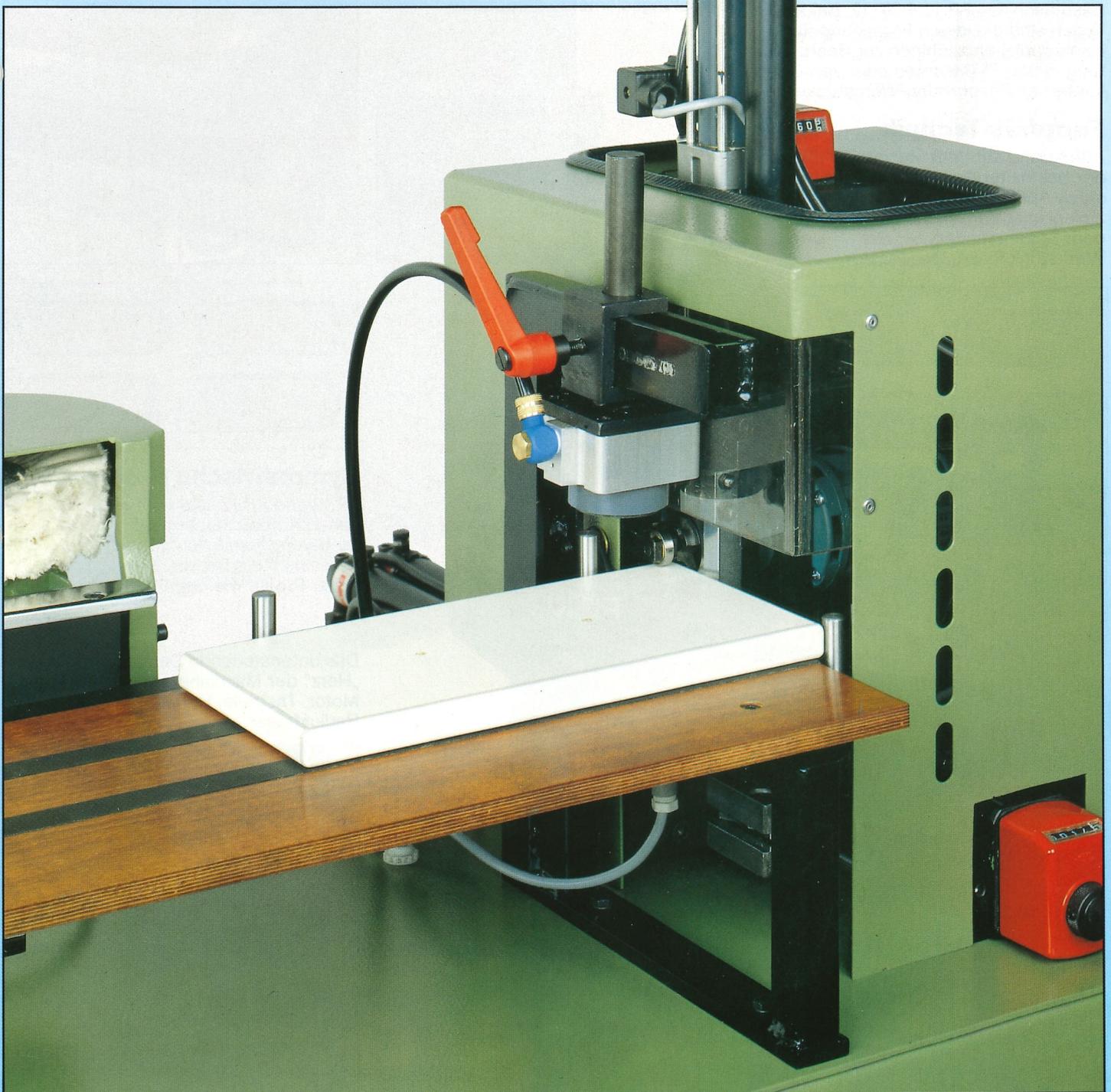


**Formfräsmaschinen
FP 10 / FP 12**



Formfräsmaschinen FP 10 / FP 12

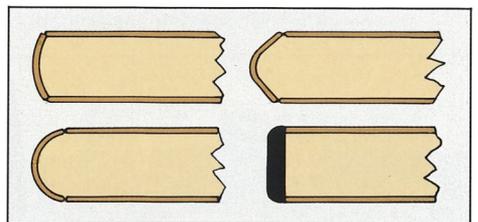
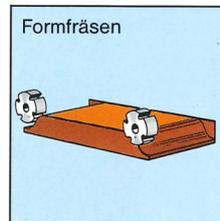
Neueste Entwicklung

Der zunehmende Anteil von „weichen“ Kanten in der Möbelindustrie war Anlaß zur Entwicklung der stationären Formfräsmaschinen FP 10 + FP 12. Beide Typen sind die ideale Ergänzung für Kantenanleimmaschinen zur Bearbeitung dicker PVC-Kanten oder von Querkanten an Postforming-Werkstücken.

Formfräs-Technik

Aufbauend auf dem stabilen Grundständer beinhaltet die Maschine den Werkstück-Auflagetisch mit einem flexiblen Anschlagssystem sowie dem Spannzylinder, der das Werkstück fixiert. Der Fräs-

motor einschließlich Tastrolle und Seitentastsystem ist auf einem Horizontal-/Vertikal-Führungssupport einschl. aller elektro-pneumatischen Steuer- und Dämpfungselemente aufgebaut.

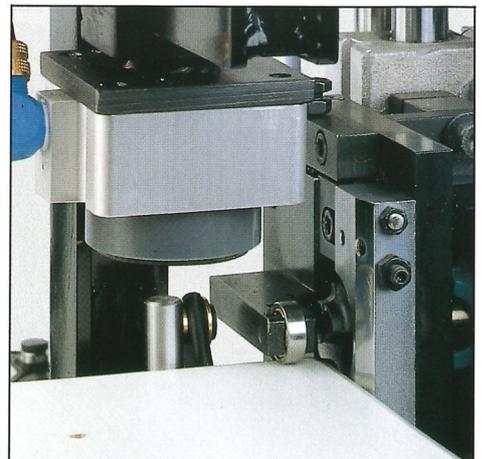


Symmetrische Profile

FP 10 und FP 12 sind vom mechanischen Aufbau identisch. Die FP 10-Steuerung ermöglicht jedoch ausschließlich die Bearbeitung symmetrischer Profile wie oben dargestellt.



Das untenstehende Detailfoto zeigt das „Herz“ der Maschine: Fräsaggregat mit Motor, Tastrolle, Horizontal-Tastung, Radiusfräser.

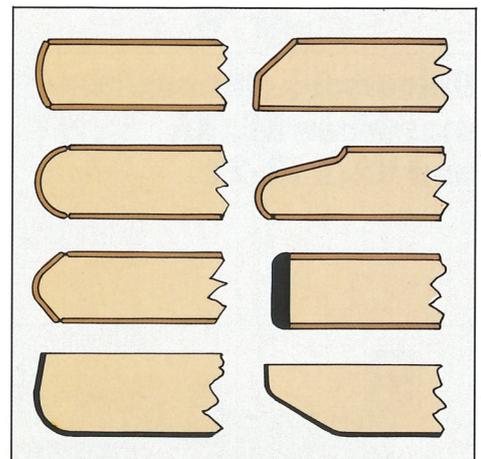




Weitere Vorteile

Die FP 12 beinhaltet alle Vorteile und Merkmale wie bereits vorstehend beschrieben. Zusätzlich ist die FP 12 zur Bearbeitung unsymmetrischer Profile ausgelegt. Dies wird erreicht durch Einsatz einer SPS-Steuerung mit Wahlschalter für 90 Grad – (unsymmetrische) bzw. 180 Grad – (symmetrische) Profile. Durch einen Sensorschalter erfolgt darüber hinaus die automatische Erkennung der jeweiligen Profilform.

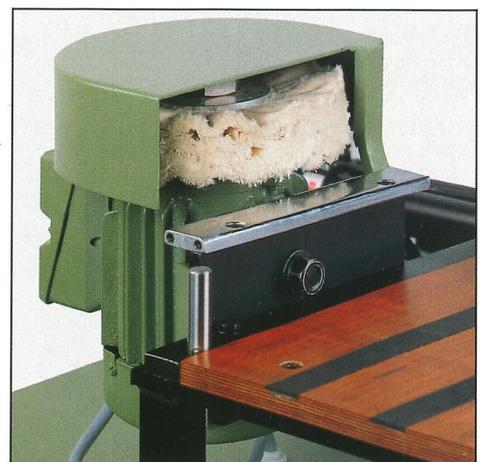
Die untenstehende Zeichnung zeigt typische Profilbeispiele, die mit der FP 12 bearbeitet werden können.



Besonders bei Bearbeitung dicker PVC-Kanten ist als Zusatzausrüstung das Schwabbelaggregat empfehlenswert.

Technische Daten FP 10/FP 12

Werkstückdicke	max. 55 mm
Werkstückbreite	min. 80 mm
Profiltiefe	max. 80 mm
Innenradius	min. 10 mm
Kantenmaterialdicke	max. 3 mm
	(abhängig von Radius und Kantenmaterial)
Fräsmotor	0,5 kW, 27.000 U/min.
Fräswerkzeug	15 Grad-Fasefräser (Radiusfr. a. Zusatzausrüst.)
Elektrik	220 V – 1 Ph. – 50 Hz
Anschlußwert	0,5 kW
Druckluftanschluß	6 bar
Abmessungen L x W x H	850 x 650 x 1430 mm
Arbeitstisch – Höhe	1000 mm
Gewicht	ca. 120 kg



Heinrich Brandt Maschinenbau-GmbH
 Postfach 6108, Weststraße 2,
 D-4920 Lemgo 1,
 Telefon 052 61/60 09-0
 Telex 9 31 596 mabra
 Telefax 052 61/64 86

Diese Übersicht zeigt Ihnen die wichtigsten Brandt-Maschinen und -Geräte zum Bearbeiten von geraden Werkstücken und Formteilen. Wir informieren Sie gern auch über Schmelzkleber-Auftragsmaschinen, automatische Rundlauf- und FormteilmBearbeitungsmaschinen, Falzkantenanleimmaschinen.



Partner des Handwerks

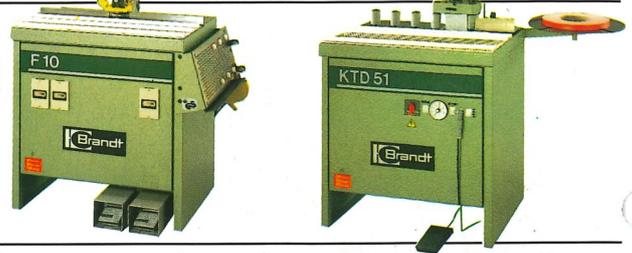


Kompakt-Kantenanleimmaschinen KTV/KTD 62-65

Wahlweise zur Verarbeitung schmelzkleber-
 vorbeschichteter Kanten oder mit Direktleim-
 angabe.
 Automatischer Werkstücktransport – Kappen –
 Bündigfräsen – Profilkantenverleimung – ein-
 gebaute Absaugung – das sind die Haupt-
 merkmale dieser extrem wirtschaftlichen
 Maschinen für den Handwerksbetrieb.

Kantenanleim- und Bündigfräsgeräte zur FormteilmBearbeitung KTD/KTV 51 und F 10/EK 11

Besonders universell einsetzbare FormteilmMaschinen für Einzel- und Serienfertigung. Wahlweise für vorbeschichtete Kanten oder Direktleimangabe. Bündigfräsen oben und unten an geraden und geformten Werkstücken.

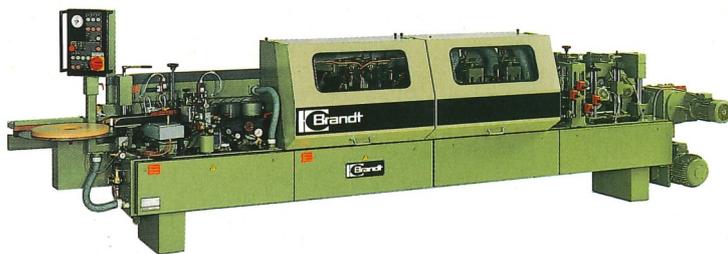


Universal-Dübellochbohrmaschinen DB 11 H, DB 19 H, DB 25 P, RB 25

Stirn- und flächenseitiges Bohren mittels schwenkbarem Bohraggregat. Für alle Konstruktions-, Beschlag- und Reihenbohrungen in Handwerk und Sonderfertigung. Reihenlochbohrmaschine mit 2 Bohraggregaten.

Universal-Kantenanleimmaschinen KE, KA und KA/E 13-22

Für Schmelzkleber und PVAC-Leime, auch kombiniert für beide Verfahren. 10 Grundmaschinenlängen. Bearbeitungsaggregate für alle Anforderungen im Handwerk und Innenausbau. QUICK MELT-Verleimteil mit extrem kurzer Aufheizzeit.

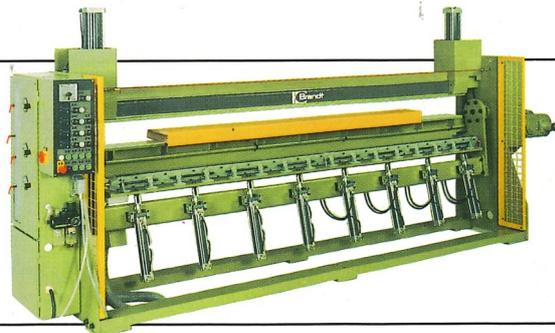


Standard-Kantenanleimmaschinen KS 20 – 25

Leistungsfähige und preiswerte Baureihe. 6 Baulängen. Für Massivkanten bis 20 mm. Extrem bedienfreundlich. Meistverkaufte Massivkantenmaschine des Brandt-Programmes.

Takt-Postformingmaschinen PF 10 und PF 20

Besonders wirtschaftliches und universelles Postformingverfahren. Verformung/Verleimung mittels patentierter, elektr. beheizter Schiene. Selbsttätige Profilanpassung. Furnier-Postforming möglich. Extrem kurze Umrüstzeiten.



Ihr Fachhändler: