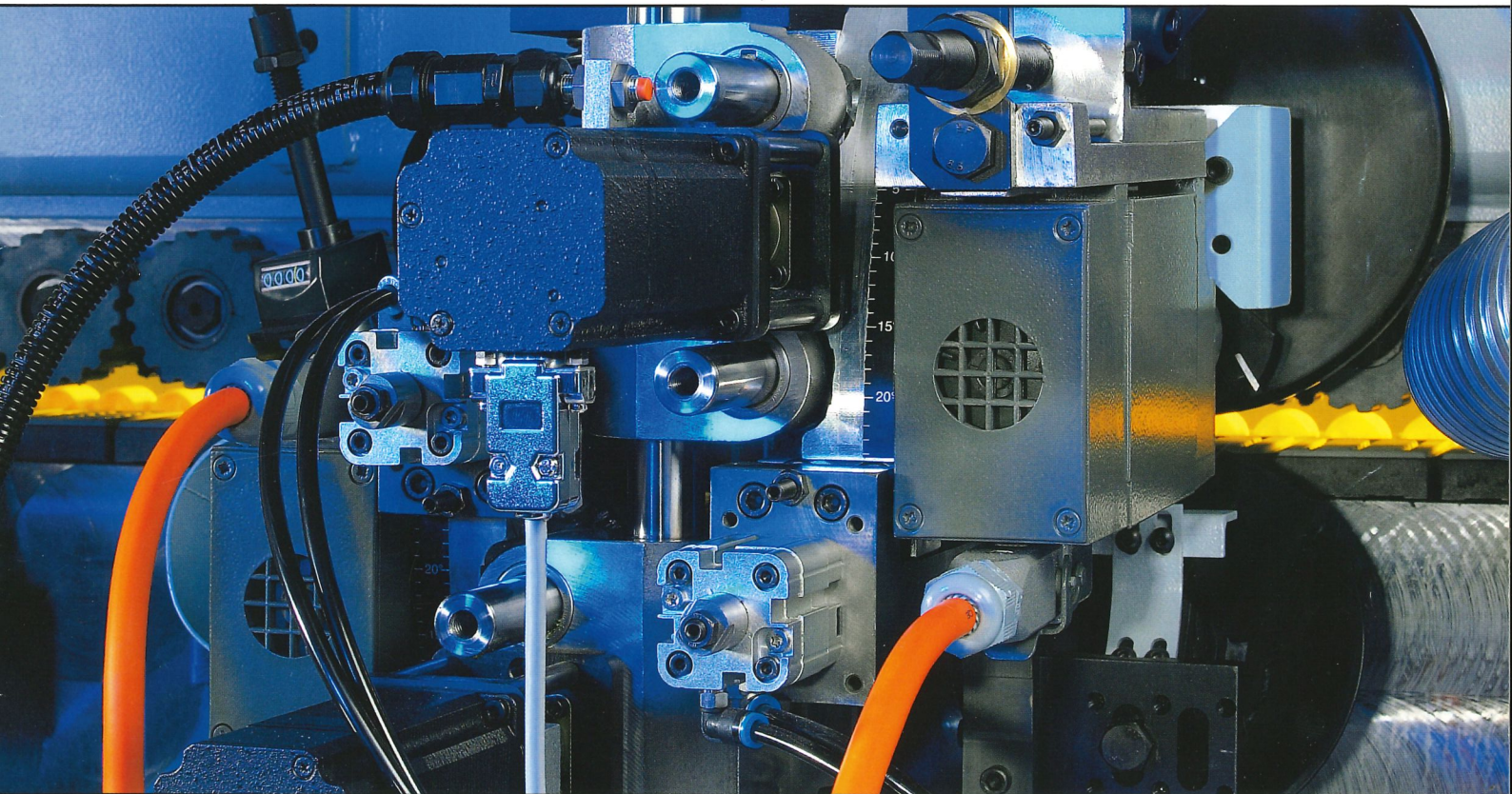


Kantenanleimmaschinen Optimat KDN 730 - KDF 770 2C



Perfekte Kanten für anspruchsvolle Kunden



Brandt ist das Unternehmen in der HOMAG Gruppe, das innovative und leistungsorientierte Lösungen bei Kantenanleimmaschinen für das Handwerk und den Innenausbau bietet.

Im Mittelpunkt aller Entwicklungen stehen praxisorientierte Lösungen, die unseren Kunden einen langfristigen Wettbewerbsvorteil sichern.

Wirtschaftlichkeit und Qualität bei gleichzeitiger Flexibilität und hohem Bedienkomfort besitzen oberste Priorität.

Die KDN/KDF 700er Baureihe setzt diesen Anspruch optimal um.



Optimat KDF 770 C

Die Steuerung – der Mensch im Mittelpunkt

Power Control PC 20+, mit dem "+" für unsere Kunden

- + Optimale Übersicht durch großen 12" Bildschirm
- + Hoher Bedienkomfort, da alle Funktionen per einfachem Knopfdruck vom Bedienterminal ansteuerbar
- + Kurze Rüstzeiten durch hohe Rechnerleistung und einfache Auswahl von Bearbeitungsprogrammen
- + Selbsterklärende Bedienung unterstützt durch grafische Oberfläche mit optimaler Visualisierung
- + Einfache Back-up Funktion der gesamten Steuerung und der Bedienerprogramme über USB-Schnittstelle
- + Netzwerkfähigkeit



Optimat KDF 770 C

Wettbewerbsvorteile die zählen – Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen



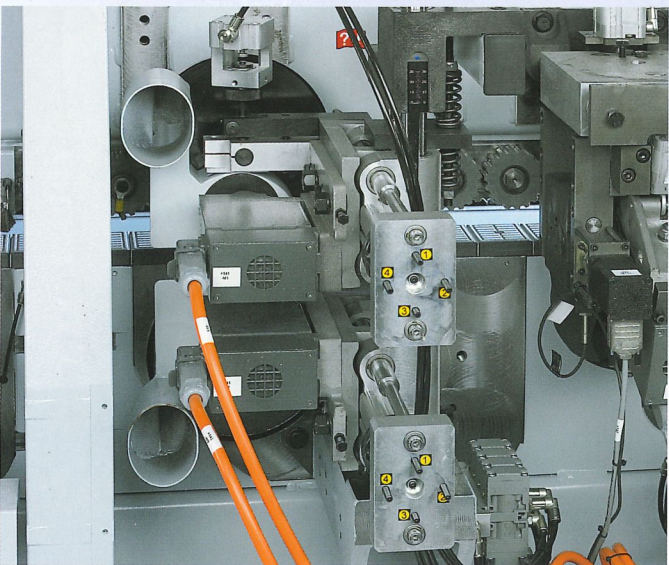
Einzugsvorrichtung (optional)

Automatischer Kanteneinzug zum schnellen Kantenwechsel zwischen unterschiedlichster Rollenware.



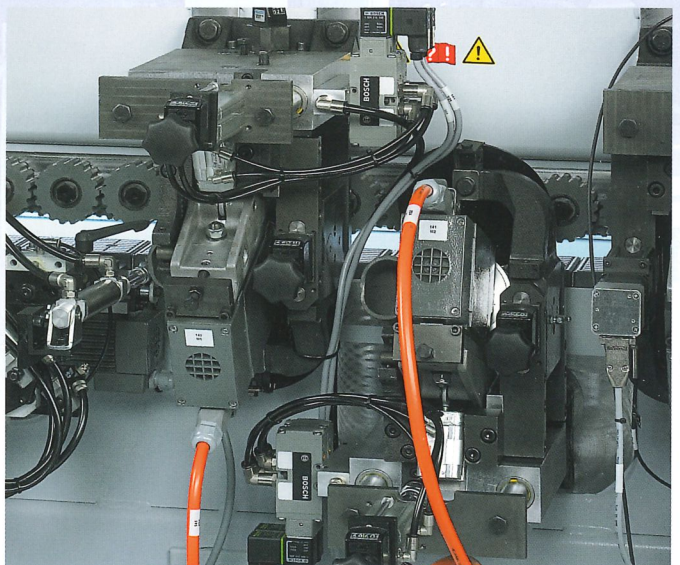
Fügefräsaggregat

Perfekter Schnitt und hohe Standzeit durch Diamantwerkzeuge für eine optimale Leimfugenqualität.



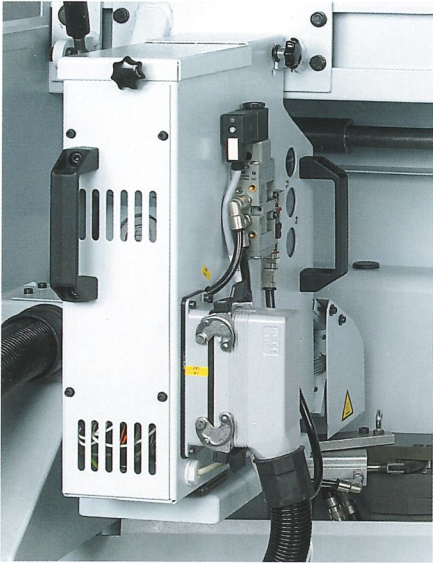
Vorfräse

Zum Vorfräsen aller gängigen Kantenarten.



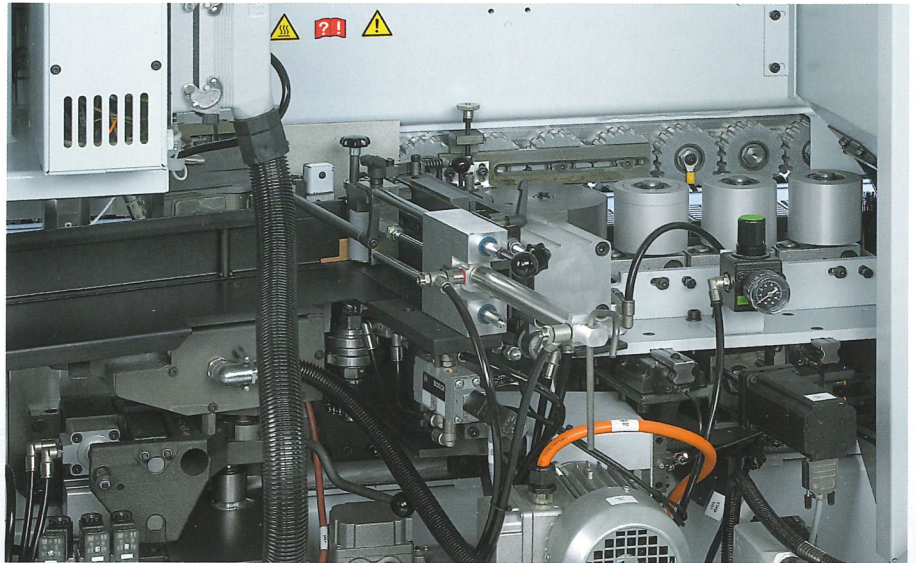
Fräsaggregat

Multifunktionales Fräsaggregat mit DFC-Werkzeugtechnologie für optimale Absaugung. Optional mit Pneumatik- oder Servotechnologie verfügbar.



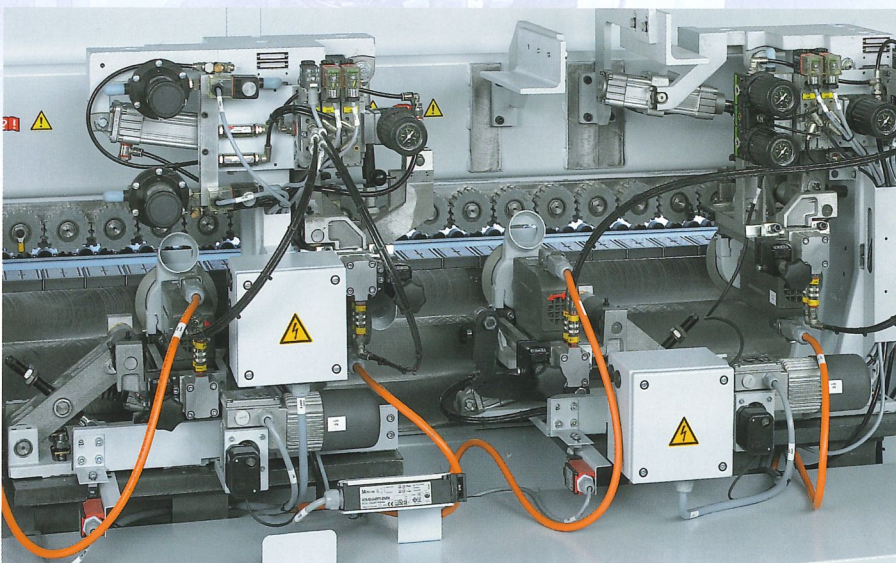
Vorschmelzer

Hohe Verfügbarkeit und optimale Leimqualität durch Quickmelt Verleimteil.



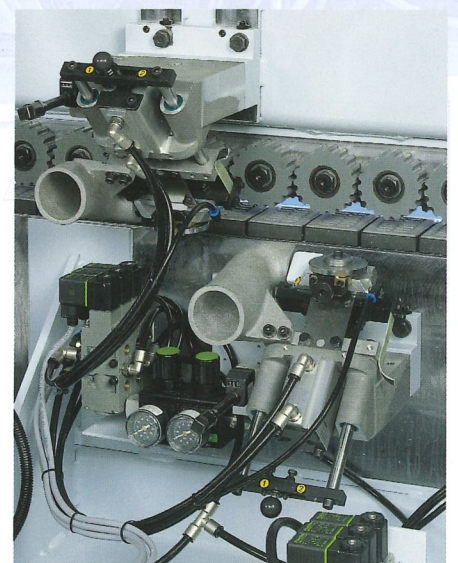
Magazin

Rollen- und Fixlängenmagazin mit optischer Kantenüberwachung für sichere Materialzufuhr.



Formfräsaggregat

Zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten sowie Kopfkanten an Post- und Softformingeilen bis zu einer Vorschubgeschwindigkeit von 20 m/min. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung auf alle Kantenstärken.



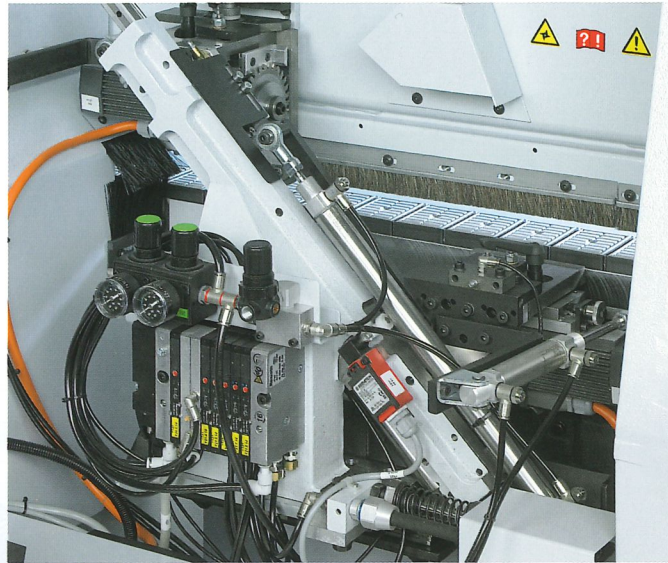
Profilziehklingenaggregat

Aggregat zum Glätten von Radien oder Fasen, ausgestattet mit Wechselköpfen für schnellen Profilwechsel.



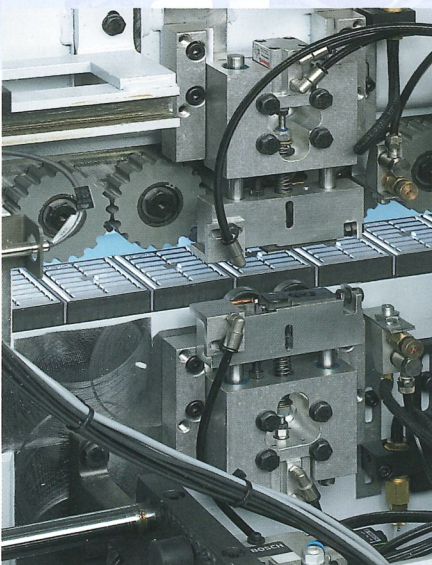
Druckzone

Schwere Druckzone (bis 12 mm) für eine optimale Leimfugenqualität.



Kappaggregat

Exakter Kappschnitt durch robustes Kappaggregat mit hochpräziser Linearführung.



Flächziehklingenaggregat (optional)

Zur Nachbearbeitung im Leimfugenbereich. Optional mit Trenn- und Reinigungsmittel für maximale Sauberkeit.



Schwabbelaggregat

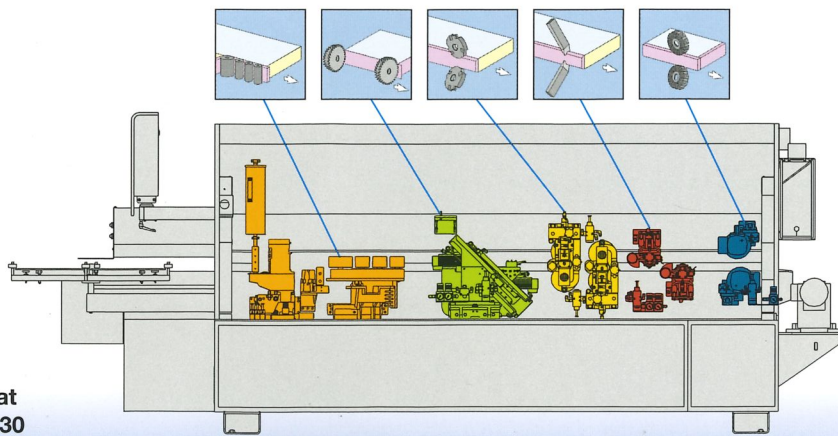
Zum Polieren von Kanten für natürliche Farbtreue.



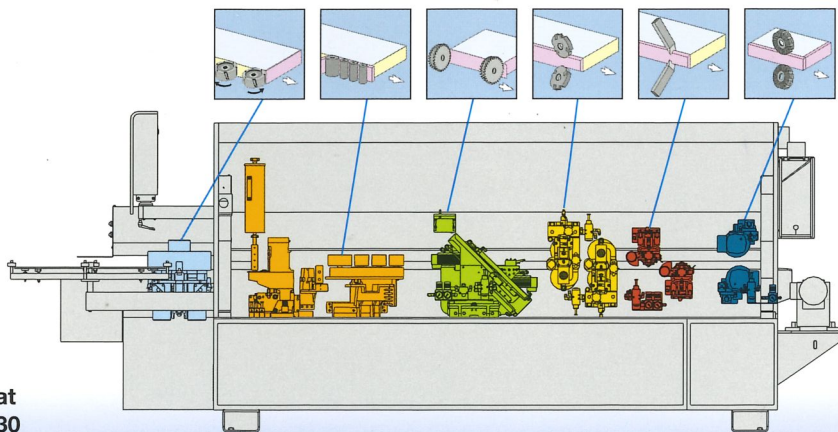
Zentral-Schmiereinheit

Vollautomatische Schmierung der Kettenbahnführung für einen langlebigen und präzisen Lauf der Transportkette.

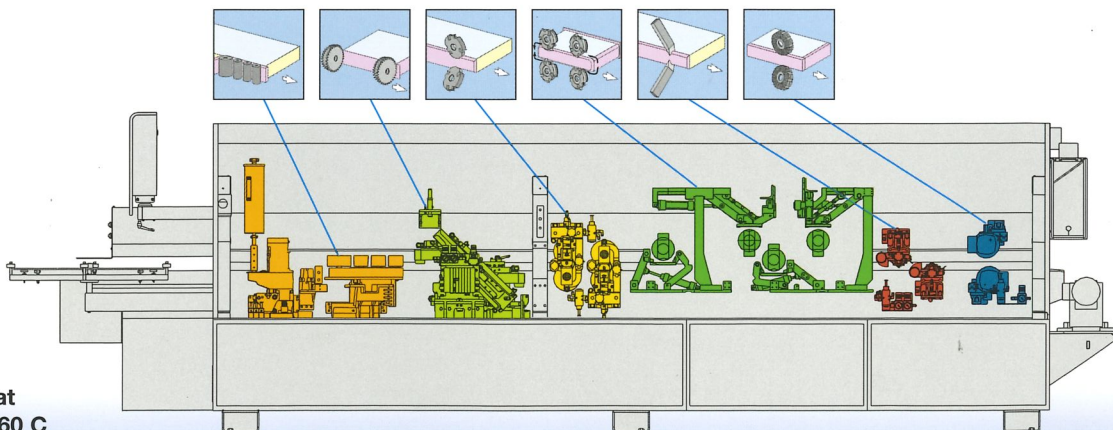
Immer die passende Lösung



**Optimat
KDN 730**

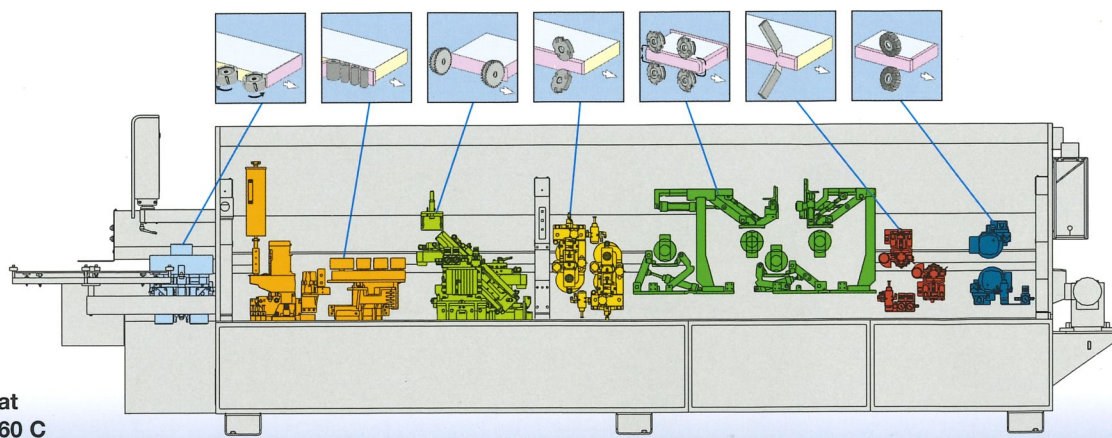


**Optimat
KDF 730**

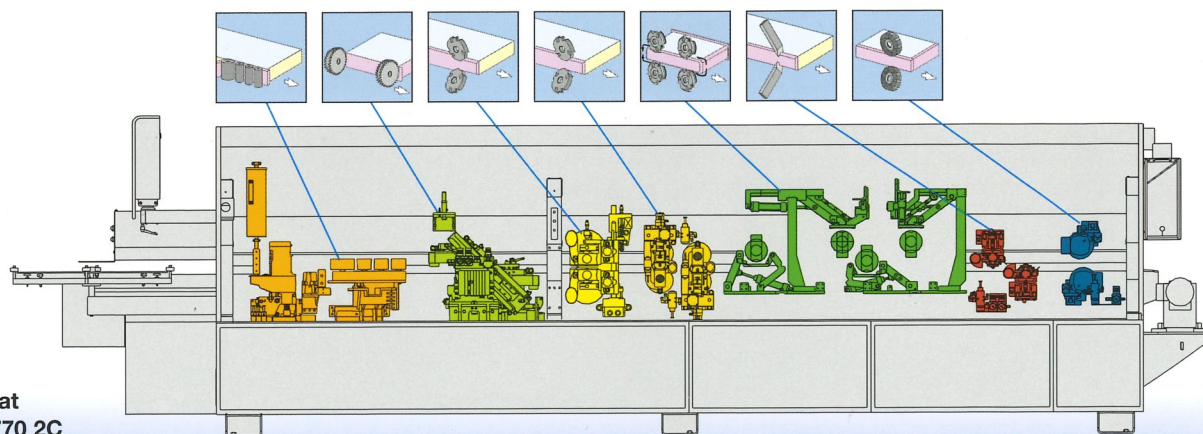


**Optimat
KDN 760 C**

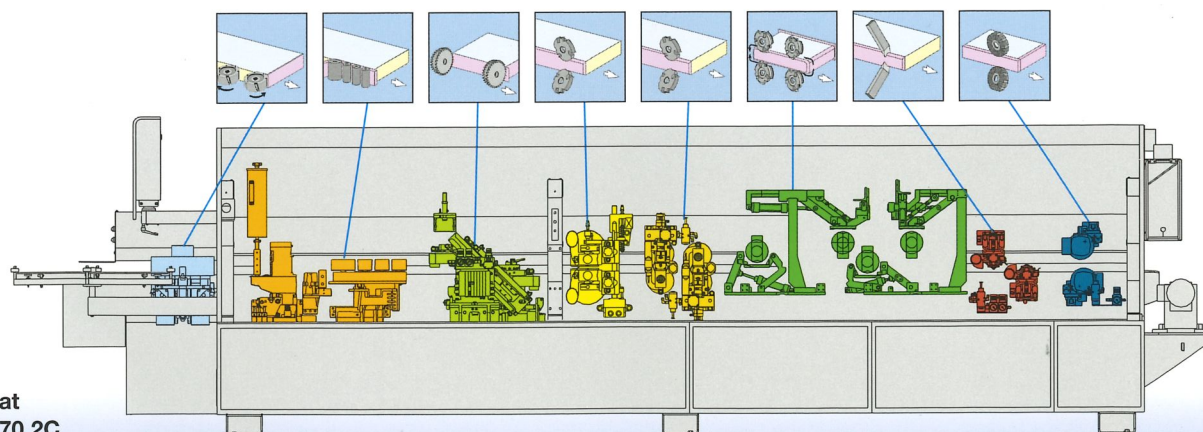
	KDN 730	KDF 730	KDN 760 C
Maschinenlänge (mm)	4860	4860	6360
Anschlußwert (kW)	9	14	10
Gewicht (kg)	1900	1960	2700
Absaugdurchmesser (mm)	2x100	1x120/2x100	1x200/1x100
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)		vari. 11 - 20	
Maschinenmaße BxH (mm)	950 x 1710	950 x 1710	950 x 1710
Werkstückdicke (mm)		8 - 60	
Kantendicke (mm)		0,4 - 12	
Rollentrennen (mm)		max.3,0 x 45 /1,0 x 65	
Arbeitshöhe (mm)		950	
Elektrik		400 V - 3 Ph - 50 Hz	
Pneumatic (bar)		6	
Lärmemissionswert (dBCA)		84/85	



**Optimat
KDF 760 C**



**Optimat
KDN 770 2C**



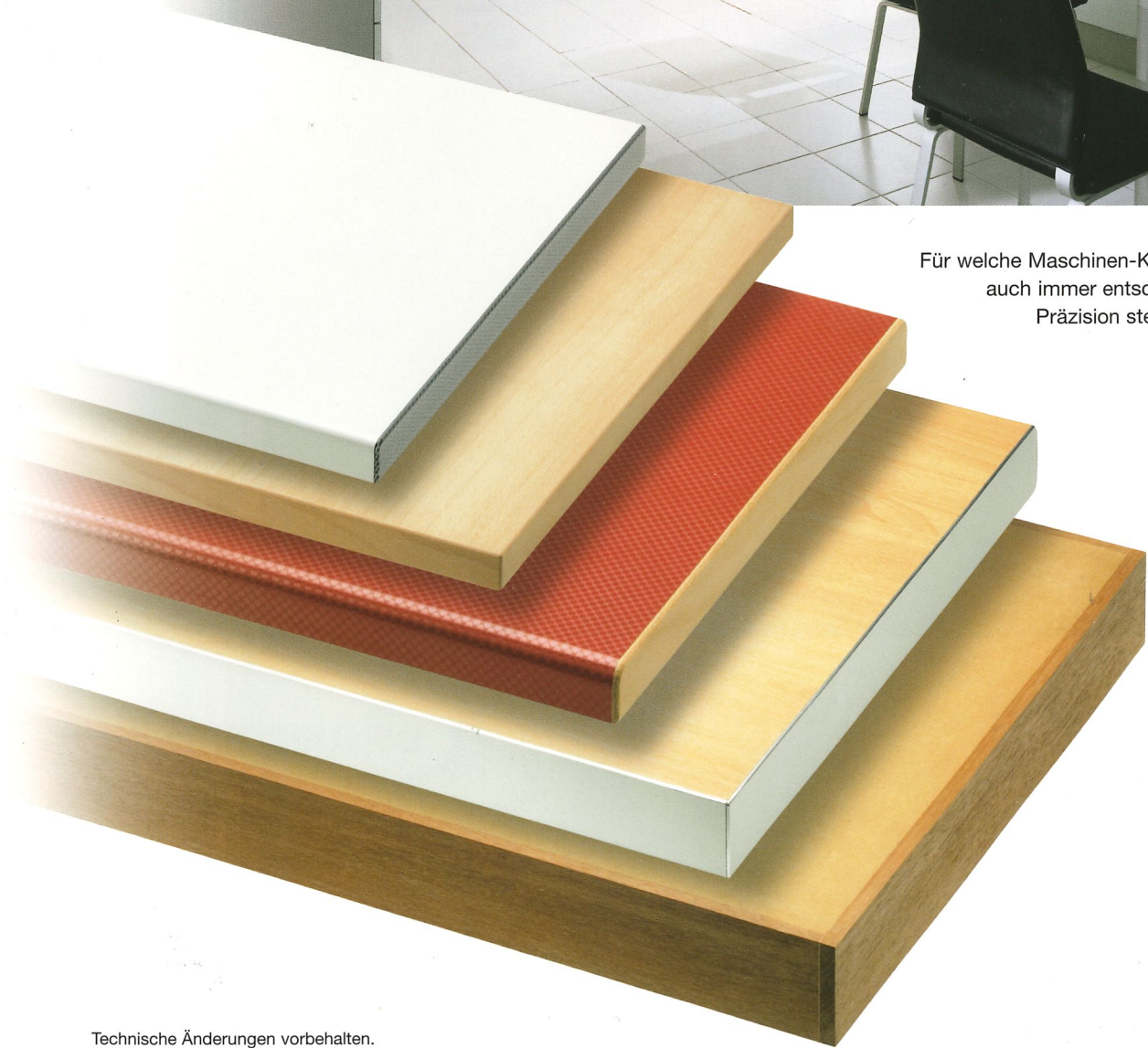
**Optimat
KDF 770 2C**

	KDF 760 C	KDN 770 2C	KDF 770 2C
Maschinenlänge (mm)	6360	6860	6860
Anschlußwert (kW)	14,5	11,5	15,5
Gewicht (kg)	2760	3100	3160
Absaugdurchmesser (mm)	1x120/1x200/1x100	1x200/1x100	1x120/1x200/1x100
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)		vari. 11 - 20	
Maschinenmaße BxH (mm)	950 x 1710	950 x 1710	950 x 1710
Werkstückdicke (mm)		8 - 60	
Kantendicke (mm)		0,4 - 12	
Rollentrennen (mm)		max. 3,0 x 45 /1,0 x 65	
Arbeitshöhe (mm)		950	
Elektrik		400 V - 3 Ph - 50 Hz	
Pneumatic (bar)		6	
Lärmemissionswert (dBCA)		84/85	

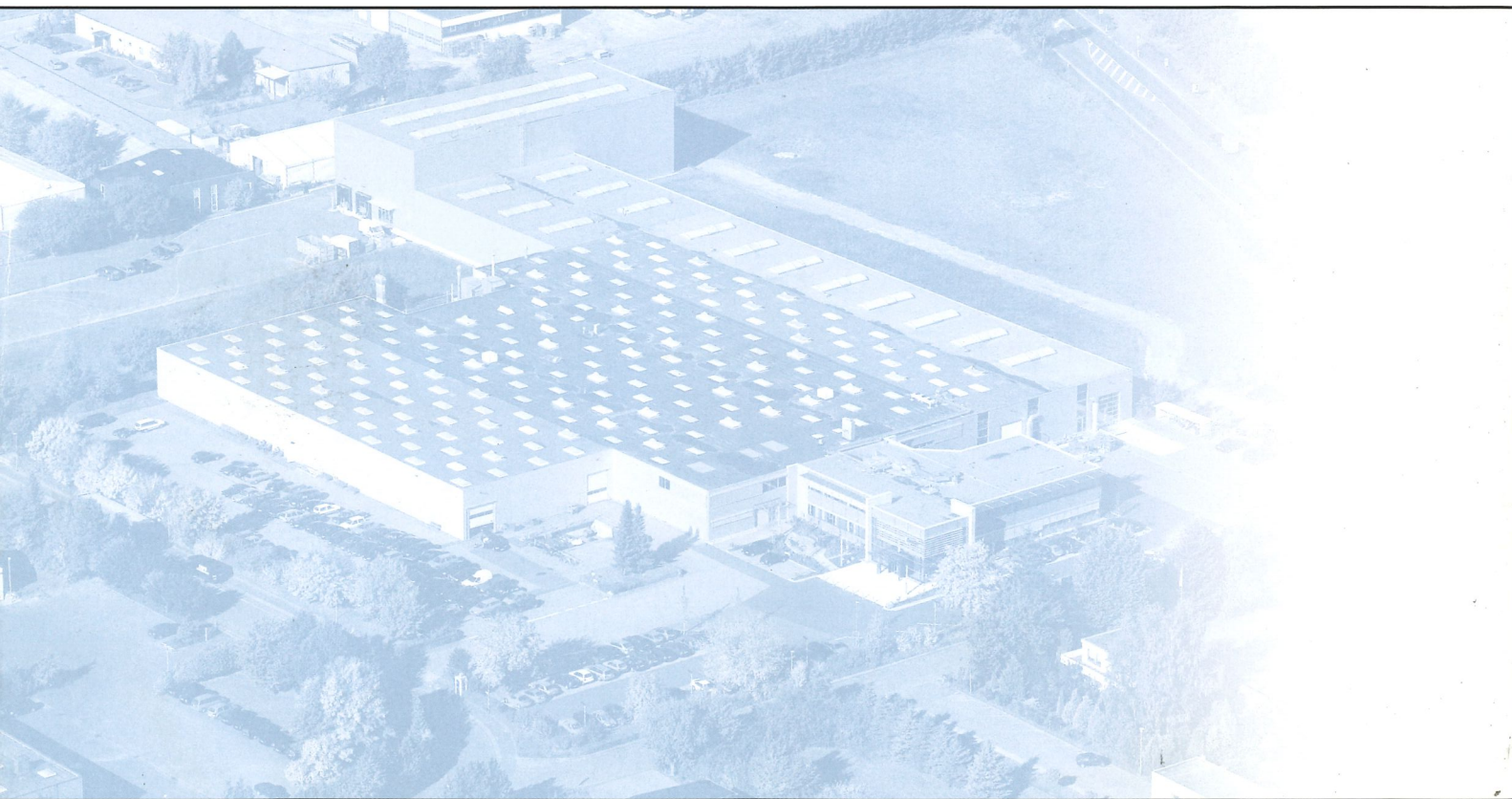
Perfekte Kanten für anspruchsvolle Kunden



Für welche Maschinen-Konfiguration Sie sich auch immer entscheiden, Qualität und Präzision stehen an erster Stelle.



Technische Änderungen vorbehalten.
Einzelne Maschinendarstellungen können Optionen enthalten.



Ein Unternehmen der Homag-Gruppe



Brandt
Kantentechnik GmbH
Weststraße 2
32657 Lemgo
Germany
Tel. +49 5261/974-0
Fax +49 5261/6486
info@brandt.de
<http://www.brandt.de>

