

Schmelzkleberauftragsmaschine

mit Ab- und Aufwickelvorrichtung



- die ideale Ergänzung zu allen BRANDT-Kantenanleimmaschinen nach dem Heißluft-Reaktivierverfahren
- zum Auftragen von handelsüblichen Schmelzklebern auf Kunststoff- und Furnierkantenmaterialien im Durchlaufverfahren
- mit stufenloser Beschichtungsdicken-Einstellung und Schmelztemperaturanzeige und -regelung
- mit thermischer Einschaltverriegelung für den Antriebsmotor. Antrieb läuft erst, wenn Schmelztemperatur von 150° C erreicht ist
- mit wärmebeständigen Lagerungen und Dichtelementen
- mit hochverschleißfester Auftrags-, Rühr- und Gegendruckwalze
- mit belüfteter Kühlzone
- gleichzeitige Beschichtung von 2 Rollen; Fixlängenbeschichtung möglich

Technische Daten:

Durchlaufgeschwindigkeit 20 m/min
 Auftragsbreite 140 mm
 Inhalt des Schmelzbehälters ca. 5 l
 Anschlußwert 380 V / 50 Hz / Drehstrom / 1,5 kW
 Abweichende Spannungen gegen Aufpreis
 Nettogewicht ca. 120 kg
 Bruttogewicht ca. 200 kg
 Seekistenmaße ca. 2400 x 850 x 1200 mm
 Zusatzeinrichtung: Vorschmelzbehälter 17 l

Technische Änderungen vorbehalten!

**Heinrich Brandt
 Maschinenbau-GmbH**

**Postfach 108 · Weststraße 2
 D-4920 Lemgo
 Telefon 05261 / 689 11-14 · Telex 931 596**