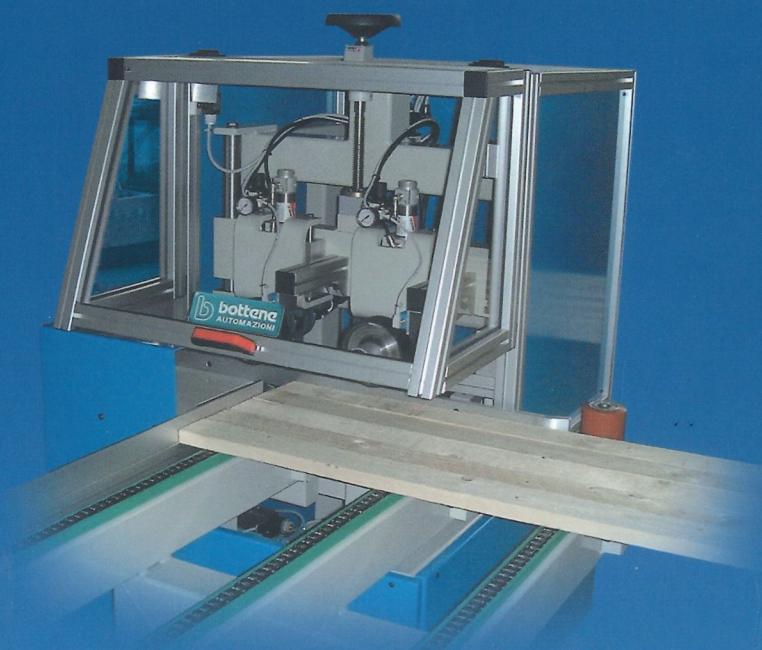


***AUTOMATION FOR THE WOOD INDUSTRY***

**AUTOMAZIONI PER L'INDUSTRIA DEL LEGNO**





## INSERTING UNITS - INTRODUTTORI



**1** - Inserting unit CS1 for moulding machine with a bottom dragging wheel. Electronically adjustable speed from 0 up to 60 mt./1'.

**1** - Introduttore leggero per scorniciatrice CS1 con una ruota di traino inferiore. Velocità autoregolabile elettronicamente da 0 a 60 mt./1'.



**2** - Inserting unit CS2 for multi-blades with n. 2 top and bottom dragging wheels, for boards up to 6000mm. Electronically adjustable speed from 0 up to 60 mt./1'

**2** - Introduttore per multilame CS2 con due ruote di traino inferiore e superiore. Velocità autoregolabile elettronicamente da 0 a 60 mt./1'. Per tavole fino a 6000mm.

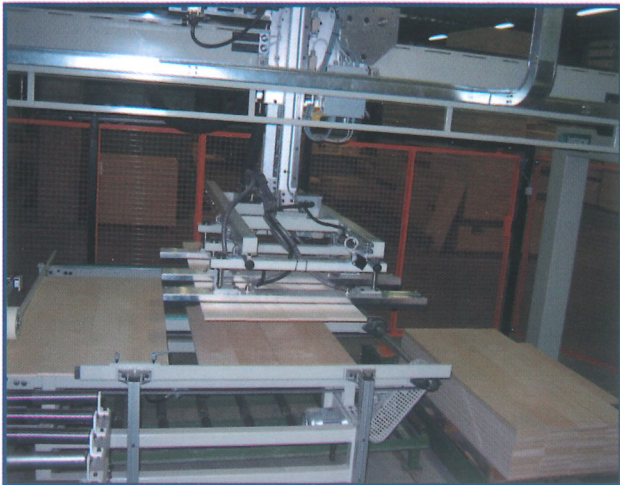


**3** - Inserting unit CS4 for moulding machine with n. 4 top and bottom dragging wheels. Variator with hydraulic clutch: 0 to 100 mt./1'.

**3** - Introduttore per scorniciatrici CS4 con quattro ruote di traino inferiore e superiore. Variatore frizionato idraulicamente da 0 a 100 mt./1'.



## FEEDERS - CARICATORI

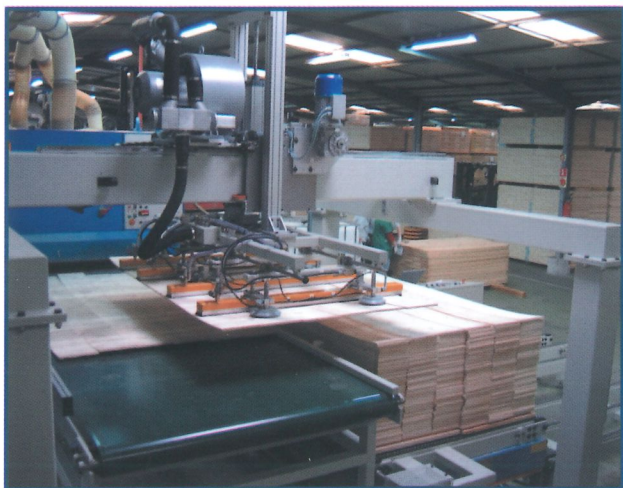
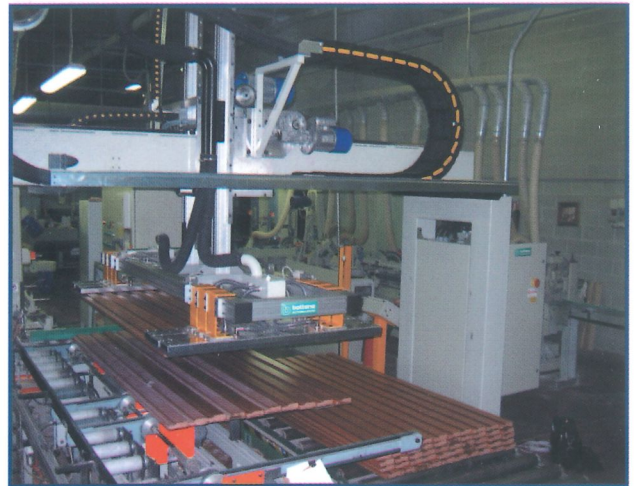


**4** - Single-beam vacuum feeder CT1 for drawers feeding onto the edging line. Production capacity: 8 feed cycles per minute.

**4** - Caricatore monotrave a depressione CT1 per carico cassette sulla linea di bordatura. Capacità produttiva di 8 cicli di carico al minuto.

**5** - Single-beam vacuum feeder CT1 for feeding moulded profiles (for doors, windows and furniture). Production capacity: 6 feed cycles per minute.

**5** - Caricatore monotrave a depressione CT1 per carico di profili sagomati, stipiti, coprifili. Capacità produttiva di 6 cicli di carico al minuto.



**6** - Single-beam vacuum feeder CT1 for feeding panels to sanding machine. Production capacity: 8-10 feed cycles per minute.

**6** - Caricatore monotrave a depressione CT1 per carico pannelli in levigatrice. Capacità produttiva di 8-10 cicli di carico al minuto.

**7** - Vacuum feeder CT2 for multi-blades for loads up to 700kg. Complete with brush for recovering ledges. Production capacity: 4 feed cycles per minute.

**7** - Caricatore a depressione CT2 per multilame per carichi fino a 700 kg. Completo di spazzola per il recupero dei listelli. Capacità produttiva di 4 cicli di carico al minuto.



**8** - Vacuum feeder CT2 for automatic crosscut saw for loads up to 700kg. Production capacity: 4 feed cycles per minute.

**8** - Caricatore a depressione CT2 per troncatrice automatica per carichi fino a 700 kg. Capacità produttiva di 4 cicli di carico al minuto.



## UNLOADERS - SCARICATORI



**9** - Automatic ledging machine SC2, to prepare parquet packs for drying.  
Sizes from 200 up to 2000mm. Production capacity: 120-150 pieces per minute.

**9** - Listellatrice automatica SC2 per la preparazione dei pacchi di parquet per l'essiccazione  
Misure da 200 a 2000mm. Capacità produttiva 120-150 pezzi al minuto

**10** - Stacker with angles SC2 for multi-blades discharge, with 90° rotating head.  
Production capacity: 10 cycles per minute.

**10** - Accatastatore con angolari SC2 per scarico multilame con testa rotante a 90°.  
Capacità produttiva di 10 cicli al minuto.



**11** - Stacker with angles SC2 for drawers in line with wrapping machine.  
From 800 up to 4000mm. Production capacity: 90 pieces per minute.

**11** - Accatastare con angolari SC2 per cassetti in linea con avvolgitrice.  
Da 800 a 4000mm. Capacità produttiva di 90 pezzi al minuto.



**12** - Single-beam stacker for drawers at the exit of the edging line.

**12** - Accatastatore monotrave con angolari per cassetti in uscita alla linea di bordatura.



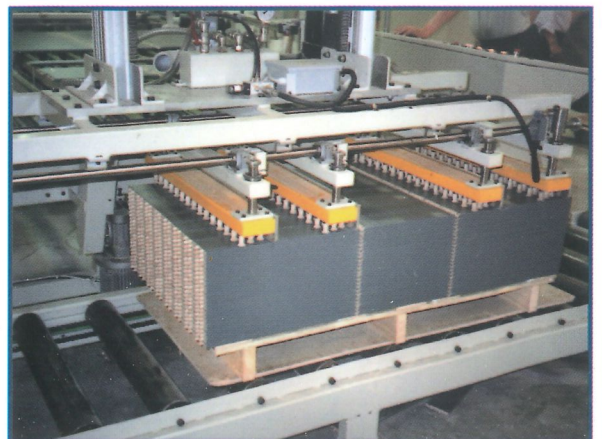
**13** - Stacker with angles SC2 for multi-blades discharge of pallet boards from 600 up to 2500mm.  
Complete with ledges dispenser. Production capacity: 4/5 discharge cycles per minute with production of 100 pieces/1'.

**13** - Accatastatore con angolari SC2 per scarico multilame per tavole da pallets da 600 a 2500mm.  
Completo di distributore di listelli.  
Capacità produttiva di 4-5 cicli di scarico al minuto per una produzione di 100 pezzi al minuto.



**14** - Stacker with suction cups to discharge drawers from the boring and scraping-out machine.

**14** - Accatastatore con ventose per scarico cassetti dalla macchina fora - spina





## HANDLING - MOVIMENTAZIONE



15 - Multiblade saw panel loading and unloading.

15 - Carico e scarico multilame per pannelli.



16 - Feeder for double crosscut saw

16 - Caricatore per intestatrice doppia

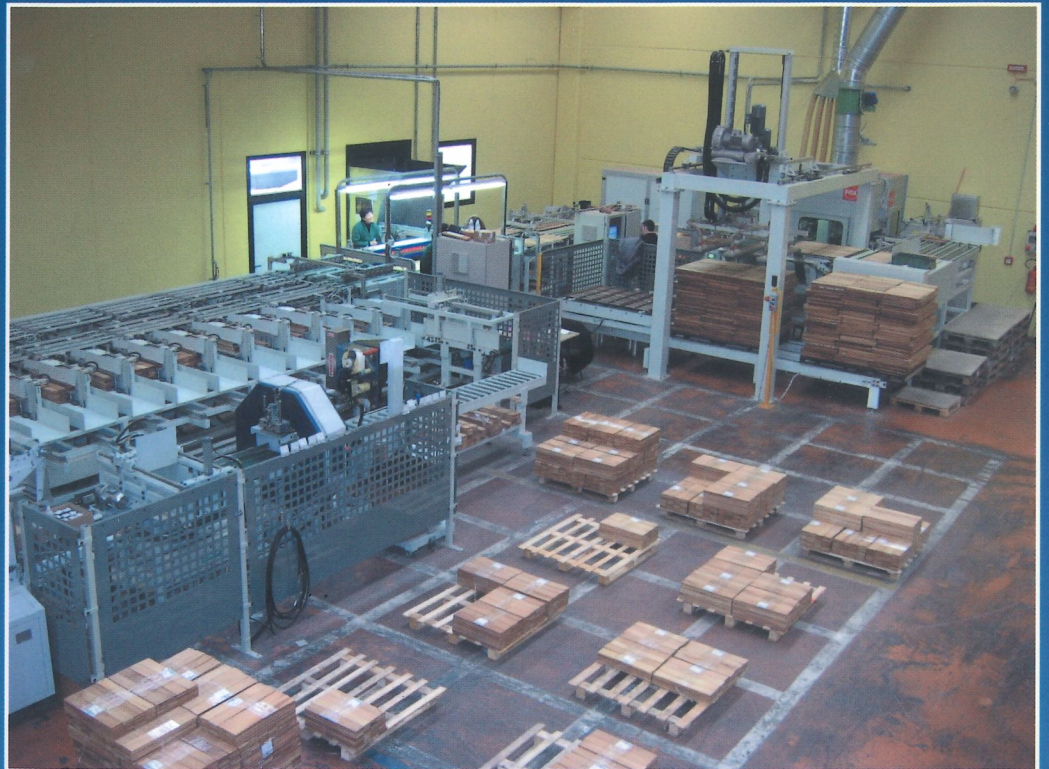


## PARQUETS PLANTS - IMPIANTI PER PARQUET



17 - Loading and unloading for sanding line.

17 - Carico e scarico per linea di levigatura.



18 - Parquet automatic selection line. Production capacity: 180 pieces per minute

18 - Linea di scelta automatica per parquet. Capacità produttiva 180 pezzi al minuto.



**BOTTENE AUTOMAZIONI SRL** - Via Emilia Romagna, 24 - 36015 Schio (Vi) Italy  
Tel. ++39 0445 500159 - Fax ++39 0445 579700  
www.bottene.it - E-mail: automazioni@bottene.it