

Kantenanleimmaschinen KD 94 - 99/4

Die neue
Maschinendimension
für Kantendicken
bis 20 mm.

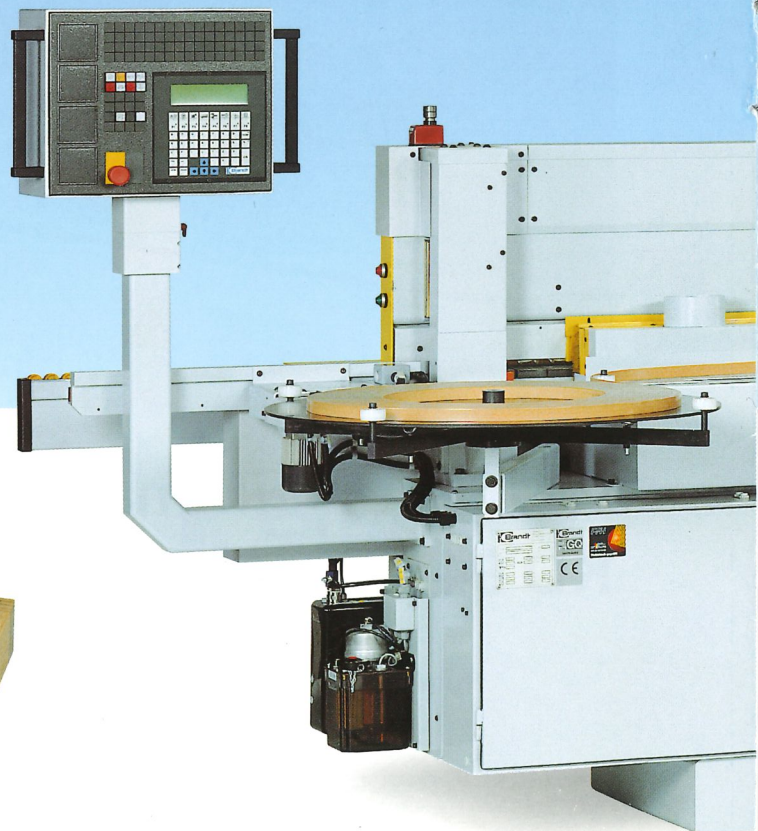
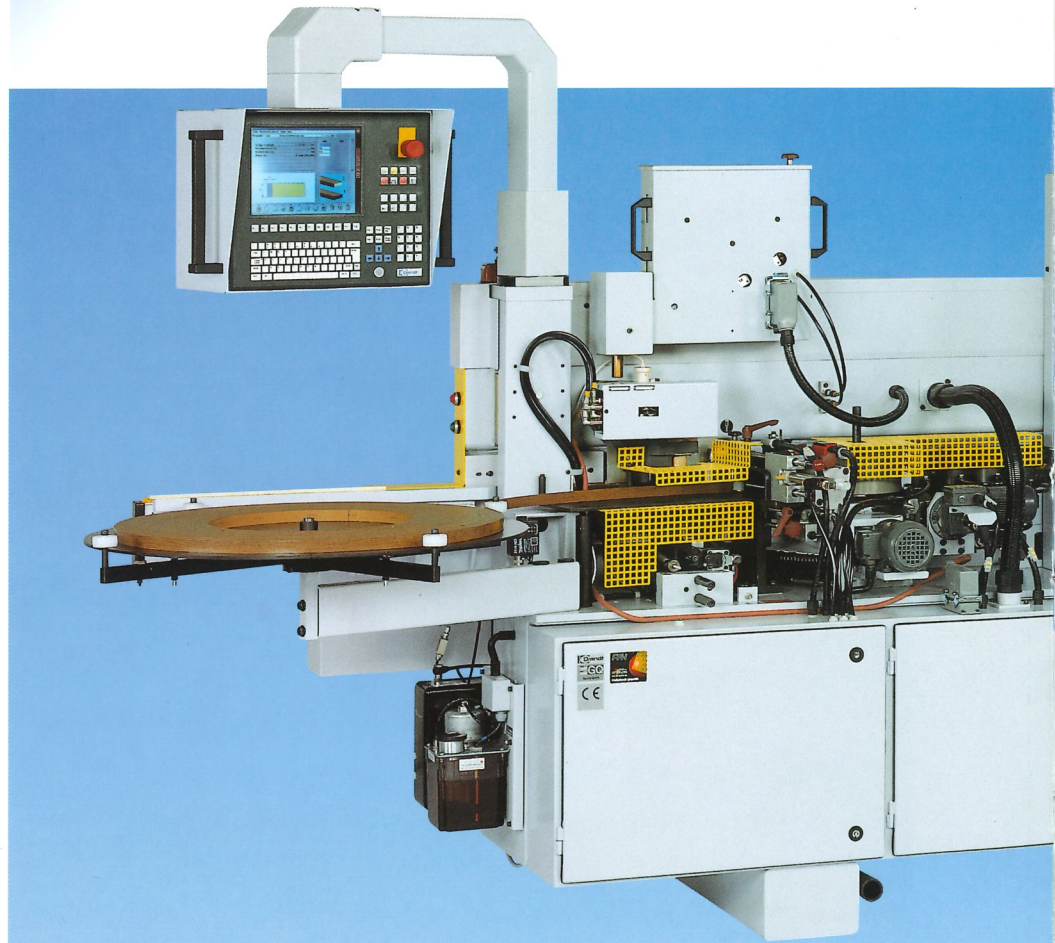
Eine Baureihe für alle Werkstoffe

Technik, die in jeder Hinsicht überzeugt.

Innenausbau und Industrie werden heute mit einer wachsenden Zahl unterschiedlicher Werkstoffe konfrontiert. Gleichzeitig zwingt der zunehmende Kostendruck, Investitionen sorgfältig zu planen. Deshalb wird von einer praxisgerechten Maschine zum Kantenanleimen gefordert, daß sie rationell und flexibel für jedes Kantenmaterial einsetzbar ist. Dies waren die Leitgedanken bei der Entwicklung der neuen KD 90-Baureihe. Das Resultat: ein Modular-Programm von Serien-Maschinen, das in Preis und Leistung rundum überzeugt.

Individuell und universell

10 Grundmaschinen stehen zur Wahl. Darüber hinaus kann aus dem umfangreichen Aggregate- und Zubehörsortiment exakt die Maschine zusammengestellt werden, die für den individuellen Bedarfsfall die optimale Lösung darstellt.



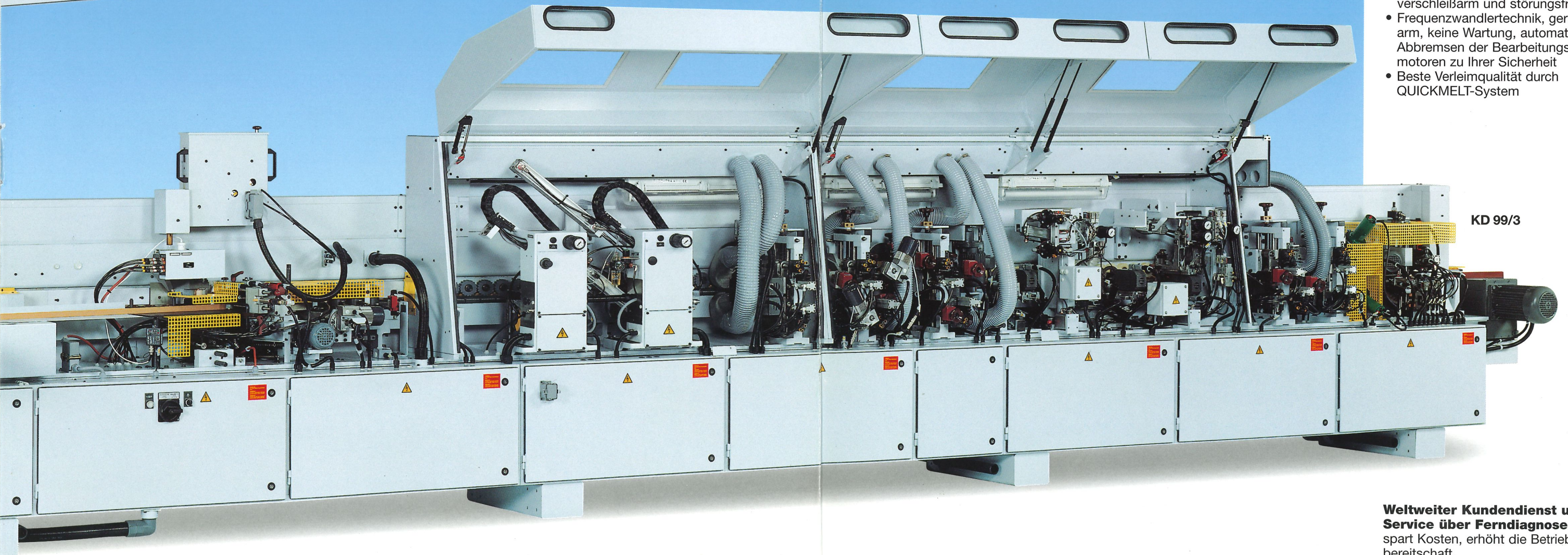
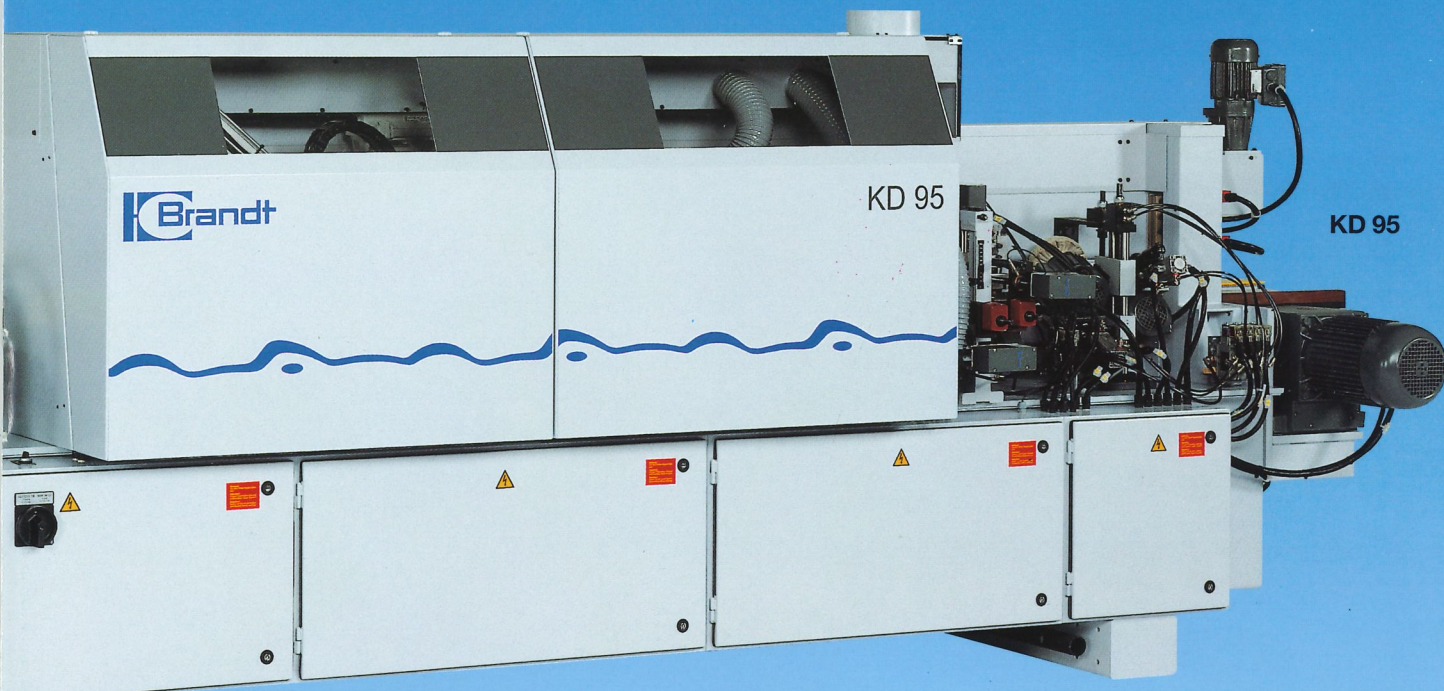
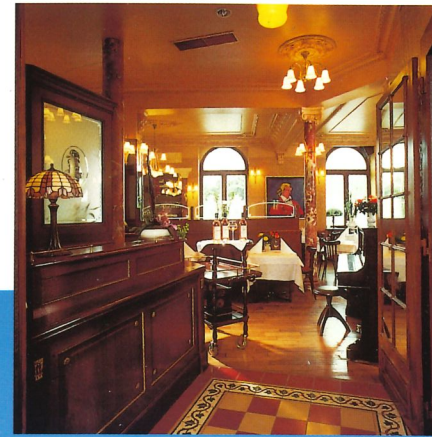


Handwerksgemäß

KD 90-Maschinen werden ausschließlich in der handwerksgemäßen Rechtsausführung gebaut. Dies entspricht dem typischen Materialfluß in diesen Betrieben und erleichtert die Integration in den vorhandenen Maschinenpark.

Bedienerfreundlich

Alle elektrischen Bedien- und Überwachungselemente sind übersichtlich im Bedienpult am Maschineneinlauf platziert. Aggregatverstellungen können wahlweise manuell, pneumatisch oder motorisch, d. h. vollautomatisiert erfolgen.



Zukunftsorientierte Technik

- SPS-Steuerung ohne Endschalter (Streckensteuerung), verschleißarm und störungsfrei
- Frequenzwandler-technik, geräuscharm, keine Wartung, automatisches Abbremsen der Bearbeitungsmotoren zu Ihrer Sicherheit
- Beste Verleimqualität durch QUICKMELT-System

KD 99/3

Weltweiter Kundendienst und Service über Ferndiagnose
spart Kosten, erhöht die Betriebsbereitschaft.

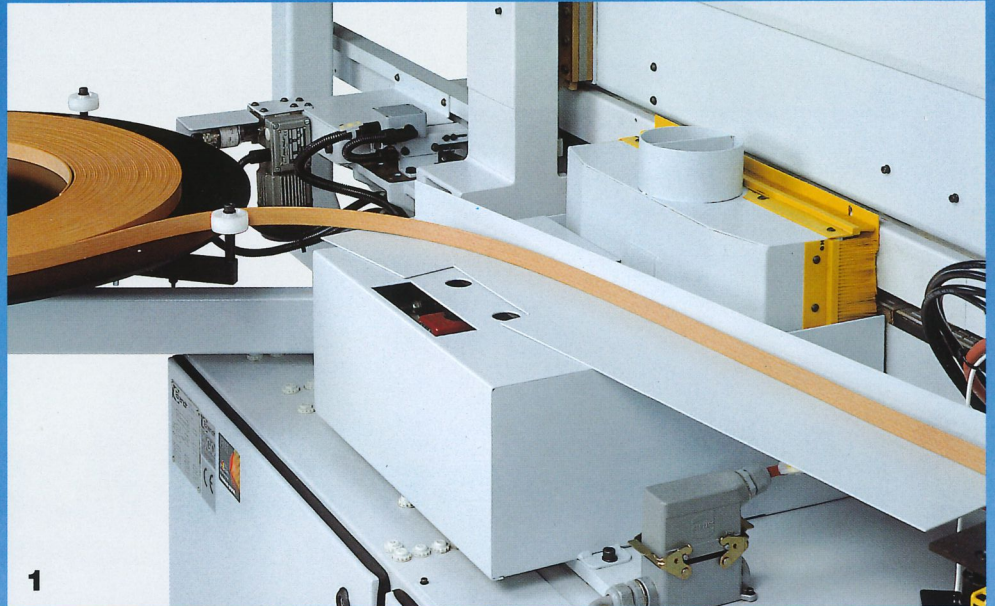
Unser Aggregate-Baukasten - Bitte bedienen Sie sich !

Leistungsfähige Bearbeitungs- aggregate für eine flexible Produktion

Gemeinsam ist allen Bearbeitungs-
aggregaten die hohe Präzision,
Grundlage für optimale Bearbeitungs-
qualität. Schnelle Umrüstbarkeit,
wartungsfreundliche Konstruktion
sowie der hohe Sicherheits-
standard sind weitere Merkmale.

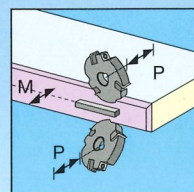
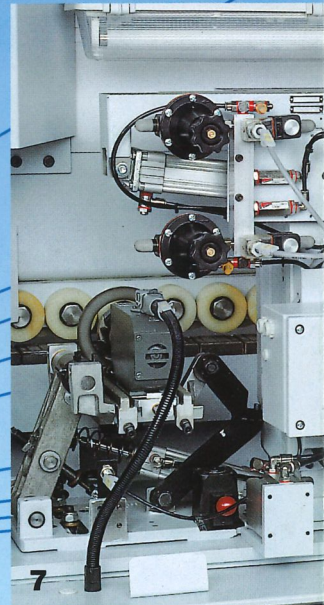
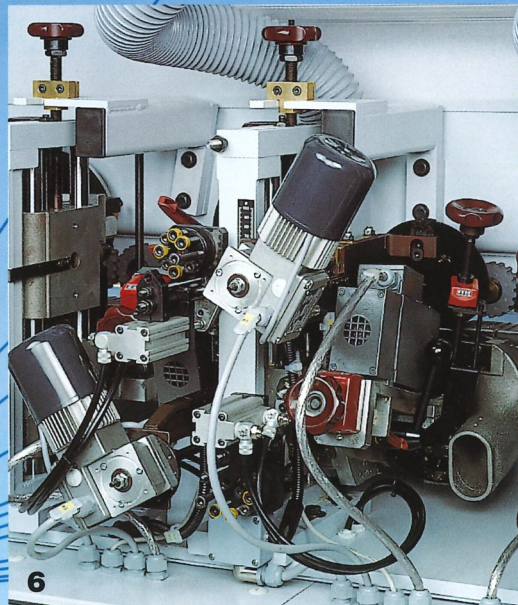
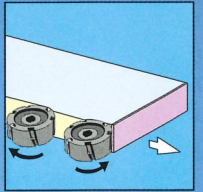
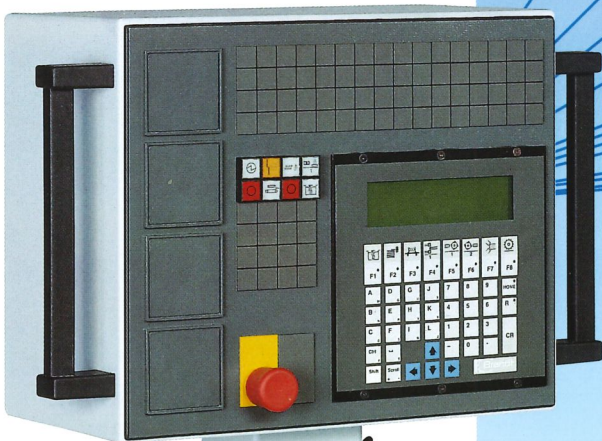
1. Fügefräsaggregat

Zwei Fräsmotoren je 3,0 kW,
12.000 U/min., Drehrichtung Gleich-/
Gegenlauf. Zum Nachfräsen gesägter
Werkstückkanten zwecks Erzeugung
einer optimalen Kantenqualität.
(Foto zeigt Option „Motorische Ver-
stellung des Enlaufanschlags“)



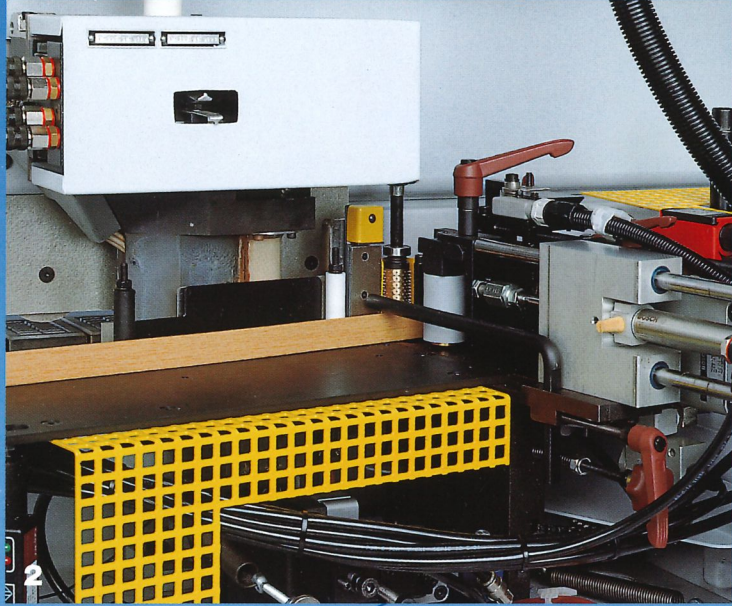
Maschinensteuerung

Standardmäßig ist die KD 90-Baureihe
mit der HOMAG-NC 16-Steuerung
ausgerüstet (unteres Foto).
Als Option steht die NC 21-Kompakt-
Bildschirmsteuerung mit Windows-
Standard zur Verfügung (oberes Foto).



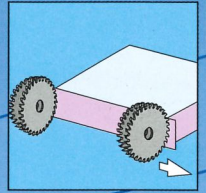
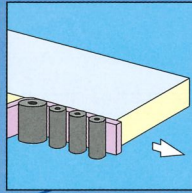
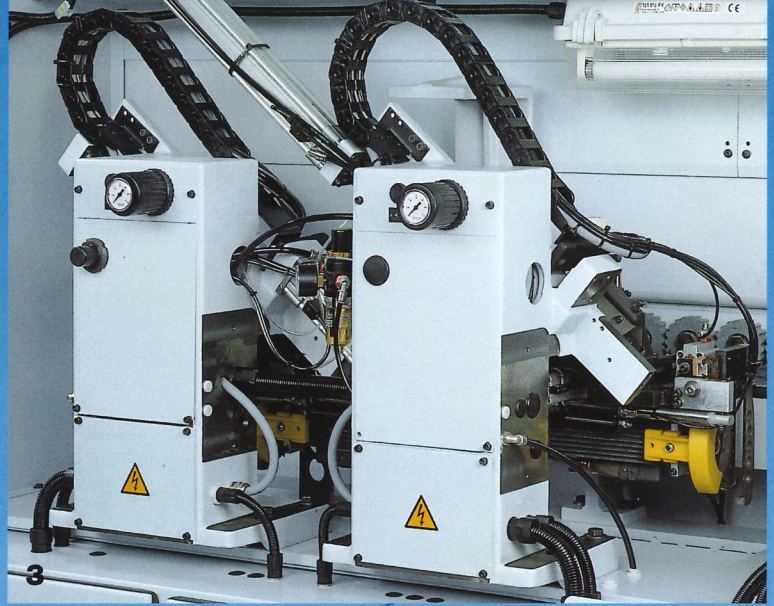
2. QUICKMELT-Verleimaggregat

QA 34 - Schnellwechsel-Verleimteil.
Automatische Dosierschieber-
Steuerung, auslaufsicher.
Infrarot-Schmelzkleberaktivierung.



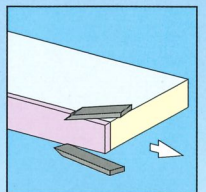
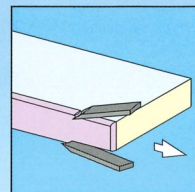
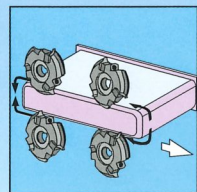
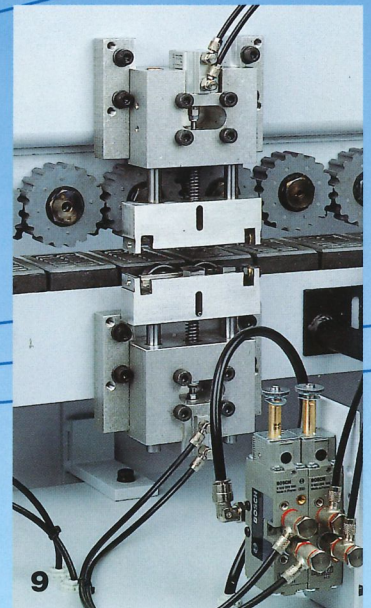
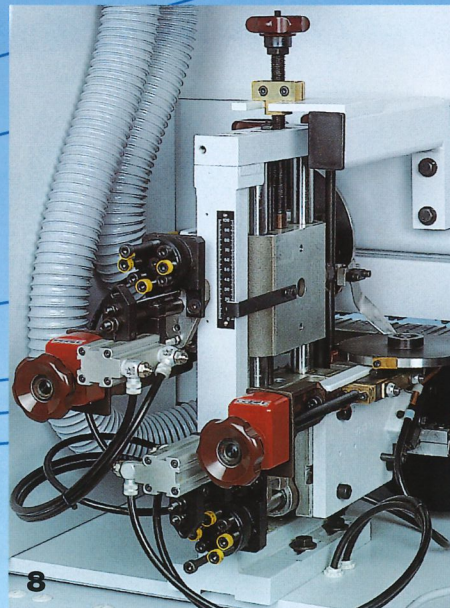
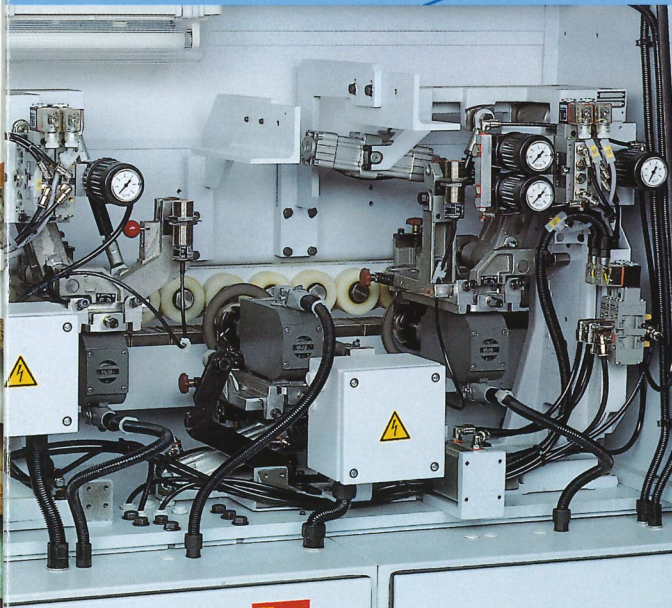
3. Kappaggregat HL 83

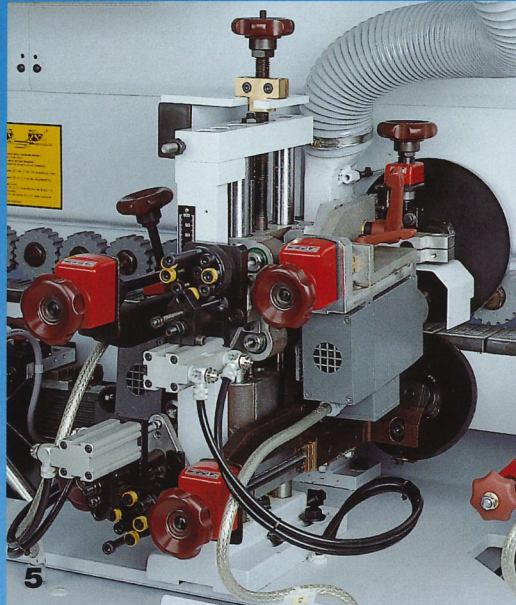
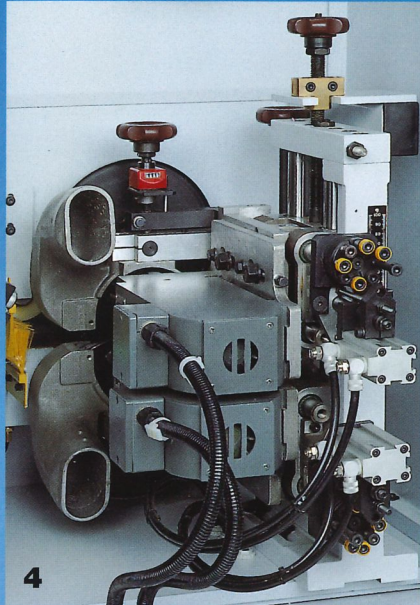
Fase/Geradekappen vorn und hinten
mit ziehendem Schnitt.
Zwei Motoren je 0,5 kW, 200 Hz.
Pneumatikverstellung Fase/Gerade
sowie Leerhubeinrichtung optional.



4. Vorfräsaggregat

Zwei Fräsmotoren je 1,5 kW,
12.000 U/min.,
Zum Planfräsen oben und unten, mit
vertikaler Tastung. Nicht schwenkbar.
Drehrichtung im Gegenlauf.
(Foto zeigt Option „pneumatische
Verstellung“)





5. Bündigfräsaggregat

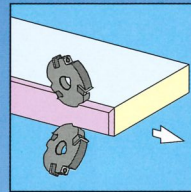
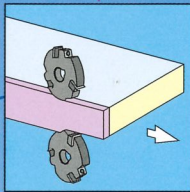
Mit zwei schwenkbaren Fräsmotoren, wahlweise je 0,55 kW oder 1,5 kW, 12.000 U/min., 0-25 Grad. Horizontale und vertikale Tastung. Bestückung wahlweise mit Fasefräsern oder Kombi-Fräsern Radius - Fase. (Foto zeigt Option pneumatische Verstellung“).

6. Bündigfräsaggregat

Mit zwei schwenkbaren Fräsmotoren, je 0,55 kW, 12.000 U/min., 0-25 Grad. Horizontale und vertikale Tastung. Zusätzliche Ausrüstung mit motorischer und pneumatischer Aggregatverstellung für programmiertes Umrüsten (Option).

7. Formfräsaggregat FF 12

Zum Querbearbeiten von Postforming/Softformingteilen und Runden von Kunststoffkanten an Werkstückvorder- und hinterkante oben und unten. 4 Motoren je 0,3 kW, 12.000 U/min. Option: Schnellwechseleinrichtung.



8. Ziehklinge / Radius - Fase

Zum Abziehen/Glätten von Radien und Fasen vorgefräster PVC/ABS-Kanten. Beseitigung von Fräsermarkierungen sowie zur Finishbearbeitung. Horizontale und vertikale Tastung.

9. Ziehklinge / Fläche

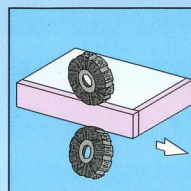
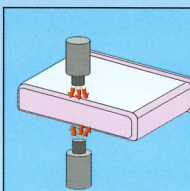
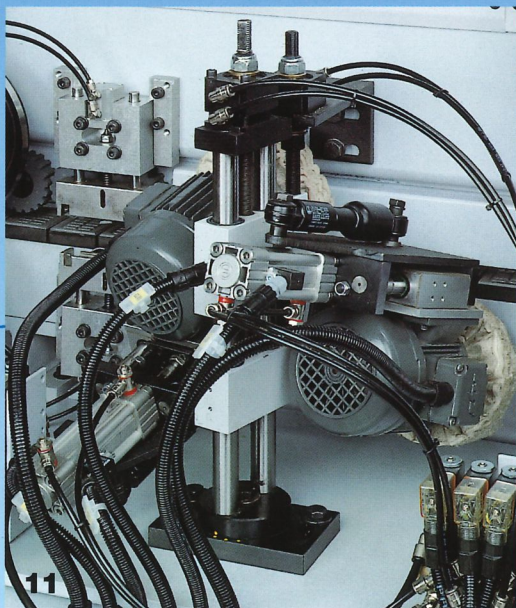
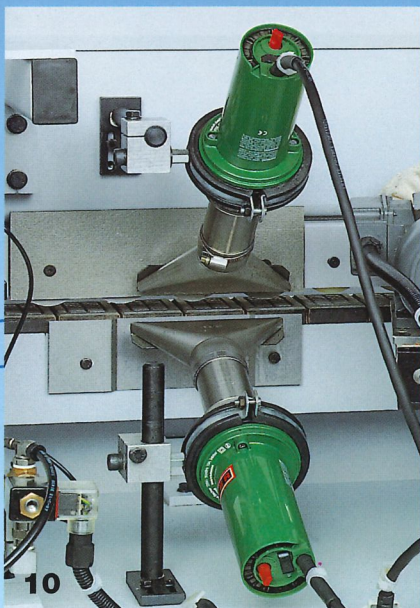
Zum Abziehen bzw. Säubern der Werkstückoberflächen im Leimfugenbereich von etcl. ausgetretenen Schmelzkleberresten. Vertikale Tastung.

10. Heißluft-Kantennachwärmung

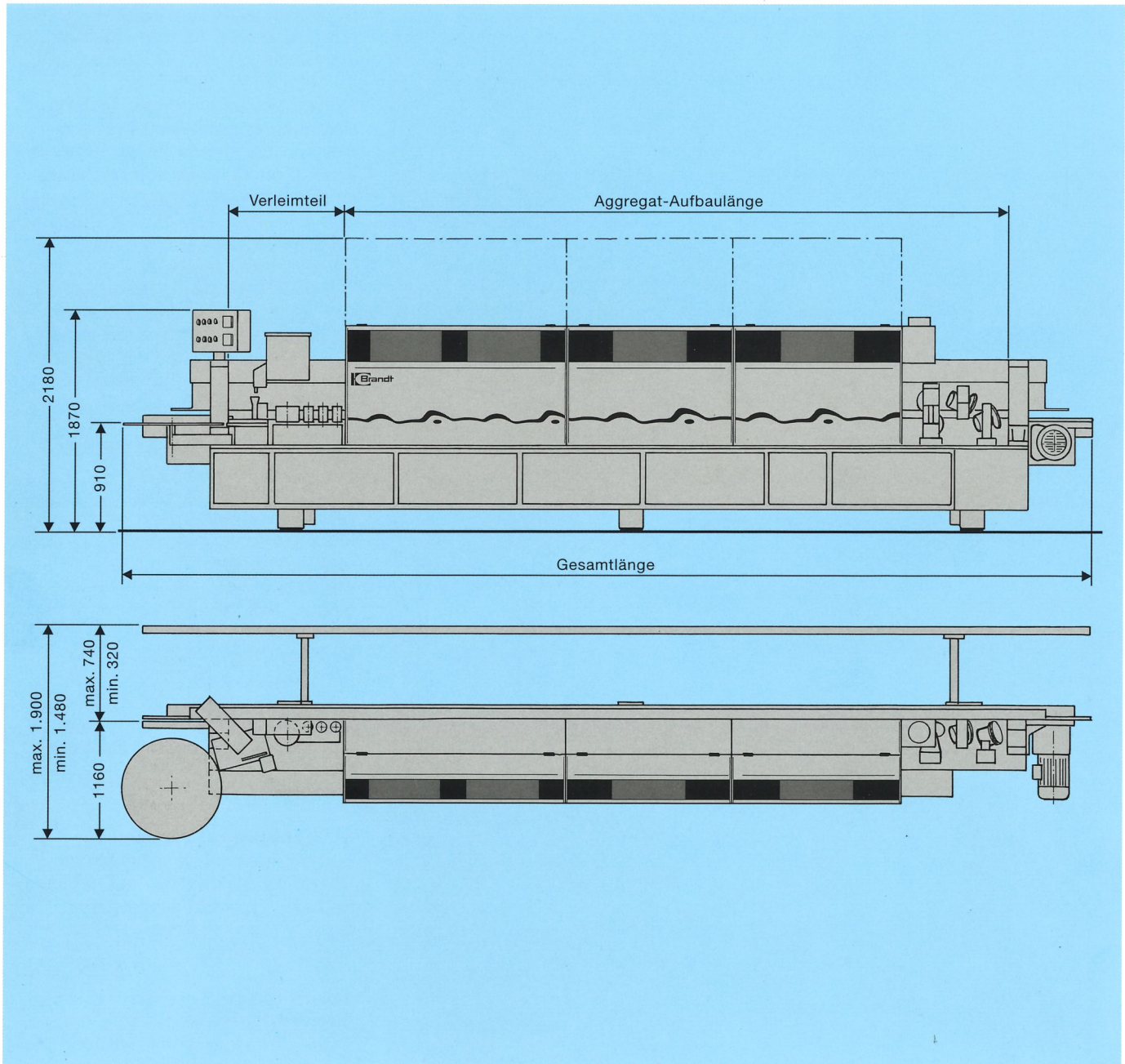
Zum Entfernen von Weißbruch bei dunklen PVC/ABS-Kantenmaterialien, hervorgerufen durch die Ziehklingbearbeitung.

11. Schwabbelaggregat

Zum Glätten und Polieren (Radius oder Fase) von Kunststoffkanten. Wahlweise in starrer Ausführung oder mit Oszillation und Einsatzsteuerung.



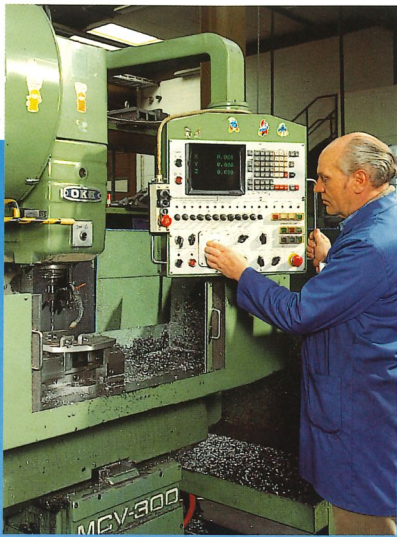
Technische Daten



	KD 94	KD 95	KD 96	KD 97	KD 98	KD 99	KD 99/1	KD 99/2	KD 99/3	KD 99/4
Aggregat-Aufbaulänge (mm)	2.665	3.240	3.670	4.245	4.680	5.255	5.685	6.115	6.545	6.975
Gesamt-Maschinenlänge (mm)	5.440	6.010	6.450	7.020	7.450	8.030	8.460	8.890	9.460	9.900
Gewicht netto (ca. kg)	1.950	2.200	2.400	2.700	3.000	3.400	3.900	4.400	4.900	5.400
Kantendicke (mm)	0,4 - 20									
Rollentrennen (mm)	max. 3 x 45 bzw. 0,8 x 60									
Werkstückdicke (mm)	8 - 55									
Werkstückbreite min. (mm)	65									
Werkstücklänge min. (mm)	160									
Vorschubgeschwindigkeit (m/min.)	15 - 25									
Elektrik	400 Volt - 3 Ph. - 50 Hz (Sonderspannung möglich)									
Anschlußwert elektrisch	abhängig von Bestückung									
Pneumatikanschluß	7 bar									
Absaug-Durchmesser	abhängig von Bestückung									
Lärmemissionswert	84 / 85 d BCA									



Es zahlt sich aus, bei Brandt Kunde zu sein



Im Bereich handwerklicher Kantenbearbeitung ist Brandt weltweit Marktführer. Mit modernsten CNC-gesteuerten Maschinenzentren werden die Brandt-Produkte in Serie gefertigt. Denn nur mit neuesten Technologien lassen sich die hohen Brandt-Ansprüche realisieren.



Brandt ist überall

Das gut ausgebaute Service-, Vertriebs- und Händlernetz bedeutet für Sie kurze Wege und intensive Kundennähe – in der ganzen Welt. Dabei kennen die Vertriebspartner und Berater die Probleme des Marktes. Sie sind selbst vom Fach und sprechen Ihre Sprache.

Hohe Kompetenz

Ständige Schulungen des Verkaufs- und Servicepersonals unserer Vertriebspartner im Brandt-Schulungszentrum gewährleisten optimale Betreuungskompetenz.

DIN EN ISO 9001

Gleiche Teile, einfaches Handling

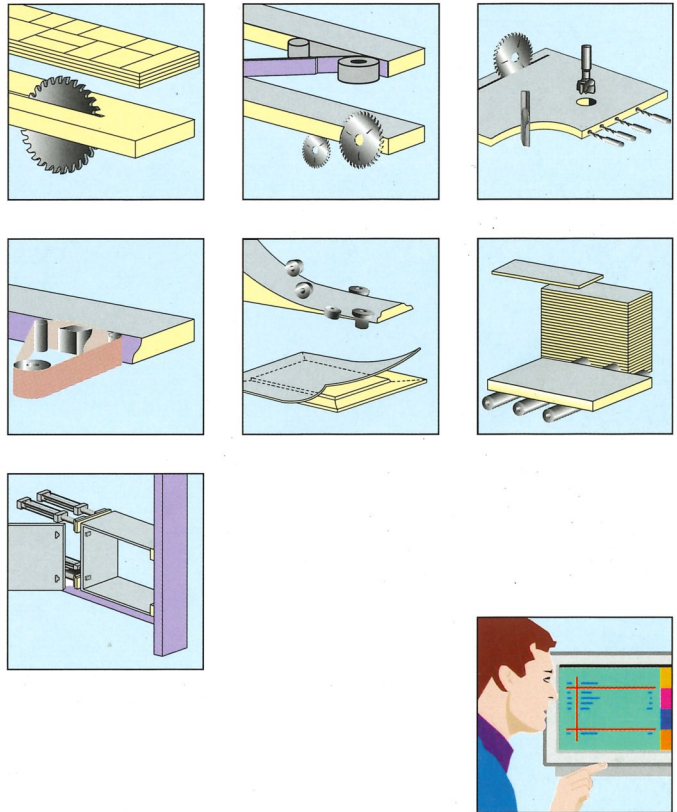
Viele Teile, Steuerungselemente und Baugruppen sind bei den Maschinen und Anlagen der Homag-Gruppe identisch. Dies erleichtert die Bedienung, vereinfacht die Ersatzteilerhaltung und beschleunigt die Wartung und den Service.

Ausgezeichnete Qualität

Die Fertigung, der Service und der Vertrieb des Unternehmens sind nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert (TÜV CERT).



Schuler & Partner
Unternehmensberater



Ihr Fachhändler, unser
Vertriebspartner:



Heinrich Brandt
Maschinenbau GmbH
Weststraße 2
D-32657 Lemgo
Tel. 052 61/6009-0
Fax 052 61/6486