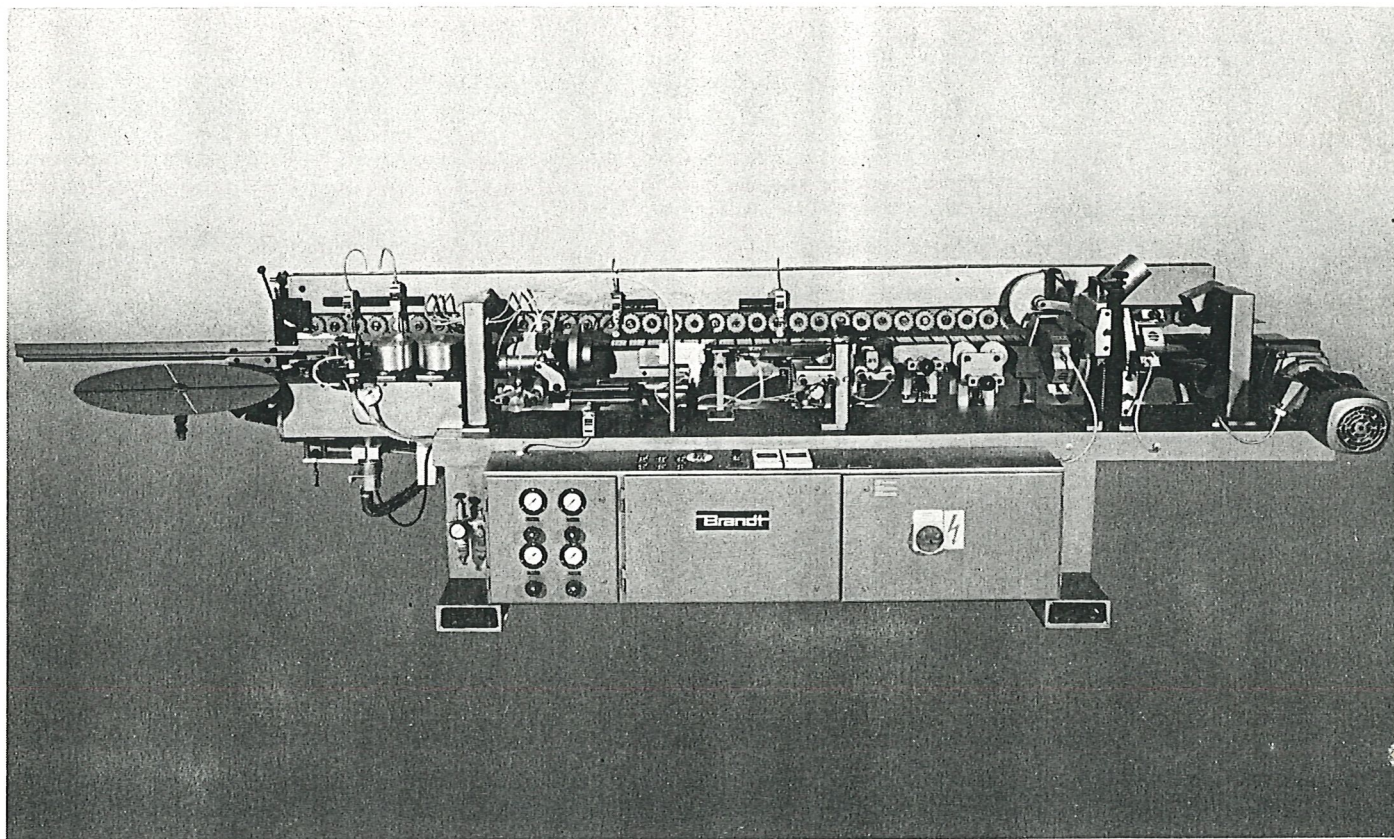


Typ FK 13

Brandt

Einseitige Falzkantenanleimmaschine



Aufbauend auf unseren langjährigen Erfahrungen in der Falzkantenverleimung wurde die einseitige Falzkantenanleimmaschine des Typs FK 13 nach neuesten Erkenntnissen in modernster Bauweise entwickelt. Diese Maschine zur automatischen Anbringung, Verformung und Nachbearbeitung von schmelzklebvorbeschichtetem Kunststoff-Kantenmaterial arbeitet nach dem Heiß-Kalt-Reaktivierverfahren. Dabei wird die Schmelzklebvorbeschichtung des Kantenmaterials kurz vor dem Anpressen mit Heißluft wieder reaktiviert.

Besonders erwähnenswerte Merkmale der Maschine:

- Für gerade und gefalzte Kanten in der Türen- und Zargenherstellung besonders geeignet.
- Sofortiger Einsatz der Maschine, da keine Vorheizzeit erforderlich.
- Durch getrennte Heißluft-Reaktivierung für Überschlag und Falz sichere Verleimung bei größtmöglicher Materialschonung.
- Kanten-Endbearbeitung mit HF-Bearbeitungsmotoren und HM-Werkzeugen.
- Tastende Aggregate ermöglichen die Bearbeitung sämtlicher Kantenprofile.

**Heinrich Brandt
Maschinenbau-GmbH**

Postfach 108 · Grevenmarschstraße 62
D-4920 Lemgo 1
Telefon 052 61 / 20 31-32 · Telex 931 596

Typ FK 13

Beschreibung der Maschine:

Grundmaschine in stabiler, moderner Bauweise zur Aufnahme der Aggregate mit Werkstücktransporteinrichtung unten, Oberdruckwerk, Hauptantrieb und breitenverstellbarem zweiten Auflager.

Die Werkstücktransporteinrichtung unten ist mit 80 mm breiter Plattenkette mit Gummiauflage, das höhenverstellbare Oberdruckwerk mit versetzt angeordneten elastischen Rollen ausgerüstet.

Bei dieser Werkstücktransporteinrichtung entfällt die sonst notwendige Gegendruckeinrichtung.

Ausrüstung der Maschine:

Kantenmaterialanbringaggregat mit automatischer Bandzuführung, Heißluftreaktiviereinheit mit mechanisch betätigter Luftstrom-Umsteuerung, Druckzone, Rollenmaterialtrenneinrichtung, Gleitmittelangabe und Rollenmaterial-Abrollteller.

Spezialkappaggregat zum Kappen des vorderen Kantenmaterialüberstandes mit HF-Motor und HM-Kappsägeblatt, elektro-pneumatisch gesteuert.

Zweite Heißluftreaktiviereinheit für die Falzverformung.

Falzverformungseinrichtung mit Falzschuh, Nachwalz- und Halteeinrichtung.

Fräsaggregat zum Bündigfräsen des oben und unten überstehenden Kantenmaterials mit 2 HF-Motoren und 2 HM-Messerköpfen, horizontal und vertikal tastend.

Drehstrom-Asynchron-Frequenzumformer 380 V – 50 Hz / 220 V – 200 Hz für das Bündigfräs- und Kappaggregat.

Elektrische und pneumatische Installation:

Die Maschine ist komplett installiert und betriebsbereit. Elektro-Installation nach VDE-Vorschriften. Mechanische Ausführung nach Maschinenschutz- bzw. Unfallverhütungsvorschriften. Schutzart sämtlicher Motoren IP 44. Schaltschrank, Bedienungspult und Frequenzumformer am Ständer installiert.

Technische Daten:

Gesamtlänge in mm	ca. 4500	Spannung	380 V/50 Hz Drehstrom
Gewicht netto in kg	ca. 1300	Anschlußwert	kW 17
brutto in kg	ca. 1500	Druckluftanschluß	kp/cm ² ca. 6
Kistenmaße Höhe in mm	ca. 1300	Vorschub regelbar	ca. m/min. 12–25
Länge in mm	ca. 4600	Werkstückbreite	min. mm 150
Breite in mm	ca. 1150	Werkstückdicke	min. mm 15
Höhe der Werkstückauflage in mm	ca. 790	Werkstückdicke	max. mm 55

Technische Änderungen vorbehalten!

Ferner liefern wir:

Ein- und doppelseitige Falzkantenanleimmaschinen für die Kunststoff- und Furnierverarbeitung zur Aufstellung als Einzelmaschinen oder in Maschinenstraßen.

**Heinrich Brandt
Maschinenbau-GmbH**

Postfach 108 · Grevenmarschstraße 62
D-4920 Lemgo 1
Telefon 0 52 61 / 20 31-32 · Telex 931 596