berücksichtigen. Deshalb der maximale Arbeitsdruck von 7 bar.

| Technische Daten | Hub- volumenstrom (Ansaug- leistung) | Volumenstrom (Liefermenge bei 6 bar) | Kom- pressor- drehzahl | Zylinder- zahl | Leistungs- bedarf a.d.Welle | Motor | Behälter- inhalt | Maße BxTxH | Gewicht |
|-------------------|---|--|------------------------------|-------------------|-----------------------------------|-------|---------------------|---------------|---------|
| Typ | l/min | l/min | min ⁻¹ | | kW | kW | Liter | ca. mm | ca. kg |
| AIROMAX® 250- 50 | 245 | 170 | 1500 | 1 | 1,5 | 1,5 | 50 | 855x380x 800 | 55 |
| AIROMAX® 250- 80 | 245 | 170 | 1500 | 1 | 1,5 | 1,5 | 80 | 955x390x 870 | 60 |
| AIROMAX® 250-200 | 245 | 170 | 1500 | 1 | 1,5 | 1,5 | 200 | 1555x610x1000 | 105 |
| AIROMAX® 340- 50 | 335 | 232 | 1500 | 1 | 2,0 | 2,2 | 50 | 855x380x 800 | 55 |
| AIROMAX® 340- 80 | 335 | 232 | 1500 | 1 | 2,0 | 2,2 | 80 | 955x390x 870 | 60 |
| AIROMAX® 340-200 | 335 | 232 | 1500 | 1 | 2,0 | 2,2 | 200 | 1555x610x1000 | 105 |
| AIROMAX® 410- 80 | 400 | 281 | 1420 | 1 | 2,1 | 2,2 | 80 | 1025x390x 890 | 105 |
| AIROMAX® 410-200 | 400 | 281 | 1420 | 1 | 2,1 | 2,2 | 200 | 1555x610x1070 | 132 |
| AIROMAX® 410-300 | 400 | 281 | 1420 | 1 | 2,1 | 2,2 | 300 | 1655x650x1115 | 156 |
| AIROMAX® 510-200 | 500 | 350 | 1420 | 1 | 2,6 | 2,7 | 200 | 1555x610x1070 | 135 |
| AIROMAX® 510-300 | 500 | 350 | 1420 | 1 | 2,6 | 2,7 | 300 | 1655x650x1115 | 160 |
| AIROMAX® 510-500 | 500 | 350 | 1420 | 1 | 2,6 | 2,7 | 500 | 1895x750x1200 | 200 |
| AIROMAX® 710-300 | 700 | 494 | 1420 | 2 | 3,5 | 4,0 | 300 | 1655x650x1075 | 185 |
| AIROMAX® 710-500 | 700 | 494 | 1420 | 2 | 3,5 | 4,0 | 500 | 1895x750x1160 | 220 |
| AIROMAX® 810-300 | 800 | 564 | 1420 | 2 | 4,0 | 4,0 | 300 | 1655x650x1075 | 190 |
| AIROMAX® 810-500 | 800 | 564 | 1420 | 2 | 4,0 | 4,0 | 500 | 1895x750x1160 | 230 |
| AIROMAX® 910-300 | 900 | 628 | 1420 | 2 | 4,8 | 6,3 | 300 | 1655x650x1075 | 195 |
| AIROMAX® 910-500 | 900 | 628 | 1420 | 2 | 4,8 | 6,3 | 500 | 1895x750x1160 | 235 |
| AIROMAX® 1010-300 | 1000 | 698 | 1420 | 2 | 5,4 | 6,3 | 300 | 1655x650x1075 | 195 |
| AIROMAX® 1010-500 | 1000 | 698 | 1420 | 2 | 5,4 | 6,3 | 500 | 1895x750x1160 | 325 |

Lieferumfang

Kompressor

BOGE-Qualitätskompressor mit zuverlässiger Tauchschröpfung, luftgekühlt, mit Ölfüllung; ferax®-Zungenventile, verschleißarm, reibungsfrei, aus rostfreiem Stahl gefertigt, mit Wartungsintervallen von 5000 Betriebsstunden; Pleuellwelle mit Gegen-gewicht und geschliffenen Lagerstellen; Pleuellgehäuse, Zylinder und Zylinderköpfe aus Spezialaluminium, Pleuellgehäuse mit Langzeitölvorrat; schalldämpfende Naßluft-Ansaugfilter und elastische Lagerungen zwischen Kompressor und Druck-luftbehälter für besonders leisen Lauf.

Antrieb

Kompressor und Motor direkt gekuppelt; Drehstrommotor 220/380 V, ab AIROMAX® 710 380/660 V, 50 Hz.

Kühlung

Verrippte Kupferkühlrohre, reichlich dimensioniertes Ventilatorschwungrad auf der Motorwelle, intensive Kühlung von Zylinder, Zylinderkopf und Kupferkühlrohr für niedrige Drucklufttemperaturen.

Anlaß- und Steuergeräte

Serienausführung:

Automatischer Druckschalter mit Überstromauslöser und mechanischem Entlüftungsventil.

Auf Wunsch gegen Mehrpreis:

Automatisches Sterndreieckschütz in Verbindung mit einem Druckschalter als Steuerschalter, automatische Anlaufentlastung (Entlüftung) über ein servogesteuertes elektromagnetisches Entlüftungsventil.

Druckluftbehälter

Geschweißte Ausführung mit Prüfbescheinigung; mit allen erforderlichen Armaturen: Bauteilgeprüftes Sicherheitsventil, Rückschlagventil, Luftabsperrentventil, Kondensatablaßventil, Manometer, Kontrollflansch mit Düsenbohrung.

Behälterentwässerung

Serienausführung: Kondensatablaßventil zur manuellen Entwässerung. Auf Wunsch gegen Mehrpreis: Automatische Kondenswasserentleerung pneumatisch gesteuert, betriebsfertig angebaut.

Automatische Kompressoranlagen, Höchstdruck 15 bar, zweistufig



Immer dann, wenn Sie einen Arbeitsdruck an der Verwendungsstelle von mehr als 7 bar (max. 11 bar) benötigen, brauchen Sie einen Kompressor mit Höchstdruck 15 bar. Diese zweistufigen Kompressoren schalten automatisch über einen Druckschalter bei 12 bar ein und bei 15 bar aus. 1 bar Druckdifferenz sollten Sie für Druckverluste im Leitungsnetz berücksichtigen. Deshalb haben Sie bei diesen Maschinen einen max. Arbeitsdruck von 11 bar an der Verwendungsstelle verfügbar.



Automatische Kompressoranlagen, Höchstdruck 15 bar, zweistufig

| Technische Daten | Hub- volumenstrom (Ansaug- leistung) | Volumenstrom (Liefermenge bei 10 bar) | Zylinder- zahl | Leistungs- bedarf a.d.Welle | Motor | Behälter- inhalt | Maße BxTxH | Behälter | Gewicht | | |
|--|---|---|-------------------|-----------------------------------|-------|---------------------|---------------|---------------|----------|-----|-----|
| Typ | l/min | l/min | | kW | kW | Liter | ca. mm | Ø mm | ca. kg | | |
| mit liegendem Druckluftbehälter, Kompressordrehzahl 1420 min⁻¹ | | | | | | | | | | | |
| AIROMAX® | 315-200 | 300 | 258 | 2 | 2,3 | 3,2 | 200 | 1555x610x1070 | — | 145 | |
| AIROMAX® | 315-300 | 300 | 258 | 2 | 2,3 | 3,2 | 300 | 1655x650x1075 | — | 165 | |
| AIROMAX® | 415-200 | 400 | 345 | 2 | 3,0 | 3,2 | 200 | 1555x610x1070 | — | 160 | |
| AIROMAX® | 415-300 | 400 | 345 | 2 | 3,0 | 3,2 | 300 | 1655x650x1075 | — | 185 | |
| AIROMAX® | 415-500 | 400 | 345 | 2 | 3,0 | 3,2 | 500 | 1895x750x1160 | — | 230 | |
| AIROMAX® | 515-300 | 500 | 426 | 2 | 3,9 | 4,0 | 300 | 1655x650x1075 | — | 200 | |
| AIROMAX® | 515-500 | 500 | 426 | 2 | 3,9 | 4,0 | 500 | 1895x750x1160 | — | 245 | |
| mit stehendem Druckluftbehälter, Kompressordrehzahl 1420 min⁻¹ | | | | | | | | | | | |
| AIROMAX®-S | 315-200 | 300 | 258 | 2 | 2,3 | 3,2 | 200 | — | 720x1595 | 500 | 160 |
| AIROMAX®-S | 315-300 | 300 | 258 | 2 | 2,3 | 3,2 | 300 | — | 770x1885 | 550 | 190 |
| AIROMAX®-S | 415-200 | 400 | 345 | 2 | 3,0 | 3,2 | 200 | — | 720x1595 | 500 | 165 |
| AIROMAX®-S | 415-300 | 400 | 345 | 2 | 3,0 | 3,2 | 300 | — | 770x1885 | 550 | 195 |
| AIROMAX®-S | 515-200 | 500 | 426 | 2 | 3,9 | 4,0 | 200 | — | 720x1595 | 500 | 180 |
| AIROMAX®-S | 515-300 | 500 | 426 | 2 | 3,9 | 4,0 | 300 | — | 770x1885 | 550 | 210 |

Lieferumfang

Kompressor

BOGE-Qualitätskompressor, zweistufig, mit zuverlässiger Tauchschnierung, luftgekühlt, mit Ölfüllung; ferax®-Zungenventile, verschleißarm, reibungsfrei, aus rostfreiem Stahl gefertigt, mit Wartungsintervallen von 5000 Betriebsstunden; Kurbelwelle mit Gegengewicht und geschliffenen Lagerstellen; Sicherheitsventil, Kurbelgehäuse, Zylinder und Zylinderköpfe aus Spezialaluminium, Kurbelgehäuse mit Langzeitölvorrat; schalldämpfende Naßluft-Ansaugfilter und elastische Lagerungen zwischen Kompressor und Druckluftbehälter für besonders leisen Lauf.

Antrieb

Kompressor und Motor direkt gekuppelt; Drehstrommotor deutscher Herstellung 220/380 V bzw. 380/660 V, 50 Hz.

Kühlung

Verrippte Kupferkühlrohre, reichlich dimensioniertes Ventilatorschwungrad auf der Motorwelle, Ventilatorhaube mit Kühlluftleitfunktion zur intensiven Kühlung von Zylinder, Zylinderkopf und Kupferkühlrohr für niedrige Drucklufttemperaturen.

Druckluftbehälter

Geschweißte Ausführung mit Prüfbescheinigung; mit allen erforderlichen Armaturen: Bauteilgeprüftes Sicherheitsventil, Rückschlagventil, Luftabsperrventil, Kondensatablaßventil, Manometer, Kontrollflansch mit Düsenbohrung.

Anlaß- und Steuergeräte

Serienausführung:

Automatischer Druckschalter mit Überstromauslöser und mechanischem Entlüftungsventil.

Auf Wunsch gegen Mehrpreis:

Automatisches Stern dreieckschütz in Verbindung mit einem Druckschalter als Steuerschalter, automatische Anlaufentlastung (Entlüftung) über ein servogesteuertes elektromagnetisches Entlüftungsventil.

Behälterentwässerung

Serienausführung: Kondensatablaßventil zur manuellen Entwässerung. Auf Wunsch gegen Mehrpreis: Automatische Kondenswasserentleerung pneumatisch gesteuert, betriebsfertig angebaut.

Schalldämmhaube

auf Wunsch gegen Mehrpreis lieferbar. Sie reduziert den Geräuschpegel aller Anlagen mit liegendem Druckluftbehälter noch einmal um 5 dB(A). Nachträglicher Anbau an bereits gelieferte AIROMAX®-Kompressoren mit liegendem Druckluftbehälter ist möglich (Typ-Bezeichnung und Maschinen-Nummer bitte angeben).

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten

Ihr Fachhändler für BOGE-AIROMAX®-Kompressoren